

この調査研究は、日本自転車振興会から競輪収益の一部である機械工業振興資金の補助を受けて実施したものである。

# 中小機械工業等における 償却資産に関する調査研究

平成 3 年 3 月

財団  
法人 資産評価システム研究センター



## は し が き

財団法人 資産評価システム研究センターは、適切な地域政策の樹立に資するため、地域の資産の状況及びその評価の方法に関する調査研究等の事業を実施することを目的として設立されたものです。

当評価センターにおける調査研究は、資産評価の基礎理論及び地方公共団体等における資産評価技法の両面にわたって、毎年度、学識経験者及び自治省並びに地方公共団体等の関係者をもって構成する資産評価システム、土地、家屋及び償却資産の各部門ごとの研究委員会において行われ、その成果は、会員である地方公共団体及び関係団体等に調査研究報告書として配布し、活用されているところであります。

償却資産研究委員会の本年度の調査研究のテーマとしては、①中小機械工業等における償却資産の保有・更新状況等に関する調査研究、②OA機器の利用による資産評価システムの手法に関する調査研究の2項目といたしましたが、本報告書は、上記①の調査研究に属するもので、この調査研究は、これまでの調査の総括として既調査対象業種のうちから、木製建具製造業、船用機関製造業及び金属プレス製造業の3業種を選定し、その保有状況、更新状況（リース資産を含む）、主要機械設備の技術革新に伴う変化等の前回調査との比較調査研究を行いました。この程、その調査研究の成果をとりまとめ、ここに、公表する運びとなりましたが、この機会に熱心にご研究、ご審議いただきました委員及び専門員並びに実地調査に当たってご協力を賜った地方公共団体関係者各位に心から感謝申し上げます。

なお、当評価センターは、今後とも、所期の目的にそって、事業内容の充実のためさらに努力を傾注する所存であります。地方公共団体をはじめ関係団体の皆様の一層のご指導、ご援助をお願い申し上げます。

最後に、この調査研究事業は、日本自転車振興会から競輪収益の一部である機械工業振興資金による補助金の交付を受けて実施したものであり、改めて深く感謝の意を表すものであります。

平成3年3月

財団法人 資産評価システム研究センター  
理事長 大橋 茂二郎





## 研究組織

### 償却資産研究委員会

委員長	武藤三雄	東京電力㈱理事
委員	望月宝	(財)過疎地域問題調査会総務部長
〃	小菅恒夫	千葉市固定資産評価員
〃	田村忠男	(社)日本機械工業連合会業務第一部長(兼)調査部長
〃	林克己	(財)地方自治情報センター情報調査部広報課長
〃	成瀬宣孝	自治省税務局固定資産税課長
〃	森元恒雄	自治省大臣官房情報管理官
〃	柿崎暹	自治省税務局固定資産税課理事官
〃	川崎渉	(財)資産評価システム研究センター調査研究部長
専門員	河合芳樹	(財)日本不動産研究所システム開発部システム開発三課長
〃	三宅正芳	自治省税務局固定資産税課土地第一係長(兼)土地第二係長
〃	古川貴一	自治省税務局固定資産税課家屋第一係長(兼)家屋第二係長
〃	伊藤誠	自治省税務局固定資産税課償却資産第一係長(兼)償却資産第二係長
〃	武田正	自治省大臣官房情報管理官付管理係長
〃	宇都宮治綱	横浜市企画財政局主税部固定資産税課家屋償却資産係長
〃	猪山三郎	横浜市企画財政局主税部固定資産税課土地係長
〃	富山容治	小山市市民部資産税課土地係長
〃	井上茂	(財)資産評価システム研究センター主任研究員



# 目 次

1. 調査の目的 .....	1
2. 調査の内容 .....	1
3. 調査の方法及び調査の時点 .....	1
4. 調査及び集計の対象業種及び対象業者 .....	1
(1) 調査対象業種及び対象事業者 .....	1
ア. 調査の対象業種 .....	1
イ. 調査の対象業者 .....	2
(2) 調査の対象都市及び調査方法 .....	2
(3) 集計の対象事業者数 .....	2
(4) 本研究資料活用上の留意事項 .....	2
5. 保有状況の概要 .....	3
(1) 総 括 .....	3
(2) 木製建具製造業 .....	9
(3) 船用機関製造業 .....	18
(4) 金属プレス製品製造業 .....	26
6. リース資産の形態について .....	35
(1) 木製建具製造業 .....	35
(2) 船用機関製造業 .....	35
(3) 金属プレス製品製造業 .....	36
(4) リース利用率 .....	36
7. 電子機器利用設備を取得した場合等の特別償却又は法人税額の 特別控除 .....	52
( 参 考 )	
中小企業における償却資産に関する調査関係書類 .....	54
( 集 計 表 )	
(1) 木製建具製造業 .....	66

表 1	1 事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の延べ 床面積及び決定価格	66
表 2	業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械保有台数	67
表 3	業種別、個人・法人別、従業員数別、1 事業者当たり 資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及 び主要機械等保有台数	72
表 4	業種別、個人・法人別、従業員数別 1 事業者当たり主 要機械等の保有台数及び取得年次別内訳	78
(2)	船用機関製造業	102
表 1	1 事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の延べ 床面積及び決定価格	102
表 2	業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械保有台数	103
表 3	業種別、個人・法人別、従業員数別、1 事業者当たり 資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及 び主要機械等保有台数	107
表 4	業種別、個人・法人別、従業員数別 1 事業者当たり主 要機械等の保有台数及び取得年次別内訳	112
(3)	金属プレス製品製造業	130
表 1	1 事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の延べ 床面積及び決定価格	130
表 2	業種別、個人・法人別、従業員数別主要機械保有台数	131
表 3	業種別、個人・法人別、従業員数別、1 事業者当たり 資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及 び主要機械等保有台数	136
表 4	業種別、個人・法人別、従業員数別 1 事業者当たり主 要機械等の保有台数及び取得年次別内訳	142
(4)	リース資産利用率	166



表 1	木製建具製造業における主要保有機械についてのリース利用率 .....	166
表 2	舶用機関製造業における主要機械についてのリース利用率 .....	167
表 3	金属プレス製品製造業における主要保有機械についてのリース利用率 .....	168



## 1 調査の目的

中小機械工業等の償却資産について、その保有及び管理の状況を業種別、規模別に調査研究を行うことにより、中小機械工業等の近代化、合理化の指針を示し、もって中小機械工業等の振興に寄与するとともに、地方公共団体における償却資産の適正な評価に役立てることを目的としたものである。

## 2 調査の内容

この調査は、昭和54年度から継続的に行われている中小企業等における償却資産の保有状況並びに更新状況についての第12年目にあたる。今年度は、これまでの総括として、既調査対象業種のうち都市における中小企業のうち、木製建具製造業、船用機関製造業及び金属プレス製品製造業の3業種を調査対象業種に選び、その主要機械設備について、別添「中小機械工業等における償却資産に関する調査要領」により、それぞれ個人、法人別に資本金、従業員数、事業所等の延べ床面積、決定価格、主要機械における保有状況、取得年、取得価格、保有台数並びにリース資産について機械設備名、リース期間及びリース形態等について調査したものである。なお、ここでいう、主要な機械設備とは、当該事業を営むに当たって通常必要な固有の機械設備（器具及び備品を含む）をいうものである。

## 3 調査の方法及び調査の時点

調査は、平成2年9月18日付け自治固第65号により別添「中小企業における償却資産に関する調査について」で、各都道府県を通じて、各市に調査依頼したものである。

なお、調査の方法は、各市の担当職員が指定された調査対象業種の事業者者に面接し、その調査時点において当該事業者の所有する主要な機械設備の取得年次、保有台数等について聞き取り調査を行ったものである。

## 4 調査及び集計の対象業種及び対象事業者

### (1) 調査対象業種及び対象事業者

#### ア. 調査の対象業種

各業種とも、次に掲げる要件に適合する事業を行うものを調査の対象とした。

- ① 木製建具製造業（工業統計調査用産業分類（以下「産業分類」という）（1731）

雨戸、格子、障子、ふすま（骨、縁を含む）、網戸、ドア、欄間、（銘板を除く）等及び木製サッシ（窓枠、戸枠）等を製造する事業とする。

② 船用機関製造業（産業分類 3145）

船用蒸気タービン、船用ディーゼル機関、船用焼玉機関、船用電気点火機関、船用ガスタービン等及び船用機関の部分品、取付具、付属品等船舶の機関に関するすべての部品を製造、加工する事業を含めるものとする。

③ 金属プレス製品製造業（アルミニウム、同合金を除く）（産業分類 2852）

抜打、プレス機械部分品（機械仕上げをしないもの）を製造する業種で、自動車車体部分品、医療機械部分品、王冠等を製造する業種及びその他の抜打、プレス金属製品（ほうろう素地、湯たんば、懐炉、便器、台所用品、食卓用品等）を製造する業種を含むものとする。

イ. 調査の対象業者

原則として、各業種とも従業員の数が300人以下の個人又は法人（法人にあっては、資本の出資の総額が1億円以下のものに限る。）であって、企業経理が比較的整理されている企業で、本調査の主旨をよく理解し、かつ協力が得られる者を選択した。

(2) 調査の対象都市及び調査方法

調査は、各都道府県を通じ、当該都道府県に所在する都市について、次の方法により調査した。

① 各市の調査対象業者数は、原則として3業種、各1事業所とした。

② 各市は、調査対象業種のうち、当該地域に所在する業種のみ調査することとした。

(3) 集計の対象事業者数

回収した調査表のうち、次のア及びイに掲げる事由に該当する調査表は、集計対象から除外した。

ア. 資本金等（個人は除く）、従業員数、事業所等の延べ床面積又は平成2年度の決定価格のいずれか1以上の記載がないもの。

イ. 主要機械設備名の記載がほとんどなく、当該業種の標準的な機械設備の構成に比して著しく不合理と思われるもの、又は全く記載がないもの。

集計対象とした事業者は、木製建具製造業509事業者（個人189事業者、法人320事業者）、船用機関製造業92事業者（個人10事業者、法人82事業者）、及び金属プレス製品製造業397事業者（個人30事業者、法人367事業者）であって集計対象事業者は998事業者である。

集計は、集計対象事業者について、業種別、個人、法人別及び従業員数の段階別（従業員数を事業の規模を示す指標とみた）に、事業所等の延べ床面積、決定価格、主要保有機械設備の取得年、保有台数、取得価格、リース台数、リース期間及びリースの形態等について集計及び分析を行った。

(4) 本研究資料活用上の留意事項

ア. 調査の対象とした企業は、経理内容が比較的整理されており、調査の主旨をよく理解し、協力が



得られる者の中から選定したものであること。

- イ。各業種における1事業者当たりの決定価格及び保有台数等に係る従業員数段階別の個人分計、法人分計並びに個人分及び法人分の計の各平均値は、それぞれの総平均により算出したものであること。
- ウ。耐用年数は、「減価償却資産の耐用年数等に関する省令」別表第2の総合耐用年数の算定の基礎となった個別耐用年数によっていること。

## 5 保有状況の概要

### (1) 総括

ア。調査対象事業者数は、木製建具製造業で509事業者(前回391事業者)であり、個人、法人別では、個人189事業者(同221事業者)、法人320事業者(同170事業者)となっている。前回調査と比較すると、個人は32事業者の減、法人は150事業者の増となり、全体では118事業者の増となっている。

船舶機関製造業では、92事業者(前回130事業者)であり、個人、法人別では、個人10事業者(同15事業者)、法人82事業者(同115事業者)となっている。前回調査と比較すると個人、法人いずれも減少しており、個人5事業者の減、法人33事業者の減、全体で38事業者の減となっている。

金属プレス製品製造業では、397事業者(前回441事業者)であり、個人、法人別では、個人30事業者(同45事業者)、法人367事業者(同396事業者)となっている。前回調査と比較すると、船舶機関製造業と同様に個人、法人いずれも減少しており、個人15事業者の減、法人29事業者の減、全体で44事業者の減となっている。

イ。1事業者当りの業種別、個人、法人別の「従業員数」、「事業所等の延べ床面積」及び「決定価格」並びに従業員1人当りの「事業所等の延べ床面積」及び「決定価格」は次のとおりである。

① 1事業者当りの業種別「従業員数」は、木製建具製造業10人(前回7人)、船舶機関製造業17人(同29人)、金属プレス製品製造業28人(同31人)となっており、木製建具製造業以外で前回調査を下回っている。

これを個人、法人別についてみると、木製建具製造業では個人4人(前回4人)、法人13人(同12人)となっており、法人で1人上回っている。船舶機関製造業では個人3人(前回5人)、法人19人(同32人)となっており、いずれも前回調査を下回っているが、特に法人の減少が顕著である。これは、従業員数段階で50人以上の法人の調査対象事業者数が大幅に減少していることによるものである。金属プレス製品製造業では個人5人(前回5人)、法人29人(同33人)となっており、法人で4人下回っている。

- ② 1事業者当りの「事業所等の延べ床面積」は、木製建具製造業 491 m<sup>2</sup> (前回 363 m<sup>2</sup>)、船用機関製造業 1,262 m<sup>2</sup> (同 1,661 m<sup>2</sup>)、金属プレス製品製造業 1,485 m<sup>2</sup> (同 1,387 m<sup>2</sup>)となっており、船用機関製造業以外で前回調査を上回っている。

これを個人、法人別についてみると、木製建具製造業では個人 223 m<sup>2</sup> (前回 194 m<sup>2</sup>)、法人 650 m<sup>2</sup> (同 583 m<sup>2</sup>)となっており、いずれも前回調査を上回っている。船用機関製造業では個人 261 m<sup>2</sup> (前回 185 m<sup>2</sup>)、法人 1,384 m<sup>2</sup> (同 1,853 m<sup>2</sup>)となっており、個人では前回調査を上回ったものの、法人では「従業員数」と同様大幅に下回っている。金属プレス製品製造業では個人 175 m<sup>2</sup> (前回 185 m<sup>2</sup>)、法人 1,592 m<sup>2</sup> (同 1,524 m<sup>2</sup>)となっており、前回調査とほぼ同程度であるが、個人では若干下回り、法人では若干上回っている。

- ③ 1事業者当りの「決定価格」は、木製建具製造業 5,346 千円 (前回 3,489 千円)、船用機関製造業 22,947 千円 (同 32,223 千円)、金属プレス製品製造業 43,589 千円 (同 49,649 千円)となっており、木製建具製造業以外で前回調査を下回っている。

これを個人、法人別についてみると、木製建具製造業では個人 2,365 千円 (前回 1,422 千円)、法人 7,107 千円 (同 6,177 千円)となっており、いずれも前回調査を上回っている。船用機関製造業では、個人 2,734 千円 (前回 2,576 千円)、法人 25,412 千円 (同 36,090 千円)となっており、個人では前回調査を上回ったものの、法人では「従業員数」及び「事業所等の延べ床面積」と同様大幅に下回っている。金属プレス製品製造業では個人 7,211 千円 (前回 4,614 千円)、法人 46,563 千円 (同 54,767 千円)となっており、個人では前回調査を上回り、法人では下回っている。

- ④ 従業員1人当りの「事業所等の延べ床面積」は、木製建具製造業 49 m<sup>2</sup> (前回 52 m<sup>2</sup>)、船用機関製造業 74 m<sup>2</sup> (同 57 m<sup>2</sup>)、金属プレス製品製造業 53 m<sup>2</sup> (同 45 m<sup>2</sup>)となっており、木製建具製造業以外で前回調査を上回っている。

各業種別では、船用機関製造業が最も大きく、次いで金属プレス製品製造業、木製建具製造業となっているが、1事業者当り「事業所等の延べ床面積」では、金属プレス製品製造業が最も大きく、次いで船用機関製造業、木製建具製造業の順となっている。これは、金属プレス製品製造業では、船用機関製造業に比べ1事業者当りの事業所の面積が大きいものの、従業員数も相当多いため、従業員1人当りでは逆に船用機関製造業を下回る結果となっているものである。

- ⑤ 従業員1人当りの「決定価格」は、木製建具製造業 535 千円 (前回 498 千円)、船用機関製造業 1,350 千円 (同 1,111 千円) 金属プレス製品製造業 1,557 千円 (同 1,602 千円)となっており、金属プレス製品製造業以外で前回調査を上回っている。

各業種別では、金属プレス製品製造業が最も多く、次いで船用機関製造業、木製建具製造業となっており、1事業者当り「決定価格」と同様の結果となっている。

ウ 「従業員数」、「事業所等の延べ床面積」及び「決定価格」を業種別に個人と法人で対比してみると次のとおりである。

① 「従業員数」の個人に対する法人の比率は、木製建具製造業では3.3倍（前回3.0倍）、船用機関製造業では6.3倍（同6.4倍）、金属プレス製品製造業5.8倍（同6.6倍）となっており、金属プレス製品製造業で前回調査をやや下回っているが、その他の業種は、ほぼ前回と同程度である。

② 「事業所等の延べ床面積」の個人に対する法人の比率は、木製建具製造業では2.9倍（前回3.0倍）、船用機関製造業では5.3倍（同10.0倍）、金属プレス製品製造業では9.1倍（同8.2倍）となっており、前回調査と比較すると、木製建具製造業は、ほぼ同程度、船用機関製造業は大幅な減、金属プレス製品製造業は若干の増となっている。船用機関製造業で大幅な減を示したのは、イ①にもあるとおり、従業員数段階で50人以上の法人の調査対象が前回と比べ大幅に減少していることによるものである。

③ 「決定価格」の個人に対する法人の比率は、木製建具製造業では3.0倍（前回4.3倍）、船用機関製造業では9.3倍（同14.0倍）、金属プレス製品製造業6.5倍（同11.9倍）となっており、いずれも前回調査を下回っている。

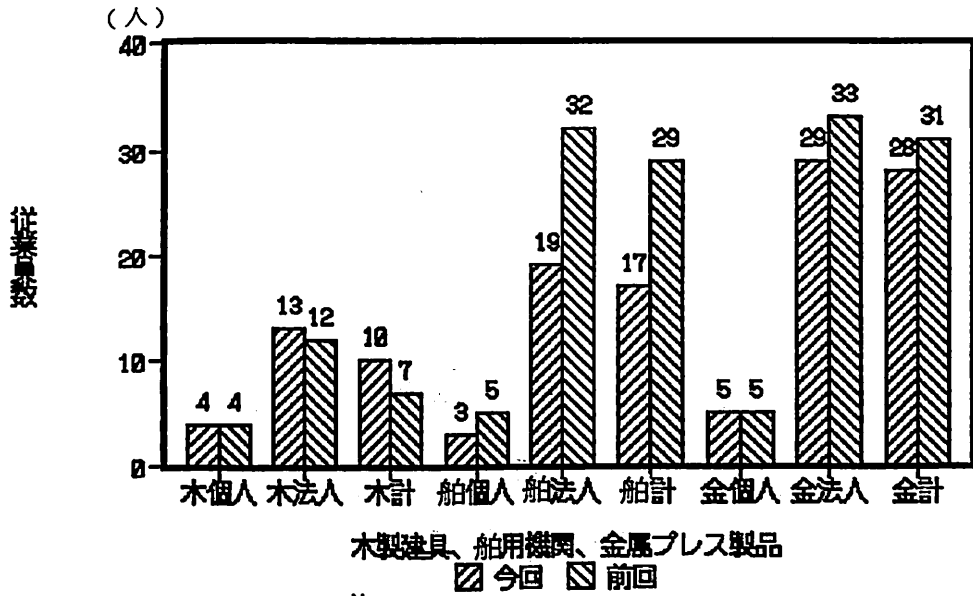
一方、各業種別に個人、法人別の対前回伸び率をみると、木製建具製造業では1.7倍、法人1.2倍、船用機関製造業では個人1.1倍、法人0.7倍、金属プレス製品製造業では個人1.6倍、法人0.9倍となっており、これらは、いずれも個人の伸び率が法人に比較して高くなっていることを示している。このため、「決定価格」の個人に対する法人の比率は、各業種とも個人と法人の格差が縮まり、前回調査を下回る結果となったと考えられる。

表1-1 業種別1事業者当たり資本金、従業員数、事業所等の延べ床面積及び決定価格  
並びに従業員1人当たり事業所等の延べ床面積及び決定価格

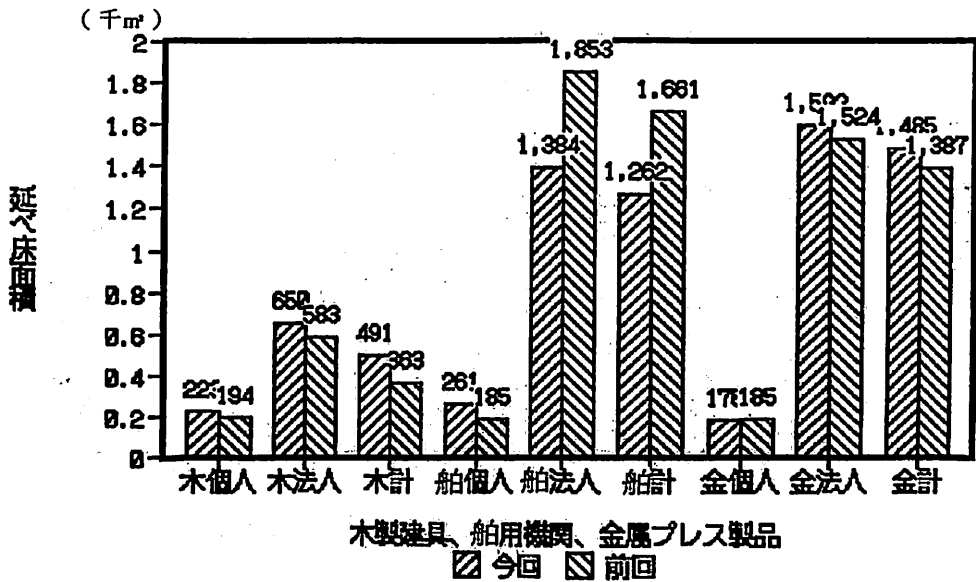
業種	個人・法人 事業者数	一事業者当たり						従業員一人当たり					
		資本金 (千円)		従業員数 (人)		事業所等の 延べ床面積 (㎡)		決定価格 (千円)		事業所等の 延べ床面積 (㎡)		決定価格 (千円)	
		今回	前回	今回	前回	今回	前回	今回	前回	今回	前回	今回	前回
木製建具製造業	個人			4	4	223	194	2,365	1,422	56	49	591	356
	法人	320	7,058	13	12	650	583	7,107	6,177	50	49	547	515
	計	509		10	7	491	363	5,346	3,489	49	52	535	498
舶用機関製造業	個人	10		3	5	261	185	2,734	2,576	87	37	911	515
	法人	82	14,719	19	32	1,384	1,853	25,412	36,090	73	58	1,337	1,128
	計	92		17	29	1,262	1,661	22,947	32,223	74	57	1,350	1,111
金属プレス製品製造業	個人	30		5	5	175	185	7,211	4,614	35	37	1,442	923
	法人	367	12,065	29	33	1,592	1,524	46,563	54,767	55	46	1,606	1,660
	計	397		28	31	1,485	1,387	43,589	49,649	53	45	1,557	1,602



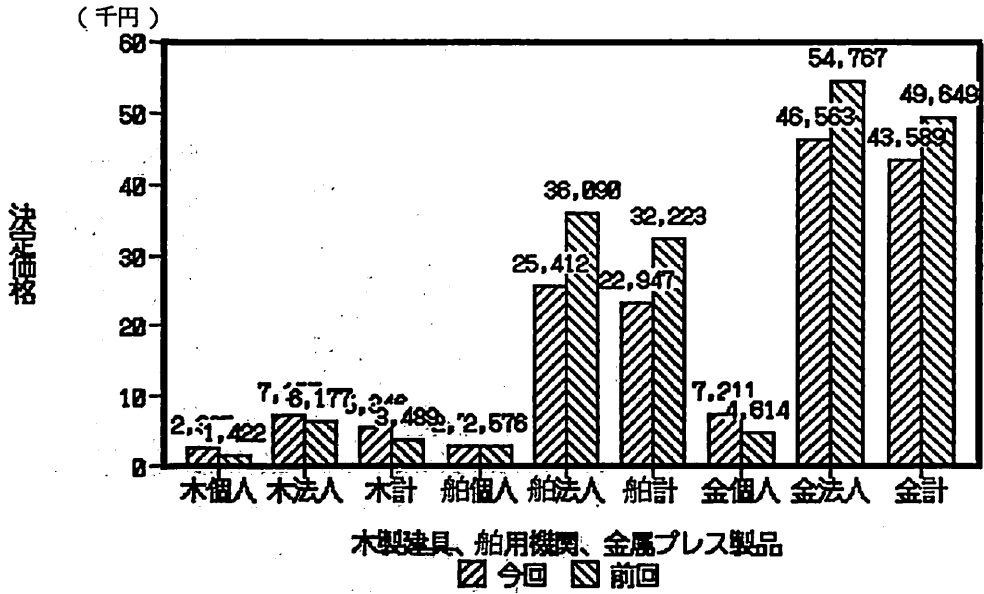
業種別一事業者当たり従業員数



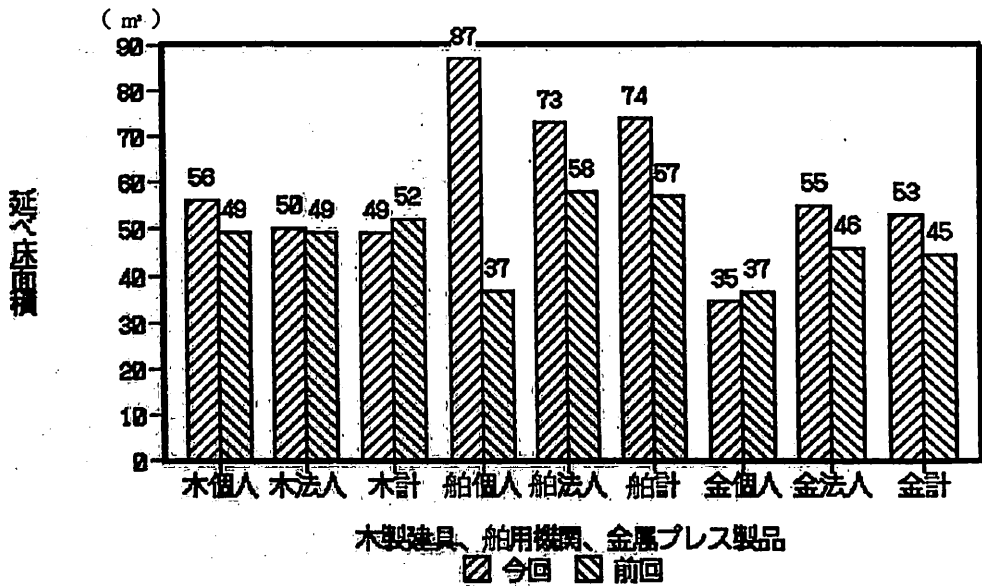
業種別一事業者当たり延べ床面積



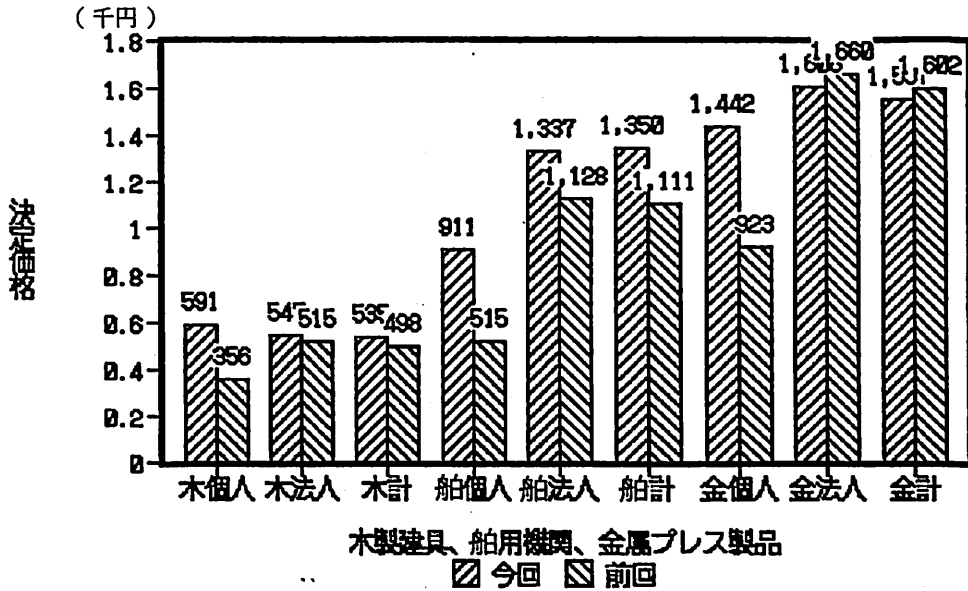
業種別一事業者当たり決定価格



従業員一人当たり延べ床面積



従業員一人当たり決定価格



(2) 木製建具製造業

木製建具製造業における1事業者当りの従業員数、事業所等の延べ床面積及び平成2年度の決定価格は、次のとおりである。

1事業者当りの従業員数等

区分	従業員数 (人)	事業所等の延べ床面積 (㎡)	決定価格 (千円)
個人	4 (4)	223 (194)	2,365 (1,422)
法人	13 (12)	650 (583)	7,107 (6,177)
計	10 (7)	491 (363)	5,346 (3,489)

( )内は、前回調査分(昭和60年)の数値である。

1事業者当りの事業所等の延べ床面積及び決定価格についてみると、個人の場合には、事業所等の延べ床面積は従業員数の増加とともに増加している。決定価格は、従業員数20人未満の各従業員数段階区分で、おおむね2,200千円から2,600千円の間ではほぼ横ばいに推移しており、従業員数20~29人区分で14,037千円と突出している。従業員数20~29人の決定価格が特に大きくなっているのは、調査対象事業者が1事業者であり、当該事業者の規模が極めて大きく、その結果が直接反映されたことによると考えられる。ちなみに前回調査では同じ従業員数段階区分では1事業者3,360千円であった。

次に、法人の場合には、事業所等の延べ床面積はおおむね従業員数の増加とともに増加の傾向にあるが、従業員数段階 40～49 人で 2,797 m<sup>2</sup>、50～59 人で 2,657 m<sup>2</sup>とやや減少しているものもある。決定価格においても、おおむね従業員数の増加とともに増加の傾向にあるが、従業員数段階 20～29 人で 12,231 千円、30～39 人で 11,690 千円とやや減少しているものもある。

前回調査と比較すると、事業所等の延べ床面積は個人の場合、従業員数20人未満の各従業員数段階区分ではおおむね同程度であるが、従業員数 20～29 人の区分で前回調査を大幅に上回っている。これは、前述のとおり、今回、前回とも調査対象事業者数が 1 事業者であり、個別の事業者の数値が直接反映され、統計上、平均値にはなっていないためと考えられる。

法人の場合は、従業員数 30～39 人、50～69 人の区分で前回調査を大幅に下回っているが、100 人以上の区分ではやや上回っている。前回調査を下回った各区分においては、調査対象事業者数が前回いずれもわずかであったことからすれば、今回調査の方がより実態に近いとも考えることができる。

次に、決定価格は、個人の場合、前回最も大きかった従業員数 10～14 人の区分で今回大幅に下回っており、従業員数 20～29 人の区分では前述のとおり大幅に上回っている。全体の推移からみると、前回の従業員数 10～14 人の区分の決定価格は突出しており、今回の調査の方が全体としてはなだらかのものとなっている。

法人の場合は、従業員数 1～4 人及び 5～9 人の区分では前回調査と比較してわずかな増減がある。他の区分で前回調査を大きく下回ったものとしては、30～39 人の区分についてみられ、今回 11,690 千円、前回 36,671 千円となっているものがある。これは、前回数値が各従業員数段階で最大値であったことからすれば、前回数値の方が突出していたとも考えられる。以上のもの以外の各従業員数段階では、いずれも前回調査を上回っている。特に、従業員数 50 人を超える各区分では大きく上回っており、比較的規模の大きい法人の決定価格は一般に増加の傾向にあるといえる。

なお、1 事業者当りの決定価格は、個人、法人とも各従業員数段階で法定免税点を上回っている。機械設備数を各従業員数段階区別に当該区分の事業者数で除した 1 事業者当りの保有台数等は、(表-2)のとおりとなっている。

これを個人、法人別、従業員数段階区別についてみると次のとおりである。

まず、個人の平均で保有台数 1 台を超えたものは、自動かんな盤(一面) 1.02 台、プレス 1.02 台の 2 種となっている。

各従業員数段階で事業者数が複数あった区分についてみると、保有台数 1 台を超えたものは、

- 1～4 人では該当がなく、
- 5～9 人では自動かんな盤(一面) 1.13 台、プレス 1.31 台の 2 種、
- 10～14 人では自動かんな盤(一面) 1.57 台、超仕上かんな盤 1.00 台、組ほぞ取り盤 1.00 台、自動角のみ盤 1.14 台、かんな盤研磨機 1.43 台、プレス 1.29 台の 6 種



となっている。

次に、法人の平均で保有台数1台を超えたものは、自動かんな盤（一面）1.17台、手押かんな盤1.16台、プレス1.58台、集塵機1.07台の4種となっている。

各従業員数段階で事業者数が複数あった区分についてみると、保有台数1台を超えたものは、

- ・1～4人では該当がなく、
- ・5～9人では自動かんな盤（一面）1.02台、プレス1.23台の2種、
- ・10～14人では万能昇降丸鋸盤1.05台、チップソー1.02台の他、自動かんな盤（一面）、超仕上かんな盤、手押かんな盤、プレス、集塵機の7種、
- ・15～19人では自動立引丸鋸盤1.03台、万能昇降丸鋸盤1.55台の他、自動かんな盤（一面）、超仕上かんな盤、手押かんな盤、プレス、集塵機の7種、
- ・20～29人では万能昇降丸鋸盤1.43台、自動かんな盤（一面）1.71台の他、超仕上かんな盤、手押かんな盤、自動角のみ盤、プレス、コンプレッサー、集塵機の8種、
- ・30～39人では万能昇降丸鋸盤1.25台、自動かんな盤（一面）1.17台の他、超仕上かんな盤、手押かんな盤、自動縁貼仕上機、プレス、集塵機の7種、
- ・40～49人では自動立引丸鋸盤1.50台、自動横切丸鋸盤2.33台の他、万能昇降丸鋸盤、自動かんな盤（一面）、手押かんな盤、組ほぞ取り盤、穿孔機、多軸穿孔機、自動角のみ盤、ダブルアンドテノオー、自動両面のり付機、かんな盤研磨機、プレス、コンプレッサー、集塵機の14種、
- ・50～69人では自動横切丸鋸盤1.75台、手動鋸盤2.00台の他、万能昇降丸鋸盤、自動かんな盤（一面）、超仕上かんな盤、手押かんな盤、ほぞ穴あけ盤、組ほぞ取り盤、両頭ほぞ取り盤、穿孔機、幅とり機、ダブルアンドテノオー、手動面取盤、オートサンダー、自動縁貼仕上機、自動両面のり付機、プレス、コンプレッサー、集塵機の19種

となっている。

以上の結果、保有台数1台以上の機械の種類を従業員数段階別に比較すると、個人法人とも、おおむね従業員数の増加とともに種類数が増加する傾向にあるといえる。

なお、個人、法人全体の平均で保有台数1台を超えている機械は、自動かんな盤（一面）1.11台、手押かんな盤1.04台、プレス1.37台、3種類であった。

次に、耐用年数経過後の保有状況を保有台数の多い機械についてみると、次のとおりである。

個人、法人全体の平均で最も保有台数が多いプレスについては、耐用年数経過後も使用している割合は39.6%となっており、以下、保有台数の多い順に自動かんな盤（一面）58.9%、手押かんな盤59.8%、集塵機40.5%となっている。

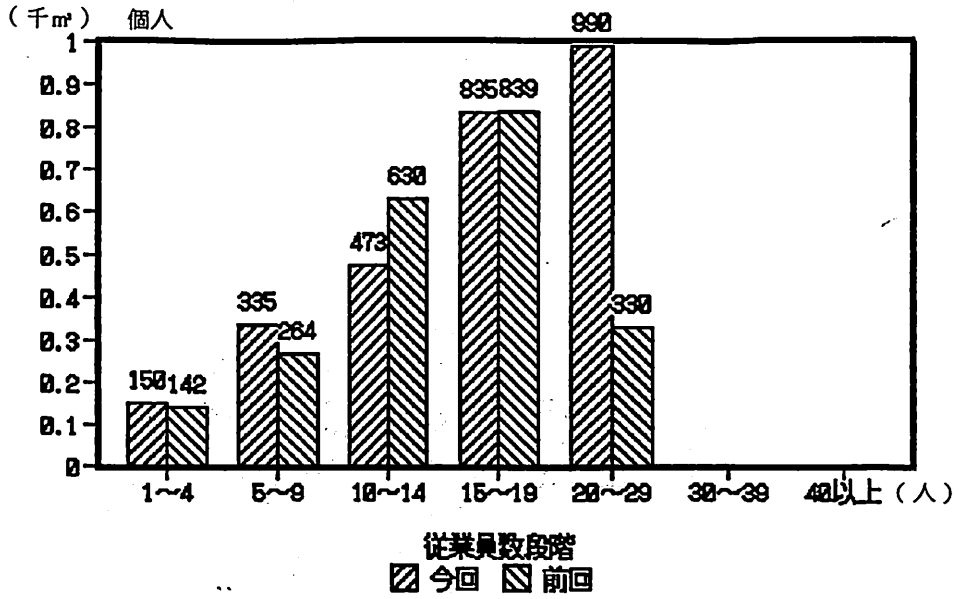
なお、耐用年数経過後も多く使用されている機械で使用割合の高い主なものは、当該割合の多い順に、平削盤65.9%、超仕上かんな盤65.8%、万能昇降丸鋸盤63.2%、自動横切丸鋸盤61.0%となっ

ている。逆に、使用割合の低い主なものは、エアーサンダー 10.5%、自動縁貼仕上機 14.1%、自動釘打機 17.4%、ドラムサンダー 18.4%となっている。

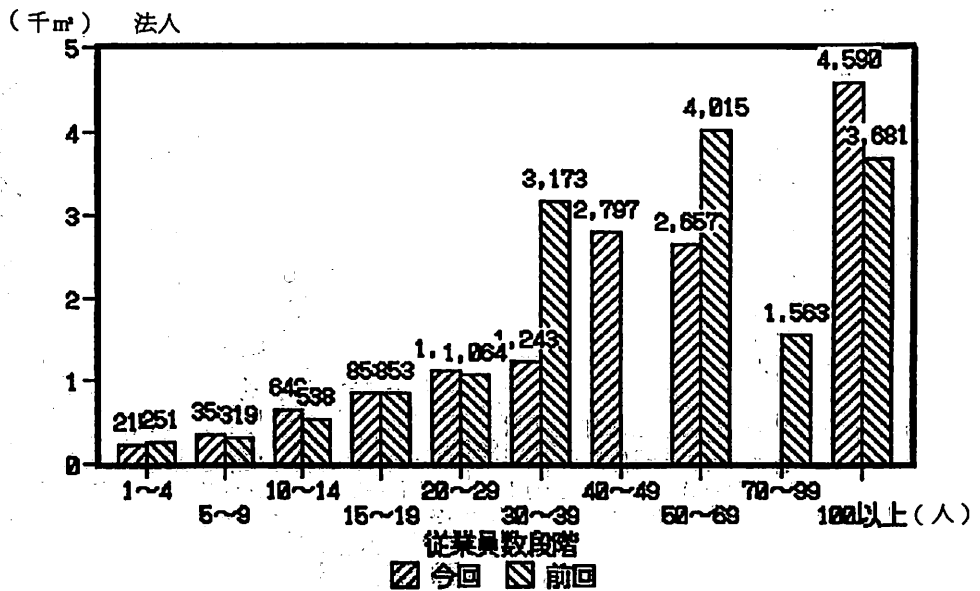
表 2-1 木製建具製造業における個人・法人別、従業員別、1事業者当たり従業員数等

	事業者数		1事業者当たり						
			従業員数		事業所等の 延べ床面積		決定価格		
	今回	前回	今回	前回	今回	前回	今回	前回	
個人	1~4	126	162	3	3	150	142	2,178	1,084
	5~9	54	48	6	7	335	264	2,608	1,900
	10~14	7	8	12	12	473	630	2,215	4,644
	15~19	1	2	18	18	835	839	2,578	3,400
	20~29	1	1	22	21	990	330	14,037	3,360
	30~39								
	40以上								
	計	189	221	4	4	223	194	2,365	1,422
法人	1~4	57	30	3	3	215	251	1,402	1,842
	5~9	116	56	7	7	358	319	2,987	2,497
	10~14	63	45	12	11	642	538	5,110	3,697
	15~19	29	21	17	16	853	853	10,101	6,956
	20~29	28	12	24	22	1,130	1,064	12,231	10,536
	30~39	12	3	34	35	1,243	3,173	11,690	36,671
	40~49	6		42		2,797		19,801	
	50~69	8	1	59	55	2,657	4,015	88,047	24,625
	70~99		1		77		1,563		28,591
	100以上	1	1	130	152	4,580	3,681	87,087	31,882
計	320	170	13	12	650	583	7,107	6,177	
合計	509	391	10	7	491	363	5,346	3,489	

