KEIRIN この事業は、競輪の補助金を受けて実施したものです。

中小機械工業等における償却資産に関する調査研究

平成8年3月

財団法人 資産評価システム研究センター

はしがき

財団法人　資産評価システム研究センターは、適切な地域政策の樹立に資するため、地域の資産の状況及びその評価の方法に関する調査研究等の事業を実施することを目的として設立されました。

当評価センターにおける調査研究は、資産評価の基礎理論及び地方公共団体等における資産評価技法の両面にわたって、毎年度、学識経験者及び自治省並びに地方公共団体等の関係者をもって構成する資産評価システム、土地、家屋及び償却資産の各部門ごとの研究委員会において行われ、その結果は、会員である地方公共団体及び関係団体等に調査研究報告書として配布し、活用されているところであります。

本年度の償却資産研究委員会の調査研究テーマは、⑴中小機械工業等における償却資産の保有・更新状況等に関する調査研究　⑵資産評価のＯＡ化に関する調査研究の２項目であります。本報告書は、上記⑴の調査研究に属するもので、これまでの調査の総括として既調査対象業種のうちから、乳製品製造業、工業用プラスチック製品製造業、工業用ゴム製品製造業の３業種を選定し、その保有状況、更新状況（リース資産を含む）、主要機械設備の技術革新に伴う変化等の前回調査との比較を行い、中小機械工業等の主要機械設備の保有・更新状況を示し、もって地方公共団体における償却資産の適切な評価事務に資するための調査研究を行いました。

この程、その調査研究の成果をとりまとめ、ここに、公表する運びとなりましたが、この機会に、熱心にご研究、ご審議をいただきました委員及び専門員並びに実地調査に当たり、種々ご協力を賜りました地方公共団体の関係者各位に対し、心から感謝申し上げます。

なお、当評価センターは、今後とも、所期の目的にそって、事業内容の充実及び地方公共団体等に役立つ調査研究に努力をいたす所存でありますので、地方公共団体をはじめ関係団体の皆様のなお一層のご指導、ご援助をお願い申し上げます。

最後に、この調査研究事業は、日本自転車振興会から競輪収益金の一部である機械工業振興資金による補助金の交付を受けて実施したものであり、改めて深く感謝の意を表するものであります。

平成８年３月

財団法人　資産評価システム研究センター

理　事　長　　前　川　尚　美

研　究　組　織

償　却　資　産　研　究　委　員　会　委　員　名　簿

委員長	武藤　三雄	東京電力㈱顧問
委　員	林　　克己	㈶地方自治情報センター情報処理部長
〃	堀田　二郎	㈳日本機械工業連合会業務第一部次長
〃	矢内　重章	㈳日本産業用ロボット工業会調査課長
〃	片山　善博	自治省税務局固定資産税課長
〃	吉田　　哲	自治省自治大臣官房情報管理室長
〃	樋山　　裕	自治省税務局固定資産税課理事官
〃	逸見　幸司	㈶資産評価システム研究センター調査研究部長
専門員	石井　　優	㈶日本不動産研究所システム評価部システム評価第一課長
〃	谷口　　均	自治省税務局資産評価室土地第一係長（兼）調査係長
〃	稗田　　稔	自治省税務局資産評価室家屋第一係長（兼）家屋第二係長
〃	小野寺則博	自治省税務局固定資産税課償却資産第一係長（兼）償却資産第二係長
〃	須藤　正喜	自治省自治大臣官房情報管理室管理係長
〃	牛込　照雄	横浜市財政局主税部固定資産税課家屋償却資産係長
〃	宮根　信夫	川越市企画財政部資産税課家屋係長
〃	小杉　俊司	浜松市財政部資産税課土地第二係長
〃	落合　一弘	㈶資産評価システム研究センター研究員

なお、吉田　哲委員及び片山善博委員は堀内和成委員及び板倉敏和委員が途中辞任されたことに伴い、その後任として委嘱された。

目　　次

1　調査の目的 …… 1
2　調査の内容 …… 1
3　調査の方法及び調査の時点 …… 1
4　調査及び集計の対象業種及び対象事業者 …… 1
　(1)　調査の対象業種及び対象事業者 …… 1
　　ア　調査の対象業種 …… 1
　　イ　調査の対象事業者 …… 2
　(2)　調査の対象都市及び調査方法 …… 2
　(3)　集計の対象事業者数 …… 2
　(4)　本研究資料活用上の留意事項 …… 2
5　調査結果の概要 …… 3
　(1)　総論 …… 3
　(2)　乳製品製造業 …… 6
　(3)　工業用プラスチック製品製造業 …… 11
　(4)　工業用ゴム製品製造業 …… 16
6　リース資産の形態について …… 21
　(1)　乳製品製造業 …… 21
　(2)　工業用プラスチック製品製造業 …… 21
　(3)　工業用ゴム製品製造業 …… 21
　(4)　リース利用率 …… 22
7　国税の租税特別措置の適用の状況 …… 25

（参考）
　中小機械工業等における償却資産に関する調査要領 …… 27
（集計表）
　(1)　乳製品製造業 …… 39
　表１　１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積及び決定価格 …… 39
　表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数 …… 40
　表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、
　　事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 …… 44
　表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 …… 49
　(2)　工業用プラスチック製品製造業 …… 64
　表１　１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積及び決定価格 …… 64
　表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数 …… 65
　表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、
　　事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 …… 69
　表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 …… 74
　(3)　工業用ゴム製品製造業 …… 89
　表１　１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積及び決定価格 …… 89
　表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数 …… 90
　表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、
　　事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 …… 93
　表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 …… 98
　(4)　リース資産利用率 …… 110
　表１　乳製品製造業における主要保有機械についてのリース利用率 …… 110
　表２　工業用プラスチック製品製造業における主要保有機械についてのリース利用率 …… 111
　表３　工業用ゴム製品製造業における主要保有機械についてのリース利用率 …… 112
　(5)　リース資産の保有台数、リース期間及びリース形態 …… 113
　表１　乳製品製造業 …… 113
　表２　工業用プラスチック製品製造業 …… 114
　表３　工業用ゴム製品製造業 …… 115

1　調査の目的

中小機械工業等の償却資産について、その保有及び管理の状況を業種別、規模別に調査研究を行うことにより、中小機械工業等の近代化、合理化の指針を示し、もって中小機械工業等の振興に寄与するとともに、地方公共団体における償却資産の適正な評価に役立てることを目的としたものである。

2　調査の内容

この調査は、中小企業等における償却資産の保有状況及び更新状況について昭和54年度から昭和62年度まで調査を行い、昭和63年度から平成２年度までは総括として、既調査対象業種について調査比較を行ってきたところであるが、今年度は、昭和54年から昭和62年において調査を行った業種のうち、昭和63年度から平成２年度まで及び平成６年度において調査比較を行った業種を除いた乳製品製造業、工業用プラスチック製品製造業、工業用ゴム製品製造業の３業種を調査対象業種に選び、その主要機械設備について、別添「中小機械工業等における償却資産に関する調査要領」により、それぞれ個人、法人別に資本金、従業員数、事業所の床面積、決定価格、主要機械における保有状況、取得年、取得価格、保有台数並びにリース資産について機械設備名、リース期間及びリース形態等について調査したものである。なお、ここでいう主要な機械設備とは、当該事業を営むに当たって通常必要な固有の機械設備（器具及び備品を含む。）をいうものである。

3　調査の方法及び調査の時点

調査は、「中小企業における償却資産に関する調査について」（平成７年８月28日付け自治固第36号）により、各都道府県を通じて、各市に調査依頼したものである。

なお、調査の方法は、各市の担当職員が指定された調査対象業種の事業者に依頼し、その調査時点において当該事業者の所有する主要な機械設備の取得年次、保有台数等について聞き取り等により行ったものである。

4　調査及び集計の対象業種及び対象事業者

(1)　調査の対象業種及び対象事業者

ア　調査の対象業種

各業種とも、次に掲げる要件に適合する事業を行うものを調査の対象とした。

① 乳製品製造業（日本標準産業分類（以下「産業分類」という。）１２１２）

主として乳製品を製造している事業をいうものである。

したがって、牛乳及びバター、チーズ、粉乳、クリーム、アイスクリーム等の乳製品（乳製品の缶詰、瓶詰、つぼ詰を含む。）を主として製造する事業所をいうものであること。

なお、主として生乳やクリームを殺菌して、産業用使用者に販売する事業所は含まれるが、直接家庭又は個人消費者に販売する事業所は該当しないものであり、またマーガリンの製造はマーガリン製造業（産業分類１２８３）に該当するものであり、乳製品製造業には該当しないものであること。

② 工業用プラスチック製品製造業（加工業を除く。）（産業分類２２３１）

主として工業用プラスチック製品を製造している事業をいうものである。

したがって、射出、圧縮などの成形加工により工業用のプラスチック製品を主として製造する事業所（同製品の加工品を一貫して製造する事業所を含む。）をいうものであること。

なお、プラスチックを成形したのち、ビス、ネジ等の接続器具を組み込む等の加工を行う事業所は含まれるが、同時成形加工を行うことによって歯車、軸受け、端子、抵抗器、コンデンサ等を製造する事業所は含まれないものであること。

おって、主な製品は、テレビジョン・ラジオのキャビネット、電気掃除機の器体、冷蔵庫内装用品、扇風機の羽根、自動車のバンパー・ダッシュボード・ホイールキャップ等である。

③　工業用ゴム製品製造業（産業分類２３３３）

主として工業用ゴム製品を製造する事業をいうものである。

したがって、ゴムベルト、ゴムホース以外の車両、船舶、航空機用のゴム製部分品・附属品及び一般工業用のゴム製品を主として製造する事業所をいうものであること。

なお、主な製品は、防振ゴム、防げん（舷）材、ゴム管、ゴムロール、ゴムライニング製品、ゴム製パッキン類、ゴム製シール類、エボナイト製品、ゴム板、スポンジゴム製品、ゴム製テープ類、ゴム系接着剤等である。

イ　調査の対象事業者

原則として次に掲げる要件に該当する中小企業とし、企業経理が比較的整理されている企業で、本調査の主旨をよく理解し、かつ協力が得られる者を選択した。

業　　種	要　　件
乳製品製造業 工業用プラスチック製品製造業 工業用ゴム製品製造業	従業員の数が300人以下の法人又は個人（法人にあっては、資本の額又は出資の総額が１億円以下のものに限る。）

⑵　調査の対象都市及び調査方法

調査は、各都道府県を通じ、当該都道府県に所在する都市について、次の方法により調査した。

①　各市の調査対象業者数は、原則として３業種、各１事業所とする。

②　各市は、調査対象業種のうち、当該地域に所在する業種のみ調査することとした。

⑶　集計の対象事業者数

回収した調査表のうち、次のア及びイに掲げる事由に該当する調査表は、集計対象から除外した。

ア　資本金等（個人は除く。）、従業員数、事業所の床面積又は平成７年度の決定価格のいずれか１以上の記載がないもの。

イ　主要機械設備名の記載がほとんどなく、当該業種の標準的な機械設備の構成に比して著しく不合理と思われるもの、又は全く記載がないもの。

集計対象とした事業者数は、乳製品製造業146事業者（個人15事業者、法人131事業者）、工業用プラスチック製品製造業310事業者（個人10事業者、法人300事業者）、工業用ゴム製品製造業190事業者（個人12事業者、法人178事業者）である。

集計は、集計対象事業者について、業種別、個人、法人別及び従業員数の段階別（従業員数を事業の規模を示す指標とみた）に、事業所の床面積、決定価格、主要保有機械設備の取得年、保有台数、取得価格、リース台数、リース期間及びリースの形態等について集計及び分析を行った。

⑷　本研究資料活用上の留意事項

ア　調査の対象とした企業は、経理内容が比較的整理されており、調査の主旨をよく理解し、協力が得られる者の中から選定したものであること。

イ　各業種における１事業者当たりの決定価格及び保有台数等に係る従業員数段階別の個人分計、法人分計並びに個人分及び法人分の計の各平均値は、それぞれの総平均により算出したものであること。

ウ　耐用年数は、「減価償却資産の耐用年数等に関する省令」別表第２の総合耐用年数の算定の基礎となった個別耐用年数によっていること。

5　調査結果の概要

(1)　総論

今回の調査対象業種である乳製品製造業、工業用プラスチック製品製造業及び工業用ゴム製品製造業の「事業者数」、「従業員数」、「事業所の床面積」及び「決定価格」の状況は表１のとおりであり、その概要は以下のとおりである。

表１　業種別１事業者当たり資本金、従業員数、事業所の床面積及び決定価格並びに従業員１人当たり事業所の床面積及び決定価格

業種別	個人法人の別	事業者数	１事業者当たり								従業員１人当たり			
			資本金（千円）		従業員(人)		事業所の床面積(㎡)		決定価格(千円)		事業所の床面積(㎡)		決定価格(千円)	
			今回	前回	今回	前回	今回	前回	今回	前回	今回	前回	今回	前回
乳製品製造業	個人	15	28,569	25,792	7	7	211.9	250.0	5,711	4,877	28.1	33.2	766	648
	法人	131			43	43	2,021.1	1,874.0	107,195	72,210	46.5	43.8	2,467	1,686
	計	146			40	38	1,853.2	1,637.2	96,774	62,390	46.2	43.4	2,434	1,656
工業用プラスチック製品製造業	個人	10	17,392	14,065	5	5	154.5	170.0	4,325	8,243	31.5	33.0	883	1,599
	法人	300			32	39	1,848.7	1,253.5	50,485	44,926	57.3	32.5	1,564	1,164
	計	310			31	34	1,794.0	1,112.5	48,996	40,154	57.1	32.5	1,560	1,172
工業用ゴム製品製造業	個人	12	16,864	13,756	5	4	228.3	159.3	1,852	1,787	44.2	38.4	358	430
	法人	178			30	38	1,261.4	1,275.6	43,208	37,116	41.4	33.8	1,418	984
	計	190			29	33	1,196.2	1,130.4	40,596	32,523	41.4	33.9	1,406	975

①　調査対象事業者数

調査対象事業者数は、乳製品製造業で146事業者（前回288事業者）であり、個人、法人別では、個人15事業者（同42事業者）、法人131事業者（同246事業者）となっている。前回調査と比較すると、個人は27事業者の減、法人は115事業者の減となり、全体では142事業者の減となっている。

工業用プラスチック製品製造業では、310事業者（前回246事業者）であり、個人、法人別では、個人10事業者（同32事業者）、法人300事業者（同214事業者）となっている。前回調査と比較すると、個人は22事業者の減、法人は86事業者の増となり、全体では64事業者の増となっている。

工業用ゴム製品製造業では、190事業者（前回200事業者）であり、個人、法人別では、個人12事業者（同26事業者）、法人178事業者（同174事業者）となっている。前回調査と比較すると、個人は14事業者の減、法人は４事業者の増となり、全体では10事業者の減となっている。

②　従業員数

従業員数の状況を１事業者当たりでみると、乳製品製造業40人（前回38人）、工業用プラスチック製品製造業31人（同34人）、工業用ゴム製品製造業29人（同33人）となっており、乳製品製造業以外は前回調査を下回っている。

これを個人、法人別についてみると、乳製品製造業では個人７人（前回７人）、法人43人（同43人）で、個人、法人ともに前回調査と同数である。工業用プラスチック製品製造業では、個人５人（同５人）、法人32人（同39人）となっており、法人で前回調査を下回っている。工業用ゴム製品製造業では個人５人（同４人）、法人30人（同38人）となっており、前回調査を個人で１人上回っており、法人で８人下回っている。

さらに、これを個人に対する法人の比率でみると、乳製品製造業では、6.1倍（前回6.1倍）、工業用プラスチック製品製造業では6.4倍（同7.8倍）、工業用ゴム製品製造業では6.0倍（同9.5倍）となっており、乳製品製造業以外は前回調査を下回っている。

③　事業所の床面積

事業所の床面積の状況を１事業者当たりでみると、乳製品製造業1,853.2㎡（前回1,637.2㎡）、工業用プラスチック製品製造業1,794.0㎡（同1,112.5㎡）、工業用ゴム製品製造業1,196.2㎡（同1,130.4㎡）となっており、全業種で前回調査を上回っている。

これを個人、法人別についてみると、乳製品製造業では個人211.9㎡（前回250.0㎡）、法人2,021.1㎡（同1,874.0㎡）となっており、個人で前回調査を下回り、法人で前回調査を上回っている。

工業用プラスチック製品製造業では個人154.5㎡（前回170.0㎡）、法人1,848.7㎡（同1,253.5㎡）なっており、個人で前回調査を下回り、法人で前回調査を上回っている。

工業用ゴム製品製造業では個人228.3㎡（前回159.3㎡）、法人1,261.4㎡（同1,275.6㎡）となっており、個人で前回調査を上回り、法人で前回調査を下回っている。

さらに、これを個人に対する法人の比率でみると、乳製品製造業では、9.5倍（前回7.5倍）、工業用プラスチック製品製造業では12.0倍（同7.4倍）、工業用ゴム製品製造業では5.5倍（同8.0倍）となっており、工業用ゴム製品製造業以外は前回調査を上回っている。

また、事業所の床面積を従業員１人当たりでみると、乳製品製造業46.2㎡（前回43.4㎡）、工業用プラスチック製品製造業57.1㎡（同32.5㎡）、工業用ゴム製品製造業41.4㎡（同33.9㎡）となっており、全業種で前回調査を上回っている。

④　決定価格

決定価格の状況を１事業者当たりでみると、乳製品製造業96,774千円（前回62,390千円）、工業用プラスチック製品製造業48,996千円（同40,154千円）、工業用ゴム製品製造業40,596千円（同32,523千円）となっており、全業種で前回調査を上回っている。

これを個人、法人別についてみると、乳製品製造業では個人5,711千円（前回4,877千円）、法人107,195千円（同72,210千円）となっており、個人、法人ともに前回調査を上回っている。

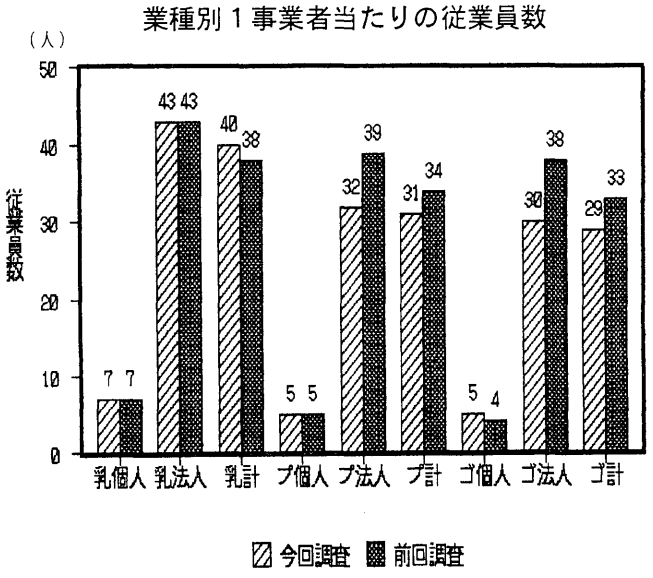
工業用プラスチック製品製造業では個人4,325千円（前回8,243千円）、法人50,485千円（同44,926千円）となっており、個人で前回調査を下回っており、法人で前回調査を上回っている。

工業用ゴム製品製造業では個人1,852千円（前回1,787千円）、法人43,208千円（同37,116千円）となっており、個人、法人ともに前回調査を上回っている。

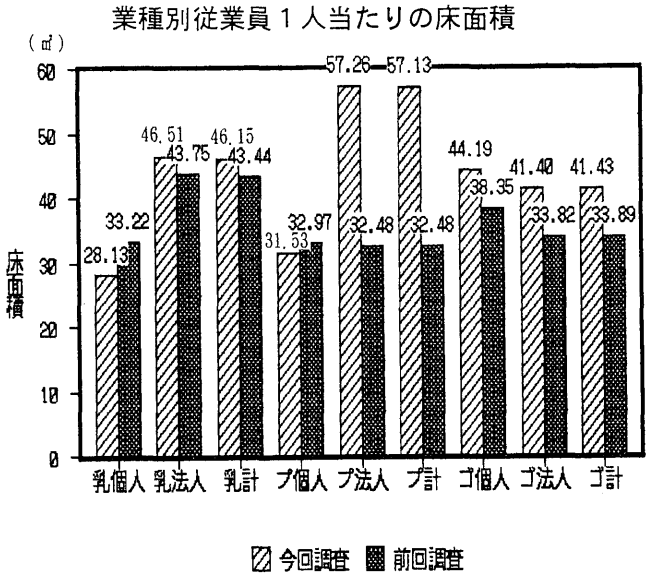
さらに、これを個人に対する法人の比率でみると、乳製品製造業では18.8倍（前回14.8倍）、工業用プラスチック製品製造業では11.7倍（同5.5倍）、工業用ゴム製品製造業では23.3倍（同20.8倍）となっており、全業種で前回調査を上回っている。

また、決定価格を従業員１人当たりでみると、乳製品製造業2,434千円（前回1,656千円）、工業用プラスチック製品製造業1,560千円（同1,172千円）、工業用ゴム製品製造業1,406千円（同975千円）となっており、全業種で前回調査を上回っている。

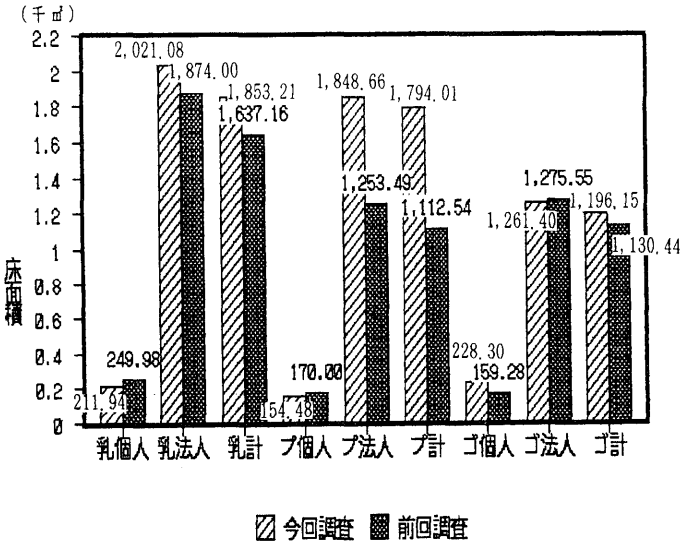
業種別１事業者当たりの従業員数



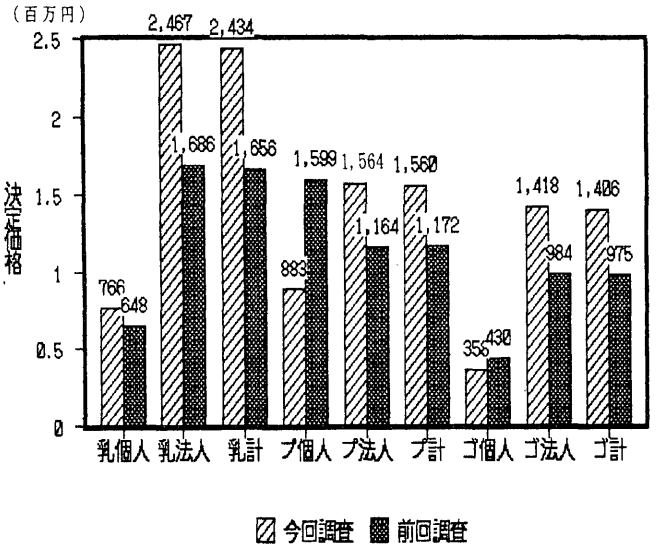
業種別従業員１人当たりの床面積



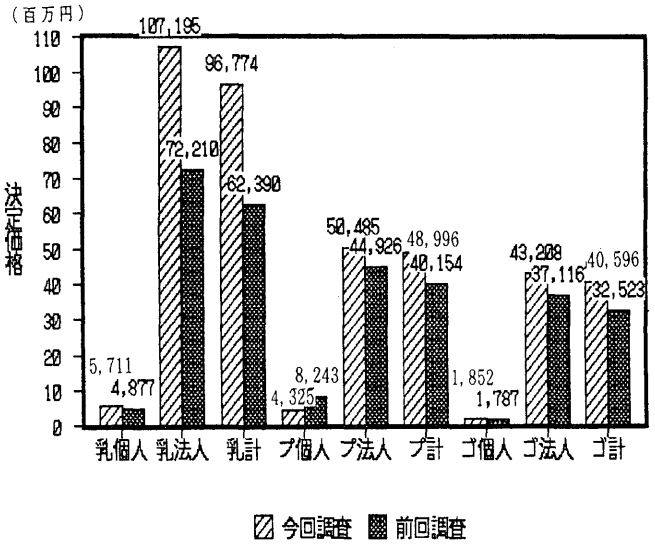
業種別１事業者当たりの床面積



業種別従業員１人当たりの決定価格



業種別１事業者当たりの決定価格



⑵　乳製品製造業

①　従業員数、事業所の床面積及び決定価格

乳製品製造業における従業員数、事業所の床面積及び平成７年度の決定価格を１事業者当たりでみると、表２のとおりである。

表２　　１事業者当たりの従業員数等

区　　分	従業員数（人）	事業所の床面積（㎡）	平成７年度決定価格（千円）
個　　人	7（ 7）	211.9（ 250.0）	5,771（ 4,877）
法　　人	43（43）	2,021.1（1,874.0）	107,195（72,210）
計	40（38）	1,835.2（1,637.2）	96,774（62,390）

（　）内は、前回調査（昭和61年）の数値である。

また、これを従業員数の段階ごとにみると、表３のとおりである。

表３　乳製品製造業における個人・法人別の従業員別、１事業者当たりの従業員数等

	従業員区分	事業者数		１事業者当たり					
				従業員数（人）		事業所の床面積		決定価格	
		今回調査	前回調査	今回調査	前回調査	今回調査	前回調査	今回調査	前回調査
個人	１～４	4	12	4	4	180.4	192.9	5,152	4,701
	５～９	8	22	6	7	173.8	246.5	1,788	3,843
	10～14	1	6	12	12	305.6	340.2	1,821	6,609
	15～19	1	1	16	17	334.1	331.0	20,602	8,951
	20～29	1	1	24	25	427.3	388.2	29,235	15,281
	30～			該	当	な	し		
	小計	15	42	7	7	211.9	250.0	5,771	4,877
法人	１～４	5	5	3	3	505.4	132.7	3,889	1,464
	５～９	19	36	7	8	440.8	405.1	5,672	7,542
	10～14	15	37	12	12	719.2	636.5	18,003	11,021
	15～19	12	17	16	17	905.3	722.8	20,815	10,534
	20～29	23	33	24	24	823.1	1,129.6	36,791	47,206
	30～39	9	21	35	33	1,309.2	1,758.0	61,049	49,506
	40～49	9	17	46	44	2,227.8	1,650.4	65,263	56,045
	50～69	9	32	56	59	2,475.1	2,700.1	72,925	114,524
	70～99	17	20	79	80	4,183.8	4,583.0	146,626	121,427
	100以上	13	28	156	135	6,772.7	4,628.6	635,653	259,086
	小計	131	246	43	43	2,021.1	1,874.0	107,195	72,210
合計		146	288	40	38	1,835.2	1,637.2	96,774	62,390

これによると、事業所の床面積は、個人、法人ともおおむね従業員数の規模が大きくなるにしたがって、その床面積も大きくなっている。

また、事業所の床面積を前回調査と比較してみると、個人の場合、従業員数14人以下の各段階で前回調査を下回っているが、従業員数15人以上では前回調査を上回っている。そして、法人の場合、従業員数19人以下の各段階で前回調査を上回っているが、20人以上の各段階では前回調査を下回っているものが多い。

次に、決定価格についてみると、個人の場合、１～４人の段階では5,152千円と、５～14人の

段階の決定価格よりも突出しているが、５人以上の段階でみると従業員数の規模が大きくなるにしたがってその価格も大きくなっている。そして、法人の場合も従業員数の規模が大きくなるにしたがってその価格も大きくなっている。

また、決定価格を前回調査と比較してみると、個人の場合、５～９人及び10～14人の段階で前回調査を下回っているが、他の各段階では前回調査を上回っている。そして、法人の 場合、５～９人、20～29人及び50～69人の段階では前回調査を下回っているが、その 他の各段階では前回調査を上回っている。

なお、１事業者当たりの決定価格は、個人、法人とも各段階で法定免税点を超えている。

② 主要機械設備の保有台数

主要機械設備の保有状況を１事業者当たりでみると、集計表の表２（40頁参照）のとおりである。

これによると、個人の場合、平均で保有台数が１台を超えたものは、貯乳タンク1.00台、ストレージタンク1.87台、冷蔵（凍）庫1.33台、洗瓶機1.07台、ボイラー1.33台の５種となっている。

また、これを各従業員数の段階で事業者数が複数あった段階についてみると、保有台数が１台を超えたものは、１～４人の段階では、ストレージタンク5.00台、滅菌機1.00台、冷蔵（凍）庫1.00台、ボイラー1.00台の４種であり、５～９人の段階では、充塡機1.13台、冷蔵（凍）庫1.13台、ボイラー1.38台の３種となっている。

次に、法人の場合で平均で保有台数が１台を超えたものは、貯乳タンク2.73台、ストレージタンク5.32台、調合用タンク1.58台、チルド冷却装置1.34台、ホモゲナイザー（均質機）2.09台、ベルトコンベアー2.19台、ローラーコンベアー1.39台、醱酵タンク１．34台、充塡機3.11台、包装機5.11台、充塡包装機1.13台、フリーザー（冷凍機）1.90台、冷蔵（凍）庫2.75台、パスチライザー2.59台、サニタリーポンプ3.65台、洗瓶機1.06台、ボイラー1.66台の17種となっている。

これを各従業員数の段階で事業者数が複数あった段階についてみると、保有台数が１台を超えたものは、表４のとおりである。

以上の結果、保有台数が１台以上の機械の種類を従業員数の段階別に比較すると、個人、法人とも、従業員数の段階にかかわらず、ほぼ保有している状況である。

なお、個人、法人全体の平均で保有台数が１台を超えている機械は、貯乳タンク2.55台、ストレージタンク4.97台、調合用タンク1.45台、チルド冷却装置1.23台、ホモゲナイザー（均質機）1.95台、ベルトコンベアー1.97台、ローラーコンベアー1.25台、醱酵タンク1.20台、充塡機2.89台、包装機4.60台、充塡包装機1.03台、フリーザー（冷凍機）1.78台、冷蔵（凍）庫2.60台、パスチライザー2.38台、サニタリーポンプ3.32台、洗瓶機1.06台、ボイラー1.62台の17種となっている。

③ 取得年次別の主要機械設備の保有状況

取得年次別に主要機械設備の保有状況を１事業者当たりでみると、集計表の表４（49頁参照）のとおりである。

これによると、個人、法人全体の平均で最も保有台数の多いストレージタンクは、耐用年数経過後も使用している割合が73.4％となっており、以下、保有台数の多い順に包装機10.7％、サニタリーポンプ50.6％、充塡機40.5％、冷蔵（凍）庫65.0％となっている。

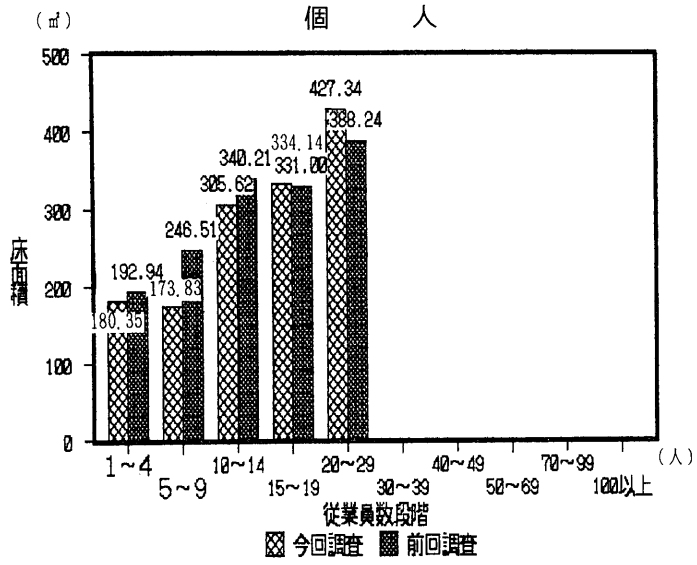
なお、耐用年数経過後も多く使用されている機械で使用割合の高い主なものは、サーフェスクーラー80.0％、メタルチャーン77.8％、秤量機・バット式75.0％、ストレージタンク73.4％となっている。

また、使用割合の低い主なものは、包装機10.7％、制御盤23.5％、醱酵タンク24.6％、スライサー25.0％となっている。

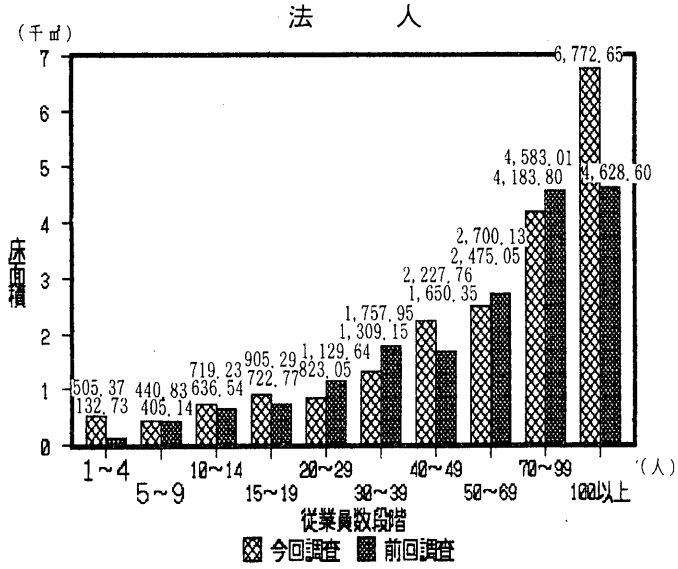
表４　従業員数段階別の１事業者当たり機械設備保有台数が１台を超えるもの

従業員数（人） 主要機械設備名	1～4	5～9	10～14	15～19	20～29	30～39	40～49	50～69	70～99	100～
秤量機　流量計							1.00	1.33		1.08
秤量機　トラックスケール										1.77
貯乳タンク			1.73	2.25	1.83	1.56	3.78	1.67	5.18	7.23
ストレージタンク			2.47	2.00	2.43	2.11	3.11	27.89	8.35	9.69
分離機										1.08
調合用タンク						1.11	2.11	1.67	2.71	7.15
遠心式クラリファイヤー								1.00	1.12	
ＵＨＴ加熱殺菌機			1.13				2.33	1.56	1.12	2.54
熱交換殺菌機械									1.00	1.00
滅菌機						1.00			1.41	1.15
プレートクーラー									1.47	2.08
連続式フリーザー										2.46
チルド冷却装置					1.39	2.67	1.67	1.22	2.35	1.85
ホモゲナイザー(均質機)			1.20	1.42	1.43	1.78	1.89	2.67	3.82	4.77
温度制御装置						1.33			1.06	1.38
制御盤								1.11	2.29	2.31
ベルトコンベアー					1.00	1.33		2.22	5.29	9.15
ローラーコンベアー			1.60					4.00	4.82	
醱酵タンク								1.00	2.00	8.15
メタルチャーン						1.00				
充塡機		1.26	1.53	1.42	2.39	3.78	2.89	3.56	5.00	8.46
包装機							1.22	1.56	2.65	43.23
充塡包装機			1.53				1.11	1.56	1.76	3.23
シュリンク包装機								1.11		1.46
ラベリングマシン										2.00
フリーザー（冷凍機）			1.53	1.33	1.91	2.22	2.00	3.00	2.88	2.69
冷蔵（凍）機	1.60	2.79	2.67	4.17	1.83	2.56	5.33	1.56	2.47	3.08
パスチライザー		1.11	1.80		1.09	2.22	2.67	4.33	5.00	6.54
サニタリーポンプ			1.53	1.08	1.35	3.11	2.00	7.11	6.29	13.69
洗瓶機				1.00	1.09		1.33	1.44	1.94	
ボイラー		1.16	1.40	1.67	1.30	2.11	1.00	1.56	2.29	3.00
保有台数が１台を超える機械設備の種類数	１種	４種	12種	９種	12種	15種	16種	22種	24種	27種

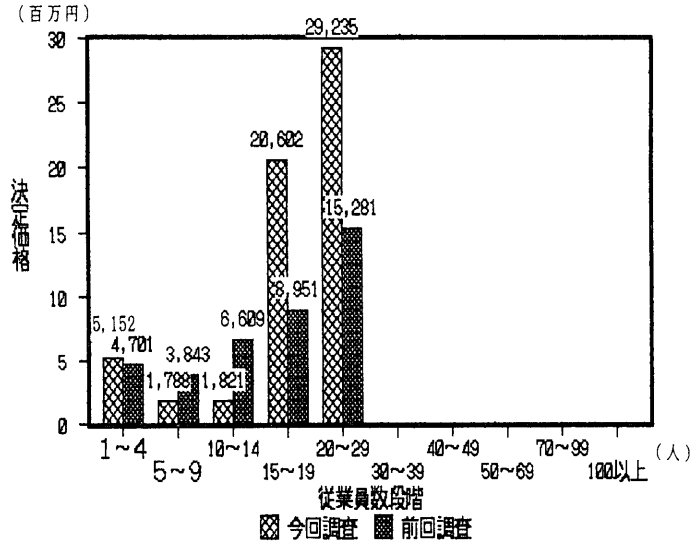
乳 製 品 製 造 業
個 人



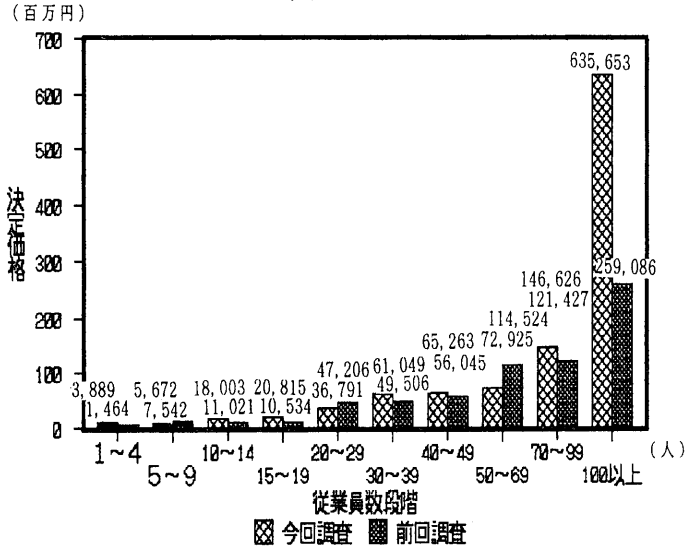
乳 製 品 製 造 業
法 人



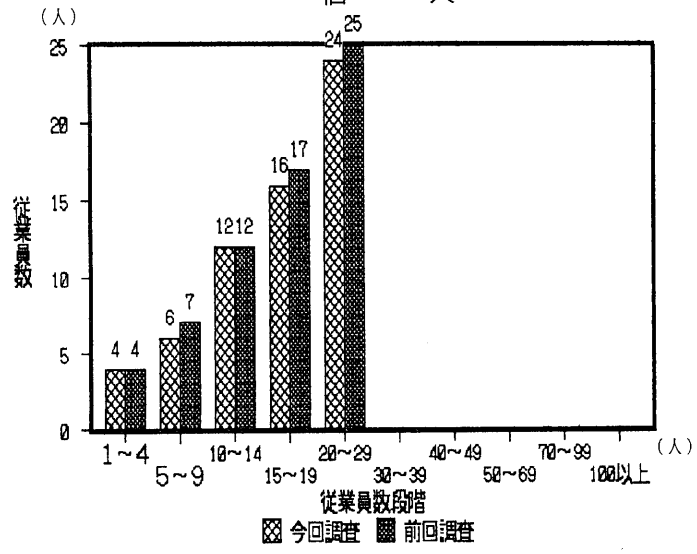
乳 製 品 製 造 業
個 人



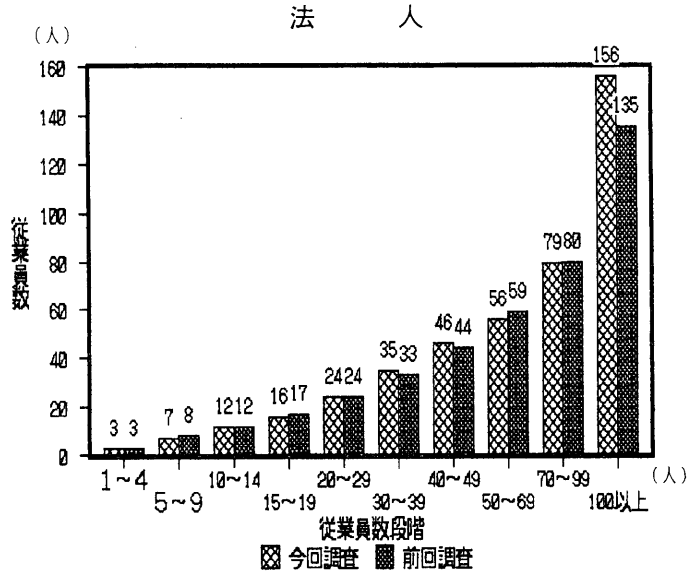
乳 製 品 製 造 業
法 人



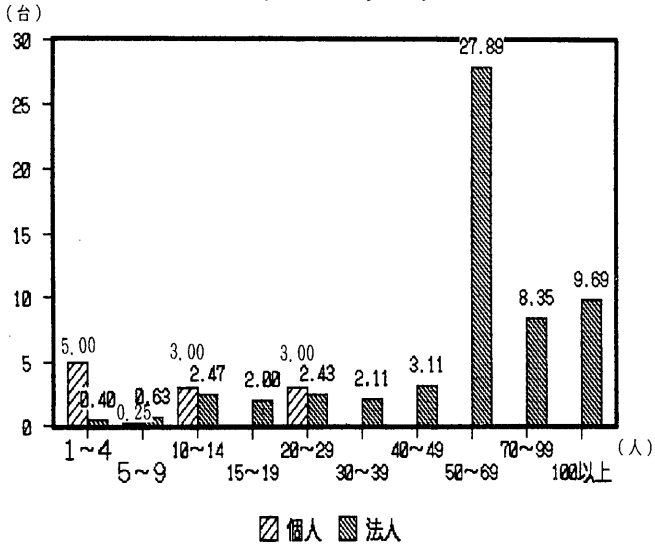
乳 製 品 製 造 業
個 人



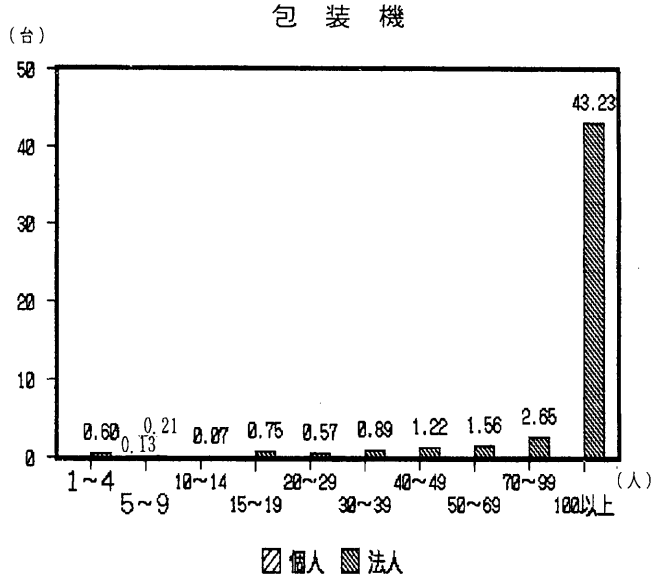
乳 製 品 製 造 業
法 人



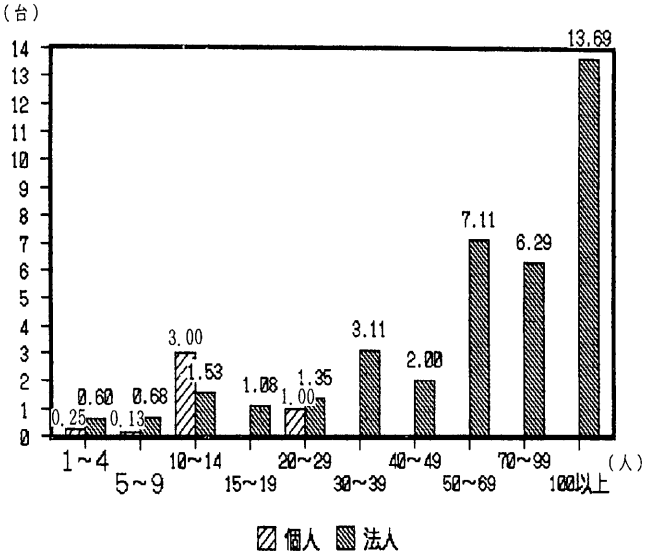
乳　製　品　製　造　業
ストレージタンク



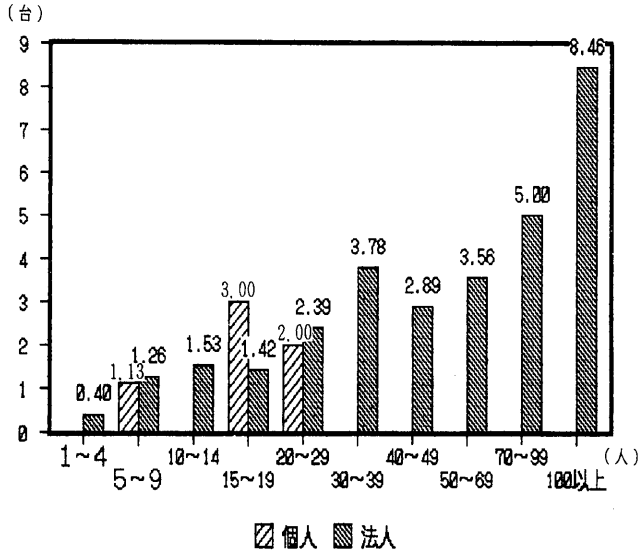
乳　製　品　製　造　業
包　装　機



乳　製　品　製　造　業
サニタリーポンプ



乳　製　品　製　造　業
充　塡　機



⑶　工業用プラスチック製品製造業

①　従業員数,事業所の床面積及び決定価格

工業用プラスチック製品製造業における従業員数、事業所の床面積及び平成７年度の決定価格を１事業者当たりでみると、表５のとおりである。

表５　　１事業者当たりの従業員数等

区　　分	従業員数（人）	事業所の床面積（㎡）	平成７年度決定価格（千円）
個　　人	5（ 5）	154.5（ 170.0）	4,325（ 8,243）
法　　人	32（39）	1,848.7(1,253.5)	50,485(44,926)
計	31（34）	1,794.0(1,112.5)	48,996(40,154)