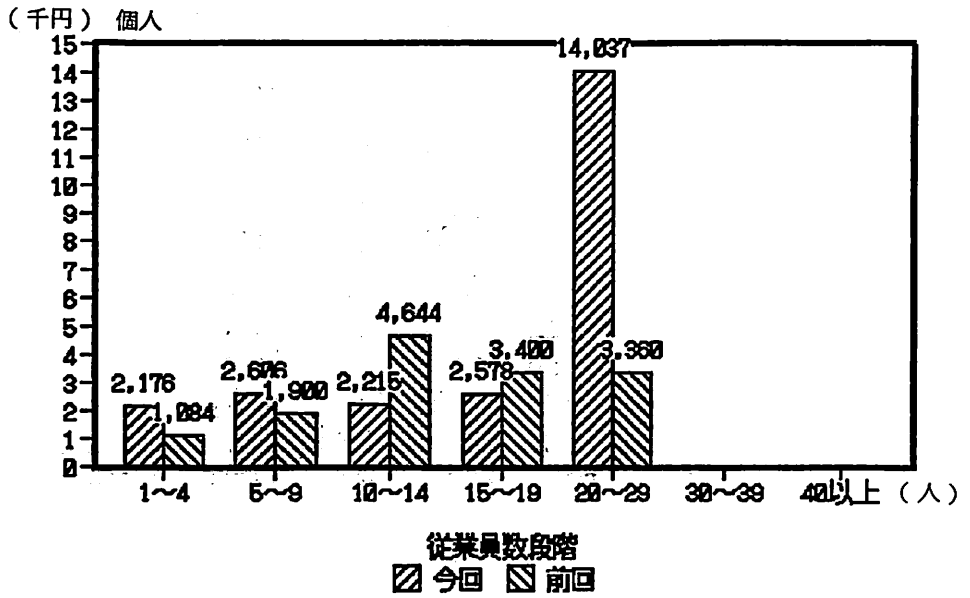
延入床面積



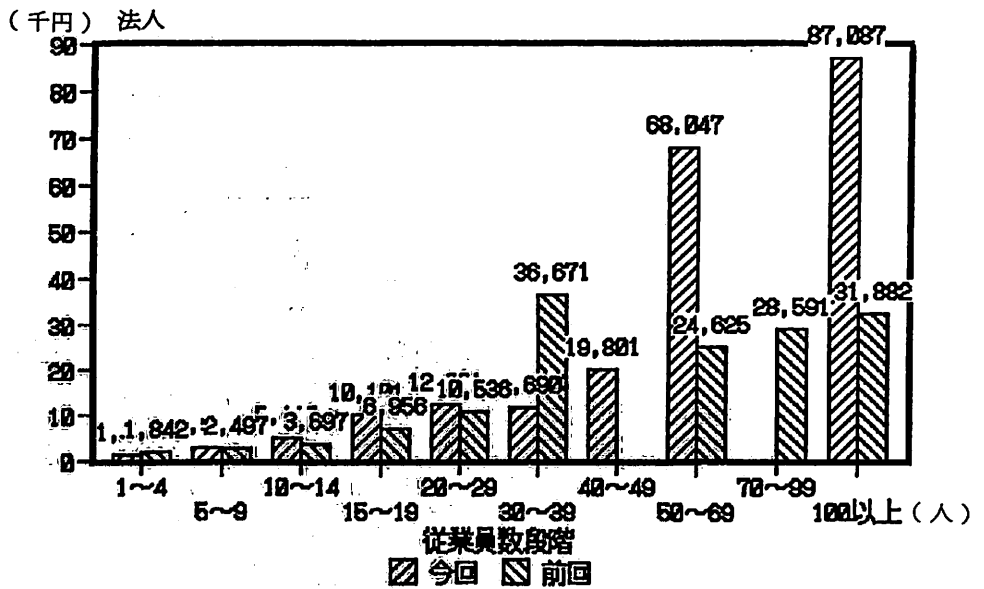
延入床面積

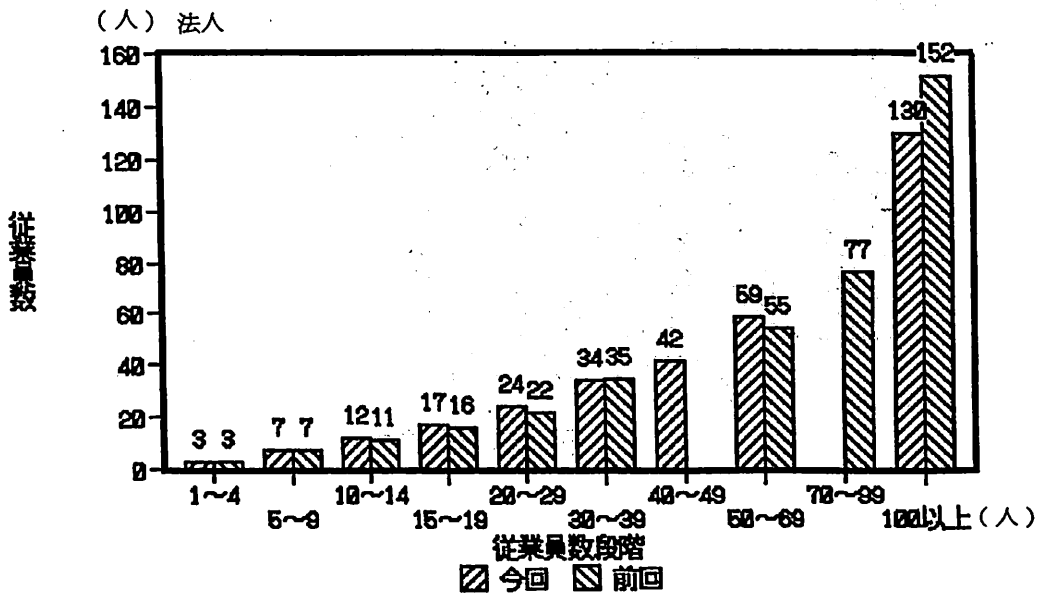
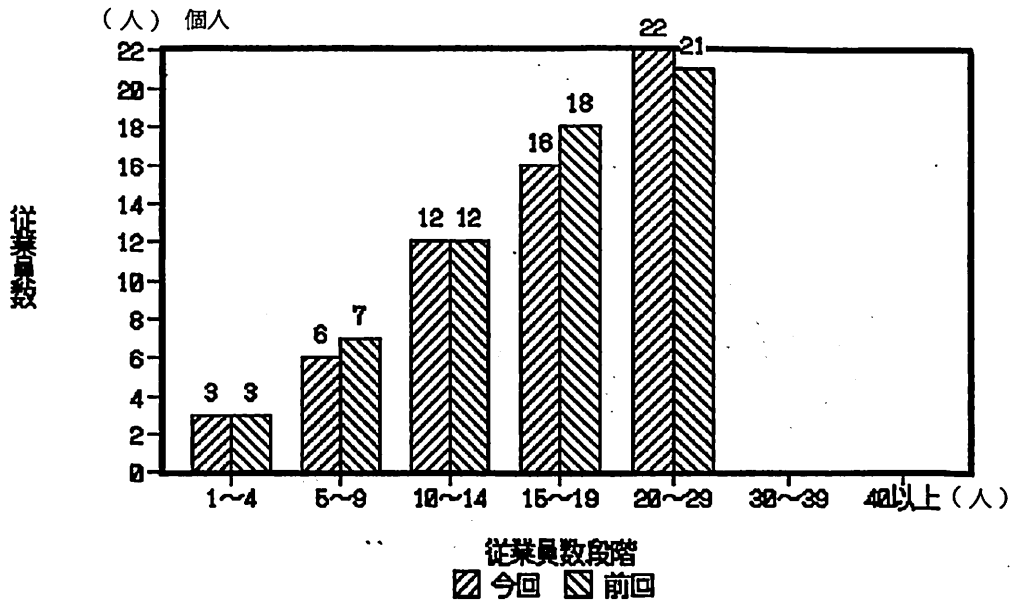


法人価格

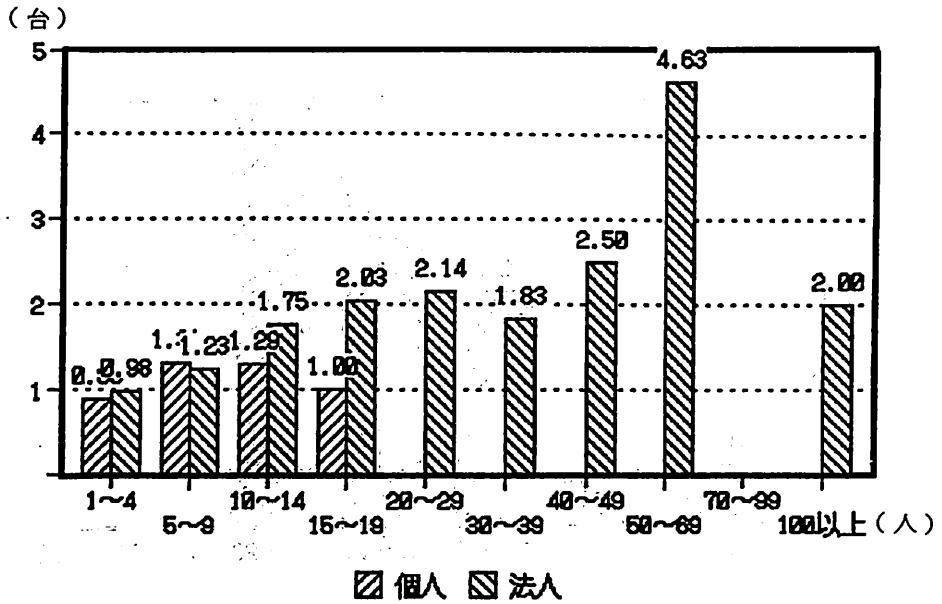


法人価格

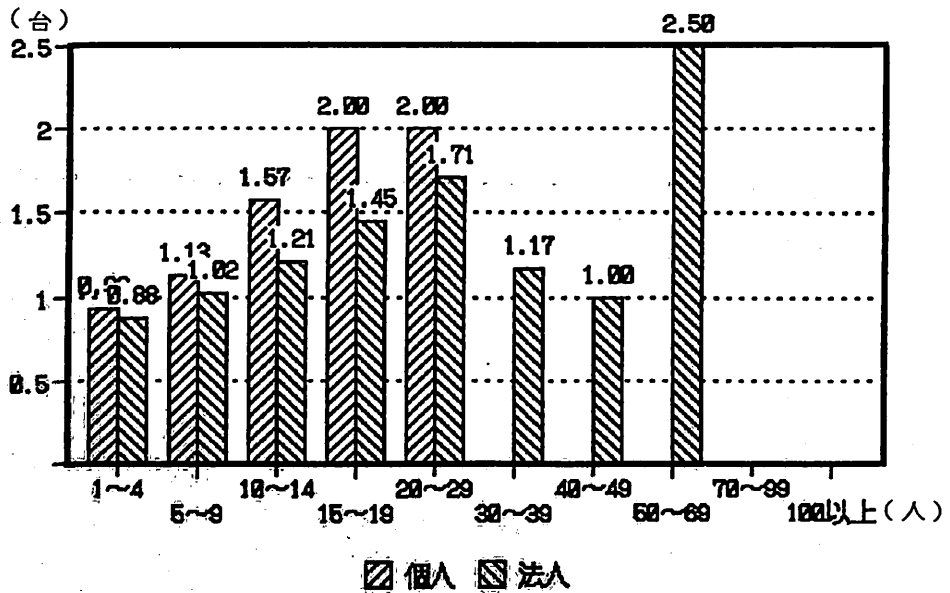




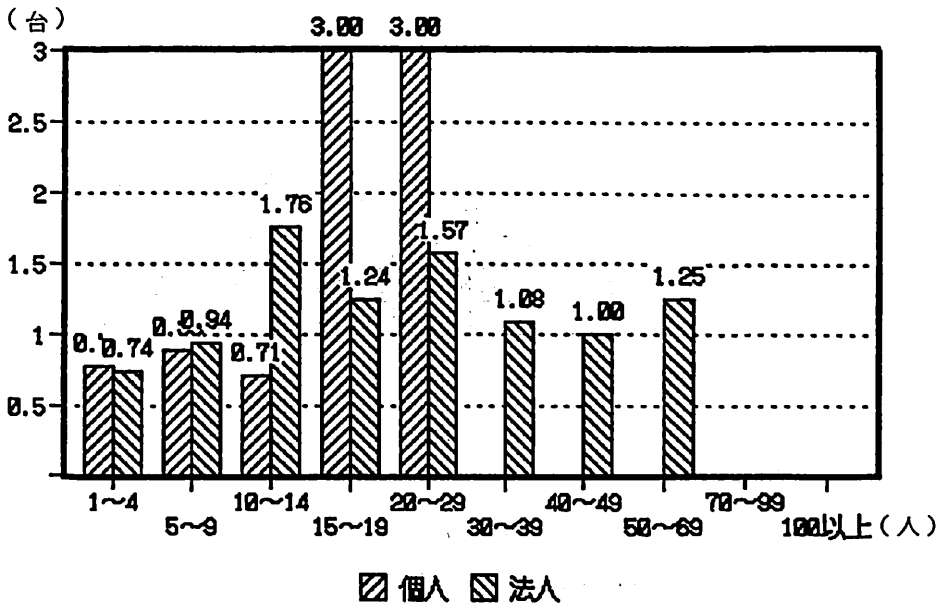
プレス保有台数



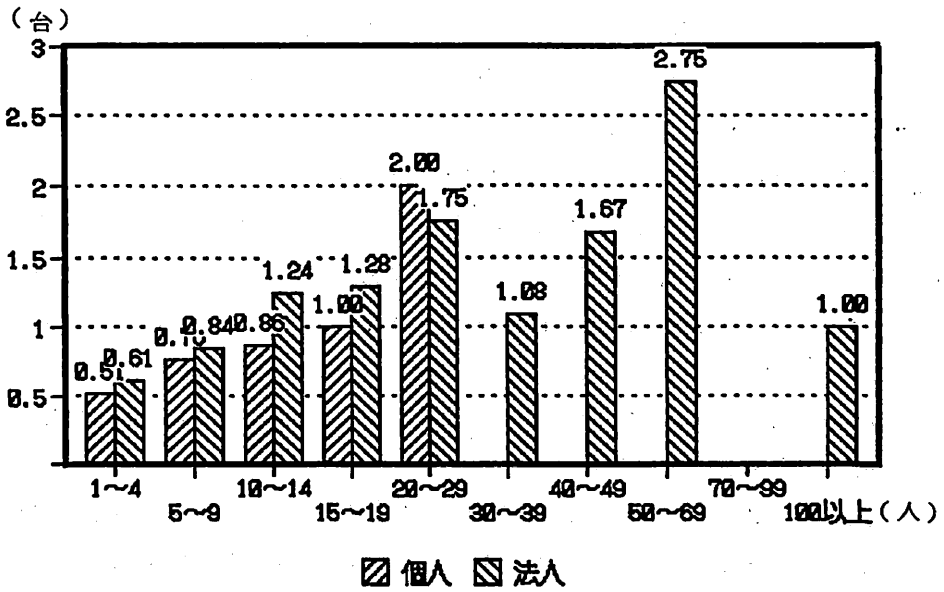
自動かんな盤(一面)保有台数



手押かんな盤保有台数



集塵機保有台数



### (3) 船用機関製造業

船用機関製造業における1事業者当りの従業員数、事業所等の延べ床面積及び平成2年度の決定価格は、次のとおりである。

#### 1事業者当たりの従業員数等

区分	従業員数(人)	事業所等の延べ床面積(㎡)	決定価格(千円)
個人	3(5)	261(185)	2,734(2,576)
法人	19(32)	1,384(1,853)	25,412(36,090)
計	17(29)	1,262(1,661)	22,947(32,223)

( )内は、前回調査分(昭和61年)の数値である。

1事業者当りの事業所等の延べ床面積及び決定価格についてみると、個人の場合には、事業所等の延べ床面積及び決定価格は従業員数の増加とともに増加している。

次に、法人の場合には、事業所等の延べ床面積はおおむね従業員数の増加とともに増加の傾向にあるが、従業員数段階1～4人で377㎡、5～9人で363㎡とやや減少しているものもある。決定価格においては、従業員数30～39人で108,008千円と突出しているものを除けば、従業員数の増加とともに増加している。従業員数30～39人で突出しているのは、今回調査対象となった5事業者のうち、極めて決定価格の大きい事業者が1事業者あったためであり、当該事業者を除くと4事業者で45,410千円となり、全体の傾向として、おおむね従業員数の増加とともに増加の傾向にあるといえる。なお、前回調査で従業員数30～39人の決定価格は25,057千円であった。

前回調査と比較すると、事業所等の延べ床面積は個人の場合、各従業員数段階区分でいずれも前回調査を上回っており、特に、従業員数5～9人では大幅に上回っているが、今回の調査対象事業者は1事業者であり、統計上、平均値にはなっていないためと考えられる。

法人の場合は、従業員数5～9人及び100人以上で前回調査をやや下回っているものの、その他はいずれも前回調査を上回っており、全般的には上回っているものが多くなっている。なお、法人の平均では前回調査を下回っているが、これは前回調査対象があった50～69人及び70～99人の比較的大きな事業者が、今回調査対象に含まれていないことによるものと考えられる。

次に、決定価格は、個人の場合、各従業員数段階区分で事業所等の延べ床面積と同様にいずれも前回調査を上回っている。

法人の場合は、前述のとおり従業員数30～39人で前回調査を大幅に上回っているが、その他で前回調査を上回ったものとしては、従業員数5～9人及び15～19人の区分となっている。以上のもの以外は、いずれも前回調査を下回っており、全般的には下回っているものが多くなっている。

なお、1事業者当りの決定価格は、個人、法人とも各従業員数段階で法定免税点を上回っている。機械設備数を各従業員数段階区分別に当該区分の事業者数で除した1事業者当りの保有台数等は、



(表-2)のとおりとなっている。

これを個人、法人別、従業員数段階区分別にみると次のとおりである。

まず、個人の平均で保有台数1台を超えたものは、ボール盤1.40台、旋盤2.80台、溶接機1.10台の3種となっている。

各従業員数段階で事業者数が複数あった1～4人の区分についてみると、保有台数1台を超えたものは、ボール盤1.33台、旋盤1.89台、溶接機1.22台の3種となっている。

次に、法人の平均で保有台数1台を超えたものは、ボール盤2.56台、旋盤4.51台、ホイスト1.48台、クレーン1.83台、溶接機2.28台、コンプレッサー1.05台の6種となっている。

各従業員数段階で事業者数が複数あった区分についてみると、

- ・ 1～4人でボール盤1.00台、旋盤2.10台、溶接機1.10台の3種、
- ・ 5～9人で縦型フライス盤1.16台、横型フライス盤1.00台、ボール盤2.37台の他、旋盤、クレーンの5種、
- ・ 10～14人でボール盤1.70台、旋盤4.30台、ホイスト1.70台の他、クレーン、溶接機、コンプレッサーの6種、15～19人で横型フライス盤1.20台、ボール盤2.70台、旋盤4.50台の他、クレーン、溶接機、コンプレッサーの6種、
- ・ 20～29人で縦型フライス盤1.17台、ボール盤2.92台、旋盤6.83台の他、ホイスト、クレーン、溶接機、半自動溶接機、鋸盤、研削盤、コンプレッサー、マシニングセンターの11種、
- ・ 30～39人で変電設備2.20台、ボール盤4.40台、旋盤4.60台の他、ホイスト、クレーン、大型切断機、溶接機、半自動溶接機、パワープレス、鋸盤、切断機、研磨盤、定盤、コンプレッサー、集塵機、マシニングセンターの16種、
- ・ 40～49人で変電設備1.50台、ボール盤1.00台、旋盤2.00台の他、ホイスト、クレーン、大型切断機、溶接機、半自動溶接機、油圧ポンプ、パワープレス、鋸盤、切断機、集塵機の13種、
- ・ 100人以上で変電設備1.25台、縦型フライス盤3.00台、横型フライス盤1.75台の他、膝型フライス盤、ボール盤、旋盤、ホイスト、クレーン、溶接機、半自動溶接機、パワープレス、鋸盤、切断機、研削盤、研磨盤、中線盤、コンプレッサー、マシニングセンターの18種

となっている。

以上の結果、法人では、保有台数1台以上の機械の種類を従業員数段階別に比較すると、おおむね従業員数の増加とともに種類数が増加する傾向にあり、特徴としては、法人のボール盤及び旋盤については、すべての従業員数段階で保有台数が1台以上となっていることがあげられる。

なお、個人、法人の全体の平均で保有台数1台を超えている機械は、ボール盤2.43台、旋盤4.33台、ホイスト1.38台、クレーン1.67台、溶接機2.15台の5種であった。

次に、耐用年数経過後の保有状況を保有台数の多い機械についてみると、次のとおりである。

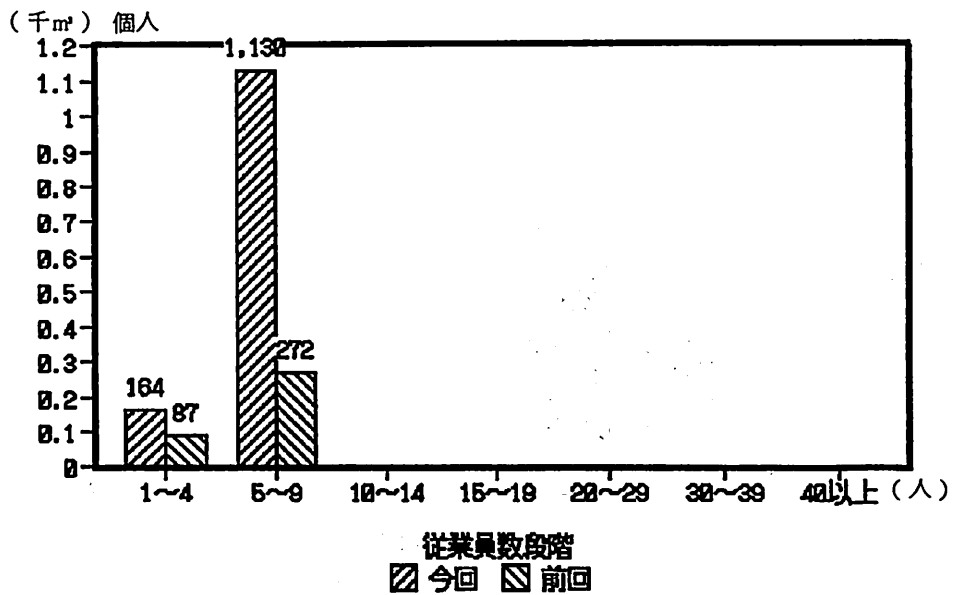
個人、法人全体の平均で最も保有台数が多い旋盤については、耐用年数経過後も使用している割合は54.3%となっており、以下、保有台数の多い順にボール盤60.3%、溶接機30.3%、クレーン41.6%となっている。

なお、耐用年数経過後も多く使用されている機械で使用割合の高い主なものは、当該割合の多い順に、真空ポンプ100.0%（保有台数は1台のみ）、セーパー80.8%、鋸盤73.8%、定盤72.3%ハンドソー71.4%となっている。逆に、使用割合の低い主なものは、マシニングセンター3.7%、半自動溶接機16.5%、集塵機20.0%となっている。

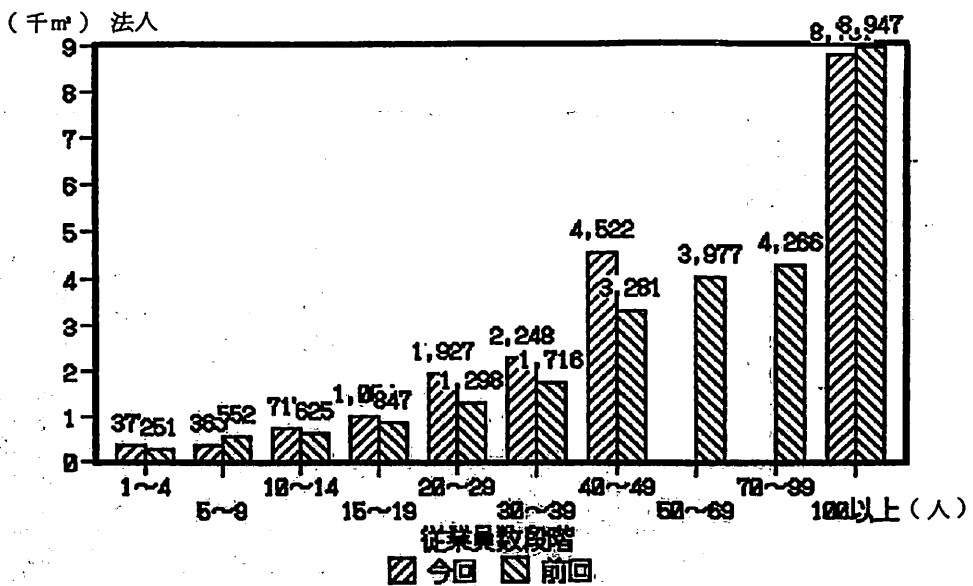
表3-1 船用機関製造業における個人・法人別、従業員別、1事業者当たり従業員数等

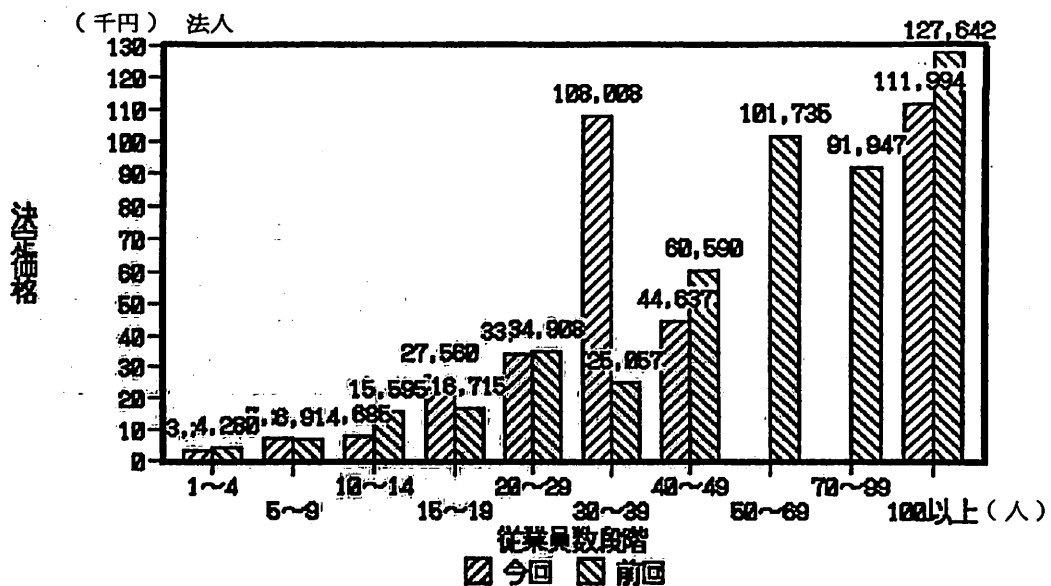
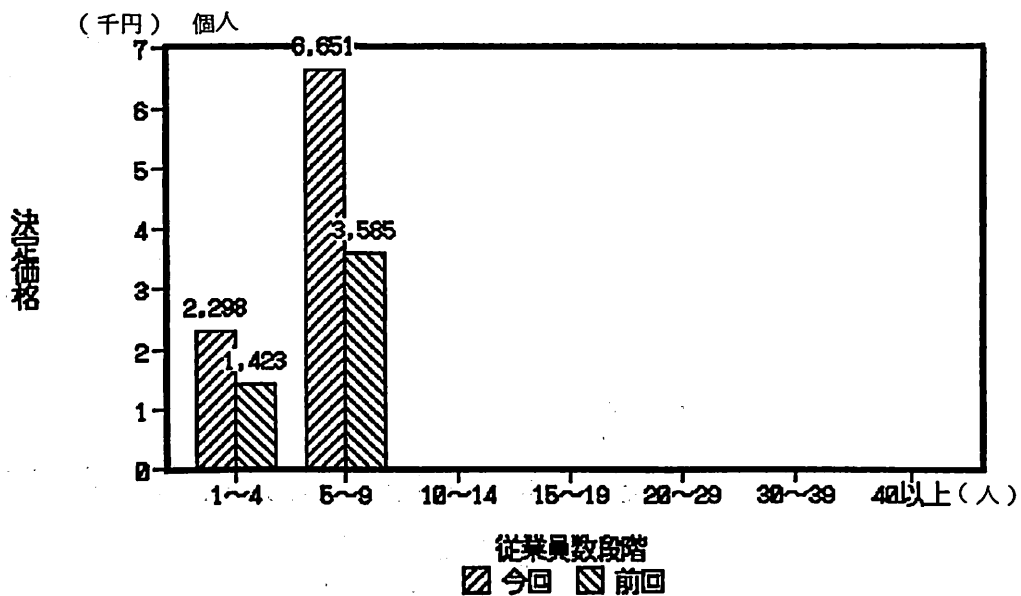
		1事業者当たり							
		事業者数		従業員数		事業所等の延べ床面積		決定価格	
		今回	前回	今回	前回	今回	前回	今回	前回
個人	1~4	9	7	3	3	184	87	2,298	1,423
	5~9	1	8	6	6	1,130	272	6,651	3,585
	10~14								
	15~19								
	20~29								
	30~39								
	40以上								
	計	10	15	3	5	281	185	2,734	2,576
法人	1~4	10	11	3	3	377	251	3,200	4,280
	5~9	19	25	7	7	383	552	7,239	6,914
	10~14	20	18	12	12	717	825	7,685	15,595
	15~19	10	9	17	17	1,004	847	27,560	16,715
	20~29	12	17	23	24	1,927	1,298	33,975	34,908
	30~39	5	7	31	34	2,248	1,716	108,008	25,057
	40~49	2	9	47	44	4,522	3,281	44,637	60,580
	50~59		8		62		3,977		101,735
	70~99		7		84		4,266		91,947
	100以上	4	8	114	169	8,751	6,947	111,994	127,642
計	82	115	19	32	1,884	1,853	25,412	38,090	
合計	92	130	17	29	1,262	1,661	22,947	32,223	

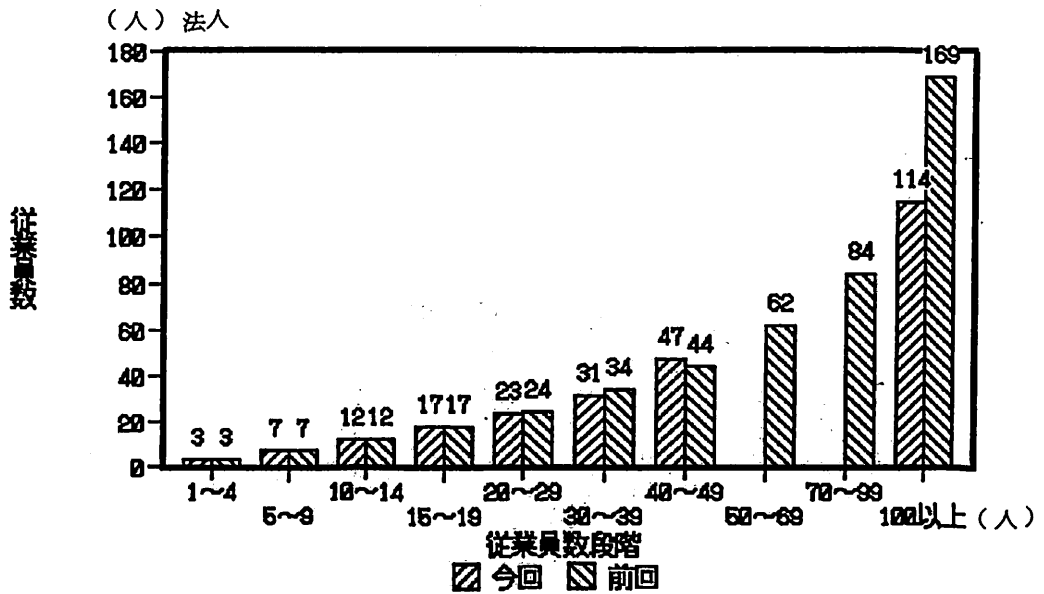
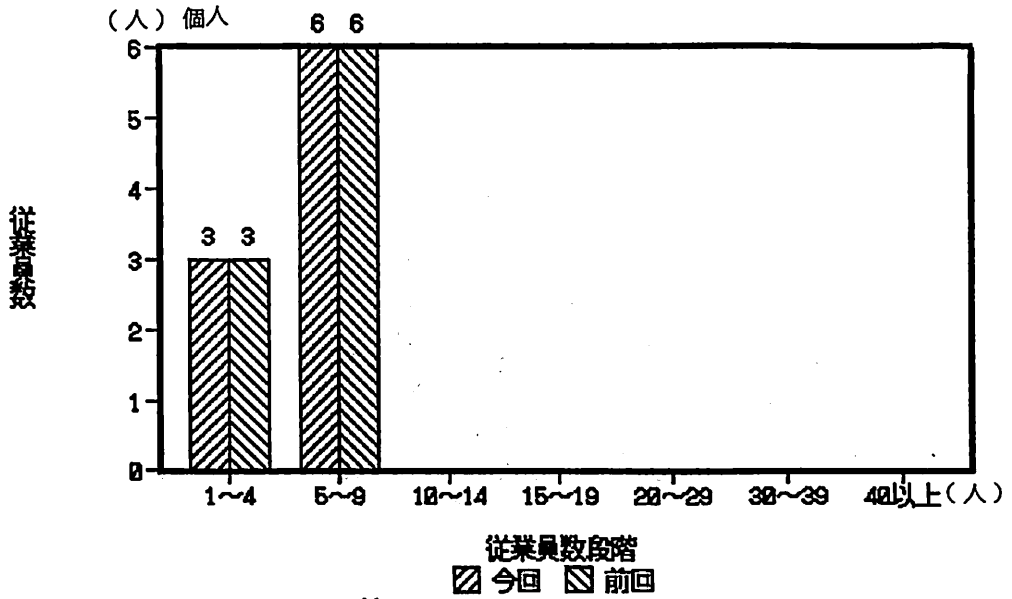
延べ床面積



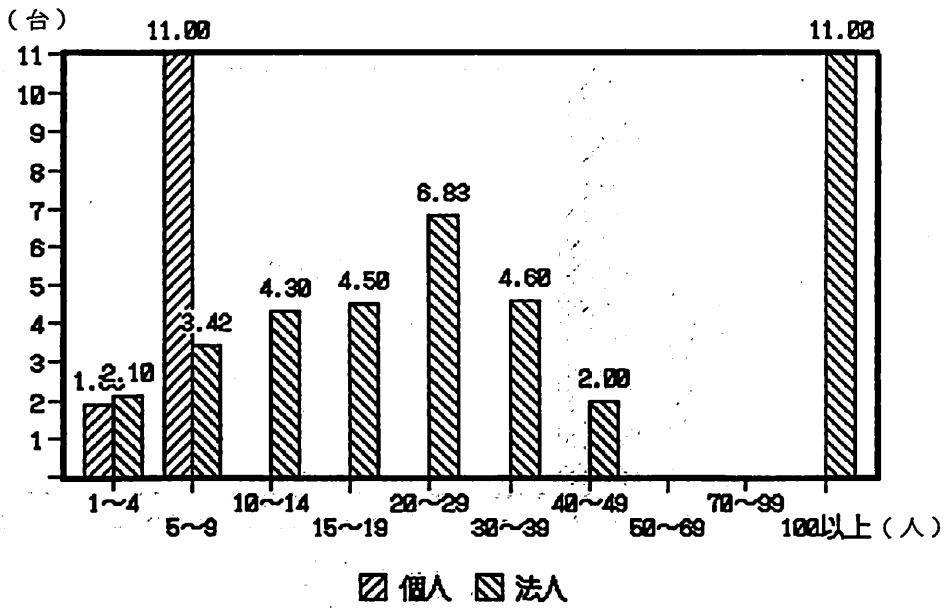
延べ床面積



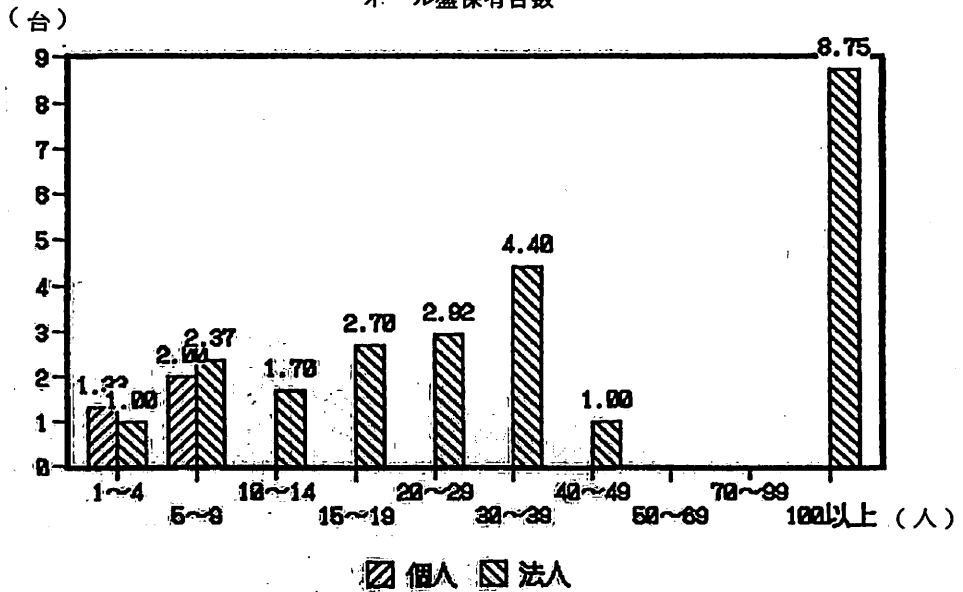




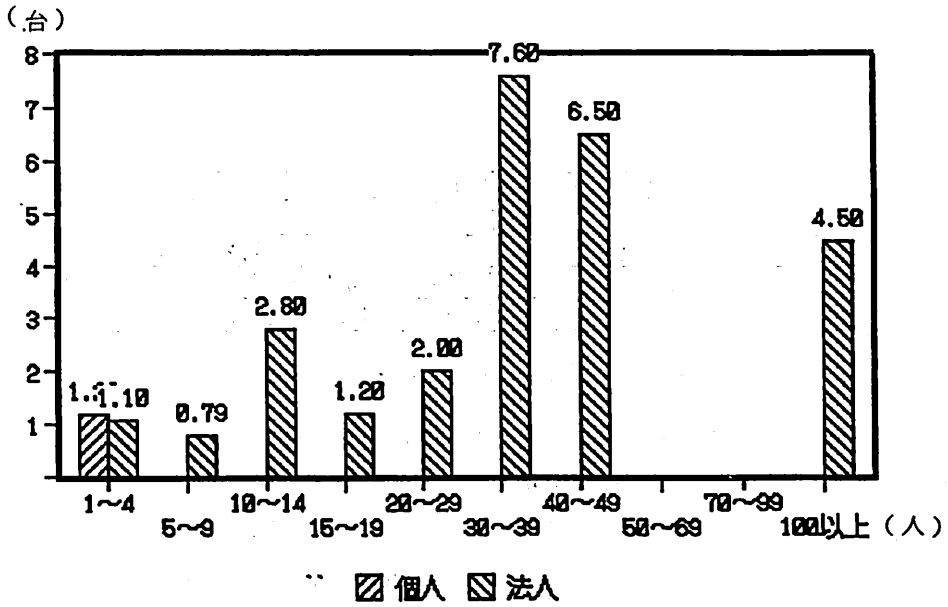
旋盤保有台数



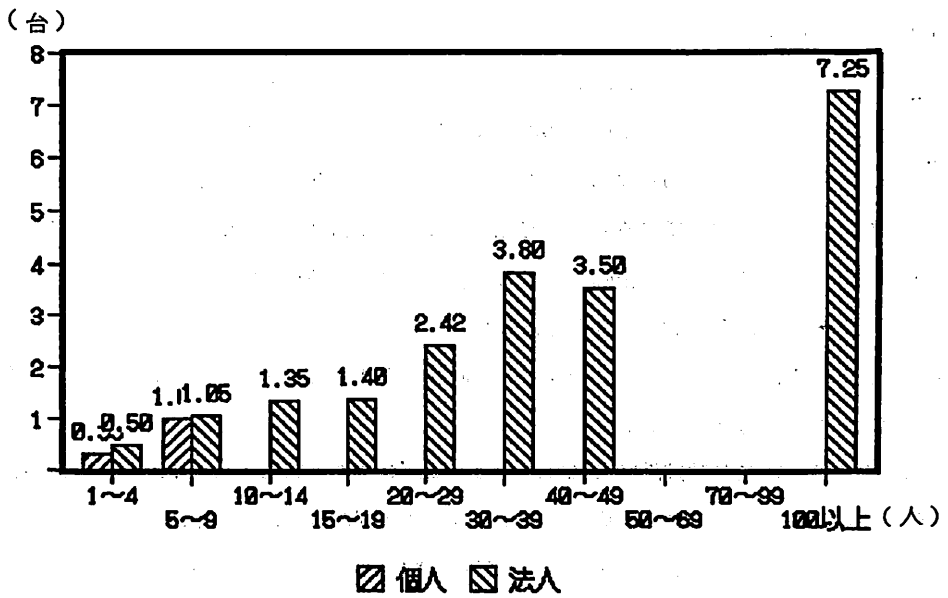
ボール盤保有台数



溶接機保有台数



クレーン保有台数



#### (4) 金属プレス製品製造業

金属プレス製品製造業における1事業者当りの従業員数、事業所等の延べ床面積及び平成2年度の決定価格は、次のとおりである。

##### 1事業者当たりの従業員数等

区分	従業員数(人)	事業所等の延べ床面積(㎡)	決定価格(千円)
個人	5(5)	175(185)	7,211(4,614)
法人	29(33)	1,592(1,524)	46,563(54,767)
計	28(31)	1,485(1,387)	43,589(49,649)