（　）内は、前回調査（昭和58年）の数値である。

また、これを従業員数の段階ごとにみると表６のとおりである。

表６　工業用プラスチック製品製造業における個人・法人別の従業員別、１事業者当たりの従業員数等

	従業員区分	事業者数		１事業者当たり					
				従業員数（人）		事業所の床面積		決定価格	
		今回調査	前回調査	今回調査	前回調査	今回調査	前回調査	今回調査	前回調査
個人	１～４	7	17	3	3	172.2	66.1	4,135	6,716
	５～９	2	11	7	6	87.3	246.3	4,260	8,764
	10～14		4		12		401.7		13,302
	15～19	1		16		165.0		5,784	
	20～			該	当	な	し		
	小計	10	32	5	5	154.5	170.0	4,325	8,243
法人	１～４	28	13	3	3	216.9	103.8	7,881	4,067
	５～９	53	38	7	7	399.1	206.6	10,276	11,114
	10～14	33	33	12	11	508.7	396.1	16,740	16,374
	15～19	32	22	16	16	1,012.3	443.4	36,711	23,572
	20～29	46	28	24	24	1,194.7	727.9	26,165	32,871
	30～39	31	13	34	33	2,136.2	1,012.4	75,949	43,546
	40～49	15	17	44	45	3,089.3	1,435.0	57,503	57,336
	50～69	30	11	59	58	3,462.0	1,885.5	158,823	64,567
	70～99	14	20	82	81	5,641.9	2,568.1	107,123	125,316
	100以上	18	19	142	164	7,101.8	5,588.4	109,340	126,438
	小計	300	214	32	39	1,848.7	1,253.5	50,485	44,926
合計		310	246	31	34	1,794.0	1,112.5	48,996	40,154

これによると、事業所の床面積は、個人の場合は、調査対象事業者が少なかったこともあり、その特色が見られず、一方法人の場合は、従業員数の規模が大きくなるにしたがってその床面積も大きくなっている。

また、事業所の床面積を前回調査と比較してみると、個人の場合、従業員数１～４人の段階で前回調査を上回っているが、５～９人の段階では前回調査を下回っている。そして、法人の場合は、全ての従業員数の段階で前回調査を上回っている。

次に、決定価格についてみると、個人の場合は、従業員数の規模が大きくなるにしたがってその価格も大きくなり、法人の場合は、20～29人及び40～49人の段階を除き、おおむね従業員数の

規模に応じたものになっている。
また、決定価格を前回調査と比較してみると、個人の場合、事業者が最も多く属している１～４人の段階で前回調査を下回っているのが目立つ。そして、法人の場合は、５～９人の段階及び20～29人の段階を除き各段階で前回調査を上回っている。
なお、１事業者当たりの決定価格は、個人、法人とも各段階で法定免税点を超えている。

② 主要機械設備の保有台数

主要機械設備の保有状況を１事業者当たりでみると、集計表の表２（65頁参照）のとおりである。
これによると、個人の場合で平均で保有台数が１台を超えたものは、通気式ホッパドライヤ1.00台、粉砕機・粗砕1.20台、射出成形機3.20台、製品自動取出し装置2.10台の４種となっている。
また、これを各従業員数の段階で事業者が複数あった段階についてみると、保有台数が１台を超えたものは、１～４人の段階では、通気式ホッパドライヤ1.14台、粉砕機・粗砕1.43台、射出成形機2.71台、製品自動取出し装置2.57台の４種であり、５～９人の段階では、射出成形機5.50台、製品自動取出し装置1.00台、研磨機1.00台の３種となっている。
次に、法人の場合、保有台数が１台を超えたものは、箱形熱風循環式乾燥機1.02台、通気式ホッパドライヤ2.57台、ホッパローダ1.64台、粉砕機・粗砕2.20台、粉砕機・微粉砕1.27台、射出成形機9.34台、 押出成形機1.07台、その他による成形機1.02台、ツープレート3.23台、スリープレート1.07台、ランナレス１個取り2.30台、製品自動取出し装置4.76台、ベルトコンベア2.17台、水油用金型温調機2.38台、コンプレッサー1.69台の15種となっている。
また、これを各従業員数の段階で事業者数が複数あった段階についてみると、保有台数が１台を超えたものは、表７とおりである。

以上の結果、保有台数が１台以上の機械の種類を従業員数の段階別に比較すると、個人、法人とも、従業員数の段階にかかわらず、ほぼ保有している状況にある。
なお、個人、法人全体の平均で保有台数が１台を超えている機械は、箱形熱風循環式乾燥機1.00台、通気式ホッパドライヤ2.52台、ホッパローダ1.60台、粉砕機・粗砕2.17台、粉砕機・微粉砕1.24台、射出成形機9.14台、押出成形機1.03台、ツープレート3.12台、スリープレート1.04台、ランナレス１個取り2.23台、製品自動取出し装置4.67台、ベルトコンベア2.13台、水油用金型温調機2.33台、コンプレッサー1.66台の14種類であった。

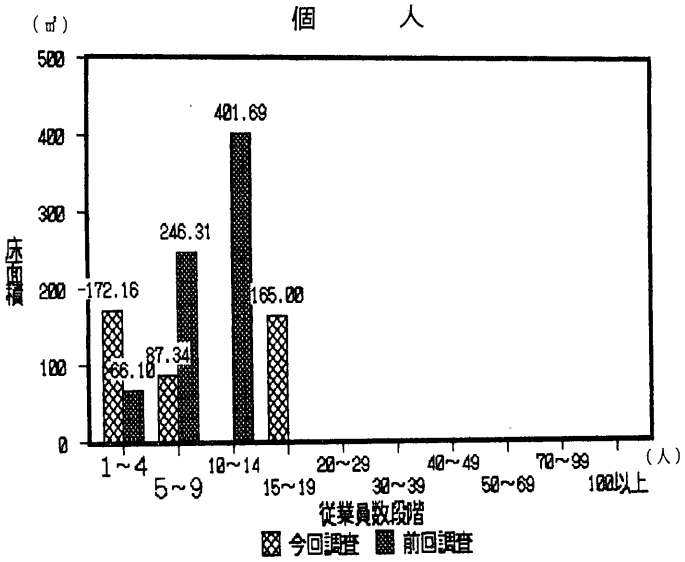
③ 取得年次別の主要機械設備の保有状況

取得年次別に主要機械設備の保有状況を１事業者当たりでみると、集計表の表４（74頁参照）のとおりである。
これによると、個人、法人全体の平均で最も保有台数の多い射出成形機は、耐用年数経過後も使用している割合が32.7%となっており、以下、保有台数の多い順に製品自動取出し装置24.9%、ツープレート16.1%、通気式ホッパドライヤ13.1%、水油用金型温調機31.6%となっている。
なお、耐用年数経過後も多く使用されている機械で使用割合の高い主なものは、ボール盤64.5%、ドラム型ダンプラ56.1%、旋盤53.7%、フライス盤51.3%、押出し成形機50.0%となっている。
また、使用割合の低い主なものは、ジェットローダ（材料圧送）7.0%、ホッパローダ7.9%、アキュムレータ10.0%、顕微鏡10.5%となっている。

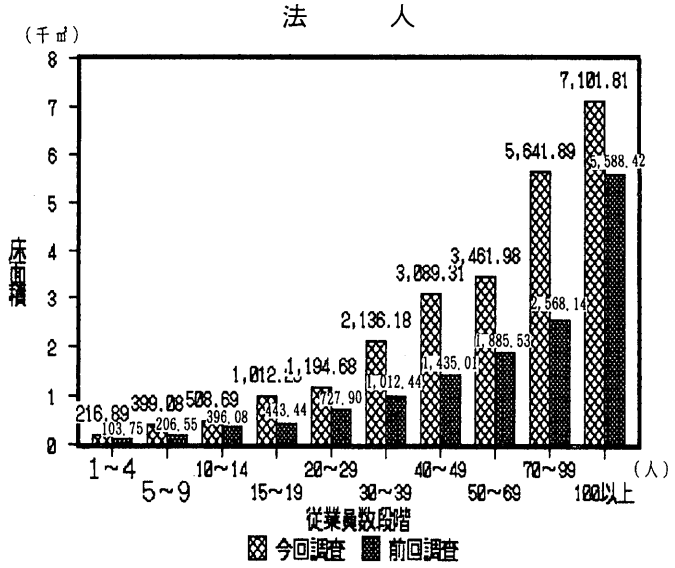
表７　従業員数段階別の１事業者当たり機械設備保有台数が１台を超えるもの

従業員数（人） 主要機械設備名	1～4	5～9	10～14	15～19	20～29	30～39	40～49	50～69	70～99	100～
箱型熱風循環式乾燥機						1.00	1.67	1.60	2.29	3.28
通気式ホッパドライヤ		1.15	1.33	1.72	2.72	3.26	3.27	2.97	4.07	9.00
攪拌式ホッパドライヤ										2.17
ホッパローダ			1.70	1.25	1.09	1.87	3.27	1.20	2.93	7.17
ジェットローダ(材料圧送)								1.80	2.43	2.78
混合機(タンブルミキサー等)						1.13	1.40			1.67
粉砕機・粗砕	1.04		2.33	1.78	1.76	2.03	3.87	3.23	4.43	4.78
粉砕機・微粉砕					1.13	1.55	2.20	1.47	2.07	3.00
射出成形機	3.29	4.72	6.42	5.22	8.39	9.87	6.07	13.53	20.57	33.50
押出成形機		1.02				2.58		3.07		1.56
その他による成形機						1.13	2.73			4.50
ツープレート				1.66	2.20	3.42	2.67	10.13	4.36	16.00
スリープレート			1.13					3.97	5.36	4.50
ランナレス　１個取り								4.83	32.57	2.56
ランナレス　多数個取り								1.57	9.64	1.33
製品自動取出し装置	1.39	2.43	2.91	2.91	3.65	5.68	3.80	9.83	13.36	10.39
ベルトコンベア			1.42		1.48	1.26	5.27	2.63	4.86	10.33
水油用金型温調機			1.27	1.47	2.22	1.58	3.00	2.40	6.00	12.78
冷凍機付金型冷却機							1.27		1.36	2.33
超音波ウエルダー							1.27		1.43	3.89
ホットスタンピング機									1.00	
ボール盤							1.20			
フライス盤									1.00	1.94
研磨機							1.20			1.94
旋盤									1.29	1.11
測定機										3.17
顕微鏡										1.11
走行クレーン							1.80	1.27	1.93	2.00
加熱筒									1.50	
放電加工機										1.33
コンプレッサー		1.02	1.39	1.03	1.89	2.06	3.07	2.33	2.43	3.17
保有台数が１台を超える機械設備の種類数	３種	５種	８種	８種	10種	14種	18種	17種	22種	28種

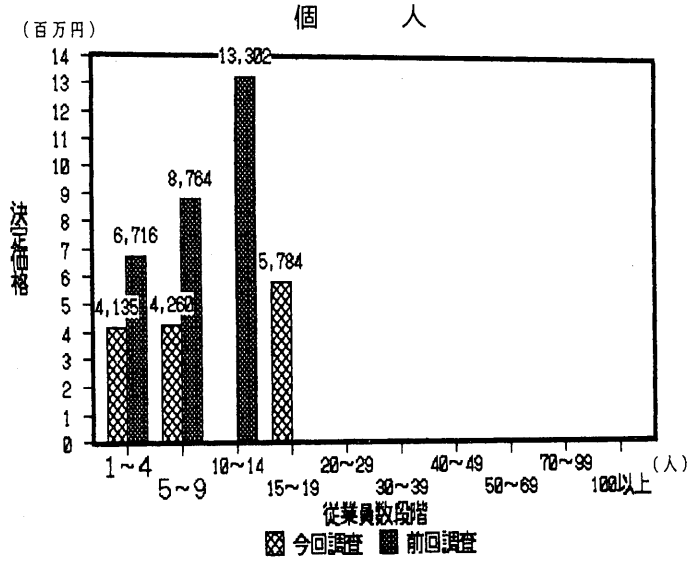
工業用プラスチック製品製造業
個　　人



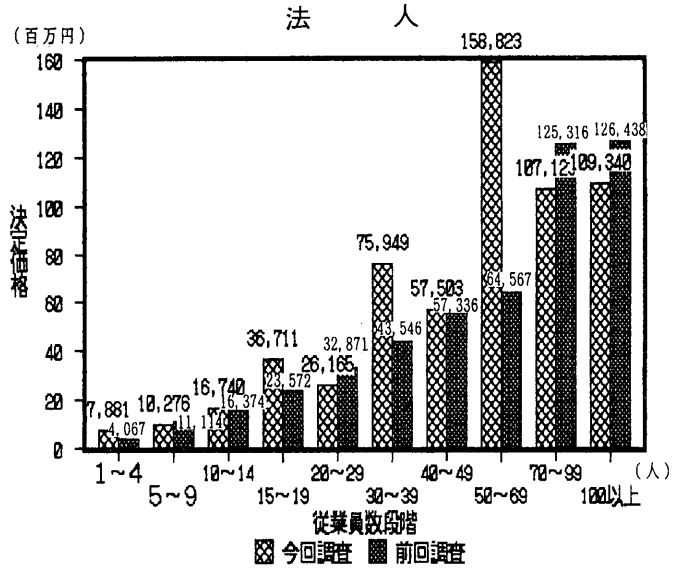
工業用プラスチック製品製造業
法　　人



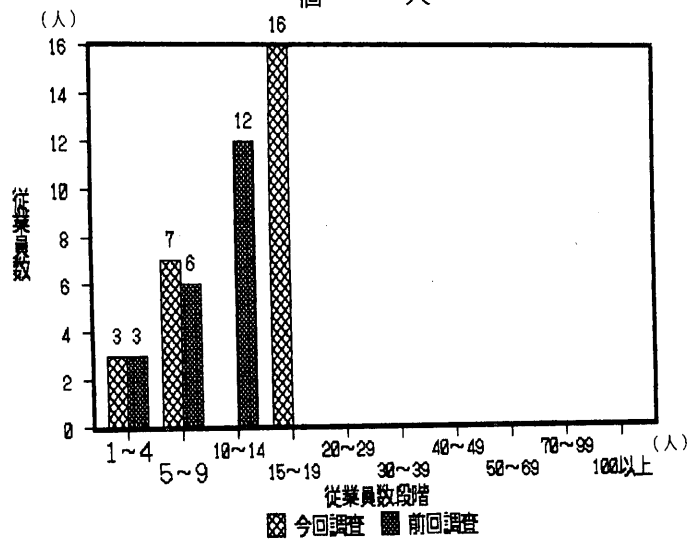
工業用プラスチック製品製造業
個　　人



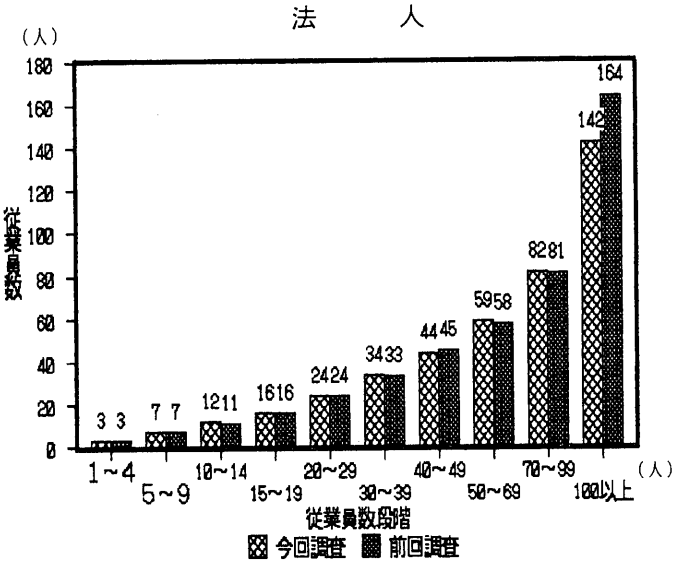
工業用プラスチック製品製造業
法　　人



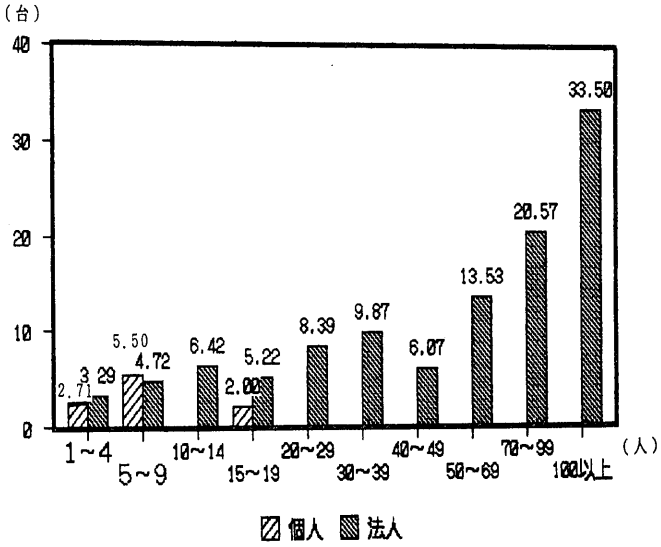
工業用プラスチック製品製造業
個　　人



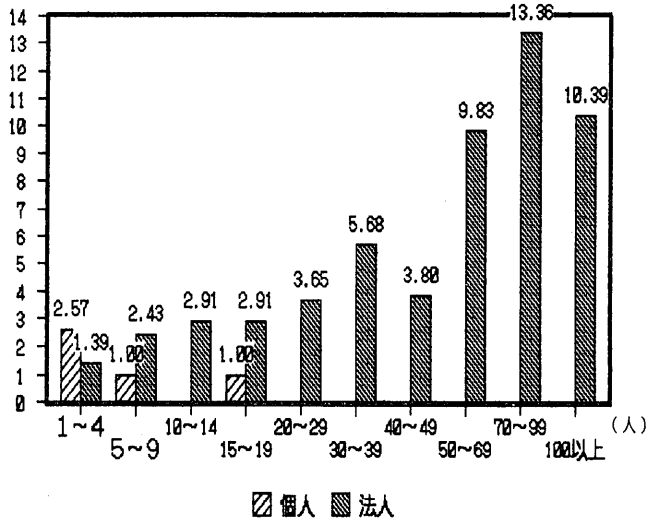
工業用プラスチック製品製造業
法　　人



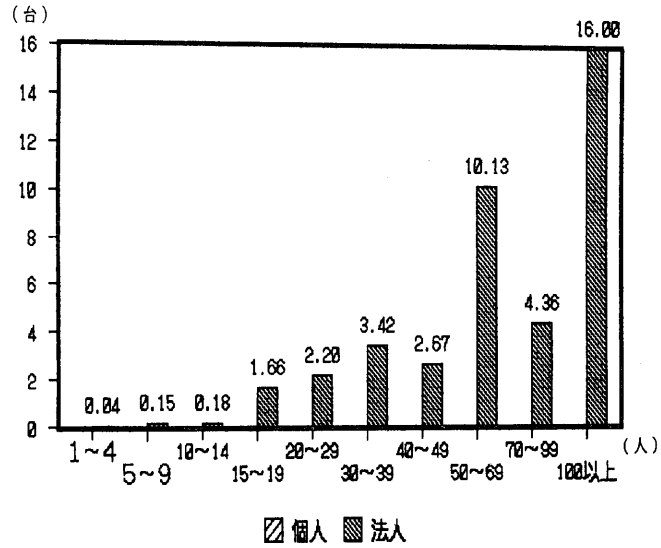
工業用プラスチック製品製造業
射出成形機



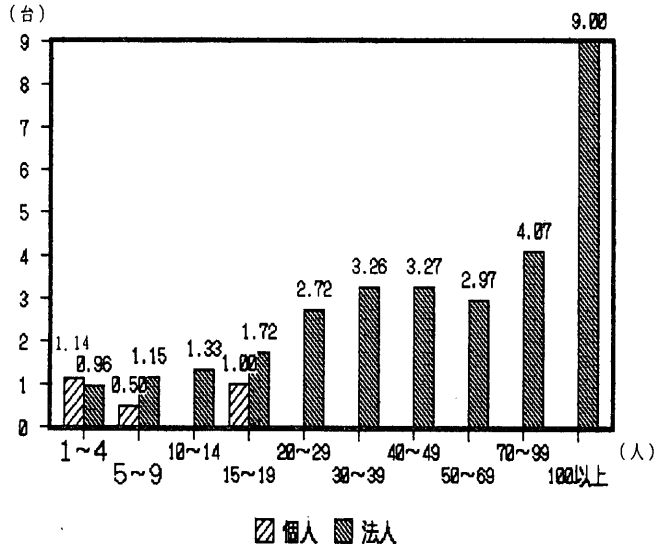
工業用プラスチック製品製造業
製品自動取出し装置



工業用プラスチック製品製造業
ツープレート



工業用プラスチック製品製造業
通気式ホッパドライヤー



⑷　工業用ゴム製品製造業

①　従業員数、事業所の床面積及び決定価格

工業用ゴム製品製造業における従業員数、事業所の床面積及び平成７年度の決定価格を１事業者当たりでみると、表８のとおりである。

表８　　１事業者当たりの従業員数等

区　　分	従業員数（人）	事業所の床面積（㎡）	平成７年度決定価格（千円）
個　　人	5（ 4）	228.3（ 159.3）	1,852（ 1,787）
法　　人	30（38）	1,261.4(1,275.6)	43,208(37,116)
計	29（33）	1,196.2(1,130.4)	40,596(32,523)

（　）内は、前回調査（昭和62年）の数値である。

また、これを従業員数の段階ごとにみると、表９のとおりである。

表９　工業用ゴム製品製造業における個人・法人別の従業員別、１事業者当たりの従業員数等

	従業員区分	事業者数		１事業者当たり					
				従業員数（人）		事業所の床面積		決定価格	
		今回調査	前回調査	今回調査	前回調査	今回調査	前回調査	今回調査	前回調査
個人	1～4	6	16	3	3	82.1	101.1	1,274	1,113
	5～9	4	10	6	6	182.8	252.4	1,061	2,866
	10～14	2		12		758.2		5,165	
	15～			該	当	な	し		
	小計	12	26	5	4	228.3	159.3	1,852	1,787
法人	1～4	16	8	4	4	188.0	327.3	2,400	1,791
	5～9	26	20	7	7	375.7	295.5	16,539	5,909
	10～14	25	27	12	12	508.5	328.0	13,030	10,522
	15～19	19	20	16	17	988.4	681.9	17,511	16,879
	20～29	24	27	24	24	1,145.9	757.0	53,509	21,558
	30～39	21	22	35	34	1,330.7	1,075.5	38,672	38,641
	40～49	15	12	44	45	1,296.0	1,121.2	35,384	34,836
	50～69	15	16	58	58	1,607.4	1,879.6	68,188	66,047
	70～99	10	7	82	79	4,748.6	1,842.0	151,406	84,091
	100以上	7	15	130	154	4,825.4	6,025.5	200,015	145,624
	小計	178	174	30	38	1,261.4	1,275.6	43,208	37,116
合計		190	200	29	33	1,196.2	1,130.4	40,596	32,523

これによると、事業所の床面積は、個人の場合は、従業員数の規模が大きくなるにしたがって、その床面積が大きくなっている。また、法人の場合も、40～49人の段階を除き、従業員数の規模が大きくなるにしたがって、その床面積も大きくなっている。

また、事業所の床面積を前回調査と比較してみると、個人の場合、全ての段階で前回調査を下回っている。そして、法人の場合は、１～４人、50～69人及び100人以上の段階で前回調査を下回っているが、他の段階では前回調査を上回っている。

次に、決定価格についてみると、個人の場合、５～９人の段階では１～４人の段階の決定価格を下回っている。そして、法人の場合、10～14人、30～39人及び40～49人の段階を除き、従業員数の規模が大きくなるにしたがってその決定価格も大きくなっている。

また、決定価格を前回調査と比較してみると、個人の場合は、５～９人の段階で前回調査を下回っている。そして、法人の場合は、全ての段階で前回調査を上回っている。

なお、１事業者当たりの決定価格は、個人の場合は、従業員数１～４人及び５～９人の段階は法定免税点以下となっているが、法人の場合は全段階で法定免税点を超えている。

② 主要機械設備等の保有台数

主要機械設備の保有状況を１事業者当たりでみると、集計表の表２（90頁参照）のとおりである。

これによると、個人の場合、平均で保有台数が１台を超えたものは、加硫プレス成形機3.50台、注入成形機2.83台の２種となっている。

また、これを各従業員数の段階で事業者数が複数あった段階についてみると、保有台数が１台を超えたものは、１～４人の段階では、加硫プレス成形機5.00台の１種、５～９人の段階では、自動送り切断機1.25台、押出し機2.00台、加硫プレス成形機3.00台の３種、10～14人の段階では、注入成形機13.50台、平面研削盤2.50台の２種となっている。

次に、法人の場合、平均で保有台数が１台を超えたものは、自動送り切断機1.69台、ミキシングロール機1.15台、押出し機1.43台、加硫プレス成形機9.24台、射出成形機2.04台、真空成形機1.07台の６種となっている。

これを各従業員数の段階で事業者数が複数あった段階についてみると、保有台数が１台を超えたものは、表10のとおりである。

以上の結果、保有台数が１台以上の機械の種類を従業員数の段階別に比較すると、個人、法人とも、従業員数の規模が大きくなるにしたがってその種類数が多くなっている。

なお、個人、法人全体の平均で保有台数１台を超えている機械は、自動送り切断機1.63台、ミキシングロール機1.10台、押出し機1.40台、加硫プレス成形機8.87台、射出成形機1.93台、真空成形機1.01台の６種となっている。

③ 取得年次別の主要機械設備の保有状況

取得年次別に主要機械設備の保有状況を１事業者当たりでみると、集計表の表４（98頁参照）のとおりである。

これによると、個人、法人全体の平均で最も保有台数の多い加硫プレス成形機は、耐用年数経過後も使用している割合が46.5％となっており、以下、保有台数の多い順に射出成形機8.2％、自動送り切断機43.2％、押出し機46.2％、ミキシングロール機66.0％となっている。

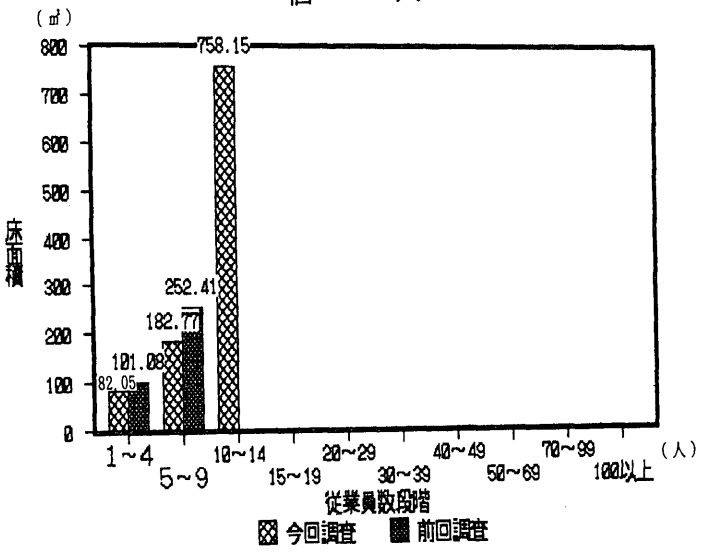
なお、耐用年数経過後も多く使用されている機械で使用割合の高い主なものは、遠心成形機87.5％、熱劣化試験機79.2％、カレンダーロール機66.7％、屈曲亀裂試験機66.7％、ミキシングロール機66.0％となっている。

また、使用割合の低い主なものは、捺印機1.0％、射出成形機8.2％、ホットチャンバー8.3％、二重加硫缶9.1％となっている。

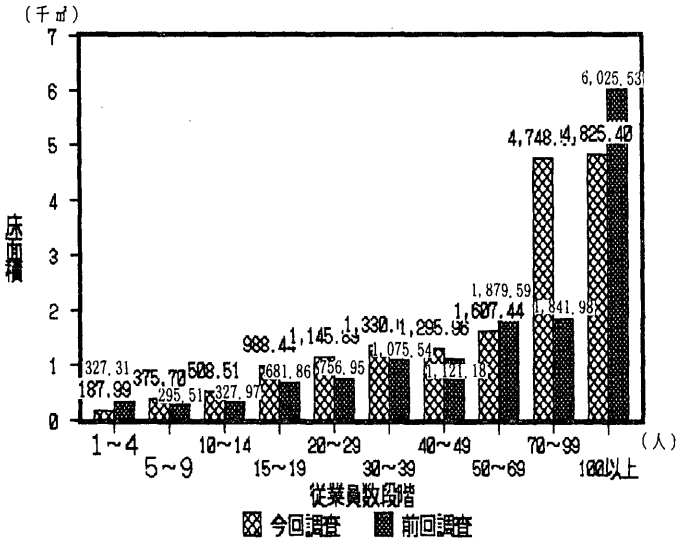
表10　従業員数段階別の１事業者当たり機械設備保有台数が１台を超えるもの

従業員数（人） 主要機械設備名	1～4	5～9	10～14	15～19	20～29	30～39	40～49	50～69	70～99	100～
自動計量機									1.10	1.14
自動送り切断機			1.04		1.88	1.57	2.00	1.60	5.80	4.29
ミキシングロール機		1.00		1.32	1.08	1.05	1.27	1.47	2.80	3.14
密閉式混練り機										1.86
押出し機		1.12	1.20		1.92		4.20		2.30	3.71
加硫プレス成形機	2.56	4.23	6.20	7.89	6.21	15.19	8.80	18.00	16.90	21.29
射出成形機					1.88	1.57	5.07	2.87	5.00	7.14
加　硫　缶						1.05				1.71
注入成形機					1.50					1.71
真空成形機		1.31				1.33		5.87		
円筒研削盤								1.87		6.29
旋　　盤										3.14
洗浄機										1.14
集塵機									1.00	4.29
ボイラー										2.00
保有台数が１台を超える機械設備の種類数	１種	４種	３種	２種	６種	６種	５種	６種	７種	14種

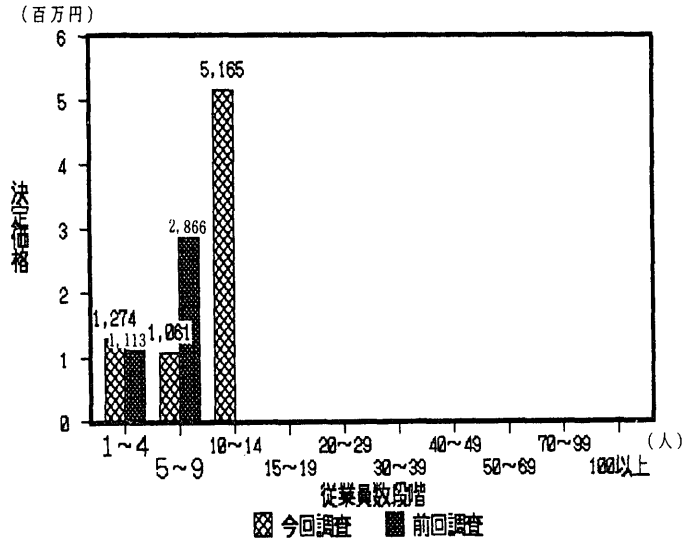
工業用ゴム製品製造業
個　　人



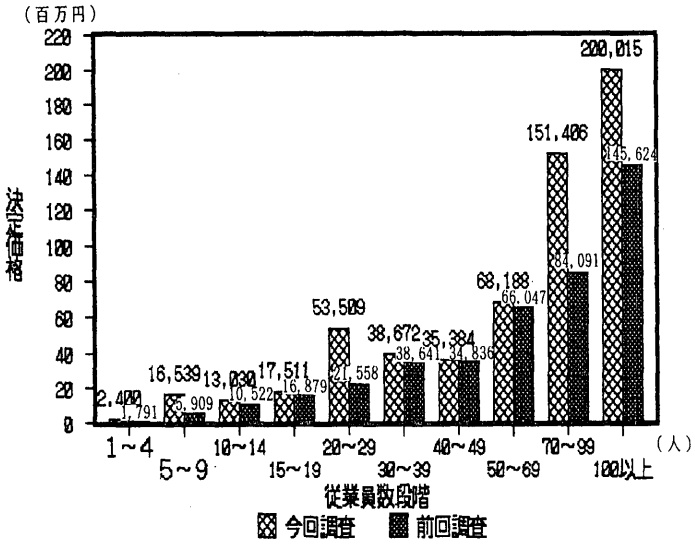
工業用ゴム製品製造業
法　　人



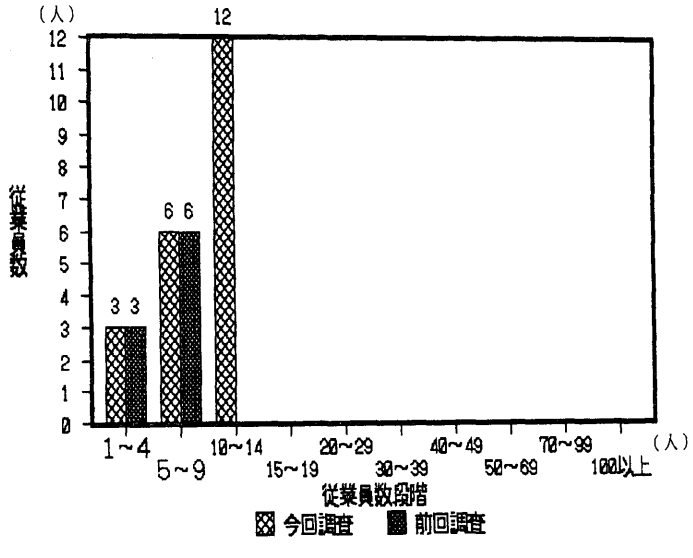
工業用ゴム製品製造業
個　　人



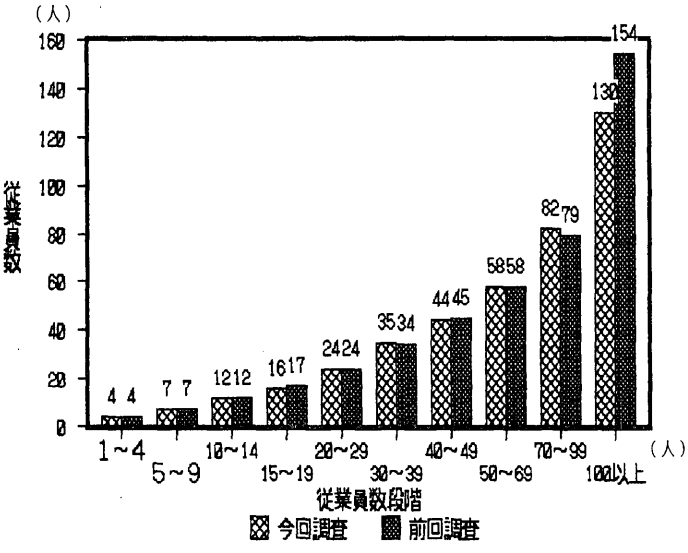
工業用ゴム製品製造業
法　　人



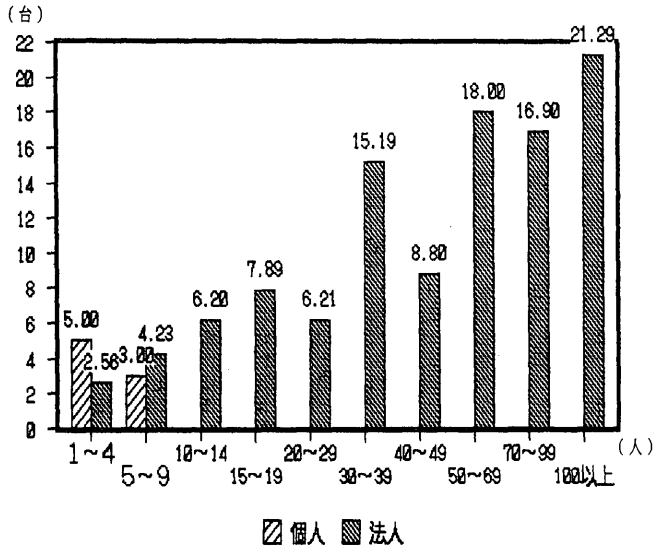
工業用ゴム製品製造業
個　　人



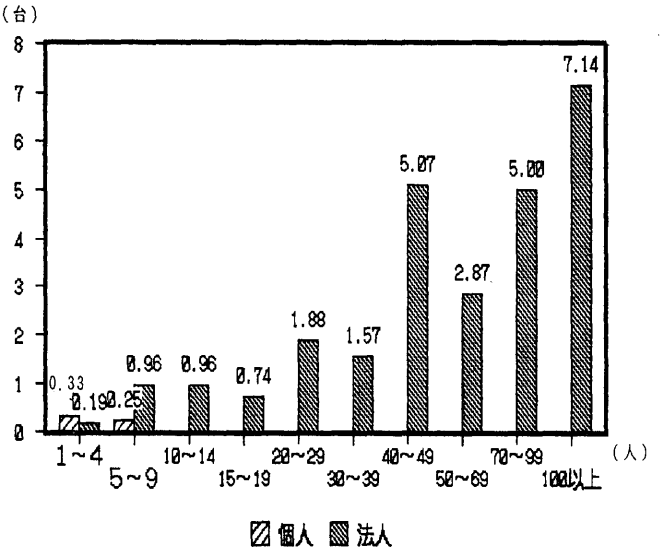
工業用ゴム製品製造業
法　　人



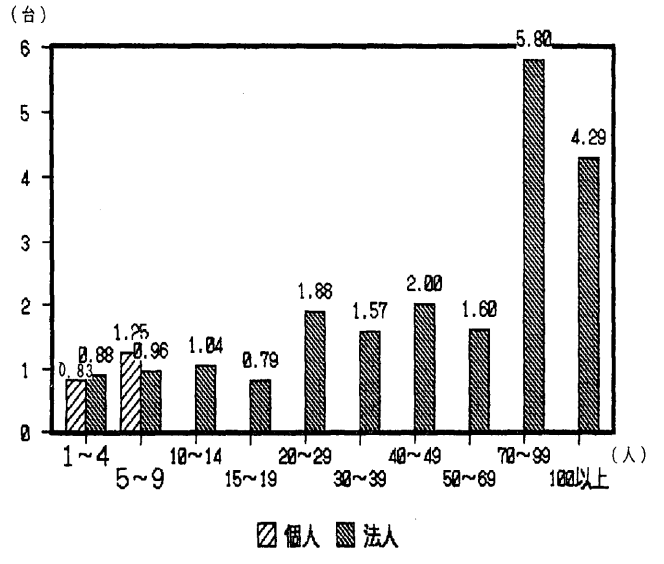
工業用ゴム製品製造業
加硫プレス成形機



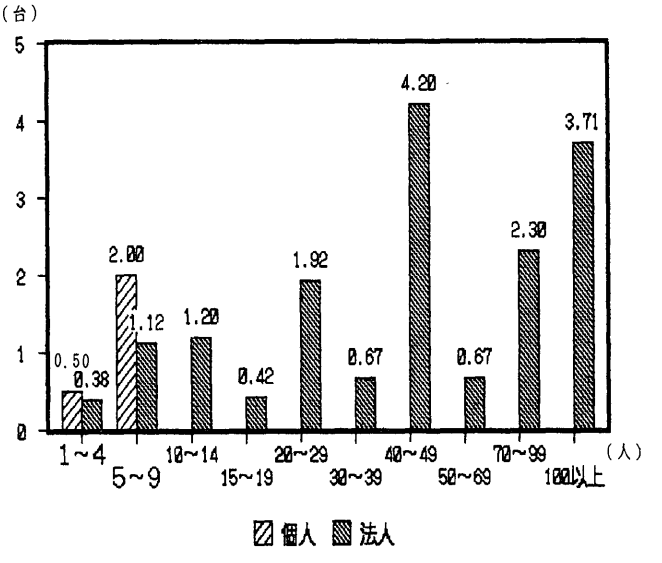
工業用ゴム製品製造業
射出成形機



工業用ゴム製品製造業
自動送り切断機



工業用ゴム製品製造業
押出し機



6　リース資産の形態について

わが国のリース産業は、企業の近代化、合理化、省力化、投資の抑制等の要因に支えられて、急成長をとげている。

中小機械工業においても、近代化、省力化、コスト低減等のため、リースによる機械設備の利用が多くみられるところである。

本年度の調査においては、リース資産について、業種別に機械設備名、リース台数、リース契約年、リース期間及びリースの形態を調査した。

（１）乳製品製造業

乳製品製造業業における、リースによる機械設備台数は91台となっており、保有機械台数に占めるリース機械利用台数の割合（以下「利用率」という。）は1.3%となっている。

リース機械の利用台数及び利用率を、個人、法人の別にみると、個人では１台、0.5%、法人では90台、1.3%となっており、法人が台数、利用率とも個人を上回っている。

リースの利用台数が最も多い機械は、個人、法人の合計で充填機26台、次いでボイラー７台、冷蔵（凍）庫６台、ベルトコンベアー５台となっている。

リース機械の利用率についてみると、利用率の高い主なものは、成形機15.0%、シュリンク包装機6.3%、充填機6.2%、ＨＴＳＴ殺菌機5.0%、自動排出型クラリファイヤー4.3%となっている。

次にリースの契約期間についてみると、５年以上が75台と最も多く、全体の82.4%を占めており、次いで１年以上２年未満が６台、３年以上５年未満が４台となっている。

リース契約の形態では、ファイナンスリースが67台で全体の73.6%を占めており、オペレーティングリースは24台で26.4%となっている。

（２）工業用プラスチック製品製造業

工業用プラスチック製品製造業における、リースによる機械設備台数は808台となっており、リース機械の利用率は5.7%となっている。

リース機械の利用台数及び利用率を、個人、法人の別にみると、個人では、８台、6.5%、法人では、800台、5.7%となっており、利用台数が少ないがリース利用率では個人が法人を上回っている。

リースの利用台数が最も多い機械は、射出成形機395台、次いで水油用金型温調機99台、製品自動取出し装置95台、通気式ホッパドライヤ37台となっている。

リース機械の利用率についてみると、利用率の高い主なものは、射出成形機13.9%、水油用金型温調機13.7%、放電加工機10.3%、光電式落下確認装置9.1%となっている。

次にリースの契約期間についてみると、５年以上が550台と最も多く、全体の68.1%を占めており、次いで３年以上５年未満が176台、１年以上２年未満が54台となっている。

リース契約の形態では、ファイナンスリースが438台で全体の54.2%を占めており、オペレーティングリースは370台で45.8%となっている。

（３）工業用ゴム製品製造業

工業用ゴム製品製造業における、リースによる機械設備台数は302台となっており、リース機械の利用率は7.0%となっている。

リース機械の利用台数及び利用率を、個人、法人の別にみると、個人では、28台、22.8%、法人では、274台、6.6%となっており、利用台数が少ないがリース利用率では個人が法人を上回っている。

リースの利用台数が最も多い機械は、射出成形機125台、次いで加硫プレス成形機70台、押出し機33台、注入成形機27台となっている。

リース機械の利用率についてみると、利用率の高い主なものは、射出成形機34.2%、次いで注入成形機25.5%、自動計量機18.3%、押出し機12.4%となっている。

次にリースの契約期間についてみると、５年以上が298台と最も多く、全体の98.7%を占めて

おり、次いで１年以上２年未満が４台となっている。

リース契約の形態では、ファイナンスリースが198台で全体の65.6％を占めており、オペレーティングリースは104台で34.4％となっている。

（４）リース利用率

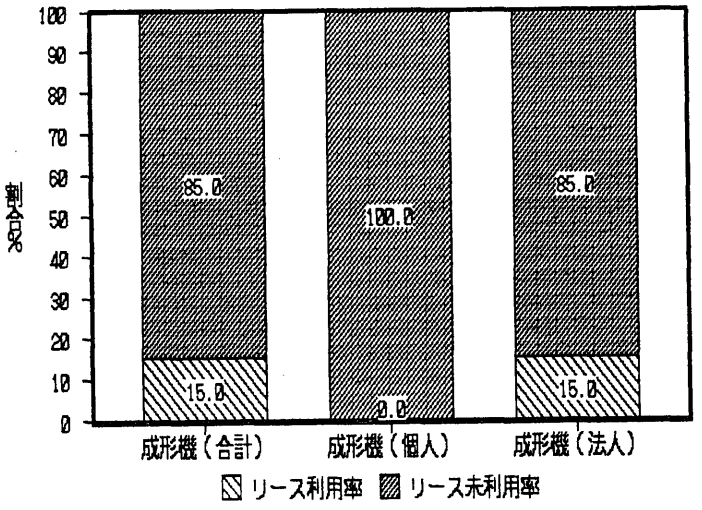
主要保有機械における業種別、個人、法人別のリース利用率は、次のとおりである。

乳製品製造業におけるリース利用率は、個人ではボイラーのみがリース利用されていて5.0％となっており、法人では、成形機が15.0％と最も高く、次いで、充塡機6.4％、シュリンク包装機6.3％、ＨＴＳＴ殺菌機5.4％となっている。

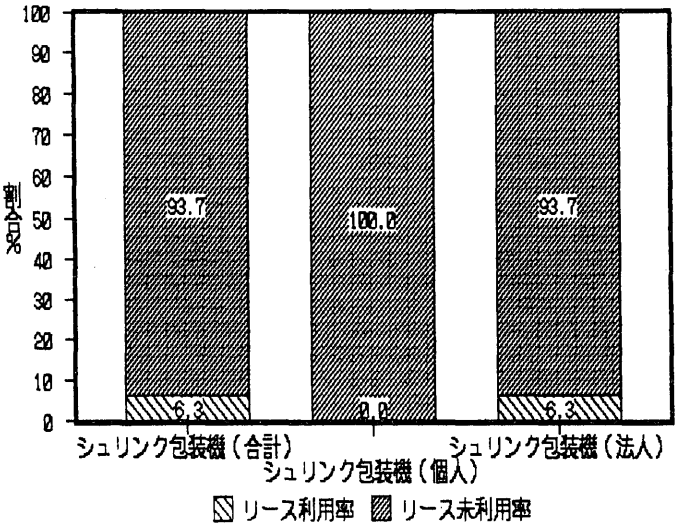
工業用プラスチック製品製造業におけるリース利用率は、個人ではホッパローダが25.0％と最も高く、次いで水油用金型温調機16.7％、射出成形機12.5％、通気式ホッパドライヤ10.0％となっており、法人では、射出成形機が14.0％と最も高く、次いで水油用金型温調機13.7％、放電加工機10.3％、光電式落下確認装置9.1％、製品自動取出し装置6.6％となっている。

工業用ゴム製品製造業におけるリース利用率は、個人では注入成形機が73.5％と最も高く、次いで射出成形機66.7％、洗浄機33.3％となっており、法人では、射出成形機が33.9％と最も高く、次いで自動計量機19.0％、押出し機12.9％、万能試験機8.0％、熱風連続加硫機7.5％となっている。

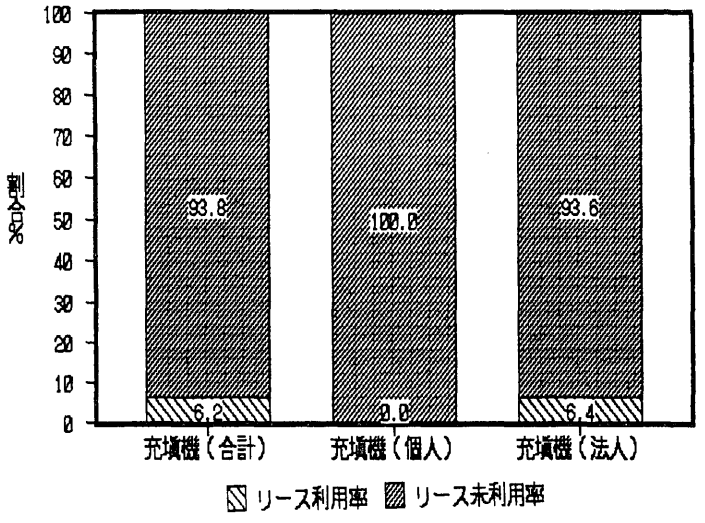
乳製品製造業
成形機



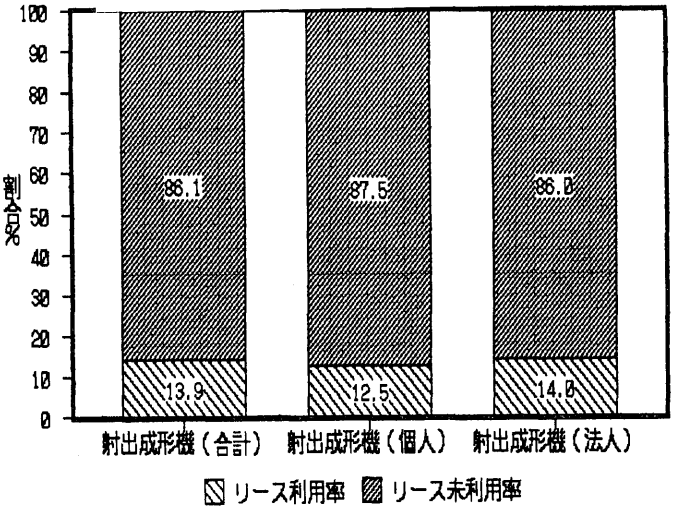
乳製品製造業
シュリンク包装機



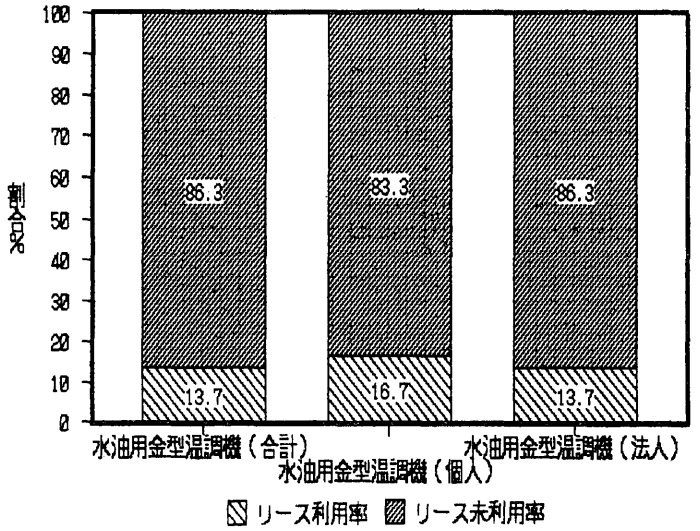
乳製品製造業
充填機



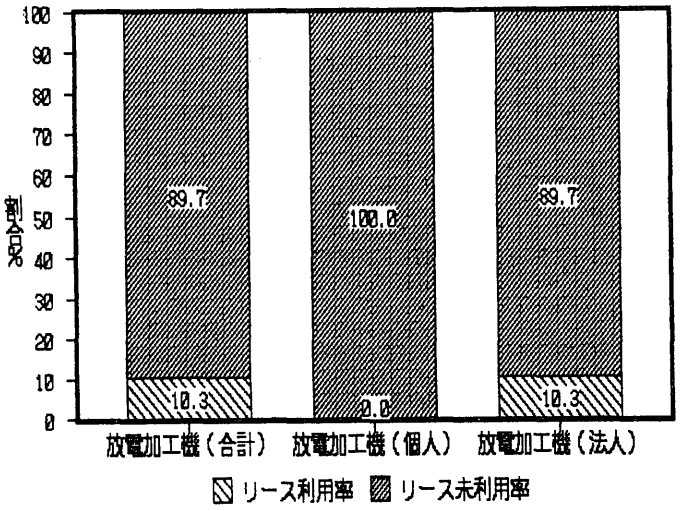
工業用プラスチック製品製造業
射出成形機



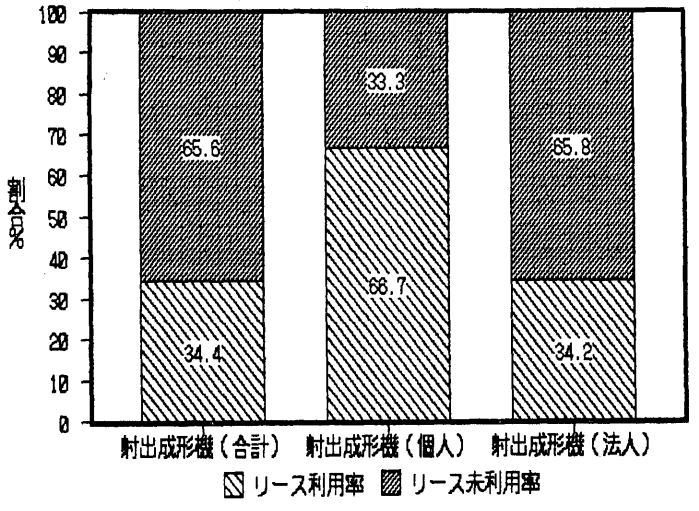
工業用プラスチック製品製造業
水油用金型温調機



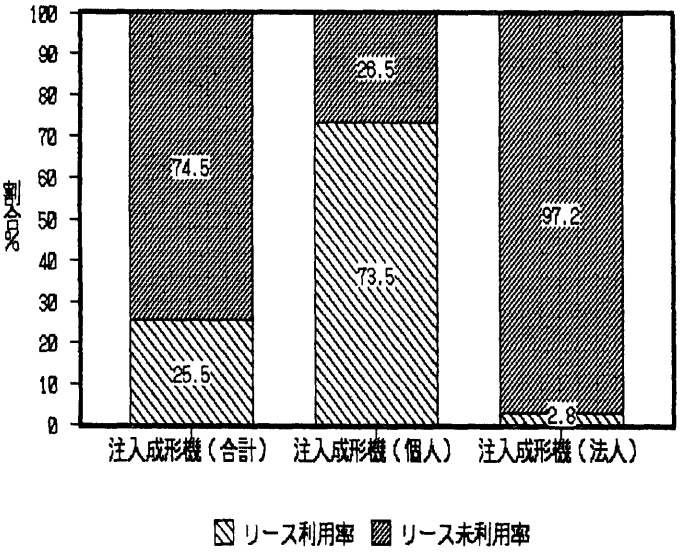
工業用プラスチック製品製造業
放電加工機



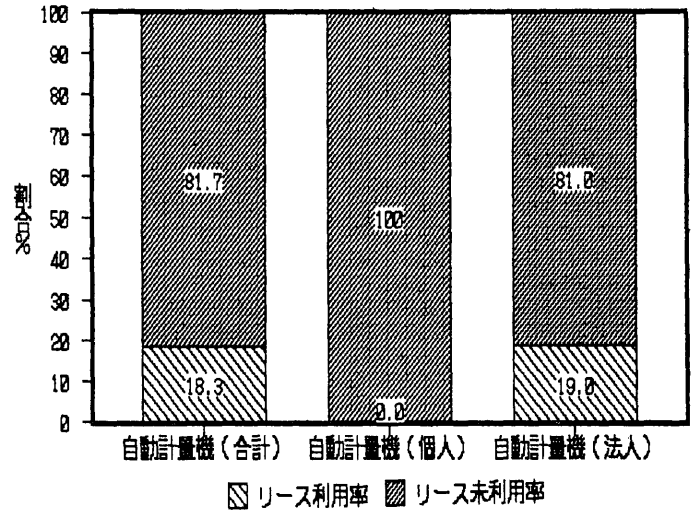
工業用ゴム製品製造業
射出成形機



工業用ゴム製品製造業
注入成形機



工業用ゴム製品製造業
自動計量機



7　国税の租税特別措置の適用の状況

特別償却の制度は、特定の減価償却資産について、税法上の正規の減価償却額のほかに、一定の方法によって償却額を特別に増額し、これを課税所得の計算上控除することを認めるものである。

すなわち、わが国の国民経済的見地からみて、公害対策、福祉向上、基幹産業の育成、中小企業の近代化及び構造改善あるいは住宅建設の促進等に役立つ固定資産を企業に早急に取得させることが望ましいので、これら特定の減価償却資産について、通常計上できる減価償却額以上の償却額を損金に計上することを認めることによってこれに対する投下資本の早期回収を可能ならしめ、これら資産への投資を促進する政策的な措置が特別償却制度である。

また、租税特別措置法においては、各事業年度の所得に対する法人税額から一定の額を控除することのできる税額控除の規定があり、青色申告書を提出する法人で租税特別措置法に定める一定の要件を満たした機械設備等に対して、上記特別償却の適用を受けない場合に認められるものである。

なお、この特別償却制度又は税額控除制度は、法人税の所得又は税額の計算において認められるものであり、固定資産税には適用がないものである。

国税の租税特別措置を適用している業種別事業者数は、乳製品製造業においては、146事業者のうち15事業者（10.3%）、工業用プラスチック製品製造業においては、310事業者のうち30事業者（9.7%）、工業用ゴム製品製造業においては、190事業者のうち７事業者（3.7%）である。

この国税の租税特別措置を適用している事業者を各業種別に個人法人の別にみると、乳製品製造業においては、個人では適用がなく、法人131事業者のうち15事業者（11.5%）、工業用プラスチック製品製造業においては、個人では適用がなく、法人300事業者のうち30事業者（10.0%）、工業用ゴム製品製造業においては、個人では適用がなく、法人178事業者のうち７事業者（3.9%）となっている。

これを各業種別に適用を受けている条文ごとにみると、乳製品製造業においては、中小企業者の機械等の特別償却が14事業者で最も多く、次いで事業基盤強化設備を取得した場合等の特別償却又は税額の特別控除が３事業者となっている。

工業用プラスチック製品製造業においては、電子機器利用設備を取得した場合等の特別償却又は税額控除が22事業者で最も多く、次いで中小企業者の機械等の特別償却が13事業者となっている。

工業用ゴム製品製造業においては、中小企業者の機械等の特別償却が６事業者で最も多く、次いで電子機器利用設備を取得した場合等の特別償却又は税額控除が２事業者となっている。

租税特別措置の適用状況について

	国税の租税特別措置の適用の状況	業種別	個人法人の別	従業員数区分 1～4	5～9	10～14	15～19	20～29	30～39	40～49	50～69	70～99	100以上	合計
1	電子機器利用設備を取得した場合等の特別償却又は税額の特別控除（租特法10の3、42の6）	乳製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	1	1
		工業用プラスチック製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	1	1	2	4	3	1	5	1	4	22
		工業用ゴム製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	－	－	－	－	－	－	2	－	－	2
2	事業基盤強化設備を取得した場合等の特別償却又は税額の特別控除（租特法10の4、42の7）	乳製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	－	－	－	－	－	－	－	2	1	3
		工業用プラスチック製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	－	－	－	－	－	－	2	－	－	2
		工業用ゴム製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
3	事業化設備等を取得した場合等の特別償却又は税額の特別控除（租特法10の5、42の8）	乳製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	1	－	－	－	－	－	－	－	－	1
		工業用プラスチック製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	1	－	－	－	－	－	－	－	－	1
		工業用ゴム製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
4	中小企業者の機械等の特別償却（租特法10の2、45の2）	乳製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	－	1	－	1	－	－	2	6	4	14
		工業用プラスチック製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	1	－	－	1	2	3	4	－	2	13
		工業用ゴム製品製造業	個人	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
			法人	－	2	－	－	1	－	－	1	1	1	6
合計		個人計		－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
		法人計		－	6	2	2	7	5	4	16	10	13	65

中小機械工業等における償却資産に関する調査要領

平成７年度における本調査は、昭和54年度から昭和62年度において調査を行った業種のうち、昭和63年度から平成２年度まで及び平成６年度において行った業種を除いた３業種の主要機械設備について、その保有状況、更新状況、主要機械設備の技術革新による変化等を調査比較し、その変遷を明らかにしようとするものである。

1　調査対象

原則として、次に掲げる要件に該当する中小企業とし、企業経理が比較的整理されている業者で、本調査の主旨をよく理解し、かつ、協力が得られるものを選定する。

業　　種	要　　件
乳製品製造業 工業用プラスチック製品製造業 工業用ゴム製品製造業	従業員の数が 300人以下の法人又は個人（法人にあっては、資本の額又は出資の総額が１億円以下のものに限る。）

2　調査業種

次に掲げる業種を調査対象とし、各市は「３　調査対象事業所」により業者を選定するものとする。

(1)　乳製品製造業（日本標準産業分類（以下「産業分類」という。１２１２）

主として乳製品を製造している事業をいうものである。

したがって、牛乳及びバター、チーズ、粉乳、クリーム、アイスクリーム等の乳製品（乳製品の缶詰、瓶詰、つぼ詰を含む。）を主として製造する事業所をいうものであること。

なお、主として生乳やクリームを殺菌して、産業用使用者に販売する事業所は含まれるが、直接家庭又は個人消費者に販売する事業所は該当しないものであり、またマーガリンの製造はマーガリン製造業（産業分類１２８３）に該当するものであり、乳製品製造業には該当しないものであること。

⑵　工業用プラスチック製品製造業（加工業を除く。）（産業分類２２３１）

主として工業用プラスチック製品を製造している事業をいうものである。

したがって、射出、圧縮などの成形加工により工業用のプラスチック製品を主として製造する事業所（同製品の加工品を一貫して製造する事業所を含む。）をいうものであること。

なお、プラスチックを成形したのち、ビス、ネジ等の接続器具を組み込む等の加工を行う事業所は含まれるが、同時成形加工を行うことによって歯車、軸受け、端子、抵抗器、コンデンサ等を製造する事業所は含まれないものであること。

おって、主な製品は、テレビジョン・ラジオのキャビネット、電気掃除機の器体、冷蔵庫内装用品、扇風機の羽根、自動車のバンパー・ダッシュボード・ホイールキャップ等である。

⑶　工業用ゴム製品製造業（産業分類２３３３）

主として工業用ゴム製品を製造する事業をいうものである。

したがって、ゴムベルト、ゴムホース以外の車両、船舶、航空機用のゴム製部分品・附属品及び一般工業用のゴム製品を主として製造する事業所をいうものであること。

なお、主な製品は、防振ゴム、防げん（舷）材、ゴム管、ゴムロール、ゴムライニング製品、ゴム製パッキン類、ゴム製シール類、エボナイト製品、ゴム板、スポンジゴム製品、ゴム製テープ類、ゴム系接着剤等である。

3　調査対象事業所

調査対象事業所数は、３業種、それぞれ１事業所とする。ただし、該当する業種がない場合は、この限りでない。

4　調査項目等

別添「中小機械工業等における償却資産に関する調査表」のとおりとする。

5　主要機械設備一覧

業種（乳製品製造業）

工程・部門	主要機械設備名
貯　　乳	秤量機　バット式 秤量機　流量計 秤量機　トラックスケール 貯乳タンク ストレージタンク 生クリーム用タンク
原料混入分離	分離機 調合用タンク

工程・部門	主要機械設備名
殺菌・滅菌	遠心式クラリファイヤー 自動排出型クラリファイヤー ＨＴＳＴ殺菌機 ＵＨＴ加熱殺菌機 熱交換殺菌機 滅菌機
冷却・冷蔵 フリージング	サーフェスクーラー プレートクーラー 連続式フリーザー チルド冷却装置
均質化 混合・噴霧	ホモゲナイザー（均質機） 乳化釜
制御・搬送	温度制御装置 制御盤 ベルトコンベアー ローラーコンベアー
醱酵	醱酵タンク
荒煮・濃縮	濃縮機 メタルチャーン
加温・溶解	乾燥機 油脂溶解機
成形	成形機 スライサー シュレッダー
充填・包装 封冠・箱詰	充填機 包装機 充填包装機 シュリンク包装機 冠帽機 ラベリングマシン
その他設備	フリーザー（冷凍機） 冷蔵（凍）庫 パスチライザー サニタリーポンプ 洗瓶機 ボイラー

業種（工業用プラスチック製品製造業）

工程・部門	主要機械設備名
前　　処　　理	箱型熱風循環式乾燥機 通気式ホッパドライヤ 攪拌式ホッパドライヤ ホッパローダ ジェットローダ（材料圧送） 混合機（タンブルミキサー等） バッチ式高速攪拌翼型混合機 強制フィーダ（コンパクタ） 粉砕機・粗砕 粉砕機・微粉砕 ドラム型ダンプラ
成　　形	射出成形機 押出成形機 カレンダー成形機 カレンダー成形機関連前後設備 その他による成形機
金　　型	ツープレート スリープレート ランナレス　1個取り ランナレス　多数個取り
周　辺　機　器	製品自動取出し装置 光電式落下確認装置 重量式落下確認装置 離型剤自動噴霧装置 ベルトコンベア 水油用金型温調機 冷凍機付金型冷却機 アキュムレータ
そ　の　他	ロール式熱転写機 ホットラタンプ 超音波ウエルダー ホットスタンビング機 ボール盤 フライス盤

工程・部門	主要機械設備名
そ　の　他	研磨機 旋盤 測定機 顕微鏡 走行クレーン 加熱筒 冷却筒 放電加工機 コンプレッサー

業種（工業用ゴム製品製造業）

工程・部門	主要機械設備名
計　量　・　切　断	自動計量機 自動送り切断機
混　練　り	ミキシングロール機 密閉式混練り機
カレンダー加工	カレンダーロール機 逆Ｌ型カレンダーロール機
押出し・加硫成形	押出し機 真空押出し機 加硫プレス成形機 射出成形機 加硫缶 二重加硫缶 ホットチャンバー 熱風連続加硫機
のり引加工	のり引機
浸せき加工	浸せき槽
成　形	注入成形機 真空成形機 遠心成形機
仕上げ加工	円筒研削盤 平面研削盤 旋盤

工程・部門	主要機械設備名
試　　験	反発弾性試験機 屈曲亀裂試験機 粘弾性試験機 引張試験機 摩耗試験機 熱劣化試験機 万能試験機
そ　の　他　設　備	洗浄機 集塵機 捺印機 脱水機 遠心鋳造機 ボイラー

調査表の記載要領

第１　調査表（Ａ）について

１．「人口」欄は、平成７年３月31日現在の住民基本台帳の登録人口を記載すること。

２．「業種」欄は、調査対象業種に○をつけること。

３．「法人・個人の別」欄は、該当する番号に○をつけるとともに、法人にあっては該当する会社の種類に○をつけること。

４．「資本の金額等」欄は、直近の事業年度末における資本の金額又は出資金額を記載すること。

ただし、個人事業者にあっては、記載を要しないものであること。

５．「従業員数」欄は、調査日現在において当該事業所に勤務している従業員について管理・事務系従業員と現業従業員とに区分し記載すること。

なお、管理・事務系と現業とを兼ねている者については、主たるものに区分し記載すること。

６．「事業所の床面積」欄は、調査日現在において当該事業の用に供している事業所の延べ床面積を記載すること。

なお、併用住宅等のように当該事業の用に供していない部分があるときは、当該事業の用に供している部分の事業所の床面積のみを記載すること。

また、当該市の区域内において工程・部門の一部が独立して一の事業所を構成している等、各事業所を合わせて一の製造業等が営まれている場合には、これらを合計した事業所の延べ床面積を記載すること。

７．「平成７年度決定価格」欄は、当該事業所の償却資産に係る平成７年度固定資産税決定価格を記載すること。

８．「リース資産の有無」欄は、該当する区分に○をつけること。

９．「国税の租税特別措置の適用の状況」欄は、直近の事業年度又は課税標準の算定期間に特別償却等の租税特別措置の適用を受けている場合において、当該適用を受けた租税特別措置の該当項目番号に○印をつけること。

第２　調査表（Ｂ）について

１．調査の対象となる償却資産は、固定資産税の課税対象となるものであること。したがって、地方税法第342条第３項の規定により当該調査対象事業者が課税されることとされた償却資産（いわゆる所有権留保付売買に係る償却資産）はもとより、リースによる償却資産で、賃貸借の契約上賃貸

借期間満了後に当該償却資産を借主に無償譲渡することとされている場合等、実質的に所有権留保付売買とみなされて地方税法第342条第３項の規定により当該調査対象事業者が課税されることとされたものも調査の対象となるものであること。

なお、当該リース資産について記載するにあたっては、主要機械設備名の頭に必ず「※」を付するとともに、備考欄にこれを明示すること。

２．「工程・部門」欄及び「主要機械設備名」欄は、調査日現在、当該事業所において事業の用に供している機械設備をその工程・部門別に記載するものであるが、次の点に留意すること。

⑴　「主要機械設備名」欄は、調査要領５の業種別の「主要機械設備一覧」に掲げる機械設備について記載するものであるが、「主要機械設備一覧」に列挙した機械設備以外で主要機械設備がある場合には、当該機械設備名を工程・部門別に調査表下段の余白に記載（余白に書ききれない場合は別葉に作成して記載）し、「備考」欄に主たる用途を簡潔に記載すること。

⑵　主要機械設備で「取得年」が異なるものは、取得年が異なるごとにそれぞれ別途調査表下段の余白に記載（余白に書ききれない場合は別葉に作成して記載）すること。

ただし、「取得年」が同一のものは一括して記載して差し支えないが、この場合の「取得価格」欄は、単価ではなく、当該機械設備全体の取得価格を記載すること。

３．「保有台数のうち前３年以内に更新によって取得した台数」とは、調査日現在において前３年以内に更新取得された主要機械設備について記載するものであるが、取得がない場合には０（ゼロ）と記載すること。

なお、不明の場合にあっては、当該法人等に確認する等、更新による取得台数の把握に努めること。

４．「更新の理由」欄は、該当法人等に確認して該当する項目に必ず○印をつけること。

なお、「その他」欄に○印をつける場合には、その理由（例えば、破損・故障、設備の拡充・増産、事業規模の拡大等）を「備考」欄に簡潔に記載すること。

５．主要機械設備名については、一般的な平易な表現で統一しているので、難解な表現を使っている機械設備名は調査時に、どの工程・部門に該当する機械設備であるかを当該法人等に確認のうえ記載すること。

第３　調査表（Ｃ）について

１．「工程・部門」欄及び「機械設備名」は、調査日現在、当該事業所において事業の用に供している機械設備のうち、リースされているものを記載するものであること。

なお、リースによる資産で地方税法第342条第３項の規定により当該調査対象事業者が課税されることとされたもの（Ｂ表に記載されたもの）も記載することとなるものであること。

２．「台数」欄は、調査日現在リースされている機械設備のうち、当該事業所において事業の用に供

しているものの台数を記載すること。

3．「リース期間」欄は、リース契約期間を調査表（C）の（注）3により5段階に区分し、その該当番号を記入すること。

4．「リース形態」欄は、次により記載すること。

(1) ファイナンスリース

リース会社が企業における設備導入の資金を貸し付ける代わりに、機械設備そのものを貸し付けるという形のもので実質的に融資を受けた場合と同一の効果を有する。リース会社はリース期間中に機械設備の購入資金、利息、手数料の合計額からリース期間終了時における当該資産の残存価値を控除した額をリース料として回収し、リース契約期間中は原則としてリース会社、ユーザー、いずれの側からも解約できず、物件の選定、保守、管理の費用、陳腐化によるリスクは借主が負担することとなる。

(2) オペレーティング・リース

ファイナンスリース以外の全てのリースを意味し、金融の手段というよりもレンタルのようにサービス的な性格が強く（広義には、レンタルもこのリースの中に含まれる。）物件の陳腐化のリスク、保守管理費用は貸主が負担するものであり、リース契約期間中の中途解約が一定の予告期間をおいて認められる。各リース取引の法的性格は賃貸借であり、リース資産の所有権はリース会社にある。

中小機械工業等における償却資産に関する調査表

調　　査　　表　（　A　）

都道府県名		都　市　名	市	人　口	人
業　　種	1　乳製品製造業 2　工業用プラスチック製品製造業 3　工業用ゴム製品製造業				
法人・個人の別	1．法　人（株式会社、その他）　2．個　人				
事業の規模　資本の金額等					千円
事業の規模　従業員数	管理・事務系	人	現　業		人
事業の規模　事業所の床面積					m²
平成7年度決定価格		千円	リース資産の有無	有　無	
国税の租税特別措置の適用の状況	1．電子機器利用設備を取得した場合等の特別償却又は税額の特別控除（租特法10の3、42の6） 2．事業基盤強化設備を取得した場合等の特別償却又は税額の特別控除（租特法10の4、42の7） 3．事業化設備等を取得した場合等の特別償却又は税額の特別控除　（租特法10の5、42の8） 4．中小企業者の機械等の特別償却　（租特法10の2、45の2）				

調 査 表 （ B ）

業　種　名	工業用ゴム製品製造業

※プラントとして一括設置したものは、個々の機械設備に分割して記入すること。

工程・部門	整理番号	主要機械設備名	取得年	保有台数	取得価格	保有台数のうち前３年以内に更新によって取得した台数	更新の理由			備考
							技術革新	耐用年数経過	その他	
その他設備	35	ボイラー		台	千円	台				

（注）保有台数の単位は、１台、１基又は１装置とする。

調 査 表 （ C ）　　リース資産等の調査

業　種　名	

工程・部門	整理番号	機械設備名	台数	リース契約年	リース期間	リースの形態		摘要
						ファイナンスリース	オペレーティングリース	
			台					

（注）1　保有台数の単位は、1台、1基又は1装置とする。
2　リース形態の該当欄は○で記入すること。
3　リース期間は、次の段階区分により該当する期間を番号で記入すること。（・1年未満……1　・1年以上2年未満……2　・2年以上3年未満……3
・3年以上5年未満……4　・5年以上……5）

(1) 乳製品製造業

表１　１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積及び決定価格

区分		個人	法人	計
事業者数		15 (42)	131 (246)	146 (288)
一事業者当たり	資本金等（千円）	－ (－)	28,569 (25,792)	28,569 (25,792)
	従業員数（人）	7 (7)	43 (43)	40 (38)
	事業所の床面積（㎡）	211.9 (250.0)	2,021.1 (1,874.0)	1,853.2 (1,637.2)
	決定価格等（千円）	5,711 (4,877)	107,195 (72,210)	96,774 (62,390)

注）　（　）内は、前回調査の数値である。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　乳製品製造業（その１）

個人・法人別	区分 ＼ 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名													
			秤量機バット式	秤量機流量式	秤量機トラックスケール	貯乳タンク	ストレージタンク	生クリーム用タンク	分離機	調合用タンク	遠心式クラリファイヤー	自動排出型クラリファイヤー	ＨＴＳＴ殺菌機	ＵＨＴ加熱殺菌機	熱交換殺菌機	滅菌機
個人	１～４	4				0.50	5.00				0.50			0.75		1.00
	５～９	8			0.13	0.63	0.25			0.25	0.13	0.13	0.38	0.75		0.25
	10～14	1				1.00	3.00				1.00				2.00	
	15～19	1				5.00			2.00		1.00				1.00	
	20～29	1				2.00	3.00		1.00	2.00					1.00	
	30～39															
	40～49															
	50～69															
	70～99															
	100以上															
小計		15			0.07	1.00	1.87		0.20	0.27	0.33	0.07	0.20	0.60	0.27	0.40
法人	１～４	5		0.20		0.20	0.40		0.40	0.20	0.40		0.20	0.20	0.20	
	５～９	19	0.05	0.05		0.89	0.63				0.32		0.21	0.11	0.42	0.37
	10～14	15	0.13	0.27		1.73	2.47		0.27	0.40	0.60	0.07	0.20	1.13	0.53	0.47
	15～19	12	0.08	0.42		2.25	2.00		0.58	0.50	0.92	0.17	0.17	0.42	0.75	0.67
	20～29	23	0.17	0.09	0.09	1.83	2.43	0.04	0.48	0.48	0.74	0.13	0.09	0.39	0.65	0.61
	30～39	9	0.33	0.33	0.22	1.56	2.11		0.33	1.11	0.78	0.22	0.33	0.89	0.33	1.00
	40～49	9	0.33	1.00	0.11	3.78	3.11	0.33	0.33	2.11	0.56		0.22	2.33	0.22	0.11
	50～69	9		1.33		1.67	27.89	0.22	0.67	1.67	1.00	0.33	0.33	1.56	0.67	0.33
	70～99	17	0.41	0.88	0.24	5.18	8.35	0.24	0.88	2.71	1.12	0.29	0.47	1.12	1.00	1.41
	100以上	13	0.23	1.08	1.77	7.23	9.69	0.38	1.08	7.15	0.77	0.46	0.69	2.54	1.00	1.15
小計		131	0.18	0.50	0.24	2.73	5.32	0.11	0.50	1.58	0.73	0.17	0.28	0.98	0.63	0.67
合計		146	0.16	0.45	0.23	2.55	4.97	0.10	0.47	1.45	0.68	0.16	0.27	0.95	0.59	0.64

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　乳製品製造業（その２）

個人・法人別	区分 従業員数（人）	事業者数	1事業者当たり主要機械名													
			サーフェスクーラー	プレートクーラー	連動式フリーザー	チルド冷却装置	ホモゲナイザー（均質機）	乳化釜	温度制御装置	制御盤	ベルトコンベアー	ローラーコンベアー	醗酵タンク	濃縮機	メタルチャーン	乾燥機
個人	1～4	4		0.50			0.50									
	5～9	8	0.13	0.25	0.13	0.25	0.75		0.13		0.13					0.13
	10～14	1										1.00				
	15～19	1	1.00	2.00		1.00	1.00									
	20～29	1		1.00		1.00	1.00		1.00							
	30～39															
	40～49															
	50～69															
	70～99															
	100以上															
小計		15	0.13	0.47	0.07	0.27	0.67		0.13		0.07	0.07				0.07
法人	1～4	5		0.20	0.40	0.40	0.80	0.20	0.40		0.20	0.20			0.20	
	5～9	19	0.11	0.42		0.47	0.95			0.05	0.37	0.26				
	10～14	15		0.93	0.20	0.87	1.20		0.07	0.13	0.40	1.60	0.40	0.07	0.07	
	15～19	12		0.67	0.17	0.42	1.42	0.08	0.17		0.33	0.25	0.31	0.17		
	20～29	23	0.17	0.57	0.09	1.39	1.43	0.13	0.52	0.35	1.00	0.39	0.35	0.13	0.04	0.04
	30～39	9		0.89	0.56	2.67	1.78		1.33	0.44	1.33	0.78	0.44	0.11	1.00	0.44
	40～49	9	0.11	0.44	0.33	1.67	1.89	0.11	0.33	0.44	0.56	0.56	0.44	0.22		
	50～69	9	0.11	0.89	0.22	1.22	2.67		0.78	1.11	2.22	4.00	1.00		0.22	
	70～99	17		1.47	0.12	2.35	3.82	0.06	1.06	2.29	5.29	4.82	2.00	0.82	0.12	0.18
	100以上	13		2.08	2.46	1.85	4.77	0.15	1.38	2.31	9.15	0.77	8.15	0.31	0.15	0.23
小計		131	0.06	0.89	0.40	1.34	2.09	0.07	0.57	0.75	2.19	1.39	1.34	0.21	0.14	0.08
合計		146	0.07	0.84	0.37	1.23	1.95	0.06	0.53	0.67	1.97	1.25	1.20	0.18	0.12	0.08

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　乳製品製造業（その３）

個人・法人別	区分 従業員数（人）	事業者数	1事業者当たり 主要機械名													
			油脂溶解機	成形機	スライサー	シュレッダー	充填機	包装機	充填包装機	シュリンク包装機	冠帽機	ラベリングマシン	フリーザー（冷凍機）	冷蔵（凍）庫	パスチライザー	サニタリーポンプ
個人	1～4	4							0.25		0.25	0.50	0.50	1.00	0.25	0.25
	5～9	8					1.13	0.13	0.13		0.50		0.25	1.13	0.50	0.13
	10～14	1									1.00		1.00	1.00	2.00	3.00
	15～19	1					3.00				2.00		5.00	3.00		
	20～29	1					2.00		1.00				1.00	3.00	2.00	1:00
	30～39															
	40～49															
	50～69															
	70～99															
	100以上															
小計		15					0.93	0.07	0.20		0.53	0.13	0.73	1.33	0.60	0.40
法人	1～4	5					0.40	0.60	0.20				0.40	1.60	0.60	0.60
	5～9	19					1.26	0.21	0.32	0.05	0.21	0.05	0.79	2.79	1.11	0.68
	10～14	15					1.53	0.07	1.53	0.13	0.60	0.13	1.53	2.67	1.80	1.53
	15～19	12	0.08				1.42	0.75	0.42	0.25	0.50	0.58	1.33	4.17	0.83	1.08
	20～29	23	0.04				2.39	0.57	0.61	0.30	0.61	0.09	1.91	1.83	1.09	1.35
	30～39	9		0.44			3.78	0.89	0.33	0.22	0.67	0.11	2.22	2.56	2.22	3.11
	40～49	9	0.11	0.11	0.11		2.89	1.22	1.11	0.56	0.56	0.22	2.00	5.33	2.67	2.00
	50～69	9		0.89	0.22	0.11	3.56	1.56	1.56	1.11	0.78	0.33	3.00	1.56	4.33	7.11
	70～99	17	0.76	0.18	0.18		5.00	2.65	1.76	0.82	0.71	0.76	2.88	2.47	5.00	6.29
	100以上	13	0.31	0.31	0.46		8.46	43.23	3.23	1.46	0.92	2.00	2.69	3.08	6.54	13.69
小計		131	0.15	0.15	0.09	0.01	3.11	5.11	1.13	0.48	0.57	0.44	1.90	2.75	2.59	3.65
合計		146	0.14	0.14	0.08	0.01	2.89	4.60	1.03	0.43	0.57	0.40	1.78	2.60	2.38	3.32

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　乳製品製造業（その４）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり主要機械名													
			洗瓶機	ボイラー												
個人	１～４	4	0.75	1.00												
	５～９	8	0.63	1.38												
	10～14	1	1.00	1.00												
	15～19	1	3.00	2.00												
	20～29	1	4.00	2.00												
	30～39															
	40～49															
	50～69															
	70～99															
	100以上															
小計		15	1.07	1.33												
法人	１～４	5	0.20	0.80												
	５～９	19	0.79	1.16												
	10～14	15	0.73	1.40												
	15～19	12	1.00	1.67												
	20～29	23	1.09	1.30												
	30～39	9	0.89	2.11												
	40～49	9	1.33	1.00												
	50～69	9	1.44	1.56												
	70～99	17	1.94	2.29												
	100以上	13	0.69	3.00												
小計		131	1.06	1.66												
合計		146	1.06	1.62												

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　乳製品製造業（その１）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり								
			資本金等（千円）	従業員数（人）	事業所の床面積（㎡）	決定価格等（千円）	主要機械名				
							秤量機バット式	秤量機流量計	秤量機トラックスケール	貯乳タンク	ストレージタンク
個人	１～４	4 (12)		4 (4)	180.35 (192.94)	5,152 (4,701)	－ (1.00)			1.00(1.75)	10.00(2.00)
	５～９	8 (22)		6 (7)	173.83 (246.51)	1,788 (3,843)			1.00(－)	1.67(1.27)	2.00(2.25)
	10～14	1 (6)		12 (12)	305.62 (340.21)	1,821 (6,609)				1.00(1.00)	3.00(1.50)
	15～19	1 (1)		16 (17)	334.14 (331.00)	20,602 (8,951)				5.00(－)	－ (1.00)
	20～29	1 (1)		24 (25)	427.34 (388.24)	29,235 (15,281)		－ (2.00)		2.00(1.00)	3.00(3.00)
	30～39										
	40～49										
	50～69										
	70～99										
	100以上										
小計		15 (42)		7 (7)	211.94 (249.98)	5,771 (4,786)	－ (1.00)	－ (2.00)	1.00(－)	1.88(1.32)	5.60(2.00)
法人	１～４	5 (5)	4,367(2,734)	3 (3)	505.37 (132.73)	3,889 (1,464)		1.00(－)		1.00(1.00)	2.00(－)
	５～９	19 (36)	7,797(8,446)	7 (8)	440.83 (405.14)	5,672 (7,542)	1.00(1.43)	1.00(1.00)		1.55(1.63)	1.33(1.82)
	10～14	15 (37)	12,847(10,047)	12 (12)	719.23 (636.54)	18,003 (11,021)	2.00(1.00)	1.33(1.67)	－ (1.50)	2.36(2.60)	3.70(2.72)
	15～19	12 (17)	9,436(9,399)	16 (17)	905.29 (722.77)	20,815 (10,534)	1.00(1.00)	1.25(1.50)		2.70(1.25)	2.40(2.70)
	20～29	23 (33)	26,622(22,771)	24 (24)	823.05(1,129.64)	36,791 (47,206)	1.00(1.00)	1.00(1.42)	2.00(1.00)	2.21(3.05)	3.11(3.92)
	30～39	9 (21)	32,801(26,622)	35 (33)	1,309.15(1,757.95)	61,049 (49,506)	1.50(－)	1.00(1.50)	1.00(1.00)	2.33(3.61)	2.38(4.19)
	40～49	9 (17)	41,555(25,030)	46 (44)	2,227.76(1,650.35)	65,263 (56,045)	1.50(1.00)	1.80(1.00)	1.00(－)	5.67(2.38)	4.00(3.80)
	50～69	9 (32)	43,772(40,762)	56 (59)	2,475.05(2,700.13)	72,925(114,524)	－ (1.50)	1.71(3.14)	－ (1.00)	2.50(6.77)	35.86(5.62)
	70～99	17 (20)	49,647(47,680)	79 (80)	4,183.80(4,583.01)	146,626(121,427)	1.40(1.75)	1.25(2.00)	1.00(1.00)	5.87(4.81)	8.88(5.57)
	100以上	13 (28)	57,478(53,628)	156(135)	6,772.65(4,628.60)	635,653(259,086)	1.50(2.80)	2.33(3.77)	5.75(3.40)	7.83(9.77)	9.69(8.04)
小計		131(246)	28,569(25,792)	43(43)	2,021.08(1,874.00)	107,195 (72,210)	1.33(1.53)	1.50(2.23)	2.67(1.87)	3.69(4.55)	7.04(4.45)
合計		146(288)	28,569(25,792)	40(38)	1,835.21(1,637.16)	96,774 (62,390)	1.33(1.51)	1.50(2.22)	2.54(1.87)	3.55(4.17)	6.97(4.29)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　乳製品製造業（その２）

個人・法人別	区分 ＼ 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名									
			生クリーム用タンク	分離機	調合用タンク	遠心式クラリファイヤー	自動排出型クラリファイヤー	ＨＴＳＴ殺菌機	ＵＨＴ加熱殺菌機	熱交換殺菌機	滅菌機	サーフェスクーラー
個人	１～４	４（12）	－（1.00）	－（1.00）	－（1.00）	1.00(1.00)			1.50(1.00)	－（1.33）	2.00(1.00)	
	５～９	８（22）		－（1.00）	2.00(1.50)	1.00(1.17)	1.00(－)	1.50(1.67)	1.50(2.00)	－（1.20）	1.00(1.67)	1.00(－)
	10～14	１（６）			－（1.00）	1.00(－)		－（1.00）		2.00(1.00)	－（1.00）	
	15～19	１（１）		2.00(－)	－（3.00）	1.00(－)				1.00(－)		1.00(－)
	20～29	１（１）		1.00(1.00)	2.00(1.00)					1.00(1.00)		－（1.00）
	30～39											
	40～49											
	50～69											
	70～99											
	100以上											
小計		15（42）	－（1.00）	1.50(1.00)	2.00(1.50)	1.00(1.11)	1.00(－)	1.50(1.50)	1.50(1.50)	1.33(1.20)	1.50(1.33)	1.00(1.00)
法人	１～４	５（５）		1.00(－)	1.00(－)	2.00(－)		1.00(－)	1.00(－)	1.00(1.00)	－（1.50）	
	５～９	19（36）		－（1.17）	－（3.00）	1.00(1.00)	－（1.36）	1.00(2.38)	1.00(1.13)	1.33(1.30)	1.40(1.10)	1.00(－)
	10～14	15（37）	－（1.00）	1.33(1.33)	1.50(1.85)	1.29(1.20)	1.00(1.17)	1.00(1.33)	2.43(1.33)	1.14(1.66)	1.75(1.55)	－（1.66）
	15～19	12（17）		1.75(1.33)	2.00(1.50)	1.57(1.00)	2.00(1.00)	2.00(2.00)	1.00(1.20)	1.80(1.67)	1.60(1.50)	
	20～29	23（33）	1.00(1.00)	1.38(1.33)	1.38(2.72)	1.31(1.21)	1.00(1.33)	1.00(1.50)	1.29(1.50)	1.67(1.33)	1.75(1.66)	2.00(2.50)
	30～39	９（21）	－（1.00）	1.00(1.30)	2.00(3.76)	1.40(1.25)	1.00(1.00)	1.00(1.25)	2.00(1.57)	1.50(1.00)	1.50(1.63)	
	40～49	９（17）	3.00(－)	1.00(1.50)	4.75(2.22)	1.00(1.00)	－（1.00）	1.00(1.00)	3.50(1.00)	1.00(2.40)	1.00(4.20)	1.00(－)
	50～69	９（32）	1.00(1.50)	1.50(1.23)	3.75(4.67)	2.25(1.67)	1.50(1.50)	1.50(1.63)	3.50(3.15)	1.50(1.88)	1.50(2.55)	1.00(－)
	70～99	17（20）	2.00(1.50)	1.88(2.18)	5.75(5.33)	1.73(1.50)	1.00(1.00)	1.00(1.80)	1.90(1.22)	1.89(2.14)	3.43(1.80)	－（2.00）
	100以上	13（28）	1.00(1.66)	1.75(3.35)	9.30(10.75)	1.43(3.67)	1.20(1.71)	1.50(3.00)	3.00(2.53)	3.25(2.00)	2.50(2.45)	－（6.00）
小計		131(246)	1.36(1.40)	1.51(1.82)	4.40(4.53)	1.44(1.65)	1.16(1.26)	1.16(1.88)	2.26(1.83)	1.67(1.73)	2.00(1.97)	1.33(2.57)
合計		146(288)	1.36(1.36)	1.51(1.79)	4.31(4.34)	1.41(1.60)	1.15(1.26)	1.18(1.85)	2.19(1.83)	1.65(1.67)	1.96(1.92)	1.25(2.38)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　乳製品製造業（その３）