( )内は、前回調査分(昭和62年)の数値である。

1事業者当りの事業所等の延べ床面積及び決定価格についてみると、個人の場合には、事業所等の延べ床面積及び決定価格は、従業員数の増加とともに増加している。

次に、法人の場合には、事業所等の延べ床面積はおおむね従業員数の増加とともに増加の傾向にあるが、従業員数段階15～19人で845㎡、20～29人で2,171㎡、30～39人で1,250㎡となっており、20～29人の区分で突出して大きくなっているものがある。これは、延べ床面積10,000㎡を超える事業者が今回1事業者あったためであり、これを除くと20～29人の区分では63事業者1,170㎡となる。ちなみに、前回調査では同じ従業員数段階20～29人の区分では、1,276㎡であった。また、決定価格は、個人の場合と同様に従業員数の増加とともに増加している。

前回調査と比較すると、事業所等の延べ床面積は個人の場合、従業員数1～4人で前回調査を上回っているが、その他はいずれも前回調査を下回っている。

法人の場合は、各従業員数段階区分10段階について今回、前回ともすべて調査対象事業者があったが、このうち前回調査を上回ったもの5段階、下回ったもの5段階となっている。前回調査を上回ったもので特に大きく上回っているものは前述のとおり従業員数20～29人の区分である。また、100人以上の区分についても大きく上回っているが、その他の区分については大きな差はない。前回調査を下回ったものでは、全般的に大きな差はない。

次に、決定価格は、個人の場合、いずれも前回調査を上回っており、従業員数が多い区分ほど前回調査との差が大きくなっている。

法人の場合は、従業員数段階区分10段階のうち前回調査を下回ったもの7段階、上回ったもの3段階となっている。これらのうち、従業員数1～4人で前回調査を大きく下回っている他は特に大きな差はない。法人の場合、全般的には個人とは逆に前回調査を下回っている傾向にある。

なお、1事業者当りの決定価格は、個人、法人とも各従業員数段階で法定免税点を上回っている。機械設備数を各従業員数段階区分別に当該区分の事業者数で除した1事業者当りの保有台数は、(表-2)のとおりとなっている。



これを個人、法人別、従業員数段階区分別についてみると次のとおりである。

まず、個人の平均で保有台数1台を超えたものは、パワープレス2.70台、溶接機1.10台、コンプレッサー1.17台の3種となっている。

各従業員数段階区分でみると、保有台数1台を超えたものは、

- 1～4人ではパワープレス2.68台、コンプレッサー1.00台の2種、
- 5～9人では自動プレス1.71台、パワープレス1.71台、溶接機1.71台の3種、
- 10～14人ではパワープレス4.50台、トルクバックプレス1.25台、フライス盤1.50台の他、コンタマシン、研磨盤、ロールフィード、コンプレッサー、タッピングマシンの8種

となっている。

次に、法人の平均で保有台数1台を超えたものは、クランクプレス1.49台、自動プレス1.66台、パワープレス4.04台の他、トルクバックプレス、旋盤、ボール盤、フライス盤、研削盤、研磨盤、ロールフィード、溶接機、コンプレッサー、切断機、タッピングマシンの14種となっている。

各従業員数段階区分でみると、保有台数1台を超えたものは、

- 1～4人では自動プレス1.24台、パワープレス1.76台、旋盤1.29台の他、折り曲げ機（長尺）、溶接機の5種、
- 5～9人ではパワープレス2.78台、溶接機1.16台、コンプレッサー1.06台の3種
- 10～14人ではクランクプレス1.19台、パワープレス4.02台、ボール盤1.00台の他、溶接機、コンプレッサーの5種、
- 15～19人ではクランクプレス1.02台、自動プレス1.09台、パワープレス3.81台の他、トルクバックプレス、ボール盤、フライス盤、ロールフィード、溶接機、コンプレッサー、切断機の10種、
- 20～29人ではクランクプレス1.39台、自動プレス1.58台、パワープレス3.05台の他、トルクバックプレス、旋盤、ボール盤、研削盤、研磨盤、ロールフィード、溶接機、コンプレッサー、切断機の11種、
- 30～39人ではクランクプレス1.60台、自動プレス1.31台、パワープレス4.11台の他、シャーリングマシン、トルクバックプレス、旋盤、ボール盤、フライス盤、研削盤、研磨盤、折り曲げ機（長尺）、ロールフィード、溶接機、コンプレッサー、切断機、タッピングマシンの16種、
- 40～49人ではトランスファプレス1.00台、クランクプレス2.89台、自動プレス3.36台の他、パワープレス、トルクバックプレス、旋盤、ボール盤、フライス盤、研削盤、研磨盤、放電加工機、折り曲げ機（長尺）、ロールフィード、溶接機、コンプレッサー、切断機、タッピングマシンの17種、
- 50～69人ではクランクプレス3.09台、自動プレス2.39台、パワープレス8.91台の他、精密打抜プレス、高速自動プレス、トルクバックプレス、旋盤、ボール盤、フライス盤、研削盤、研磨盤、

放電加工機、ロールフィード、エアフィード、溶接機、コンプレッサー、切断機、タッピングマシンの18種、

- 70～99人ではトランスファプレス 2.83台、クランクプレス 2.06台、自動プレス 5.22台の他、パワープレス、シャーリングマシン、油圧プレス、旋盤、ボール盤、中ぐり盤、フライス盤、研削盤、研磨盤、放電加工機、ロールフィード、溶接機、コンプレッサー、切断機、タッピングマシン、ロボットの19種。
- 100人以上ではクランクプレス 2.60台、自動プレス 3.27台、パワープレス 4.13台の他、シャーリングマシン、トルクバックプレス、油圧プレス、旋盤、NC旋盤、ボール盤、フライス盤、NCフライス盤、コンタマシン、研削盤、研磨盤、放電加工機、マシニングセンター、折り曲げ機（長尺）、折り曲げ機（小物）、ロールフィード、グリッパーフィード、ダイリフタ、溶接機、コンプレッサー、切断機、タッピングマシンの25種となっている。

以上の結果、保有台数1台以上の機械の種類を従業員数段階別に比較すると、個人、法人とも、おおむね従業員数の増加とともに種類数が増加する傾向にあり、特徴としては、個人においてパワープレスが、法人においてはパワープレス及び溶接機がすべての従業員数段階で保有台数が1台以上となっていることがあげられる。

なお、個人、法人全体の平均で保有台数1台を超えている機械は、クランクプレス、自動プレス、パワープレス、トルクバックプレス、旋盤、ボール盤、フライス盤、研磨盤、ロールフィード、溶接機、コンプレッサー、切断機の12種であった。

個人、法人全体の平均で最も保有台数が多い溶接機については、耐用年数経過後も使用している割合は、36.4%となっており、以下、保有台数の多い順にパワープレス 43.7%、コンプレッサー 21.5%となっている。

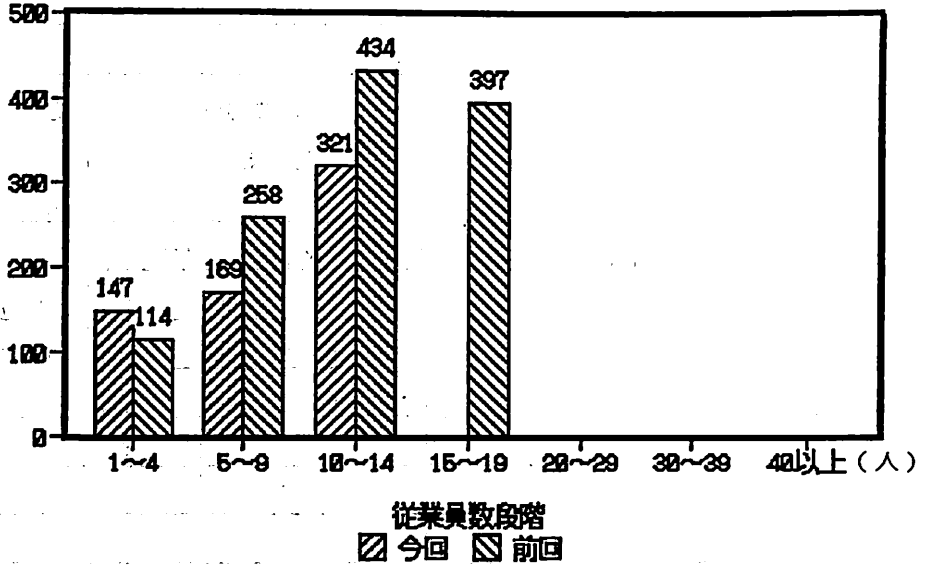
なお、耐用年数経過後も多く使用されている機械で使用割合の高い主なものは、当該割合の多い順に測定機 74.0%、クランクプレス 56.5%、旋盤 55.6%となっている。逆に、使用割合の低い主なものは、マシニングセンター 1.1%、NC旋盤 5.4%、ダイニングマシン 6.3%となっている。

表4-1 金属プレス製品製造業における個人・法人別、従業員別、1事業者当たり従業員数等

		事業者数		1事業者当たり					
				従業員数		事業所等の延べ床面積		決定価格	
		今回	前回	今回	前回	今回	前回	今回	前回
個人	1~4	19	25	3	3	147	114	3,374	2,830
	5~9	7	18	6	6	169	258	11,018	6,530
	10~14	4	1	10	10	321	434	18,775	5,186
	15~19		1		19		397		23,632
	20~29								
	30~39								
	40以上								
	計	30	45	5	5	175	185	7,211	4,614
法人	1~4	17	24	3	3	199	134	3,825	7,743
	5~9	67	64	7	7	497	296	10,451	8,432
	10~14	57	59	12	12	692	499	17,092	15,233
	15~19	43	51	17	16	845	910	24,989	23,510
	20~29	64	56	23	25	2,171	1,276	44,685	61,264
	30~39	35	41	34	34	1,250	1,585	51,228	55,208
	40~49	28	24	45	44	1,766	1,996	56,372	63,634
	50~69	23	28	60	59	2,748	2,954	82,384	82,453
	70~99	18	27	79	81	2,789	3,548	112,079	136,209
	100以上	15	22	144	164	8,431	6,542	275,412	263,364
計	367	398	29	33	1,592	1,524	46,563	64,767	
合計	397	441	28	31	1,485	1,387	43,589	49,649	

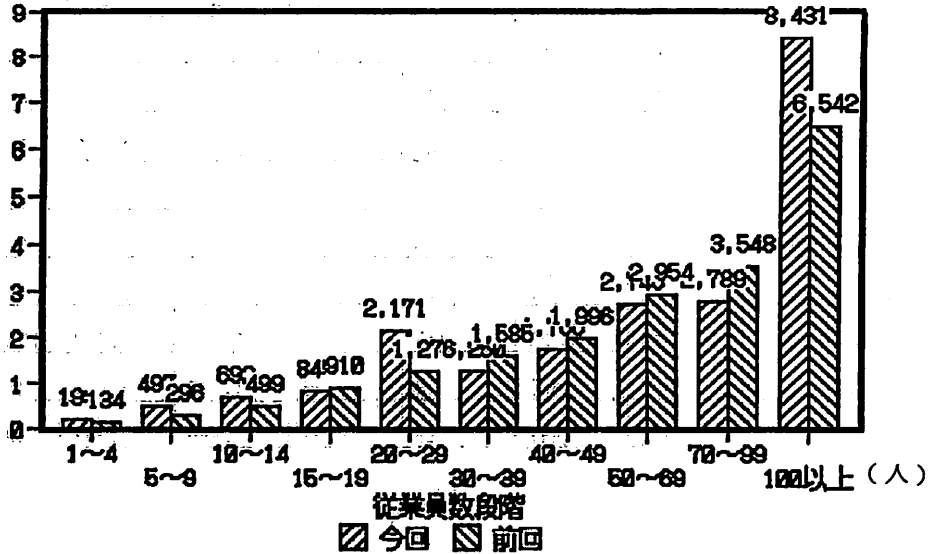
延べ床面積

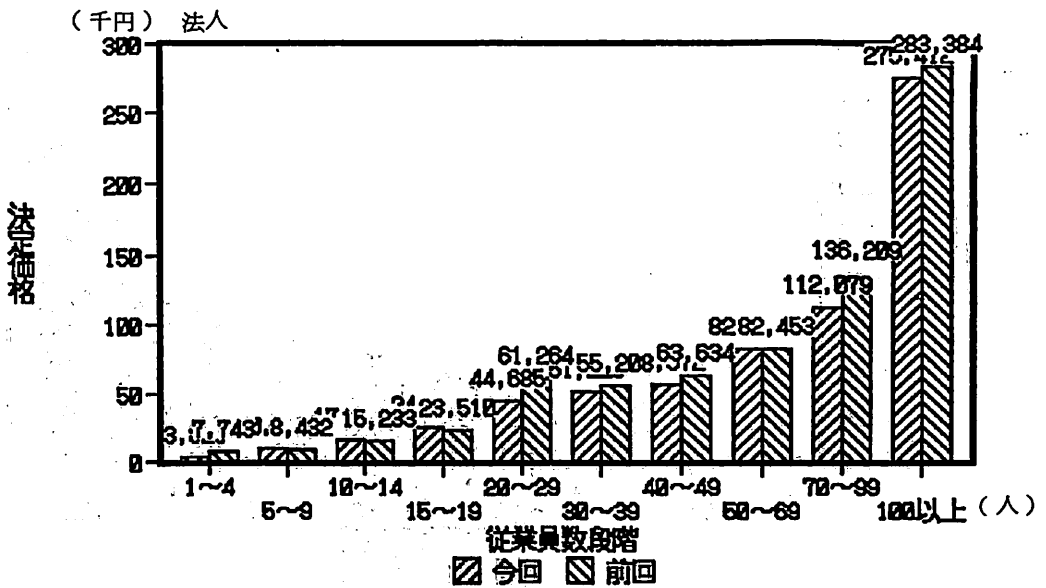
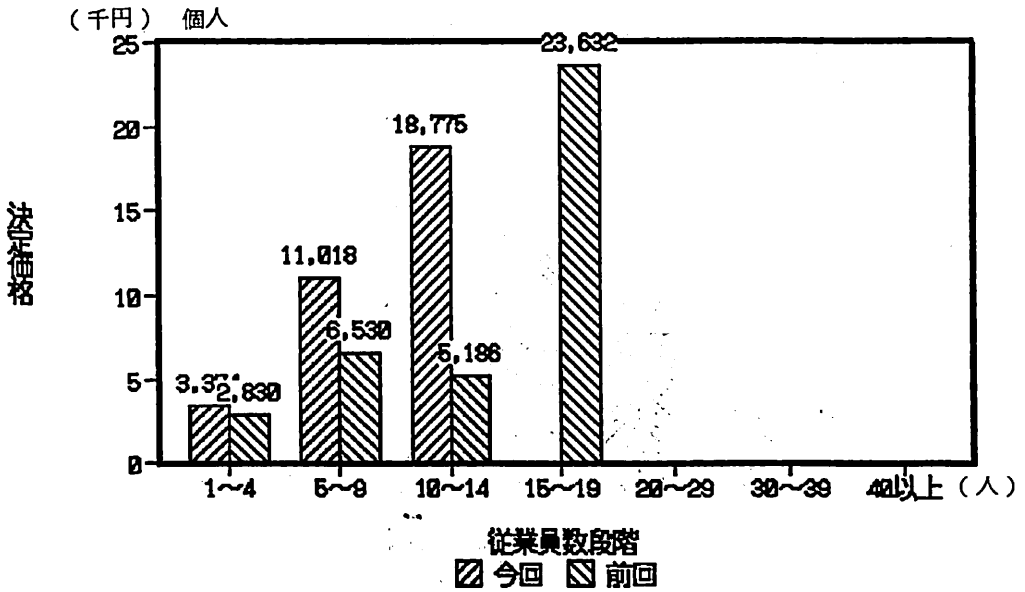
(㎡) 個人



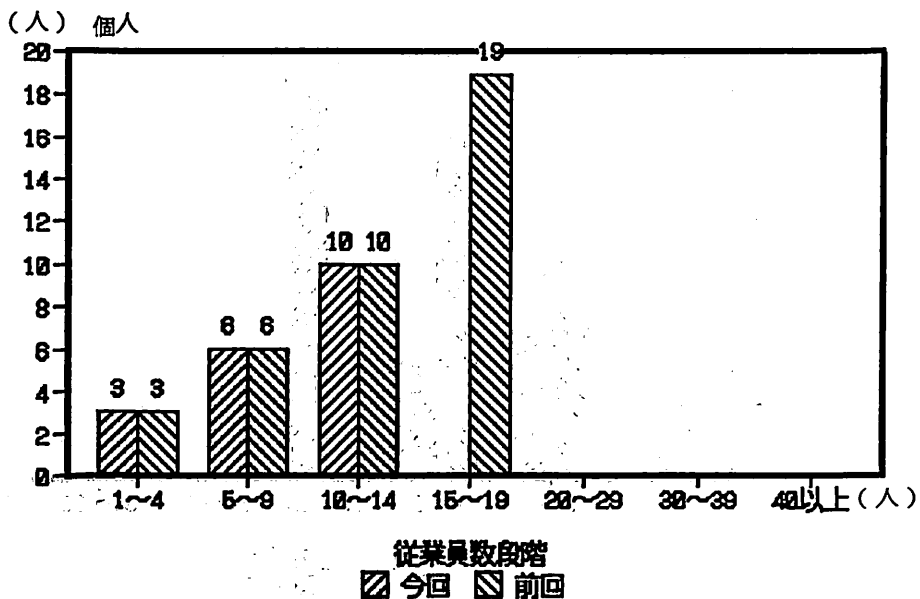
延べ床面積

(千㎡) 法人

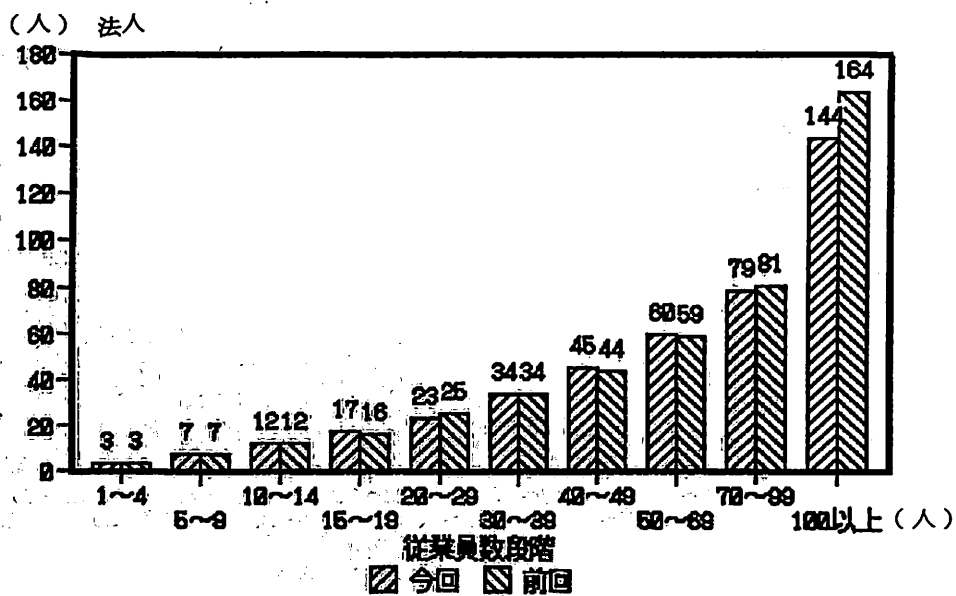




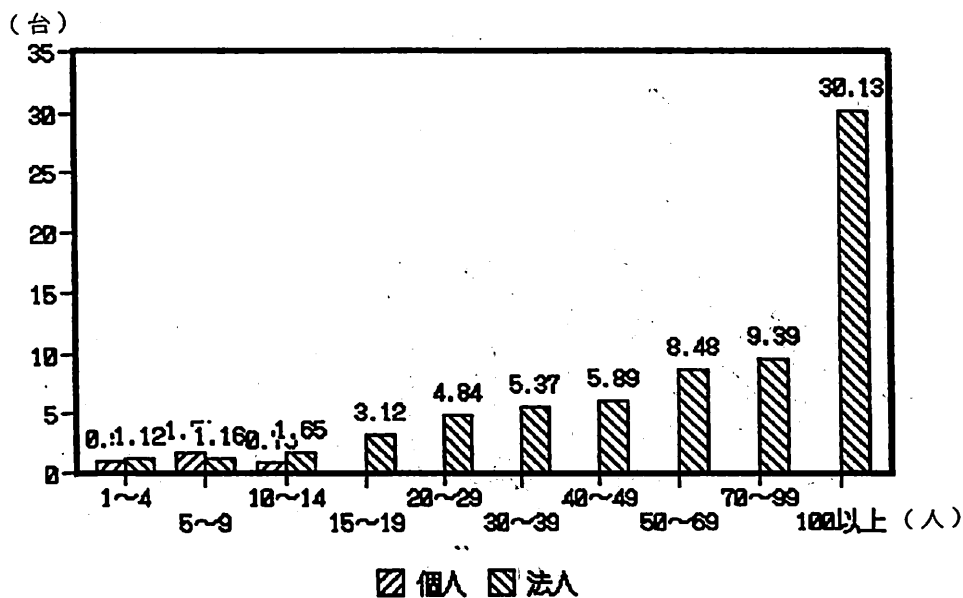
従業員数



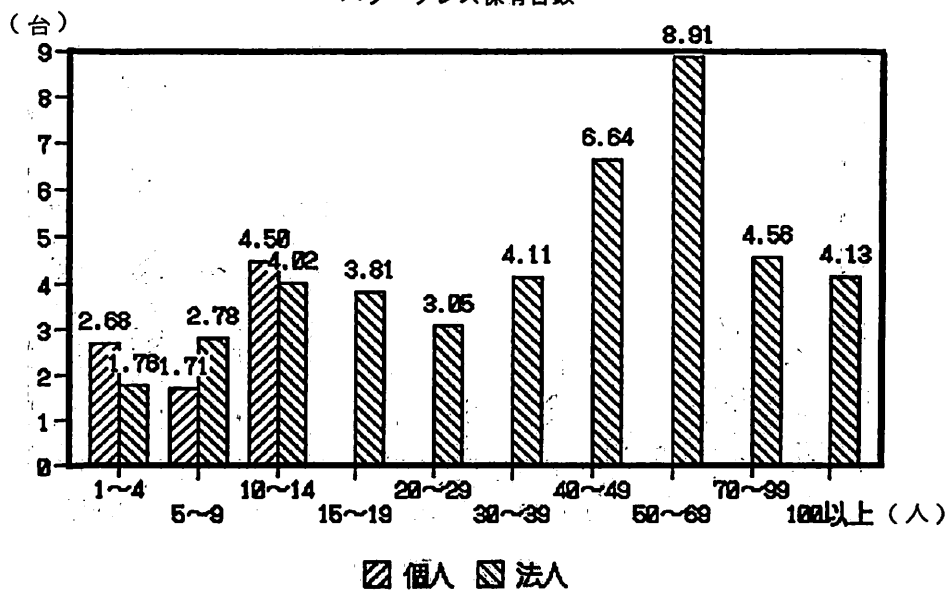
従業員数



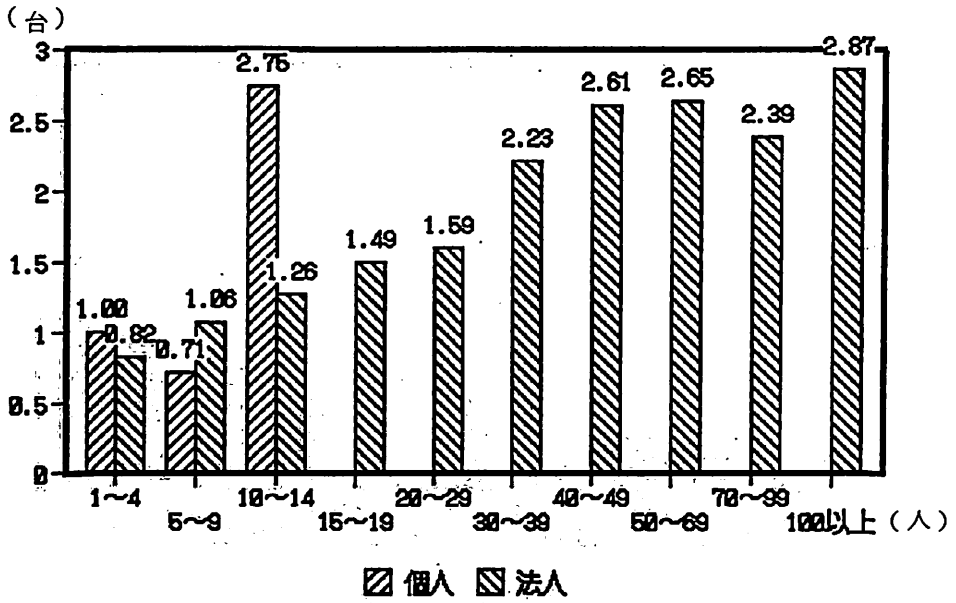
溶接機保有台数



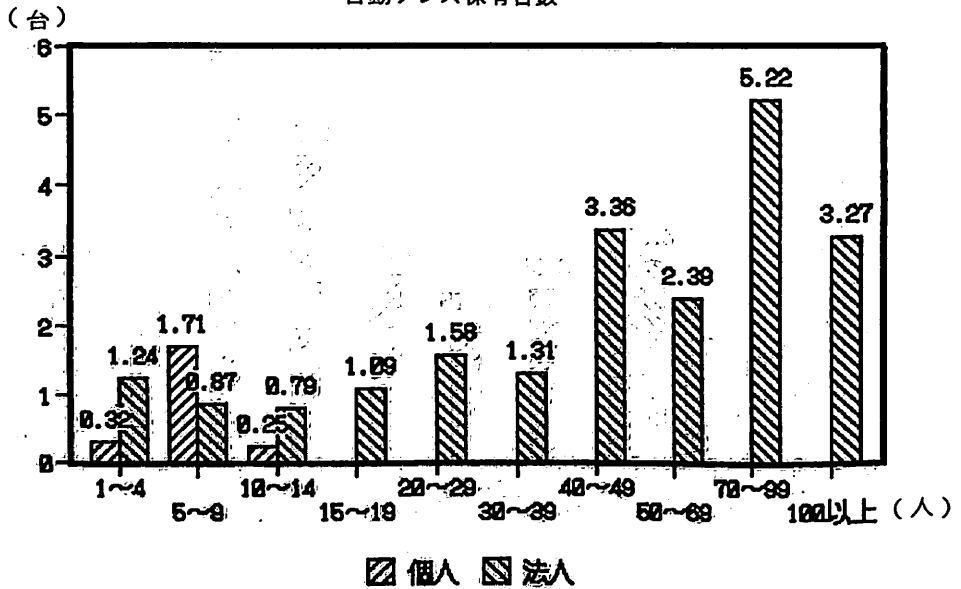
パワープレス保有台数



コンプレッサー保有台数



自動プレス保有台数





## 6 リース資産の形態について

わが国のリース産業は、企業の近代化、合理化、省力化、投資等の要因に支えられて、急成長をとげている。

中小機械工業においても、近代化、省力化、コスト低減等のため、リースによる機械設備の利用が多くみられるところである。

本年度の調査においては、リース資産について、業種別に機械設備名、リース台数、リース契約年、リース期間及びリースの形態を調査した。

### (1) 木製建具製造業

木製建具製造業における、リースによる機械設備台数は167台となっており、保有機械台数に占めるリース機械利用台数の割合（以下「利用率」という。）は、2.0%となっている。

リース機械の利用台数及び利用率を、個人、法人の別にみると、個人では22台、0.9%、法人では145台、2.4%となっており、法人の方が台数、利用率とも個人を上回っている。

リースの利用台数が最も多い機械は、個人、法人の合計で自動縁貼仕上機の16台、次いで自動かん盤（一面）13台、チップソー12台となっている。

リース機械の利用率についてみると、利用率の高い主なものは、ダブルアンドテノオー9.9%、自動縁貼仕上機械7.8%、穿孔機6.5%となっている。

次に、リースの契約期間についてみると、5年以上が157台と最も多く、全体の94.0%を占めており、次いで、4年以上5年未満が8台、1年以上2年未満が2台となっている。

リース契約の形態では、メンテナンスなしのファイナンスリースが88台（全体の52.7%）と最も多く、メンテナンス付きのファイナンスリースは70台（同41.9%）となっており、これらで全体の94.6%を占めている。

### (2) 船用機関製造業

船用機関製造業における、リースによる機械設備台数は165台となっており、リース機械の利用率は、7.8%となっている。

リース機械の利用台数及び利用率を、個人、法人の別にみると、個人では2台、1.8%、法人では163台、8.1%となっており、法人の方が台数、利用率とも個人を上回っている。

リースの利用台数が最も多い機械は、旋盤の41台、次いで、ボール盤17台、縦型フライス盤15台となっている。

リース機械の利用率についてみると、利用率の高い主なものは、膝型フライス盤29.2%、横型フライス盤22.2%、縦型フライス盤21.4%となっており、フライス盤関係が特に多くなっている特徴がみられる。

次に、リースの契約期間についてみると、5年以上が156台と最も多く、全体の94.5%を占めており、次いで、4年以上5年未満が7台、3年以上4年未満及び1年以上2年未満がそれぞれ1台となっている。

リース契約の形態では、ファイナンスリース以外のリースが130台(全体の78.8%)と最も多く、次いで、メンテナンスなしのファイナンスリースが27台(同16.4%)、となっており、メンテナンス付きのファイナンスリースは8台(同4.8%)となっている。船用機関製造業のリース形態を(1)の木製建具製造業と比較すると、ファイナンスリース以外のリースの方が多いという特徴がある。

### (3) 金属プレス製品製造業

金属プレス製品製造業における、リースによる機械設備台数は477台となっており、リース機械の利用率は、3.7%となっている。リース機械の実台数は、先の2事業種と比較して最も多いが、機械の保有台数総数でも相当多かったため、リース利用率では、船用機関製造業を下回っている。

リース機械の利用台数及び利用率を、個人、法人の別にみると、個人では15台、4.1%、法人では462台、3.7%となっており、台数では法人が個人を上回っているものの、利用率では、逆に個人の方が上回っている。

リースの利用台数が最も多い機械は、パワープレスの62台、次いで、自動プレスの47台、溶接機41台となっている。

リース機械の利用率についてみると、利用率の高い主なものは、ロボット22.4%、高速自動プレス15.4%、放電加工機13.5%となっている。

次に、リースの契約期間についてみると、5年以上が432台と最も多く、全体の90.6%を占めており、次いで、4年以上5年未満が17台、1年以上2年未満が13台、以下、2年以上3年未満が9台、3年以上4年未満が6台となっている。

リース契約の形態では、メンテナンスなしのファイナンスリースが301台(全体の63.1%)と最も多く、次いで、メンテナンス付きのファイナンスリースが131台(同27.5%)となっており、これらファイナンスリース関係で、全体の90.6%を占めている。金属プレス製品製造業のリース形態を先の2業種と比較すると、木製建具製造業と同様にファイナンスリース関係が多いという特徴がある。

### (4) リース利用率

主要保有機械における業種別、個人、法人別のリース利用率は、次のとおりである。

木製建具製造業におけるリース利用率は、個人では多軸穿孔機が12.5%と最も高く、次いで、自動縁貼仕上機7.7%、オートカッター4.8%、幅とり機4.0%となっており、法人では、ダブルアンドテノオーが10.1%と最も高く、次いで、自動溝切盤8.2%、穿孔機7.9%、自動縁貼仕上機7.8%となっている。

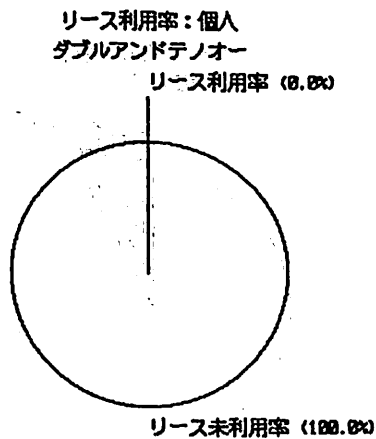
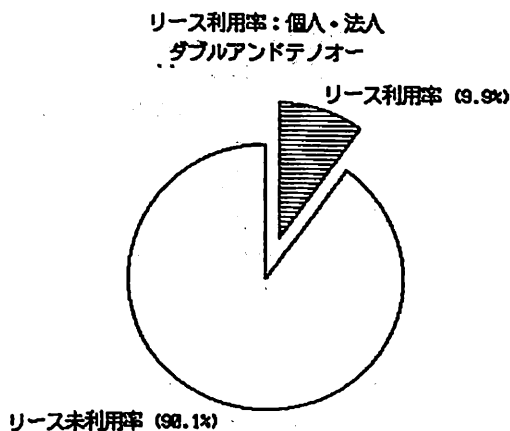
船用機関製造業におけるリース利用率は、個人では旋盤の7.1%のみであり、その他の機械につい

では、今回、リース機械の該当がみられなかった。一方、法人では、膝型フライス盤が31.8%と最も高く、次いで、横型フライス盤24.0%、縦型フライス盤21.7%、マシニングセンター20.4%となっている。

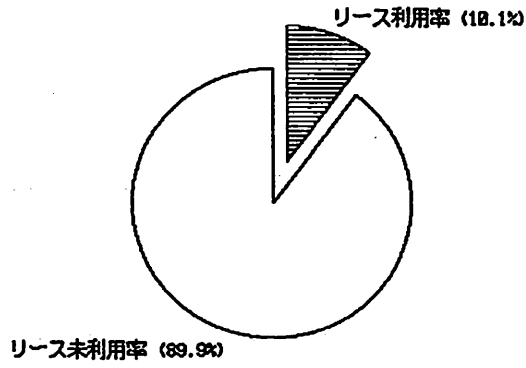
金属プレス製品製造業におけるリース利用率は、個人では放電加工機が66.7%と最も高く、次いで、シャーリングマシン33.3%、折り曲げ機(長尺)25.0%、油圧プレス14.3%となっており、法人では、ロボットが22.4%と最も高く、次いで、高速自動プレス15.5%、放電加工機12.8%、測定機12.2%となっている。

図6-1 リース利用率の高い機械の機械別(個人・法人別)利用率

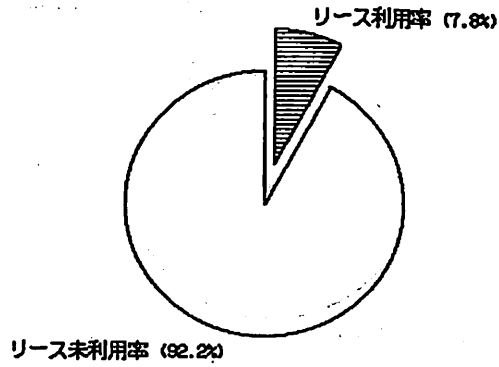
(1) 木製建具製造業



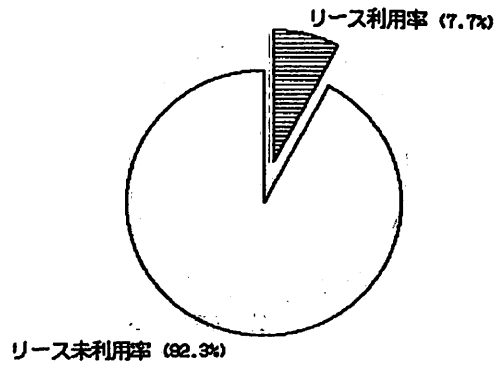
リース利用率：法人  
ダブルアンドテノオー



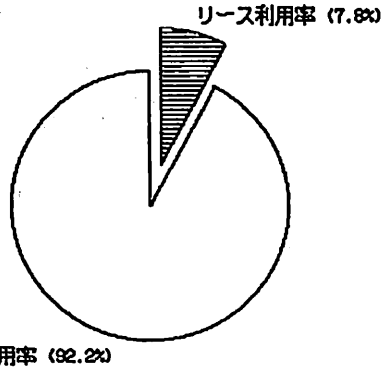
リース利用率：個人・法人  
自動線貼仕上機



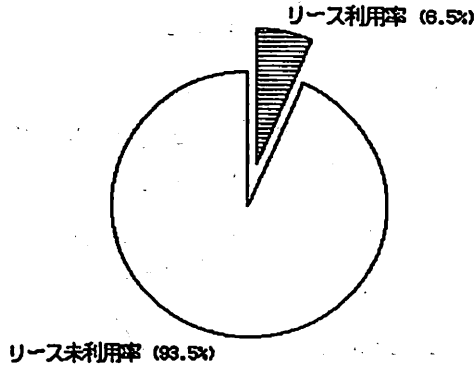
リース利用率：個人  
自動線貼仕上機



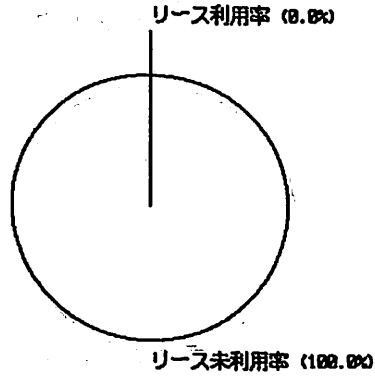
リース利用率：法人  
自動解貼仕上機



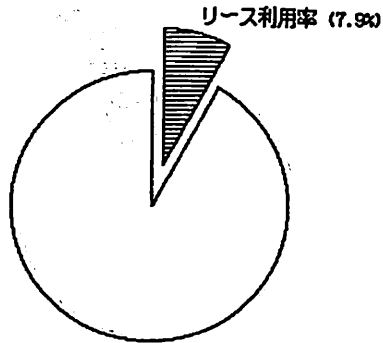
リース利用率：個人・法人  
穿孔機



リース利用率：個人  
穿孔機



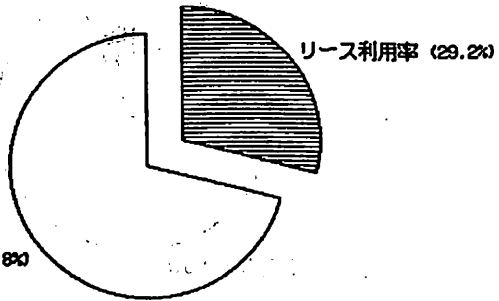
リース利用率：法人  
穿孔機



リース未利用率 (92.1%)

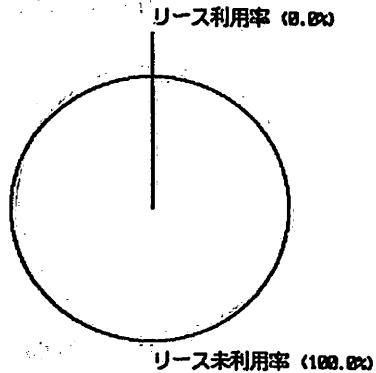
(2) 船用機関製造業

リース利用率：個人・法人  
膝型フライス盤



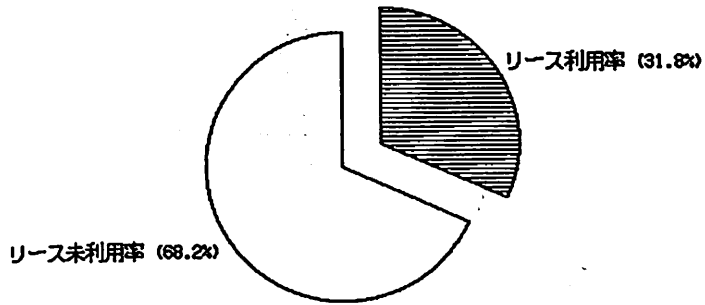
リース未利用率 (70.8%)

リース利用率：個人  
膝型フライス盤

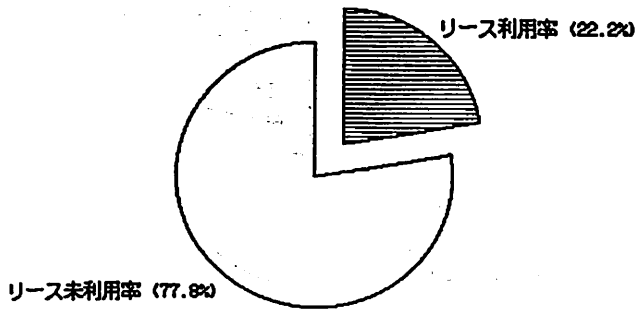


リース未利用率 (100.0%)