個人・法人別	区分 ＼ 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名									
			プレートクーラー	連続式フリーザー	チルド冷却装置	ホモゲナイザー（均質機）	乳化釜	温度制御装置	制御盤	ベルトコンベアー	ローラーコンベアー	醗酵タンク
個人	１～４	４（12）	2.00(1.25)	－（2.00）		1.00(1.14)				－（1.00）		
	５～９	８（22）	1.00(1.30)	1.00(－)	1.00(－)	1.20(1.14)	－（1.00）	1.00(－)	－（1.00）	1.00(－)		
	10～14	１（６）	－（1.00）	－（1.00）		－（1.00）					1.00(1.00)	
	15～19	１（１）	2.00(－)		1.00(－)	1.00(－)						
	20～29	１（１）	1.00(1.00)	－（1.00）	1.00(－)	1.00(1.00)		1.00(－)			－（1.00）	
	30～39											
	40～49											
	50～69											
	70～99											
	100以上											
小計		15（42）	1.40(1.25)	1.00(1.50)	1.00(－)	1.11(1.12)	－（1.00）	1.00(－)	－（1.00）	1.00(1.00)	1.00(1.00)	
法人	１～４	５（５）	1.00(1.00)	2.00(－)	1.00(3.00)	1.00(1.00)	1.00(－)	1.00(－)		1.00(－)	1.00(－)	－（1.00）
	５～９	19（36）	1.00(1.24)	－（2.67）	1.00(1.85)	1.29(1.48)	－（1.00）		1.00(1.00)	1.17(1.44)	1.67(1.28)	－（2.50）
	10～14	15（37）	1.56(1.50)	1.50(4.00)	1.44(3.06)	1.50(1.39)	－（2.00）	1.00(2.00)	1.00(1.33)	2.00(1.75)	4.00(1.75)	2.00(1.00)
	15～19	12（17）	1.33(1.50)	2.00(2.33)	1.67(2.83)	1.55(1.30)	1.00(－)	1.00(1.00)		1.33(1.44)	1.50(1.50)	2.00(2.00)
	20～29	23（33）	1.30(1.43)	1.00(3.80)	2.29(2.00)	1.50(1.47)	1.50(1.00)	1.20(1.00)	1.33(1.16)	2.30(2.14)	1.29(1.70)	1.60(1.25)
	30～39	９（21）	2.00(1.77)	2.50(2.75)	3.43(2.55)	2.00(1.85)		2.40(1.00)	1.33(2.00)	2.40(2.90)	2.33(2.09)	1.33(2.71)
	40～49	９（17）	2.00(4.40)	1.00(6.25)	2.14(1.50)	2.13(1.85)	1.00(－)	1.00(1.00)	1.33(3.67)	1.25(2.20)	1.67(1.71)	2.00(5.00)
	50～69	９（32）	1.14(1.85)	2.00(4.50)	2.75(3.41)	3.00(2.68)		3.50(1.33)	2.50(2.00)	2.86(4.40)	7.20(3.07)	2.25(3.36)
	70～99	17（20）	1.92(1.75)	2.00(4.00)	2.86(1.85)	4.06(3.11)	1.00(1.00)	3.00(1.33)	7.80(3.33)	6.92(6.38)	7.45(3.50)	3.40(2.38)
	100以上	13（28）	2.70(2.22)	6.40(3.90)	2.00(2.56)	5.17(4.12)	1.00(1.00)	3.00(2.66)	4.29(2.67)	9.15(6.52)	1.67(3.70)	13.25(4.93)
小計		131(246)	1.66(1.78)	2.94(3.91)	2.16(2.49)	2.38(2.15)	1.13(1.14)	2.03(1.63)	3.16(2.22)	4.42(3.92)	3.87(2.42)	4.73(3.25)
合計		146(288)	1.64(1.72)	2.84(3.71)	2.11(2.49)	2.29(2.02)	1.13(1.13)	1.97(1.63)	3.16(2.19)	4.36(3.89)	3.81(2.38)	4.73(3.25)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　乳製品製造業（その４）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名 濃縮機	メタルチャーン	乾燥機	油脂溶解機	成形機	スライサー	シュレッダー	充塡機	包装機	充塡包装機
個人	１～４	4 (12)		－ (1.00)						－ (1.57)	－ (1.00)	1.00(1.00)
	５～９	8 (22)			1.00(－)					1.80(1.47)	1.00(1.50)	1.00(1.00)
	10～14	1 (6)								－ (2.00)	－ (1.00)	
	15～19	1 (1)								3.00(4.00)		
	20～29	1 (1)								2.00(3.00)		1.00(－)
	30～39											
	40～49											
	50～69											
	70～99											
	100以上											
小計		15 (42)		－ (1.00)	1.00(－)					2.00(1.71)	1.00(1.33)	1.00(1.00)
法人	１～４	5 (5)		1.00(－)						1.00(1.00)	1.50(－)	1.00(－)
	５～９	19 (36)	－ (1.00)	－ (1.00)		－ (1.00)				1.71(1.67)	1.00(1.50)	1.20(1.55)
	10～14	15 (37)	1.00(1.50)	1.00(－)	－ (1.00)		－ (1.75)	－ (1.00)		2.30(2.20)	1.00(1.63)	2.56(1.57)
	15～19	12 (17)	1.00(1.00)	－ (1.00)		1.00(－)	－ (1.50)			2.13(2.20)	4.50(1.60)	1.25(－)
	20～29	23 (33)	1.00(1.00)	1.00(－)	1.00(1.50)	1.00(－)	－ (7.00)			2.62(2.69)	1.63(1.75)	1.27(2.00)
	30～39	9 (21)	1.00(1.00)	9.00(－)	1.33(1.00)	－ (2.00)	2.00(2.50)			4.25(3.47)	2.67(1.91)	1.50(2.50)
	40～49	9 (17)	2.00(－)	－ (1.00)	－ (1.00)	1.00(2.50)	1.00(2.00)	1.00(－)		3.71(3.10)	2.20(2.33)	1.67(－)
	50～69	9 (32)	－ (1.83)	1.00(4.52)	－ (2.81)	－ (1.50)	4.00(3.50)	1.00(1.33)	1.00(－)	3.56(4.89)	1.75(2.79)	4.67(1.67)
	70～99	17 (20)	7.00(1.50)	1.00(1.00)	1.00(1.71)	4.33(2.00)	1.50(4.00)	1.00(－)		5.00(3.56)	3.75(2.17)	3.00(2.00)
	100以上	13 (28)	1.33(3.00)	2.00(1.00)	1.50(10.34)	1.33(2.00)	1.33(3.00)	3.00(1.00)	－ (1.00)	9.17(7.29)	70.25(5.58)	6.00(1.57)
小計		131(246)	2.08(1.76)	2.00(3.74)	1.22(2.97)	2.22(1.85)	2.00(3.10)	1.50(1.17)	1.00(1.00)	3.78(3.53)	12.64(2.77)	2.55(1.74)
合計		146(288)	2.08(1.76)	2.00(3.64)	1.20(2.97)	2.22(1.85)	2.00(3.10)	1.50(1.17)	1.00(1.00)	3.67(3.31)	12.43(2.69)	2.48(1.65)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　乳製品製造業（その５）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名									
			シュリンク包装機	冠帽機	ラベリングマシン	フリーザー（冷凍機）	冷蔵（凍）庫	パスチライザー	サニタリーポンプ	洗瓶機	ボイラー	
個人	１～４	4 (12)		1.00(1.00)	2.00(－)	1.00(1.00)	2.00(1.00)	1.00(1.50)	1.00(1.00)	1.00(1.00)	1.00(1.60)	
	５～９	8 (22)		1.00(1.08)	－ (1.00)	1.00(1.00)	1.29(1.41)	1.33(1.67)	1.00(1.00)	1.00(1.11)	1.38(1.00)	
	10～14	1 (6)		1.00(1.00)		1.00(1.60)	1.00(1.50)	2.00(1.00)	3.00(－)	1.00(1.00)	1.00(1.00)	
	15～19	1 (1)		2.00(1.00)	－ (1.00)	5.00(5.00)	3.00(1.00)			3.00(2.00)	2.00(2.00)	
	20～29	1 (1)		－ (1.00)	－ (1.00)	1.00(－)	3.00(－)	2.00(－)	1.00(－)	4.00(－)	2.00(－)	
	30～39											
	40～49											
	50～69											
	70～99											
	100以上											
小計		15 (42)		1.14(1.04)	2.00(1.00)	1.57(1.41)	1.67(1.33)	1.50(1.40)	1.50(1.00)	1.45(1.12)	1.33(1.22)	
法人	１～４	5 (5)		－ (1.00)		1.00(2.00)	2.67(2.00)	1.50(2.00)	3.00(－)	1.00(1.00)	1.00(－)	
	５～９	19 (36)	1.00(－)	1.00(1.30)	1.00(1.00)	1.25(1.75)	3.31(1.45)	3.00(2.27)	1.63(1.66)	1.36(1.20)	1.69(1.10)	
	10～14	15 (37)	2.00(1.00)	1.29(1.57)	1.00(1.55)	2.56(1.71)	2.86(1.58)	3.86(1.45)	2.88(1.33)	1.22(1.43)	1.91(1.38)	
	15～19	12 (17)	1.00(1.00)	1.00(1.22)	7.00(1.75)	2.29(2.00)	4.55(1.80)	2.50(1.50)	1.63(1.00)	1.71(3.00)	1.82(1.25)	
	20～29	23 (33)	1.00(1.50)	1.27(1.33)	1.00(2.14)	3.14(2.00)	2.47(2.90)	2.08(1.33)	2.38(－)	1.79(1.22)	1.58(1.80)	
	30～39	9 (21)	1.00(－)	1.50(1.40)	1.00(1.90)	2.50(4.45)	3.83(2.63)	5.00(2.80)	5.60(4.00)	2.00(1.80)	2.38(1.22)	
	40～49	9 (17)	1.00(1.00)	1.25(1.80)	2.00(2.00)	2.57(2.75)	6.00(3.00)	6.00(1.67)	3.00(3.50)	2.40(1.25)	1.29(1.00)	
	50～69	9 (32)	2.00(2.00)	1.75(1.75)	1.00(2.25)	3.38(3.50)	1.75(1.25)	6.50(3.20)	8.00(6.50)	2.17(2.00)	1.56(3.00)	
	70～99	17 (20)	1.56(1.42)	1.00(1.63)	2.17(1.60)	4.08(4.43)	3.23(2.16)	6.07(9.00)	7.64(2.25)	2.06(1.80)	2.44(1.33)	
	100以上	13 (28)	2.11(1.71)	2.00(1.57)	5.20(2.75)	4.38(3.80)	4.00(3.00)	7.08(2.59)	14.83(2.68)	1.50(3.29)	3.25(2.75)	
小計		131(246)	1.50(1.57)	1.29(1.48)	2.59(2.05)	2.86(2.76)	3.40(2.11)	4.71(3.00)	5.76(2.68)	1.76(1.93)	1.97(1.70)	
合計		146(288)	1.50(1.57)	1.28(1.41)	2.57(1.99)	2.77(2.56)	3.22(1.96)	4.46(2.82)	5.56(2.60)	1.72(1.77)	1.90(1.59)	

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　個　人（その１）

区分／従業員数（人）	事業者数	秤量機 バット式（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	秤量機 流量式（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	秤量機 トラックスケール（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	貯乳タンク（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	4																(2) 1.00		0.50		0.50
	12	(1) 1.00			1.00												(4) 1.75	0.50		0.75	0.50
5～9	8											(1) 1.00				1.00	(3) 1.67				1.67
	22																(11) 1.27		0.18	0.27	0.82
10～14	1																(1) 1.00				1.00
	6																(3) 1.00			0.33	0.67
15～19	1																(1) 5.00		1.00		4.00
	1																				
20～29	1																(1) 2.00		1.00		1.00
	1						(1) 2.00		2.00								(1) 1.00				1.00
30～39																					
計	15											(1) 1.00				1.00	(8) 1.88		0.38		1.50
	42	(1) 1.00			1.00		(1) 2.00		2.00								(19) 1.32	0.10	0.11	0.37	0.74

区分／従業員数（人）	事業者数	ストレージタンク（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	生クリーム用タンク（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	分離機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	調合用タンク（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	4	(2) 10.00				10.00											(2) 1.00				1.00
	12	(3) 2.00		0.67	0.33	1.00	(1) 1.00			1.00		(2) 1.00		0.50	0.50		(1) 1.00				1.00
5～9	8	(1) 2.00				2.00											(1) 2.00				2.00
	22	(4) 2.25		0.25	0.75	1.25						(1) 1.00				1.00	(4) 1.50			0.25	1.25
10～14	1	(1) 3.00				3.00															
	6	(2) 1.50				1.50											(1) 1.00				1.00
15～19	1											(1) 2.00				2.00					
	1	(1) 1.00				1.00											(1) 3.00			1.00	2.00
20～29	1	(1) 3.00			2.00	1.00						(1) 1.00				1.00	(1) 2.00			1.00	1.00
	1	(1) 3.00		1.00		2.00						(1) 1.00		1.00			(1) 1.00				1.00
30～39																					
計	15	(5) 5.60			0.40	5.20						(2) 1.50				1.50	(2) 2.00			0.50	1.50
	42	(11) 2.00		0.27	0.45	1.28	(1) 1.00			1.00		(4) 1.00		0.50	0.25	0.25	(8) 1.50			0.25	1.25

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　個　人（その２）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	遠心式クラリファイヤー（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	自動排出型クラリファイヤー（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	ＨＴＳＴ殺菌機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	ＵＨＴ加熱殺菌機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	4	(2) 1.00				1.00											(2) 1.50				1.50
	12	(3) 1.00		0.33		0.67											(1) 1.00		1.00		
5～9	8	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00				1.00	(2) 1.50				1.50	(4) 1.50		0.25	0.25	1.00
	22	(6) 1.17	0.17	0.17	0.33	0.50						(3) 1.67			0.33	1.34	(1) 2.00		1.00		1.00
10～14	1	(1) 1.00				1.00															
	6											(1) 1.00		1.00							
15～19	1	(1) 1.00				1.00															
	1																				
20～29	1																				
	1																				
30～39																					
計	15	(5) 1.00			0.20	0.80	(1) 1.00				1.00	(2) 1.50				1.50	(6) 1.50		0.16	0.17	1.17
	42	(9) 1.11	0.11	0.22	0.22	0.56						(4) 1.50		0.25	0.25	1.00	(2) 1.50		1.00		0.50

区分 / 従業員数（人）	事業者数	熱交換殺菌機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	滅菌機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	サーフェスクーラー（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	プレートクーラー（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	4						(2) 2.00			1.00	1.00						(1) 2.00		1.00		1.00
	12	(3) 1.33	0.33		0.67	0.33	(2) 1.00			0.50	0.50						(4) 1.25			0.25	1.00
5～9	8						(2) 1.00		0.50		0.50	(1) 1.00				1.00	(2) 1.00				1.00
	22	(5) 1.20			0.40	0.80	(3) 1.67		0.67		1.00						(10) 1.30			0.10	1.20
10～14	1	(1) 2.00				2.00															
	6	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00						(1) 1.00				1.00
15～19	1	(1) 1.00				1.00						(1) 1.00				1.00	(2) 2.00		1.00		1.00
	1																				
20～29	1	(1) 1.00		1.00													(1) 1.00				1.00
	1	(1) 1.00		1.00								(1) 1.00		1.00			(1) 1.00			1.00	
30～39																					
計	15	(3) 1.33		0.33		1.00	(4) 1.50		0.25	0.50	0.75	(2) 1.00				1.00	(5) 1.40		0.40		1.00
	42	(10) 1.20	0.10	0.10	0.40	0.60	(6) 1.33		0.33	0.17	0.83	(1) 1.00		1.00			(16) 1.25			0.19	1.06

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　個　人（その３）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	連続式フリーザー（９年）					チルド冷却装置（９年）					ホモゲナイザー（均質機）（９年）					乳化釜（９年）				
		保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	4											(2) 1.00				1.00					
	12	(2) 2.00	0.50		0.50	1.00						(7) 1.14	0.14		0.43	0.57					
5～9	8	(1) 1.00				1.00	(2) 1.00			0.50	0.50	(5) 1.20		0.20		1.00					
	22											(14) 1.14	0.07	0.14	0.21	0.72	(1) 1.00			1.00	
10～14	1																				
	6	(1) 1.00				1.00						(4) 1.00			0.50	0.50					
15～19	1						(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00					
	1																				
20～29	1						(1) 1.00	1.00				(1) 1.00				1.00					
	1	(1) 1.00				1.00						(1) 1.00				1.00					
30～39																					
計	15	(1) 1.00				1.00	(4) 1.00	0.25		0.25	0.50	(9) 1.11		0.11		1.00					
	42	(4) 1.50	0.25		0.25	1.00						(26) 1.12	0.08	0.08	0.31	0.65	(1) 1.00			1.00	

区分 / 従業員数（人）	事業者数	温度制御装置（９年）					制御盤（９年）					ベルトコンベアー（９年）					ローラーコンベアー（９年）				
		保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	4																				
	12											(1) 1.00		1.00							
5～9	8	(1) 1.00			1.00							(1) 1.00		1.00							
	22						(1) 1.00				1.00										
10～14	1																(1) 1.00		1.00		
	6																(1) 1.00				1.00
15～19	1																				
	1																				
20～29	1	(1) 1.00		1.00																	
	1																(1) 1.00		1.00		
30～39																					
計	15	(2) 1.00		0.50	0.50							(1) 1.00		1.00			(1) 1.00		1.00		
	42						(1) 1.00				1.00	(1) 1.00		1.00			(2) 1.00		0.50		0.50

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　個　人（その４）

区分／従業員数（人）	事業者数	酸酵タンク（９年）						濃縮機（９年）					
		保有台数	取得年					保有台数	取得年				
			6年以降	2～5	61～元	60以前			6年以降	2～5	61～元	60以前	
1～4	4												
	12												
5～9	8												
	22												
10～14	1												
	6												
15～19	1												
	1												
20～29	1												
	1												
30～39													
計	15												
	42												

区分／従業員数（人）	事業者数	メタルチャーン（９年）						乾燥機（９年）					
		保有台数	取得年					保有台数	取得年				
			6年以降	2～5	61～元	60以前			6年以降	2～5	61～元	60以前	
1～4	4												
	12	(1) 1.00		1.00									
5～9	8							(1) 1.00				1.00	
	22												
10～14	1												
	6												
15～19	1												
	1												
20～29	1												
	1												
30～39													
計	15							(1) 1.00				1.00	
	42	(1) 1.00		1.00									

区分／従業員数（人）	事業者数	油脂溶解機（９年）						成形機（９年）					
		保有台数	取得年					保有台数	取得年				
			6年以降	2～5	61～元	60以前			6年以降	2～5	61～元	60以前	
1～4	4												
	12												
5～9	8												
	22												
10～14	1												
	6												
15～19	1												
	1												
20～29	1												
	1												
30～39													
計	15												
	42												

区分／従業員数（人）	事業者数	スライサー（９年）						シュレッダー（９年）					
		保有台数	取得年					保有台数	取得年				
			6年以降	2～5	61～元	60以前			6年以降	2～5	61～元	60以前	
1～4	4												
	12												
5～9	8												
	22												
10～14	1												
	6												
15～19	1												
	1												
20～29	1												
	1												
30～39													
計	15												
	42												

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　個　人（その５）

区分／従業員数（人）	事業者数	充填機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	包装機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	充填包装機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	シュリンク包装機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	4											(1) 1.00				1.00					
	12	(7) 1.57	0.14	0.29	0.43	0.71	(1) 1.00			1.00		(2) 1.00	0.50		0.50						
5～9	8	(5) 1.80				1.80	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00					
	22	(15) 1.47	0.13	0.27	0.27	0.80	(4) 1.50	0.25	0.25	0.75	0.25	(3) 1.00			0.67	0.33					
10～14	1																				
	6	(4) 2.00	0.25		1.25	0.50	(1) 1.00				1.00										
15～19	1	(1) 3.00				3.00															
	1	(1) 4.00			2.00	2.00															
20～29	1	(1) 2.00				2.00						(1) 1.00			1.00						
	1	(1) 3.00			1.00	2.00															
30～39																					
計	15	(7) 2.00				2.00	(1) 1.00				1.00	(3) 1.00			0.33	0.67					
	42	(28) 1.71	0.14	0.21	0.54	0.82	(6) 1.33	0.16	0.17	0.67	0.33	(5) 1.00	0.20		0.60	0.20					

区分／従業員数（人）	事業者数	冠帽機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	ラベリングマシン（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	フリーザー（冷凍機）（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	冷蔵（凍）庫（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	4	(1) 1.00			1.00		(1) 2.00		1.00		1.00	(2) 1.00		0.50	0.50		(2) 2.00		0.50	1.00	0.50
	12	(7) 1.00		0.29		0.71						(4) 1.00			0.50	0.50	(3) 1.00		0.33	0.33	0.34
5～9	8	(4) 1.00				1.00						(2) 1.00			1.00		(7) 1.29		0.29	0.14	0.86
	22	(12) 1.08			0.50	0.58	(2) 1.00				1.00	(7) 1.00			0.29	0.71	(12) 1.41	0.08	0.33	0.25	0.75
10～14	1	(1) 1.00				1.00						(1) 1.00		1.00			(1) 1.00				1.00
	6	(3) 1.00				1.00						(5) 1.60	0.20	0.20	0.40	0.80	(2) 1.50			1.00	0.50
15～19	1	(1) 2.00				2.00						(1) 5.00				5.00	(1) 3.00			1.00	2.00
	1	(1) 1.00			1.00		(1) 1.00				1.00	(1) 5.00			1.00	4.00	(1) 1.00				1.00
20～29	1											(1) 1.00			1.00		(1) 3.00	1.00			2.00
	1	(1) 1.00	1.00				(1) 1.00			1.00											
30～39																					
計	15	(7) 1.14			0.14	1.00	(1) 2.00		1.00		1.00	(7) 1.57		0.29	0.57	0.71	(12) 1.67	0.08	0.25	0.34	1.00
	42	(24) 1.04	0.04	0.08	0.29	0.63	(4) 1.00			0.25	0.75	(17) 1.41	0.06	0.06	0.41	0.88	(18) 1.33	0.06	0.28	0.33	0.66

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　個　人（その６）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	パスチライザー（９年）					サニタリーポンプ（９年）					洗瓶機（９年）					ボイラー（９年）				
		保有台数	取得年				保有台数	取得年				保有台数	取得年				保有台数	取得年			
			6年以降	2～5	61～元	60以前		6年以降	2～5	61～元	60以前		6年以降	2～5	61～元	60以前		6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	4	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00	(3) 1.00		0.33		0.67	(4) 1.00			0.75	0.25
	12	(4) 1.50		0.25	0.50	0.75	(1) 1.00			1.00		(3) 1.00		0.33	0.33	0.34	(5) 1.60	0.20	0.60	0.20	0.60
5～9	8	(3) 1.33		0.33		1.00	(1) 1.00				1.00	(5) 1.00		0.20	0.20	0.60	(8) 1.38		0.38	0.13	0.87
	22	(3) 1.67	0.33	0.34		1.00	(1) 1.00			1.00		(9) 1.11		0.33	0.22	0.56	(8) 1.00		0.37	0.38	0.25
10～14	1	(1) 2.00				2.00	(1) 3.00				3.00	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00
	6	(3) 1.00				1.00						(3) 1.00		0.33	0.33	0.34	(4) 1.00	0.25	0.25	0.25	0.25
15～19	1											(1) 3.00		1.00		2.00	(1) 2.00				2.00
	1											(1) 2.00				2.00	(1) 2.00				2.00
20～29	1	(1) 2.00			1.00	1.00	(1) 1.00				1.00	(1) 4.00		1.00	2.00	1.00	(1) 2.00		1.00	1.00	
	1																				
30～39																					
計	15	(6) 1.50		0.17	0.17	1.16	(4) 1.50				1.50	(11) 1.45		0.36	0.27	0.82	(15) 1.33		0.27	0.33	0.73
	42	(10) 1.40	0.10	0.20	0.20	0.90	(2) 1.00			1.00		(16) 1.12		0.31	0.25	0.56	(18) 1.22	0.11	0.39	0.28	0.44

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　法　人（その１）

区分／従業員数（人）	事業者数	秤量機 バット式（９年）					秤量機 流量式（９年）					秤量機 トラックスケール（９年）					貯乳タンク（９年）					ストレージタンク（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
１～４	5						(1) 1.00			1.00							(1) 1.00				1.00	2.00				2.00
	5																(1) 1.00			1.00						
５～９	19	(1) 1.00	1.00				(1) 1.00				1.00						(11) 1.55		0.09	0.09	1.37	(9) 1.33			0.33	1.00
	36	(7) 1.43	0.14		0.57	0.72	(5) 1.00		0.20	0.20	0.60						(19) 1.63		0.05	0.47	1.11	(17) 1.82	0.06	0.18	0.53	1.05
10～14	15	(1) 2.00				2.00	(3) 1.33			0.33	1.00						(11) 2.36	0.18	0.09	0.18	1.91	(10) 3.70		0.80	0.20	2.70
	37	(5) 1.00			0.40	0.60	(9) 1.67		0.67	0.67	0.33	(2) 1.50			0.50	1.00	(20) 2.60	0.10	0.45	0.90	1.15	(18) 2.72	0.22	0.66	0.56	1.28
15～19	12	(1) 1.00				1.00	(4) 1.25			1.00	0.25						(10) 2.70	0.10	0.30	0.40	1.90	(10) 2.40	0.20	0.20	0.10	1.90
	17	(1) 1.00				1.00	(2) 1.50				1.50						(4) 1.25			0.25	1.00	(10) 2.70	0.10	0.40	0.50	1.70
20～29	23	(4) 1.00				1.00	(2) 1.00			0.50	0.50	(1) 2.00				2.00	(19) 2.21		0.37	0.32	1.52	(18) 3.11		0.72	0.22	2.17
	33	(4) 1.00		0.25	0.50	0.25	(12) 1.42		0.42	0.75	0.25	(2) 1.00		0.50		0.50	(18) 3.05		0.39	0.72	1.94	(24) 3.92	0.21	0.75	1.00	1.96
30～39	9	(2) 1.50			0.50	1.00	(3) 1.00				0.67	(2) 1.00		0.50		0.50	(6) 2.33		0.33	0.83	1.17	(8) 2.38		0.13	0.63	1.62
	21						(8) 1.50		0.75	0.50	0.25	(2) 1.00			0.50	0.50	(13) 3.61		0.46	1.38	1.77	(16) 4.19	0.06	0.63	1.38	2.12
40～49	9	(2) 1.50			0.50	1.00	(5) 1.80		0.40	0.60	0.80	(1) 1.00				1.00	(6) 5.67	0.17	2.00	1.00	2.50	(7) 4.00		0.43	1.43	2.14
	17	(2) 1.00				1.00	(3) 1.00		0.33		0.67						(8) 2.38		0.50	0.75	1.13	(10) 3.80		0.60	0.70	2.50
50～69	9						(7) 1.71	0.14	0.14	0.29	1.14						(6) 2.50	0.67		0.33	1.50	(7) 35.86	0.14	0.71	1.86	33.15
	32	(4) 1.50			0.25	1.25	(14) 3.14	0.07	0.64	2.36	0.07	(1) 1.00				1.00	(22) 6.77	0.13	1.00	1.82	3.82	(23) 5.26	0.35	0.91	1.22	2.78
70～99	17	(5) 1.40			0.20	1.20	(12) 1.25	0.08	0.59	0.08	0.50	(4) 1.00	0.25	0.25	0.25	0.25	(15) 5.87	0.20	0.93	1.34	3.40	(16) 8.88	0.25	1.19	1.94	5.50
	20	(4) 1.75		1.25		0.50	(5) 2.00	0.20	0.60	0.60	0.60	(3) 1.00		0.67	0.33		(16) 4.81	0.13	1.06	1.31	2.31	(14) 5.57	0.14	0.64	0.64	4.15
100～	13	(2) 1.50		1.00		0.50	(6) 2.33		0.17	1.00	1.16	(4) 5.75			4.00	1.75	(12) 7.83	0.58	1.75	0.83	4.67	(13) 9.69	2.08	1.92	0.92	4.77
	28	(5) 2.80		0.60	0.40	1.80	(13) 3.77	0.69	2.46	0.31	0.31	(5) 3.40		2.80	0.20	0.40	(22) 9.77	0.45	3.82	1.05	4.45	(23) 8.04	0.31	1.39	1.30	5.04
計	131	(18) 1.33	0.06	0.11	0.16	1.00	(44) 1.50	0.07	0.25	0.43	0.75	(12) 2.67	0.08	0.17	1.42	1.00	(97) 3.69	0.19	0.63	0.58	2.29	(99) 7.04	0.34	0.77	0.82	5.11
	246	(32) 1.53	0.03	0.28	0.34	0.88	(71) 2.23	0.15	0.89	0.85	0.34	(15) 1.87		1.13	0.27	0.47	(143) 4.55	0.12	1.05	1.05	2.33	(155) 4.45	0.19	0.74	0.93	2.59
合計	146	(18) 1.33	0.06	0.11	0.16	1.00	(44) 1.50	0.07	0.25	0.43	0.75	(13) 2.54	0.08	0.15	1.31	1.00	(105) 3.55	0.17	0.61	0.53	2.24	(104) 6.97	0.33	0.73	0.80	5.11
	288	(33) 1.51	0.03	0.27	0.36	0.85	(72) 2.22	0.16	0.90	0.83	0.33	(15) 1.87		1.13	0.27	0.47	(162) 4.17	0.12	0.94	0.97	2.14	(166) 4.29	0.17	0.71	0.90	2.51

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　法　人（その２）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	生クリーム用用タンク（９年）					分離機（９年）					調合用タンク（９年）					遠心式クラリファイヤー（９年）					自動排出型クラリファイヤー（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
1～4	5						(2) 1.00		1.00			(1) 1.00				1.00	(1) 2.00				2.00					
	5																									
5～9	19																(6) 1.00		0.17		0.83					
	36						(6) 1.17			0.50	0.67	(5) 3.00			1.00	2.00	(7) 1.00	0.14	0.14	0.29	0.43	(11) 1.36	0.09	0.27	0.09	0.91
10～14	15						(3) 1.33				1.33	(4) 1.50		0.50	0.25	0.75	(7) 1.29			0.29	1.00	(1) 1.00		1.00		
	37	(1) 1.00			1.00		(9) 1.33		0.11	0.11	1.11	(13) 1.85	0.08	0.38		1.39	(10) 1.20		0.10	0.40	0.70	(6) 1.17		0.33		0.84
15～19	12						(4) 1.75		0.25		1.50	(3) 2.00	0.67			1.33	(7) 1.57	0.14			1.43	(1) 2.00				2.00
	17						(6) 1.33			0.17	1.16	(8) 1.50		0.13	0.37	1.00	(3) 1.00			0.33	0.67	(3) 1.00		0.67		0.33
20～29	23	(1) 1.00			1.00		(8) 1.38		0.25	0.25	0.88	(8) 1.38		0.25	0.25	0.88	(13) 1.31		0.23	0.15	0.93	(3) 1.00		0.33		0.67
	33	(1) 1.00				1.00	(9) 1.33	0.11		0.22	1.00	(18) 2.72	0.28	0.05	0.39	2.00	(19) 1.21		0.21	0.26	0.74	(3) 1.33	0.33			1.00
30～39	9						(3) 1.00			0.33	0.67	(5) 2.00		0.20	0.80	1.00	(5) 1.40			0.40	1.00	(2) 1.00		1.00		
	21	(1) 1.00		1.00			(10) 1.30		0.30	0.10	0.90	(17) 3.76	0.47	0.94	1.35	1.00	(8) 1.25	0.12		0.50	0.63	(4) 1.00	0.25	0.25		0.50
40～49	9	(1) 3.00		1.00		2.00	(3) 1.00			0.33	0.67	(4) 4.75		0.50	2.75	1.50	(5) 1.00		0.20	0.40	0.40					
	17						(4) 1.50			0.25	1.25	(9) 2.22		0.78	0.44	1.00	(1) 1.00		1.00			(3) 1.00		0.67		0.33
50～69	9	(2) 1.00			0.50	1.00	(4) 1.50		0.25	0.25	1.00	(4) 3.75	0.25	0.50	1.50	1.50	(4) 2.25		0.25	0.25	1.75	(2) 1.50	0.50			1.00
	32	(2) 1.50			0.50	1.00	(13) 1.23		0.15	0.31	0.77	(18) 4.67	0.22	0.89	0.89	2.67	(12) 1.67		0.17	0.50	1.00	(2) 1.50			0.50	1.00
70～99	17	(2) 2.00			0.50	1.50	(8) 1.88		0.38	0.25	1.25	(8) 5.75	0.38	0.87	1.25	3.25	(11) 1.73	0.18	0.09	0.27	1.19	(5) 1.00	0.20	0.20	0.20	0.40
	20	(2) 1.50			1.50		(11) 2.18		0.73	0.27	1.18	(9) 5.33		1.11	2.67	1.55	(6) 1.50	0.17	0.33	0.17	0.83	(8) 1.00		0.25	.12	0.63
100～	13	(5) 1.00	0.20	0.20		0.60	(8) 1.75		0.63	0.62	0.50	(10) 9.30	0.50	1.50	0.80	6.50	(7) 1.43		0.43	0.14	0.86	(5) 1.20		0.40	0.40	0.40
	28	(3) 1.66	0.33		0.33	1.00	(17) 3.35		1.94	0.41	1.00	(20) 10.75	0.40	7.40	0.55	2.40	(12) 3.67	0.25	1.92	0.58	0.92	(7) 1.71	0.14	0.57	0.29	0.71
計	131	(11) 1.36	0.09	0.18	0.27	0.82	(43) 1.51		0.33	0.28	0.90	(47) 4.40	0.23	0.66	0.89	2.62	(66) 1.44	0.05	0.15	0.20	1.04	(19) 1.16	0.11	0.37	0.16	0.52
	246	(10) 1.40	0.10	0.10	0.60	0.60	(85) 1.82	0.01	0.55	0.27	0.99	(117) 4.53	0.22	1.74	0.79	1.78	(78) 1.65	0.08	0.44	0.38	0.75	(47) 1.26	0.09	0.34	0.13	0.70
合計	146	(11) 1.36	0.09	0.18	0.27	0.82	(45) 1.51		0.31	0.27	0.93	(49) 4.31	0.22	0.63	0.88	2.58	(71) 1.41	0.04	0.15	0.18	1.04	(20) 1.15	0.10	0.35	0.15	0.55
	288	(11) 1.36	0.09	0.09	0.64	0.54	(89) 1.79	0.01	0.55	0.27	0.96	(125) 4.34	0.21	1.63	0.76	1.74	(87) 1.60	0.08	0.41	0.37	0.74	(47) 1.26	0.09	0.34	0.13	0.70

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　法　人（その３）

区分／従業員数（人）	事業者数	ＨＴＳＴ殺菌機（９年）					ＵＨＴ加熱殺菌機（９年）					熱交換殺菌機（９年）					滅菌機（９年）					サーフェスクーラー（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
1～4	5	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00										
	5											(1) 1.00			1.00		(2) 1.50			0.50	1.00					
5～9	19	(4) 1.00		0.25	0.25	0.50	(2) 1.00			0.50	0.50	(6) 1.33			0.33	1.00	(5) 1.40		0.40	0.20	0.80	(2) 1.00		0.50		0.50
	36	(8) 2.38	0.13		0.25	2.00	(8) 1.13		0.25	0.25	0.63	(10) 1.30	0.10	0.10	0.20	0.90	(10) 1.10	0.20	0.10	0.20	0.60					
10～14	15	(3) 1.00			0.67	0.33	(7) 2.43		0.14	0.29	2.00	(7) 1.14	0.14		0.14	0.86	(4) 1.75		0.25	0.25	1.25					
	37	(3) 1.33		0.33	1.00		(6) 1.33	0.17	0.50	0.33	0.33	(9) 1.66	0.11	0.33	0.33	0.89	(9) 1.55		0.33	0.22	1.00	(3) 1.66			0.33	1.33
15～19	12	(1) 2.00				2.00	(5) 1.00	0.20			0.80	(5) 1.80		0.40	0.40	1.00	(5) 1.60			0.40	1.20					
	17	(1) 2.00				2.00	(5) 1.20			0.20	1.00	(6) 1.67		0.17	0.67	0.83	(2) 1.50				1.50					
20～29	23	(2) 1.00		1.00			(7) 1.29		0.57	0.15	0.57	(9) 1.67		0.56	0.44	0.67	(8) 1.75			0.38	1.37	(2) 2.00			0.50	1.50
	33	(4) 1.50	0.25	0.25		1.00	(16) 1.50		0.31	0.31	0.88	(9) 1.33	0.11	0.33	0.11	0.78	(12) 1.66	0.08	0.25	0.58	0.75	(2) 2.50				2.50
30～39	9	(3) 1.00		0.33	0.67		(4) 2.00		0.25	0.50	1.25	(2) 1.50		1.50			(6) 1.50	0.17	0.17	0.50	0.66					
	21	(4) 1.25			0.75	0.50	(7) 1.57			0.57	1.00	(3) 1.00		0.67	0.33		(8) 1.63		0.50	0.38	0.75					
40～49	9	(2) 1.00				1.00	(6) 3.50		0.33	1.00	2.17	(2) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00
	17	(3) 1.00			0.67	0.33	(5) 1.00			0.60	0.40	(5) 2.40		0.20	0.40	1.80	(5) 4.20		1.00	0.20	3.00					
50～69	9	(2) 1.50			0.50	1.00	(4) 3.50		0.25	0.25	3.00	(4) 1.50			0.75	0.75	(2) 1.50				1.50	(1) 1.00				1.00
	32	(8) 1.63		0.25	0.88	0.50	(13) 3.15	0.08	0.69	0.46	1.92	(9) 1.88		0.22	0.44	1.22	(9) 2.55	0.22	0.89	0.33	1.11					
70～99	17	(8) 1.00		0.25	0.25	0.50	(10) 1.90	0.30	0.10	0.60	0.90	(9) 1.89	0.11	0.33	0.22	1.23	(7) 3.43		0.29	0.86	2.28					
	20	(5) 1.80		0.60		1.20	(9) 1.22		0.22	0.33	0.67	(7) 2.14		0.43	0.57	1.14	(5) 1.80		0.40	0.20	1.20	(1) 2.00			2.00	
100～	13	(6) 1.50	0.16	0.50	0.17	0.67	(11) 3.00	0.18	0.64	0.45	1.73	(4) 3.25	0.25	0.50	0.50	2.00	(6) 2.50		0.67	0.67	1.16					
	28	(6) 3.00		0.50	1.17	1.33	(17) 2.53		0.59	1.00	0.94	(16) 2.00	0.31	0.38	0.56	0.75	(11) 2.45	0.18	1.18	0.36	0.73	(1) 6.00		3.00	1.00	2.00
計	131	(32) 1.16	0.03	0.31	0.28	0.54	(57) 2.26	0.12	0.32	0.39	1.43	(49) 1.67	0.06	0.31	0.33	0.97	(44) 2.00	0.02	0.23	0.45	1.30	(6) 1.33		0.16	0.17	1.00
	246	(42) 1.88	0.05	0.24	0.57	1.02	(86) 1.83	0.02	0.36	0.50	0.95	(75) 1.73	0.11	0.29	0.41	0.92	(73) 1.97	0.10	0.53	0.33	1.01	(7) 2.57		0.43	0.57	1.57
合計	146	(34) 1.18	0.03	0.29	0.26	0.60	(63) 2.19	0.11	0.30	0.37	1.41	(52) 1.65	0.06	0.31	0.31	0.97	(48) 1.96	0.02	0.23	0.46	1.25	(8) 1.25		0.12	0.13	1.00
	288	(46) 1.85	0.04	0.24	0.54	1.03	(88) 1.83	0.02	0.38	0.49	0.94	(85) 1.67	0.11	0.27	0.41	0.88	(79) 1.92	0.09	0.51	0.32	1.00	(8) 2.38		0.50	0.50	1.38

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　法　人（その４）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	プレートクーラー（９年）					連続式フリーザー（９年）					チルド冷却装置（９年）					ホモゲナイザー（均質機）（９年）					乳化釜（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
１～４	5	(1)				1.00	(1)		2.00			(2)	0.50			0.50	(4)	0.25	0.50		0.25	(1)		1.00		
		1.00					2.00					1.00					1.00					1.00				
	5	(1)			1.00							(1)			1.00	2.00	(2)				1.00					
		1.00										3.00					1.00									
５～９	19	(8)		0.37	0.13	0.50						(9)		0.11	0.44	0.45	(14)		0.07	0.29	0.93					
		1.00										1.00					1.29									
	36	(17)		0.06	0.24	0.94	(3)		0.67		2.00	(13)	0.23		0.46	1.16	(27)	0.04	0.15	0.22	1.07	(1)		1.00		
		1.24					2.67					1.85					1.48					1.00				
１０～１４	15	(9)					(2)					(9)					(12)									
		1.56	0.11	0.22	0.23	1.00	1.50		1.50			1.44		0.22	0.56	0.66	1.50	0.17	0.42	0.08	0.83					
	37	(12)		0.17	0.25	1.08	(5)		1.00	1.20	1.80	(17)	0.18	1.06	0.88	0.94	(13)		0.36	0.25	0.78	(1)				1.00
		1.50					4.00					3.06					1.39					2.00	1.00			
１５～１９	12	(6)					(1)					(3)					(11)					(1)				
		1.33	0.33	0.17		0.83	2.00		2.00			1.67			0.33	1.34	1.55	0.09	0.18	0.09	1.19	1.00				1.00
	17	(8)					(3)					(6)					(13)									
		1.50			0.25	1.25	2.33		1.00	0.33	1.00	2.83	0.17	0.50	0.50	1.66	1.30		0.38	0.38	0.54					
２０～２９	23	(10)					(2)					(14)					(22)					(2)				
		1.30	0.30	0.20	0.10	0.70	1.00		0.50		0.50	2.29	0.14	0.29	0.36	1.50	1.50	0.09	0.59	0.09	0.73	1.50			0.50	1.00
	33	(14)					(5)					(13)					(23)					(2)				
		1.43	0.07	0.07	0.36	0.93	3.80		0.80	1.00	2.00	2.00	0.08	0.31	0.38	1.23	1.47	0.13	0.30	0.30	0.74	1.00				1.00
３０～３９	9	(4)					(2)					(7)					(8)									
		2.00		0.25	0.50	1.25	2.50		2.00		0.50	3.43		0.57	0.86	2.00	2.00	0.13	0.38	0.62	0.87					
	21	(13)					(4)					(11)					(20)									
		1.77	0.08	0.38	0.46	0.85	2.75		0.75	0.75	1.25	2.55	0.09	0.55	0.73	1.18	1.85	0.10	0.65	0.45	0.65					
４０～４９	9	(2)					(3)					(7)					(8)					(1)				
		2.00			1.00	1.00	1.00		0.33		0.67	2.14	0.28	0.29	0.57	1.00	2.13			0.13	2.00	1.00				1.00
	17	(5)					(4)					(6)					(13)									
		4.40		0.40	0.20	3.80	6.25			1.25	5.00	1.50			0.17	1.33	1.85		0.92	0.54	0.39					
５０～６９	9	(7)					(1)					(4)					(8)									
		1.14	0.14	0.14		0.86	2.00				2.00	2.75		1.75	0.50	0.50	3.00	0.13	0.62	0.25	2.00					
	32	(13)					(6)					(17)					(19)									
		1.85	0.08	0.08	0.54	1.15	4.50		0.84	1.83	1.83	3.41	0.12	0.47	0.82	2.00	2.68	0.05	0.53	0.68	1.42					
７０～９９	17	(13)					(1)					(14)					(16)					(1)				
		1.92	0.15	0.08	0.15	1.54	2.00				2.00	2.86	0.21	0.07	0.93	1.65	4.06	0.06	0.31	1.06	2.63	1.00			1.00	
	20	(16)					(5)					(14)					(19)					(2)				
		1.75	0.06	0.19	0.63	0.87	4.00		1.80	1.60	0.60	1.85	0.07	0.71	0.50	0.57	3.11	0.05	0.90	0.58	1.58	1.00		0.50	0.50	
１００～	13	(10)					(5)					(12)					(12)					(2)				
		2.70		1.50	0.40	0.80	6.40	0.40	1.60	2.00	2.40	2.00	0.25	0.91	0.42	0.42	5.17	0.67	1.00	0.67	2.83	1.00		0.50		0.50
	28	(18)					(10)					(18)					(25)					(1)				
		2.22		0.55	0.39	1.28	3.90		1.30	1.20	1.40	2.56		0.56	0.78	1.22	4.12	0.20	0.84	0.92	2.16	1.00				1.00
計	131	(70)					(18)					(81)					(115)					(8)				
		1.66	0.13	0.37	0.20	0.96	2.94	0.11	1.17	0.55	1.11	2.16	0.13	0.40	0.56	1.07	2.38	0.15	0.42	0.36	1.45	1.13		0.25	0.25	0.63
	246	(117)					(45)					(116)					(189)					(7)				
		1.78	0.03	0.21	0.39	1.15	3.91		0.98	1.13	1.80	2.49	0.10	0.51	0.64	1.24	2.15	0.07	0.52	0.47	1.09	1.14	0.14	0.29	0.14	0.57
合計	146	(75)					(19)					(85)					(124)					(8)				
		1.64	0.12	0.37	0.19	0.96	2.84	0.11	1.10	0.53	1.10	2.11	0.14	0.38	0.54	1.05	2.29	0.14	0.40	0.33	1.42	1.13		0.25	0.25	0.63
	288	(133)					(49)					(116)					(215)					(8)				
		1.72	0.03	0.19	0.37	1.13	3.71	0.02	0.90	1.06	1.73	2.49	0.10	0.51	0.64	1.24	2.02	0.07	0.47	0.45	1.03	1.13	0.13	0.25	0.25	0.50