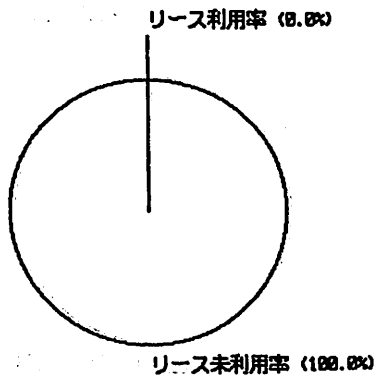
リース利用率：法人  
膝型フライス盤



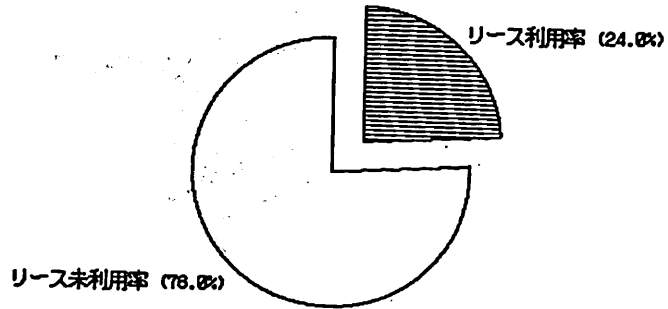
リース利用率：個人・法人  
横型フライス盤



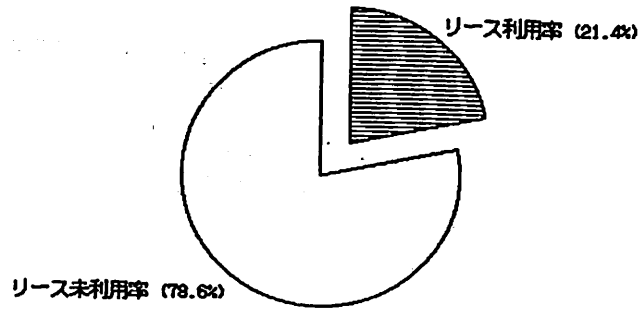
リース利用率：個人  
横型フライス盤



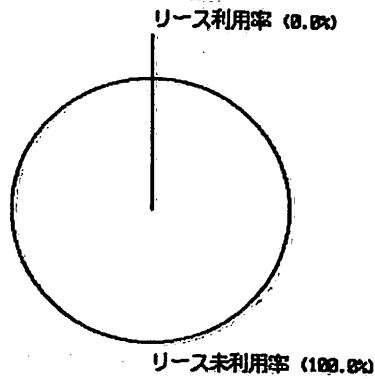
リース利用率：法人  
横型フライス盤



リース利用率：個人・法人  
縦型フライス盤

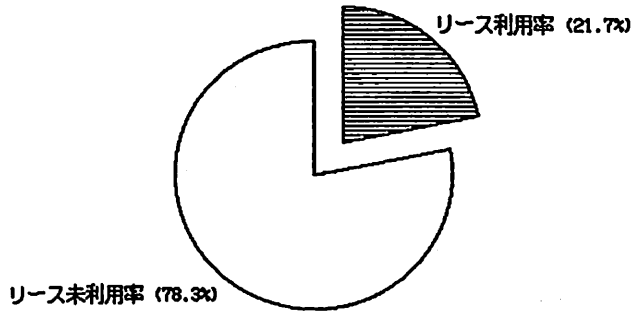


リース利用率：個人  
縦型フライス盤



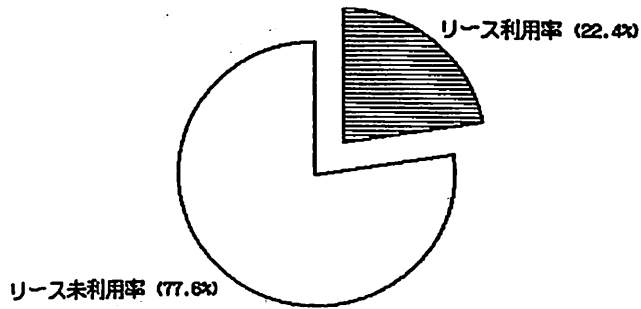


リース利用率：法人  
縦型フライス盤

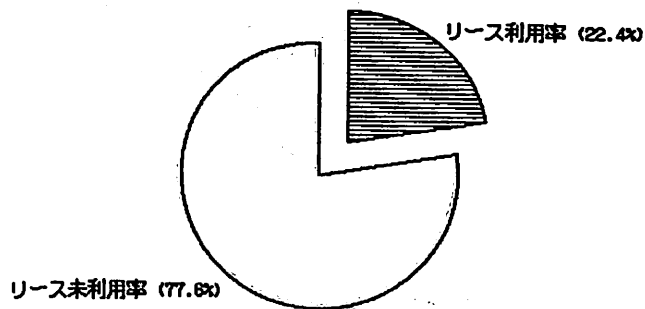


(3) 金属プレス製品製造業

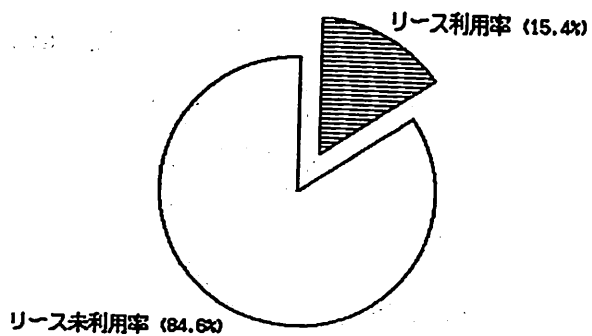
リース利用率：個人・法人  
ロボット



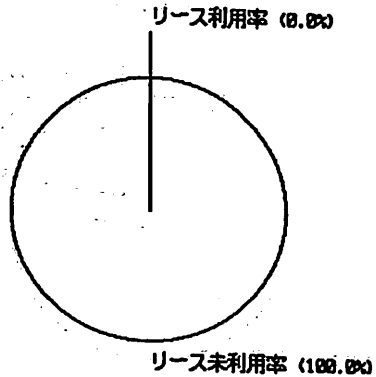
リース利用率：法人  
ロボット



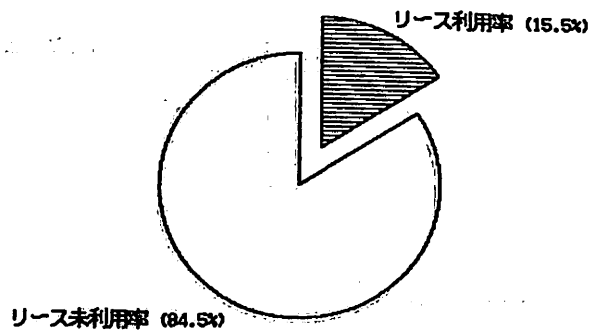
リース利用率：個人・法人  
高速自動プレス



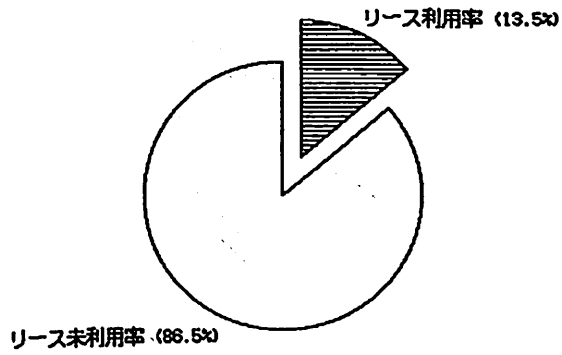
リース利用率：個人  
高速自動プレス



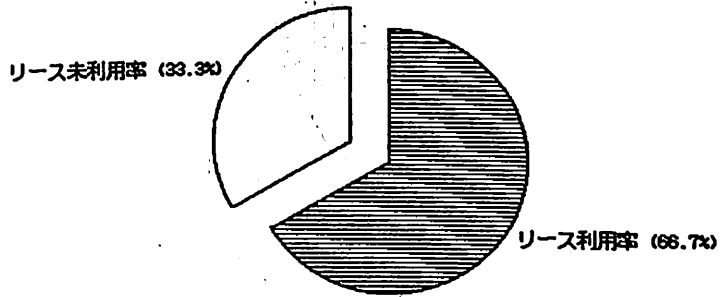
リース利用率：法人  
高速自動プレス



リース利用率：個人・法人  
放電加工機



リース利用率：個人  
放電加工機



リース利用率：法人  
放電加工機

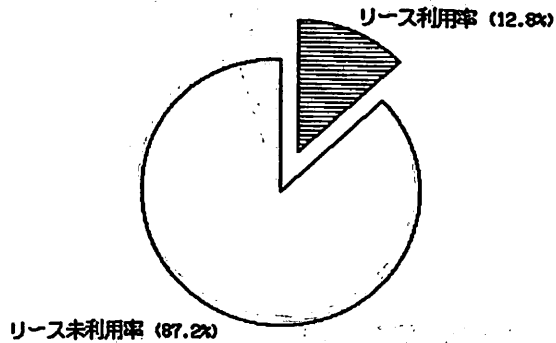
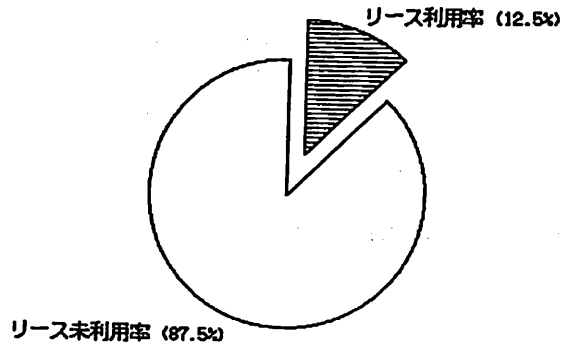


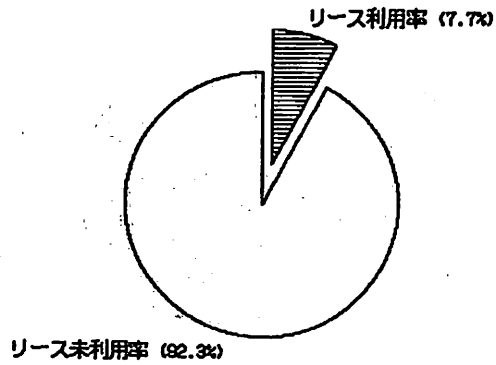
図 6-2 リース利用率の高い機械の個人・法人別（機械別）利用率

(1) 木製建具製造業

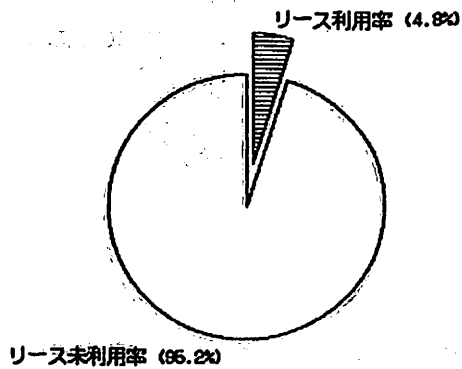
リース利用率：個人  
多軸穿孔機



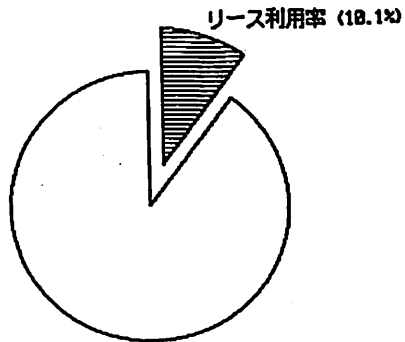
リース利用率：個人  
自動録貼仕上機（再掲）



リース利用率：個人  
オートタッカー

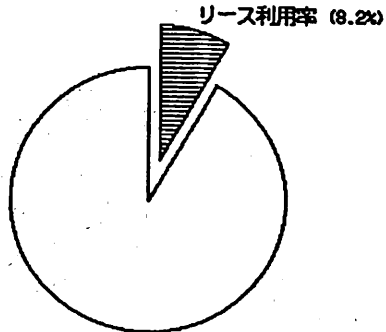


リース利用率：法人  
ダブルアンドテノオー（再掲）



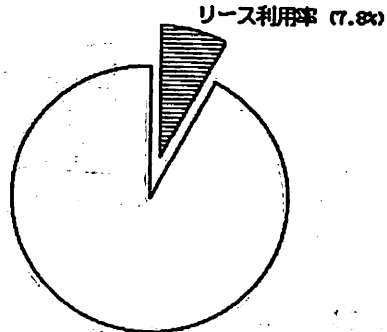
リース未利用率 (81.9%)

リース利用率：法人  
自動溝切機



リース未利用率 (91.8%)

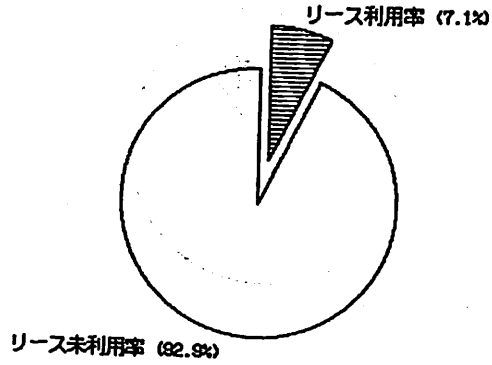
リース利用率：個人・法人  
自動解貼仕上機（再掲）



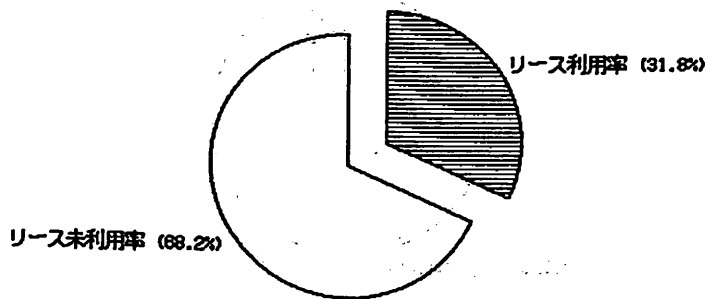
リース未利用率 (92.2%)

(2) 船用機関製造業

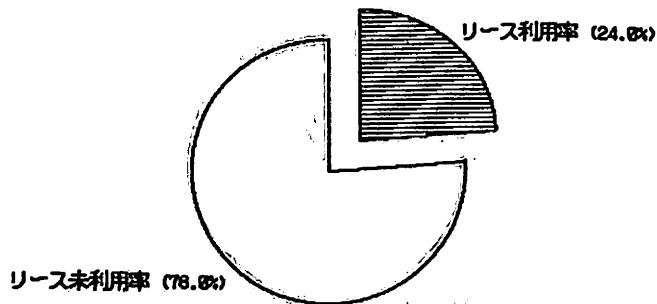
リース利用率：個人  
旋盤



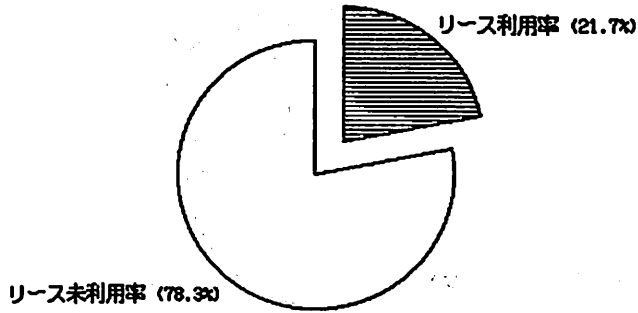
リース利用率：法人  
膝型フライス盤（再掲）



リース利用率：法人  
横型フライス盤（再掲）

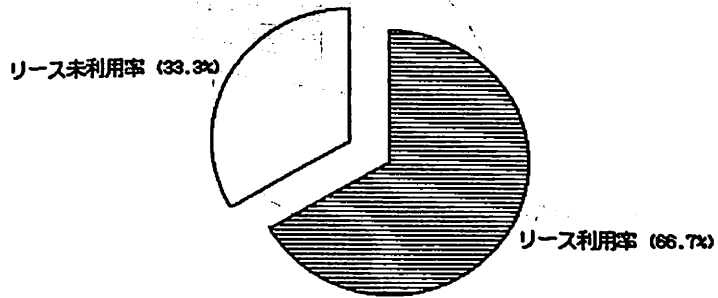


リース利用率：個人・法人  
縦型フライス盤（再掲）

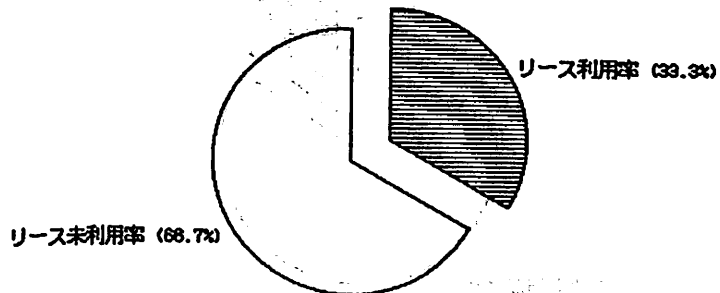


(3) 金属プレス製品製造業

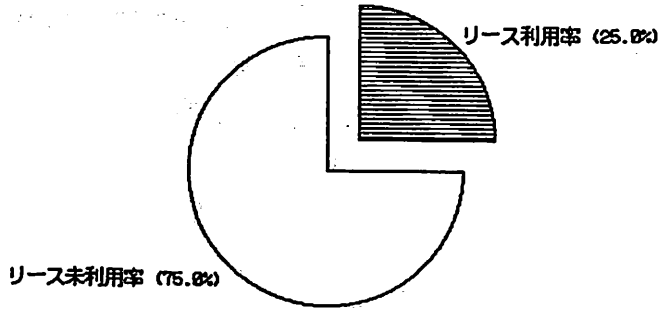
リース利用率：個人  
放電加工機（再掲）



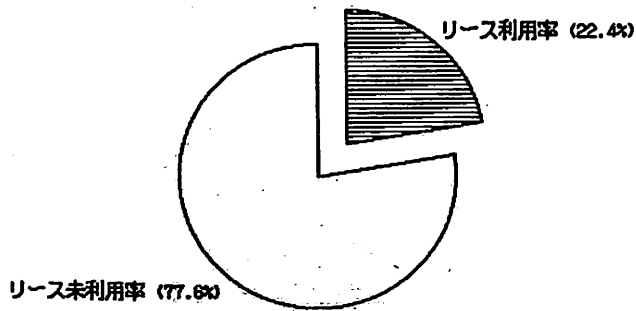
リース利用率：個人  
シャーリングマシン



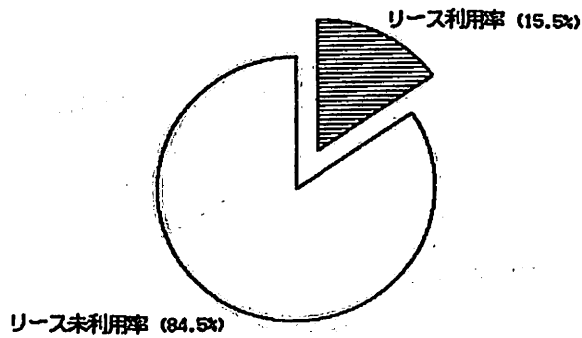
リース利用率：個人  
折り曲げ機（長尺）



リース利用率：法人  
ロボット（再掲）

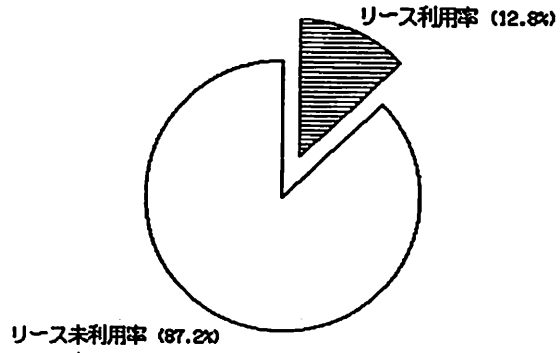


リース利用率：法人  
高速自動プレス（再掲）





リース利用率：法人  
放電加工機（再掲）



## 7 電子機器利用設備を取得した場合等の特別償却又は法人税額の特別控除

この制度は、中小企業の生産・流通・管理部門の効率化、省力化、高度化等を図るために設けられておるものであるが、電子計算機等についてはリースによる利用割合が高いことにより、リース資産についても措置が講じられているものである。この特別償却の制度は、租税特別措置法第42条の6第1項に規定されており、中小企業者に該当する法人又は農業協同組合等で、青色申告法人である中小企業者等が、昭和59年4月1日から平成4年3月31日までの期間内に、その製作の後事業の用に供されたことのない電子機器利用設備で1台又は1基の取得価額が160万円以上の特定電子機器利用設備を取得し、又は製作して、これを国内にある当該法人の営む製造業、建設業等の指定事業の用に供した場合には、供用初年度においてその取得価額の100分の30の特別償却が法人税において認められるというものである。

また、この特別控除の制度は、租税特別措置法第42条の6第2項、第3項に規定されており、青色申告書を提出する法人で中小企業者等に該当するものが、昭和59年4月1日から平成4年3月31日までの間に特定電子機器利用設備の新品を取得し、その取得後1年以内に事業の用に供した場合において、特定電子機器利用設備につき、上記特別償却の適用を受けないときは、当該事業年度の所得に対する法人税額から、その取得価額の100分の7に相当する金額（当該事業年度の所得に対する法人税の額の100分の20相当額を限度とする。）を控除することができるというものであり、リース資産については、一定の要件の下に、電子機器利用設備を使用する中小企業者等に対して、リース料を基礎として計算した額の100分の7の特別控除が認められるものである。

なお、この特別償却及び特別控除は、法人税の計算において認められるものであり、固定資産税には適用がないものである。

電子機器利用設備を取得した場合等の特別償却又は特別控除を利用している事業者の業種別事業者数は、木製建具製造業においては509事業者のうち21事業者（4.1%）、船用機関製造業においては92事業者のうち8事業者（8.7%）、金属プレス製品製造業においては397事業者のうち74事業者（18.6%）であり、金属プレス製品製造業において最も高い割合を占めている。

この特別償却等を利用している事業者を各業種別に個人法人の別にみると、木製建具製造業においては、個人189事業者のうち3事業者（1.6%）、法人320事業者のうち18事業者（5.6%）、船用機関製造業においては、個人10事業者のうち1事業者（10.0%）、法人82事業者のうち7事業者（8.5%）、金属プレス製品製造業においては、個人は該当がなく、法人367事業者のうち74事業者（20.2%）であり、調査个体数の少ない船用機関製造業の個人を除き、法人の利用率が高くなっている。

## 木製建具製造業

区分	特別償却	税額控除
1~4		1
5~9	1	1
10~14		
15~19		
20~29		
30~39		
40以上		
個計	1	2
1~4		
5~9	1	4
10~14	4	
15~19	3	
20~29	1	1
30~39	1	
40~49		1
50~69	1	1
70~99		
100以上		
法計	11	7
合計	12	9

## 船用機関製造業

区分	特別償却	税額控除
1~4	1	
5~9		
10~14		
15~19		
20~29		
30~39		
40以上		
個計	1	0
1~4		
5~9		
10~14		
15~19	1	
20~29	3	
30~39	2	
40~49		
50~69		
70~99		
100以上	1	
法計	7	0
合計	8	0

## 金属プレス製造業

区分	特別償却	税額控除
1~4		
5~9		
10~14		
15~19		
20~29		
30~39		
40以上		
個計	0	0
1~4		
5~9	8	
10~14	6	1
15~19	9	4
20~29	6	1
30~39	8	2
40~49	9	2
50~69	6	2
70~99	5	1
100以上	3	1
法計	60	14
合計	60	14

(参考)

## 中小企業における償却資産に関する調査関係書類

自治固第65号

平成2年9月18日

各道府県総務部長

東京都総務・主税局長殿

自治省税務局固定資産税課長

### 中小企業における償却資産に関する調査について(照会)

都市における中小企業の標準的な償却資産の保有状況等を把握し、固定資産税における償却資産の評価事務に資するため、標記の調査を別添の「中小機械工業における償却資産に関する調査要領」により実施することにしたので、貴管下市にご照会のうえ、よろしくお取り計らい願います。

なお、各市における調査結果については、原票をとりまとめのうえ、11月15日までに当課へ提出願います。

## 中小機械工業における償却資産に関する調査要領

平成2年度における本調査は、これまでの調査の総括として、既調査対象業種のうち、3業種の主要設備についてその保有状況、更新状況（リース資産を含む。）、主要機械設備の技術革新による変化等の比較調査を実施し、その変遷を明らかにしようとするものである。

### 1. 調査対象業種

原則として次に掲げる要件に該当する中小企業とし、企業経理が比較的整理されている企業で、本調査の主旨をよく理解し、かつ協力が得られる者を選定する。

業 種	要 件
木製建具製造業 船用機関製造業 金属プレス製造業	従業員数が300人以下の法人又は個人 （法人にあっては、資本の出資の総額が1億円以下のものに限る。）

### 2. 調査業種

次に掲げるサービス業・販売業・製造業を営む者を調査対象とし、各市は、「3.調査方法」により業者を選定してその対象業種の主要機械設備「5.主要機械設備一表」により調査するものとする。

#### (1) 木製建具製造業（工業統計調査用産業分類以下「産業分類」という1731）

戸戸、格子、障子、ふすま、（骨、縁を含む）、網戸、ドア、欄間、（銘板を除く）等及び木製サッシ（窓枠、戸枠）等を製造する事業とする。

#### (2) 船用機関製造業（産業分類3145）

船用蒸気タービン、船用ディーゼル機関、船用焼玉機関、船用電気点火機関、船用ガスタービン等及び船用機関の部分品、取付具、付属品等船舶の機関に関するすべての部品を製造、加工する事業を含めるものとする。

#### (3) 金属プレス製品製造業（アルミニウム、同合金を除く）（産業分類2852）

「金属プレス製品製造業」とは、抜打、プレス機械部分品（機械仕上げをしないもの）を製造する業種をいい、自動車車体部品、医療機械部品、王冠等を製造する業種及びその他の抜打、プレス金属製品（ほうろう素地、湯たんば、懐炉、便器、台所用品、食卓用品等）を製造する業種を含むものとする。

### 3. 調査方法

- (1) 各市の調査対象者数は、原則として3業種、各1事業所とする。
- (2) 各市は調査対象業種のうち当該地域に所在する業種のみ調査するものとする。

### 4. 調査項目等

別添「中小機械工業等における償却資産に関する調査表」のとおりとする。

### 5. 主要設備一覧表

業種（木製建具製造業）

工程・部門	主要機械設備名
鋸 盤	糸鋸盤 帯鋸盤 自動立引丸鋸盤 自動横切丸鋸盤 手動鋸盤 万能昇降丸鋸盤 軸傾斜式立切盤 軸傾斜式横切盤 チップソー
かんな盤	自動かんな盤（一面） 自動かんな盤（両面） 超仕上かんな盤 手押かんな盤 平削盤 隅丸削かんな
ほぞ穴あけ 溝 っ け	ほぞ穴あけ盤 多軸ほぞ取り盤 組ほぞ取り盤 縦軸ほぞ取り盤 両頭ほぞ取り盤

工程・部門	主要機械設備名
ほぞ穴あけ 溝つけ	蒲ほぞ盤 穿孔機 多軸穿孔機 自動溝切盤 自動角のみ盤
幅とり	幅とり機 ダブルアンドテノオー (ダブルサイザー)
仕上	自動単軸面取盤 自動多軸面取盤 手動面取盤 高速面取盤 オートサンダー エアーサンダー ドラムサンダー 自動縁貼仕上機 (エッジホーマー) 自動両面のり付機 自動枠組機 (ステッチングマシン)
その他	オートタッカー 自動釘打機 自動目立盤 かなな盤研磨機 ファイリングマシン プレス コンプレッサー 乾燥機

工程・部門	主要機械設備名
その他	集塵機

業種（船用機関製造業）

工程・部門	主要機械設備名
加工・修理	変電設備 キュービック 縦型フライス盤 横型フライス盤 膝型フライス盤 ボール盤 旋盤 シャーリングマシン アングルカッター ホイスト クレーン 大型切断機 ハンドソー ラクソー セーパー 溶接機 半自動溶接機 油圧ポンプ 油圧ラム パワープレス 精密スロッター リニヤスケール 鋸盤 切断機 研削盤



工程・部門	主要機械設備名
加工・修理	研 磨 盤 中 繰 盤 定 盤 ボーニングマシン コンプレッサー 真空ポンプ 集 塵 機 マシニングセンター

業種（金属プレス製品製造業）

工程・部門	主要機械設備名
絞り加工	トランスファプレス クランクプレス
せん断加工	自動プレス パワープレス 精密打抜きプレス シャーリングマシン 高速自動プレス トルクバックプレス ダイニングマシン ポンチングプレス 卓上プレス 油圧プレス
切削加工	旋 盤 N C 旋 盤 ボール盤 中ぐり盤 フライス盤 N C フライス盤

工程・部門	主要機械設備名
切削加工	ハンドソー コンタマシン 研削盤 研磨盤 放電加工機 マシニングセンター
曲げ・切断・穴 あけ加工	折り曲げ機(長尺) 折り曲げ機(小物) 折りたたみ機 アイアンハンド
加工素材の送り 装置	ロールフィード グリッパーフィード エアーフィード
付属機器・装置	圧力保持装置 緩速装置 はね出し装置 可動定盤 ダイリフタ
その他設備	溶接機 コンプレッサー 切断機 ダッピングマシン

## 調査表の記載要領

### 第1調査表(A)について

1. 「人口」欄は、平成2年3月31日現在の住民基本台帳の登録人口を記載すること。
2. 「業種」欄は、指定された調査対象業種を記載すること。
3. 「法人・個人の別」欄は、該当する番号に○をつけること。
4. 「資本の金額等」欄は、最近の事業年度末における資本の金額又は出資金の額を記載すること。  
ただし、個人事業者にあつては、記載を要しないものであること。
5. 「従業員数」欄は、調査日現在当該事業所等に勤務している管理系従業員と現業従業員とに区分し記載すること。なお、管理事務と現業とを兼ねている者については、主たるものに区分し記載すること。
6. 「事業所等の延べ床面積」欄は、調査日現在当該事業所等の用に供している家屋の延べ床面積を記載すること。なお、併用住宅等の場合には当該事業所等の用に供している部分の面積を記載すること。  
また、本・支社(店)がある場合には、調査対象となっている事業所に係るもののみ延べ床面積を記載するものであるが、工程・部門の一部が独立して一の事業所を構成している場合等、各事業所を合わせて一の製造業等が営まれている場合には、これらを合計した家屋の延べ床面積を記載すること。
7. 「平成2年度決定価格」欄は、平成2年度当該事業所の償却資産に係る固定資産税決定価格を記載すること。
8. 「電子機器利用設備を取得した場合等の特別償却又は法人税額等の特別控除の有無」及び「適用区分」欄は、該当する区分に○をつけること。

### 第2調査表(B)について

1. 「工程・部門」及び「主要機械設備名」欄は、調査日現在、当該事業所において事業の用に供している機械設備をその工程又は部門別に記載するものであるが、次の点に留意すること。
  - (1) 「主要機械設備名」欄は、調査要領5の業種別の「主要機械設備一覧」に掲げる機械設備について記載してあるが、「主要機械設備一覧」に列挙した機械設備以外で主要機械設備がある場合には、当該機械設備名を工程・部門別に余白欄に記載し、機械設備の頭に「\*」を付するとともに、「備考」欄に主たる用途を簡潔に記載すること。
  - (2) 主機械設備で「取得年」が異なるものは別行に区分して記載すること。ただし、「取得年」が同一のものは、一括して記載して差し支えないが、この場合の「取得価格」欄は、単価ではなく当該機械設備全部の取得価格を記載すること。

2. 「保有台数のうち前3年以内に更新によって取得した台数」とは、調査日現在において前3年以内に更新取得された主要機械について記載すること。
3. 「更新の理由」欄は、該当する区分に○印をつけること。なお、「その他」欄に○印をつける場合には、その理由を「備考」欄に記載すること。
4. 主要機械設備名については一般的な平易な表現で統一しているため、メーカー名または難易な表現をつかっている機械名は調査時に、どの工程、部門に該当する機械設備であるかを確認のうえ記載すること。

### 第3調査表(C)について

1. 「工程・部門」及び「機械設備名」欄は、調査日現在当該事業所において、事業の用に供している機械設備のうちリースされているものを記載すること。
2. 「台数」欄は、調査日現在、リースされている機械のうち、当該事業所で使用されているものの台数を記載すること。
3. 「リース期間」欄は、リース契約期間を調査表(C)の注記により5段階区分に従って該当番号を記入すること。
4. 「リース形態」について

#### (1) ファイナンス・リース

リース期間中にリース物件の取得額に金利や手数料を加えた金額をリース料というかたちで全額回収する方式で、ユーザが機械設備の調達に際し、自己資金または借入金で調達する代わりに機械設備を借りるという物融の方式である。

リース期間中の契約解除は、原則として認められない。

#### (2) オペレーティング・リース

ユーザの必要な期間だけ機械設備を使用することが出来る方式で、一定の予告期間をおけば、リース期間中に中途解約(違約金なし)が可能なリース方式である(コンピュータのリースに多い)。

リース会社は、中古の処理に関するリスクを負う。

中小機械工業等における償却資産に関する調査表

調査表 (A)

都道府県名		都	市	市	人	口	人
業種							
法人	・ 個人	の 別	1 法人	2 個人			
事業の規模	資本の金額等	千円					
	従業員数	管理・事務系	人	現業	人		
事業所等の延べ床面積		m <sup>2</sup>					
参考	平成2年度決定価格	千円	有	無	有	無	無
	電子機器利用設備を取得した場合等の特別償却又は法人税額等の特別控除の有無	有	無	適用区分	特別償却	税額控除	





## (1) 木製建具製造業

表1 1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の  
延び床面積及び決定価格

区 分		個 人	法 人	計
事 業 者 数		189 (221)	320 (170)	509 (391)
一 事 業 者 当 た り	資 本 金 等 ( 千 円 )	— (—)	7,058 (5,844)	7,058 (5,844)
	従 業 員 数 ( 人 )	4 (4)	13 (12)	10 (7)
	事 務 所 等 の 床 面 積 ( m <sup>2</sup> )	223 (194)	650 (583)	491 (363)
	決 定 価 格 等 ( 千 円 )	2,365 (1,422)	7,107 (6,177)	5,346 (3,489)



表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 木製器具製造業

個人 法人別	従業員 数	一 事 業 者 当 た り 保 有 率										
		主 要 機 械 名										
		糸 鋸 盤	帯 鋸 盤	自動立引丸鋸盤	自動排切丸鋸盤	手 動 鋸 盤	万能昇降丸鋸盤	軸傾斜式立切盤	軸傾斜式横切盤	チャップソー	自動かんざし (一面)	
個	1～4	0.10	0.17	0.33	0.21	0.19	0.69	0.13	0.18	0.33	0.93	
	5～9	0.13	0.33	0.59	0.41	0.46	0.89	0.19	0.28	0.43	1.13	
	10～14		0.29	0.57	0.71	0.43	0.71	0.43	0.43	0.43	1.57	
	15～19		1.00		1.00		3.00		1.00	1.00	2.00	
	20～29	1	1.00		6.00		1.00	3.00	1.00		2.00	
人	30～39											
	40以上											
	小 計	0.11	0.23	0.44	0.29	0.28	0.77	0.16	0.22	0.37	1.02	
	1～4	0.09	0.11	0.37	0.14	0.21	0.70	0.07	0.16	0.19	0.88	
	5～9	0.11	0.27	0.54	0.56	0.34	0.68	0.16	0.26	0.39	1.02	
法	10～14	0.11	0.40	0.65	0.73	0.21	1.05	0.22	0.51	1.02	1.21	
	15～19	0.14	0.41	1.03	0.69	0.41	1.55	0.38	0.79	0.62	1.45	
	20～29	0.21	0.46	0.82	0.64	0.61	1.43	0.32	0.54	0.82	1.71	
	30～39	0.17	0.33	0.58	0.56	0.42	1.25	0.25	0.83	0.75	1.17	
	40～49	0.17	0.83	1.50	2.33	0.33	1.67	0.33	0.50	0.33	1.00	
人	50～69	0.38	0.38	0.88	1.75	2.00	1.50	0.88	0.63	0.88	2.50	
	70～99											
	100以上	1.00			2.00		1.00			1.00		
小 計	0.13	0.31	0.63	0.61	0.36	0.96	0.21	0.40	0.56	1.17		
合 計	0.12	0.23	0.56	0.49	0.33	0.89	0.19	0.33	0.49	1.11		

注) 1 事業者当り主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 木製組立機造架

個人 法人別	事業 種別	事業 者数	主 要 機 械 名									
			自動かんば盤 (両面)	超仕上かんば盤	手押かんば盤	平 削 盤	開丸削かんば	ほぞ穴あけ盤	多軸ほぞ取り盤	組ほぞ取り盤	両要ほぞ取り盤	箱ほぞ盤
個		1~4	0.06	0.81	0.78	0.06	0.21	0.53	0.51	0.53	0.16	0.02
		5~9	0.09	0.89	0.89	0.06	0.50	0.72	0.43	0.70	0.24	0.11
		10~14	0.14	1.00	0.71		0.43	0.14	0.57	1.00		
		15~19	1.00	1.00	3.00		3.00					
		20~29	1	2.00	3.00			3.00		2.00		
人		30~39										
		40以上										
	小 計	189	0.08	0.85	0.83	0.06	0.30	0.58	0.50	0.60	0.17	0.05
		1~4	0.14	0.77	0.74	0.05	0.25	0.46	0.32	0.51	0.05	0.05
		5~9	0.21	0.81	0.94	0.07	0.22	0.42	0.40	0.48	0.10	0.05
法		10~14	0.35	1.00	1.76	0.10	0.30	0.57	0.62	0.63	0.13	0.16
		15~19	0.31	1.24	1.24	0.21	0.21	0.79	0.66	0.41	0.07	0.14
		20~29	0.50	1.39	1.57	0.11	0.32	0.71	0.50	0.57	0.25	0.11
		30~39	0.17	1.00	1.08	0.25	0.08	0.50	0.42	0.50	0.08	0.08
		40~49	0.83	0.83	1.00	0.17	0.17	0.67	0.17	1.00	0.33	
人		50~59	0.63	1.00	1.25			1.88	0.50	1.38	1.50	
		70~99										
	小 計	1	1.00	1.00					1.00	1.00		
		320	0.28	0.94	1.16	0.09	0.24	0.56	0.46	0.55	0.15	0.08
	合 計	509	0.21	0.91	1.04	0.08	0.26	0.57	0.47	0.57	0.16	0.07

注) 1事業者当り主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 木製器具製造業

個人 法人別	従業員区分 従業員数	一 事 業 者 当 た り 保 有 者										
		機 械 名										
		穿孔機	多軸穿孔機	自動穿孔機	自動角のみ盤	廻とり機	ダブルエンド ノター(ダブル サイザー)	自動単軸面取盤	自動多軸面取盤	手動面取盤	高速面取盤	
個人	1~4	126	0.04	0.02	0.10	0.45	0.06		0.14	0.05	0.29	0.08
	5~9	54	0.15	0.09	0.26	0.59	0.31	0.04	0.17	0.11	0.48	0.31
	10~14	7	0.14		0.29	1.14	0.14		0.43		0.57	0.14
	15~19	1				2.00					1.00	1.00
	20~29	1			2.00					1.00		1.00
	30~39											
	40以上											
小計		189	0.07	0.04	0.16	0.52	0.13	0.01	0.16	0.07	0.35	0.16
法人	1~4	57	0.12	0.02	0.14	0.49	0.09	0.04	0.12	0.04	0.35	0.16
	5~9	116	0.13	0.05	0.17	0.53	0.20	0.03	0.17	0.10	0.34	0.17
	10~14	63	0.13	0.19	0.22	0.71	0.21	0.24	0.17	0.13	0.32	0.29
	15~19	29	0.21	0.17	0.38	0.59	0.38	0.38	0.31	0.17	0.41	0.41
	20~29	28	0.21	0.18	0.39	1.43	0.04	0.35	0.46	0.14	0.43	0.54
	30~39	12	0.08	0.33	0.25	0.58	0.33	0.58	0.25	0.08	0.67	0.42
	40~49	6	1.17	1.50	0.17	1.00	0.50	1.17	0.50	0.17	0.50	0.83
	50~69	8	1.50	0.63	0.50	0.75	1.25	1.38	0.38	0.88	1.50	0.50
	70~99											
	100以上	1	1.00	1.00	1.00			2.00				
小計		320	0.20	0.15	0.23	0.66	0.22	0.22	0.22	0.13	0.40	0.28
合計		509	0.15	0.11	0.20	0.61	0.19	0.14	0.19	0.10	0.38	0.23

注) 1) 事業者たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 木製器具製造業

個人 法人別	従業員区分	従業員 数	一 持ち業者当たり保有台数									
			主 要 機 械 名									
			オートサンダー	エアサンダー	ドラムサンダー	自動店上機 (エッジホーマー)	自動西面 のり付機	自動糸組機(ス テッチングマシン)	オートタッカー	自動釘打機	自動自立盤	かんば盤研削機
個	1～4	126	0.04	0.01	0.02	0.13	0.02	0.43	0.06	0.11	0.02	0.54
	5～9	54	0.13	0.06	0.09	0.41	0.17	0.67	0.24	0.13		0.69
	10～14	7	0.14		0.14	0.14		0.57				1.43
	15～19	1						1.00				1.00
	20～29	1						1.00				2.00
法	30～39											
	40以上											
	小計	189	0.07	0.02	0.04	0.21	0.06	0.51	0.11	0.11	0.01	0.62
	1～4	57		0.02		0.18	0.04	0.46	0.05	0.04		0.53
	5～9	116	0.07	0.02	0.07	0.41	0.11	0.52	0.03	0.07	0.02	0.59
人	10～14	63	0.14	0.06	0.03	0.51	0.21	0.71	0.24	0.08	0.13	0.67
	15～19	29	0.10		0.07	0.86	0.41	0.72	0.24	0.10	0.03	0.83
	20～29	28	0.43	0.14	0.14	0.64	0.46	0.89	0.11	0.07	0.04	0.64
	30～39	12	0.33	0.08	0.17	1.17	0.83	0.58	0.17		0.08	0.58
	40～49	6	0.33		0.67	0.67	1.00	0.50	0.50	0.33		1.00
小	50～69	8	1.00	0.38	0.88	1.88	2.13	0.88		0.38		0.75
	70～99											
	100以上	1	3.00		1.00	1.00	1.00					
	小計	320	0.15	0.05	0.09	0.52	0.27	0.61	0.12	0.08	0.04	0.63
	合計	509	0.12	0.04	0.07	0.40	0.19	0.57	0.11	0.09	0.03	0.63

(注) 1 持ち業者当たり主要機械保有台数は、持ち業者数で除したものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 木製器具製造業

個人 法人別	従業員区分	事業者数	一 事 業 者 当 た り 保 有 率																	
			ファイリングマシン	プレス	コンプレッサー	旋盤機	糸盤機	銼盤機	銼	銼	銼	銼								
個	1～4	126		0.89	0.34	0.06	0.51													
	5～9	54	0.02	1.31	0.59	0.20	0.76													
	10～14	7		1.29	0.43		0.86													
	15～19	1		1.00			1.00													
	20～29	1	7.00		2.00		2.00													
人	30～39																			
	40以上																			
	小計	189	0.04	1.02	0.42	0.10	0.60													
	1～4	57	0.02	0.58	0.30	0.02	0.61													
	5～9	116	0.03	1.23	0.71	0.12	0.84													
法	10～14	63	0.06	1.75	0.84	0.14	1.24													
	15～19	29		2.03	0.93	0.24	1.28													
	20～29	28	0.07	2.14	1.07	0.61	1.75													
	30～39	12	0.67	1.83	0.92	0.25	1.08													
	40～49	6	0.17	2.50	1.67	0.67	1.67													
人	50～69	8	0.13	4.63	1.38	0.75	2.75													
	70～99																			
	100以上	1		2.00	3.00	2.00	1.00													
小計	320	0.06	1.58	0.76	0.20	1.07														
合計	509	0.06	1.37	0.64	0.16	0.90														

注) 1事業者当り主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数：木製建具製造業

個人 法人別	区分 従業員数(人)	1 事 業 者 当 たり				主 要 機 械				名
		従業員数 (人)	資 本 金 等 (千円)	事業所等の床面積 (㎡)	決定価格等 (千円)	糸鋸盤	帯鋸盤	自動引丸盤	自動削切丸盤	
個	1 ~ 4	126(162)		150(142.38)	2,176(1,084)	1,00(1.08)	1,00(1.06)	1,08(1.07)	1,19(1.11)	
	5 ~ 9	54(48)		355(283.80)	2,606(1,900)	1,00(1.00)	1,00(1.33)	1,19(1.05)	1,05(1.11)	
	10 ~ 14	7(8)		473(629.94)	2,215(4,644)		1,00(1.67)	1,00(1.20)	1,25(1.50)	
	15 ~ 19	1(2)		855(838.96)	2,578(3,400)		1,00(-)	- (1.00)	1,00(2.00)	
	20 ~ 29	1(1)		590(330.00)	14,037(3,360)	- (1.00)	1,00(-)	6,00(1.00)	- (1.00)	
人	30 ~ 39									
	40 ~ 49									
	50 ~ 69									
	70 ~ 99									
	100 以上									
小 計	188(221)	-	223(183.55)	2,565(1,422)	1,00(1.07)	1,00(1.19)	1,18(1.07)	1,10(1.15)		
法	1 ~ 4	57(30)	2,248(2,771.6)	215(250.67)	1,402(1,842)	1,00(1.00)	1,00(1.40)	1,24(1.18)	1,00(1.17)	
	5 ~ 9	116(56)	3,627(3,102)	358(319.12)	2,987(2,497)	1,00(1.00)	1,15(1.38)	1,24(1.09)	1,59(1.33)	
	10 ~ 14	63(45)	5,377(5,872)	642(538.29)	5,100(3,697)	1,00(1.25)	1,09(1.37)	1,28(1.15)	1,24(1.78)	
	15 ~ 19	29(21)	7,147(8,348)	853(852.96)	10,101(6,956)	1,00(1.00)	1,09(1.38)	1,43(1.72)	1,43(1.75)	
	20 ~ 29	28(12)	12,204(12,220)	1,130(1,053.80)	12,231(10,536)	1,00(1.00)	1,08(1.40)	1,92(1.10)	1,50(1.87)	
人	30 ~ 39	12(3)	42,608(16,000)	1,243(3,172.99)	1,690(36,671)	1,00(1.00)	1,00(1.00)	1,40(1.00)	1,40(1.00)	
	40 ~ 49	6(-)	19,083(-)	2,797(-)	19,801(-)	1,00(-)	1,00(-)	2,25(-)	2,33(-)	
	50 ~ 69	8(1)	20,759(29,000)	2,657(4,015.00)	68,047(24,625)	1,00(-)	1,00(-)	1,75(5.00)	2,33(1.00)	
	70 ~ 99	- (1)	- (5,000)	- (1,563.05)	- (28,591)		- (1.00)	- (1.00)		
	100 以上	(1)	30,000(10,000)	4,590(3,680.64)	87,087(31,882)	1,00(-)	1,0(1.00)	- (1.00)		
小 計	320(170)	7,058(5,844)	650(582.76)	7,107(6,177)	1,00(1.06)	1,09(1.37)	1,37(1.24)	1,49(1.55)		
合 計	509(391)	7,058(5,844)	491(362.77)	5,346(3,489)	1,00(1.06)	1,06(1.28)	1,31(1.17)	1,38(1.36)		

注) 1. 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。  
 2. 各項目の( )内は同項表の数値である。

表3 業種別、個人 法人別、従業員数別、1 事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 木製組立製造業

区分 個人 法人	1 事業者当たり										
	従業員数(A)	手動鋸盤	万能昇降丸鋸盤	軸出式立刃鋸	軸出式切刃鋸	チェーンソー	自動かんば底(一面)	自動かんば底(両面)	組仕上かんば底	手打かんば底	平均
個人	1 ~ 4	1.14(1.11)	1.13(1.23)	1.00(1.11)	1.05(1.00)	1.45(1.05)	1.21(1.11)	1.14(1.00)	1.05(1.11)	1.10(1.04)	1.30(1.00)
	5 ~ 9	1.67(1.33)	1.37(1.20)	1.00(1.16)	1.15(1.50)	1.05(1.07)	1.42(1.37)	1.00(1.17)	1.14(1.11)	1.20(1.32)	1.00(1.00)
	10 ~ 14	1.50(1.00)	1.25(1.83)	1.50(1.25)	1.00(1.00)	1.50(1.50)	1.83(1.88)	1.00(1.33)	1.17(1.17)	1.25(1.66)	-(1.50)
	15 ~ 19	-(1.00)	3.00(1.50)	-(1.00)	1.00(-)	1.00(1.00)	2.00(2.00)	1.00(-)	1.00(1.00)	3.00(2.50)	
	20 ~ 29	1.00(-)	3.00(2.00)	1.00(-)	-(1.00)	-(1.00)	2.00(1.00)	2.00(1.00)	2.00(1.00)	3.00(1.00)	-(1.00)
法人	30 ~ 39										
	40 ~ 49										
	50 ~ 69										
	70 ~ 99										
	100 以上										
小計	1.36(1.16)	1.24(1.26)	1.03(1.14)	1.06(1.08)	1.28(1.08)	1.30(1.22)	1.07(1.06)	1.09(1.11)	1.16(1.15)	1.22(1.07)	
法人	1 ~ 4	1.38(-)	1.29(1.16)	1.33(1.50)	1.33(1.00)	1.00(1.00)	1.19(1.29)	1.00(1.00)	1.05(1.13)	1.08(1.17)	1.00(-)
	5 ~ 9	1.34(1.22)	1.25(1.31)	1.00(1.00)	1.36(1.12)	1.13(1.09)	1.34(1.30)	1.04(1.36)	1.09(1.30)	1.35(1.15)	1.14(1.00)
	10 ~ 14	1.18(1.30)	1.65(1.46)	1.17(1.22)	1.19(1.36)	2.06(1.30)	1.49(1.50)	1.10(1.21)	1.34(1.30)	2.52(1.19)	1.00(1.00)
	15 ~ 19	1.50(1.00)	1.73(1.69)	1.10(1.09)	1.26(2.00)	1.20(1.00)	1.56(1.72)	1.29(2.33)	1.33(1.58)	1.38(1.67)	1.00(1.00)
	20 ~ 29	2.13(1.33)	2.11(2.00)	1.29(1.18)	1.88(1.33)	1.53(1.25)	1.85(1.92)	1.40(2.28)	1.86(1.60)	2.00(1.66)	1.00(2.00)
個人	30 ~ 39	1.67(1.00)	1.88(1.00)	1.50(1.00)	1.00(1.00)	1.50(-)	1.75(1.00)	1.00(1.00)	1.20(1.00)	1.30(1.50)	1.50(-)
	40 ~ 49	1.00(-)	5.00(-)	2.00(-)	1.50(-)	1.00(-)	1.50(-)	1.25(-)	1.25(-)	1.20(-)	
	50 ~ 69	3.20(1.00)	2.00(-)	2.33(-)	1.25(-)	1.40(2.00)	2.86(-)	1.67(1.00)	2.00(-)	1.67(-)	
	70 ~ 99	-(1.00)	-(1.00)	-(1.00)	-(1.00)	-(1.00)	-(1.00)	-(1.00)	-(1.00)	-(1.00)	
	100 以上		1.00(1.00)		-(1.00)	1.00(1.00)	-(1.00)	1.00(1.16)	1.00(1.00)	-(1.00)	
小計	1.55(1.18)	1.57(1.38)	1.21(1.12)	1.28(1.21)	1.43(1.11)	1.49(1.45)	1.15(1.46)	1.25(1.30)	1.59(1.27)	1.07(1.14)	
合計	1.48(1.17)	1.45(1.31)	1.15(1.13)	1.22(1.18)	1.38(1.10)	1.41(1.32)	1.14(1.37)	1.19(1.19)	1.43(1.20)	1.11(1.09)	

(注) 1. 1 事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。

2. 各項目の( )内は前年度の数値である。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1 事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 木製建具製造業

個人 法人 別	区分	1 事業者当たり									
		主 要 機 械					機 名				
従業員数(人)		円 九 割 かん 半	ほ ぞ 穴 上 げ 盤	多 軸 ほ ぞ 取 り 盤	組 ほ ぞ 取 り 盤	縦 軸 ほ ぞ 取 り 盤	両 面 ほ ぞ 取 り 盤	滑 ば ぞ 盤	穿 孔 機	多 軸 穿 孔 機	自 動 磨 切 盤
個	1 ~ 4	1.08(1.08)	1.16(1.01)	1.07(1.00)	1.14(1.07)	-(1.00)	1.18(1.10)	1.00(-)	1.00(1.12)	1.00(-)	1.00(1.06)
	5 ~ 9	1.23(1.07)	1.34(1.11)	1.21(1.29)	-(1.13)	-(1.33)	1.30(1.14)	1.00(1.00)	1.00(1.00)	1.00(1.00)	1.17(1.29)
	10 ~ 14	1.00(1.00)	1.00(1.33)	1.33(1.67)	1.40(1.40)		-(1.00)		1.00(1.00)	-(1.00)	1.00(1.00)
	15 ~ 19		-(1.00)	3.00(1.00)			-(1.00)				-(1.00)
	20 ~ 29		3.00(-)								2.00(1.00)
	30 ~ 39										
	40 ~ 49										
	50 ~ 69										
	70 ~ 99										
	100 以上										
小 計		1.14(1.04)	1.24(1.04)	1.13(1.10)	1.15(1.11)	-(1.10)	1.22(1.10)	1.00(1.00)	1.00(1.08)	1.00(1.00)	1.11(1.11)
法	1 ~ 4	1.00(1.00)	1.04(1.00)	1.06(1.08)	1.32(1.30)	-(1.00)	1.00(1.50)	1.00(-)	1.40(1.25)	1.00(-)	1.14(1.00)
	5 ~ 9	1.04(1.00)	1.20(1.20)	1.10(1.00)	1.17(1.07)	-(1.00)	1.00(1.40)	1.00(1.00)	1.25(1.08)	1.00(1.00)	1.18(1.12)
	10 ~ 14	1.27(1.00)	1.38(1.12)	1.30(1.18)	1.33(1.33)		1.33(1.18)	1.43(-)	1.00(1.20)	1.33(1.00)	1.08(1.00)
	15 ~ 19	1.00(1.20)	1.64(1.20)	1.12(1.50)	1.09(1.80)	-(1.33)	1.00(1.25)	1.00(-)	1.20(1.80)	1.25(1.00)	1.57(1.00)
	20 ~ 29	1.50(1.25)	1.43(1.33)	1.40(1.60)	1.78(1.60)	(1.00)	2.33(1.00)	3.00(-)	1.50(1.67)	1.00(1.00)	1.22(2.00)
	30 ~ 39	1.00(-)	2.00(1.00)	1.25(-)	1.50(1.00)		1.00(-)	1.00(-)	1.00(7.00)	1.00(-)	1.00(-)
	40 ~ 49	1.00(-)	1.33(-)	1.00(-)	2.00(-)		1.00(-)		1.75(-)	3.00(-)	1.00(-)
	50 ~ 69		2.50(-)	1.00(-)	2.75(-)		4.00(-)		2.40(-)	1.00(-)	1.33(-)
	70 ~ 99		-(1.00)		-(1.00)				-(1.00)		
	100 以上			1.00(-)	1.00(-)				1.00(-)	1.00(1.00)	1.00(-)
小 計		1.12(1.08)	1.36(1.14)	1.17(1.18)	1.34(1.30)	-(1.10)	1.47(1.26)	1.23(1.00)	1.40(1.43)	1.25(1.00)	1.20(1.08)
合 計		1.13(1.06)	1.31(1.09)	1.15(1.14)	1.27(1.20)	-(1.10)	1.36(1.17)	1.16(1.00)	1.31(1.25)	1.22(1.00)	1.17(1.10)

(注) 1. 1 事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数別に( )で示した。  
 2. 各項目の( )内は前回調査の数値である。





表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1 事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 木製組立製造業

区分 個人 法人 別	従業員数(人)	1 事業者										合計
		主		要			者			当		
		自動組立上級	自動組立中級	オートタッカー	自動釘打機	自動目立盤	かんばね研削機	フライングマシン	プレス	コンプレッサー		
個人	1 ~ 4	1.14(1.00)	1.00(1.00)	1.04(1.04)	1.00(1.00)	2.80(1.00)	1.00(1.00)	1.11(1.04)	1.23(1.11)	1.00(1.00)		1.00(1.00)
	5 ~ 9	1.20(1.00)	1.13(1.00)	1.86(1.00)	1.76(1.00)	1.00(1.00)	1.37(1.22)	1.00(-)	1.54(1.33)	1.00(1.00)		1.07(1.09)
	10 ~ 14	1.00(1.00)	-(1.00)	1.00(1.00)	-(1.00)	-(1.00)	1.67(1.13)	-(1.00)	1.50(2.00)	1.50(1.60)		-(1.00)
	15 ~ 19	-(1.00)		1.00(3.00)	-(1.00)		1.00(1.00)		1.00(3.50)	-(1.00)		-(1.00)
	20 ~ 29			1.00(-)			2.00(-)	7.00(-)	-(3.00)	2.00(-)		
法人	30 ~ 39											
	40 ~ 49											
	50 ~ 59											
	70 ~ 99											
	100 以上											
小計		1.22(1.00)	1.10(1.00)	1.07(1.09)	1.40(1.00)	2.33(1.00)	1.00(1.00)	1.23(1.09)	4.00(1.00)	1.34(1.25)		1.11(1.00)
業種別	1 ~ 4	1.00(1.00)	1.00(1.00)	1.13(1.15)	1.50(1.00)	1.00(-)	1.03(1.06)	1.00(-)	1.19(1.35)	1.00(1.28)		1.00(1.28)
	5 ~ 9	1.00(1.00)	1.00(1.00)	1.71(1.03)	1.00(1.33)	1.14(-)	1.11(1.14)	1.00(1.00)	1.51(1.56)	1.24(1.20)		1.24(1.20)
	10 ~ 14	1.10(1.00)	1.00(1.00)	1.18(1.23)	1.88(1.00)	1.25(1.00)	1.08(1.00)	1.33(-)	2.08(1.97)	1.20(1.25)		1.20(1.25)
	15 ~ 19	1.56(1.29)	1.33(1.22)	1.40(1.66)	1.75(1.66)	1.00(2.00)	1.26(1.36)		2.03(2.31)	1.42(1.53)		1.42(1.53)
	20 ~ 29	1.06(1.25)	1.44(1.50)	1.56(1.50)	1.50(1.00)	2.00(-)	1.29(1.50)	2.00(-)	2.50(2.14)	1.76(1.50)		1.76(1.50)
人	30 ~ 39	1.40(-)	1.43(2.00)	1.17(-)	2.00(-)	2.00(-)	1.00(-)	2.67(-)	2.20(1.00)	1.83(1.20)		1.83(1.20)
	40 ~ 49	1.33(-)	1.20(-)	1.50(-)	1.50(-)	2.00(-)	1.50(-)	1.00(-)	2.50(-)	1.67(-)		1.67(-)
	50 ~ 69	2.14(-)	2.43(-)	2.33(-)	1.50(-)	1.50(-)	1.20(-)	1.00(-)	4.63(1.00)	1.83(-)		1.83(-)
	70 ~ 99			-(1.00)			-(1.00)		-(1.00)			-(1.00)
	100 以上	1.00(-)	1.00(-)		-(1.00)		-(1.00)		2.00(-)	3.00(1.00)		3.00(1.00)
小計		1.22(1.10)	1.36(1.23)	1.24(1.21)	1.61(1.20)	1.25(1.33)	1.30(1.00)	1.13(1.14)	1.54(1.00)	1.65(1.75)		1.34(1.29)
合計		1.22(1.06)	1.32(1.17)	1.17(1.15)	1.53(1.11)	1.59(1.16)	1.25(1.00)	1.16(1.11)	1.87(1.00)	1.67(1.50)		1.28(1.21)

注) 1. 1 事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。  
 2. 各項目の( )内は前回調査の数値である。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 木製器具製造業

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	1 事業者当たり									
		定 額	株 単 価	株 単 価	主 要 機 械	株 単 価	株 単 価	株 単 価	株 単 価	株 単 価	株 単 価
個	1 ~ 4	1.14(1.13)	1.05(1.05)								
	5 ~ 9	1.22(1.00)	1.28(1.23)								
	10 ~ 14		1.50(1.40)								
	15 ~ 19		1.00(1.00)								
	20 ~ 29		2.00(1.00)								
	30 ~ 39										
人	40 ~ 49										
	50 ~ 69										
	70 ~ 99										
	100 以上										
小	計	1.19(1.20)	1.15(1.12)								
法	1 ~ 4	1.00(1.00)	1.25(1.50)								
	5 ~ 9	1.08(1.00)	1.38(1.20)								
	10 ~ 14	1.13(1.33)	1.50(1.22)								
	15 ~ 19	1.40(1.50)	1.48(1.71)								
	20 ~ 29	1.21(1.50)	1.96(1.50)								
	30 ~ 39	1.50(1.00)	1.86(1.00)								
人	40 ~ 49	2.00(-)	1.67(-)								
	50 ~ 69	1.50(1.00)	2.75(5.00)								
	70 ~ 99		- (1.00)								
小	計	2.00(1.00)	1.00(1.00)								
合	計	1.26(1.24)	1.54(1.34)								
	計	1.24(1.23)	1.42(1.24)								

注) 1. 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。  
 2. 各項目の( )内は前回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業(個人)1

区分 従業員数(人)	事業年数	糸鋸盤(12年)				帯鋸盤(12年)				自動立引丸鋸盤(12年)				自動横切丸鋸盤(8年)					
		左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)					
		保有台数	元年以降	63~59	59~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	59~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	59~53	52以前	保有台数	元年以降	63~61
1 ~ 4	126(102)	(13) 1.00	0.31	0.23	0.46	(22) 1.00	0.23	0.23	0.55	(39) 1.08	0.13	0.13	0.36	0.46	(24) 1.13	0.08	0.17	0.21	0.67
5 ~ 9	54(48)	(12) 1.06	0.50	0.33	0.25	(30) 1.06	0.30	0.53	0.23	(27) 1.07	0.22	0.44	0.41	(44) 1.11	0.04	0.29	0.39	0.39	
10 ~ 14	7(8)	(7) 1.00	0.14	0.29	0.43	(18) 1.00	0.06	0.44	0.33	(28) 1.19	0.11	0.15	0.52	0.41	(21) 1.05	0.10	0.10	0.24	0.62
15 ~ 19	1(2)	(2) 1.00	0.50	0.50	0.50	(18) 1.20	0.39	0.50	0.44	(19) 1.05	0.05	0.25	0.37	0.37	(19) 1.11	0.16	0.37	0.21	0.37
20 ~ 29	1(1)	(5) 1.00	0.20	0.20	0.60	(5) 1.20	0.20	0.20	0.60	(6) 1.50	0.17	0.50	0.33	0.50	(6) 1.50	0.17	0.50	0.33	0.50
30 ~ 39		(1) 1.00		1.00		(1) 1.00		1.00		(1) 1.00					(1) 1.00				1.00
40 ~ 49						(1) 1.00	1.00			(1) 1.00	1.00				(1) 1.00				
50 ~ 69																			
70 ~ 99																			
100以上																			
個人計	189(221)	(20) 1.00	0.05	0.25	0.45	(44) 1.00	0.02	0.34	0.27	(71) 1.12	0.13	0.18	0.45	0.42	(50) 1.10	0.08	0.12	0.24	0.66
個人・法人合計	509(391)	(15) 1.07	0.47	0.33	0.27	(51) 1.07	0.31	0.55	0.33	(53) 1.07	0.04	0.26	0.38	0.39	(71) 1.15	0.09	0.32	0.33	0.41
		(62) 1.00	0.02	0.27	0.34	(135) 1.06	0.04	0.27	0.47	(217) 1.31	0.10	0.23	0.47	0.52	(180) 1.38	0.10	0.21	0.23	0.84
		(33) 1.05	0.03	0.36	0.49	(100) 1.28	0.04	0.36	0.55	(195) 1.17	0.09	0.31	0.41	0.36	(153) 1.36	0.08	0.35	0.46	0.47

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次内訳 木製玩具製造業(個人)2

区分 従業員数(人)	事業者数	手動鋸盤(12年)			万能昇降丸鋸盤(12年)			軸傾斜式立切盤(12年)			軸傾斜式鉄切盤(12年)							
		左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)							
		保有台数	元年以降	52以前	保有台数	元年以降	52以前	保有台数	元年以降	52以前	保有台数	元年以降	52以前					
1 ~ 4	126(162)	(21) 1.14 1.11	0.19 0.08	0.33 0.31 0.50	(77) 1.13 1.23	0.01 0.01	0.17 0.24	0.18 0.33 0.65	(17) 1.00 1.11	0.06 0.09	0.35 0.41	0.24 0.41	0.35 0.20	0.09 0.33	0.23 0.33	0.55 0.33	0.18 0.34	
5 ~ 9	54(48)	(15) 1.67 1.33	0.07	0.53 0.56 1.00	(35) 1.37 1.20	0.14	0.09 0.24	0.40 0.36 1.00	(10) 1.00 1.16		0.20 0.50	0.60 1.00	0.20 0.16	0.23 0.50	0.62 0.50	0.31 0.50	0.31	
10 ~ 14	7(8)	(2) 1.50 1.00		0.50 1.00	(4) 1.25 1.83		0.17	0.33 1.33	(4) 1.25	0.75		0.50	0.50		1.00		1.00	
15 ~ 19	1(2)	(1) 1.00		1.00	(1) 1.50		0.50	0.50 1.00	(1) 1.00	1.00		1.00						
20 ~ 29	1(1)	(1) 1.00		1.00	(1) 3.00		1.00	2.00	(1) 1.00			1.00						
30 ~ 39					(1) 2.00			1.00										
40 ~ 49																		
50 ~ 69																		
70 ~ 99																		
100以上																		
個人計	188(221)	(39) 1.36 1.16	0.03 0.03	0.18 0.35	(118) 1.24 1.26	0.05 0.01	0.14 0.24	0.25 0.34	(30) 1.03 1.14	0.03 0.06	0.30 0.47	0.43 0.39	0.27 0.22	0.05 0.33	0.21 0.42	0.54 0.42	0.28 0.33	
個人・法人合計	506(391)	(114) (69) 1.17	0.06 0.04	0.27 0.37	(314) (278) 1.31	0.06 0.22	0.19 0.25	0.28 0.35	(96) (117) 1.13	0.08 0.05	0.31 0.42	0.37 0.48	0.38 0.18	0.06 0.05	0.37 0.39	0.43 0.39	0.34 0.34	

注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械等の耐用年数である。2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は抽回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製組立製造業(個人)3

区分 従業員数(人)	チ、プ、ア、リ、ー (12年)			自動かんばせ(一面) (10年)			自動かんばせ(両面) (10年)			通仕上かんばせ (10年)				
	左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)				
	保有台数	元年以降	52以前	保有台数	元年以降	54以前	保有台数	元年以降	59~60	59~60	59~60	59~60	59~60	54以前
1 ~ 4	126(162)	0.17 1.45 (99) 1.05	0.41 0.32 0.26 0.38	0.05 0.01 0.02 0.04	0.13 0.19 0.42 0.19	0.27 0.28 0.63 0.75	0.02 0.01 0.02 0.04	0.36 0.36 0.20 0.20	0.29 0.43 0.20 0.60	0.86 0.21 0.20 0.67	0.02 0.01 0.10 0.08	0.12 0.17 0.31 0.40	0.66 0.62 0.62 0.73	
5 ~ 9	54(46)	0.09 1.06 (14) 1.07	0.32 0.21 0.64 0.21	0.04 0.04 0.04 0.04	0.19 0.47 0.67 0.67	0.42 0.79 1.14 1.11	0.02 0.02 0.02 0.02	0.36 0.36 0.20 0.20	0.43 0.21 0.60 0.50	0.21 0.67 1.11 1.17	0.01 0.10 0.08 0.08	0.31 0.40 0.19 0.19	0.62 0.62 0.73 1.00	
10 ~ 14	7(8)	0.50 1.50 (2) 1.00	0.50 1.00 1.00 1.00	0.04 0.04 0.04 0.04	0.19 0.47 0.67 0.67	0.42 0.79 1.14 1.11	0.02 0.02 0.02 0.02	0.36 0.36 0.20 0.20	0.43 0.21 0.60 0.50	0.21 0.67 1.11 1.17	0.01 0.10 0.08 0.08	0.31 0.40 0.19 0.19	0.62 0.62 0.73 1.00	
15 ~ 19	1(2)	0.50 1.00 (1) 1.00	0.50 1.00 1.00 1.00	0.04 0.04 0.04 0.04	0.19 0.47 0.67 0.67	0.42 0.79 1.14 1.11	0.02 0.02 0.02 0.02	0.36 0.36 0.20 0.20	0.43 0.21 0.60 0.50	0.21 0.67 1.11 1.17	0.01 0.10 0.08 0.08	0.31 0.40 0.19 0.19	0.62 0.62 0.73 1.00	
20 ~ 29	1(1)	0.50 1.00 (1) 1.00	0.50 1.00 1.00 1.00	0.04 0.04 0.04 0.04	0.19 0.47 0.67 0.67	0.42 0.79 1.14 1.11	0.02 0.02 0.02 0.02	0.36 0.36 0.20 0.20	0.43 0.21 0.60 0.50	0.21 0.67 1.11 1.17	0.01 0.10 0.08 0.08	0.31 0.40 0.19 0.19	0.62 0.62 0.73 1.00	
30 ~ 39														
40 ~ 49														
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100 以上														
個人計	185(221)	0.09 1.26 (54) 1.08	0.30 0.37 0.52 0.24	0.04 0.04 0.04 0.03	0.16 0.30 0.80 0.20	0.30 0.34 0.65 0.65	0.07 0.07 0.07 0.07	0.30 0.30 0.30 0.30	0.43 0.39 0.39 0.39	0.57 1.09 (147) 1.09	0.04 0.04 0.04 0.04	0.09 0.29 0.29 0.29	0.67 0.64 0.78 0.59	
個人・法人合計	505(351)	0.08 1.36 (180) 1.00	0.27 0.40 0.64 0.24	0.07 0.07 0.07 0.05	0.21 0.31 0.83 0.41	0.31 0.41 0.67 0.67	0.07 0.07 0.07 0.05	0.21 0.21 0.21 0.21	0.38 0.38 0.45 0.51	0.45 (388) 1.19 1.19	0.04 0.04 0.04 0.05	0.11 0.11 0.11 0.19	0.26 0.78 0.35 0.59	

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業(個人) 4

区分 従業員数(人)	事業者数	手押かんな(10年)				平削盤(10年)				隅丸削かんな(10年)				ほぞ穴あけ盤(12年)					
		左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)					
		保有台数	元年以降	63~60	59~55	54以前	保有台数	元年以降	63~60	59~55	54以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59
1 ~ 4	125(162)	(89) 1.10 1.04	0.02 0.02	0.12 0.15	0.22 0.29	0.73 0.58	(6) 1.33 1.00				(24) 1.08 1.03	0.17 0.34	0.58 0.07	0.33 0.62	(58) 1.16 1.01	0.05 0.01	0.19 0.14	0.21 0.18	0.71 0.68
5 ~ 9	54(48)	(41) 1.20 1.32		0.10 0.15	0.35 0.73	0.73 0.79	(3) 1.00 1.00				(22) 1.07 1.07	0.05 0.38	0.64 0.15	0.36 0.54	(29) 1.34 1.11	0.10 0.26	0.14 0.32	0.28 0.53	0.83
10 ~ 14	7(8)	(4) 1.25 1.66			1.25	1.25					(3) 1.00 1.00	0.33 0.67			(1) 1.00 1.33		1.00 0.33	1.00	
15 ~ 19	1(2)	(1) 3.00 2.50			3.00	3.00					(2) 1.00 1.00				(1) 1.00 3.00		1.00		
20 ~ 29	1(1)	(1) 1.00			1.00	1.00					(1) 1.00								
30 ~ 39																			
40 ~ 49																			
50 ~ 69																			
70 ~ 99																			
100 以上																			
個人計	188(221)	(135) 1.16 (153) 1.15	0.01 0.02	0.12 0.15	0.26 0.31	0.77 0.67	(9) 1.22 1.07	0.22 0.36	1.00 0.64	0.33 0.62	(49) 1.14 (45) 1.04	0.02 0.33	0.18 0.09	0.61 0.62	(89) 1.24 (88) 1.04	0.07 0.01	0.17 0.16	0.24 0.22	0.75 0.65
個人・法人合計	509(391)	(368) 1.43 (256) 1.20	0.17 0.04	0.14 0.15	0.27 0.35	0.66 0.66	(37) 1.11 (21) 1.09	0.03 0.04	0.19 0.29	0.73 0.57	(117) 1.13 (80) 1.06	0.03 0.05	0.24 0.35	0.53 0.14	(221) 1.31 (115) 1.09	0.07 0.01	0.20 0.18	0.29 0.26	0.74 0.64

注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業(個人)5

区分 従業員数(人)	事業者数	多軸ほぞ取り盤(12年)				組ほぞ取り盤(12年)				縦軸ほぞ取り盤(12年)				両頭ほぞ取り盤(12年)			
		左の取得年次別内訳(台)				保有台数				保有台数				保有台数			
		元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前
1~4	125(162)	(60) 1.07	0.10	0.22	0.75	(59) 1.14	0.07	0.24	0.25	0.58	(17) 1.16						
5~9	54(48)	(29) 1.00	0.03	0.34	0.63	(72) 1.07	0.01	0.15	0.30	0.61	(14) 1.00	0.21	0.36	0.43	0.35	0.25	0.50
10~14	7(8)	(19) 1.21	0.11	0.05	0.42	(94) 1.15	0.06	0.15	0.36	0.58	(10) 1.30				0.20	0.60	0.40
15~19	7(8)	(7) 1.25	0.14	0.20	0.86	(32) 1.13	0.03	0.31	0.13	0.66	(6) 1.33	0.17	0.16	1.00	0.43	0.26	0.43
20~29	1(1)	(3) 1.33	0.33	0.33	0.67	(5) 1.40		0.20	0.20	1.00	(1) 1.00						
30~39	1(1)	(3) 1.67	0.67	0.33	0.67	(5) 1.40		0.20	0.40	0.80	(1) 1.00				1.00		
40~49		(1) 3.00		1.00	2.00						(1) 2.00						
50~69		(1) 1.00			1.00			1.00	1.00		(1) 1.00						
70~99																	
100以上																	
個人計	189(221)	(83) 1.13	0.02	0.10	0.28	(92) 1.16	0.06	0.21	0.30	0.59	(27) 1.22				0.07	0.22	0.52
個人・法人合計	509(391)	(40) 1.10	0.10	0.32	0.68	(109) 1.11	0.02	0.20	0.26	0.63	(20) 1.10	0.05	0.20	0.25	0.41	0.24	0.45
		(211) 1.15	0.04	0.20	0.29	(230) 1.27	0.04	0.28	0.36	0.59	(99) 1.36				0.14	0.31	0.41
		(89) 1.14	0.01	0.22	0.35	(202) 1.20	0.03	0.25	0.35	0.57	(40) 1.10	0.05	0.27	0.30	0.03	0.52	0.29

注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。



表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製組立製造業(個人) 6

区分 従業員数(人)	事業者数		酒はぞ盛(12年)						穿孔機(12年)						自動帶切盤(12年)					
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)			保有台数			左の取得年次別内訳(台)			保有台数			左の取得年次別内訳(台)			保有台数		
	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前
1 ~ 4	(3) 1.00	0.33	0.33	0.33	(5) 1.00	0.20	0.60	0.20	(3) 1.00	0.67		0.33	(12) 1.00	0.17	0.42	0.42				
5 ~ 9	(3) 1.00	0.33	0.67		(24) 1.12	0.25	0.41	0.46	(5) 1.00	0.20	0.20	0.60	(16) 1.06	0.06	0.31	0.38	0.31			
10 ~ 14	(6) 1.00	0.50	0.17	0.33	(8) 1.00	0.18	0.18	0.64	(1) 1.00			1.00	(12) 1.17	0.50	0.42	0.25				
15 ~ 19	(1) 1.00	1.00			(1) 1.00			1.00	(1) 1.00				(7) 1.26	0.14	0.29	0.57	0.29			
20 ~ 29	(2) 1.00				(2) 1.00	0.50	0.50		(2) 1.00	1.00			(2) 1.00	0.50		0.50				
30 ~ 39																				
40 ~ 49																				
50 ~ 69																				
70 ~ 99																				
100 以上																				
個人計	(9) 1.00	0.44	0.22	0.33	(14) 1.00	0.36	0.21	0.43	(8) 1.00	0.38	0.13	0.50	(27) 1.11	0.33	0.41	0.37				
個人・法人合計	(4) 1.00	0.25	0.75		(38) 1.08	0.24	0.34	0.50	(3) 1.00	0.67		0.33	(26) 1.11	0.07	0.31	0.42	0.31			
	(31) 1.16	0.32	0.52	0.32	(59) 1.31	0.02	0.41	0.29	(45) 1.22	0.07	0.30	0.35	(89) 1.17	0.07	0.30	0.38	0.43			
	(5) 1.00	0.20	0.60	0.20	(75) 1.25	0.02	0.31	0.35	(15) 1.00	0.07	0.53	0.20	(60) 1.10	0.03	0.30	0.49	0.28			

注) 1. 主要機械等の右項(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前同表の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別↑事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業（個人）7

区分 従業員数(人)	事業者数	自動車のみ 12年				両とり 12年				ダブルアンドンデノホー(12年)				自動車 12年						
		左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)						
		保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53
1 ~ 4	125(162)	(50) 1.14	0.04	0.12	0.28	0.70	(7) 1.00	0.14	0.29	0.29	0.29					(16) 1.13	0.06	0.31	0.56	0.19
5 ~ 9	54(48)	(50) 1.08	0.02	0.14	0.32	0.60	(15) 1.13		0.46	0.47	0.20					(32) 1.09	0.06	0.25	0.66	0.12
10 ~ 14	7(8)	(28) 1.14	0.04	0.25	0.36	0.50	(15) 1.13	0.13	0.27	0.27	0.47		1.00			(9) 1.13	0.13	0.25	0.13	0.63
15 ~ 19	1(2)	(21) 1.33		0.09	0.14	1.10	(7) 1.14		0.43	0.43	0.28		1.00			(5) 1.00		0.60	0.20	0.20
20 ~ 29	1(1)	(5) 1.60		0.20		1.40	(1) 1.00		1.00							(3) 1.00	0.33			0.67
30 ~ 39		(5) 2.66			0.40	2.20	(2) 1.50	0.50		1.00						(9) 1.00	0.67	0.33		
40 ~ 49		(1) 2.00				2.00														
50 ~ 69		(2) 1.00		0.50	0.50	1.00	(1) 1.00	1.00												
70 ~ 99																				
100 以上																				
個人計	189(221)	(84) 1.18	0.04	0.17	0.29	0.69	(23) 1.09	0.13	0.30	0.26	0.39		1.00			(27) 1.11	0.07	0.30	0.37	0.37
個人・法人合計	509(391)	(78) 1.24	0.01	0.12	0.28	0.83	(25) 1.16	0.04	0.44	0.48	0.20					(41) 1.07	0.05	0.34	0.56	0.12
		(290) 1.34	0.04	0.30	0.29	0.71	(82) 1.16	0.10	0.32	0.38	0.37		0.34	0.46	0.46	(85) 1.16	0.07	0.25	0.39	0.46
		(160) 1.29	0.04	0.19	0.37	0.69	(56) 1.16	0.07	0.50	0.36	0.23		0.41	0.45	0.27	(71) 1.09	0.03	0.39	0.56	0.11

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業(個人)8

区分 従業員数(人)	事業者数	自動車軸面取盤(12年)				手動面取盤(12年)				高速度面取盤(12年)				オートサンダー(13年)						
		左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)						
		保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~58	57~52
1 ~ 4	126(162)	(6) 1.00	0.17	0.33	0.33	(35) 1.03	0.09	0.31	0.63	(6) 1.67	0.33	1.00	0.33	(5) 1.00	0.60	0.40				
5 ~ 9	54(48)	(4) 1.50	0.75	0.50	0.25	(22) 1.16	0.05	0.42	0.06	(15) 1.00	0.07	0.26	0.60	(5) 1.00	0.40	0.20	0.40			
10 ~ 14	7(8)	(1) 1.00		1.00		(9) 1.33	0.09	0.14	0.73	(15) 1.13	0.27	0.67	0.20	(6) 1.17	0.17	0.50	0.50			
15 ~ 19	1(2)	1.00				(3) 1.33		0.33	1.00	(1) 1.00			1.00	(1) 1.00	1.00					
20 ~ 29	1(1)	(1) 1.00			1.00	(1) 1.00		0.33	1.00	(2) 1.00	0.50			(1) 1.00						1.00
30 ~ 39																				
40 ~ 49																				
50 ~ 69																				
70 ~ 99																				
100以上																				
個人計	188(221)	(11) 1.18	0.09	0.36	0.36	(61) 1.00	0.03	0.10	0.28	0.69	(24) 1.28	0.04	0.25	0.75	0.21	0.25	0.59	0.08	0.25	0.17
個人・法人合計	509(391)	(3) 1.00		1.00		(49) 1.16	0.04	0.37	0.59	0.16	(27) 1.04	0.07	0.30	0.48	0.19	0.30	0.30	0.06	0.30	0.40
		(48) 1.10	0.06	0.29	0.40	(162) 1.26	0.02	0.18	0.34	0.66	(99) 1.19	0.04	0.21	0.49	0.44	0.47	0.55	0.06	0.45	0.26
		(25) 1.16	0.12	0.64	0.40	(96) 1.18	0.07	0.31	0.61	0.19	(55) 1.12	0.09	0.34	0.55	0.14	(32) 1.12	0.38	0.44	0.18	0.12

注) 1. 主要機械の右欄(年)は、当該機械の耐用年数である。2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業（個人）9