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　法　人（その５）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	温度制御装置（９年）					制御盤（９年）					ベルトコンベアー（９年）					ローラーコンベアー（９年）					醗酵タンク（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
１～４	5	(2) 1.00		0.50		0.50						(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00					
	5																					(1) 1.00			1.00	
５～９	19						(1) 1.00				1.00	(6) 1.17		0.17	0.50	0.50	(3) 1.67		0.33	0.34	1.00					
	36						(2) 1.00				1.00	(9) 1.44		0.11	0.22	1.11	(7) 1.28	0.14		0.14	1.00	(4) 2.50	0.25	0.50	0.25	1.50
１０～１４	15	(1) 1.00		1.00			(2) 1.00				1.00	(3) 2.00	0.33	0.33	0.34	1.00	(6) 4.00	0.33	0.17	0.50	3.00	(3) 2.00			0.33	1.67
	37	(4) 2.00			1.50	0.50	(3) 1.33		0.33		1.00	(8) 1.75		0.38	0.25	1.12	(8) 1.75	0.12		0.63	1.00	(1) 1.00			1.00	
１５～１９	12	(2) 1.00		0.50	0.50							(3) 1.33		0.33		1.00	(2) 1.50		0.50		1.00	(2) 2.00		1.00		1.00
	17	(2) 1.00				1.00						(9) 1.44	0.11	0.11	0.22	1.00	(2) 1.50		0.50	0.50	0.50	(3) 2.00		0.67	0.33	1.00
２０～２９	23	(10) 1.20			0.40	0.80	(6) 1.33	0.17	0.33	0.33	0.50	(10) 2.30	0.20	1.00	0.10	1.00	(7) 1.29		0.43	0.29	0.57	(5) 1.60		0.20	0.80	0.60
	33	(3) 1.00			0.33	0.67	(6) 1.16			0.33	0.83	(14) 2.14		0.36	0.64	1.14	(10) 1.70	0.10	0.50	0.30	0.80	(4) 1.25	0.25	0.25	0.75	
３０～３９	9	(5) 2.40		0.20	0.80	1.40	(3) 1.33	0.33	0.67		0.33	(5) 2.40	0.60	0.40	0.60	0.80	(3) 2.33		0.66	1.00	0.67	(3) 1.33			0.66	0.67
	21	(2) 1.00		1.00			(2) 2.00				2.00	(11) 2.90	0.18	0.36	1.36	1.00	(11) 2.09	0.09	0.73	0.63	0.64	(7) 2.71		0.71	1.29	0.71
４０～４９	9	(3) 1.00			0.67	0.33	(3) 1.33		0.33	0.67	0.33	(4) 1.25	0.50	0.25		0.50	(3) 1.67		0.33	0.34	1.00	(2) 2.00		0.50		1.50
	17	(2) 1.00	0.50			0.50	(3) 3.67		0.67		3.00	(5) 2.20		0.40	1.60	0.20	(7) 1.71	0.29	0.29	0.71	0.42	(1) 5.00	2.00	2.00	1.00	
５０～６９	9	(2) 3.50		0.50	2.50	0.50	(4) 2.50		0.25	2.25		(7) 2.86	0.86	0.71	1.00	0.29	(5) 7.20		0.80	6.20	0.20	(4) 2.25		0.25	1.00	1.00
	32	(3) 1.33		0.67	0.33	0.33	(5) 2.00		0.60	0.60	0.80	(20) 4.40	0.70	2.15	0.70	0.85	(14) 3.07		0.93	0.57	1.57	(11) 3.36	0.55	0.36	1.64	0.81
７０～９９	17	(6) 3.00	0.50	1.17		1.33	(5) 7.80		0.80	5.00	2.00	(13) 6.92	0.23	1.31	1.54	3.84	(11) 7.45	0.36	1.00	4.18	1.91	(10) 3.40	0.50	1.10	0.70	1.10
	20	(6) 1.33	0.16	0.17	0.50	0.50	(3) 3.33		2.67		0.66	(13) 6.38	0.23	2.69	1.15	2.31	(8) 3.50	0.13	2.50	0.75	0.12	(8) 2.38		1.38	0.50	0.50
１００～	13	(6) 3.00	0.33	0.50	0.50	1.67	(7) 4.29	0.43	1.29	1.86	0.71	(13) 9.15	1.85	2.00	2.53	2.77	(6) 1.67		0.33	0.67	0.67	(8) 13.25	3.75	7.50	0.38	1.62
	28	(7) 2.57	0.29	0.43	1.14	0.71	(12) 2.67	0.17	1.33	0.50	0.67	(21) 6.52	0.38	3.00	1.52	1.62	(10) 3.70	0.30	0.70	1.30	1.40	(16) 4.93	0.50	0.87	0.25	3.31
計	131	(37) 2.03	0.14	0.41	0.51	0.97	(31) 3.16	0.16	0.61	1.65	0.74	(65) 4.42	0.63	0.98	1.05	1.76	(47) 3.87	0.13	0.55	1.94	1.25	(37) 4.73	0.95	2.05	0.57	1.16
	246	(29) 1.59	0.10	0.28	0.66	0.55	(36) 2.22	0.06	0.83	0.31	1.02	(110) 3.92	0.25	1.52	0.90	1.25	(77) 2.42	0.13	0.73	0.64	0.92	(56) 3.25	0.32	0.73	0.77	1.43
合計	146	(39) 1.97	0.13	0.41	0.51	0.92	(31) 3.16	0.16	0.61	1.65	0.74	(66) 4.36	0.62	0.98	1.03	1.73	(48) 3.81	0.13	0.56	1.90	1.22	(37) 4.73	0.95	2.05	0.57	1.16
	288	(29) 1.59	0.10	0.28	0.66	0.55	(37) 2.19	0.05	0.81	0.30	1.03	(111) 3.89	0.25	1.51	0.90	1.23	(79) 2.38	0.13	0.72	0.62	0.91	(56) 3.25	0.32	0.73	0.77	1.43

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　法　人（その６）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	濃縮機（９年）					メタルチャーン（９年）					乾燥機（９年）					油脂溶解機（９年）					成形機（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
１～４	5						(1) 1.00		1.00																	
	5																									
５～９	19																									
	36	(3) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00						(1) 1.00	1.00								
10～14	15	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00															
	37	(2) 1.50		0.50	0.50	0.50						(2) 1.00			0.50	0.50						(4) 1.75		0.25		1.50
15～19	12	(2) 1.00				1.00											(1) 1.00				1.00					
	17	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00			1.00												(2) 1.50			0.50	1.00
20～29	23	(3) 1.00		0.33	0.33	0.34	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00				1.00					
	33	(4) 1.00				1.00						(2) 1.50				1.50						(3) 7.00			0.67	6.33
30～39	9	(1) 1.00				1.00	(1) 9.00			1.00	8.00	(3) 1.33			0.66	0.67						(2) 2.00		1.00		1.00
	21	(2) 1.00		0.50	0.50							(1) 1.00		1.00			(2) 2.00		0.50	0.50	1.00	(2) 2.50	0.50	1.00	1.00	
40～49	9	(1) 2.00			1.00	1.00											(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00
	17						(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00	(2) 2.50		0.50	1.00	1.00	(4) 2.00		0.25	0.25	1.50
50～69	9						(2) 1.00			0.50	0.50											(2) 4.00	1.00			3.00
	32	(6) 1.83		0.50	0.66	0.67	(21) 4.52	0.67	2.05	0.80	1.00	(16) 2.81		0.81	0.50	1.50	(6) 1.50	0.33	0.33	0.34	0.50	(4) 3.50		0.75	1.50	1.25
70～99	17	(2) 7.00	1.00	1.00	3.50	1.50	(2) 1.00		0.50		0.50	(3) 1.00	0.33		0.33	0.34	(3) 4.33	0.66	2.00	0.67	1.00	(2) 1.50			0.50	1.00
	20	(4) 1.50		0.50		1.00	(1) 1.00				1.00	(7) 1.71		0.86		0.85	(4) 2.00			0.50	1.50	(2) 4.00		3.00		1.00
100～	13	(3) 1.33				1.33	(2) 2.00				2.00	(2) 1.50			0.50	1.00	(3) 1.33	0.33		0.33	0.67	(3) 1.33		0.33	0.33	0.67
	28	(7) 3.00	0.15	1.43	0.71	0.71	(2) 1.00				1.00	(3) 10.34	9.00		0.67	0.67	(5) 2.00		1.00	0.40	0.60	(8) 3.00		1.25	0.50	1.25
計	131	(13) 2.08	0.16	0.23	0.69	1.00	(9) 2.00		0.22	0.22	1.56	(9) 1.22	0.11	0.11	0.44	0.56	(9) 2.22	0.33	0.67	0.33	0.89	(10) 2.00	0.20	0.30	0.20	1.30
	246	(29) 1.76	0.03	0.59	0.38	0.76	(27) 3.74	0.52	1.59	0.67	0.96	(32) 2.97	0.84	0.63	0.34	1.16	(20) 1.85	0.15	0.45	0.45	0.80	(29) 3.10	0.03	0.79	0.55	1.73
合計	146	(13) 2.08	0.16	0.23	0.69	1.00	(9) 2.00		0.22	0.22	1.56	(10) 1.20	0.10	0.10	0.40	0.60	(9) 2.22	0.33	0.67	0.33	0.89	(10) 2.00	0.20	0.30	0.20	1.30
	288	(29) 1.76	0.03	0.59	0.38	0.76	(28) 3.64	0.50	1.57	0.64	0.93	(32) 2.97	0.84	0.63	0.34	1.16	(20) 1.85	0.15	0.45	0.45	0.80	(29) 3.10	0.03	0.79	0.55	1.73

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　法　人（その７）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	スライサー（9年）					シュレッダー（9年）					充填機（9年）					包装機（9年）					充填包装機（9年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	2～5	61～元	60以前	台数	6年以降	2～5	61～元	60以前	台数	6年以降	2～5	61～元	60以前	台数	6年以降	2～5	61～元	60以前	台数	6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	5											(2)					(2)					(1)				
												1.00		0.50	0.50		1.50		0.50		1.00	1.00				1.00
	5											(3)														
												1.00			0.33	0.67										
5～9	19											(14)					(4)					(5)				
												1.71	0.07	0.71	0.14	0.79	1.00		0.25	0.25	0.50	1.20		0.20	0.20	0.80
	36											(27)					(6)					(9)				
												1.67	0.04	0.15	0.48	1.00	1.50		0.17	0.33	1.00	1.55	0.33	0.56	0.44	0.22
10～14	15											(10)					(1)					(9)				
												2.30	0.10	0.60	0.50	1.10	1.00				1.00	2.56	0.22	0.89	0.56	0.89
	37	(1)										(30)					(8)					(7)				
		1.00				1.00						2.20	0.03	0.63	0.50	1.04	1.63	0.25	0.50	0.50	0.38	1.57		0.43	0.57	0.57
15～19	12											(8)					(2)					(4)				
												2.13		0.25	0.63	1.25	4.50			1.00	3.50	1.25	0.25		0.50	0.50
	17											(10)					(5)									
												2.20		0.30	0.30	1.60	1.60		0.40	0.40	0.80					
20～29	23											(21)					(8)					(11)				
												2.62	0.14	0.71	0.48	1.29	1.63		0.75		0.88	1.27	0.09	0.27	0.27	0.64
	33											(29)					(12)					(8)				
												2.69	0.07	0.66	0.72	1.24	1.75	0.08	0.50	0.67	0.50	2.00	0.12	0.25	1.00	0.63
30～39	9											(8)					(3)					(2)				
												4.25	0.25	1.00	1.25	1.75	2.67		0.67	0.33	1.67	1.50		1.00		0.50
	21											(19)					(11)					(2)				
												3.47	0.37	1.10	1.11	0.89	1.91	0.18	0.82	0.73	0.18	2.50		1.50	1.00	
40～49	9	(1)										(7)					(5)					(6)				
		1.00		1.00								3.71	0.28	1.00	1.43	1.00	2.20	0.20	0.60	0.60	0.80	1.67		0.67		1.00
	17											(10)					(6)									
												3.10	0.30	0.40	1.20	1.20	2.33		1.17	0.83	0.33					
50～69	9	(2)					(1)					(9)					(8)					(3)				
		1.00			1.00		1.00			1.00		3.56	0.33	0.67	0.89	1.67	1.75		0.50	0.50	0.75	4.67		0.67	2.00	2.00
	32	(3)										(28)					(19)					(3)				
		1.33	0.33		0.33	0.67						4.89	0.43	2.04	1.53	0.89	2.79	0.32	1.16	0.74	0.57	1.67	0.33		0.67	0.67
70～99	17	(3)										(17)					(12)					(10)				
		1.00			0.67	0.33						5.00	1.00	1.24	1.35	1.41	3.75	0.08	1.50	0.92	1.25	3.00	0.20	0.60	1.10	1.10
	20											(18)					(12)					(3)				
												3.56	0.06	1.61	0.78	1.11	2.17	0.50	0.42	0.50	0.75	2.00		0.67	0.67	0.66
100～	13	(2)										(12)					(8)					(7)				
		3.00		1.00	1.00	1.00						9.17	1.92	1.42	2.67	3.16	70.25	0.50	59.88	7.12	2.75	6.00	0.86	1.43	2.14	1.57
	28	(2)					(3)					(27)					(19)					(7)				
		1.00		0.50		0.50	1.00		0.33	0.33	0.34	7.29	0.78	2.96	1.74	1.81	5.58	0.84	1.68	1.53	1.53	1.57	0.71	0.71	0.15	
計	131	(8)					(1)					(108)					(53)					(58)				
		1.50		0.38	0.75	0.37	1.00			1.00		3.78	0.48	0.86	0.98	1.46	12.64	0.11	9.70	1.49	1.34	2.55	0.21	0.62	0.74	0.98
	246	(6)					(3)					(201)					(98)					(39)				
		1.17	0.17	0.17	0.33	0.50	1.00		0.33	0.33	0.34	3.53	0.24	1.17	0.95	1.17	2.77	0.34	0.90	0.80	0.73	1.74	0.26	0.51	0.59	0.38
合計	146	(8)					(1)					(115)					(54)					(61)				
		1.50		0.38	0.75	0.37	1.00			1.00		3.67	0.45	0.81	0.92	1.49	12.43	0.11	9.52	1.46	1.34	2.48	0.20	0.59	0.72	0.97
	288	(6)					(3)					(229)					(104)					(44)				
		1.17	0.17	0.17	0.33	0.50	1.00		0.33	0.33	0.34	3.31	0.23	1.06	0.90	1.12	2.69	0.33	0.86	0.79	0.71	1.65	0.25	0.45	0.59	0.36

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　法　人（その８）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	シュリンク包装機（９年）					冠帽機（９年）					ラベリングマシン（９年）					フリーザー（冷凍機）（９年）					冷蔵（凍）庫（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
1～4	5																(2)					(3)				
																	1.00	0.50	0.50			2.67	0.33	2.00	0.34	
	5						(2)										(2)					(2)				
							1.00				1.00						2.00			0.50	1.50	2.00		1.00		1.00
5～9	19	(1)					(4)					(1)					(12)					(16)				
		1.00				1.00	1.00				1.00	1.00				1.00	1.25	0.08	0.25	0.17	0.75	3.31	0.13	0.18	0.25	2.75
	36						(23)					(5)					(16)					(11)				
							1.30	0.09	0.17	0.13	0.91	1.00		0.20		0.80	1.75	0.06	0.19	0.25	1.25	1.45	0.09	0.09	0.82	0.45
10～14	15	(1)					(7)					(2)					(9)					(14)				
		2.00			2.00		1.29		0.43	0.29	0.57	1.00	0.50	0.50			2.56		0.56		2.00	2.86	0.14	0.14	0.29	2.29
	37	(2)					(21)					(9)					(14)					(12)				
		1.00	0.50	0.50			1.57		0.19	0.09	1.29	1.55		0.44	0.33	0.78	1.71	0.14	0.21	0.29	1.07	1.58	0.08	0.42	0.33	0.75
15～19	12	(3)					(6)					(1)					(7)					(11)				
		1.00		0.33	0.33	0.34	1.00				1.00	7.00			1.00	6.00	2.29		0.29	0.14	1.86	4.55	0.09	0.64		3.82
	17	(2)					(9)					(4)					(7)					(5)				
		1.00		1.00			1.22		0.22	0.22	0.78	1.75		0.25		1.50	2.00		0.14	0.29	1.57	1.80			0.60	1.20
20～29	23	(7)					(11)					(2)					(14)					(17)				
		1.00		0.29	0.42	0.29	1.27		0.18	0.18	0.91	1.00	0.50			0.50	3.14	0.14	0.57	0.50	1.93	2.47	0.06	0.41	0.24	1.76
	33	(6)					(15)					(14)					(14)					(10)				
		1.50	0.17	0.83	0.33	0.17	1.33		0.07	0.13	1.13	2.14		0.21	1.14	0.79	2.00		0.14	0.43	1.43	2.90	0.10	0.70	0.70	1.40
30～39	9	(2)					(4)					(1)					(8)					(6)				
		1.00		0.50		0.50	1.50		0.25	0.50	0.75	1.00		1.00			2.50	0.25	0.50	0.38	1.37	3.83		1.17	0.16	2.50
	21						(10)					(10)					(11)					(11)				
							1.40	0.10	0.30	0.20	0.80	1.90	0.10	0.90	0.40	0.50	4.45	0.09	0.72	1.82	1.82	2.63		0.45	0.91	1.27
40～49	9	(5)					(4)					(1)					(7)					(8)				
		1.00	0.20		0.20	0.60	1.25				1.25	2.00			2.00		2.57	0.14	0.57	0.43	1.43	6.00		1.00	2.25	2.75
	17	(1)					(5)					(6)					(8)					(3)				
		1.00		1.00			1.80		0.80		1.00	2.00		0.50	1.17	0.33	2.75		0.12	1.25	1.38	3.00		0.33	0.67	2.00
50～69	9	(5)					(4)					(3)					(8)					(8)				
		2.00	0.20	0.40	0.40	1.00	1.75	0.25		0.50	1.00	1.00		0.33	0.33	0.34	3.38	0.13	0.88	0.87	1.50	1.75	0.13	0.37	0.25	1.00
	32	(8)					(16)					(8)					(10)					(8)				
		2.00	0.25	0.75	0.87	0.13	1.75		0.38	0.37	1.00	2.25	0.25	0.88	0.62	0.50	3.50	0.10	0.50	1.30	1.60	1.25		0.75	0.13	0.37
70～99	17	(9)					(12)					(6)					(12)					(13)				
		1.56	0.33	0.23	0.67	0.33	1.00		0.17	0.08	0.75	2.17	0.67	0.17	1.00	0.33	4.08	0.58	1.00	0.75	1.75	3.23	0.15	0.23	0.62	2.23
	20	(7)					(11)					(5)					(7)					(6)				
		1.42		0.71	0.57	0.14	1.63		0.36	0.09	1.18	1.60	0.20	0.40	0.40	0.60	4.43		0.43	0.71	3.29	2.16	0.33	0.67	0.33	0.83
100～	13	(9)					(6)					(5)					(8)					(10)				
		2.11	0.11	0.89	0.44	0.67	2.00	0.17	0.83	0.17	0.83	5.20	0.20	1.00	2.60	1.40	4.38	0.13	0.38	0.50	3.37	4.00	0.90	1.00	0.80	1.30
	28	(7)					(14)					(16)					(10)					(6)				
		1.71	0.15	0.85	0.42	0.29	1.57	0.14	0.29	0.29	0.85	2.75	0.50	1.50	0.13	0.62	3.80	0.30	0.80	0.30	2.40	3.00		0.67	1.16	1.17
計	131	(42)					(58)					(22)					(87)					(106)				
		1.50	0.14	0.38	0.45	0.53	1.29	0.03	0.22	0.17	0.87	2.59	0.32	0.41	1.05	0.81	2.86	0.18	0.56	0.41	1.71	3.40	0.18	0.53	0.47	2.22
	246	(33)					(126)					(77)					(99)					(74)				
		1.57	0.15	0.79	0.48	0.15	1.48	0.04	0.25	0.17	1.02	2.05	0.16	0.70	0.51	0.68	2.76	0.08	0.34	0.69	1.65	2.11	0.07	0.47	0.61	0.96
合計	146	(42)					(65)					(23)					(94)					(118)				
		1.50	0.14	0.38	0.45	0.53	1.28	0.03	0.20	0.17	0.88	2.57	0.30	0.44	1.00	0.83	2.77	0.17	0.54	0.43	1.63	3.22	0.17	0.50	0.46	2.09
	288	(33)					(150)					(81)					(116)					(92)				
		1.57	0.15	0.79	0.48	0.15	1.41	0.04	0.23	0.19	0.95	1.99	0.15	0.67	0.49	0.68	2.56	0.08	0.30	0.65	1.53	1.96	0.07	0.43	0.55	0.91

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
乳製品製造業　法　人（その９）

区分／従業員数（人）	事業者数	パスチライザー（９年）					サニタリーポンプ（９年）					洗瓶機（９年）					ボイラー（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
１～４	5	(2)					(1)					(1)					(4)				
		1.50	0.50			1.00	3.00				3.00	1.00			1.00		1.00	0.50			0.50
	5	(3)										(1)									
		2.00		0.33		1.67						1.00			1.00						
５～９	19	(7)					(8)					(11)					(13)				
		3.00		0.57	1.14	1.29	1.63			0.13	1.50	1.36	0.09	0.45	0.18	0.64	1.69		0.54	0.54	0.61
	36	(11)					(3)					(10)					(9)				
		2.27	0.09	0.18	0.36	1.64	1.66			0.33	1.33	1.20	0.10	0.20	0.10	0.80	1.10	0.22	0.44	0.22	0.22
１０～１４	15	(7)					(8)					(9)					(11)				
		3.86		0.57	0.86	2.43	2.88	0.13	0.13	1.00	1.62	1.22		0.67		0.55	1.91	0.09	0.64	0.45	0.73
	37	(11)					(3)					(7)					(13)				
		1.45		0.27	0.36	0.82	1.33	0.33		0.33	0.67	1.43			0.43	1.00	1.38	0.23	0.15	0.54	0.46
１５～１９	12	(4)					(8)					(7)					(11)				
		2.50		0.25	0.25	2.00	1.63			0.50	1.13	1.71		0.14		1.57	1.82	0.09	0.45	0.46	0.82
	17	(2)					(1)					(3)					(4)				
		1.50			1.00	0.50	1.00			1.00		3.00		0.67	1.00	1.33	1.25		0.25		1.00
２０～２９	23	(12)					(13)					(14)					(19)				
		2.08	0.08	0.08	0.08	1.84	2.38		0.30	0.54	1.54	1.79		0.43	0.14	1.22	1.58	0.05	0.47	0.27	0.79
	33	(6)										(9)					(10)				
		1.33	0.33	0.33		0.67						1.22		0.22	0.22	0.78	1.80		0.40	0.70	0.70
３０～３９	9	(4)					(5)					(4)					(8)				
		5.00	0.25	0.75	0.75	3.25	5.60	0.20	1.60	1.60	2.20	2.00	0.25	0.50	0.75	0.50	2.38		0.50	0.38	1.50
	21	(5)					(1)					(5)					(9)				
		2.80		0.60	1.40	0.80	4.00				4.00	1.80		0.40	0.60	0.80	1.22		0.11	0.22	0.89
４０～４９	9	(4)					(6)					(5)					(7)				
		6.00		0.25	1.25	4.50	3.00		1.00	0.50	1.50	2.40		0.40	0.60	1.40	1.29			0.43	0.86
	17	(3)					(2)					(4)					(1)				
		1.67			0.33	1.34	3.50	0.50	1.00	1.50	0.50	1.25		0.25		1.00	1.00		1.00		
５０～６９	9	(6)					(8)					(6)					(9)				
		6.50	0.17	0.17	0.50	5.66	8.00		0.75	2.63	4.62	2.17	0.17	0.67	0.67	0.66	1.56		0.33	0.56	0.67
	32	(5)					(2)					(3)					(6)				
		3.20	0.20		1.20	1.80	6.50		6.50			2.00			0.33	1.67	3.00	0.17	0.50	0.83	1.50
７０～９９	17	(14)					(14)					(16)					(16)				
		6.07	0.43	1.21	1.21	3.22	7.64	0.50	1.43	2.14	3.57	2.06	0.06	0.38	0.50	1.12	2.44	0.19	0.38	0.44	1.43
	20	(9)					(4)					(5)					(3)				
		9.00	0.33	3.11	1.33	4.23	2.25		1.00		1.25	1.80	0.20		0.20	1.40	1.33		0.66		0.67
１００～	13	(12)					(12)					(6)					(12)				
		7.08	0.42	2.75	1.50	2.41	14.83	0.92	5.91	1.75	6.25	1.50	0.33			1.17	3.25	0.42	1.00	0.83	1.00
	28	(22)					(22)					(14)					(8)				
		2.59	0.14	0.59	0.36	1.50	2.68	0.36	1.45	0.14	0.73	3.29	0.36	0.64	0.22	2.07	2.75		0.62	1.13	1.00
計	131	(72)					(83)					(79)					(110)				
		4.71	0.21	0.90	0.86	2.74	5.76	0.24	1.40	1.24	2.88	1.76	0.08	0.41	0.29	0.98	1.97	0.12	0.48	0.45	0.92
	246	(77)					(38)					(61)					(63)				
		3.00	0.13	0.68	0.57	1.62	2.68	0.26	1.34	0.23	0.85	1.93	0.11	0.30	0.30	1.22	1.70	0.10	0.37	0.50	0.73
合計	146	(78)					(87)					(90)					(125)				
		4.46	0.19	0.85	0.81	2.61	5.56	0.23	1.33	1.18	2.82	1.72	0.07	0.40	0.29	0.96	1.90	0.10	0.46	0.44	0.90
	288	(87)					(40)					(77)					(81)				
		2.82	0.13	0.62	0.53	1.54	2.60	0.25	1.28	0.27	0.80	1.77	0.09	0.30	0.29	1.09	1.59	0.10	0.37	0.46	0.66

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

⑵　工業用プラスチック製品製造業

表１　１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積及び決定価格

区分		個人	法人	計
事業者数		10 (32)	300 (214)	310 (246)
一事業者当たり	資本金等（千円）	－ (－)	17,392 (14,065)	17,392 (14,065)
	従業員数（人）	5 (5)	32 (39)	31 (34)
	事業所の床面積（㎡）	154.5 (170.0)	1,848.7 (1,253.5)	1,794.0 (1,112.5)
	決定価格等（千円）	4,325 (8,243)	50,485 (44,926)	48,996 (40,154)

注）　（　）内は、前回調査の数値である。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　工業用プラスチック製品製造業（その１）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	1事業者当たり主要機械名												
			箱形熱風循環式乾燥機	通気式ホッパドライヤ	攪拌式ホッパドライヤ	ホッパローダ	ジェットローダ（材料圧送）	混合機（タンブルミキサー等）	バッチ式高速攪拌翼型混合機	強制フィーダ（コンパクタ）	粉砕機粗砕	粉砕機微粉砕	ドラム型ダンプラ	射出成形機	押出成形機
個人	1～4	7	0.86	1.14		0.43	0.29	0.14			1.43	0.57		2.71	
	5～9	2		0.50		0.50					0.50			5.50	
	10～14														
	15～19	1		1.00	1.00		1.00				1.00			2.00	
	20～29														
	30～39														
	40～49														
	50～69														
	70～99														
	100以上														
小計		10	0.60	1.00	0.10	0.40	0.30	0.10			1.20	0.40		3.20	
法人	1～4	28	0.54	0.96		0.79	0.11	0.11			1.04	0.50	0.14	3.29	0.14
	5～9	53	0.42	1.15	0.13	0.21	0.19	0.30	0.02	0.04	0.96	0.96	0.13	4.72	1.02
	10～14	33	0.67	1.33	0.36	1.70	0.52	0.30			2.33	0.94	0.12	6.42	0.36
	15～19	32	0.50	1.72	0.06	1.25	0.22	0.41	0.03		1.78	0.78	0.50	5.22	0.78
	20～29	46	0.76	2.72	0.28	1.09	0.28	0.46	0.11	0.02	1.76	1.13	0.09	8.39	0.26
	30～39	31	1.00	3.26	0.39	1.87	0.81	1.13	0.13	0.03	2.03	1.55	0.39	9.87	2.58
	40～49	15	1.67	3.27	0.80	3.27	0.80	1.40	0.93		3.87	2.20	0.20	6.07	0.60
	50～69	30	1.60	2.97	0.27	1.20	1.80	0.83	0.13	0.27	3.23	1.47	0.13	13.53	3.07
	70～99	14	2.29	4.07	0.57	2.93	2.43	0.50	0.07	0.07	4.43	2.07	0.07	20.57	0.29
	100以上	18	3.28	9.00	2.17	7.17	2.78	1.67	0.44	0.06	4.78	3.00	0.11	33.50	1.56
小計		300	1.02	2.57	0.38	1.64	0.75	0.60	0.13	0.05	2.20	1.27	0.19	9.34	1.07
合計		310	1.00	2.52	0.37	1.60	0.74	0.59	0.12	0.05	2.17	1.24	0.18	9.14	1.03

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　工業用プラスチック製品製造業（その２）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名													
			カレンダー成形機	カレンダー成形機関連前後設備	その他による成形機	ツープレート	スリープレート	ランナレス１個取り	ランナレス多数個取り	製品自動取出し装置	光電式落下確認装置	重量式落下確認装置	離型剤自動噴霧装置	ベルトコンベア	水油用金型温調機	冷凍機付金型冷却機
個人	１～４	7								2.57				0.86	0.71	0.14
	５～９	2								1.00						
	10～14															
	15～19	1								1.00	1.00			1.00	1.00	
	20～29															
	30～39															
	40～49															
	50～69															
	70～99															
	100以上															
小計		10								2.10	0.10			0.70	0.60	0.10
法人	１～４	28		0.04	0.39	0.04		0.04	0.04	1.39	0.04		0.07	0.54	0.64	0.04
	５～９	53	0.08		0.47	0.15	0.19		0.09	2.43	0.02		0.09	0.79	0.49	0.04
	10～14	33	0.61	0.06	0.52	0.18	0.15	0.06	0.03	2.91	0.03		0.09	1.42	1.27	0.45
	15～19	32	0.13	0.03	0.56	1.66	0.06	0.09	0.09	2.91		0.09	0.06	0.91	1.47	0.31
	20～29	46			0.96	2.20	0.20	0.78	0.07	3.65	0.11	0.04	0.11	1.48	2.22	0.46
	30～39	31	0.13	0.48	1.13	3.42	0.48	0.03	0.13	5.68		0.10	0.16	1.26	1.58	0.65
	40～49	15	0.20	0.13	2.73	2.67	0.40	0.07	0.73	3.80	0.13	0.13	0.20	5.27	3.00	1.27
	50～69	30			0.90	10.13	3.97	4.83	1.57	9.83	0.03	0.07	0.10	2.63	2.40	0.40
	70～99	14			0.57	4.36	5.36	32.57	9.64	13.36			0.07	4.86	6.00	1.36
	100以上	18		0.11	4.50	16.00	4.50	2.56	1.33	10.39		0.39		10.33	12.78	2.33
小計		300	0.12	0.08	1.02	3.23	1.07	2.30	0.78	4.76	0.04	0.06	0.10	2.17	2.38	0.54
合計		310	0.11	0.07	0.99	3.12	1.04	2.23	0.75	4.67	0.04	0.06	0.09	2.13	2.33	0.52

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　工業用プラスチック製品製造業（その３）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	1事業者当たり 主要機械名													
			アキュームレータ	ロール式熱転写機	ホットラタンプ	超音波ウエルダー	ホットスタンピング機	ボール盤	フライス盤	研磨機	旋盤	測定機	顕微鏡	走行クレーン	加熱筒	冷却筒
個人	1～4	7						0.57						0.29		0.14
	5～9	2								1.00						
	10～14															
	15～19	1														
	20～29															
	30～39															
	40～49															
	50～69															
	70～99															
	100以上															
小計		10						0.40		0.20				0.20		0.10
法人	1～4	28				0.04	0.04	0.18	0.21	0.14	0.21	0.14				0.14
	5～9	53		0.02	0.04	0.04	0.11	0.06	0.19	0.08	0.26	0.15		0.30	0.09	0.19
	10～14	33				0.12	0.18	0.12	0.03	0.15	0.12	0.18	0.09	0.52	0.42	0.18
	15～19	32	0.13			0.25	0.22	0.22	0.19	0.16	0.47	0.25	0.09	0.41	0.13	0.28
	20～29	46	0.02	0.09	0.02	0.20	0.33	0.28	0.83	0.50	0.57	0.26	0.15	0.59	0.22	0.22
	30～39	31		0.35	0.10	0.61	0.19	0.32	0.65	0.52	0.35	0.77	0.23	0.87	0.13	0.61
	40～49	15		0.13	0.27	1.27	0.13	1.20	0.67	1.20	0.40	0.47	0.13	1.80	0.40	0.20
	50～69	30	0.03	0.03	0.13	0.60	0.30	0.33	0.53	0.27	0.47	0.80	0.30	1.27	0.10	0.20
	70～99	14		0.21		1.43	1.00	0.50	1.00	0.43	1.29	0.43	0.43	1.93	1.50	0.36
	100以上	18	0.22	0.39	0.61	3.89	0.56	0.67	1.94	1.94	1.11	3.17	1.11	2.00	0.06	0.39
小計		300	0.03	0.10	0.08	0.57	0.25	0.30	0.52	0.41	0.45	0.52	0.19	0.76	0.23	0.26
合計		310	0.03	0.09	0.08	0.55	0.25	0.30	0.50	0.41	0.43	0.50	0.18	0.74	0.22	0.26

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　工業用プラスチック製品製造業（その４）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	1事業者当たり主要機械名									
			放電加工機	コンプレッサー								
個人	1～4	7		0.86								
	5～9	2										
	10～14											
	15～19	1		1.00								
	20～29											
	30～39											
	40～49											
	50～69											
	70～99											
	100以上											
小計		10		0.70								
法人	1～4	28	0.11	0.61								
	5～9	53	0.02	1.02								
	10～14	33	0.06	1.39								
	15～19	32	0.16	1.03								
	20～29	46	0.35	1.89								
	30～39	31	0.23	2.06								
	40～49	15	0.20	3.07								
	50～69	30	0.20	2.33								
	70～99	14	0.07	2.43								
	100以上	18	1.33	3.17								
小計		300	0.23	1.69								
合計		310	0.22	1.66								

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　工業用プラスチック製品製造業（その１）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり								
			資本金等（千円）	従業員数（人）	事業所の床面積（㎡）	決定価格等（千円）	主要機械名				
							箱形熱風循環式乾燥機	通気式ホッパドライヤ	攪拌式ホッパドライヤ	ホッパローダ	ジェットローダ（材料圧送）
個人	１～４	7 (17)		3 (3)	172.16 (66,10)	4,135 (6,716)	1.20(1.11)	2.67 (1.00)		1.50(1.00)	2.00(－)
	５～９	2 (11)		7 (6)	87.34 (246.31)	4,260 (8,764)	－ (1.20)	1.00 (1.33)		1.00(1.00)	－ (1.00)
	10～14	－ (4)		－ (12)	－ (401.69)	－ (13,302)	－ (1.33)	－ (1.66)			－ (1.00)
	15～19	1 (－)		16 (－)	165.00 (－)	5,784 (－)		1.00 (－)	1.00(－)		1.00(－)
	20～29										
	30～39										
	40～49										
	50～69										
	70～99										
	100以上										
小計		10 (32)		5 (5)	154.48 (170.00)	4,325 (8,243)	1.20(1.17)	2.00 (1.33)	1.00(－)	1.33(1.00)	1.50(1.00)
法人	１～４	28 (13)	3,400 (1,407)	3 (3)	216.89 (103.75)	7,881 (4,067)	1.25(1.50)	2.25 (1.33)		3.14(1.00)	1.50(1.00)
	５～９	53 (38)	6,452 (3,325)	7 (7)	399.08 (206.55)	10,276 (11,114)	1.47(1.39)	2.18 (2.00)	1.17(1.00)	1.57(1.83)	1.43(1.00)
	10～14	33 (33)	7,360 (7,872)	12 (11)	508.69 (396.08)	16,740 (16,374)	1.57(1.50)	2.44 (1.92)	6.00(－)	4.00(1.66)	3.40(1.50)
	15～19	32 (22)	18,447 (6,027)	16 (16)	1,012.25 (443.44)	36,711 (23,572)	1.45(1.44)	3.67 (2.88)	1.00(1.00)	2.86(1.57)	2.33(1.00)
	20～29	46 (28)	16,813(10,254)	24 (24)	1,194.68 (727.90)	26,165 (32,871)	2.06(1.61)	5.21 (4.38)	3.25(1.00)	3.13(2.64)	1.86(8.00)
	30～39	31 (13)	21,852(14,653)	34 (33)	2,136.18(1,012.44)	75,949 (43,546)	2.21(2.14)	7.21 (2.25)	3.00(2.00)	4.83(2.00)	3.13(－)
	40～49	15 (17)	22,067(21,305)	44 (45)	3,089.31(1,435.01)	57,503 (57,336)	3.13(2.57)	6.13 (5.44)	6.00(－)	12.25(4.11)	2.00(3.00)
	50～69	30 (11)	29,177(17,545)	59 (58)	3,461.98(1,885.53)	158,823 (64,567)	3.69(3.00)	5.93 (3.57)	2.00(－)	2.77(5.33)	4.50(4.50)
	70～99	14 (20)	37,464(32,925)	82 (81)	5,641.89(2,568.14)	107,123(125,316)	4.00(2.28)	5.18 (7.07)	4.00(－)	4.56(4.54)	5.67(3.20)
	100以上	18 (19)	42,539(41,136)	142(164)	7,101.81(5,588.42)	109,340(126,438)	4.54(3.41)	10.80(11.58)	3.86(1.00)	11.73(7.21)	7.14(4.33)
小計		300 (214)	17,392(14,065)	32 (39)	1,848.66(1,253.49)	50,485 (44,926)	2.44(1.96)	4.81 (4.56)	3.42(1.16)	4.60(3.77)	3.57(3.37)
合計		310 (246)	17,392(14,065)	31 (34)	1,794.01(1,112.54)	48,996 (40,154)	2.39(1.85)	4.73 (4.31)	3.35(1.16)	4.51(3.66)	3.49(3.20)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　工業用プラスチック製品製造業（その２）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名									
			混合機（タンブルミキサー等）	バッチ式高速攪拌翼型混合機	強制フィーダ（コンパクタ）	粉砕機・粗砕	粉砕機・微粉砕	ドラム型ダンプラ	射出成形機	押出成形機	カレンダー成形機	カレンダー成形機関連前後設備
個人	１～４	7 （17）	1.00（ － ）			2.50(1.16)	2.00(1.33)		3.80 (4.70)	－ (4.00)		
	５～９	2 （11）	－ (1.00)			1.00(1.33)	－ (2.50)	－ (1.00)	5.50 (5.58)			
	10～14	－ （4）				－ (2.00)		－ (1.00)	－ (6.67)			
	15～19	1 （－）				1.00（ － ）			2.00 （ － ）			
	20～29											
	30～39											
	40～49											
	50～69											
	70～99											
	100以上											
小計		10 （32）	1.00(1.00)			2.00(1.43)	2.00(1.62)	－ (1.00)	4.00 (5.40)	－ (4.00)		
法人	１～４	28 （13）	1.00（ － ）			1.93(1.50)	1.56(2.00)	1.00(1.00)	3.68 (5.00)	4.00 （ － ）		1.00（ － ）
	５～９	53 （38）	1.78(1.00)	1.00（ － ）	2.00（ － ）	1.55(2.08)	3.00(2.40)	1.00(1.00)	5.56 (7.77)	5.40 (3.00)	2.00（ － ）	
	10～14	33 （33）	2.00(1.50)			3.67(2.30)	3.44(2.00)	1.00(1.50)	7.31 (8.79)	6.00 (2.00)	10.00（ － ）	2.00（ － ）
	15～19	32 （22）	2.17(1.16)	1.00（ － ）		2.71(1.87)	2.78(1.00)	2.67(1.00)	6.68(11.82)	3.57 (6.00)	4.00（ － ）	1.00（ － ）
	20～29	46 （28）	1.50(3.00)	1.67（ － ）	1.00（ － ）	2.79(3.33)	3.06(6.00)	1.00(1.50)	9.41(17.00)	4.00 (4.33)		
	30～39	31 （13）	3.18(1.00)	4.00（ － ）	1.00（ － ）	5.25(3.11)	4.36(1.00)	3.00（ － ）	12.24(15.57)	8.89(19.00)	2.00（ － ）	7.50（ － ）
	40～49	15 （17）	2.33(1.50)	14.00（ － ）		4.14(2.50)	11.00(3.50)	3.00(1.14)	8.27(18.10)	2.25(12.00)	1.50（ － ）	2.00（ － ）
	50～69	30 （11）	1.92(1.00)	1.33（ － ）	4.00（ － ）	5.11(3.42)	6.29（ － ）	1.00(1.00)	17.65(17.11)	11.50(3.00)		
	70～99	14 （20）	1.40(4.44)	1.00（ － ）	1.00（ － ）	6.20(4.15)	5.80(4.25)	1.00(1.20)	22.15(32.09)	4.00(12.00)		
	100以上	18 （19）	4.29(1.75)	8.00（ － ）	1.00（ － ）	7.82(6.76)	6.75(7.00)	2.00(1.33)	37.69(30.60)	7.00(12.00)		2.00（ － ）
小計		300 （214）	2.21(2.26)	3.17（ － ）	2.00（ － ）	3.57(3.01)	4.01(4.07)	1.58(1.24)	11.07(15.44)	6.53 (7.00)	3.89（ － ）	3.29（ － ）
合計		310 （246）	2.19(2.23)	3.17（ － ）	2.00（ － ）	3.52(2.85)	3.97(3.51)	1.58(1.22)	10.85(13.99)	6.53 (6.77)	3.89（ － ）	3.29（ － ）