区分 従業員数(人)	エアサングター（13年）				ドラムサングター（13年）				自動縫居上機（12年）				自動両面のり付機（12年）				
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		
	元年以降	51以前	63~69	57~62	51以前	元年以降	63~69	57~62	51以前	元年以降	63~69	58~53	52以前	元年以降	63~69	58~53	52以前
1 ~ 4	(1) 1.00		1.00		(2) 1.00	1.00			(14) 1.14	0.36	0.29	0.29	0.21	(2) 1.00			
5 ~ 9	(3) 1.00	0.33	0.33	0.33	(5) 1.00	0.40	0.40	0.20	(18) 1.28	0.17	0.44	0.17	0.22	(6) 1.00	0.17	0.66	0.17
10 ~ 14	(1) 1.00			1.00					(7) 1.00	0.41	0.12	0.59	0.18	(9) 1.13	0.13	0.25	0.38
15 ~ 19					1.00			1.00	(1) 1.00					(1) 1.00			
20 ~ 29	1 (1)								(1) 1.00					(1) 1.00			
30 ~ 39									(1) 1.00								
40 ~ 49																	
50 ~ 69																	
70 ~ 99																	
100 以上																	
個人計	(4) 1.00	0.50	0.25	0.25	(8) 1.00	0.50	0.25	0.25	(32) 1.22	0.38	0.19	0.47	0.19	(10) 1.10	0.10	0.20	0.30
個人・法人合計	(1) 1.00			1.00	(27) 1.00	0.17	0.37	0.23	(168) 1.22	0.20	0.38	0.47	0.17	(74) 1.32	0.14	0.42	0.34
	(2) 1.00		0.33	0.50	0.17	0.33	0.67	0.33	(67) 1.06	0.10	0.67	0.12	0.17	(34) 1.17	0.17	0.41	0.24

注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 従業員数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前四返の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製器具製造業(個人) 10

区分 従業員数(人)	事業者数	自動組機 (12年)					オートタッカー (12年)					自動釘打機 (12年)					左の取得年次別内訳(台)										
		左の取得年次別内訳(台)					保有台数					左の取得年次別内訳(台)					保有台数					左の取得年次別内訳(台)					
		元年以降	63~59	58~53	52以前	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	52以前	
1 ~ 4	126(162)	(52) 1.04	0.04	0.25	0.44	0.31	(6) 1.00	0.50	0.38	0.13	(5) 2.80	0.20	0.20	2.40	(2) 1.00	0.20	0.20	0.50	0.50	0.50	(1) 1.00	0.20	0.50	1.00	(2) 1.00	0.50	0.50
5 ~ 9	54(46)	(48) 1.04	0.04	0.35	0.39	0.26	(10) 1.00	0.50	0.30	0.20	(2) 1.00	0.50	0.30	0.50	(1) 1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	(1) 1.00	0.50	0.50	1.00	(1) 1.00	0.50	0.50
10 ~ 14	7(8)	(32) 1.13	0.06	0.16	0.47	0.44	(7) 1.86	0.14	0.43	0.14	(4) 1.75	0.25	1.25	0.25	(1) 1.00	0.25	1.25	0.25	0.25	0.25	(1) 1.00	0.25	0.25	0.25	(4) 1.00	0.25	0.75
15 ~ 19	1(2)	(22) 1.14	0.14	0.14	0.45	0.41	(6) 1.00	0.34	0.33	0.33	(1) 1.00	0.34	0.33	0.33	(1) 1.00	0.34	0.33	0.33	0.33	0.33	(1) 1.00	0.34	0.33	0.33	(1) 1.00	0.34	0.33
20 ~ 29	1(1)	(4) 1.00				1.00																					
30 ~ 39		(6) 1.00	0.17	0.50	0.33																						
40 ~ 49		(1) 3.00	2.00	1.00		1.00					(1) 1.00	1.00															
50 ~ 69		(1) 1.00				1.00																					
70 ~ 99																											
100 以上																											
個人計	189(221)	(90) 1.07	0.04	0.20	0.43	0.39	(15) 1.40	0.07	0.40	0.13	(9) 2.35	0.22	0.67	1.33	(2) 1.00	0.22	0.67	1.33	0.11	0.11	(2) 1.00	0.50	0.50	0.50	(2) 1.00	0.50	0.50
個人・法人合計	509(351)	(78) 1.09	0.06	0.29	0.43	0.31	(17) 1.00	0.41	0.35	0.24	(3) 1.00	0.33	0.33	0.33	(5) 1.00	0.33	0.33	0.33	0.34	0.34	(5) 1.00	0.20	0.20	0.20	(5) 1.00	0.20	0.60
		(247) 1.17	0.06	0.21	0.36	0.54	(38) 1.53	0.05	0.61	0.34	(28) 1.59	0.17	0.45	0.69	(12) 1.25	0.17	0.45	0.69	0.28	0.28	(12) 1.25	0.25	0.42	0.42	(8) 1.00	0.25	0.58
		(159) 1.15	0.04	0.32	0.41	0.38	(37) 1.11	0.32	0.38	0.41	(6) 1.16	0.66	0.33	0.33	(8) 1.00	0.66	0.33	0.33	0.17	0.17	(8) 1.00	0.12	0.25	0.25	(8) 1.00	0.12	0.63

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前同内訳の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製玩具製造業(個人) 11

区分 従業員数(人)	事業者数	かんな 磨 研 磨 機 (12年)				フアイリングマシン (12年)				ブ レ ス (13年)				コ ン プ レ ッ サ ー (12年)						
		左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)						
		保有台数	元年以降	63-59	58-53	52以前	保有台数	元年以降	63-59	57-52	51以前	保有台数	元年以降	63-59	59-53	52以前	保有台数	元年以降	63-59	59-53
1 ~ 4	126(162)	(61) 1.11	0.05	0.20	0.48	0.39					(91) 1.23	0.09	0.26	0.38	0.49	(39) 1.10	0.13	0.33	0.26	0.38
5 ~ 9	54(48)	(28) 1.37	0.11	0.19	0.41	0.67					(48) 1.34	0.11	0.28	0.37	0.78	(30) 1.07	0.10	0.20	0.40	0.37
10 ~ 14	7(8)	(27) 1.22	0.07	0.26	0.41	0.48	0.50				(40) 1.33	0.30	0.46	0.55	1.09	(22) 1.09		0.23	0.45	0.41
15 ~ 19	1(2)	(6) 1.67	0.50	0.50	0.67	0.50					(6) 1.50	0.33	0.33	0.83	(2)	(9) 1.80		0.60	0.80	0.20
20 ~ 29	1(1)	(8) 1.13	0.13	0.25	0.25	0.50					(1) 1.00				1.00					
30 ~ 39		(1) 1.00			1.00						(2) 3.50	1.50		2.00		(1) 1.00		1.00		
40 ~ 49		(1) 2.00				2.00					(1) 3.00	1.00	3.00	3.00				1.00	1.00	
50 ~ 69																				
70 ~ 99																				
100 以上																				
個 人 計	188(221)	(58) 1.23	0.06	0.21	0.47	0.49					(144) 1.34	0.09	0.27	0.37	0.60	(72) 1.11	0.11	0.28	0.32	0.40
個人・法人合計	509(391)	(126) 1.09	0.02	0.25	0.46	0.36	0.50	0.50	0.50	0.50	(137) 1.25	0.01	0.31	0.47	0.46	(58) 1.10		0.34	0.50	0.26
		(275) 1.16	0.05	0.20	0.41	0.50					(419) 1.87	0.12	0.40	0.49	0.66	(254) 1.26	0.09	0.36	0.37	0.46
		(224) 1.11	0.05	0.29	0.46	0.31	0.50	0.50	0.50	0.50	(280) 1.50	0.06	0.41	0.56	0.47	(152) 1.21	0.06	0.44	0.46	0.25

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。



表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製器具製造業(法人)1

区分 従業員数(人)	糸鋸盤(12年)				帯鋸盤(12年)				自動引丸鋸盤(12年)				自動引丸鋸盤(8年)			
	保有台数				保有台数				保有台数				保有台数			
	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~51	60~57	56以前
1~4	(5) 1.00	0.40	0.40	0.20	(6) 1.00	0.33	0.17	0.50	(17) 1.24	0.12	0.29	0.29	0.53	(8) 1.00	0.13	0.63
	(3) 1.00		0.67	0.33	(5) 1.00	0.40	0.80	0.20	(11) 1.18		0.28	0.45	0.45	(6) 1.17	0.17	0.50
5~9	(13) 1.00	0.23	0.54	0.23	(27) 1.15	0.04	0.30	0.48	(51) 1.24	0.08	0.20	0.49	0.47	(41) 1.59	0.10	1.05
	(2) 1.00	0.50		0.50	(13) 1.38	0.07	0.38	0.31	(22) 1.09	0.04	0.27	0.51	0.27	(18) 1.33	0.06	0.72
10~14	(7) 1.00	0.14	0.57	0.29	(23) 1.09	0.17	0.22	0.39	(32) 1.28	0.09	0.13	0.50	0.55	(37) 1.24	0.05	0.81
	(4) 1.25	1.25	1.25		(16) 1.37	0.06	0.44	0.56	(19) 1.15	0.05	0.16	0.47	0.47	(28) 1.78	0.14	0.57
15~19	(4) 1.00	0.25	0.25	0.50	(11) 1.08		0.18	0.36	(21) 1.43	0.10	0.29	0.52	0.52	(14) 1.43		1.14
	(3) 1.00	0.33	0.67		(8) 1.38	0.63	0.63	0.12	(1) 1.75	0.55	0.27	0.45	0.45	(12) 1.75		0.33
20~29	(6) 1.00		1.00	1.00	(12) 1.08	0.17		0.92	(12) 1.92	0.08	0.33	0.55	1.00	(12) 1.50	0.17	0.33
	(5) 1.00	0.20	0.40	0.40	(5) 1.40	0.40	1.00		(10) 1.10		0.60	0.40	0.10	(8) 1.87	0.75	0.62
30~39	(2) 1.00	1.00	1.00		(4) 1.00	0.50		0.50	(5) 1.40	0.20	0.60		0.60	(5) 1.40	0.20	0.60
	(1) 1.00	1.00	1.00	1.00	(1) 1.00		1.00	1.00	(4) 1.00	0.25	0.50	0.25	0.25	(1) 1.00	1.00	0.60
40~49	(1) 1.00	1.00	1.00		(5) 1.00		0.20	0.80	(4) 2.25		0.50	1.00	0.75	(6) 2.33	0.67	1.00
50~59	(3) 1.00	0.33	0.67		(3) 1.00	0.33	0.67	0.67	(4) 1.75		0.75	0.50	0.50	(6) 2.33	0.83	0.33
	(1) 1.00				(1) 1.00	1.00			(4) 1.00		0.50	0.50		(1) 1.00	1.00	0.33
70~99																
100以上	(1) 1.00	1.00			(1) 1.00	1.00			(4) 1.00		0.50	0.50		(1) 2.00	2.00	0.25
	(42) 1.00	0.29	0.38	0.33	(91) 1.08	0.05	0.23	0.27	(146) 1.38	0.09	0.25	0.47	0.56	(130) 1.49	0.11	0.23
法人計	(18) 1.06	0.06	0.28	0.11	(49) 1.37	0.08	0.41	0.55	(8) 1.24	0.12	0.34	0.44	0.34	(82) 1.55	0.09	0.52
	(62) 1.00	0.02	0.27	0.34	(135) 1.06	0.04	0.27	0.27	(217) 1.31	0.10	0.23	0.47	0.52	(180) 1.38	0.10	0.84
個人・法人合計	(33) 1.06	0.03	0.36	0.49	(100) 1.28	0.04	0.36	0.55	(135) 1.17	0.09	0.31	0.41	0.36	(153) 1.36	0.08	0.47

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前同調査の数値である。



表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業(法人)2

区分 従業員数(人)	手動鋸盤(12年)					万能昇降丸鋸盤(12年)					軸傾式立切盤(12年)					軸傾式換切盤(12年)				
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)			保有台数		左の取得年次別内訳(台)			保有台数		左の取得年次別内訳(台)			保有台数		左の取得年次別内訳(台)		
	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前
1~4	(9) 1.33	0.22	0.22	0.89	(31) 1.29	0.10	0.29	0.90	(3) 1.33	0.33	0.33	0.67	(8) 1.13	0.13	0.13	0.13	(4) 1.00	0.50	0.50	1.00
5~9	(29) 1.34	0.14	0.21	0.55	(63) 1.25	0.10	0.32	0.62	(18) 1.50	0.28	0.33	0.39	(22) 1.36	0.55	0.41	0.41	(4) 1.00	0.25	0.50	0.50
10~14	(9) 1.22	0.11	0.44	0.44	(48) 1.31	0.06	0.14	0.71	(19) 1.00	0.31	0.58	0.11	(8) 1.12	0.37	0.37	0.38	(27) 1.19	0.22	0.52	0.37
15~19	(11) 1.18	0.18	0.27	0.73	(40) 1.65	0.10	0.18	1.13	(12) 1.17	0.17	0.25	0.58	(27) 1.22	0.07	0.64	0.18	(11) 1.19	0.64	0.54	0.18
20~29	(10) 1.30	0.10	0.60	0.30	(26) 1.46	0.08	0.34	0.58	(16) 1.22	0.11	0.50	0.11	(11) 1.36	0.06	0.44	0.50	(18) 1.28	0.44	0.28	0.50
30~39	(8) 1.50	0.63	0.38	0.50	(26) 1.73	0.08	0.15	1.23	(10) 1.10	0.10	0.30	0.40	(2) 2.00	1.50	0.50	0.20	(11) 1.09	1.50	0.50	0.50
40~49	(2) 1.00	1.00			(13) 1.69	0.07	0.54	1.08	(7) 1.29	0.14	0.29	0.43	(8) 1.88	0.13	1.00	0.25	(2) 2.00	1.50	0.50	0.50
50~69	(8) 2.13	0.25	0.63	1.25	(19) 2.11	0.21	0.53	1.37	(7) 1.29	0.14	0.29	0.43	(8) 1.88	0.13	1.00	0.25	(2) 2.00	1.50	0.50	0.50
70~99	(3) 1.33	0.33	0.33	1.00	(10) 2.00	0.10	0.60	0.60	(11) 1.50	0.45	0.45	0.28	(6) 1.33	0.33	0.50	0.17	(10) 1.00	0.40	0.10	0.20
100以上	(3) 1.00	0.33	0.33	0.67	(5) 1.00	0.60	0.20	0.20	(3) 1.00	0.33	0.33	0.34	(1) 1.00	1.00	1.00	0.20	(2) 1.50	0.50	0.50	0.50
法人計	(75) 1.55	0.08	0.32	0.51	(198) 1.57	0.07	0.30	0.98	(56) 1.21	0.11	0.32	0.45	(99) 1.28	0.09	0.43	0.36	(4) 1.00	0.20	0.40	0.40
個人・法人合計	(32) 1.18	0.06	0.47	0.31	(130) 1.38	0.05	0.36	0.72	(66) 1.12	0.05	0.38	0.15	(41) 1.21	0.07	0.41	0.34	(5) 1.00	0.20	0.40	0.40
	(14) 1.48	0.06	0.27	0.46	(314) 1.45	0.06	0.19	0.91	(88) 1.15	0.08	0.31	0.38	(138) 1.22	0.08	0.37	0.34	(117) 1.18	0.06	0.39	0.34
	(69) 1.17	0.04	0.37	0.33	(278) 1.31	0.02	0.25	0.69	(117) 1.13	0.05	0.42	0.18	(53) 1.18	0.06	0.39	0.34				

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は四捨五入の値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製翅具製造業(法人) 3

区分 従業員数(人)	チャプソー(12年)						自動かんば盤(一面)(10年)						自動かんば盤(両面)(10年)					
	保有台数			左の取得年次別内訳(台)			保有台数			左の取得年次別内訳(台)			保有台数			左の取得年次別内訳(台)		
	元年以降	69~89	52以前	元年以降	69~89	54以前	元年以降	69~89	54以前	元年以降	69~89	54以前	元年以降	69~89	54以前			
1~4	(11) 1.00	0.18	0.27	0.36	(42) 1.19	0.02	0.05	0.29	0.83	(8) 1.00	0.13	0.25	0.38	(42) 1.05	0.02	0.05	0.74	
	(7) 1.00		0.29	0.71	(21) 1.29		0.05	0.48	0.76	(7) 1.00		0.28		(16) 1.12		0.25	0.38	
5~9	(40) 1.13	0.05	0.10	0.25	0.73	(86) 1.34	0.09	0.27	0.70	(23) 1.04	0.04	0.26	0.35	(86) 1.09	0.01	0.19	0.71	
	(13) 1.00		0.31	0.46	0.23	(39) 1.30	0.05	0.10	0.59	(13) 1.30		0.38	0.62	(36) 1.30	0.03	0.30	0.58	
10~14	(31) 2.06	0.06	0.61	0.58	0.81	(51) 1.49	0.10	0.16	0.27	0.96	(20) 1.10	0.25	0.15	0.30	(47) 1.34	0.04	0.11	0.96
	(10) 1.30	0.30	0.40	0.50	0.10	(32) 1.50	0.06	0.19	0.53	0.72	(14) 1.21		0.21	0.43	(30) 1.30	0.07	0.20	0.60
15~19	(15) 1.20		0.13	0.40	0.67	(27) 1.56	0.04	0.41	0.26	0.85	(7) 1.38	0.14	0.29	0.14	(26) 1.38	0.04	0.12	1.08
	(6) 1.00		0.20	0.60	0.20	(18) 1.72	0.22	0.17	0.44	0.89	(9) 2.33		1.00	1.22	(12) 1.58		0.33	0.67
20~29	(15) 1.53	0.13	0.20	0.53	0.67	(26) 1.85	0.12	0.38	0.50	0.85	(10) 1.40	0.10	0.60	0.70	(21) 1.86	0.14	0.05	1.33
	(4) 1.25	0.25	0.25	0.75		(13) 1.92	0.07	0.46	0.54	0.85	(7) 2.28	0.28	0.57	0.86	(10) 1.60	0.40	0.20	0.50
30~39	(6) 1.50		0.17	0.83	0.50	(8) 1.76	0.13	0.50	1.13	1.00	(2) 1.00	0.50		0.50	(10) 1.20	0.10	0.40	0.60
	(2) 1.00				1.00	(2) 1.00		0.50	0.50	1.25	(3) 1.00	0.67	0.33	0.40	(4) 1.00		0.50	0.50
40~49	(5) 1.40	0.20		0.40	0.80	(7) 2.66	0.29	0.43	0.57	1.57	(3) 1.67		0.33	1.33	(4) 2.00		0.25	1.00
	(1) 2.00	2.00				(1) 1.00	1.00				(4) 1.50	0.25	0.25	0.50	(4) 1.25		0.25	0.50
50~69	(1) 1.00					(2) 1.00					(4) 1.00				(4) 1.00			
	(1) 1.00					(2) 1.00					(4) 1.00				(4) 1.00			
70~99	(126) 1.43	0.07	0.25	0.41	0.69	(253) 1.49	0.08	0.23	0.31	0.85	(78) 1.15	0.12	0.24	0.42	(241) 1.25	0.04	0.12	0.85
	(43) 1.11	0.11	0.30	0.47	0.23	(13) 1.45	0.07	0.17	0.50	0.71	(64) 1.46	0.03	0.34	0.55	(115) 1.30	0.06	0.24	0.56
法人計	(180) 1.38	0.08	0.27	0.40	0.64	(401) 1.41	0.07	0.21	0.31	0.83	(92) 1.14	0.11	0.21	0.38	(388) 1.19	0.04	0.11	0.78
	(80) 1.10	0.06	0.35	0.45	0.24	(311) 1.32	0.05	0.19	0.41	0.67	(87) 1.37	0.02	0.33	0.51	(275) 1.19	0.06	0.19	0.60

注) 1. 主要機械等の台数(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前年度の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製組立製業(法人) 4

区分 従業員数(人)	事業者数	手押かんばね(10年)				平 削 盤(10年)				円丸削かんばね(10年)				ほぞ穴あけ盤(12年)				
		保有台数				保有台数				保有台数				保有台数				
		元年以降	63~60	59~55	54以前	元年以降	63~60	59~55	54以前	元年以降	63~60	59~55	54以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	
1~4	57(30)	(39) 1.06	0.03	0.10	0.23	0.72	(3) 1.00	0.33	0.67	(14) 1.00	0.14	0.43	0.43	(25) 1.04	0.08	0.12	0.16	0.68
5~9	116(56)	(81) 1.35	0.06	0.22	0.39	0.50	(7) 1.14	0.14	0.57	(8) 1.00	0.25	0.25	0.50	(12) 1.00	0.08	0.25	0.25	0.67
10~14	63(46)	(32) 1.15	0.05	0.16	0.23	0.90	(4) 1.00	0.25	0.25	(25) 1.04	0.36	0.32	0.36	(41) 1.20	0.20	0.41	0.59	0.65
15~19	29(21)	(44) 2.52	0.03	0.09	0.44	0.59	(6) 1.00	0.17	0.17	(8) 1.00	0.12	0.25	0.25	(20) 1.20	0.30	0.25	0.25	0.65
20~29	28(12)	(26) 1.19	0.11	0.11	0.31	0.66	(1) 1.00	0.17	0.17	(15) 1.27	0.07	0.33	0.67	(25) 1.38	0.12	0.15	0.35	0.77
30~39	12(3)	(9) 1.67	0.06	0.19	0.15	0.96	(6) 1.00	0.17	0.17	(9) 1.00	0.11	0.44	0.45	(16) 1.12	0.12	0.31	0.31	0.69
40~49	6(-)	(22) 1.66	0.05	0.27	0.59	1.09	(3) 2.00	0.67	0.33	(6) 1.50	0.33	0.50	0.67	(14) 1.43	0.07	0.29	0.43	0.64
50~69	8(1)	(12) 1.30	0.08	0.33	0.50	0.75	(1) 1.50	2.00	2.00	(4) 1.25	0.25	0.50	0.50	(6) 1.33	0.67	0.33	0.33	0.67
70~99	1(1)	(10) 1.57	0.20	0.40	0.70	1.50	(2) 1.00	0.50	1.00	(1) 1.00	1.00	1.00	2.00	(3) 2.00	0.67	0.33	0.33	0.67
100以上	1(1)	(2) 1.50	1.00	0.40	0.80	0.50	(1) 1.00	1.00	1.00	(1) 1.00	1.00	1.00	1.00	(1) 1.00	0.33	0.33	1.00	0.67
法 人 計	320(170)	(5) 1.20	0.40	0.80	0.80	1.00	(1) 1.00	1.00	1.00	(1) 1.00	1.00	1.00	1.00	(3) 1.33	0.33	0.33	0.33	0.67
個人・法人合計	809(391)	(6) 1.57	0.17	0.33	1.17	1.17	(6) 1.09	0.04	0.19	(1) 2.00	0.03	0.26	0.34	(6) 2.50	0.17	0.17	0.33	0.83
		(1) 1.00	0.33	0.67	0.67	1.00	(1) 1.00	0.33	0.67	(1) 2.00	0.04	0.29	0.57	(132) 1.36	0.08	0.23	0.33	0.73
		(233) 1.59	0.25	0.15	0.28	0.91	(28) 1.07	0.04	0.25	(68) 1.12	0.03	0.26	0.47	(132) 1.36	0.08	0.23	0.33	0.73
		(103) 1.27	0.06	0.16	0.40	0.65	(7) 1.14	0.14	0.43	(35) 1.08	0.11	0.37	0.20	(67) 1.14	0.01	0.20	0.30	0.63
		(368) 1.43	0.17	0.14	0.27	0.86	(37) 1.11	0.03	0.19	(117) 1.13	0.03	0.24	0.53	(221) 1.29	0.07	0.20	0.29	0.72
		(266) 1.20	0.04	0.15	0.35	0.66	(21) 1.09	0.04	0.19	(80) 1.06	0.05	0.35	0.14	(155) 1.09	0.01	0.18	0.26	0.64

注) 1. 主要機械等の右項(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前年度の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製器具製造業(法人) 5

区分 従業員数(人)	事業者数				多軸ほぞ取り盤(12年)				組ほぞ取り盤(12年)				縦軸ほぞ取り盤(12年)				両面ほぞ取り盤(12年)				
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		
	元年以降	52以前	63~59	58~53	元年以降	52以前	63~59	58~53	元年以降	52以前	63~59	58~53	元年以降	52以前	63~59	58~53	元年以降	52以前	63~59	58~53	
	(17)	1.06	0.18	0.71	(22)	1.32	0.05	0.32	0.59	0.36	(2)	1.00	(3)	1.00	0.33		(3)	1.00	0.33		
1~4	57(30)	1.08	0.25	0.58	(13)	1.30	0.46	0.30	0.54	(2)	1.00	(2)	1.00	1.00		(2)	1.50	1.00		0.50	
5~9	116(56)	1.10	0.36	0.45	(48)	1.17	0.29	0.35	0.52	(4)	1.00	(12)	1.00	0.08	0.25	(12)	1.00	0.08	0.25	0.17	0.50
10~14	63(45)	1.30	0.20	0.47	(30)	1.33	0.07	0.33	0.43	(4)	1.00	(30)	1.00	0.25	0.50	(5)	1.40	1.20	0.20		
15~19	29(21)	1.18	0.09	0.27	(24)	1.33	0.04	0.25	0.58	(3)	1.33	(11)	1.18	0.09	0.37	(6)	1.33	0.33	0.17	0.83	
20~29	28(12)	1.40	0.20	0.30	(9)	1.78	0.11	0.44	1.22	(4)	1.00	(10)	1.60	0.10	0.50	(11)	1.18	0.09	0.37	0.45	0.27
30~39	12(3)	1.25	0.25	0.75	(4)	1.50	0.25	0.25	1.00	(11)	1.09	(2)	1.00	0.27	0.55	(2)	1.00				1.00
40~49	6(-)	1.00	1.00	1.00	(3)	2.00	0.33	0.67	1.00	(10)	1.80	(3)	1.33	0.20	0.80	(4)	1.25	0.25	0.50	0.50	
50~69	8(1)	1.00	0.25	0.50	(4)	2.75	0.25	1.50	0.25	0.75	(4)	1.00	0.25	0.50	0.70	(4)	1.00	0.25	0.25	0.25	0.33
70~99	(1)				(4)	1.00	0.50	0.50			(7)	1.14	0.72	0.28	0.14	(1)	1.00	1.00			
100以上	1(1)	1.00	1.00	1.00	(1)	1.00	1.00	1.00			(40)	1.10	0.05	0.27	0.30	(1)	1.00	1.00	1.67	1.33	1.00
法人計	320(170)	1.17	0.05	0.26	(132)	1.34	0.03	0.33	0.41	0.57	(32)	1.47	0.19	0.38	0.31	(32)	1.47	0.19	0.38	0.31	0.59
個人・法人合計	509(391)	1.15	0.04	0.20	(209)	1.26	0.04	0.28	0.36	0.58	(20)	1.10	0.05	0.35	0.35	(59)	1.36	0.14	0.31	0.41	0.51
		(89)	1.14	0.01	(202)	1.20	0.03	0.25	0.35	0.57	(40)	1.10	0.05	0.27	0.30	(52)	1.17	0.03	0.52	0.29	0.33

注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前開表の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

木製建具製造業(法人)6

区分 従業員数(人)	漆ほぞ盤(12年)				穿孔盤(12年)				多軸穿孔機(12年)				自動磨切盤(12年)				
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		
	元年以降	58~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	
1~4	(3) 1.00		0.67	0.33	(5) 1.40		0.20	1.20	(1) 1.00		1.00		(7) 1.14		0.14	0.57	0.43
5~9	(6) 1.00		0.50	0.33	(4) 1.25		0.75	0.50	(6) 1.00		0.50	0.33	(6) 1.00		0.17	0.50	0.33
10~14	(7) 1.43		0.29	0.86	(12) 1.08		0.08	0.33	(1) 1.00		1.00		(17) 1.18		0.29	0.41	0.47
15~19	(4) 1.00		0.25	0.50	(12) 1.25		0.08	0.33	(1) 1.00		1.00		(8) 1.12		0.50	0.37	0.25
20~29	(1) 3.00		1.00	2.00	(6) 1.00		0.13	0.38	(9) 1.33		0.44	0.56	(13) 1.08		0.23	0.38	0.23
30~39	(1) 1.00		1.00		(10) 1.20		0.10	0.40	(5) 1.00		0.47	0.60	(12) 1.00		0.25	0.50	0.25
40~49	(1) 1.00		1.00		(5) 1.20		0.40	0.20	(4) 1.25		0.25	0.25	(7) 1.57		0.14	0.14	1.14
50~69	(2) 1.22		0.27	0.64	(5) 1.40		0.40	0.60	(1) 1.00		1.00		(6) 1.00		0.17	0.50	0.33
70~99	(1) 1.00		1.00		(9) 1.80		0.40	0.60	(1) 1.00		1.00		(6) 1.00		0.11	0.33	0.44
100以上	(31) 1.16		0.32	0.52	(3) 1.67		1.34	0.33	(5) 1.00		1.00		(2) 2.00		0.50	1.50	
法人計	(22) 1.25		0.27	0.64	(1) 7.00		7.00		(4) 1.75		1.00	0.25	(3) 1.00		0.33	0.33	0.33
個人・法人合計	(5) 1.00		0.20	0.60	(4) 1.25		0.02	0.31	(3) 3.00		1.00	1.33	(1) 1.00		1.00		

注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 従業員数・保有台数の取得年次別内訳の下欄は前年度の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製器具製造業(法人)7

区分 従業員数(人)	自動車のみ種(12年)				ダブルトラック(12年)				自動単軸面取機(12年)								
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)						
	元年以降	58~59	52以前	元年以降	58~59	52以前	元年以降	58~59	52以前	元年以降	58~59	52以前					
1~4	(29) 1.27	0.35	0.18	0.73	(5) 1.00		0.40	0.60	(2) 1.00		0.50	0.50	(6) 1.17	0.17	0.17	0.33	0.50
5~9	(11) 1.09	0.19	0.45	0.45	(6) 1.00	0.17	0.33	0.50	(3) 1.00	0.67	0.33		(3) 1.00			1.00	
10~14	(46) 1.38	0.02	0.43	0.33	(22) 1.05	0.09	0.32	0.41	(3) 1.33		1.33		(18) 1.11	0.11	0.11	0.44	0.56
15~19	(25) 1.12		0.20	0.28	(11) 1.27	0.18	0.64	0.18	(2) 1.00		0.50	0.50	(7) 1.28	0.71	0.71	0.43	0.14
20~29	(31) 1.45	0.10	0.10	0.42	(11) 1.16	0.18	0.09	0.45	(12) 1.25	0.17	0.25	0.25	(10) 1.10	0.40	0.40	0.30	0.30
30~39	(22) 1.45	0.14	0.27	0.45	(6) 1.00		0.33	0.50	(3) 1.00	0.33	0.67		(8) 1.12	0.37	0.37	0.63	0.12
40~49	(14) 1.21		0.43	0.07	(9) 1.22	0.11	0.33	0.22	(8) 1.38		0.13	0.63	(6) 1.50	0.17	0.17	0.50	0.67
50~59	(10) 1.30		0.10	0.70	(3) 1.00		0.33	0.33	(4) 1.75	0.25	0.25	1.00	(2) 1.00			1.00	
60~69	(19) 2.11	0.05	0.68	0.32	(1) 1.00		1.00		(9) 1.11	0.33	0.11	0.33	(10) 1.30	0.20	0.20	0.50	0.60
70~79	(8) 2.12	0.25	0.62	0.62	(4) 1.25	0.25	1.00		(5) 1.80	0.60	0.40	0.40	(5) 1.00	0.20	0.20	0.60	0.20
80~89	(7) 1.40		0.40	0.20	(4) 1.00		0.25	0.50	(5) 1.40	0.40	0.40	0.40	(3) 1.00	0.67		0.33	
90~99	(3) 1.33		0.33	1.00					(5) 1.00		0.40	0.20	(1) 1.00			1.00	
100以上	(5) 1.20		0.20	0.40	(3) 1.00		0.33	0.33	(4) 1.75	0.75	0.25	0.75	(3) 1.00	0.33	0.33	0.33	0.33
法人計	(4) 1.50	0.25	0.50	0.25	(4) 2.50	1.50	1.00		(4) 2.75	0.25	0.75	1.50	(2) 1.50	0.50	0.50	0.50	0.50
個人・法人合計	(3) 1.00				(1) 2.00	2.00			(1) 2.00	2.00	2.00		(2) 1.50	1.50			

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業(法人)8

区分 従業員数(人)	事業者数	自動多軸面取盤(12年)				手動面取盤(12年)				高速面取盤(12年)				オートサンダー(13年)			
		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
		63~59 元年以上	58~53 52以前	63~59 元年以上	58~53 52以前	63~59 元年以上	58~53 52以前	63~59 元年以上	58~53 52以前	63~59 元年以上	58~53 52以前	63~59 元年以上	58~53 52以前	63~59 元年以上	58~53 52以前		
1~4	57(30)	(2) 1.00	0.50	0.50	(19) 1.05	0.11	0.37	0.58	(9) 1.00	0.11	0.33	0.56					
		(1) 1.00	1.00		(5) 1.00	0.60	0.20	0.20	(3) 1.00	0.67	0.33		(5) 1.20		1.00	0.20	
5~9	116(56)	(12) 1.00	0.17	0.33	(31) 1.29	0.23	0.26	0.81	(19) 1.05	0.05	0.47	0.37	(8) 1.00		0.25	0.50	0.25
		(9) 1.33	0.22	0.78	(16) 1.25	0.25	0.63	0.25	(8) 1.00	0.12	0.76	0.12	(4) 1.00		0.25	0.25	0.25
10~14	116(45)	(8) 1.00	0.13	0.50	(20) 1.00	0.10	0.40	0.50	(14) 1.29	0.21	0.29	0.79	(6) 1.50		0.17	0.83	0.50
		(4) 1.00	0.25	0.75	(13) 1.00	0.08	0.54	0.15	(4) 1.25	0.25	0.75		(4) 1.50		0.50	0.50	0.50
15~19	29(21)	(3) 1.67	0.33	0.33	(9) 1.33	0.11	0.11	0.89	(10) 1.20	0.10	0.10	0.40	(3) 1.00		0.33	0.33	0.33
		(5) 1.20	1.00	0.20	(7) 1.57	0.28	1.29		(5) 1.20	0.20	0.20	0.60	(5) 1.40		0.66	0.20	0.20
20~29	28(12)	(4) 1.00	0.50	0.50	(8) 1.50	1.00	0.50	0.50	(11) 1.36	0.27	0.55	0.55	(8) 1.50		0.75	0.50	0.25
		(1) 1.00	1.00		(4) 1.50	0.25	0.75	0.50	(4) 2.00	0.25	1.25	0.50	(3) 2.66		1.00	1.00	0.33
30~39	12(3)	(1) 1.00	1.00	1.00	(6) 1.33	0.50	0.50	0.33	(5) 1.00	0.40	0.60	0.60	(3) 1.33		0.67		0.67
		(1) 1.00	1.00		(2) 1.00	0.50	0.50	0.50	(2) 1.00								
40~49	6(-)	(1) 1.00	1.00		(3) 1.00	0.33	0.67	0.67	(4) 1.25	0.25	0.25	0.75	(2) 1.00			1.00	
50~69	8(1)	(6) 1.17	0.17	0.67	(5) 2.40	1.20	0.60	0.60	(3) 1.33	0.33	0.67	0.33	(4) 2.00		0.25	1.00	0.75
		(1) 1.00	1.00														
70~99	1(1)	(1) 1.00	1.00						(1) 1.00	1.00	1.00		(1) 1.00		1.00		
100以上	1(1)								(3) 1.00	0.33	0.33	0.34	(1) 1.00				
法人計	320(170)	(37) 1.08	0.05	0.27	(101) 1.26	0.01	0.23	0.38	(75) 1.17	0.04	0.20	0.41	(35) 1.40		0.06	0.54	0.51
		(22) 1.18	0.14	0.73	(49) 1.21	0.10	0.26	0.64	(28) 1.21	0.10	0.39	0.61	(22) 1.45		0.41	0.59	0.27
個人・法人合計	509(391)	(48) 1.10	0.06	0.29	(162) 1.19	0.02	0.18	0.34	(99) 1.19	0.04	0.21	0.49	(47) 1.32		0.06	0.55	0.45
		(25) 1.16	0.12	0.64	(96) 1.18	0.07	0.31	0.61	(55) 1.32	0.09	0.34	0.55	(32) 1.12		0.38	0.44	0.18

注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業（法人）9

区分 従業員数(人)	事業者数	エアーサンダー(13年)				ドラムサンダー(13年)				自動砥石上級(12年)				自動両面のり付機(12年)			
		左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)			
		保有台数	63~68	57~62	51以前	保有台数	63~68	57~62	51以前	保有台数	63~69	58~63	52以前	保有台数	63~69	58~53	52以前
1~4	57(30)	(1) 1.00	1.00						(10) 1.00	0.30	0.50	0.20	(2) 1.00			1.00	
5~9	116(56)	(2) 1.00	0.50	0.50	0.57	0.29	0.29	(7) 1.14	(43) 1.09	0.16	0.35	0.42	(12) 1.08	0.33	0.75		
10~14	63(46)	(1) 1.00	1.00		1.00			(1) 1.00	(10) 1.00	0.30	0.60	0.10	(5) 1.00	0.40	0.20	0.40	
15~19	29(21)	(4) 1.00	0.75	0.25	0.50	0.50		(2) 1.00	(26) 1.10		0.45	0.55	(12) 1.08	0.17	0.25	0.50	
20~29	28(12)	(4) 1.00		0.50	1.00			(1) 1.00	(13) 1.00	0.08	0.92		(3) 1.00	0.33	0.67		
30~39	12(3)	(3) 1.00	0.33	0.67		1.00		(2) 1.00	(16) 1.56	0.25	0.50	0.63	(9) 1.33	0.67	0.22	0.44	
40~49	6(-)	(4) 1.00	0.25	0.50	0.25	0.33	0.67	(3) 1.33	(7) 1.29		0.71	0.29	(9) 1.22	0.56	0.33	0.33	
50~69	8(1)	(1) 1.00	1.00	1.00		1.00		(1) 1.00	(6) 1.25	0.88	0.12	0.25	(9) 1.44	0.22	0.56	0.44	
70~99	1(1)	(2) 1.50	0.50	0.50				(2) 1.00	(10) 1.40	0.10	0.70	0.30	(6) 1.50	0.50	0.34	0.16	
100以上	1(1)	(2) 1.00	1.00					(2) 2.00	(14) 1.40	0.10	0.30	0.30	(7) 1.43	0.57	0.43	0.43	
法人計	320(170)	(14) 1.07	0.14	0.29	0.14	0.23	0.41	(22) 1.36	(136) 1.22	0.15	0.43	0.47	(64) 1.36	0.14	0.45	0.42	
個人・法人合計	505(331)	(11) 1.00	0.36	0.46	0.18	0.33	0.67	(3) 1.00	(40) 1.10	0.10	0.80	0.08	(26) 1.23	0.19	0.35	0.38	
		(18) 1.06	0.22	0.44	0.28	0.11	0.50	(30) 1.27	(168) 1.22	0.20	0.38	0.47	(74) 1.32	0.14	0.42	0.43	
		(12) 1.00	0.33	0.50	0.17	0.33	0.67	(3) 1.00	(67) 1.06	0.10	0.67	0.12	(34) 1.17	0.17	0.41	0.35	

注) 1. 主要機械等の台数(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。



表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業(法人)10

区分 従業員数(人)	事業者数		自動車組機(12年)				オートタッカー(12年)				自動打機(12年)			
	保有台数	取得年次別内訳(台)	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
			元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前
1~4	(23) 1.13	57(30)	0.22	0.22	0.70	(2) 1.50	1.00	0.50	(2) 1.00					
5~9	(54) 1.15	116(56)	0.08	0.38	0.69	(1) 1.00	1.00		(7) 1.14	0.29	0.14	0.43		1.00
10~14	(27) 1.03	63(45)	0.02	0.17	0.61	(4) 1.00	0.25	0.25	(4) 1.25	0.25	0.50	0.50	(2) 1.00	0.50
15~19	(36) 1.18	29(21)	0.40	0.26	0.37	(6) 1.33	0.33	1.00	(4) 1.88	0.75	0.88	0.25	(5) 1.60	0.40
20~29	(21) 1.23	28(12)	0.11	0.37	0.61	(8) 1.50	0.75	0.88	(4) 1.00	0.25	0.75	0.25	(1) 1.00	0.80
30~39	(15) 1.40	12(3)	0.09	0.28	0.48	(4) 1.00	0.25	0.75	(4) 1.75	0.25	0.25	1.25	(1) 1.00	0.40
40~49	(9) 1.66	6(-)	0.33	0.20	0.67	(4) 1.75	0.25	0.25	(3) 1.66	0.33	0.33	1.00	(1) 1.00	1.00
50~59	(16) 1.56	8(1)	0.44	0.89	0.33	(3) 1.66	0.33	0.33	(2) 1.50	1.00	0.50		(1) 1.00	
60~69	(6) 1.50	1(1)	0.38	0.56	0.63	(2) 1.00	0.25	0.75	(4) 1.00	0.25	0.75		(1) 1.00	
70~99	(6) 1.17	1(1)	0.50	0.33	0.67	(4) 1.00	0.25	0.75	(1) 2.00	2.00			(1) 1.00	
100以上	(2) 1.50	320(170)	0.17	0.50	0.17	(1) 2.00	2.00		(2) 1.50	0.50	0.50	0.50	(1) 2.00	1.00
法人計	(157) 1.24	508(331)	0.07	0.22	0.32	(23) 1.61	0.04	0.48	(20) 1.25	0.15	0.35	0.40	(10) 1.30	0.20
個人・法人合計	(81) 1.21		0.02	0.35	0.38	(20) 1.20	0.25	0.40	(3) 1.33	1.00	0.33	0.33	(3) 1.00	0.33
	(24) 1.17		0.06	0.21	0.36	(36) 1.53	0.05	0.61	(26) 1.59	0.17	0.45	0.69	(12) 1.25	0.25
	(159) 1.15		0.04	0.32	0.41	(37) 1.11	0.32	0.38	(6) 1.16	0.66	0.33	0.17	(8) 1.00	0.12

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前同四柱の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製建具製造業（法人）11

区分 従業員数(人)	かんばせ鋸研削機(12年)				ブレス(13年)				コンプレッサー(12年)									
	事業者数	左の取得年次別内訳(台)			保有台数	左の取得年次別内訳(台)			保有台数	左の取得年次別内訳(台)			保有台数					
		元年以降	63~69	58~53		52以前	元年以降	63~68		57~52	51以前	元年以降		63~59	58~53	52以前		
1~4	57(30)	(20) 1.03 (17) 1.06	0.10 0.35	0.45 0.47	0.48 0.24	(1) 1.00	1.00		(47) 1.19 (20) 1.35	0.06 0.05	0.28 0.40	0.38 0.45	0.47 0.45	(17) 1.00 (7) 1.28	0.06 0.35	0.24 0.71	0.35	
5~9	116(56)	(61) 1.11 (34) 1.14	0.05 0.14	0.26 0.47	0.61 0.24	(3) 1.00 (2) 1.00	0.38 0.67		(95) 1.51 (41) 1.56	0.09 0.05	0.36 0.46	0.49 0.66	0.39 0.39	(66) 1.24 (24) 1.20	0.08 0.33	0.42 0.46	0.30 0.33	0.44 0.33
10~14	63(45)	(39) 1.08 (22) 1.00	0.03 0.04	0.49 0.64	0.38 0.14	(9) 1.33	0.39		(53) 2.08 (37) 1.97	0.17 0.13	0.47 0.54	0.51 0.62	0.92 0.68	(44) 1.20 (24) 1.25	0.07 0.08	0.30 0.67	0.39 0.33	0.45 0.17
15~19	29(21)	(18) 1.26 (11) 1.36	0.05 0.73	0.32 0.45	0.63 0.18	(6) 2.00			(20) 2.03 (19) 2.31	0.14 0.10	0.45 0.63	0.69 1.05	0.76 0.53	(19) 1.42 (15) 1.53	0.32 0.13	0.63 0.40	0.63 0.53	0.47 0.47
20~29	28(12)	(14) 1.50 (7) 1.00	0.07 0.37	0.29 0.50	0.36 0.25	(1) 2.00	1.00		(24) 2.50 (14) 2.14	0.17 0.35	0.71 0.57	0.79 0.43	0.83 0.43	(17) 1.76 (10) 1.50	0.12 0.20	0.35 0.80	0.59 0.40	0.71 0.10
30~39	12(3)	(7) 1.00	0.14	0.57	0.29	(3) 2.67	0.67		(10) 2.20 (7) 1.00	1.00	0.43	0.70	0.50	(6) 1.83 (5) 1.20	0.50 0.40	0.17 0.60	0.33 0.20	0.83 0.20
40~49	6(-)	(4) 1.50	0.25	0.25	0.75	(1) 1.00			(6) 2.50	0.17	0.33	0.83	1.17	(6) 1.67	0.50	0.33	0.83	
50~69	8(1)	(5) 1.20	0.40	0.40	0.40	(1) 1.00	1.00		(8) 4.63 (3) 1.00	0.75	1.63	0.88	1.38	(6) 1.83	1.17	0.50	0.33	0.83
70~99	(1)	(1) 1.00							(2) 1.00 (1) 2.00	0.50	0.50			(1) 1.00 (1) 3.00	1.00	2.00	1.00	
100以上	1(1)	(5) 1.00	0.20		0.80									(8) 1.00 (8) 1.00	0.12	0.38	0.12	0.38
法人計	320(170)	(178) 1.13 (98) 1.14	0.04 0.09	0.20 0.34	0.51 0.23	(13) 1.64 (2) 1.00	0.46 0.50		(273) 1.85 (143) 1.75	0.13 0.11	0.47 0.52	0.55 0.64	0.69 0.48	(182) 1.34 (94) 1.29	0.08 0.09	0.40 0.50	0.38 0.44	0.48 0.26
個人・法人合計	509(391)	(274) 1.16 (224) 1.11	0.05 0.05	0.20 0.29	0.41 0.46	(15) 1.87 (4) 1.00	0.60 0.50		(417) 2.60 (280) 1.50	0.12 0.06	0.40 0.41	0.49 0.56	0.66 0.47	(254) 1.28 (15) 1.21	0.09 0.06	0.36 0.44	0.37 0.46	0.46 0.25

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前記の値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 木製器具製造業(法人)12

区分 従業員数(人)	事業者数	販売機(12年)				集塵機(12年)				保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		
		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		
		元年以上	63~59	59~53	52以前	元年以上	63~59	59~53	52以前	元年以上	63~59	59~53	52以前	元年以上	63~59	59~53	52以前	元年以上	63~59	59~53	52以前	
1~4	57(30)	(1) 1.00		1.00		(28) 1.25				0.46	0.25	0.54										
		(3) 1.00		0.33		(6) 1.50				0.16	0.67											
5~9	116(56)	(13) 1.08		0.54	0.23	(1) 1.38	0.31			0.14	0.32	0.41	0.51									
		(25) 1.20		0.08	0.44	(25) 1.20				0.08	0.48	0.44	0.20									
10~14	63(45)	(9) 1.13		0.25	0.38	(52) 1.50	0.50			0.17	0.33	0.40	0.60									
		(6) 1.33		0.50	0.67	(27) 1.22	0.16			0.11	0.29	0.56	0.26									
15~19	29(21)	(5) 1.40			0.80	(25) 1.46	0.60			0.16	0.32	0.40	0.60									
		(4) 1.50		1.00	0.50	(14) 1.71				0.14	0.43	0.78	0.36									
20~29	28(12)	(14) 1.21	0.21	0.43	0.36	(25) 1.96	0.36			0.16	0.40	0.56	0.84									
		(4) 1.50	0.25	0.75	0.25	(10) 1.50	0.25			0.30	0.50	0.70										
30~39	12(3)	(2) 1.50	0.50		1.00	(7) 1.86	1.00			0.43	0.43	0.29	0.71									
		(2) 1.00		0.50	0.50	(3) 1.00					0.33	0.67										
40~49	6(-)	(2) 2.00	1.00	1.00	0.50	(6) 1.67	0.50			0.33	0.63	0.50										
50~59	8(1)	(4) 1.50	0.50	0.50	0.50	(8) 2.75	0.50			0.13	1.50	0.75	0.38									
		(1) 1.00	1.00	1.00		(1) 5.00					5.00											
70~99	(1)					(4) 1.00				0.25	0.50	0.25										
		(1) 2.00		2.00		(1) 1.00					1.00											
100以上	1(1)	(1) 1.00		1.00		(5) 1.00				0.40	0.20	0.40										
		(50) 1.25	0.12	0.32	0.40	(223) 1.54	0.42			0.14	0.40	0.42	0.58									
法人計	320(170)	(25) 1.24	0.08	0.60	0.48	(95) 1.34	0.08			0.12	0.47	0.55	0.20									
		(66) 1.24	0.14	0.30	0.44	(322) 1.39	0.36			0.12	0.33	0.39	0.57									
個人・法人合計	508(391)	(30) 1.23	0.10	0.57	0.46	(172) 1.24	0.10			0.08	0.39	0.56	0.21									

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

## (2) 船用機関製造業

表1 1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の  
延べ床面積及び決定価格

区 分		個 人	法 人	計
事 業 者 数		10 (15)	82 (115)	92 (130)
一 事 業 者 当 た り	資 本 金 等 ( 千 円 )	— (—)	14,719 (14,471)	14,719 (14,471)
	従 業 員 数 ( 人 )	3 (5)	19 (32)	17 (29)
	事 務 所 等 の 床 面 積 ( m <sup>2</sup> )	261 (185)	1,384 (1,853)	1,262 (1,661)
	決 定 価 格 等 ( 千 円 )	2,734 (2,756)	25,412 (36,090)	22,947 (32,223)

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 船用機関製造業

個人 法人別	事業 従業区分	事業 者数	一 事 業 者 当 た り 保 有 率											
			主 要 機 械 名											
			電 気 設 備	キ ャ ー ビ ッ ク	旋 回 フ ラ イ ス 盛	傾 倒 フ ラ イ ス 盛	傾 倒 フ ラ イ ス 盛	傾 倒 フ ラ イ ス 盛	ポ ー ル 盛	旋 回	旋 回	シャ ー リ ン グ	ア ン グ ル カ ッ タ ー	ホ イ ス ト
個	1~4	9			0.11	0.44	0.22	1.33	1.89				0.22	0.44
	5~9	1						2.00	11.00					2.00
	10~14													
	15~19													
人	20~29													
	30~39													
	40以上													
	小 計	10			0.10	0.40	0.20	1.40	2.80				0.20	0.60
法	1~4	10	0.30	0.10	0.10	0.30		1.00	2.10			0.20	0.30	0.30
	5~9	19	0.37	0.16	1.16	1.00	0.32	2.37	3.42			0.21	0.05	0.95
	10~14	20	0.40	0.30	0.45	0.05	0.05	1.70	4.30			0.25	0.15	1.70
	15~19	10	0.80		0.90	1.20	0.10	2.70	4.50			0.10		0.80
人	20~29	12	0.75		1.17	0.58	0.25	2.92	6.83			0.42		1.92
	30~39	5	2.20		0.20	0.80	0.80	4.40	4.60			0.60	0.80	2.80
	40~49	2	1.50		0.50	0.50	1.00	2.00	2.00			0.50	1.50	
	50~69													
小 計	70~99													
	100以上	4	1.25	0.25	3.00	1.75	1.75	8.75	11.00			0.25		4.50
	小 計	82	0.66	0.13	0.84	0.61	0.27	2.56	4.51			0.26	0.15	1.46
	合 計	92	0.59	0.12	0.76	0.59	0.26	2.43	4.33			0.23	0.15	1.38

注) 1 事業者当り主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 船用機械総需要

個人 法人別	事業 区分	事業 者数	主要機械名										
			クレーン	大型切断機	ハンドソー	ラクソー	セーバー	溶接機	半自動溶接機	油圧ポンプ	油圧ラム	パワーブレス	
個人	1~4	9	0.33	0.11	0.11			1.22	0.67	0.22			0.22
	5~9	1	1.00										
	10~14												
	15~19												
法人	20~29												
	30~39												
	40以上												
	小計	10	0.40	0.10	0.10			1.10	0.60	0.20			0.20
計	1~4	10	0.50			0.10				0.30	0.10		0.30
	5~9	19	1.05	0.05	0.16			0.79	0.37	0.05	0.05	0.05	0.37
	10~14	20	1.35	0.05	0.30			2.80	0.50	0.30			0.05
	15~19	10	1.40	0.10	0.10			1.20	0.60	0.30	0.10		
	20~29	12	2.42	0.17	0.17	0.25		2.00	1.67	0.17			0.83
	30~39	5	3.80	1.00		0.20		7.60	1.60	0.80	0.20		1.20
	40~49	2	3.50	1.50	0.50			6.50	7.50	1.00			3.00
	50~69												
小計	70~99												
	100以上	4	7.25	0.25				4.50	1.00	0.25	0.25	0.25	2.00
	合計	82	1.83	0.17	0.16	0.06		2.28	0.89	0.24	0.05	0.05	0.50
	合計	92	1.67	0.16	0.15	0.05		2.15	0.86	0.24	0.04	0.04	0.47

注) 1 事業者当り主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 船用機関製造業

個人 法人別	従業員区分	事業者数	主要機械保有台数																				
			精密ロッター	リニヤスケール	鋸	雄	雌	切	断	機	研	削	機	研	密	機	中	機	盤	定	盤	機	ホーニングマシン
個人	1~4	9	0.22			0.44	0.89	0.11														0.11	0.33
	5~9	1							1.00									6.00				1.00	
	10~14																						
	15~19																						
	20~29																						
法人	30~39																						
	40以上																						
	小計	10	0.20			0.40	0.80	0.10		0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.60	0.30	0.10	0.10	0.10	0.20	0.30
	1~4	10			0.20	0.70	0.10		0.10	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.30	0.30	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.60
	5~9	19	0.26		0.26	0.58	0.69		0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.11	0.11	0.11	0.42	0.42	0.42	0.32	0.63
法人	10~14	20	0.30	0.10	0.35	0.70	0.65		0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.20	0.20	0.20	0.20	0.90	0.90	0.25	1.15	
	15~19	10	0.10	0.10	0.60	0.10	0.70	0.70		0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.90	0.90	0.90	0.90	0.30	0.30	0.08	1.00	
	20~29	12	0.33		1.25	0.58	1.25		0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.83	0.83	0.83	0.83	0.75	0.75	0.60	1.17	
	30~39	5	0.20		2.80	2.80	0.80		2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	0.40	0.40	0.40	0.40	1.40	1.40	0.60	2.60	
	40~49	2			1.50	2.00			0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50					
個人	50~69																						
	70~99																						
	100以上	4			1.25	1.00	3.25		1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	2.25	2.25	2.25	2.25	0.75	0.75	0.75	2.00	
	小計	82	0.21	0.04	0.70	0.76	0.85		0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.49	0.49	0.49	0.49	0.56	0.56	0.23	1.05	
	合計	92	0.21	0.03	0.66	0.76	0.77		0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.50	0.50	0.50	0.50	0.51	0.51	0.23	0.97	

(注) 1事業者当り主要機械保有台数は、事業者数で除いたものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 船舶関係業種

個人 法人別	従業員区分	事業者数	主要機械保有台数							保有率	
			真空ポンプ	集塵機	マシニング センター	パーツクリナー	ロボット	機	名		
個人	1~4	9		0.11							
	5~9	1									
	10~14										
	15~19										
法人	20~29										
	30~39										
	40以上										
	小計	10		0.10							
法人	1~4	10			0.30						
	5~9	19		0.16	0.11	0.16	0.05				
	10~14	20		0.25	0.30	0.05					
	15~19	10		0.60	0.60	0.10					
	20~29	12		0.17	1.33	0.17	0.17	0.17			
	30~39	5		1.80	2.00						
	40~49	2		0.50	1.00						
	50~69										
個人	70~99										
	100以上	4		0.50	2.75						
小計	82		0.01	0.35	0.66	0.09	0.04				
合計	92		0.01	0.33	0.59	0.08	0.03				

注) 1 事業者当り主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。



表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数

個人 法人別	区分 従業員 数(人)	1 事業者										当 たり			
		事業者数	資本金等 (千円)	従業員数 (人)	事業所等の床面積 (㎡)	決定価格等 (千円)	変 電 設備	キ ャ ー ビ ッ ク	機 械 保 有 台 数	機 械 保 有 台 数	機 械 保 有 台 数	機 械 保 有 台 数	機 械 保 有 台 数		
個	1 ~ 4	9 ( 7 )		3 ( 3 )	164 ( 86.74 )	2,298 ( 1,423 )			1.00 ( 1.00 )			2.00 ( 2.00 )			
	5 ~ 9	1 ( 8 )		6 ( 6 )	1,130 ( 271.76 )	6,651 ( 3,585 )	- ( 1.00 )		- ( 2.00 )			- ( 1.50 )			
	10 ~ 14														
	15 ~ 19														
	20 ~ 29														
人	30 ~ 39														
	40 ~ 49														
	50 ~ 69														
	70 ~ 99														
	100以上														
法	小 計	10 ( 15 )		3 ( 5 )	261 ( 185.42 )	2,734 ( 2,576 )	- ( 1.00 )		1.00 ( 1.50 )			2.00 ( 1.60 )			
	1 ~ 4	10 ( 11 )	3,410 ( 4,682 )	3 ( 3 )	377 ( 251.11 )	3,200 ( 4,280 )	1.00 ( 2.00 )	1.00 ( - )	1.00 ( 1.00 )			1.00 ( 1.00 )			
	5 ~ 9	19 ( 25 )	4,668 ( 4,798 )	7 ( 7 )	863 ( 551.82 )	7,239 ( 6,914 )	1.40 ( 2.00 )	1.00 ( 2.00 )	2.20 ( 1.45 )			2.38 ( 1.00 )			
	10 ~ 14	20 ( 16 )	20,952 ( 5,056 )	12 ( 12 )	717 ( 624.99 )	7,685 ( 15,595 )	1.00 ( 1.65 )	1.00 ( 1.00 )	1.29 ( 1.55 )			1.00 ( 2.40 )			
	15 ~ 19	10 ( 9 )	16,780 ( 8,556 )	17 ( 17 )	1,004 ( 846.93 )	27,560 ( 16,715 )	1.60 ( 1.00 )	- ( 1.00 )	1.80 ( 1.33 )			2.00 ( 3.00 )			
人	20 ~ 29	12 ( 17 )	11,042 ( 9,474 )	23 ( 24 )	1,927 ( 1,297.50 )	3,3975 ( 34,908 )	1.50 ( 1.60 )	- ( 1.00 )	2.00 ( 1.91 )			1.40 ( 3.13 )			
	30 ~ 39	5 ( 7 )	16,160 ( 15,400 )	31 ( 34 )	2,248 ( 1,715.72 )	108,008 ( 24,057 )	2.75 ( 2.00 )	- ( 1.00 )	1.00 ( 1.40 )			- ( 2.00 )			
	40 ~ 49	2 ( 9 )	23,034 ( 16,029 )	47 ( 44 )	4,522 ( 3,280.56 )	44,637 ( 605,590 )	1.50 ( 4.33 )	- ( 1.00 )	1.00 ( 2.63 )			1.00 ( 2.67 )			
	50 ~ 69	0 ( 8 )	- ( 38,625 )	- ( 62 )	- ( 3,976.93 )	- ( 101,735 )	- ( 1.50 )	- ( 1.00 )	- ( 2.67 )			- ( 2.75 )			
	70 ~ 99	- ( 7 )	- ( 39,757 )	- ( 84 )	- ( 4,266.21 )	- ( 91,947 )	- ( 3.50 )	- ( 1.00 )	- ( 2.50 )			- ( 2.00 )			
小 計	82 ( 115 )	14,719 ( 14,471 )	19 ( 32 )	1,384 ( 1,853.32 )	25,412 ( 136,090 )	1.89 ( 2.12 )	1.00 ( 1.36 )	1.92 ( 2.14 )			1.92 ( 2.44 )				
合 計	92 ( 130 )	14,719 ( 14,471 )	17 ( 29 )	1,262 ( 1,660.87 )	22,947 ( 132,223 )	1.59 ( 2.08 )	1.00 ( 1.36 )	1.89 ( 2.11 )			1.93 ( 2.32 )				

注) 1. 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。

2. 各項目の( )内は前回調査の数値である。

表5 業種別、個人・法人別、従業員数別、1 事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 船用機関製造業

区分 個人 法人 別	1 事業者当たり										
	主 業					採 掘			名		
従業員 数(人)	陸型 フライス盤	ポ ー ル 盤	旋 盤	シャ ー リ ン グ マ シ ン	ア ン グ ル カ ッ タ ー	ホ イ ス ト	ク レ ー ン	大 型 切 断 機	ハ ン ド ソ ー	ラ ク ソ ー	
個人	1 ~ 4	1.00 ( - )	2.00 (2.33)	2.43 ( 1.83)		1.00 (1.00)	1.00 ( - )	1.00 (1.00)	1.00 ( - )		
	5 ~ 9	- (1.00)	2.00 (1.67)	11.00 ( 3.43)	- ( 1.00)	2.00 (2.00)	1.00 ( - )	- (1.00)	- (1.00)	- (1.00)	
	10 ~ 14										
	15 ~ 19										
	20 ~ 29										
	30 ~ 39										
	40 ~ 49										
	50 ~ 69										
	70 ~ 99										
	100以上										
小 計		1.00 (1.00)	2.00 (1.89)	3.50 ( 2.69)	- ( 1.00)	1.00 (1.00)	1.00 ( - )	1.00 (1.00)	1.00 (1.00)	1.00 ( - )	- (1.00)
法人	1 ~ 4	- (1.00)	1.25 (1.00)	2.10 ( 1.71)	1.00 ( - )	1.00 ( - )	1.67 ( 1.00)	- (2.00)	- (1.00)	1.00 ( - )	
	5 ~ 9	3.00 ( - )	2.81 (1.61)	3.61 ( 4.48)	1.00 ( 2.00)	1.00 ( 2.00)	2.86 ( 1.86)	1.00 (1.33)	1.00 (1.00)	- (1.00)	
	10 ~ 14	1.00 (1.00)	2.00 (2.17)	4.78 ( 4.50)	1.00 ( 1.00)	1.50 (1.00)	2.45 ( 3.00)	1.00 (1.00)	1.50 ( - )		
	15 ~ 19	1.00 ( - )	3.00 (2.00)	4.50 ( 3.88)	1.00 ( 1.00)		2.33 ( 3.00)	1.00 (1.00)	1.00 (1.00)		
	20 ~ 29	1.50 (1.00)	2.92 (3.92)	8.20 ( 7.00)	1.67 ( 1.25)	- (1.00)	3.63 ( 3.03)	2.00 (1.00)	1.00 ( - )	1.50 ( - )	
	30 ~ 39	2.00 ( - )	4.40 (3.14)	7.67 ( 8.75)	1.50 ( 1.00)	2.00 ( - )	4.75 ( 2.40)	1.67 (1.66)	- (1.00)	1.00 ( - )	
	40 ~ 49		1.00 (5.29)	2.00 ( 7.73)	- ( 2.00)	1.00 (1.67)	7.00 ( 2.55)	1.50 (2.25)	1.00 (1.00)		
	50 ~ 69	- (3.50)	- (5.83)	- ( 7.13)		- (1.00)	- ( 6.50)	- (2.50)			
	70 ~ 99	- (7.00)	- (5.25)	- ( 6.56)	- ( 1.00)	- ( 3.00)	- ( 7.00)	- (5.67)			
	100以上	3.50 (1.00)	8.75 (8.43)	11.00 (13.43)	1.00 (37.00)	- (1.00)	7.25 (12.50)	1.00 (1.00)	- (1.00)		
小 計		2.20 (2.10)	2.88 (3.40)	4.93 ( 6.17)	1.17 ( 3.44)	1.33 (1.64)	3.41 ( 3.97)	1.40 (2.00)	1.18 (1.00)	1.25 (1.00)	
合 計		2.00 (2.00)	2.80 (3.26)	4.80 ( 5.79)	1.17 ( 3.31)	1.27 (1.53)	3.21 ( 3.82)	1.36 (1.94)	1.17 (1.00)	1.25 (1.00)	

注) 1. 1 事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。  
2. 各項目の( )内は前回調査の数値である。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 船用機関製造業

区分 業種別 個人 法人 別	1 事業者 当 た り											
	主 要 機 械 名					機 名						
	セーバ	溶接機	半自動溶接機	油圧ポンプ	油圧ラム	パワープレス	精密スロッター	リニヤスケール	紙	盤	切 断	機
個 人	1 ~ 4	1.83 ( 1.67)	1.20 ( 1.00)	1.00 ( - )	1.00 ( 1.00)	1.00 ( 1.00)	1.00 ( 1.00)	1.00 ( - )	1.00 ( 1.00)	1.00 ( - )	1.60 ( 1.00)	
	5 ~ 9	-( 1.00)	-( 2.25)				-( 1.00)			-( 1.00)		
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 ~ 29											
法 人	30 ~ 39											
	40 ~ 49											
	50 ~ 69											
	70 ~ 99											
	100以上											
小 計	-( 1.00)	1.83 ( 1.90)	1.20 ( 1.00)	1.00 ( - )	1.00 ( 1.00)	1.00 ( 1.00)	1.00 ( 1.00)	1.00 ( 1.00)	1.00 ( 1.00)	1.00 ( 1.00)	1.60 ( 1.00)	
法	1 ~ 4	1.00 ( 1.00)	2.20 ( 2.00)	3.00 ( 1.00)	1.00 ( 1.00)						1.00 ( - )	
	5 ~ 9	1.17 ( 1.25)	1.67 ( 3.09)	1.17 ( 1.00)	1.00 ( 1.50)	1.00 ( 1.00)	1.75 ( 1.33)	1.25 ( 1.00)	1.00 ( 1.75)	1.00 ( - )	1.25 ( 1.63)	1.83 ( 1.33)
	10 ~ 14	1.20 ( 1.00)	3.73 ( 1.55)	1.67 ( 1.33)	1.20 ( - )	1.00 ( 1.00)	1.00 ( 3.00)	1.00 ( 1.75)	1.00 ( 1.00)	1.00 ( - )	1.17 ( 1.00)	1.40 ( 1.00)
	15 ~ 19	2.00 ( 1.50)	2.40 ( 4.20)	3.00 ( 1.00)	1.00 ( 1.00)	1.00 ( - )	-( 2.00)	1.00 ( 1.00)	1.00 ( - )	1.50 ( 1.00)	1.50 ( 1.00)	1.00 ( - )
	20 ~ 29	2.00 ( 3.20)	4.00 ( 6.75)	4.00 ( 8.00)	2.00 ( 1.00)	-( 2.00)	2.00 ( 1.00)	2.00 ( 1.00)	-( 2.00)	1.88 ( 1.57)	2.33 ( 1.00)	2.33 ( 1.00)
人	30 ~ 39	1.00 ( 1.67)	7.60 ( 4.00)	2.00 ( 1.00)	1.33 ( 2.33)	1.00 ( - )	2.00 ( 1.50)	1.00 ( - )	1.00 ( - )	2.80 ( 1.33)	3.50 ( 1.00)	
	40 ~ 49	1.00 ( 1.80)	6.50 ( 5.00)	7.50 ( 3.50)	1.00 ( 1.25)	1.00 ( 1.60)	3.00 ( 1.60)	-( 1.33)	-( 3.00)	1.50 ( 1.33)	2.00 ( - )	
	50 ~ 69	-( 2.00)	-( 4.60)	-( 2.67)	-( 1.00)	-( 1.67)	-( 1.67)	-( 1.50)		-( 1.80)	-( 3.00)	
	70 ~ 99	-( 2.00)	-( 18.00)	-( 5.50)	-( 2.00)	-( 3.00)	-( 3.00)	-( 1.00)	-( 1.00)	-( 1.50)		
	100以上	1.00 ( 1.00)	6.00 ( 6.75)	4.00 ( - )	1.00 ( - )	1.00 ( - )	4.00 ( 1.00)	-( 1.00)	-( 9.00)	1.67 ( 2.33)	1.33 ( 1.50)	
小 計	1.24 ( 1.68)	3.74 ( 4.65)	2.70 ( 3.09)	1.18 ( 1.50)	1.00 ( 1.33)	2.28 ( 1.70)	1.21 ( 1.28)	1.00 ( 3.40)	1.68 ( 1.50)	1.72 ( 1.83)		
合 計	1.24 ( 1.62)	3.54 ( 4.46)	2.47 ( 3.00)	1.16 ( 1.50)	1.00 ( 1.33)	2.15 ( 1.67)	1.19 ( 1.25)	1.00 ( 3.40)	1.61 ( 1.47)	1.71 ( 1.77)		

注) 1. 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。  
 2. 各項目の( )内は前年度の数値である。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 船用機関製造業

区分 個人 法人 別	1 母 業 者 当 たり										
	主 要 機 械 名					機 械 名					
従業員 数(人)	研 究 費	研 究 費	中 間 産 品	定 額	ボ-ニングマシン	コンプレッサー	真空ポンプ	集 塵 機	マシニングセンター	パ-ツクリ-ナ-ム	
1 ~ 4	1.00 (1.00)			1.00 ( - )	1.00 ( - )	1.00 (1.00)		1.00 ( - )		1.00 ( - )	
5 ~ 9	-(1.00)	1.00 (1.50)	6.00 (2.00)		1.00 ( - )	-(1.00)		-(1.00)			
10 ~ 14											
15 ~ 19											
20 ~ 29											
30 ~ 39											
40 ~ 49											
50 ~ 69											
70 ~ 99											
100以上											
小 計	1.00 (1.00)	1.00 (1.50)	6.00 (2.00)	1.00 ( - )	1.00 ( - )	1.00 (1.00)		1.00 (1.00)		1.00 (1.00)	
1 ~ 4	1.00 (2.00)	1.25 (1.00)	3.00 ( - )	1.00 ( - )	1.00 ( - )	1.50 (1.00)	-(1.00)				3.00 ( - )
5 ~ 9	2.85 (1.75)	1.33 (1.33)	2.00 (1.00)	4.00 (1.00)	2.00 (1.00)	1.33 (1.50)				1.50 ( - )	2.00 ( - )
10 ~ 14	1.86 ( - )	1.29 (4.00)	2.00 (1.00)	2.00 ( - )	1.25 (1.00)	1.64 (1.00)				2.50 (1.50)	1.00 ( - )
15 ~ 19	1.75 (1.00)	1.67 (2.00)	3.00 (2.00)	1.50 (11.00)		1.67 (1.66)				2.00 (1.00)	1.50 ( - )
20 ~ 29	2.50 (2.33)	1.00 (1.33)	2.00 (1.60)	2.25 (2.67)	1.00 (1.00)	1.56 (1.00)				1.00 ( - )	1.78 (2.25)
30 ~ 39	1.33 (1.50)	3.33 (2.33)	2.00 (3.00)	1.75 ( - )	1.50 ( - )	2.60 (1.50)	-(1.00)			9.00 ( - )	5.00 (1.00)
40 ~ 49	-(1.00)	1.00 (2.00)	1.00 (1.33)			-(1.00)				1.00 ( - )	2.00 ( - )
50 ~ 69	-(4.50)	-(2.33)	-(3.67)	-(2.67)	-(1.00)	-(2.25)	-(8.50)			-(4.00)	-(2.33)
70 ~ 99			-(3.75)	-(2.50)		-(5.00)					-(2.00)
100以上	3.25 (4.00)	6.00 (6.00)	4.50 (6.60)	-(4.00)	1.50 (2.00)	2.67 (2.00)				2.00 (1.00)	3.67 (1.67)
小 計	2.26 (2.60)	1.66 (2.68)	2.50 (3.15)	2.09 (3.17)	1.46 (1.17)	1.72 (1.92)	1.00 (4.75)	2.42 (1.67)	2.35 (1.89)	1.17 ( - )	1.17 ( - )
合 計	2.22 (2.48)	1.63 (2.58)	2.71 (3.11)	2.04 (3.17)	1.40 (1.17)	1.68 (1.86)	1.00 (4.75)	2.31 (1.57)	2.35 (1.89)	1.17 ( - )	1.17 ( - )

法) 1. 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している母業者数で除したものであり、その母業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。  
 2. 各目目の( )内は前年度の数値である。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 船用機関製造業

区分 個人 法人 別	1 事業者		主	要	機	械	当	た	り	名
	従業員 数(人)	ロケット								
個	1~4									
	5~9									
	10~14									
	15~19									
	20~29									
	30~39									
	40~49									
人	50~69									
	70~99									
	100以上									
	小計									
法	1~4									
	5~9	1.00 (-)								
	10~14									
	15~19									
	20~29	1.00 (-)								
	30~39									
	40~49									
人	50~69									
	70~99									
	100以上									
	小計	1.00 (-)								
合計	1.00 (-)									

(注) 1. 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。

2. 各項目の( )内は前回調査の数値である。



表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業（個人）2

区分 従業員数(人)	陸型フライズ盤(14年)				ポール盤(13年)				船盤(13年)				シャリーングマシン(13年)					
	事業者数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)			
	保有台数	元年以降	69~88	57~51	50以前	元年以降	69~88	57~52	51以前	元年以降	69~88	57~52	51以前	元年以降	69~88	57~52	51以前	
1~4	9(7)	(2) 1.00			1.00			0.50	1.50	(6) 2.00				(7) 2.43	0.29	0.14	0.43	1.57
5~9	1(8)							0.33	1.00	(3) 2.33				(6) 1.83		0.16	0.17	0.50
10~14	(個人)	(1) 1.00			1.00			1.00	1.00	(1) 2.00				(1) 11.00	1.00	8.00	1.00	1.00
15~19	(個人)							0.17	0.33	(6) 1.67				(7) 3.43		0.43	1.00	2.00
20~29	(個人)																	
30~39	(個人)																	
40~49	(個人)																	
50~69	(個人)																	
70~99	(個人)																	
100以上	(個人)																	
個人計	10(15)	(2) 1.00			1.00			0.14	0.43	(7) 2.00				(8) 3.50	0.38	1.13	0.50	1.50
個人・法人合計	92(130)	(1) 1.00			1.00			0.11	0.33	(6) 1.89				(13) 2.69		0.30	1.08	1.31
		(12) 2.00			1.17			0.19	0.58	(80) 2.60				(83) 4.80	0.19	0.90	1.10	2.60
		(11) 2.00			0.45			0.09	0.75	(96) 3.26				(122) 5.79	0.13	1.41	1.44	2.81
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0.09	0.75									
					0.82			0.09	0.75									
					0.73			0										

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業(個人)3

区分 従業員数(人)	アングルカタター(13年)				ホイスト(13年)				クレーン(13年)				大型切断機(13年)				
	事業者数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)					
		元年以降	63~68	57~62	51以前		元年以降	63~68	57~62	51以前		元年以降	63~68	57~62	51以前	元年以降	63~68
1 ~ 4	9 (7)	(2) 1.00	0.50	0.50	(4) 1.00	(3) 1.00	0.75	0.25	0.67	(1) 1.00	0.33	0.67	(1) 1.00				1.00
		(1) 1.00	1.00		(2) 1.00	(1) 1.00	0.50	0.50		(1) 1.00			(1) 1.00				1.00
5 ~ 9	1 (8)	(2) 1.00	0.50	0.50	(2) 2.00	(1) 2.00		2.00	1.00	(1) 1.00	1.00		(1) 1.00				1.00
10 ~ 14	(個人)																
15 ~ 19	(個人)																
20 ~ 29	(個人)																
30 ~ 39	(個人)																
40 ~ 49	(個人)																
50 ~ 69	(個人)																
70 ~ 99	(個人)																
100 以上	(個人)																
個人計	10 (15)	(2) 1.00	0.50	0.50	(5) 1.20	(4) 1.50	0.60	0.60	0.50	(4) 1.00	0.50	0.60	(1) 1.00				1.00
		(3) 1.00	0.67	0.33	(4) 2.65	(48) 3.21	0.75	0.75		(2) 1.00			(2) 1.00				1.00
個人・法人合計	92(130)	(11) 1.27	0.36	0.45	(48) 2.65	(62) 3.97	0.04	0.50	0.83	(48) 3.21	0.10	0.94	(11) 1.36	0.09	0.55	0.27	0.45
		(17) 1.53	0.59	0.29	(49) 3.82	(62) 3.97	0.08	0.94	1.18	(62) 3.97	0.21	1.00	(33) 1.94	0.06	0.91	0.55	0.42

注) 1. 主要機械等の右横(年)は、当該機械の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有台数の取得年次別内訳の下欄は前四回の数値である。



表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業(個人)4

区分 従業員数(人)	事業者数	ハンドソー(13年)				ラクソー(12年)				セーバー(13年)				溶接機(13年)							
		左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)							
		保有台数	元年以降	63~58	57~52	51以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~58	57~52	51以前	保有台数	元年以降	63~58	57~52	51以前
1~4	9(7)	(1) 1.00			1.00											(6) 1.83	0.17	0.50	0.67	0.50	
5~9	1(8)	(1) 1.00		1.00		(1) 1.00			1.00		(3) 1.00		0.33	0.67		(4) 2.25		1.00	1.00	0.25	
10~14	(個人)																				
15~19	(個人)																				
20~29	(個人)																				
30~39	(個人)																				
40~49	(個人)																				
50~69	(個人)																				
70~99	(個人)																				
100以上	(個人)																				
個人計	10(15)	(1) 1.00			1.00											(6) 1.83	0.17	0.50	0.67	0.50	
		(1) 1.00		1.00		(1) 1.00			1.00		(3) 1.00		0.33	0.67		(10) 1.90		1.00	0.60	0.30	
個人・法人合計	92(130)	(12) 1.17	0.08	0.25	0.83	(4) 1.25	0.25	0.50	0.50	(21) 1.24	(21) 1.24	0.05	0.19	1.00	(56) 3.54	0.48	1.25	0.73	1.07		
		(9) 1.00		0.44	0.11	0.45	0.67		0.33	(37) 1.62	(37) 1.62	0.03	0.24	0.35	(76) 4.46	0.83	1.32	0.91	1.40		

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前同欄の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業(個人)5

区分 従業員数(人)	半自動車後機(13年)				油圧ポンプ(13年)				油圧ラマ(13年)				パワープレス(13年)			
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前
1~4	(5) 1.20 (1) 1.00	0.80	0.40	0.50	(2) 1.00	0.50	0.50						(2) 1.00 (1) 1.00	0.50		0.50
5~9			1.00													
10~14 (個人)																
15~19 (個人)																
20~29 (個人)																
30~39 (個人)																
40~49 (個人)																
50~69 (個人)																
70~99 (個人)																
100以上 (個人)																
個人計	(5) 1.20 (1) 1.00	0.80	0.40	0.50	(2) 1.00	0.50	0.50						(2) 1.00 (1) 1.00	0.50		0.50
個人・法人合計	(32) 2.47 (23) 3.00	0.38	1.22	0.41	(19) 1.16 (16) 1.50	0.05	0.37	0.42	0.32	(4) 1.00 (3) 1.33	0.25	0.50	0.25	1.00	0.45	0.70

注) 1. 主要機械の左欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数、保有機械の取得年次別内訳の下欄は前同調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業(個人)6

区分 従業員数(人)	精密スロッター(12年)				リニヤースケール(12年)				鋸				切 削 機 ( 13 年 )					
	左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)					
	保有台数	元年以降	63-59	58-53	52以前	保有台数	元年以降	63-61	60-57	56以前	保有台数	元年以降	63-58	57-52	51以前			
1 ~ 4	9 (7)	(2) 1.00			1.00						(4) 1.00				(5) 1.60	0.20	0.80	0.60
5 ~ 9	1 (8)	(1) 1.00									(3) 1.00				(1) 1.00		1.00	
10 ~ 14	(個人)			1.00														
15 ~ 19	(個人)																	
20 ~ 29	(個人)																	
30 ~ 39	(個人)																	
40 ~ 49	(個人)																	
50 ~ 69	(個人)																	
70 ~ 99	(個人)																	
100 以上	(個人)																	
個人計	10 (15)	(2) 1.00			1.00						(4) 1.00				(5) 1.60	0.20	0.80	0.60
個人・法人合計	92(150)	(2) 1.00	0.50	0.50	0.56	(3) 1.00	0.19	0.06	0.38	0.67	0.33	0.67	0.11	0.24	1.18	0.08	0.22	0.96
		(20) 1.25	0.15	0.40	0.70	(5) 3.40	0.20	0.40	0.20	2.60	0.40	0.20	0.07	0.22	0.96	0.07	0.22	0.85

注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している母集団を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は取回率の値である。

表4 業種別、個人・法人、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業（個人）7

区分 従業員数(A)	事業者数	研 究 機 械 ( 13 年 )				研 磨 機 械 ( 13 年 )				中 機 械 ( 13 年 )				定 機 械 ( 13 年 )							
		左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)							
		保有台数	元年以降	63~68	57~62	51以前	保有台数	元年以降	63~68	57~62	51以前	保有台数	元年以降	63~68	57~62	51以前	保有台数	元年以降	63~68	57~62	51以前
1 ~ 4	9 (7)	(1) 3.00	1.00								(1) 1.00					(1) 1.00					
5 ~ 9	1 (8)	(1) 1.00	1.00								(1) 1.00					(1) 6.00	5.00	1.00			
10 ~ 14	(個人)	(1) 1.00									(2) 1.50	1.50				(1) 2.00	2.00				
15 ~ 19	(個人)																				
20 ~ 29	(個人)																				
30 ~ 39	(個人)																				
40 ~ 49	(個人)																				
50 ~ 69	(個人)																				
70 ~ 99	(個人)																				
100 以上	(個人)																				
個 人 計	10 (15)	(1) 1.00	1.00								(1) 1.00	1.00				(1) 6.00	5.00	1.00			(1) 1.00
個 人 ・ 法 人 合 計	82(130)	(2) 1.00		0.50	0.50						(2) 1.50	1.50				(1) 2.00	2.00				(1) 2.04
		(32) 2.22	0.03	0.56	0.50	1.13	0.03	0.23	0.37	1.00	(17) 2.71	0.12	0.82	0.24	1.53	(23) 3.17	0.82	0.24	0.22	0.30	2.04
		(27) 2.48	0.15	0.55	0.67	1.11	0.16	0.42	0.71	1.29	(27) 3.11	0.52	1.07	0.52	1.00	(12) 3.17	1.07	0.52	0.58	1.00	1.42