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　工業用プラスチック製品製造業（その３）

個人・法人別	区分 ＼ 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名								
			その他による成形機	ツープレート	スリープレート	ランナレス１個取り	ランナレス多数個取り	製品自動取出し装置	光電式落下確認装置	重量式落下確認装置	離型剤自動噴霧装置
個人	１～４	7 (17)	－ (1.00)		－ (2.00)			3.60(2.50)		－ (2.00)	－ (1.00)
	５～９	2 (11)					－ (2.00)	1.00(1.80)			
	10～14	－ (4)	－ (2.00)					－ (1.00)			－ (1.00)
	15～19	1 (－)						1.00(－)	1.00(－)		
	20～29										
	30～39										
	40～49										
	50～69										
	70～99										
	100以上										
小計		10 (32)	－ (1.50)		－ (2.00)		－ (2.00)	2.63(1.92)	0.10(－)	－ (2.00)	－ (1.00)
法人	１～４	28 (13)	1.57(1.00)	1.00 (1.00)		1.00 (－)	1.00 (－)	2.44(1.50)	1.00(－)		2.00(1.00)
	５～９	53 (38)	3.13(5.00)	4.00 (－)	5.00 (4.66)	－ (4.00)	1.67 (－)	3.23(2.60)	1.00(－)	－ (1.00)	1.67(1.00)
	10～14	33 (33)	3.40(2.25)	2.00 (5.71)	2.50 (3.50)	1.00 (3.33)	1.00 (－)	4.36(3.16)	1.00(5.00)	－ (2.00)	1.50(1.00)
	15～19	32 (22)	2.00(1.00)	17.67 (8.50)	2.00 (1.00)	1.50 (－)	3.00 (3.50)	4.43(2.92)	－ (2.00)	1.50(1.00)	2.00(1.00)
	20～29	46 (28)	3.67(4.80)	16.83 (7.00)	1.50 (3.00)	7.20 (－)	1.50 (－)	5.60(4.44)	1.25(1.62)	2.00(2.25)	1.67(1.25)
	30～39	31 (13)	5.00(6.66)	15.14 (8.00)	7.50 (－)	1.00(30.00)	4.00 (－)	8.80(2.57)	－ (1.00)	1.50(1.50)	1.67(－)
	40～49	15 (17)	10.25(2.00)	6.67(14.00)	2.00 (3.00)	1.00 (6.00)	5.50 (1.33)	4.75(5.09)	2.00(1.50)	2.00(1.00)	1.50(1.00)
	50～69	30 (11)	3.86(2.66)	60.80 (4.00)	39.67 (2.00)	36.25 (4.50)	23.50 (4.00)	12.83(6.14)	1.00(1.00)	2.00(－)	3.00(－)
	70～99	14 (20)	4.00(5.66)	61.00(65.00)	75.00(15.00)	456.00(21.00)	67.50(13.00)	14.38(8.76)	－ (1.00)	－ (1.00)	1.00(1.00)
	100以上	18 (19)	11.57(9.00)	72.00(－)	16.20 (3.00)	23.00 (2.00)	4.80 (6.00)	14.38(9.93)	－ (4.00)	7.00(6.66)	－ (8.00)
小計		300 (214)	4.51(4.84)	25.47(13.15)	12.88 (3.93)	36.37 (8.00)	11.70 (4.22)	6.80(4.82)	1.22(2.00)	2.38(2.41)	1.71(1.66)
合計		310 (246)	4.51(4.65)	25.47(13.15)	12.88 (3.63)	36.37 (8.00)	11.70 (4.00)	6.64(4.54)	1.20(2.00)	2.38(2.36)	1.71(1.57)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　工業用プラスチック製品製造業（その４）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名									
			ベルトコベア	水油用金型温調機	冷凍機付金型冷却機	アキュームレータ	ロール式熱転写機	ホットラタンプ	超音波ウエルダー	ホットスタンピング機	ボール盤	フライス盤
個人	１～４	7 (17)	2.00(1.00)	1.67 (1.00)	1.00(2.00)						1.00(1.33)	－ (2.50)
	５～９	2 (11)	－ (1.00)	－ (1.00)							－ (1.00)	
	10～14	－ (4)	－ (1.50)	－ (5.00)	－ (1.00)				－ (1.00)	－ (3.00)		
	15～19	1 (－)	1.00(－)	1.00 (－)								
	20～29											
	30～39											
	40～49											
	50～69											
	70～99											
	100以上											
小計		10 (32)	1.75(1.16)	1.50 (1.66)	1.00(1.33)				－ (1.00)	－ (3.00)	1.00(1.25)	－ (2.50)
法人	１～４	28 (13)	2.14(1.00)	1.64 (1.40)	1.00(1.00)				1.00(－)	1.00(－)	1.00(1.00)	1.50(－)
	５～９	53 (38)	2.47(1.16)	1.63 (1.57)	1.00(1.60)		1.00(－)	1.00(－)	1.00(1.50)	2.00(1.00)	1.00(1.50)	1.67(1.66)
	10～14	33 (33)	2.61(2.50)	2.63 (1.58)	2.14(1.16)			－ (4.00)	2.00(1.66)	3.00(2.00)	1.33(2.00)	1.00(1.83)
	15～19	32 (22)	3.22(1.33)	3.13 (2.72)	1.25(－)	4.00(－)		－ (1.00)	1.33(1.00)	2.33(－)	1.40(1.60)	2.00(1.50)
	20～29	46 (28)	2.83(2.43)	4.43 (2.94)	1.75(1.28)	1.00(－)	2.00(－)	1.00(1.50)	1.00(1.33)	3.00(2.00)	1.44(2.00)	2.92(1.50)
	30～39	31 (13)	3.00(3.50)	5.44 (3.00)	2.00(1.33)		11.00(－)	3.00(2.00)	2.38(2.00)	2.00(1.50)	1.11(3.00)	2.50(1.66)
	40～49	15 (17)	6.08(2.00)	5.63 (4.22)	6.33(2.75)		1.00(－)	2.00(－)	4.75(1.00)	1.00(－)	4.50(1.00)	1.43(1.71)
	50～69	30 (11)	4.16(4.28)	4.80 (1.85)	1.50(1.50)	1.00(－)	1.00(－)	1.33(1.00)	2.00(5.00)	2.25(－)	1.43(4.60)	1.45(3.33)
	70～99	14 (20)	5.67(3.38)	7.64 (8.16)	3.17(1.40)	－ (1.00)	1.00(2.00)	－ (3.66)	4.00(1.40)	2.80(2.66)	1.17(5.40)	2.33(5.22)
	100以上	18 (19)	13.29(7.66)	17.69(10.69)	5.25(2.33)	4.00(－)	2.33(1.00)	2.75(2.00)	7.00(3.22)	1.67(2.85)	1.71(4.33)	2.50(5.09)
小計		300 (214)	4.47(3.42)	5.22 (4.09)	2.48(1.65)	2.50(1.00)	2.23(1.80)	1.92(2.00)	3.04(2.00)	2.24(2.35)	1.53(2.98)	2.14(3.09)
合計		310 (246)	4.39(3.26)	5.11 (3.96)	2.45(1.63)	2.50(1.00)	2.23(1.80)	1.92(2.00)	3.04(1.97)	2.24(2.38)	1.50(2.87)	2.14(3.07)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　工業用プラスチック製品製造業（その５）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名								
			研磨機	旋盤	測定機	顕微鏡	走行クレーン	加熱筒	冷却筒	放電加工機	コンプレッサー
個人	１～４	7 (17)		－(1.00)			2.00(1.00)		1.00(－)		1.20(1.75)
	５～９	2 (11)	2.00(－)				－(2.00)				－(1.66)
	10～14	－(4)					－(1.00)				－(1.66)
	15～19	1 (－)									1.00(－)
	20～29										
	30～39										
	40～49										
	50～69										
	70～99										
	100以上										
小計		10 (32)	2.00(－)	－(1.00)			2.00(1.33)		1.00(－)		1.17(1.70)
法人	１～４	28 (13)	1.00(1.00)	2.00(－)	1.00(－)				1.33(－)	1.50(－)	1.21(－)
	５～９	53 (38)	1.33(1.00)	2.33(1.33)	1.60(1.00)	－(1.00)	1.14(1.50)	1.67(－)	1.11(1.50)	1.00(－)	1.54(1.33)
	10～14	33 (33)	1.25(1.20)	1.00(1.16)	6.00(3.00)	1.50(1.00)	1.31(1.28)	2.33(1.00)	1.50(1.00)	2.00(1.00)	1.92(1.75)
	15～19	32 (22)	1.25(1.75)	2.14(1.16)	1.00(1.33)	1.00(－)	1.30(1.00)	2.00(－)	1.29(1.00)	1.67(1.66)	1.57(1.42)
	20～29	46 (28)	2.09(1.75)	2.60(1.40)	1.33(1.75)	1.17(1.00)	1.59(1.00)	2.00(1.50)	1.43(2.00)	2.00(1.00)	2.72(2.38)
	30～39	31 (13)	1.13(1.00)	1.57(2.00)	3.00(4.00)	1.40(1.00)	2.25(1.50)	1.33(－)	2.38(1.00)	1.40(－)	2.67(2.66)
	40～49	15 (17)	3.60(2.66)	1.20(1.60)	1.17(1.25)	1.00(1.50)	3.00(2.50)	2.00(1.00)	1.00(1.00)	1.00(1.00)	3.29(2.00)
	50～69	30 (11)	1.33(1.25)	1.27(3.25)	3.43(6.00)	1.29(－)	2.71(1.33)	1.50(－)	2.00(1.00)	1.20(1.00)	2.69(2.50)
	70～99	14 (20)	1.20(4.71)	2.57(1.40)	1.00(1.00)	2.00(1.00)	2.70(1.88)	3.50(1.66)	2.50(1.00)	1.00(3.33)	2.62(3.00)
	100以上	18 (19)	3.18(2.77)	1.67(3.50)	5.70(2.00)	3.33(1.50)	3.60(2.10)	1.00(1.00)	2.33(1.00)	2.40(1.00)	3.56(3.33)
小計		300 (214)	2.03(2.34)	1.86(2.00)	2.44(1.92)	1.68(1.18)	2.09(1.66)	2.19(1.30)	1.61(1.14)	1.74(1.60)	2.32(2.20)
合計		310 (246)	2.03(2.34)	1.86(1.98)	2.44(1.92)	1.68(1.18)	2.09(1.64)	2.19(1.30)	1.60(1.14)	1.74(1.60)	2.29(2.16)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　個　人（その１）

区分／従業員数（人）	事業者数	箱型熱風循環式乾燥機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	通気式ホットパドライヤ（13年） 保有台数	取得年 6年以降	63～5	57～62	56以前	攪拌式ホットパドライヤ（13年） 保有台数	取得年 6年以降	63～5	57～62	56以前	ホッパローダ（13年） 保有台数	取得年 6年以降	63～5	57～62	56以前
1～4	7	(5) 1.20	0.20	0.20	0.20	0.60	(3) 2.67	0.67	0.67	1.33							(2) 1.50		0.50		
	17	(9) 1.11		0.11	0.56	0.44	(3) 1.00		0.67	0.33							(1) 1.00			1.00	
5～9	2						(1) 1.00		1.00								(1) 1.00		1.00		
	11	(5) 1.20		0.20	0.40	0.60	(3) 1.33		1.00	0.33							(2) 1.00		1.00		
10～14																					
	4	(3) 1.33		0.33	0.33	0.67	(3) 1.66		0.66	1.00											
15～19	1						(1) 1.00			1.00		(1) 1.00			1.00						
20～29																					
30～39																					
計	10	(5) 1.20	0.20	0.20	0.20	0.60	(5) 2.00	0.40	0.60	1.00		(1) 1.00			1.00		(3) 1.33		1.33		
	32	(17) 1.17		0.17	0.47	0.53	(9) 1.33		0.78	0.55							(3) 1.00		0.67	0.33	

区分／従業員数（人）	事業者数	ジェットローダ（材料圧送）（13年） 保有台数	取得年 6年以降	63～5	57～62	56以前	混合機（タンブルミキサー等）（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	バッチ式高速攪拌型翼混合機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	強制フィーダ（コンパクタ）（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	7	(1) 2.00		2.00			(1) 1.00				1.00										
	17																				
5～9	2																				
	11	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00				1.00										
10～14																					
	4	(1) 1.00			1.00																
15～19	1	(1) 1.00		1.00																	
20～29																					
30～39																					
計	10	(2) 1.50		1.50			(1) 1.00				1.00										
	32	(2) 1.00		0.50	0.50		(1) 1.00				1.00										

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　個　人（その２）

区分／従業員数（人）	事業者数	粉砕機 粗砕（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	粉砕機 微粉砕（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	ドラム型ダンプラ（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	射出成形機（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	7	(4) 2.50		0.75	0.25	1.50	(2) 2.00		0.50		1.50						(5) 3.80	0.40	0.80	0.60	2.00
	17	(6) 1.16		0.16	0.67	0.33	(6) 1.33		0.50	0.33	0.50						(10) 4.70	0.50	1.70	1.40	1.10
5～9	2	(1) 1.00				1.00											(2) 5.50		1.50	1.50	2.50
	11	(6) 1.33		0.50	0.50	0.33	(2) 2.50		0.50	1.00	1.00	(1) 1.00				1.00	(7) 5.86	0.28	1.86	1.43	2.29
10～14																					
	4	(4) 2.00	0.25	0.75	1.00							(1) 1.00		1.00			(3) 6.67	1.33	1.67	2.00	1.67
15～19	1	(1) 1.00		1.00													(1) 2.00		1.00	1.00	
20～29																					
30～39																					
計	10	(6) 2.00		0.67	0.17	1.16	(2) 2.00		0.50		1.50						(8) 4.00	0.25	1.00	0.88	1.87
	32	(16) 1.43	0.06	0.43	0.69	0.25	(8) 1.62		0.50	0.50	0.62	(2) 1.00		0.50		0.50	(20) 5.40	0.55	1.75	1.50	1.60

区分／従業員数（人）	事業者数	押出成形機（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	カレンダー成形機（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	カレンダー成形機関連前後設備（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	その他による成形機（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	7																				
	17	(1) 4.00		1.00	1.00	2.00											(1) 1.00				1.00
5～9	2																				
	11																				
10～14																					
	4																(1) 2.00		1.00		1.00
15～19	1																				
20～29																					
30～39																					
計	10																				
	32	(1) 4.00		1.00	1.00	2.00											(2) 1.50		0.50		1.00

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　個　人（その３）

区分／従業員数（人）	事業者数	ツープレート（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	スリープレート（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	ランナレス1個取り（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	ランナレス多数個取り（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	7																				
	17						(3) 2.00		2.00												
5～9	2																				
	11																(1) 2.00		2.00		
10～14																					
	4																				
15～19	1																				
20～29																					
30～39																					
計	10																				
	32						(3) 2.00		2.00								(1) 2.00		2.00		

区分／従業員数（人）	事業者数	製品自動取出し装置（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	光電式落下確認装置（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	重量式落下確認装置（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	離型剤自動噴霧装置（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	7	(5) 3.60	0.40	0.40	0.40	2.40															
	17	(6) 2.50	0.16	0.84	1.17	0.33						(2) 2.00		1.50		0.50	(1) 1.00			1.00	
5～9	2	(2) 1.00			1.00																
	11	(5) 1.80	0.20	1.20	0.20	0.20															
10～14																					
	4	(3) 1.00		0.67		0.33											(1) 1.00			1.00	
15～19	1	(1) 1.00			1.00		(1) 1.00			1.00											
20～29																					
30～39																					
計	10	(8) 2.63	0.25	0.25	0.63	1.50	(1) 1.00			1.00											
	32	(14) 1.92	0.14	0.93	0.57	0.28						(2) 2.00		1.50		0.50	(2) 1.00			1.00	

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　個　人（その４）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	ベルトコンベア（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	水油用金型温調機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	冷凍機付金型冷却機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	アキュムレータ（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	7	(3) 2.00	0.67	0.33	1.00		(3) 1.67	0.33	0.67	0.67		(1) 1.00				1.00					
	17	(2) 1.00		0.55		0.50	(4) 1.00	0.25	0.25	0.50		(1) 2.00			1.00	1.00					
5～9	2																				
	11	(2) 1.00		0.50		0.50	(1) 1.00		1.00												
10～14																					
	4	(2) 1.50	0.50	0.50	0.50		(1) 5.00	2.00	1.00	1.00	1.00	(2) 1.00		0.50	0.50						
15～19	1	(1) 1.00			1.00		(1) 1.00		1.00												
20～29																					
30～39																					
計	10	(4) 1.75	0.50	0.25	1.00		(4) 1.50	0.25	0.75	0.50	1.00	(1) 1.00				1.00					
	32	(6) 1.16	0.16	0.51	0.16	0.33	(6) 1.66	0.50	0.50	0.50	0.16	(3) 1.33		0.33	0.67	0.33					

区分 / 従業員数（人）	事業者数	ロール式熱転写機（９年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	ホットラタンプ（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前	超音波ウエルダー（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前	ホットスタンピング機（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前
1～4	7																				
	17																				
5～9	2																				
	11																				
10～14																					
	4											(1) 1.00		1.00			(1) 3.00		2.00	1.00	
15～19	1																				
20～29																					
30～39																					
計	10																				
	32											(1) 1.00		1.00			(1) 3.00		2.00	1.00	

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　個　人（その５）

区分／従業員数（人）	事業者数	ボール盤（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	フライス盤（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	研磨機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	59以前	旋盤（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	7	(4) 1.00		0.25		0.75															
	17	(3) 1.33			0.33	1.00	(2) 2.50		0.50	0.50	1.50						(1) 1.00		1.00		
5～9	2											(1) 2.00		1.00	1.00						
	11	(1) 1.00				1.00															
10～14																					
	4																				
15～19	1																				
20～29																					
30～39																					
計	10	(4) 1.00		0.25		0.75						(1) 2.00		1.00	1.00						
	32	(4) 1.25			0.25	1.00	(2) 2.50		0.50	0.50	1.50						(1) 1.00		1.00		

区分／従業員数（人）	事業者数	測定機（12年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	58～63	57以前	顕微鏡（12年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	58～63	57以前	走行クレーン（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前	加熱筒（9年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	7											(1) 2.00				2.00					
	17											(1) 1.00		1.00							
5～9	2																				
	11											(1) 2.00		2.00							
10～14																					
	4											(1) 1.00			1.00						
15～19	1																				
20～29																					
30～39																					
計	10											(1) 2.00				2.00					
	32											(3) 1.33		1.00	0.33						

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　個　人（その６）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	冷却筒（９年）					放電加工機（９年）					コンプレッサー（９年）				
		保有台数	取得年				保有台数	取得年				保有台数	取得年			
			6年以降	2～5	61～元	60以前		6年以降	2～5	61～元	60以前		6年以降	2～5	61～元	60以前
1～4	7	(1)										(5)				
		1.00				1.00						1.20	0.20	0.60		0.40
	17											(4)				
												1.20	0.20	0.25	0.50	0.75
5～9	2															
	11											(3)				
												1.66		0.67	0.66	0.33
10～14																
	4											(3)				
												1.66		1.33	0.33	
15～19	1											(1)				
												1.00		1.00		
20～29																
30～39																
計	10	(1)										(6)				
		1.00				1.00						1.17	0.17	0.67		0.33
	32											(10)				
												1.70	0.10	0.70	0.50	0.40

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　法　人（その１）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	箱型熱風循環式乾燥機（10年）					通気式ホッパドライヤ（13年）					攪拌式ホッパドライヤ（13年）					ホッパローダ（13年）					ジェットローダ（材料圧送）（13年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	2~5	60~元	59以前	台数	6年以降	63~5	57~62	56以前	台数	6年以降	63~5	57~62	56以前	台数	6年以降	63~5	57~62	56以前	台数	6年以降	63~5	57~62	56以前
1～4	28	(12)					(12)										(7)					(2)				
		1.25		0.33	0.25	0.67	2.25	0.08	0.08	1.34	0.75						3.14		0.57	1.14	1.43	1.50			1.00	0.50
	13	(8)					(3)										(2)					(1)				
		1.50	0.12	0.38	0.50	0.50	1.33		0.33	1.00							1.00		0.50	0.50		1.00			1.00	
5～9	53	(15)					(28)					(6)					(7)					(7)				
		1.47		0.33	0.14	1.00	2.18	0.04	0.89	0.43	0.82	1.17		0.50	0.17	0.50	1.57		1.14	0.14	0.29	1.43	0.14	0.72	0.14	0.43
	38	(23)					(17)					(1)					(6)					(2)				
		1.39	0.08	0.30	0.30	0.71	2.00	0.17	1.13	0.65	0.05	1.00				1.00	1.83	0.33	1.17	0.33		1.00		0.50	0.50	
10～14	33	(14)					(18)					(2)					(14)					(5)				
		1.57	0.07	0.21	0.36	0.93	2.44	0.17	1.38	0.50	0.39	6.00		2.00	4.00		4.00		1.64	1.86	0.50	3.40	0.60	0.40	2.00	0.40
	33	(12)					(14)										(6)					(2)				
		1.50	0.34	0.16	0.67	0.33	1.92	0.28	1.22	0.35	0.07						1.66	0.50	0.67	0.33	0.16	1.50		1.50		
15～19	32	(11)					(15)					(2)					(14)					(3)				
		1.45	0.09	0.27	0.36	0.73	3.67		1.40	1.00	1.27	1.00		0.50	0.50		2.86	0.07	1.64	1.15		2.33		1.67	0.66	
	22	(9)					(9)					(2)					(7)					(1)				
		1.44	0.11	0.56	0.33	0.44	2.88	0.11	1.77	1.00		1.00		1.00			1.57		1.01	0.42	0.14	1.00			1.00	
20～29	46	(17)					(24)					(4)					(16)					(7)				
		2.06	0.06	0.65	0.65	0.70	5.21	0.13	3.17	1.75	0.16	3.25		1.25	0.50	1.50	3.13	0.19	2.31	0.50	0.13	1.86		1.28	0.29	0.29
	28	(13)					(18)					(1)					(14)					(1)				
		1.61	0.07	0.77	0.39	0.38	4.38	0.33	2.44	1.11	0.50	1.00		1.00			2.64	0.21	1.72	0.64	0.07	8.00	6.00	2.00		
30～39	31	(14)					(14)					(4)					(12)					(8)				
		2.21		0.64	0.86	0.71	7.21	1.14	4.07	1.43	0.57	3.00	0.50	1.25	1.25		4.83	1.50	1.92	0.58	0.83	3.13	0.25	1.75	1.13	
	13	(7)					(4)					(1)					(2)									
		2.14	0.14	0.71	0.28	1.01	2.25	1.75	0.25	0.25		2.00		1.00	1.00		2.00	0.50	1.50							
40～49	15	(8)					(8)					(2)					(4)					(6)				
		3.13	0.13	1.00	1.13	0.87	6.13	0.25	3.13	1.88	0.87	6.00		6.00			12.25		10.25	1.25	0.75	2.00	0.17	1.00	0.50	0.33
	17	(7)					(9)										(9)					(4)				
		2.57	0.14	1.00	0.28	1.15	5.44	0.55	3.01	1.33	0.55						4.11	0.11	2.89	1.00	0.11	3.00	1.00	1.50	0.50	
50～69	30	(13)					(15)					(4)					(13)					(12)				
		3.69	0.31	1.08	1.30	1.00	5.93	0.20	4.00	1.20	0.53	2.00	0.25	1.25	0.25	0.25	2.77	0.31	1.46	0.92	0.08	4.50	0.25	3.67	0.58	
	11	(4)					(7)										(3)					(2)				
		3.00		1.00	0.50	1.50	3.57	0.42	2.15	0.86	0.14						5.33	0.33	3.34	1.66		4.50		4.50		
70～99	14	(8)					(11)					(2)					(9)					(6)				
		4.00	0.25	0.63	1.12	2.00	5.18	0.73	3.00	1.45		4.00		2.00	1.50	0.50	4.56	0.22	1.67	2.56	0.11	5.67	0.33	4.00	1.00	0.34
	20	(14)					(13)										(11)					(5)				
		2.28	0.07	0.57	1.22	0.42	7.07	1.00	4.62	1.15	0.30						4.54	0.18	3.27	1.09		3.20	0.40	2.80		
100～	18	(13)					(15)					(7)					(11)					(7)				
		4.54	0.15	1.77	1.31	1.31	10.80	0.67	3.60	5.40	1.13	3.86		0.86	3.00		11.73	0.55	4.36	6.64	0.18	7.14		5.86	0.71	0.57
	19	(12)					(12)					(1)					(14)					(9)				
		3.41	0.08	0.58	1.16	1.59	11.58	0.58	6.84	2.91	1.25	1.00			1.00		7.21	0.28	3.29	2.86	0.78	4.33	0.44	2.56	1.33	
計	300	(125)					(160)					(33)					(107)					(63)				
		2.44	0.10	0.68	0.71	0.95	4.81	0.29	2.36	1.53	0.63	3.42	0.09	1.45	1.33	0.55	4.60	0.32	2.25	1.67	0.36	3.57	0.19	2.38	0.75	0.25
	214	(109)					(106)					(6)					(74)					(27)				
		1.96	0.11	0.53	0.59	0.73	4.56	0.46	2.67	1.10	0.33	1.16		0.67	0.33	0.16	3.77	0.22	2.22	1.13	0.20	3.37	0.59	2.15	0.63	
合計	310	(130)					(165)					(34)					(110)					(65)				
		2.39	0.10	0.66	0.69	0.94	4.73	0.30	2.30	1.51	0.62	3.35	0.09	1.41	1.32	0.53	4.51	0.31	2.22	1.63	0.35	3.49	0.18	2.34	0.72	0.25
	246	(126)					(115)					(6)					(77)					(29)				
		1.85	0.10	0.48	0.57	0.70	4.31	0.42	2.52	1.06	0.31	1.16		0.67	0.33	0.16	3.66	0.22	2.16	1.09	0.19	3.20	0.55	2.03	0.62	

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　法　人（その２）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	混合機（タンブルミキサー等）（10年）					バッチ式高速撹拌混合機（10年）					強制フィーダ（コンパクタ）（9年）					粉砕機 粗砕（10年）					粉砕機 微粉砕（10年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	2～5	60～元	59以前	台数	6年以降	2～5	60～元	59以前	台数	6年以降	2～5	61～元	60以前	台数	6年以降	2～5	60～元	59以前	台数	6年以降	2～5	60～元	59以前
1～4	28	(3)															(15)					(9)				
		1.00			0.33	0.67											1.93		0.26	0.67	1.00	1.56		0.89	0.11	0.56
	13																(10)					(1)				
																	1.50		0.50	0.40	0.60	2.00			1.00	1.00
5～9	53	(9)					(1)					(1)					(33)					(17)				
		1.78			0.11	1.67	1.00				1.00	2.00		2.00			1.55	0.03	0.52	0.52	0.48	3.00	0.06	1.12	1.12	0.70
	38	(4)															(23)					(5)				
		1.00		0.50	0.25	0.25											2.08		0.74	0.65	0.69	2.40		1.20	0.40	0.80
10～14	33	(5)															(21)					(9)				
		2.00		1.00	0.20	0.80											3.67	0.19	0.86	1.48	1.14	3.44		1.33	1.78	0.33
	33	(4)															(20)					(2)				
		1.50	0.25	0.50	0.50	0.25											2.30	0.20	1.15	0.55	0.40	2.00	0.50	1.50		
15～19	32	(6)					(1)										(21)					(9)				
		2.17		0.67	0.83	0.67	1.00		1.00								2.71	0.14	0.62	1.24	0.71	2.78		0.56	1.11	1.11
	22	(6)															(16)					(2)				
		1.16	0.16	0.50	0.50												1.87	0.12	0.76	0.68	0.31	1.00	0.50			0.50
20～29	46	(14)					(3)					(1)					(29)					(17)				
		1.50		0.21	0.79	0.50	1.67		1.34		0.33	1.00			1.00		2.79	0.07	0.83	0.72	1.17	3.06	0.12	1.06	0.94	0.94
	28	(8)															(21)					(5)				
		3.00	0.62	1.88	0.25	0.25											3.33	0.09	2.10	0.67	0.47	6.00	0.80	3.80	0.60	0.80
30～39	31	(11)					(1)					(1)					(12)					(11)				
		3.18		0.82	1.36	1.00	4.00				4.00	1.00	1.00				5.25	0.33	2.00	1.00	1.92	4.36	0.18	1.82	1.82	0.54
	13	(2)															(9)					(1)				
		1.00	0.50		0.50												3.11	1.00	1.12	0.77	0.22	1.00			1.00	
40～49	15	(9)					(1)										(14)					(3)				
		2.33	0.33	1.34	0.33	0.33	14.00		13.00	1.00							4.14	0.29	1.86	1.36	0.63	11.00	1.00	8.67	1.33	
	17	(4)															(10)					(2)				
		1.50	0.25	0.50		0.75											2.50	0.30	1.30	0.70	0.20	3.50		1.50	1.50	0.50
50～69	30	(13)					(3)					(2)					(19)					(7)				
		1.92	0.08	0.08	0.92	0.84	1.33		0.33	1.00		4.00			3.50	0.50	5.11	1.05	1.17	1.00	1.89	6.29		1.00	4.57	0.72
	11	(1)															(7)									
		1.00		1.00													3.42	0.14	1.29	1.14	0.85					
70～99	14	(5)					(1)					(1)					(10)					(5)				
		1.40		0.40	1.00		1.00		1.00			1.00				1.00	6.20	1.60	1.20	2.20	1.20	5.80		3.40	0.80	1.60
	20	(9)															(13)					(4)				
		4.44	1.00	3.00	0.33	0.11											4.15	0.61	1.85	1.16	0.53	4.25	1.50	1.25	1.25	0.25
100～	18	(7)					(1)					(1)					(11)					(8)				
		4.29	0.14	1.29	0.86	2.00	8.00			2.00	6.00	1.00				1.00	7.82	0.64	2.73	3.27	1.18	6.75	0.88	2.50	1.00	2.37
	19	(8)										(3)					(13)					(5)				
		1.75		0.37	1.13	0.25						2.66		1.33		1.33	6.76	1.62	2.30	1.38	1.46	7.00		3.60	2.60	0.80
計	300	(82)					(12)					(7)					(185)					(95)				
		2.21	0.06	0.55	0.73	0.87	3.17		1.67	0.50	1.00	2.00	0.14	0.29	1.14	0.43	3.57	0.33	1.03	1.15	1.06	4.01	0.16	1.60	1.37	0.88
	214	(46)										(3)					(142)					(27)				
		2.26	0.39	1.21	0.45	0.21						2.66		1.33		1.33	3.01	0.35	1.32	0.77	0.57	4.07	0.44	2.01	1.03	0.59
合計	146	(83)					(12)					(7)					(191)					(97)				
		2.19	0.06	0.54	0.72	0.87	3.17		1.67	0.50	1.00	2.00	0.14	0.29	1.14	0.43	3.52	0.32	1.02	1.12	1.06	3.97	0.15	1.58	1.34	0.90
	288	(47)										(3)					(158)					(35)				
		2.23	0.38	1.18	0.44	0.23						2.66		1.33		1.33	2.85	0.32	1.23	0.77	0.53	3.51	0.34	1.66	0.91	0.60

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　法　人（その３）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	ドラム型ダンプラ（９年）					射出成形機（９年）					押出成形機（９年）					カレンダー成形機（９年）					カレンダー成形機関連前後設備（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
1～4	28	(4)					(25)					(1)										(1)				
		1.00				1.00	3.68	0.08	0.88	0.88	1.84	4.00				4.00						1.00		1.00		
	13	(1)					(6)																			
		1.00			1.00		5.00	0.17	1.83	0.83	2.17															
5～9	53	(7)					(45)					(10)					(2)									
		1.00		0.29	0.14	0.57	5.56	0.27	2.07	1.49	1.73	5.40	0.20	1.80	0.70	2.70	2.00		1.00	1.00						
	38	(3)					(22)					(1)														
		1.00		0.33		0.67	7.77	0.41	2.82	1.73	2.81	3.00		3.00												
10～14	33	(4)					(29)					(2)					(2)					(1)				
		1.00				1.00	7.31	0.14	1.72	2.62	2.83	6.00				6.00	10.00	1.00	1.50	3.50	4.00	2.00				2.00
	33	(6)					(19)					(2)														
		1.50		0.34	1.00	0.16	8.79	1.26	2.84	2.21	2.48	2.00		0.50	1.50											
15～19	32	(6)					(25)					(7)					(1)					(1)				
		2.67	0.17	0.33	0.17	2.00	6.68	0.20	2.32	1.52	2.64	3.57	0.14	1.57	1.00	0.86	4.00		1.00	3.00		1.00	1.00			
	22	(3)					(11)					(1)														
		1.00		0.67		0.33	11.82	0.45	5.00	2.82	3.55	6.00	1.00	2.00	3.00											
20～29	46	(4)					(41)					(3)														
		1.00		0.25	0.50	0.25	9.41	0.78	2.49	3.02	3.12	4.00		1.67	1.33	1.00										
	28	(4)					(13)					(3)														
		1.50		0.50		1.00	17.00	1.31	8.15	3.46	4.08	4.33	1.00	0.33	2.00	1.00										
30～39	31	(4)					(25)					(9)					(2)					(2)				
		3.00	0.50	0.50	0.75	1.25	12.24	1.08	3.92	3.36	3.88	8.89	0.22	4.00	0.67	4.00	2.00	0.50	1.50			7.50	0.50	7.00		
	13						(7)					(1)														
							15.57	2.14	5.86	2.71	4.86	19.00		2.00	2.00	15.00										
40～49	15	(1)					(11)					(4)					(2)					(1)				
		3.00			3.00		8.27	0.73	3.55	2.27	1.72	2.25				2.25	1.50				1.50	2.00	2.00			
	17	(7)					(10)					(1)														
		1.14	0.14	0.58		0.42	18.10	1.70	5.50	3.80	7.10	12.00	2.00	9.00	1.00											
50～69	30	(4)					(23)					(8)														
		1.00	0.25	0.25	0.25	0.25	17.65	1.26	5.70	5.30	5.39	11.50	1.62	1.75	1.88	6.25										
	11	(1)					(9)					(1)														
		1.00				1.00	17.11	1.22	8.00	3.89	4.00	3.00		1.00		2.00										
70～99	14	(1)					(13)					(1)														
		1.00			1.00		22.15	1.69	8.85	6.54	5.07	4.00		4.00												
	20	(5)					(11)					(1)														
		1.20		0.20	0.60	0.40	32.09	4.91	12.64	6.27	8.27	12.00	1.00	2.00	6.00	3.00										
100～	18	(1)					(16)					(4)										(1)				
		2.00		1.00		1.00	37.69	2.06	15.63	7.25	12.75	7.00		3.50	0.25	3.25						2.00			1.00	1.00
－	19	(3)					(10)					(1)														
		1.33		0.33	0.67	0.33	30.60	1.50	13.40	6.50	9.20	12.00				12.00										
計	300	(36)					(253)					(49)					(9)					(7)				
		1.58	0.11	0.25	0.33	0.89	11.07	0.69	3.79	3.00	3.59	6.53	0.37	2.08	0.82	3.26	3.89	0.33	1.00	1.33	1.23	3.29	0.57	2.14	0.15	0.43
	214	(33)					(118)					(12)														
		1.24	0.03	0.39	0.36	0.46	15.44	1.42	6.18	3.28	4.56	7.00	0.58	1.75	1.75	2.92										
合計	146	(36)					(261)					(49)					(9)					(7)				
		1.58	0.11	0.25	0.33	0.89	10.85	0.67	3.70	2.93	3.55	6.53	0.37	2.08	0.82	3.26	3.89	0.33	1.00	1.33	1.23	3.29	0.57	2.14	0.15	0.43
	288	(35)					(138)					(13)														
		1.22	0.02	0.40	0.34	0.46	13.99	1.30	5.54	3.02	4.13	6.77	0.54	1.69	1.69	2.85										

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　法　人（その４）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	その他による成形機（９年）					ツープレート（９年）					スリープレート（９年）					ランナレス１個取り（９年）					ランナレス多数個取り（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
１～４	28	(7) 1.57		0.14	0.43	1.00	(1) 1.00				1.00						(1) 1.00		1.00			(1) 1.00		1.00		
	13	(3) 1.00				1.00	(1) 1.00		1.00																	
５～９	53	(8) 3.13		1.13	1.13	0.87	(2) 4.00	0.50		0.50	3.00	(2) 5.00		1.00		4.00						(3) 1.67		1.00		0.67
	38	(1) 5.00		1.00	1.00	3.00						(3) 4.66		0.33	0.33	4.00	(1) 4.00	1.00	2.00		1.00					
10～14	33	(5) 3.40		2.20	0.20	1.00	(3) 2.00	0.67	0.33	1.00		(2) 2.50	0.50		1.50	0.50	(2) 1.00			1.00		(1) 1.00			1.00	
	33	(4) 2.25	0.25	0.25		1.75	(7) 5.71	0.42	3.43	1.43	0.43	(2) 3.50		3.00	0.50		(3) 3.33		2.34	0.66	0.33					
15～19	32	(9) 2.00	0.22	0.56	0.22	1.00	(3) 17.67		8.67	7.33	1.67	(1) 2.00		2.00			(2) 1.50			0.50	1.00	(1) 3.00			3.00	
	22	(1) 1.00		1.00			(2) 8.50	0.50	6.00	1.50	0.50	(1) 1.00				1.00						(2) 3.50		3.00	0.50	
20～29	46	(12) 3.67	0.08	1.00	0.42	2.17	(6) 16.83	0.17	13.67	0.33	2.66	(6) 1.50	0.16	0.67	0.67		(5) 7.20	0.60	0.20		6.40	(2) 1.50		0.50		1.00
	28	(5) 4.80	0.40	1.60	2.60	0.20	(3) 7.00		6.34	0.66		(3) 3.00	0.34	1.33	1.33											
30～39	31	(7) 5.00	0.14	1.71	0.86	2.29	(7) 15.14	0.57	3.57	2.57	8.43	(2) 7.50	0.50	7.00			(1) 1.00				1.00	(1) 4.00				4.00
	13	(3) 6.66	0.33	1.00	1.33	4.00	(1) 8.00	4.00	4.00								(1) 30.00		3.00	8.00	19.00					
40～49	15	(14) 10.25	1.75	2.75	2.25	3.50	(6) 6.67	0.50	5.50	0.33	0.34	(3) 2.00	1.00	0.33	0.67		(1) 1.00	1.00				(2) 5.50				5.50
	17	(1) 2.00			1.00	1.00	(3) 14.00	3.00	6.00	3.34	1.66	(3) 3.00		1.67	1.33		(2) 6.00	5.00		1.00		(3) 1.33		1.33		
50～69	30	(7) 3.86	0.14	1.57	0.71	1.44	(5) 60.80	22.60	28.40	2.60	7.20	(3) 39.67	23.00			16.67	(4) 36.25	4.00	7.50	12.50	12.25	(2) 23.50	1.50	4.00	7.00	11.00
	11	(3) 2.66		1.34	0.66	0.66	(1) 4.00		4.00			(1) 2.00		1.00	1.00		(2) 4.50		1.50	1.00	2.00	(2) 4.00		3.50	0.50	
70～99	14	(2) 4.00	3.50		0.50		(1) 61.00	51.00	2.00	1.00	7.00	(1) 75.00		29.00	17.00	29.00	(1) 456.00	38.00	137.00	112.00	169.00	(2) 67.50	7.00	19.50	16.50	24.00
	20	(6) 5.66	0.33	1.66	1.00	2.67	(2) 65.00	19.00	28.50	16.50	1.00	(1) 15.00	11.00	4.00			(1) 21.00	1.00	15.00	5.00		(1) 13.00		9.00	4.00	
100～－	18	(7) 11.57	0.29	4.14	2.57	4.57	(4) 72.00	21.75	27.25	17.00	6.00	(5) 16.20	4.40	7.80	3.80	0.20	(2) 23.00	22.50	0.50			(5) 4.80	3.20	0.80	0.40	0.40
	19	(6) 9.00		4.84	0.33	3.83						(2) 3.00			3.00		(1) 2.00		2.00			(1) 6.00		4.00	2.00	
計	300	(68) 4.51	0.31	1.49	0.86	1.85	(38) 25.47	6.89	11.05	3.42	4.11	(25) 12.88	3.88	3.64	1.80	3.56	(19) 36.37	5.42	8.95	8.68	13.32	(20) 11.70	1.65	2.80	2.65	4.60
	214	(33) 4.84	0.18	1.72	0.87	2.07	(20) 13.15	2.75	6.95	2.90	0.55	(16) 3.93	0.75	1.31	1.06	0.81	(11) 8.00	1.09	2.92	1.72	2.27	(9) 4.22		3.34	0.88	
合計	146	(68) 4.51	0.31	1.49	0.86	1.85	(38) 25.47	6.89	11.05	3.42	4.11	(25) 12.88	3.88	3.64	1.80	3.56	(19) 36.37	5.42	8.95	8.68	13.32	(20) 11.70	1.65	2.80	2.65	4.60
	288	(35) 4.65	0.17	1.66	0.82	2.00	(20) 13.15	2.75	6.95	2.90	0.55	(19) 3.65	0.63	1.43	0.89	0.68	(11) 8.00	1.09	2.92	1.72	2.27	(10) 4.00		3.20	0.80	

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　法　人（その５）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	製品自動取出し装置（９年）					光電式落下確認装置（９年）					重量式落下確認装置（９年）					離型剤自動噴霧装置（９年）					ベルトコンベア（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
1～4	28	(16)					(1)										(1)					(7)				
		2.44	0.66	0.63	0.50	1.25	1.00			1.00							2.00				2.00	2.14		0.14		2.00
	13	(2)															(1)					(1)				
		1.50		0.50	0.50	0.50											1.00			1.00		1.00		1.00		
5～9	53	(40)					(1)										(3)					(17)				
		3.23	0.18	1.27	0.73	1.05	1.00				1.00						1.67		0.33	0.33	1.01	2.47		0.65	1.00	0.82
	38	(25)										(3)					(1)					(6)				
		2.60	0.24	0.84	0.84	0.68						1.00		0.67	0.33		1.00				1.00	1.16		0.84	0.16	0.16
10～14	33	(22)					(1)										(2)					(18)				
		4.36	0.36	1.90	1.05	1.05	1.00			1.00							1.50		1.50			2.61	0.28	0.78	0.83	0.72
	33	(18)					(2)					(1)					(1)					(6)				
		3.16	0.83	0.67	0.83	0.83	5.00		0.50	0.50	4.00	2.00			2.00		1.00		1.00			2.50		1.51	0.83	0.16
15～19	32	(21)										(2)					(1)					(9)				
		4.43	0.19	1.24	1.86	1.14						1.50	0.50	0.50	0.50		2.00		2.00			3.22		0.44	0.33	2.45
	22	(13)					(1)					(1)					(1)					(3)				
		2.92	0.07	1.62	0.77	0.46	2.00		2.00			1.00		1.00			1.00			1.00		1.33		0.33	1.00	
20～29	46	(30)					(4)					(1)					(3)					(24)				
		5.60	0.30	1.80	1.70	1.80	1.25		0.75		0.50	2.00			2.00		1.67		1.00		0.67	2.83	0.13	0.83	1.04	0.83
	28	(18)					(8)					(4)					(4)					(16)				
		4.44	0.77	2.67	0.44	0.56	1.62	0.12	1.25	0.25		2.25		1.25		1.00	1.25		1.00		0.25	2.43	0.12	1.38	0.31	0.62
30～39	31	(20)										(2)					(3)					(13)				
		8.80	0.85	5.25	1.70	1.00						1.50		1.00		0.50	1.67		0.33	1.00	0.34	3.00	0.31	1.77	0.46	0.46
	13	(7)					(2)					(2)										(4)				
		2.57	0.87	1.00	0.28	0.43	1.00	0.50	0.50			1.50	0.50	0.50	0.50							3.50	2.75	0.75		
40～49	15	(12)					(1)					(1)					(2)					(13)				
		4.75	0.08	3.17	0.83	0.67	2.00		2.00			2.00				2.00	1.50		0.50		1.00	6.08	0.15	3.00	1.54	1.39
	17	(11)					(2)					(1)					(2)					(9)				
		5.09	0.72	2.37	1.00	1.00	1.50	1.00		0.50		1.00				1.00	1.00	0.50			0.50	2.00	0.33	1.11	0.11	0.45
50～69	30	(23)					(1)					(1)					(1)					(19)				
		12.83	0.65	4.31	4.35	3.52	1.00		1.00			2.00				2.00	3.00			3.00		4.16	0.16	1.63	1.21	1.16
	11	(7)					(1)															(7)				
		6.14	0.86	3.72	1.00	0.85	1.00		1.00													4.28	0.42	2.72	0.57	0.57
70～99	14	(13)															(1)					(12)				
		14.38	1.62	7.38	3.46	1.92											1.00		1.00			5.67	0.25	2.83	0.92	1.67
	20	(13)					(1)					(2)					(1)					(13)				
		8.76	2.15	4.93	0.92	0.76	1.00				1.00	1.00			0.50	0.50	1.00				1.00	3.38	0.61	0.84	1.24	0.69
100～－	18	(13)										(1)										(13)				
		14.38	1.00	7.08	2.30	4.00						7.00		5.00	2.00							13.29	0.22	4.79	3.71	4.57
	19	(15)					(1)					(3)					(1)					(12)				
		9.93	1.40	3.27	2.33	2.93	4.00		4.00			6.66	1.66	3.67		1.33	8.00		8.00			7.66	0.66	3.50	1.25	2.25
計	300	(210)					(9)					(8)					(17)					(146)				
		6.80	0.46	2.92	1.76	1.66	1.22		0.67	0.22	0.33	2.38	0.12	1.00	0.63	0.63	1.71		0.71	0.41	0.59	4.47	0.16	1.67	1.18	1.46
	214	(129)					(18)					(17)					(12)					(77)				
		4.82	0.79	2.16	0.92	0.95	2.00	0.22	1.06	0.22	0.50	2.41	0.35	1.19	0.29	0.58	1.66	0.08	1.09	0.16	0.33	3.42	0.45	1.61	0.64	0.72
合計	146	(218)					(10)					(8)					(17)					(150)				
		6.64	0.45	2.82	1.72	1.65	1.20		0.60	0.30	0.30	2.38	0.12	1.00	0.63	0.63	1.71		0.71	0.41	0.59	4.39	0.17	1.63	1.17	1.42
	288	(143)					(18)					(19)					(14)					(83)				
		4.54	0.73	2.03	0.89	0.89	2.00	0.22	1.06	0.22	0.50	2.36	0.31	1.22	0.26	0.57	1.57	0.07	0.92	0.29	0.29	3.26	0.43	1.52	0.61	0.70

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　法　人（その６）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	水油用金型温調機（9年）					冷凍機付金型冷却機（9年）					アキュームレータ（9年）					ロール式熱転写機（9年）					ホットラタンプ（11年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	2~5	61~元	60以前	台数	6年以降	2~5	61~元	60以前	台数	6年以降	2~5	61~元	60以前	台数	6年以降	2~5	61~元	60以前	台数	6年以降	2~5	59~63	58以前
1～4	28	(11)					(1)																			
		1.64		0.27	0.37	1.00	1.00				1.00															
	13	(5)					(3)																			
		1.40	0.20	0.80	0.20	0.20	1.00		0.33	0.67																
5～9	53	(16)					(2)										(1)					(2)				
		1.63	0.06	0.50	0.32	0.75	1.00			1.00							1.00				1.00	1.00				1.00
	38	(14)					(5)																(1)				
		1.57	0.14	1.08	0.35		1.60	0.20	0.60	0.40	0.40												1.00		1.00		
10～14	33	(16)					(7)																			
		2.63	0.38	0.56	0.69	1.00	2.14	0.14	0.86	0.86	0.28															
	33	(12)					(6)																(1)				
		1.58	0.25	0.83	0.50		1.16		0.66	0.50													4.00			4.00	
15～19	32	(15)					(8)					(1)															
		3.13	0.13	1.20	0.53	1.27	1.25		0.50	0.50	0.25	4.00			4.00												
	22	(11)																					(2)				
		2.72	0.81	1.46	0.27	0.18																	1.00			1.00	
20～29	46	(23)					(12)					(1)					(2)					(1)				
		4.43	0.17	1.48	1.83	0.95	1.75	0.08	0.83	0.25	0.59	1.00			1.00		2.00		1.00	1.00		1.00		1.00		
	28	(18)					(7)																(2)				
		2.94	0.33	1.84	0.55	0.22	1.28		0.72	0.14	0.42												1.50		0.50	0.50	0.50
30～39	31	(9)					(10)										(1)					(1)				
		5.44	1.33	2.11	1.11	0.89	2.00	0.30	1.40	0.30							11.00		11.00			3.00				3.00
	13	(5)					(3)																(1)				
		3.00	1.20	0.80	0.60	0.40	1.33	0.33	0.67		0.33												2.00	1.00		1.00	
40～49	15	(8)					(3)										(2)					(2)				
		5.63	0.13	2.63	1.37	1.50	6.33		5.33	0.67	0.33						1.00			0.50	0.50	2.00	1.00	0.50		0.50
	17	(9)					(4)																				
		4.22		2.78	0.55	0.89	2.75		1.50	0.50	0.75																
50～69	30	(15)					(8)					(1)					(1)					(3)				
		4.80	0.53	0.87	1.13	2.27	1.50		0.63	0.37	0.50	1.00				1.00	1.00			1.00		1.33	0.33	0.67	0.33	
	11	(7)					(2)																(3)				
		1.85	0.43	1.00		0.42	1.50	1.00		0.50													1.00		0.33	0.67	
70～99	14	(11)					(6)										(3)									
		7.64	0.64	2.00	2.64	2.36	3.17		2.00	0.67	0.50						1.00	0.33		0.33	0.34					
	20	(12)					(5)					(1)					(4)					(3)				
		8.16	1.33	4.75	1.83	0.25	1.40		0.80	0.20	0.40	1.00			1.00		2.00	0.25	0.75	1.00		3.66		1.00	1.33	1.33
100～	18	(13)					(8)					(1)					(3)					(4)				
		17.69	1.31	8.92	2.23	5.23	5.25	0.75	2.13	1.12	1.25	4.00		4.00			2.33				2.33	2.75	0.25		1.00	1.50
	19	(13)					(9)										(1)					(1)				
		10.69	1.38	5.16	2.15	2.00	2.33	0.11	1.67	0.33	0.22						1.00	1.00				2.00		2.00		
計	300	(137)					(65)					(4)					(13)					(13)				
		5.22	0.42	1.92	1.21	1.67	2.48	0.17	1.29	0.55	0.47	2.50		1.00	1.25	0.25	2.23	0.08	1.00	0.38	0.77	1.92	0.31	0.31	0.38	0.92
	214	(106)					(44)					(1)					(5)					(14)				
		4.09	0.60	2.25	0.78	0.46	1.65	0.11	0.91	0.34	0.29	1.00			1.00		1.80	0.40	0.60	0.80		2.00	0.07	0.58	1.00	0.35
合計	310	(141)					(66)					(4)					(13)					(13)				
		5.11	0.42	1.89	1.19	1.61	2.45	0.17	1.27	0.54	0.47	2.50		1.00	1.25	0.25	2.23	0.08	1.00	0.38	0.77	1.92	0.31	0.31	0.38	0.92
	246	(112)					(47)					(1)					(5)					(14)				
		3.96	0.59	2.16	0.77	0.44	1.63	0.10	0.88	0.36	0.29	1.00			1.00		1.80	0.40	0.60	0.80		2.00	0.07	0.58	1.00	0.35

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　法　人（その７）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	超音波ウエルダー（11年）					ホットスタンピング機（11年）					ボール盤（9年）					フライス盤（9年）					研磨機（10年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	元~5	59~63	58以前	台数	6年以降	元~5	59~63	58以前	台数	6年以降	2~5	61~元	60以前	台数	6年以降	2~5	61~元	60以前	台数	6年以降	2~5	60~元	59以前
1～4	28	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00			1.00		(5) 1.00			0.20	0.80	(4) 1.50		0.25	0.50	0.75	(4) 1.00		0.25	0.75	
	13											(2) 1.00				1.00						(1) 1.00				1.00
5～9	53	(2) 1.00	0.50			0.50	(3) 2.00	0.33			1.67	(3) 1.00			0.33	0.67	(6) 1.67		0.33	0.84	0.50	(3) 1.33		0.33	0.33	0.67
	38	(2) 1.50			1.50		(1) 1.00			1.00		(6) 1.50	0.17	0.17		1.16	(3) 1.66	0.34	0.66		0.66	(3) 1.00		0.34		0.66
10～14	33	(2) 2.00		0.50	1.50		(2) 3.00			2.00	1.00	(3) 1.33				1.33	(1) 1.00		1.00			(4) 1.25		0.25	0.25	0.75
	33	(3) 1.66		1.00	0.33	0.33	(1) 2.00		1.00	1.00		(9) 2.00			0.77	1.23	(6) 1.83	0.16	0.33		1.34	(5) 1.20		0.20	0.40	0.60
15～19	32	(6) 1.33		0.50	0.17	0.66	(3) 2.33			0.33	2.00	(5) 1.40		0.60	0.20	0.60	(3) 2.00		0.33	1.00	0.67	(4) 1.25	0.25	0.25	0.25	0.50
	22	(4) 1.00	0.25	0.50		0.25						(5) 1.60		0.20	0.20	1.20	(16) 1.50	0.16	0.66	0.34	0.34	(4) 1.75		0.75	0.50	0.50
20～29	46	(9) 1.00		0.33	0.56	0.11	(5) 3.00		2.60	0.40		(9) 1.44		0.22	0.33	0.89	(13) 2.92	0.15	0.85	0.08	1.84	(11) 2.09		0.64	0.54	0.91
	28	(6) 1.33		1.00	0.17	0.16	(3) 2.00		0.66		1.34	(6) 2.00		1.17	0.33	0.50	(4) 1.50		0.50		1.00	(4) 1.75		0.25	0.25	1.25
30～39	31	(8) 2.38	0.25	1.13	0.63	0.37	(3) 2.00			0.33	1.67	(9) 1.11		0.11	0.33	0.67	(8) 2.50		0.38	0.50	1.62	(8) 1.13			0.38	0.75
	13	(2) 2.00		1.00	0.50	0.50	(2) 1.50		1.00		0.50	(2) 3.00		1.00	1.00	1.00	(3) 1.66	1.00	0.33		0.33	(1) 1.00		1.00		
40～49	15	(4) 4.75			1.50	3.25	(2) 1.00	0.50			0.50	(4) 4.50		1.50		3.00	(7) 1.43	0.29	0.14	0.43	0.57	(5) 3.60	0.20	2.60	0.60	0.20
	17	(1) 1.00			1.00							(5) 1.00	0.60	0.40			(7) 1.71	0.43	0.71	0.14	0.43	(3) 2.66	0.33	1.34	0.66	0.33
50～69	30	(9) 2.00		1.00	1.00		(4) 2.25		0.50	0.75	1.00	(7) 1.43		0.14	0.43	0.86	(11) 1.45		0.18	0.54	0.73	(6) 1.33		0.17	0.16	1.00
	11	(1) 5.00		1.00	4.00							(5) 4.60	0.20	0.60	1.20	2.60	(3) 3.33	0.33	2.00	0.67	0.33	(4) 1.25		1.00		0.25
70～99	14	(5) 4.00	0.20	0.40	1.80	1.60	(5) 2.80	0.40	1.80		0.60	(6) 1.17	0.17	0.17	0.17	0.66	(6) 2.33	0.17	0.17	0.16	1.83	(5) 1.20	0.20		0.60	0.40
	20	(5) 1.40		0.40	0.60	0.40	(3) 2.66		0.33	1.67	0.66	(10) 5.40	0.90	0.90	1.80	1.80	(9) 5.22	0.22	1.23	1.23	2.54	(7) 4.71		0.71	1.42	2.58
100～	18	(10) 7.00		1.20	3.70	2.10	(6) 1.67	0.17	0.33	0.84	0.33	(7) 1.71		0.43	0.13	1.15	(14) 2.50	0.14	0.86	0.64	0.86	(11) 3.18		1.45	1.18	0.55
	19	(9) 3.22	0.22	1.56	0.89	0.55	(7) 2.85	0.14	0.57	0.57	1.57	(9) 4.33	0.44	1.11	0.66	2.12	(11) 5.09	0.36	2.37	0.63	1.73	(9) 2.77	0.22	0.66	0.33	1.56
計	300	(56) 3.04	0.07	0.70	1.34	0.93	(34) 2.24	0.15	0.76	0.50	0.83	(58) 1.53	0.02	0.29	0.24	0.98	(73) 2.14	0.10	0.48	0.47	1.09	(61) 2.03	0.05	0.67	0.59	0.72
	214	(33) 2.00	0.09	0.91	0.67	0.33	(17) 2.35	0.05	0.58	0.65	1.07	(59) 2.98	0.30	0.59	0.71	1.38	(52) 3.09	0.30	1.14	0.44	1.21	(41) 2.34	0.07	0.63	0.49	1.15
合計	310	(56) 3.04	0.07	0.70	1.34	0.93	(34) 2.24	0.15	0.76	0.50	0.83	(62) 1.50	0.02	0.29	0.23	0.96	(73) 2.14	0.10	0.48	0.47	1.09	(62) 2.03	0.05	0.68	0.60	0.70
	246	(34) 1.97	0.08	0.92	0.65	0.32	(18) 2.38	0.06	0.66	0.66	1.00	(63) 2.87	0.28	0.55	0.69	1.35	(54) 3.07	0.29	1.11	0.44	1.23	(41) 2.34	0.07	0.63	0.49	1.15

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　法　人（その８）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	旋盤（９年）					測定機（12年）					顕微鏡（12年）					走行クレーン（９年）					加熱筒（９年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	元～５	58～63	５７以前	台数	６年以降	元～５	58～63	５７以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前	台数	６年以降	２～５	61～元	６０以前
１～４	28	(1)					(4)																			
		2.00				2.00	1.00		0.25	0.75																
	13																									
５～９	53	(6)					(5)										(14)					(3)				
		2.33		0.17	1.00	1.16	1.60		0.80	0.60	0.20						1.14		0.14	0.14	0.86	1.67		0.67	0.67	0.33
	38	(3)					(1)					(1)					(2)									
		1.33				1.33	1.00				1.00	1.00				1.00	1.50	1.00	0.50							
１０～１４	33	(4)					(1)					(2)					(13)					(6)				
		1.00			0.25	0.75	6.00		6.00			1.50		1.00	0.50		1.31		0.46	0.46	0.39	2.33	1.17	0.33	0.66	0.17
	33	(6)					(2)					(1)					(7)					(1)				
		1.16			0.16	1.00	3.00		2.00	1.00		1.00	1.00				1.28	0.14	0.28	0.58	0.28	1.00				1.00
１５～１９	32	(7)					(8)					(3)					(10)					(2)				
		2.14	0.14	1.14	0.43	0.43	1.00		0.50	0.38	0.12	1.00			1.00		1.30		0.40	0.40	0.50	2.00			0.50	1.50
	22	(6)					(3)										(5)									
		1.16			0.33	0.83	1.33		1.33								1.00	0.20	0.40	0.20	0.20					
２０～２９	46	(10)					(9)					(6)					(17)					(5)				
		2.60		0.40	0.20	2.00	1.33		0.45	0.44	0.44	1.17		0.50	0.33	0.34	1.59	0.12	0.59	0.35	0.53	2.00	0.20	1.40	0.40	
	28	(5)					(4)					(2)					(5)					(2)				
		1.40			0.40	1.00	1.75	0.50	1.00		0.25	1.00		0.50	0.50		1.00		0.40	0.60		1.50		1.00	0.50	
３０～３９	31	(7)					(8)					(5)					(12)					(3)				
		1.57		0.71	0.29	0.57	3.00		1.63	1.25	0.12	1.40		1.00	0.40		2.25		0.75	0.83	0.67	1.33	0.33	0.33	0.33	0.34
	13	(4)					(1)					(2)					(4)									
		2.00	0.75	0.50	0.25	0.50	4.00	1.00	3.00			1.00	0.50		0.50		1.50	0.75		0.75						
４０～４９	15	(5)					(6)					(2)					(9)					(3)				
		1.20	0.40	0.60		0.20	1.17		0.67	0.50		1.00			1.00		3.00		2.67	0.22	0.11	2.00		0.33	0.33	1.34
	17	(5)					(4)					(2)					(6)					(1)				
		1.60	0.20	0.60	0.20	0.60	1.25	1.00		0.25		1.50		1.00	0.50		2.50	0.34	0.83	0.83	0.50	1.00		1.00		
５０～６９	30	(11)					(7)					(7)					(14)					(2)				
		1.27		0.09	0.64	0.54	3.43		0.86	1.14	1.43	1.29	0.14	0.29	0.57	0.29	2.71	0.57	0.29	0.78	1.07	1.50		0.50	0.50	0.50
	11	(4)					(2)										(3)									
		3.25	0.25	1.25	0.25	1.50	6.00	0.50	1.50	2.50	1.50						1.33		1.00		0.33					
７０～９９	14	(7)					(6)					(3)					(10)					(6)				
		2.57		0.57	0.14	1.86	1.00	0.17	0.66	0.17		2.00		0.33	1.67		2.70	0.20	0.70	0.70	1.10	3.50	0.17	1.33	1.83	0.17
	20	(10)					(7)					(1)					(9)					(3)				
		1.40	0.10	0.30	0.30	0.70	1.00		0.72	0.28		1.00		1.00			1.88	0.22	0.44		1.22	1.66	0.66	1.00		
１００～	18	(12)					(10)					(6)					(10)					(1)				
		1.67		0.42	0.50	0.75	5.70		1.50	1.80	2.40	3.33		0.67	2.33	0.33	3.60		0.50	0.80	2.30	1.00				1.00
	19	(12)					(2)					(2)					(10)					(3)				
		3.50	0.25	1.67	0.33	1.25	2.00	0.50	1.50			1.50		1.00	0.50		2.10	0.10	0.80	0.30	0.90	1.00		0.33		0.67
計	300	(72)					(64)					(34)					(109)					(31)				
		1.86	0.04	0.43	0.39	1.00	2.44	0.02	0.95	0.83	0.64	1.68	0.03	0.50	0.97	0.18	2.09	0.11	0.65	0.51	0.82	2.19	0.32	0.71	0.74	0.42
	214	(55)					(26)					(11)					(51)					(10)				
		2.00	0.16	0.60	0.27	0.97	1.92	0.34	1.00	0.38	0.20	1.18	0.18	0.55	0.36	0.09	1.66	0.23	0.53	0.37	0.53	1.30	0.20	0.70	0.10	0.30
合計	310	(72)					(64)					(34)					(110)					(31)				
		1.86	0.04	0.43	0.39	1.00	2.44	0.22	0.95	0.83	0.64	1.68	0.03	0.50	0.97	0.18	2.09	0.11	0.65	0.50	0.83	2.19	0.32	0.71	0.74	0.42
	246	(56)					(26)					(11)					(54)					(10)				
		1.98	0.16	0.61	0.26	0.95	1.92	0.34	1.00	1.38	0.20	1.18	0.18	0.55	0.36	0.09	1.64	0.22	0.55	0.37	0.50	1.30	0.20	0.70	0.10	0.30

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用プラスチック製品製造業　法　人（その９）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	冷却筒（９年）					放電加工機（９年）					コンプレッサー（９年）				
		保有台数	取得年 6年以降	2~5	61~元	60以前	保有台数	取得年 6年以降	2~5	61~元	60以前	保有台数	取得年 6年以降	2~5	61~元	60以前
1～4	28	(3) 1.33			1.00	0.33	(2) 1.50		1.00		0.50	(14) 1.21	0.07	0.21	0.21	0.72
	13															
5～9	53	(9) 1.11	0.11	0.67	0.22	0.11	(1) 1.00			1.00		(35) 1.54	0.17	0.40	0.26	0.71
	38	(2) 1.50		0.50	0.50	0.50						(18) 1.33	0.11	0.51	0.27	0.44
10～14	33	(4) 1.50	0.25	0.75	0.50		(1) 2.00				2.00	(24) 1.92	0.13	0.75	0.50	0.54
	33	(2) 1.00		0.50	0.50		(1) 1.00			1.00		(12) 1.75	0.16	0.25	0.59	0.75
15～19	32	(7) 1.29	0.29	0.43	0.14	0.43	(3) 1.67		0.67	0.33	0.67	(21) 1.57	0.14	0.52	0.62	0.29
	22	(3) 1.00		0.33		0.67	(3) 1.66	0.66	0.34	0.33	0.33	(14) 1.42	0.07	1.07		0.28
20～29	46	(7) 1.43		0.57	0.29	0.57	(8) 2.00	0.25	0.50	0.50	0.75	(32) 2.72	0.13	0.97	0.87	0.75
	28	(1) 2.00		1.00		1.00	(2) 1.00			0.50	0.50	(21) 2.38	0.14	1.05	0.52	0.67
30～39	31	(8) 2.38	0.13	1.25	0.50	0.50	(5) 1.40		0.60	0.40	0.40	(24) 2.67	0.08	0.79	0.67	1.13
	13	(2) 1.00		0.50	0.50		(1)					(9) 2.66	1.00	0.89	0.11	0.66
40～49	15	(3) 1.00		0.33	0.33	0.34	(3) 1.00		0.67	0.33		(14) 3.29	0.14	1.36	0.65	1.14
	17	(1) 1.00				1.00	(2) 1.00	0.50	0.50			(13) 2.00	0.38	0.85	0.47	0.30
50～69	30	(3) 2.00			0.33	1.67	(5) 1.20		0.40	0.40	0.40	(26) 2.69	0.46	0.73	0.42	1.08
	11	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00			1.00		(8) 2.50	0.25	1.25	0.25	0.75
70～99	14	(2) 2.50		2.00		0.50	(1) 1.00		1.00			(13) 2.62	0.31	0.92	0.62	0.77
	20	(1) 1.00			1.00		(3) 3.33		0.33	0.66	2.34	(14) 3.00	0.42	1.29	0.57	0.72
100～	18	(3) 2.33	1.67			0.66	(10) 2.40	0.30	0.90	0.60	0.60	(16) 3.56	0.13	1.69	0.56	1.18
	19	(1) 1.00				1.00	(3) 1.00		1.00			(12) 3.33	0.16	1.42	0.75	1.00
計	300	(49) 1.61	0.20	0.63	0.33	0.45	(39) 1.74	0.13	0.64	0.43	0.54	(219) 2.32	0.18	0.79	0.54	0.81
	214	(14) 1.14		0.43	0.28	0.43	(15) 1.60	0.20	0.40	0.40	0.60	(121) 2.20	0.26	0.94	0.40	0.60
合計	310	(50) 1.60	0.20	0.62	0.32	0.46	(39) 1.74	0.13	0.64	0.43	0.54	(225) 229	0.18	0.79	0.52	0.80
	246	(14) 1.14		0.43	0.28	0.43	(15) 1.60	0.20	0.40	0.40	0.60	(131) 2.16	0.25	0.92	0.41	0.58

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

⑶　工業用ゴム製品製造業

表１　１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積及び決定価格

区分		個人	法人	計
事業者数		12 (26)	178 (174)	190 (200)
一事業者当たり	資本金等（千円）	－ (－)	16,864 (13,756)	16,864 (13,756)
	従業員数（人）	5 (4)	30 (38)	29 (33)
	事業所の床面積（㎡）	228.3 (159.3)	1,261.4 (1,275.6)	1,196.2 (1,130.4)
	決定価格等（千円）	1,852 (1,787)	43,208 (37,116)	40,596 (32,523)

注）　（　）内は、前回調査の数値である。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　工業用ゴム製品製造業（その１）

個人・法人別	区分 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり主要機械名													
			自動計量機	自動送り切断機	ミキシングロール機	密閉式混練り機	カレンダーロール機	逆Ｌ型カレンダーロール機	押出し機	真空押出し機	加硫プレス成形機	射出成形機	加硫缶	二重加硫缶	ホットチャンバー	熱風連続加硫機
個人	１～４	6	0.17	0.83	0.33	0.17			0.50		5.00	0.33				
	５～９	4	0.25	1.25	0.50		0.25		2.00	0.25	3.00	0.25				
	10～14	2														
	15～19															
	20～29															
	30～39															
	40～49															
	50～69															
	70～99															
	100以上															
小計		12	0.17	0.83	0.33	0.08	0.08		0.92	0.08	3.50	0.25				
法人	１～４	16	0.19	0.88	0.38				0.38		2.56	0.19	0.06			0.25
	５～９	26	0.15	0.96	1.00	0.12	0.15		1.12	0.04	4.23	0.96	0.04			0.27
	10～14	25	0.36	1.04	0.36	0.40	0.08		1.20	0.08	6.20	0.96	0.24		0.08	0.24
	15～19	19		0.79	1.32	0.21			0.42		7.89	0.74	0.32			0.11
	20～29	24	0.29	1.88	1.08	0.33	0.17		1.92	0.04	6.21	1.88	0.58	0.04	0.04	0.25
	30～39	21	0.52	1.57	1.05	0.43	0.14		0.67	0.14	15.19	1.57	1.05	0.24		0.52
	40～49	15	0.20	2.00	1.27	0.87	0.07	0.07	4.20		8.80	5.07	0.60		0.20	0.60
	50～69	15	0.13	1.60	1.47	0.40	0.53		0.67	0.73	18.00	2.87	0.40	0.33	0.27	0.07
	70～99	10	1.10	5.80	2.80	0.80	0.40	0.10	2.30	0.60	16.90	5.00	0.80		0.20	0.20
	100以上	7	1.14	4.29	3.14	1.86	0.86		3.71	0.86	21.29	7.14	1.71			0.71
小計		178	0.33	1.69	1.15	0.42	0.18	0.01	1.43	0.17	9.24	2.04	0.48	0.06	0.07	0.30
合計		190	0.32	1.63	1.10	0.39	0.17	0.01	1.40	0.16	8.87	1.93	0.45	0.06	0.06	0.28

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　工業用ゴム製品製造業（その２）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり主要機械名													
			のり引機	浸せき槽	注入成形機	真空成形機	遠心成形機	円筒研削盤	平面研削盤	旋盤	反発弾性試験機	屈曲亀裂試験機	粘弾性試験機	引張試験機	摩耗試験機	熱劣化試験機
個人	１～４	6			0.17									0.17		0.17
	５～９	4			1.50	0.50				0.25						
	10～14	2			13.50				2.50							
	15～19															
	20～29															
	30～39															
	40～49															
	50～69															
	70～99															
	100以上															
小計		12			2.83	0.17			0.42	0.08				0.08		0.08
法人	１～４	16								0.25						
	５～９	26		0.04	0.19	0.31	0.19	0.27	0.12	0.38	0.04	0.04	0.04	0.08	0.04	
	10～14	25	0.04	0.16	0.08	0.40		0.48	0.12	0.56	0.04			0.08	0.08	0.12
	15～19	19			0.11	0.05		0.21	0.16	0.32	0.05		0.11	0.05		
	20～29	24			1.50	0.83	0.13	0.88	0.58	0.29	0.04		0.17	0.13		0.13
	30～39	21			0.43	1.33		0.24	0.05	0.62			0.10	0.29	0.10	0.14
	40～49	15	0.07	0.07	0.07	0.40		0.47	0.07	0.53		0.13	0.07	0.47		0.20
	50～69	15	0.27	0.13		5.87		1.87	0.67	0.73	0.07	0.13	0.07	0.33	0.13	0.20
	70～99	10		0.10	0.50	0.10		0.10	0.20	0.50		0.10	0.40	0.30		0.20
	100以上	7	0.43		1.71	0.29		6.29	0.29	3.14	0.14		0.71	0.86	0.14	0.86
小計		178	0.05	0.05	0.40	1.07	0.04	0.72	0.22	0.56	0.03	0.03	0.11	0.20	0.04	0.13
合計		190	0.05	0.05	0.56	1.01	0.04	0.68	0.23	0.53	0.03	0.03	0.11	0.19	0.04	0.13

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表２　業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械等保有台数　　工業用ゴム製品製造業（その３）

個人・法人別	区分 従業員数（人）	事業者数	1事業者当たり 主要機械名						
			万能試験機	洗浄機	集塵機	捺印機	脱水機	遠心鋳造機	ボイラー
個人	1～4	6		0.33					
	5～9	4		0.25					0.25
	10～14	2							
	15～19								
	20～29								
	30～39								
	40～49								
	50～69								
	70～99								
	100以上								
小計		12		0.25					0.08
法人	1～4	16		0.19	0.13				0.13
	5～9	26		0.27	0.19	0.04	0.15		0.42
	10～14	25	0.04	0.16	0.28		0.04		0.20
	15～19	19	0.11	0.26	0.53		0.05		0.58
	20～29	24	0.25	0.54	0.25	0.04	0.13		0.58
	30～39	21	0.10	0.38	0.33	4.81			0.62
	40～49	15	0.47	0.47	0.47	0.07			0.40
	50～69	15	0.13	0.27	0.53				0.47
	70～99	10	0.20	0.50	1.00	0.10	0.10	0.10	0.50
	100以上	7	0.43	1.14	4.29				2.00
小計		178	0.14	0.36	0.52	0.59	0.06	0.01	0.49
合計		190	0.13	0.35	0.48	0.55	0.05	0.01	0.47

注）　１事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　工業用ゴム製品製造業（その１）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり							
			資本金等（千円）	従業員数（人）	事業所の床面積（㎡）	決定価格等（千円）	主要機械名			
							自動計量機	自動送り切断機	ミキシングロール機	密閉式混練り機
個人	１～４	6 (16)		3 (3)	82.05 (101.08)	1.274 (1.113)	1.00 (1.00)	1.25 (1.13)	1.00 (1.00)	1.00 (-)
	５～９	4 (10)		6 (6)	182.77 (252.41)	1.061 (2.866)	1.00 (1.00)	1.67 (2.00)	1.00 (3.00)	
	10～14	2 (-)		12 (-)	758.15 (-)	5.165 (-)				
	15～19									
	20～29									
	30～39									
	40～49									
	50～69									
	70～99									
	100以上									
小計		12 (26)		5 (4)	228.30 (159.28)	1,852 (1,787)	1.00 (1.00)	1.43 (1.46)	1.00 (2.50)	1.00 (-)
法人	１～４	16 (8)	5,606 (2,438)	4 (4)	187.99 (327.31)	2,400 (1,791)	1.00 (1.00)	1.75 (1.14)	1.00 (1.00)	- (1.00)
	５～９	26 (20)	8,123 (3,300)	7 (7)	375.70 (295.51)	16,539 (5,909)	1.33 (1.00)	1.39 (1.13)	1.86 (1.57)	1.50 (1.00)
	10～14	25 (27)	8,316 (5,583)	12 (12)	508.51 (327.97)	13,030 (10,522)	1.29 (2.00)	1.73 (2.15)	1.13 (2.57)	5.00 (2.00)
	15～19	19 (20)	13,434 (14,028)	16 (17)	988.44 (681.86)	17,511 (16,879)	- (1.00)	1.50 (2.00)	2.08 (2.40)	1.33 (1.33)
	20～29	24 (27)	15,046 (12,893)	24 (24)	1,145.89 (756.95)	53,509 (21,558)	1.75 (1.00)	2.37 (2.00)	1.53 (1.83)	1.14 (1.00)
	30～39	21 (22)	23,600 (14,891)	35 (34)	1,330.66(1,075.54)	38,672 (38,641)	1.57 (3.00)	2.54 (2.26)	1.83 (2.39)	1.29 (1.00)
	40～49	15 (12)	18,000 (18,117)	44 (45)	1,295.96(1,121.18)	35,384 (34,836)	1.00 (1.00)	2.73 (1.88)	2.11 (2.88)	4.33 (2.00)
	50～69	15 (16)	25,227 (15,663)	58 (58)	1,607.44(1,879.59)	68,188 (66,047)	1.00 (1.50)	2.40 (2.73)	2.75 (2.64)	1.50 (1.50)
	70～99	10 (7)	34,077 (20,071)	82 (79)	4,748.56(1,841.98)	151,406 (84,091)	2.20 (2.33)	8.29 (4.80)	3.50 (4.17)	4.00 (1.33)
	100以上	7 (15)	55,982 (39,503)	130(154)	4,825.40(6,025.53)	200,015(145,621)	4.00 (1.00)	4.29 (4.09)	3.14 (5.86)	2.17 (4.00)
小計		178(174)	16,864 (13,756)	30 (38)	1,261.40(1,275.55)	43,208 (37,116)	1.61 (1.57)	2.54 (2.33)	2.03 (2.83)	2.06 (1.76)
合計		190(200)	16,864 (13,756)	29 (33)	1,196.15(1,130.44)	40,596 (32,523)	1.58 (1.50)	2.48 (2.24)	1.99 (2.82)	2.03 (1.76)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　工業用ゴム製品製造業（その２）

個人・法人別	区分 ＼ 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名								
			カレンダーロール機	逆Ｌ型カレンダーロール機	押出し機	真空押出し機	加硫プレス成形機	射出成形機	加硫缶	二重加硫缶	ホットチャンバー
個人	１～４	6 (16)			3.00 (5.00)		5.00 (4.75)	2.00 (-)			
	５～９	4 (10)	1.00 (-)		2.67 (4.00)	1.00 (-)	6.00 (5.33)	1.00 (5.00)		- (1.00)	
	10～14	2 (-)									
	15～19										
	20～29										
	30～39										
	40～49										
	50～69										
	70～99										
	100以上										
小計		12 (26)	1.00 (-)		2.75 (4.25)	1.00 (-)	5.25 (4.87)	1.50 (5.00)		- (1.00)	
法人	１～４	16 (8)	- (1.00)		1.50 (2.00)		4.10 (4.33)	1.50 (1.00)	1.00 (-)		
	５～９	26 (20)	1.33 (1.00)		4.14 (4.00)	1.00 (1.00)	7.86 (8.22)	4.17 (2.00)	1.00 (1.00)	- (1.00)	
	10～14	25 (27)	2.00 (1.00)		5.00 (2.57)	1.00 (1.00)	8.61(10.29)	3.00 (2.00)	2.00 (1.20)	- (2.00)	1.00 (1.00)
	15～19	19 (20)	- (1.00)		1.33 (5.40)		10.71 (7.00)	7.00 (1.00)	2.00 (3.00)	- (2.00)	- (2.00)
	20～29	24 (27)	1.33 (1.75)	- (3.00)	4.18 (6.55)	1.00 (7.67)	9.31(14.19)	4.50 (2.25)	2.80 (1.50)	1.00 (2.80)	1.00 (-)
	30～39	21 (22)	1.00 (1.75)	- (1.00)	2.33 (6.47)	3.00 (1.67)	18.76(13.83)	5.50 (1.43)	2.75 (4.13)	2.50 (3.00)	
	40～49	15 (12)	1.00 (1.00)	1.00 (-)	6.30 (2.57)	- (6.00)	13.20(14.17)	10.86 (4.33)	3.00 (4.00)		3.00 (3.50)
	50～69	15 (16)	2.67 (1.00)	- (1.00)	2.50 (5.38)	5.50 (2.33)	19.29 (9.00)	5.38 (8.75)	2.00 (4.40)		1.33 (-)
	70～99	10 (7)	4.00 (3.00)	1.00 (-)	7.67(10.67)	2.00 (5.00)	24.14(30.25)	10.00 (1.50)	2.00 (3.00)		2.00 (1.00)
	100以上	7 (15)	2.00 (3.40)	- (1.00)	4.33(10.92)	1.50 (3.00)	24.83(23.09)	10.00(12.50)	2.40 (5.90)	- (1.00)	- (18.00)
小計		178(174)	1.78 (1.87)	1.00 (1.50)	4.05 (6.12)	2.14 (3.60)	13.05(12.93)	6.15 (4.89)	2.36 (3.68)	2.20 (3.00)	1.50 (4.83)
合計		190(200)	1.74 (1.87)	1.00 (1.50)	3.97 (6.04)	2.07 (3.60)	12.58(11.86)	6.00 (4.90)	2.36 (3.68)	2.20 (2.83)	1.50 (4.83)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　工業用ゴム製品製造業（その３）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名								
			熱風連続加硫機	のり引機	浸せき槽	注入成形機	真空成形機	遠心成形機	円筒研削盤	平面研削盤	旋盤
個人	１～４	６（16）	－（4.50）		－（3.00）	1.00（5.50）				－（1.00）	
	５～９	４（10）				6.00（－）	2.00（－）				1.00（－）
	10～14	２（－）				13.50（－）				5.00（－）	
	15～19										
	20～29										
	30～39										
	40～49										
	50～69										
	70～99										
	100以上										
小計		12（26）	－（4.50）		－（3.00）	8.50（5.50）	2.00（－）			5.00（1.00）	1.00（－）
法人	１～４	16（８）	2.00（－）			－（4.50）	－（3.00）		－（2.00）	－（2.00）	1.33（1.00）
	５～９	26（20）	3.50（－）		1.00（－）	1.25（3.67）	17.00（2.00）	2.50（－）	1.40（1.00）	1.50（－）	1.67（2.60）
	10～14	25（27）	1.50（2.00）	1.00（1.00）	2.00（1.00）	1.00（2.83）	10.00（－）		4.00（1.60）	1.50（1.00）	4.67（2.67）
	15～19	19（20）	1.00（－）			2.00（1.00）	1.00（－）		4.00（－）	1.00（1.00）	1.50（－）
	20～29	24（27）	2.00（1.80）			7.20（9.50）	4.00（1.50）	3.00（1.00）	7.00（2.25）	2.80（2.00）	1.17（1.67）
	30～39	21（22）	2.75（2.00）	－（1.00）		3.00（1.50）	7.00（－）		2.50（－）	1.00（－）	1.86（2.10）
	40～49	15（12）	3.00（9.00）	1.00（－）	1.00（－）	1.00（6.00）	6.00（－）	－（2.00）	1.75（4.00）	1.00（1.00）	1.60（4.80）
	50～69	15（16）	1.00（2.00）	2.00（－）	2.00（－）	－（7.14）	29.33（1.50）		4.67（2.00）	2.00（2.00）	1.57（6.25）
	70～99	10（７）	2.00（1.00）		1.00（3.00）	2.50（8.67）	1.00（2.00）		1.00（6.00）	1.00（1.00）	1.67　2.00）
	100以上	７（15）	2.50（3.50）	1.50（2.00）	－（6.00）	6.00（6.00）	2.00（3.67）		14.67（11.00）	1.00（3.50）	11.00（2.00）
小計		178（174）	2.21（2.62）	1.50（1.43）	1.50（4.00）	3.60（5.06）	10.00（2.40）	2.67（1.50）	4.61（2.67）	1.70（1.75）	2.17（2.83）
合計		190（200）	2.21（2.78）	1.50（1.43）	1.50（3.80）	4.42（5.09）	9.60（2.40）	2.67（1.50）	4.61（2.67）	1.83（1.69）	2.15（2.83）

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　工業用ゴム製品製造業（その４）

個人・法人別	区分 ＼ 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名									
			反発弾性試験機	屈曲亀裂試験機	粘弾性試験機	引張試験機	摩耗試験機	熱劣化試験機	万能試験機	洗浄機	集塵機
個人	１～４	6 (16)				1.00 (-)		1.00 (-)		1.00 (2.50)	
	５～９	4 (10)								1.00 (-)	
	10～14	2 (-)									
	15～19										
	20～29										
	30～39										
	40～49										
	50～69										
	70～99										
	100以上										
小計		12 (26)				1.00 (-)		1.00 (-)		1.00 (2.50)	
法人	１～４	16 (8)								1.00 (-)	1.00 (-)
	５～９	26 (20)	1.00 (-)	1.00 (-)	1.00 (-)	1.00 (-)	1.00 (-)			1.17 (1.00)	1.67 (-)
	10～14	25 (27)	1.00 (1.00)		- (1.00)	1.00 (1.00)	1.00 (1.00)	3.00 (-)	1.00 (-)	1.00 (1.00)	3.50 (1.00)
	15～19	19 (20)	1.00 (-)		1.00 (-)	1.00 (1.00)			1.00 (-)	1.00 (-)	1.43 (1.00)
	20～29	24 (27)	1.00 (-)		1.33 (1.33)	1.00 (1.00)		1.50 (1.14)	1.20 (1.00)	1.18 (2.00)	1.00 (1.38)
	30～39	21 (22)	- (1.00)	- (1.00)	1.00 (1.00)	1.00 (1.10)	1.00 (1.00)	1.00 (1.00)	1.00 (1.00)	1.14 (1.17)	1.40 (1.50)
	40～49	15 (12)		2.00 (-)	1.00 (2.00)	1.17 (1.00)		1.00 (1.50)	1.40 (1.00)	1.00 (1.25)	1.75 (3.00)
	50～69	15 (16)	1.00 (2.00)	1.00 (-)	1.00 (1.00)	1.25 (1.20)	1.00 (1.00)	1.50 (1.00)	1.00 (-)	1.00 (1.00)	2.00 (2.50)
	70～99	10 (7)		1.00 (-)	1.33 (-)	1.00 (1.33)		1.00 (1.00)	1.00 (-)	1.67 (2.00)	5.00 (1.00)
	100以上	7 (15)	1.00 (5.50)	- (1.00)	1.67 (1.33)	1.00 (1.67)	1.00 (-)	1.50 (2.20)	1.00 (1.50)	2.00 (1.00)	5.00 (5.83)
小計		178(174)	1.00 (3.20)	1.20 (1.00)	1.25 (1.23)	1.06 (1.15)	1.00 (1.00)	1.35 (1.47)	1.14 (1.14)	1.19 (1.32)	2.24 (2.18)
合計		190(200)	1.00 (3.20)	1.20 (1.00)	1.25 (1.23)	1.06 (1.15)	1.00 (1.00)	1.33 (1.47)	1.14 (1.14)	1.18 (1.40)	2.24 (2.18)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表３　業種別、個人・法人別、従業員数別、１事業者当たり資本金等、従業員数、事業所の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数　　工業用ゴム製品製造業（その５）

個人・法人別	区分 / 従業員数（人）	事業者数	１事業者当たり 主要機械名			
			捺印機	脱水機	遠心鋳造機	ボイラー
個人	１～４	6 (16)				
	５～９	4 (10)				1.00 (-)
	10～14	2 (-)				
	15～19					
	20～29					
	30～39					
	40～49					
	50～69					
	70～99					
	100以上					
小計		12 (26)				1.00 (-)
法人	１～４	16 (8)				1.00 (-)
	５～９	26 (20)	1.00 (-)	4.00 (-)		1.83 (1.00)
	10～14	25 (27)		1.00 (2.00)		1.67 (1.00)
	15～19	19 (20)		1.00 (-)		1.57 (1.40)
	20～29	24 (27)	1.00 (-)	1.50 (2.00)	- (2.00)	2.00 (1.14)
	30～39	21 (22)	101.00(1.00)	- (2.50)		1.44 (2.50)
	40～49	15 (12)	1.00 (-)	- (1.50)		1.50 (2.67)
	50～69	15 (16)		- (1.00)	- (1.50)	1.40 (1.50)
	70～99	10 (7)	1.00 (-)	1.00 (2.00)	1.00 (-)	1.67 (1.40)
	100以上	7 (15)	- (1.50)	- (8.50)		2.33 (1.78)
小計		178(174)	21.00 (1.33)	1.67 (3.20)	1.00 (1.67)	1.69 (1.69)
合計		190(200)	21.00 (1.33)	1.67 (3.20)	1.00 (1.67)	1.68 (1.69)

注）1.　１事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表４の保有台数欄に（　）で示した。
2.　各項目（　）内は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

工業用ゴム製品製造業　　個　人（その１）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	自動計量機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	自動送り切断機（12年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	58～63	57以前	ミキシングロール機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	密閉式混練り機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前
1～4	6	(1) 1.00			1.00		(4) 1.25		0.50		0.75	(2) 1.00			1.00		(1) 1.00				1.00
	16	(1) 1.00		1.00			(8) 1.13	0.12	0.38	0.38	0.25	(1) 1.00		1.00							
5～9	4	(1) 1.00				1.00	(3) 1.67			0.33	1.34	(2) 1.00			0.50	0.50					
	10	(1) 1.00		1.00			(5) 2.00		1.00	0.80	0.20	(3) 3.00	1.33	1.67							
10～14	2																				
計	12	(2) 1.00			0.50	0.50	(7) 1.43		0.29	0.14	1.00	(4) 1.00			0.75	0.25	(1) 1.00				1.00
	26	(2) 1.00		1.00			(13) 1.00	0.08	0.61	0.54	0.23	(4) 2.50	1.00	1.50							

区分 / 従業員数（人）	事業者数	カレンダーロール機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	逆L型カレンダーロール機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	押出し機（12年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	58～63	57以前	真空押出し機（12年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	58～63	57以前
1～4	6											(1) 3.00			1.00	2.00					
	16											(1) 5.00			1.00	4.00					
5～9	4	(1) 1.00				1.00						(3) 2.67			0.33	2.34	(1) 1.00				1.00
	10											(3) 4.00		1.33	0.33	2.34					
10～14	2																				
計	12	(1) 1.00				1.00						(4) 2.75			0.50	2.25	(1) 1.00				1.00
	26											(4) 4.25		1.00	0.50	2.75					

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。

2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

工業用ゴム製品製造業　　個　人（その２）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	加硫プレス成形機（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前	射出成形機（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前	加硫缶（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前	二重加硫缶（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前
1～4	6	(6) 5.00		0.67	1.67	2.66	(1) 2.00		1.00	1.00											
	16	(12) 4.75	0.25	0.83	0.83	2.84															
5～9	4	(2) 6.00		3.00	1.00	2.00	(1) 1.00				1.00										
	10	(3) 5.33	0.33	1.67	1.00	2.33	(1) 5.00	2.00	3.00								(1) 1.00				1.00
10～14	2																				
計	12	(8) 5.25		1.25	1.50	2.50	(2) 1.50		0.50	0.50	0.50										
	26	(15) 4.87	0.27	1.00	0.87	2.73	(1) 5.00	2.00	3.00								(1) 1.00				1.00

区分 / 従業員数（人）	事業者数	ホットチャンバー（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	熱風連続加硫機（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前	のり引機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	浸せき槽（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前
1～4	6																				
	16						(2) 4.50		1.50	2.00	1.00						(1) 3.00			3.00	
5～9	4																				
	10																				
10～14	2																				
計	12																				
	26						(2) 4.50		1.50	2.00	1.00						(1) 3.00			3.00	

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。

2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用ゴム製品製造業　　個　人（その３）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	注入成形機（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前	真空成形機（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前	遠心成形機（11年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	59～63	58以前	円筒研削盤（12年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	58～63	57以前
1～4	6	(1) 1.00		1.00																	
	16	(2) 5.50		0.50	1.00	4.00															
5～9	4	(1) 6.00				6.00	(1) 2.00		1.00		1.00										
	10																				
10～14	2	(2) 13.50		0.50	0.50	12.50															
計	12	(4) 8.50		0.50	0.25	7.75	(1) 2.00		1.00		1.00										
	26	(2) 5.50		0.50	1.00	4.00															

区分 / 従業員数（人）	事業者数	平面研削盤（12年） 保有台数	取得年 6年以降	元～5	58～63	57以前	旋盤（13年） 保有台数	取得年 6年以降	63～5	57～62	56以前	反発弾性試験機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	屈曲亀裂試験機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前
1～4	6																				
	16	(1) 1.00			1.00																
5～9	4						(1) 1.00			1.00											
	10																				
10～14	2	(1) 5.00			5.00																
計	12	(1) 5.00			5.00		(1) 1.00			1.00											
	26	(1) 1.00			1.00																

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

工業用ゴム製品製造業　　個　人（その４）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	粘弾性試験機（10年）					引張試験機（10年）					摩耗試験機（10年）					熱劣化試験機（10年）				
		保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前
1～4	6						(1) 1.00			1.00							(1) 1.00			1.00	
	16																				
5～9	4																				
	10																				
10～14	2																				
計	12						(1) 1.00			1.00							(1) 1.00			1.00	
	26																				

区分 / 従業員数（人）	事業者数	万能試験機（10年）					洗浄機（7年）					集塵機（10年）					捺印機（10年）				
		保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	保有台数	取得年 6年以降	3～5	63～2	62以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前
1～4	6						(2) 1.00		0.50		0.50										
	16						(2) 2.50			0.50	2.00										
5～9	4						(1) 1.00				1.00										
	10																				
10～14	2																				
計	12						(3) 1.00		0.33		0.67										
	26						(2) 2.50			0.50	2.00										

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。

2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用ゴム製品製造業　　個　人（その５）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	脱水機（10年）					遠心鋳造機（10年）					ボイラー（15年）				
		保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	保有台数	取得年 6年以降	2～5	60～元	59以前	保有台数	取得年 6年以降	62～5	55～61	54以前
1～4	6															
	16															
5～9	4											(1) 1.00			1.00	
	10															
10～14	2															
計	12											(1) 1.00			1.00	
	26															

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用ゴム製品製造業　　法　人（その１）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	自動計量機（10年）					自動送り切断機（12年）					ミキシングロール機（10年）					密閉式混練り機（10年）					カレンダーロール機（10年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	2~5	60~元	59以前	台数	6年以降	元~5	58~63	57以前	台数	6年以降	2~5	60~元	59以前	台数	6年以降	2~5	60~元	59以前	台数	6年以降	2~5	60~元	59以前
1～4	16	(3)			1.00		(8)		0.38	0.62	0.75	(6)		0.17	0.33	0.50										
		1.00					1.75					1.00														
	8	(1)		1.00			(7)	0.14	0.43	0.43	0.14	(3)				0.33	(1)			1.00		(1)				1.00
		1.00					1.14					1.00		0.67			1.00					1.00				
5～9	26	(3)					(18)					(14)					(1)					(3)				
		1.33	0.67	0.66			1.39		0.45	0.33	0.61	1.86		0.14	0.22	1.50	1.50		0.50		1.00	1.33		1.33		1.00
	20	(2)					(8)					(7)					(1)					(1)				
		1.00	0.50	0.50			1.13		0.63	0.13	0.37	1.57		0.14	0.71	0.72	1.00		1.00			1.00		1.00		
10～14	25	(7)					(15)					(8)					(1)					(1)				
		1.29	0.14	0.29	0.72	0.14	1.73	0.20	0.73	0.40	0.40	1.13	0.13	0.13	0.25	0.62	5.00		1.00	3.00	1.00	2.00			2.00	
	27	(2)					(13)					(14)					(3)					(1)				
		2.00		2.00			2.15	0.15	0.15	0.77	0.08	2.57	0.14	0.43	0.43	1.57	2.00	0.33	1.33		0.34	1.00			1.00	
15～19	19						(10)					(12)					(3)									
							1.50	0.10	0.20	0.70	0.50	2.08	0.08	0.25	0.58	1.17	1.33		0.33	0.33	0.67					
	20	(1)					(14)					(15)					(3)					(2)				
		1.00		1.00			2.00	0.29	0.92	0.36	0.43	2.40	0.40	0.47	0.13	1.40	1.33			1.00	0.33	1.00			1.00	
20～29	24	(4)					(19)					(17)					(7)					(3)				
		1.75		1.25	0.50		2.37		0.47	1.16	0.74	1.53		0.06	0.29	1.18	1.14		0.14	0.57	0.43	1.33				1.33
	27	(3)					(20)					(17)					(2)					(4)				
		1.00		0.33	0.33	0.34	2.00	0.10	0.95	0.40	0.55	1.83		0.18	0.82	0.88	1.00		1.00			1.75		0.75	0.50	0.50
30～39	21	(7)					(13)					(12)					(7)					(3)				
		1.57		1.00	0.29	0.28	2.54		1.00	0.62	0.92	1.83		0.42	0.41	1.00	1.29	0.14	0.29	0.43	0.43	1.00				1.00
	22	(3)					(19)					(18)					(5)					(4)				
		3.00	0.33	2.67			2.26	0.16	1.00	0.47	0.63	2.39	0.11	0.61	0.50	1.17	1.00	0.20	0.20	0.40	0.20	1.75		0.75	0.25	0.75
40～49	15	(3)					(11)					(9)					(3)					(1)				
		1.00	0.33		0.33	0.34	2.73	0.09	0.73	0.73	0.64	2.11		0.33	0.33	1.45	4.33	0.33	1.67	1.00	0.33	1.00				1.00
	12	(1)					(8)					(8)					(3)					(1)				
		1.00		1.00			1.88	0.12	0.88	0.38	0.50	2.88	0.25	0.88	0.37	0.38	2.00	0.33	0.67	0.67	0.33	1.00				1.00
50～69	15	(2)					(10)					(8)					(4)					(3)				
		1.00		1.00			2.40	0.10	0.90	0.70	0.70	2.75		0.63	0.62	1.50	1.50		0.50	0.50	0.50	2.67		0.67	0.33	0.67
	16	(2)					(11)					(14)					(4)					(3)				
		1.50	0.50	0.50	0.50		2.73	0.36	1.82	0.46	0.09	2.64	0.22	0.14	0.71	1.57	1.50		0.25	0.50	0.75	1.00		0.67		0.33
70～99	10	(5)					(7)					(8)					(2)					(1)				
		2.20		1.20	0.20	0.80	8.29		1.29	0.86	6.14	3.50	0.13	1.00	0.50	1.87	4.00		0.50	0.50	2.00	4.00				4.00
	7	(3)					(5)					(6)					(3)					(1)				
		2.33		1.33	0.67	0.33	4.80	0.20	1.60	1.60	1.40	4.17		0.67	2.00	1.50	1.33		0.66	0.67		3.00				3.00
100～	7	(2)					(7)					(7)					(6)					(3)				
		4.00	0.50	1.50	2.00		4.29	0.43	0.43	1.14	2.29	3.14				3.14	2.17		0.33	1.17	0.67	2.00		0.67	1.00	0.33
	15	(6)					(11)					(14)					(4)					(5)				
		1.00		0.33	0.33	1.34	4.09	0.37	1.27	1.18	1.27	5.86	0.14	1.29	1.07	3.36	4.00		0.75	1.00	2.25	3.40		0.20	0.40	2.80
計	178	(36)					(118)					(101)					(36)					(18)				
		1.61	0.14	0.75	0.50	1.22	2.54	0.08	0.63	0.75	1.08	2.03	0.03	0.29	0.36	1.35	2.06	0.06	0.47	0.81	0.72	1.78		0.28	0.33	1.17
	174	(24)					(116)					(116)					(29)					(23)				
		1.57	0.13	1.00	0.26	0.18	2.33	0.19	1.06	0.56	0.52	2.83	0.15	0.52	0.66	1.50	1.76	0.10	0.55	0.55	0.56	1.87		0.43	0.35	1.09
合計	190	(38)					(125)					(105)					(37)					(19)				
		1.58	0.13	0.71	0.50	0.24	2.48	0.07	0.62	0.72	1.07	1.99	0.03	0.28	0.37	1.31	2.03	0.05	0.46	0.79	0.73	1.74		0.26	0.32	1.16
	200	(26)					(129)					(120)					(29)					(23)				
		1.50	0.12	1.00	0.23	0.15	2.24	0.18	1.01	0.56	0.49	2.82	0.18	0.56	0.63	1.45	1.76	0.10	0.55	0.55	0.56	1.87		0.43	0.35	1.09

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用ゴム製品製造業　　法　人（その２）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	逆Ｌ型カレンダーロール機（10年）					押出し機（12年）					真空押出し機（12年）					加硫プレス成形機（11年）					射出成形機（11年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	2~5	60~元	59以前	台数	6年以降	元~5	58~63	57以前	台数	6年以降	元~5	58~63	57以前	台数	6年以降	元~5	59~63	58以前	台数	6年以降	元~5	59~63	58以前
1～4	16						(4)										(10)					(2)				
							1.50		0.25	0.75	0.50						4.10	0.20	0.80	1.80	1.30	1.50		0.50	0.50	0.50
	8						(2)										(6)					(1)				
							2.00		2.00								4.33	0.83	2.67	0.16	0.67	1.00				1.00
5～9	26						(7)					(1)					(14)					(6)				
							4.14		0.43	0.14	3.57	1.00		1.00			7.86	0.07	2.29	2.64	2.86	4.17	0.50	1.33	2.17	0.17
	20						(4)					(1)					(9)					(2)				
							4.00		1.25	2.75		1.00		1.00			8.22	0.44	3.67	1.89	2.22	2.00		0.50	1.50	
10～14	25						(6)					(2)					(18)					(8)				
							5.00		1.67	0.67	2.66	1.00		0.50		0.50	8.61	1.39	2.28	1.55	3.39	3.00	0.13	1.50	1.12	0.25
	27						(7)					(1)					(17)					(5)				
							2.57	0.14	1.00	1.14	0.29	1.00				1.00	10.29	0.11	3.88	1.24	5.06	2.00	0.20	1.80		
15～19	19						(6)										(14)					(2)				
							1.33		0.50	0.50	0.33						10.71		3.86	1.14	5.71	7.00		3.00	3.00	1.00
	20						(10)										(7)					(2)				
							5.40	0.50	1.90	1.40	1.60						7.00	0.57	1.14	1.14	4.15	1.00		1.00		
20～29	24						(11)					(1)					(16)					(10)				
							4.18		1.18	1.09	1.91	1.00		1.00			9.31	0.63	1.12	3.50	4.06	4.50		3.30	1.10	0.10
	27	(1)					(11)					(3)					(16)					(4)				
		3.00				3.00	6.55	0.09	2.73	0.46	3.27	7.67		0.67	2.00	5.00	14.19	1.38	5.63	3.25	3.93	2.25	0.25	0.75		1.25
30～39	21						(6)					(1)					(17)					(6)				
							2.33			0.67	1.66	3.00		1.00	1.00	1.00	18.76	0.59	4.23	5.47	8.47	5.50	0.83	2.67	1.67	0.33
	22	(1)					(15)					(3)					(12)					(7)				
		1.00			1.00		6.47	0.20	3.33	0.94	2.00	1.67	0.33	0.67	0.67		13.83	1.25	4.66	2.92	5.00	1.43	0.29	1.14		
40～49	15	(1)					(10)										(10)					(7)				
		1.00			1.00		6.30	0.10	0.70	4.70	0.80						13.20		3.80	2.30	7.10	10.86	0.57	4.29	5.86	0.14
	12						(7)					(1)					(6)					(3)				
							2.57	0.29	1.29	0.71	0.28	6.00				6.00	14.17	0.83	3.67	3.00	6.67	4.33	0.67	0.67	0.33	2.66
50～69	15						(4)					(2)					(14)					(8)				
							2.50		0.25	0.50	1.75	5.50		2.50	3.00		19.29	0.86	6.22	5.07	7.14	5.38	0.50	3.38	0.75	0.75
	16	(1)					(8)					(3)					(10)					(4)				
		1.00		1.00			5.38		1.13	2.12	2.13	2.33		1.33	1.00		9.00	0.80	3.30	3.50	1.40	8.75	0.75	3.75	1.25	3.00
70～99	10	(1)					(3)					(3)					(7)					(5)				
		1.00				1.00	7.67		3.33	0.67	3.67	2.00		1.33		0.67	24.14	0.57	3.57	3.14	16.86	10.00		8.20	1.40	0.40
	7						(3)					(1)					(4)					(2)				
							10.67		4.67	2.67	3.33	5.00		5.00			30.25	6.75	6.00	6.00	11.50	1.50	0.50	0.50	0.50	
100～	7						(6)					(4)					(6)					(5)				
							4.33	0.17	0.83	0.33	2.00	1.50		0.75	0.75		24.83		2.17	10.50	12.16	10.00	0.60	5.80	1.40	2.20
	15	(1)					(13)					(2)					(11)					(8)				
		1.00				1.00	10.92	0.69	2.00	5.08	3.15	3.00	0.50		2.00	0.50	23.09	2.64	4.27	2.55	13.63	12.50	2.75	8.50	1.00	0.25
計	178	(2)					(63)					(14)					(126)					(59)				
		1.00			0.50	0.50	4.05	0.03	0.84	1.37	1.81	2.14		1.14	0.71	0.29	13.05	0.51	3.08	3.39	6.07	6.15	0.34	3.44	1.88	0.49
	174	(4)					(81)					(15)					(98)					(38)				
		1.50		0.25	0.25	1.00	6.12	0.26	2.13	1.83	1.90	3.60	0.13	0.93	1.00	1.54	12.93	1.23	4.03	2.44	5.23	4.89	0.84	2.84	0.47	0.74
合計	190	(2)					(67)					(15)					(134)					(61)				
		1.00			0.50	0.50	3.97	0.03	0.79	1.31	1.84	2.07		1.07	0.67	0.33	12.58	0.48	2.97	3.28	5.85	6.00	0.33	3.34	1.84	0.49
	200	(4)					(85)					(15)					(113)					(39)				
		1.50		0.25	0.25	1.00	6.04	0.25	2.08	1.77	1.94	3.60	0.13	0.93	1.00	1.54	11.86	1.11	3.63	2.23	4.89	4.90	0.87	2.85	0.46	0.72

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。
2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用ゴム製品製造業　　法　人（その３）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	加硫缶（11年）					二重加硫缶（11年）					ホットチャンバー（10年）					熱風連続加硫機（11年）					のり引機（10年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	元~5	59~63	58以前	台数	6年以降	元~5	59~63	58以前	台数	6年以降	2~5	60~元	59以前	台数	6年以降	元~5	59~63	58以前	台数	6年以降	2~5	60~元	59以前
1～4	16	(1) 1.00			1.00												(1) 2.00	2.00								
	8																									
5～9	26	(1) 1.00			1.00												(2) 3.50	0.50	0.50	2.50						
	20	(1) 1.00			1.00		(2) 1.00			1.00																
10～14	25	(3) 2.00			1.00	1.00						(2) 1.00			0.50	0.50	(4) 1.50		0.50	0.75	0.25	(1) 1.00			1.00	
	27	(5) 1.20		0.80	0.40		(1) 2.00				2.00	(1) 1.00		1.00			(1) 2.00		2.00			(1) 1.00		1.00		
15～19	19	(3) 2.00		0.33	0.33	1.34											(2) 1.00		1.00							
	20	(2) 3.00				3.00	(1) 2.00	1.00	1.00			(1) 2.00		1.00		1.00										
20～29	24	(5) 2.80		0.80	0.60	1.40	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00			1.00		(3) 2.00		0.67	1.00	0.33					
	27	(6) 1.50		0.50	0.33	0.67	(5) 2.80		0.60	0.20	2.00						(5) 1.80		0.20	0.20	1.40					
30～39	21	(8) 2.75		0.25	0.12	2.38	(2) 2.50		0.50	2.00							(4) 2.75		1.50	0.75	0.50					
	22	(8) 4.13	0.25	1.63	0.38	1.87	(1) 3.00		1.00	1.00	1.00						(4) 2.00		0.75	1.00	0.25	(1) 1.00		1.00		
40～49	15	(3) 3.00			1.67	1.33						(1) 3.00			3.00		(3) 3.00	0.67	0.67	0.33	0.33	(1) 1.00			1.00	
	12	(5) 4.00		2.00	1.40	0.60						(2) 3.50	0.50	1.00		2.00	(1) 9.00		6.00	2.00	1.00					
50～69	15	(3) 2.00				2.00						(3) 1.33		0.33	1.00		(1) 1.00			1.00		(2) 2.00		2.00		
	16	(5) 4.40		1.20	0.80	2.40											(2) 2.00	0.50			1.50	(2) 1.00	0.50	0.50		
70～99	10	(4) 2.00		0.50	0.50	1.00						(1) 2.00		2.00			(1) 2.00			1.00	1.00					
	7	(2) 3.00	0.50	2.00	0.50							(1) 1.00			1.00		(2) 1.00				1.00					
100～	7	(5) 2.40		0.20	0.40	1.80											(2) 2.50		2.00		0.50	(2) 1.50		1.00		0.50
	15	(10) 5.90		0.70	0.30	4.90	(1) 10.00	1.00	3.00		6.00	(1) 18.00	1.00	2.00	14.00	1.00	(6) 3.50	0.17	0.83	1.17	1.33	(3) 2.00			0.67	1.33
計	178	(36) 2.36		0.28	0.53	1.55	(5) 2.20		0.80	1.20	0.20	(8) 1.50		0.38	1.00	0.12	(24) 2.21	0.29	0.79	0.84	0.29	(6) 1.50		1.00	0.33	0.17
	174	(44) 3.68	0.07	1.07	0.52	2.02	(11) 3.00	0.18	0.73	0.36	1.73	(6) 4.83	0.33	1.00	2.50	1.00	(21) 2.62	0.10	0.81	0.67	1.04	(7) 1.43	0.14	0.43	0.29	0.57
合計	190	(36) 2.36		0.28	0.53	1.55	(5) 2.20		0.80	1.20	0.20	(8) 1.50		0.38	1.00	0.12	(24) 2.21	0.29	0.79	0.84	0.29	(6) 1.50		1.00	0.33	0.17
	200	(44) 3.68	0.07	1.07	0.52	2.02	(12) 2.83	0.16	0.67	0.42	1.58	(6) 4.83	0.33	1.00	2.50	1.00	(23) 2.78	0.09	0.87	0.78	1.04	(7) 1.43	0.14	0.43	0.29	0.57

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用ゴム製品製造業　　法　人（その４）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	浸せき槽（11年）					注入成形機（11年）					真空成形機（11年）					遠心成形機（11年）					円筒研削盤（12年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	元~5	59~63	58以前	台数	6年以降	元~5	59~63	58以前	台数	6年以降	元~5	59~63	58以前	台数	6年以降	元~5	59~63	58以前	台数	6年以降	元~5	58~63	57以前
1～4	16																									
	8						(2) 4.50		3.50	1.00		(1) 3.00		3.00								(1) 2.00		2.00		
5～9	26	(1) 1.00		1.00			(4) 1.25	0.25		0.50	0.50	(2) 17.00	0.50	2.50	2.50	11.50	(2) 2.50				2.50	(5) 1.40		0.20	0.60	0.60
	20						(3) 3.67	1.33	1.67	0.67		(1) 2.00			2.00							(2) 1.00		0.50	0.50	
10～14	25	(2) 2.00		1.00		1.00	(2) 1.00				1.00	(1) 10.00			2.00	8.00						(3) 4.00		0.33		3.67
	27	(1) 1.00		1.00			(6) 2.83	0.50	1.83	0.50												(5) 1.60		1.40		0.20
15～19	19						(1) 2.00			2.00		(1) 1.00			1.00							(1) 4.00	1.00	3.00		
	20						(3) 1.00		0.33	0.33	0.34															
20～29	24						(5) 7.20		5.40	0.80	1.00	(5) 4.00		3.60		0.40	(1) 3.00			1.00	2.00	(3) 7.00	0.33	2.00	3.67	1.00
	27						(2) 9.50	1.50	3.50	2.00	2.50	(2) 1.50	1.00	0.50			(1) 1.00	1.00				(4) 2.25		1.75	0.25	0.25
30～39	21						(3) 3.00		2.00	0.67	0.33	(4) 7.00	0.75	4.50	1.75							(2) 2.50			1.00	1.50
	22						(2) 1.50			1.50																
40～49	15	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00	(1) 6.00		4.00	2.00							(4) 1.75		0.50	0.50	0.75
	12						(2) 6.00		2.50		3.50						(1) 2.00		1.00	1.00		(1) 4.00		2.00	1.00	1.00
50～69	15	(1) 2.00				2.00						(3) 29.33		18.67	10.66							(6) 4.67	0.33	3.34	0.83	0.17
	16						(7) 7.14	0.43	2.71	3.14	0.86	(2) 1.50	0.50	0.50	0.50							(3) 2.00		0.33	1.67	
70～99	10	(1) 1.00		1.00			(2) 2.50	1.00	1.00	0.50		(1) 1.00				1.00						(1) 1.00	1.00			
	7	(1) 3.00	1.00	2.00			(3) 8.67		8.33		0.34	(1) 2.00	2.00									(1) 6.00		2.00	1.00	3.00
100～	7						(2) 6.00			5.00	1.00	(1) 2.00			2.00							(3) 14.67		6.00	6.33	2.34
	15	(2) 6.00	0.50		5.00	0.50	(2) 6.00		1.50	4.50		(3) 3.67	1.33	0.33	0.67	1.34						(1) 11.00		5.00	2.00	4.00
計	178	(6) 1.50		0.67		0.83	(20) 3.60	0.15	1.75	1.05	0.65	(19) 10.00	0.21	5.32	2.68	1.79	(3) 2.67			0.33	2.34	(28) 4.61	0.18	1.82	1.50	1.11
	174	(4) 4.00	0.50	0.75	2.50	0.25	(32) 5.06	0.41	2.59	1.44	0.62	(10) 2.40	0.90	0.60	0.50	0.40	(2) 1.50	0.50	0.50	0.50		(18) 2.67		1.50	0.61	0.56
合計	190	(6) 1.50		0.67		0.83	(24) 4.42	0.13	1.54	0.92	1.83	(20) 9.60	0.20	5.10	2.55	1.75	(3) 2.67			0.33	2.37	(28) 4.61	0.18	1.82	1.50	1.11
	200	(5) 3.80	0.40	0.60	2.60	0.20	(34) 5.09	0.38	2.47	1.41	0.83	(10) 2.40	0.90	0.60	0.50	0.40	(2) 1.50	0.50	0.50	0.50		(18) 2.67		1.50	0.61	0.56

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用ゴム製品製造業　　法　人（その５）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	平面研削盤（12年）					旋盤（13年）					反発弾性試験機（10年）					屈曲亀裂試験機（10年）					粘弾性試験機（10年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	元~5	58~63	57以前	台数	6年以降	63~5	57~62	56以前	台数	6年以降	2~5	60~元	59以前	台数	6年以降	2~5	60~元	59以前	台数	6年以降	2~5	60~元	59以前
1～4	16						(3) 1.33		0.33	0.67	0.23															
	8	(1) 2.00		1.00	1.00		(2) 1.00		0.50		0.50															
5～9	26	(2) 1.50			1.00	0.50	(6) 1.67		0.33	0.84	0.50	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00
	20						(5) 2.60	0.40	1.60	0.20	0.40															
10～14	25	(2) 1.50		1.00		0.50	(3) 4.67		1.33	1.34	2.00	(1) 1.00		1.00												
	27	(3) 1.00		0.67		0.33	(3) 2.67	0.33	0.67	1.67		(1) 1.00		1.00								(2) 1.00		1.00		
15～19	19	(3) 1.00		0.33	0.33	0.34	(4) 1.50		0.75	0.50	0.25	(1) 1.00		1.00								(2) 1.00		0.50		0.50
	20	(1) 1.00	1.00																							
20～29	24	(5) 2.80		1.00	1.80		(6) 1.17		0.50	0.67		(1) 1.00				1.00						(3) 1.33		0.66		0.67
	27	(2) 2.00		1.50		0.50	(6) 1.67		0.33	1.00	0.34											(3) 1.33	0.66		0.67	
30～39	21	(1) 1.00			1.00		(7) 1.86		0.43	0.57	0.86											(2) 1.00		0.50	0.50	
	22						(10) 2.10	0.40	0.60	0.30	0.80	(1) 1.00		1.00			(3) 1.00		0.33		0.67	(3) 1.00		0.33	0.33	0.34
40～49	15	(1) 1.00		1.00			(5) 1.60		0.40	1.00	0.20						(1) 2.00			1.00	1.00	(1) 1.00			1.00	
	12	(1) 1.00			1.00		(5) 4.80	0.80	1.00	0.80	2.20											(1) 2.00	2.00			
50～69	15	(5) 2.00		1.40	0.40	0.20	(7) 1.57		1.14	0.14	0.29	(1) 1.00		1.00			(2) 1.00			0.50	0.50	(1) 1.00				1.00
	16	(1) 2.00			2.00		(4) 6.25	0.25	2.00	3.00	1.00	(2) 2.00		0.50	0.50	1.00						(1) 1.00			1.00	
70～99	10	(2) 1.00		0.50	0.50		(3) 1.67	0.33	0.67		0.67						(1) 1.00				1.00	(3) 1.33		1.00		0.33
	7	(1) 1.00			1.00		(1) 2.00		1.00	1.00																
100～	7	(2) 1.00		1.00			(2) 11.00		10.50		0.50	(1) 1.00			1.00							(3) 1.67		0.33	0.34	1.00
	15	(2) 3.50		0.50		3.00	(4) 2.00	0.50	0.25		1.25	(2) 5.50		5.50			(5) 1.00	0.20	0.60	0.20		(3) 1.33			1.00	0.33
計	178	(23) 1.70		0.83	0.70	0.17	(46) 2.17	0.02	1.06	0.59	0.50	(6) 1.00		0.50	0.17	0.33	(5) 1.20			0.40	0.80	(16) 1.25		0.50	0.19	0.56
	174	(12) 1.75	0.08	0.58	0.42	0.67	(40) 2.83	0.35	0.85	0.80	0.83	(5) 3.20		2.60	0.20	0.40	(8) 1.00	0.12	0.50	0.13	0.25	(13) 1.23	0.31	0.23	0.54	0.15
合計	190	(24) 1.83		0.79	0.87	0.17	(47) 2.15	0.02	1.04	0.60	0.49	(6) 1.00		0.50	0.17	0.33	(5) 1.20			0.40	0.80	(16) 1.25		0.50	0.19	0.56
	200	(13) 1.69	0.08	0.54	0.46	0.61	(40) 2.83	0.35	0.85	0.80	0.83	(5) 3.20		2.60	0.20	0.40	(8) 1.00	0.12	0.50	0.13	0.25	(13) 1.23	0.31	0.23	0.54	0.15

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用ゴム製品製造業　　法　人（その６）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	引張試験機（10年）					摩耗試験機（10年）					熱劣化試験機（10年）					万能試験機（10年）					洗浄機（7年）				
		保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年				保有	取得年			
		台数	6年以降	2～5	60～元	59以前	台数	6年以降	2～5	60～元	59以前	台数	6年以降	2～5	60～元	59以前	台数	6年以降	2～5	60～元	59以前	台数	6年以降	3～5	63～2	62以前
1～4	16																					(3) 1.00		0.33	0.33	0.34
	8																									
5～9	26	(2) 1.00	0.50			0.50	(1) 1.00				1.00											(6) 1.17		0.17	0.17	0.83
	20																					(2) 1.00	0.50	0.50		
10～14	25	(2) 1.00			0.50	0.50	(2) 1.00			0.50	0.50	(1) 3.00				3.00	(1) 1.00				1.00	(4) 1.00	0.25		0.25	0.50
	27	(2) 1.00		1.00			(1) 1.00		1.00													(4) 1.00		0.25	0.50	0.25
15～19	19	(1) 1.00				1.00											(2) 1.00			0.50	0.50	(5) 1.00		0.20	0.60	0.20
	20	(1) 1.00				1.00																				
20～29	24	(3) 1.00				1.00						(2) 1.50				1.50	(5) 1.20			0.20	1.00	(11) 1.18	0.18	0.45	0.09	0.46
	27	(6) 1.00			0.33	0.67						(7) 1.14	0.14		0.29	0.71	(1) 1.00		1.00			(5) 2.00		0.40	0.40	1.20
30～39	21	(6) 1.00		0.50	0.17	0.33	(2) 1.00				1.00	(3) 1.00		0.33	0.33	0.34	(2) 1.00			0.50	0.50	(7) 1.14		0.43		0.71
	22	(10) 1.10		0.20	0.30	0.60	(3) 1.00		0.33		0.67	(4) 1.00	0.25		0.50	0.25	(3) 1.00		0.67		0.33	(6) 1.17	0.17	0.33	0.50	0.17
40～49	15	(6) 1.17			0.17	1.00						(3) 1.00				1.00	(5) 1.40		0.20	0.40	0.80	(7) 1.00	0.14	0.29		0.57
	12	(4) 1.00		0.25	0.50	0.25						(2) 1.50			0.50	1.00	(1) 1.00			1.00		(4) 1.25	0.25	0.25		0.75
50～69	15	(4) 1.25	0.25		0.25	0.75	(2) 1.00		0.50		0.50	(2) 1.50				1.50	(2) 1.00	0.50	0.50			(4) 1.00			0.50	0.50
	16	(5) 1.20		0.20	0.40	0.60	(2) 1.00		0.50		0.50	(1) 1.00			1.00							(3) 1.00		0.33		0.67
70～99	10	(3) 1.00			0.33	0.67						(2) 1.00		0.50		0.50	(2) 1.00		1.00			(3) 1.67		1.00		0.67
	7	(3) 1.33	0.33		0.33	0.67						(1) 1.00			1.00							(2) 2.00	1.00	1.00		
100～	7	(6) 1.00		0.17	0.33	0.50	(1) 1.00		1.00			(4) 1.50	0.25			1.25	(3) 1.00		0.67		0.33	(4) 2.00		1.75	1.25	
	15	(3) 1.67				1.67						(5) 2.20			0.60	1.60	(2) 1.50	1.00			0.50	(2) 1.00	0.50	0.50		
計	178	(33) 1.06	0.06	0.12	0.21	0.67	(8) 1.00		0.25	0.12	0.63	(17) 1.35	0.06	0.12	0.06	1.11	(22) 1.14	0.05	0.27	0.23	0.59	(54) 1.19	0.07	0.43	0.19	0.50
	174	(34) 1.15	0.03	0.18	0.29	0.65	(6) 1.00		0.50		0.50	(19) 1.47	0.10		0.53	0.84	(7) 1.14	0.29	0.43	0.14	0.28	(28) 1.32	0.22	0.39	0.25	0.46
合計	190	(34) 1.06	0.06	0.12	0.23	0.65	(8) 1.00		0.25	0.12	0.63	(18) 1.33	0.06	0.11	0.11	1.05	(22) 1.14	0.05	0.27	0.23	0.59	(57) 1.18	0.07	0.42	0.18	0.51
	200	(34) 1.15	0.03	0.18	0.29	0.65	(6) 1.00		0.50		0.50	(19) 1.47	0.10		0.53	0.84	(7) 1.14	0.29	0.43	0.14	0.28	(30) 1.40	0.20	0.37	0.27	0.56

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表４　従業員数段階別の１事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
工業用ゴム製品製造業　　法　人（その７）

区分 / 従業員数（人）	事業者数	集塵機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2~5	60~元	59以前	捺印機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2~5	60~元	59以前	脱水機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2~5	60~元	59以前	遠心鋳造機（10年） 保有台数	取得年 6年以降	2~5	60~元	59以前	ボイラー（15年） 保有台数	取得年 6年以降	62~5	55~61	54以前
1～4	16	(2) 1.00			0.50	0.50																(2) 1.00		1.00		
	8																									
5～9	26	(3) 1.67		1.67			(1) 1.00				1.00	(1) 4.00				4.00						(6) 1.83	0.17	0.33	1.00	0.33
	20																					(1) 1.00		1.00		
10～14	25	(2) 3.50		0.50		3.00						(1) 1.00	1.00									(3) 1.67		1.00	0.67	
	27	(5) 1.00		0.40	0.60							(1) 2.00		2.00								(5) 1.00		1.00		
15～19	19	(7) 1.43			0.71	0.72						(1) 1.00		1.00								(7) 1.57		1.00	0.57	
	20	(4) 1.00	0.25	0.50		0.25																(5) 1.40	0.20		0.80	0.40
20～29	24	(6) 1.00	0.17	0.33		0.50	(1) 1.00			1.00		(2) 1.50		1.50								(7) 2.00	0.14	1.00	0.57	0.29
	27	(13 1.38	0.31	0.38	0.38	0.31						(1) 2.00			2.00		(1) 2.00	1.00	1.00			(7) 1.14		0.71	0.14	0.29
30～39	21	(5) 1.40		0.40	0.80	0.20	(1) 101.00		101.00													(9) 1.44	0.11	0.56	0.55	0.22
	22	(8) 1.50		0.37	0.75	0.38	(1) 1.00	1.00				(2) 2.50		1.00	1.50							(6) 2.50	0.33	1.83	0.17	0.17
40～49	15	(4) 1.75		0.25	0.25	1.25	(1) 1.00			1.00												(4) 1.50		0.50	0.50	0.50
	12	(5) 3.00	0.40	0.80	0.40	1.40						(2) 1.50			0.50	1.00						(6) 2.67	0.33	1.00	0.50	0.84
50～69	15	(4) 2.00		1.50	0.50																	(5) 1.40	0.40	0.60		0.40
	16	(8) 2.50	0.25	0.87	1.00	0.38						(1) 1.00		1.00			(2) 1.50			1.50		(2) 1.50		0.50	1.00	
70～99	10	(2) 5.00		1.00	2.50	1.50	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00				1.00	(1) 1.00	1.00				(3) 1.67	0.34	1.33		
	7	(2) 1.00		0.50		0.50						(1) 2.00			1.00	1.00						(5) 1.40		1.00		0.40
100～	7	(6) 5.00		3.34	0.83	0.83																(6) 2.33		0.67	1.16	0.50
	15	(6) 5.83		1.16	3.50	1.17	(2) 1.50		0.50	0.50	0.50	(2) 8.50	2.50	6.00								(9) 1.78	0.56	0.56	0.22	0.44
計	178	(41) 2.24	0.02	0.95	0.56	0.71	(5) 21.00		20.40	0.40	0.20	(6) 1.67	0.17	0.67		0.83	(1) 1.00	1.00				(52) 1.69	0.11	0.75	0.58	0.25
	174	(51) 2.18	0.18	0.61	0.88	0.51	(3) 1.33	0.33	0.33	0.33	0.34	(10) 3.20	0.50	1.70	0.70	0.30	(3) 1.67	0.33	0.34	1.00		(46) 1.69	0.22	0.85	0.28	0.34
合計	190	(41) 2.24	0.02	0.95	0.56	0.71	(5) 21.00		20.40	0.40	0.20	(6) 1.67	0.17	0.67		0.83	(1) 1.00	1.00				(53) 1.68	0.11	0.74	0.58	0.25
	200	(51) 2.18	0.18	0.61	0.88	0.51	(3) 1.33	0.33	0.33	0.33	0.34	(10) 3.20	0.50	1.70	0.70	0.30	(3) 1.67	0.33	0.34	1.00		(46) 1.69	0.22	0.85	0.28	0.34

注）1.　主要機械等の右端（　年）は、当該機械等の耐用年数である。　　2.　保有台数の（　）は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
3.　事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

(4) リース資産利用率

表1　乳製品製造業における主要保有機械についてのリース利用率

主要機械設備名	個人			法人			合計		
	保有台数	リース台数	リース利用率(%)	保有台数	リース台数	リース利用率(%)	保有台数	リース台数	リース利用率(%)
秤量機バット式				24			24		
秤量機流量計				66			66		
秤量機流量計トラックスケール	1			32			33		
貯乳タンク	15			358	4	1.1	373	4	1.1
ストレージタンク	28			697	3	0.4	725	3	0.4
生クリーム用タンク				15			15		
分離機	3			65			68		
調合用タンク	4			207	2	1.0	211	2	0.9
遠心式クラリファイヤー	5			95	1	1.1	100	1	1.0
自動排出型クラリファイヤー	1			22	1	4.5	23	1	4.3
HTST殺菌機	3			37	2	5.4	40	2	5.0
UHT加熱殺菌機	9			129	2	1.6	138	2	1.4
熱交換殺菌機	4			82	2	2.4	86	2	2.3
滅菌機	6			88	1	1.1	94	1	1.1
サーフェスクーラー	2			8			10		
プレートクーラー	7			116	1	0.9	123	1	0.8
連続式フリーザー	1			53			54		
チルド冷却装置	4			175	4	2.3	179	4	2.2
ホモゲナイザー（均質機）	10			274	1	0.4	284	1	0.4
乳化釜				9			9		
温度制御装置	2			75			77		
制御盤				98			98		
ベルトコンベアー	1			287	5	1.7	288	5	1.7
ローラーコンベアー	1			182			183		
発酵タンク				175	2	1.1	175	2	1.1
濃縮機				27	1	3.7	27	1	3.7
メタルチャーン				18			18		
乾燥機	1			11			12		
油脂溶解機				20			20		
成形機				20	3	15.0	20	3	15.0
スライサー				12			12		
シュレッダー				1			1		
充填機	14			408	26	6.4	422	26	6.2
包装機	1			670	3	0.4	671	3	0.4
充填包装機	3			148	4	2.7	151	4	2.6
シュリンク包装機				63	4	6.3	63	4	6.3
冠帽機	8			75	1	1.3	83	1	1.2
ラベリングマシン	2			57	1	1.8	59	1	1.7
フリーザー（冷凍庫）	11			249			260		
冷蔵（凍）庫	20			360	6	1.7	380	6	1.6
パスチライザー	9			339			348		
サニタリーポンプ	6			478	1	0.2	484	1	0.2
洗瓶機	16			139	3	2.2	155	3	1.9
ボイラー	20	1	5.0	217	6	2.8	237	7	3.0
合計	218	1	0.5	6,681	90	1.3	6,899	91	1.3

表2　工業用プラスチック製品製造業における主要保有機械についてのリース利用率

主要機械設備名	個人			法人			合計		
	保有台数	リース台数	リース利用率(%)	保有台数	リース台数	リース利用率(%)	保有台数	リース台数	リース利用率(%)
箱型熱風循環式乾燥機	6			305	3	1.0	311	3	1.0
通気式ホッパドライヤ	10	1	10.0	770	36	4.7	780	37	4.7
攪拌式ホッパドライヤ	1			113	3	2.7	114	3	2.6
ホッパローダ	4	1	25.0	492	18	3.7	496	19	3.8
ジェットローダ（材料圧送）	3			225	11	4.9	228	11	4.8
混合機（タンブルミキサー等）	1			181	6	3.3	182	6	3.3
バッチ式高速攪拌翼型混合機				38			38		
強制フィーダ（コンパクタ）				14			14		
粉砕機・粗砕	12			661	24	3.6	673	24	3.6
粉砕機・微粉砕	4			381	13	3.4	385	13	3.4
ドラム型ダンプラ				57			57		
射出成形機	32	4	12.5	2,801	391	14.0	2,833	395	13.9
押出成形機				320	8	2.5	320	8	2.5
カレンダー成形機				35			35		
カレンダー成形機関連前後設備				23			23		
その他による成形機				307	13	4.2	307	13	4.2
ツープレート				968	1	0.1	968	1	0.1
スリープレート				322			322		
ランナレス1個取り				691	4	0.6	691	4	0.6
ランナレス多数個取り				234			234		
製品自動取出し装置	21	1	4.8	1,427	94	6.6	1,448	95	6.6
光電式落下確認装置				11	1	9.1	11	1	9.1
重量式落下確認装置				19			19		
離型剤自動噴霧装置				29			29		
ベルトコンベア	7			652	29	4.4	659	29	4.4
水油用金型温調機	6	1	16.7	715	98	13.7	721	99	13.7
冷凍機付金型冷却機	1			161	5	3.1	162	5	3.1
アキュムレータ				10			10		
ロール式熱転写機				29			29		
ホットラタンプ				25	1	4.0	25	1	4.0
超音波ウェルダー				170	3	1.8	170	3	1.8
ホットスタンピング機				76	4	5.3	76	4	5.3
ボール盤	4			89	1	1.1	93	1	1.1
フライス盤				156	5	3.2	156	5	3.2
研磨機	2			124	3	2.4	126	3	2.4
旋盤				134	4	3.0	134	4	3.0
測定機				156	3	1.9	156	3	1.9
顕微鏡				57	1	1.8	57	1	1.8
走行クレーン	2			228	2	0.9	230	2	0.9
加熱筒				68	1	1.5	68	1	1.5
冷却筒	1			79			80		
放電加工機				68	7	10.3	68	7	10.3
コンプレッサー	7			508	7	1.4	515	7	1.4
合計	124	8	6.5	13,929	800	5.7	14,053	808	5.7

表3　工業用ゴム製品製造業おける主要保有機械についてのリース利用率

主要機械設備名	個人			法人			合計		
	保有台数	リース台数	リース利用率(%)	保有台数	リース台数	リース利用率(%)	保有台数	リース台数	リース利用率(%)
自動計量機	2			58	11	19.0	60	11	18.3
自動送り切断機	10			300	4	1.3	310	4	1.3
ミキシングロール機	4			205	3	1.5	209	3	1.4
密閉式混練り機	1			74	3	4.1	75	3	4.0
カレンダーロール機	1			32			33		
逆L型カレンダーロール機				2			2		
押出し機	11			255	33	12.9	266	33	12.4
真空押出し機	1			30	2	6.7	31	2	6.5
加硫プレス成形機	42			1,644	70	4.3	1,686	70	4.2
射出成形機	3	2	66.7	363	123	33.9	366	125	34.2
加硫缶				85			85		
二重加硫缶				11			11		
ホットチャンバー				12			12		
熱風連続加硫機				53	4	7.5	53	4	7.5
のり引機				9			9		
浸せき槽				9			9		
注入成形機	34	25	73.5	72	2	2.8	106	27	25.5
真空成形機	2			190	5	2.6	192	5	2.6
遠心成形機				8			8		
円筒研削盤				129	8	6.2	129	8	6.2
平面研削盤	5			39			44		
旋盤	1			100			101		
反発弾性試験機				6			6		
屈曲亀裂試験機				6			6		
粘弾性試験機				20	1	5.0	20	1	5.0
引張試験機	1			35			36		
摩耗試験機				8			8		
熱劣化試験機	1			23			24		
万能試験機				25	2	8.0	25	2	8.0
洗浄機	3	1	33.3	64			67	1	1.5
集塵機				92			92		
捺印機				105			105		
脱水機				10			10		
遠心鋳造機				1			1		
ボイラー	1			88	3	3.4	89	3	3.4
合計	123	28	22.8	4,163	274	6.6	4,286	302	7.0

⑸　リース資産の保有台数，リース期間及びリース形態

表１　乳製品製造業

主要機械設備名		保有台数	リース期間					リースの形態	
			1年未満	1年以上2年未満	2年以上3年未満	3年以上5年未満	5年以上	ファイナンスリース	オペレーティングリース
秤量機バット式									
秤量機流量計									
秤量機流量計トラックスケール									
貯乳タンク		4					4	3	1
ストレージタンク		3					3	1	2
生クリーム用タンク									
分離機									
調合用タンク		2					2	2	
遠心式クラリファイヤー		1					1	1	
自動排出型クラリファイヤー		1					1		1
ＨＴＳＴ殺菌機		2					2	2	
ＵＨＴ加熱殺菌機		2					2	2	
熱交換殺菌機		2					2	2	
滅菌機		1					1	1	
サーフェスクーラー									
プレートクーラー		1					1		1
連続式フリーザー									
チルド冷却装置		4					4	2	2
ホモゲナイザー（均質機）		1					1	1	
乳化釜									
温度制御装置									
制御盤									
ベルトコンベアー		5					5	5	
ローラーコンベアー									
発酵タンク		2					2	2	
濃縮機		1					1	1	
メタルチャーン									
乾燥機									
油脂溶解機									
成形機		3		2			1	1	2
スライサー									
シュレッダー									
充填機		26		3	4	3	16	19	7
包装機		3					3	3	
充填包装機		4					4	4	
シュリンク包装機		4					4	3	1
冠帽機		1					1	1	
ラベリングマシン		1					1	1	
フリーザー（冷凍庫）									
冷蔵（凍）庫		6	2			1	3	2	4
パスチライザー									
サニタリーポンプ		1					1	1	
洗瓶機		3					3	2	1
ボイラー		1 6		1			1 5	5	1 1
計	個人	1					1		1
	法人	90	2	6	4	4	74	67	23
	合計	91	2	6	4	4	75	67	24

注）主要機会設備の上段は個人・下段は法人

表2　工業用プラスチック製品製造業

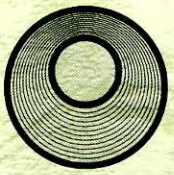
主要機械設備名	保有台数	リース期間					リースの形態	
		1年未満	1年以上2年未満	2年以上3年未満	3年以上5年未満	5年以上	ファイナンスリース	オペレーティングリース
箱型熱風循環式乾燥機	3		1			2	3	
通気式ホッパドライヤ	1 36	1	5			1 30	25	1 11
攪拌式ホッパドライヤ	3					3	3	
ホッパローダ	1 18		7		1	1 10	15	1 3
ジェットローダ（材料圧送）	11			1		10	8	3
混合機（タンブルミキサー等）	6				2	4	2	4
バッチ式高速攪拌翼型混合機								
強制フィーダ（コンパクタ）								
粉砕機・粗砕	24				4	20	12	12
粉砕機・微粉砕	13		2			11	11	2
ドラム型ダンプラ								
射出成形機	4 391	17	1 28	2	95	3 249	212	4 179
押出成形機	8					8		8
カレンダー成形機								
カレンダー成形機関連前後設備								
その他による成形機	13		1		1	11	12	1
ツープレート	1					1	1	
スリープレート								
ランナレス1個取り	4		4				4	
ランナレス多数個取り								
製品自動取出し装置	1 94	5	1 1			88	71	1 23
光電式落下確認装置	1					1	1	
重量式落下確認装置								
離型剤自動噴霧装置								
ルトコンベア	29				8	21	5	24
油用金型温調機	1 98				65	1 33	15	1 83
風機付金型冷却機	5					5	5	
キュムレータ								
ロール式熱転写機								
ホットラタンプ	1					1	1	
超音波ウェルダー	3					3	2	1
ホットスタンピング機	4					4	4	
ボール盤	1					1		1
フライス盤	5		1			4	4	1
研磨機	3					3	3	
旋盤	4					4	2	2
測定機	3					3	1	2
顕微鏡	1					1	1	
走行クレーン	2					2	1	1
加熱筒	1					1	1	
冷却筒								
放電加工機	7	2	2			3	6	1
コンプレッサー	7					7	7	
計 個人	808	25	252	3	176	544	438	362
計 法人	800	25	54	3	176	550	438	370
計 合計	808							

注）主要機械設備の上段は個人・下段は法人

表3　工業用ゴム製品製造業

主要機械設備名		保有台数	リース期間					リースの形態	
			1年未満	1年以上2年未満	2年以上3年未満	3年以上5年未満	5年以上	ファイナンスリース	オペレーティングリース
自動計量機		11					11	10	1
自動送り切断機		4					4	2	2
ミキシングロール機		3					3	3	
密閉式混練り機		3		1			2	3	
カレンダーロール機									
逆L型カレンダーロール機									
押出し機		33					33	6	27
真空押出し機		2					2	2	
加硫プレス成形機		70		3			67	55	15
射出成形機		2 123					2 123	2 99	24
加硫缶									
二重加硫缶									
ホットチャンバー									
熱風連続加硫機		4					4	4	
のり引機									
浸せき槽									
注入成形機		25 2					25 2	2	25
真空成形機		5					5	5	
遠心成形機									
円筒研削盤		8					8	1	7
平面研削盤									
旋盤									
反発弾性試験機									
屈曲亀裂試験機									
粘弾性試験機		1					1	1	
引張試験機									
摩耗試験機									
熱劣化試験機									
万能試験機		2 1					2 1	2 1	
洗浄機									
集塵機									
捺印機									
脱水機									
遠心鋳造機									
ボイラー		3					3		3
計	個人	28					28	3	25
	法人	274		4			270	195	79
	合計	302		4			298	198	104

注）主要機械設備の上段は個人・下段は法人



(財)資産評価システム研究センター