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の取得年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有台数の下欄は前四位の数値である。

表4. 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳  
船用機関製造業(個人)8

区分 従業員数(人)	ボーニングマシン(13年)				コンプレッサー(7年)				真空ポンプ(13年)				集塵機(13年)			
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
	元年以降	57~52	51以前	元年以降	63~61	60~58	57以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	
1 ~ 4	(1) 1.00	1.00		(3) 1.00	0.67	0.33		(1) 1.00				(1) 1.00				
5 ~ 9	(1) 1.00	1.00		(1) 1.00			1.00					(1) 1.00				
10 ~ 14				(1) 1.00			1.00					(1) 1.00				
15 ~ 19																
20 ~ 29																
30 ~ 39																
40 ~ 49																
50 ~ 69																
70 ~ 99																
100 以上																
個人計	(2) 1.00	1.00		(3) 1.00	0.67	0.33		(2) 1.00			1.00	(1) 1.00				
個人・法人合計	(15) 1.40	0.13	0.53	(53) 1.68	0.25	0.32	0.85	(13) 1.00			1.00	(7) 2.31	0.08	1.23	0.54	
	(6) 1.17		0.33	(29) 1.86	0.10	0.31	1.11	(4) 4.75	1.00	0.75	2.00	(7) 1.57	0.57	0.86	0.14	

注) 1. 主要機械の左欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前四桁の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業(個人)9

区分 従業員数(人)	事業者数	マシニングセンター(13年)				パーツクリナー(13年)				ロボット(13年)			
		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数	
		元年以降	63~68 57~62 51以前	元年以降	63~68 57~62 51以前	元年以降	63~68 57~62 51以前	元年以降	63~68 57~62 51以前				
1 ~ 4	9 (7)												
5 ~ 9	1 (8)												
10 ~ 14	(個人)												
15 ~ 19	(個人)												
20 ~ 29	(個人)												
30 ~ 39	(個人)												
40 ~ 49	(個人)												
50 ~ 69	(個人)												
70 ~ 99	(個人)												
100 以上	(個人)												
個人計	10(15)												
個人・法人合計	92(190)	(23) 2.35	0.52	1.13	0.61	0.09	(6) 1.17	0.50	0.67	0.33	0.33	0.33	0.33
		(28) 1.89	0.50	0.71	0.61	0.07							

注) 1. 主要機械の右掲(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業(法人)1

区分 従業員数(人)	変電設備(15年)			キャブピク(15年)			機種フライシ盤(14年)			機種フライシ盤(14年)			
	左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			
	保有台数	元年以降	50以前	保有台数	元年以降	50以前	保有台数	元年以降	50以前	保有台数	元年以降	50以前	
1 ~ 4	10 (11)	1.00 (2)	0.33 2.00	0.67 2.00	1.00 1.00	1.00 1.00	(1) (3)	1.00 0.33	1.00 0.67	1.00 1.00	0.33 0.50	0.33 0.50	
5 ~ 9	19 (25)	1.40 (3)	0.40 2.00	0.40 0.33	1.00 2.00	0.40 1.75	(3) (4)	0.33 0.33	0.33 1.34	0.30 0.82	0.10 0.45	1.50 0.18	2.38 0.50
10 ~ 14	20 (16)	1.00 (3)	0.38 1.66	0.63 0.33	1.00 0.67	0.33 1.00	(6) (2)	0.17 0.50	0.50 0.50	0.14 0.33	0.29 1.44	0.86 0.67	1.00 2.40
15 ~ 19	10 (9)	1.60 (4)	0.20 1.00	0.60 0.25	0.80 1.00	0.80 1.00	(1) (1)	1.00 1.00	1.00 1.00	0.60 0.50	0.40 0.33	0.80 3.00	2.00 1.00
20 ~ 29	12 (17)	1.50 (5)	0.50 1.60	1.00 0.40	1.00 0.67	1.00 1.00	(7) (1)	0.14 1.00	0.29 1.00	0.29 0.91	1.00 0.64	0.57 0.35	1.40 3.13
30 ~ 39	5 (7)	2.75 (3)	0.50 2.00	0.25 0.33	2.00 0.67	2.00 0.67	(1) (5)	1.00 1.40	1.00 1.40	1.00 0.20	1.00 0.40	0.80 0.80	2.00 2.00
40 ~ 49	2 (9)	1.50 (6)	0.50 4.33	1.00 1.17	1.00 1.50	1.00 1.50	(2) (1)	0.50 1.00	0.50 1.00	0.12 0.12	1.38 0.13	1.00 1.00	2.67 2.67
50 ~ 69	(8)	(4)	0.25	1.00	0.25	1.00	(1)	1.00	1.00	1.67	0.33	0.67	2.75
70 ~ 99	(7)	(2)	0.50	2.00	1.00	1.00	(6)	0.67	0.50	0.50	0.80	0.83	2.00
100以上	4 (6)	(1)	5.00	5.00	1.00	1.00	(4)	3.00	3.00	2.00	2.00	0.75	2.00
法人計	82(115)	1.59 (35)	0.09 2.12	0.18 0.09	0.38 0.77	0.94 0.69	(11) (11)	0.18 0.82	0.36 0.18	0.14 0.17	0.42 0.79	0.44 0.74	0.92 2.44
個人・法人合計	92(130)	1.59 (36)	0.09 2.08	0.18 0.58	0.38 0.75	0.94 0.66	(11) (11)	0.18 0.82	0.36 0.18	0.14 0.18	0.41 0.77	0.43 0.46	1.93 2.32

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。





表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業(法人)3

区分 従業員数(人)	アンブルカッター(13年)		ホイスト(13年)		クレーン(13年)		大型切断機(13年)	
	保有台数		保有台数		保有台数		保有台数	
	左の取得年次別内訳(台)	元年以降63~58 57~52 51以前	左の取得年次別内訳(台)	元年以降63~58 57~52 51以前	左の取得年次別内訳(台)	元年以降63~58 57~52 51以前	左の取得年次別内訳(台)	元年以降63~58 57~52 51以前
1 ~ 4	(3)	0.33	(3)	0.33	(3)	0.67	(3)	1.00
	1.00		(3)	1.00	(2)		(2)	1.00
5 ~ 9	(1)	1.00	(7)	0.14	(7)	1.57	(1)	1.00
	(5)		(5)	2.57	(7)	0.86	(1)	1.00
10 ~ 14	(2)	0.20	(2)	1.00	(7)	0.80	(5)	1.33
	(1)		(4)	1.08	(11)	0.42	(1)	1.00
15 ~ 19	(1)	1.00	(6)	0.50	(7)	0.50	(1)	1.00
	(2)		(4)	0.25	(4)	1.33	(1)	1.00
20 ~ 29	(2)	1.00	(7)	0.13	(13)	1.50	(5)	1.00
	(2)		(5)	1.72	(4)	0.71	(1)	1.00
30 ~ 39	(1)	1.00	(5)	0.67	(4)	2.67	(3)	0.67
	(2)		(6)	0.40	(5)	2.40	(3)	0.67
40 ~ 49	(1)	1.00	(2)	0.50	(1)	1.00	(2)	1.00
	(3)		(5)	0.80	(9)	2.00	(4)	0.50
50 ~ 69	(1)	1.00	(3)	0.33	(6)	0.67	(4)	1.00
	(1)		(5)	0.33	(6)	3.67	(4)	1.00
70 ~ 99	(1)	1.00	(5)	1.40	(6)	3.20	(3)	5.00
	(3)		(2)	2.50	(4)	6.50	(1)	5.00
100以上	(1)	1.00	(4)	1.75	(4)	6.50	(1)	1.00
	(9)		(43)	0.25	(44)	1.00	(10)	1.00
法人計	(1)	0.33	(45)	0.56	(31)	0.81	(4)	0.60
	(14)		(45)	0.57	(62)	0.28	(31)	0.10
個人・法人合計	(11)	0.36	(48)	0.45	(48)	0.79	(11)	0.06
	(17)		(49)	0.69	(62)	0.45	(33)	0.09
	1.53	0.69	3.82	0.68	1.29	3.97	1.94	0.91

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は相対数である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業(法人)4

区分 従業員数(人)	ハ ソ ン (13年)			ラ タ ソ ー (12年)			セ ー パ ー (13年)			播 接 機 (13年)				
	左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)				
	保有台数	元年以降	51以前	保有台数	元年以降	52以前	保有台数	元年以降	51以前	保有台数	元年以降	51以前		
1 ~ 4	10 (11)	(1) 1.00		(1) 1.00		1.00	(3) 1.00		0.33	0.67	(5) 2.20	0.60	1.20	0.40
5 ~ 9	19 (25)	(3) 1.00	0.33	(2) 1.00			(6) 1.17		0.33	0.83	(9) 1.67	0.78	0.44	0.44
10 ~ 14	20 (16)	(4) 1.50		(4) 1.50	1.50		(5) 1.20		0.20	1.00	(15) 3.73	0.47	0.60	2.40
15 ~ 19	10 (9)	(1) 1.00		(1) 1.00	1.00		(7) 1.00		0.29	0.14	(8) 1.55	0.22	0.78	0.11
20 ~ 29	12 (17)	(2) 1.00		(2) 1.50	0.50	0.50	(2) 2.00				(6) 4.00	0.30	0.33	0.17
30 ~ 39	5 (7)	(3) 1.00	0.33	(1) 1.00		1.00	(5) 3.20		1.00	0.60	(8) 6.75	5.13	0.25	0.62
40 ~ 49	2 (9)	(1) 1.00		(1) 1.00		1.00	(2) 1.00		0.50		(5) 7.50	0.20	4.00	2.20
50 ~ 69	(8)	(1) 1.00		(1) 1.00		1.00	(3) 1.67		0.33	1.34	(4) 4.00	0.25	1.00	2.75
70 ~ 99	(7)	(1) 1.00		(1) 1.00		1.00	(1) 1.00		1.00		(2) 6.50	0.50	3.50	2.50
100 以上	4 (6)	(1) 1.00		(1) 1.00		1.00	(5) 1.80		0.20	1.60	(9) 5.00	1.67	0.78	2.55
法 人 計	82(115)	(11) 1.28	0.09	(4) 1.25	0.25	0.50	(21) 3.74		0.05	0.19	(50) 3.74	0.52	1.34	1.14
個人・法人合計	92(130)	(8) 1.17	0.08	(4) 1.25	0.25	0.50	(34) 1.68	0.03	0.24	0.32	(66) 4.85	0.95	1.36	1.58
		(9) 1.00		(3) 1.00		0.67	(37) 1.62		0.03	0.24	(76) 4.46	0.48	1.25	1.07
			0.44	0.11	0.45	0.33	1.00	0.03	0.24	0.35	1.00	0.83	1.32	0.91

注) 1. 主要機械等の右項(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業(法人)5

区分 従業員数(A)	半自動車搭載(13年)				油圧ポンプ(13年)				油圧ラム(13年)				パワープレス(13年)			
	事業者数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数	
	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前
1~4	10(11)	3.00	1.00	2.00	1.00	(1)	1.00	1.00	(1)	3.00			(1)			3.00
		(1)	1.00	1.00	1.00	(1)	1.00	1.00	(1)	1.00			(1)	1.00		1.00
5~9	19(25)	1.17	0.33	0.67	0.17	(1)	1.00	1.00	(1)	1.75	1.00	1.00	(4)	1.00	1.00	0.50
		(4)	0.50	0.25	0.25	(4)	1.50	0.50	(1)	1.33	1.00	1.00	(3)	1.00	1.00	0.33
10~14	20(16)	1.67	0.50	0.33	0.83	(5)	1.20	0.80	(5)	0.40			(1)	1.00		1.00
		(3)	1.00	1.00	0.33	(3)	1.00	0.33	(1)	1.00	1.00	1.00	(2)	3.00	0.50	1.50
15~19	10(9)	3.00	1.50	0.50	1.00	(3)	1.00	0.67	(3)	0.33	1.00	1.00	(1)			
		(1)	1.00	1.00	1.00	(1)	1.00	1.00	(1)	1.00	1.00	1.00	(1)	2.00		1.00
20~29	12(17)	4.00	0.80	1.60	1.00	(1)	2.00	1.00	(1)	1.00	1.00	1.00	(6)	2.00	1.00	0.40
		(3)	8.00	8.00	1.00	(1)	1.00	1.00	(1)	1.00	1.00	1.00	(3)	1.00		0.33
30~39	5(7)	2.00	0.50	0.75	0.75	(3)	1.33	1.00	(3)	0.33	1.00	1.00	(2)	2.00	0.33	0.33
		(1)	1.00	1.00	1.00	(3)	2.33	0.67	(2)	1.33	0.33	0.33	(2)	1.50		0.50
40~49	2(9)	7.50	0.50	5.50	1.50	(2)	1.00	0.50	(2)	0.50	0.50	0.50	(5)	3.00	0.50	1.50
		(4)	3.50	1.00	0.75	(4)	1.25	0.50	(4)	0.75	0.75	0.75	(5)	1.60	0.60	0.60
50~69	(8)	(3)				(1)			(1)				(3)			
		2.67	1.67	1.00	1.00	(1)	1.00	1.00	(1)	1.00	1.00	1.00	1.67		1.33	0.34
70~99	(7)	(2)	5.50	5.00	5.00	(1)	2.00	1.00	(1)	1.00	1.00	1.00	(2)	3.00	1.00	1.00
		(1)	4.00	4.00	4.00	(1)	1.00	1.00	(1)	1.00	1.00	1.00	(2)	4.00	4.00	4.00
100以上	4(6)	(27)	0.44	1.30	0.56	(17)	0.41	0.35	(4)	0.29	0.25	0.25	(1)	1.00	1.00	
		2.70	0.18	0.18	0.14	1.18	0.06	0.06	1.00	0.06	0.06	0.06	(18)	2.28	1.06	0.50
法人計	82(115)	3.06	0.38	1.91	0.86	(16)	1.50	0.50	(3)	0.69	0.25	0.25	(24)	1.70	0.13	0.48
		(32)	2.47	0.38	1.22	(19)	0.41	0.37	(4)	0.42	0.25	0.25	(20)	2.15	1.00	0.45
個人・法人合計	82(130)	3.00	0.17	1.83	0.87	(16)	1.50	0.50	(3)	0.69	0.25	0.25	(24)	1.67	0.13	0.50
			0.17	1.83	0.87	1.50	0.06	0.50	1.33	0.67	0.33	0.33	1.67	0.50	0.50	0.54

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業（法人）6

区分 従業員数(A)	船舶メーカー（12年）			リニヤースケール（12年）			艇			切			断		
	左の取得年次別内訳（台）			左の取得年次別内訳（台）			左の取得年次別内訳（台）			左の取得年次別内訳（台）			左の取得年次別内訳（台）		
	保有台数	63～69 元年以降	59～53 52以前	保有台数	63～61 元年以降	60～57 56以前	52以前	保有台数	63～61 元年以降	60～57 56以前	52以前	保有台数	63～58 元年以降	57～52	51以前
1～4	10 (11)							(2)	1.00			(7)	0.43	0.14	0.43
5～9	19 (25)							(4)	1.25			(6)	0.17	1.00	0.17
		0.25	0.50					(1)	1.83			(3)	0.33	0.33	0.33
		1.00	1.00	1.00				(6)	1.63	0.25	0.38	(10)	0.67	0.33	0.33
10～14	20 (16)							(4)	1.00	0.17	0.50	(4)	0.30	0.20	0.90
		0.50	0.33	1.00				(1)	1.17		0.17	(1)			
		0.50	1.25					(4)	1.00			(1)	1.00		
15～19	10 (9)							(4)	1.50	0.25	0.50	(1)	1.00		
		1.00	1.00	1.00				(3)	1.00			(1)	1.00		
		1.00	1.00					(8)	1.88	0.13	0.50	(3)	0.33	1.67	0.33
20～29	12 (17)							(7)	1.57	0.28	0.43	(1)	1.00		
		0.50	1.50					(5)	2.80	0.20	0.40	(4)	0.50	1.00	1.00
		1.00	0.25	0.75	2.00	2.00		(3)	1.33	0.33		(1)	1.00		
30～39	5 (7)							(2)	1.50	0.50	0.50	(2)	2.00		
		1.00	1.00					(1)	1.33	0.17	0.17	(1)	1.50		
40～49	2 (9)							(3)	1.33	0.66	3.00	(2)	2.00		
		0.67	0.66	3.00				(5)	1.80	0.60	0.40	(4)	1.75	1.25	
50～69	(8)							(2)	1.50	0.50	1.00				
		1.00	1.00					(1)	1.00						
70～99	(7)							(1)	1.00						
		1.00	1.00					(2)	1.50	0.50	1.00				
100以上	4 (6)							(1)	1.00						
		1.00	1.00					(3)	1.67	0.33	1.33	(3)	0.67	0.67	0.67
		1.00	1.00					(3)	2.33			(2)	0.50	0.50	0.50
法人計	82(115)							(34)	1.68	0.09	0.12	(36)	0.72	0.22	0.64
		0.21	0.07	0.43	0.50	0.67	0.33	(42)	1.50	0.07	0.24	(12)	0.92	0.75	0.16
		1.28	0.11	0.39	0.78	2.60	0.40	(38)	1.61	0.08	0.11	(41)	0.73	0.20	0.63
		0.19	0.06	0.38	0.56	0.67	0.33	(45)	1.47	0.07	0.22	(13)	0.85	0.77	0.15
個人・法人合計	92(130)							(20)	1.25	0.15	0.40	(20)	0.85	0.77	0.15
		0.15	0.40	0.70	3.40	2.60	0.40								

注) 1. 主要機械等の右項(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前四半の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業（法人）7

区分 従業員数(A)	事業者数		研 究 機 械 (13年)				研 磨 機 械 (13年)				中 機 械 (13年)				定 機 械 (13年)								
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)								
	元年以降	63~59	57~52	51以前	元年以降	63~59	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前			
1 ~ 4	(1) 1.00	1.00			(4) 1.25	0.50	0.25	0.50	(1) 3.00				(1) 1.00				(1) 1.00				1.00		
5 ~ 9	(6) 2.62		0.50	2.33	(6) 1.33	0.33	0.17	0.83	(1) 2.00				(1) 4.00				(2) 4.00				4.00		
10 ~ 14	(7) 1.75		1.00	0.75	(3) 1.33	1.00	0.33	1.00	(1) 1.00				(2) 1.00				(9) 2.00				0.50	0.50	
15 ~ 19	(4) 1.75		0.29	0.43	(7) 1.25	0.14	0.43	0.71	(3) 4.00				(1) 4.00				(2) 2.00				0.33	0.11	1.56
20 ~ 29	(6) 2.50		1.25	0.25	(3) 1.67	0.67	1.00	0.67	(3) 2.00				(3) 2.00				(2) 1.50				0.50	1.00	1.00
30 ~ 39	(3) 1.33		0.83	1.17	(4) 1.00	0.25	0.50	0.25	(5) 2.00				(1) 11.00				(4) 11.00				0.50	0.75	1.00
40 ~ 49	(4) 1.50		0.17	0.66	(3) 1.33	0.33	0.33	0.67	(5) 2.67				(1) 2.67				(3) 2.67				0.67	2.00	2.00
50 ~ 69	(4) 4.50		0.33	0.33	(3) 3.33	0.33	0.33	0.67	(1) 1.75				(1) 1.75				(2) 2.00				0.50	1.25	1.25
70 ~ 99	(1) 1.00		1.00	0.50	(1) 1.00	0.66	0.33	1.34	(1) 1.00				(1) 1.00				(2) 2.00				1.00	2.00	2.00
100 以上	(4) 4.50		0.75	1.25	(3) 2.33	0.33	1.00	1.00	(3) 3.67				(3) 3.67				(3) 2.67				1.33	1.00	0.34
法 人 計	(4) 3.25		1.00	0.25	(1) 6.00	0.67	0.33	0.67	(4) 3.75				(2) 4.50				(2) 4.50				1.00	1.00	1.00
個 人 計	(25) 2.66		0.75	0.75	(29) 2.28	0.03	0.55	1.16	(5) 6.60				(16) 2.50				(22) 2.09				0.23	0.32	1.55
個 人・法人合計	(27) 2.48		0.16	0.60	(34) 2.22	0.03	0.56	0.50	(17) 2.71				(27) 3.11				(12) 3.17				0.04	0.22	1.48

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前同調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業（法人）8

区分 従業員数(人)	ギーニンマシン(13年)			コンプレッサー(7年)			真空ポンプ(13年)			集塵機(13年)							
	左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)							
	保有台数	元年以降	51以前	保有台数	元年以降	60~58	57以前	保有台数	元年以降	63~58	57~52	51以前	保有台数	元年以降	63~58	57~52	51以前
1~4	(1) 1.00		1.00	(4) 1.50	0.25		1.25	(1) 1.00									
5~9	(3) 2.00	0.33	1.00	(9) 1.33	0.44	0.22	0.67	(1) 1.00	1.00				(2) 1.50		1.00		0.50
10~14	(1) 1.00		1.00	(4) 1.50	0.25	0.25	1.00	(4) 1.00					(2) 2.50				
15~19	(1) 1.00	0.25	0.75	(14) 1.64	0.36	0.07	1.21	(3) 1.00	0.33	0.67			(2) 1.50		1.00		1.00
20~29	(1) 1.00		1.00	(3) 1.00	0.33	0.67	1.00	(6) 1.67					(3) 2.00	0.33	0.67	0.67	0.33
30~39	(1) 1.00		1.00	(9) 1.56	0.33	0.22	0.44	(3) 1.00	0.66	1.00			(1) 1.00		1.00		
40~49	(1) 1.00		1.00	(3) 1.00		1.00	1.00	(5) 2.60	0.40	1.20	1.00		(2) 1.50				
50~59	(2) 1.00	0.50	0.50	(2) 1.50		0.50	1.00	(1) 1.00					(1) 1.00				
60~69	(2) 1.00		0.50	(4) 2.25	0.25	0.75	1.25	(1) 1.00	1.00				(2) 1.00	1.50	1.50	3.50	2.00
70~99	(2) 1.00		1.00	(3) 5.00	0.33	0.67	1.33	(3) 2.67	0.33	0.67	1.67		(1) 2.00				
100以上	(1) 2.00		1.00	(3) 2.00	0.67	0.33	1.00	(3) 2.00	0.67	0.33	1.00		(2) 1.00				
法人計	(13) 1.46	0.15	0.46	(50) 1.72	0.22	0.28	0.90	(1) 1.00	0.32	0.28	0.90		(12) 2.42	0.18	0.18	1.25	0.58
個人・法人合計	(6) 1.17		0.33	(27) 1.92	0.11	0.37	1.11	(4) 1.00	0.33	0.37	1.11		(6) 1.67	0.67	0.67	0.83	0.17
	(15) 1.40	0.13	0.53	(53) 1.68	0.25	0.26	0.85	(1) 1.00	0.32	0.26	0.85		(13) 2.31	0.08	1.23	0.54	0.46
	(6) 1.17		0.33	(29) 1.86	0.10	0.34	1.11	(4) 1.00	0.31	0.34	1.11		(7) 1.57	0.57	0.86	0.14	0.14

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前同調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 船用機関製造業(法人)9

区分 従業員数(A)	マシニングセンター (13年)				パーツリナー (13年)				ロボット (13年)			
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前
1 ~ 4	(1) 3.00	1.00	1.00	1.00								
5 ~ 9	(1) 2.00	2.00			(3) 1.00	0.67	0.33		(1) 1.00			1.00
10 ~ 14	(3) 2.00	0.33	1.00	0.67	(1) 1.00	1.00						
15 ~ 19	(4) 1.50		1.25	0.25	(1) 1.00			1.00				
20 ~ 29	(9) 1.78	0.22	0.44	1.00	(1) 2.00			2.00	(2) 1.00	0.50	0.50	
30 ~ 39	(4) 2.25	0.25	1.50	0.50								
40 ~ 49	(2) 5.00	1.50	3.00	0.50								
50 ~ 59	(1) 1.00	1.00										
60 ~ 69	(3) 2.33		1.66	0.67								
70 ~ 79	(4) 2.00	0.50	0.25	1.00	0.25							
80 ~ 89	(6) 2.00	0.93	0.33	0.67	0.17							
90 ~ 99	(3) 3.67	1.00	2.33	0.33								
100 以上	(9) 1.67	0.55	0.55	0.56								
法人計	(23) 2.35	0.52	1.13	0.61	0.09	0.50	0.67		(3) 1.00	0.33	0.33	0.33
個人・法人合計	(28) 1.89	0.50	0.71	0.61	0.07	0.50	0.67		(3) 1.00	0.33	0.33	0.33

注) 1. 主要機械等の台数(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

## (3) 金属プレス製品製造業

表1 1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の  
延べ床面積及び決定価格

区 分		個 人	法 人	計
事 業 者 数		30 (45)	367 (396)	397 (441)
一 事 業 者 当 た り	資 本 金 等 ( 千 円 )	— (—)	12,065 (13,973)	12,065 (13,973)
	従 業 員 数 ( 人 )	5 (5)	29 (33)	28 (31)
	事 務 所 等 の 床 面 積 ( m <sup>2</sup> )	175 (185)	1,592 (1,524)	1,485 (1,387)
	決 定 価 格 等 ( 千 円 )	7,211 (4,614)	46,563 (54,767)	43,589 (49,649)



表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 金庫プレス製品製造業

個人 法人別	従業員 区分	事業 者数	主 要 機 械 保 有 数												
			トランスプレス	クラックプレス	自動プレス	パワープレス	精密打抜プレス	シャーリングマシン	高速自動プレス	トルクヘッドプレス	ダイインマシン	ボンディングプレス			
個	1～4	19	0.11	0.26	0.32	2.68	0.32	0.32	0.05	0.05	0.05	0.11			
	5～9	7		0.57	1.71	1.71			0.14	0.14	0.14	0.14			0.14
	10～14	4		0.25	0.25	4.50			0.25		1.25	0.25			0.25
	15～19														
	20～29														
人	30～39														
	40以上														
	小計	30	0.07	0.33	0.63	2.70	0.20	0.20	0.10	0.10	0.03	0.13	0.03	0.13	0.13
	1～4	17	0.12	0.76	1.24	1.76	0.59	0.59	0.59	0.59	0.35	0.06		0.06	0.06
法	5～9	67	0.06	0.75	0.87	2.78	0.22	0.22	0.46	0.46	0.16	0.13		0.13	0.13
	10～14	57	0.35	1.19	0.79	4.02	0.47	0.47	0.93	0.93	0.09	0.18	0.14	0.18	0.18
	15～19	43	0.16	1.02	1.09	3.81	0.56	0.56	0.56	0.56	0.19	0.14	0.07	0.14	0.14
	20～29	64	0.39	1.39	1.58	3.05	0.14	0.14	0.97	0.97	0.38	0.16	0.05	0.16	0.16
	30～39	35	0.11	1.60	1.31	4.11	0.23	0.23	1.03	1.03	0.71	0.54	0.31	0.54	0.54
	40～49	28	1.00	2.89	3.36	6.64	0.46	0.46	0.93	0.93	0.86	0.07		0.07	0.07
	50～59	23	0.52	3.09	2.39	8.91	1.17	1.17	0.83	0.83	1.17	0.30	0.17	0.30	0.30
	70～99	18	2.83	2.06	5.22	4.56	0.72	0.72	1.00	1.00	0.61	0.28	0.06	0.28	0.28
	100以上	15	0.67	2.60	3.27	4.13	0.93	0.93	1.53	1.53	0.87	0.13	0.07	0.13	0.13
	小計	367	0.44	1.49	1.66	4.04	0.44	0.44	0.82	0.82	0.40	0.19	0.08	0.19	0.19
合計	397	0.42	1.41	1.58	3.94	0.42	0.42	0.77	0.77	0.38	0.19	0.08	0.19	0.19	

注) 1事業当り主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 金剛プレス製品製造業

個人 法人別	従業員 区分	事業 者数	主 要 機 械 保 有 部											
			早 上 プ レ ス	油 圧 プ レ ス	旋 盤	N C 旋 盤	ポ ー ル 盤	中 ぐ り 盤	フ ラ イ ス 盤	N C フ ラ イ ス 盤	ハ ン ド ソ ー	コ ン タ マ シ ン		
個	1～4	19		0.21	0.53	0.05	0.68		0.16	0.05		0.05		0.16
	5～9	7	0.14	0.29	0.57		0.71		0.43	0.14				
	10～14	4		0.25	0.75		0.75		1.50	0.25				1.00
	15～19													
	20～29													
人	30～39													
	40以上													
	小 計	30	0.03	0.23	0.57	0.03	0.70		0.40	0.10		0.10	0.03	0.23
法	1～4	17	0.18	0.29	1.29	0.06	0.82		0.71				0.12	0.29
	5～9	67	0.18	0.31	0.72	0.10	0.79		0.64	0.10		0.10	0.09	0.24
	10～14	57	0.12	0.74	0.95		1.00	0.05	0.86	0.09		0.09	0.02	0.37
	15～19	43	0.05	0.33	0.88	0.09	1.16	0.16	1.02	0.12		0.12	0.07	0.53
	20～29	64	0.28	0.91	1.53	0.33	1.48	0.11	0.98	0.25		0.25	0.11	0.47
人	30～39	35	0.40	0.86	1.63	0.20	2.49	0.14	1.69	0.14		0.14	0.06	0.49
	40～49	28	0.11	0.82	2.64	0.54	2.93	0.18	2.46	0.18		0.18	0.06	0.82
	50～59	23	0.35	0.96	1.48	0.22	2.39	0.04	1.22	0.09		0.09	0.09	0.57
	70～99	18	0.22	1.00	2.39	0.50	3.11	1.06	2.33	0.44		0.44	0.22	0.61
	100以上	15	0.13	4.20	3.87	1.53	2.20	0.40	5.13	1.07		1.07		1.00
小 計	367	0.20	0.81	1.43	0.25	1.59	0.14	1.32	0.19		0.19	0.07	0.47	
合 計	397	0.19	0.76	1.37	0.23	1.52	0.13	1.25	0.18		0.18	0.07	0.46	

注) 1事業者当り主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 金沢プレス製品製造業

個人 法人別	従業員 区分	事業者 数	1 事業者当たり保有率									
			主 要 機 械 名									
			研 磨 機	研 磨 盤	放 電 加 工 機	マシニングセンター	折り曲げ機 (長尺)	折り曲げ機 (小切)	折たたみ機	アイソハンド	ロールフィード	グリッパーフィード
個	1~4	19	0.26	0.32	0.05		0.21	0.05	0.16		0.37	
	5~9	7	0.14	0.71	0.14						0.29	
	10~14	4	0.25	1.00	0.25						1.25	
	15~19											
	20~29											
人	30~39											
	40以上											
	小 計	30	0.23	0.50	0.10		0.13	0.03	0.10		0.47	
	1~4	17	0.88	0.47	0.18		1.00	0.18			0.12	
法	5~9	67	0.39	0.73	0.15	0.06	0.30	0.13	0.03	0.03	0.40	0.04
	10~14	57	0.67	0.68	0.40	0.09	0.40	0.53	0.04	0.04	0.84	0.05
	15~19	43	0.74	0.77	0.26	0.16	0.56	0.16	0.02	0.07	1.07	0.05
	20~29	64	0.95	1.05	0.52	0.16	0.52	0.39	0.31	0.33	1.89	0.17
	30~39	35	1.17	1.14	0.60	0.20	1.00	0.31	0.03	0.34	1.71	0.17
人	40~49	28	1.96	2.25	1.36	0.43	1.14	0.29		0.04	1.18	0.11
	50~59	23	2.17	1.04	1.13	0.35	0.61	0.17	0.04	0.39	2.83	
	70~99	18	1.78	1.83	2.00	0.72	0.50	0.28	0.11	0.11	1.67	0.28
	100以上	15	2.47	4.60	1.67	1.60	1.67	1.60		0.87	3.07	2.00
	小 計	367	1.65	1.16	0.62	0.25	0.63	0.34	0.08	0.18	1.30	0.17
合 計	397	0.99	1.11	0.58	0.23	0.59	0.32	0.08	0.16	1.24	0.16	

注) 1事業者当り主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 金剛プレス製品製造業

個人 法人別	従業員 区分	事業 者数	1 事業業者当たり保有率										
			主要機械名										
			エア-フィード	圧力保持装置	緩速装置	はね出し装置	可動定盤	ダイリフタ	溶接機	コンプレッサー	切断機マシン	タッピング	
個	1~4	19	0.11						0.95	1.00	0.63	0.37	
	5~9	7	0.50	0.14		0.71			1.71	0.71	0.43	0.57	
	10~14	4		0.25					0.75	2.75		1.00	
	15~19												
	20~29												
人	30~39												
	40以上												
小計		30	0.13	0.07		0.17			1.10	1.17	0.50	0.50	
法	1~4	17	0.18				0.06		1.12	0.82	0.82	0.35	
	5~9	67	0.27	0.06	0.06	0.01	0.03	0.01	1.16	1.06	0.45	0.58	
	10~14	57	0.26	0.19	0.07	0.02	0.05	0.02	1.65	1.26	0.58	0.56	
	15~19	43	0.33	0.12	0.02	0.02	0.05	0.05	3.12	1.49	1.02	0.63	
	20~29	64	0.38	0.16	0.05	0.06	0.08	0.08	4.84	1.59	1.22	0.84	
人	30~39	35	0.63	0.11	0.26	0.03	0.03	0.11	5.37	2.23	1.06	2.26	
	40~49	28	0.29	0.04	0.14	0.14	0.18	0.04	5.89	2.61	2.39	1.89	
	50~69	23	1.61	0.17		0.04	0.74	0.22	8.48	2.65	1.74	1.30	
	70~99	18	0.61			0.22		0.06	9.39	2.39	2.00	1.50	
	100以上	15	0.27	0.33		0.07	0.13	0.00	30.13	2.87	1.13	1.73	
小計		367	0.43	0.12	0.07	0.05	0.10	0.10	4.92	1.69	1.08	1.02	
合計		397	0.40	0.12	0.06	0.06	0.10	0.09	4.63	1.65	1.04	0.98	

注) 1 事業業者当り主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表2 業種別、個人・法人別主要機械保有台数 金沢プレス製品製造業

個人 法人別	従業員 区分	事業者数	1 事業者当たり保有台数							機械 保有 率	
			ロボット	初定機	キュービック	ナットフィッター	クレーン				
個	1～4	19		0.05				0.11			
	5～9	7									
	10～14	4				0.50					
	15～19										
	20～29										
人	30～39										
	40以上										
小計		30		0.03		0.07		0.13			
法	1～4	17	0.12	0.24				0.06			
	5～9	67	0.04	0.09		0.01		0.04			
	10～14	57	0.02	0.19				0.12			
	15～19	43	0.09	0.19		0.02		0.23			
	20～29	64	0.47	0.09	0.02	0.16		0.13			
人	30～39	35	0.14	0.29	0.06	0.37		0.40			
	40～49	28	0.25					0.07			
	50～69	23	0.09					0.87			
	70～99	18	1.22	0.22							
	100以上	15						0.53			
小計		367	0.21	0.13	0.01	0.07		0.20			
合計		397	0.19	0.13	0.01	0.07		0.19			

注) 1 事業者当たり主要機械保有台数は、事業者数で除したものである。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1 事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 金属プレス製品製造業

個人 法人 業種別	区分 従業員数(人)	1 事業者				当 たり				
		事業者数	資本金等 (千円)	従業員数 (人)	事業所等の床面積 (㎡)	決定価格等 (千円)	トランスプレス	クランクプレス	自動プレス	パワープレス
個	1 ~ 4	19(25)		3(3)	147(113.87)	3,374(2,830)	2.00(-)	2.50(4.50)	2.00(3.40)	3.92(3.17)
	5 ~ 9	7(18)		6(6)	169(258.35)	11,018(6,580)	-(1.50)	2.00(1.00)	2.40(5.17)	2.40(2.29)
	10 ~ 14	4(1)		10(10)	321(433.99)	18,775(5,186)		1.00(-)	1.00(4.00)	6.00(-)
	15 ~ 19	-(1)		-(19)	-(397.29)	-(23,632)			-(1.00)	
	20 ~ 29									
人	30 ~ 39									
	40 ~ 49									
	50 ~ 69									
	70 ~ 99									
	100 以上									
小計			30(45)		175(185.08)	7,211(4,614)	2.00(1.50)	2.00(3.33)	2.11(4.21)	3.86(2.69)
法	1 ~ 4	16(24)	3,500(2,748)	3(3)	199(133.74)	3,825(7,743)	2.00(-)	3.25(-)	3.50(2.55)	3.33(2.17)
	5 ~ 9	67(64)	4,670(3,551)	7(7)	497(296.30)	10,451(8,432)	2.00(3.00)	2.94(3.00)	2.42(4.42)	4.04(1.83)
	10 ~ 14	57(59)	6,362(7,616)	12(12)	692(499.27)	17,092(15,233)	4.00(3.67)	5.23(1.00)	2.37(5.03)	5.45(5.38)
	15 ~ 19	43(51)	11,145(7,206)	17(16)	845(905.94)	24,989(23,510)	2.33(3.00)	5.50(2.60)	2.61(5.38)	5.29(4.88)
	20 ~ 29	64(56)	13,177(11,671)	23(25)	2,171(1,275.79)	44,685(61,264)	2.78(1.33)	5.24(3.67)	3.26(5.15)	5.13(5.58)
人	30 ~ 39	35(41)	12,226(18,819)	34(34)	1,250(1,584.91)	51,226(55,208)	1.33(10.00)	8.00(4.20)	3.83(6.74)	7.58(4.31)
	40 ~ 49	26(24)	17,683(19,914)	45(44)	1,766(1,995.00)	56,372(63,634)	4.67(6.50)	6.23(3.50)	5.88(8.00)	8.86(9.00)
	50 ~ 69	23(28)	20,826(25,836)	60(59)	2,748(2,954.00)	82,384(82,453)	3.00(3.25)	7.10(5.83)	5.50(9.59)	12.81(3.55)
	70 ~ 99	18(27)	20,514(29,351)	79(81)	2,789(3,548.09)	112,079(136,209)	10.20(2.67)	6.17(1.00)	10.44(9.90)	6.83(7.00)
	100 以上	15(22)	39,601(46,174)	144(164)	8,431(6,542.45)	275,412(283,384)	2.00(3.67)	4.88(3.67)	8.17(12.90)	7.75(8.20)
小計			367(396)		1,592(1,523.80)	46,563(54,767)	3.79(3.50)	5.37(3.60)	4.07(6.64)	6.13(5.26)
合計			397(441)		1,485(1,387.20)	43,589(49,649)	3.75(3.38)	5.21(3.58)	3.96(6.43)	5.95(5.04)

注) 1. 1 事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。  
 2. 各項目の( )内は前回の数値である。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 金属プレス製品製造業

区分	1 事業者当たり										
	従業員数(人)	シャーリングマシン	高速自動プレス	トルクバックプレス	ダイニングマシン	ポンチングマシン	卓上プレス	油圧プレス	税	船	N C 設備
個人	1 ~ 4	2.00(4.80)	1.00(1.25)	-(1.00)	1.00(-)	1.00(-)	1.00(-)	1.00(4.33)	1.25(2.00)	1.00(2.00)	
	5 ~ 9	-(8.50)	1.00(1.40)	1.00(2.00)	1.00(1.50)	1.00(-)	1.00(4.00)	2.00(2.00)	1.00(1.29)		
	10 ~ 14		1.00(-)		5.00(-)	1.00(1.00)		1.00(-)	1.50(-)		
	15 ~ 19		-(1.00)						-(18.00)		
	20 ~ 29										
法人	30 ~ 39										
	40 ~ 49										
	50 ~ 69										
	70 ~ 99										
	100 以上										
小計	2.00(5.86)	1.00(1.30)	1.00(1.75)	3.00(-)	1.00(1.50)	1.00(1.00)	1.00(3.00)	1.17(5.28)	1.21(1.64)	1.00(1.50)	
法	1 ~ 4	3.39(2.80)	1.43(1.10)	-(1.33)	2.00(1.00)	1.00(1.00)	3.00(2.50)	2.50(3.00)	2.75(1.91)	1.00(1.00)	
	5 ~ 9	2.14(3.50)	1.19(1.26)	1.57(1.28)	2.69(2.50)	1.29(1.64)	1.71(3.00)	2.10(1.33)	1.60(1.86)	1.75(2.50)	
	10 ~ 14	2.70(6.00)	1.96(1.46)	1.00(2.40)	4.45(2.57)	4.00(1.00)	1.67(3.14)	1.17(2.25)	2.00(2.89)	1.69(2.37)	-(2.67)
	15 ~ 19	2.40(9.00)	1.33(1.50)	1.33(1.89)	3.83(2.60)	1.50(-)	1.50(1.56)	1.00(3.00)	1.40(1.17)	1.52(2.64)	2.00(1.00)
	20 ~ 29	1.29(8.50)	1.88(1.82)	2.00(3.08)	7.68(4.88)	1.00(-)	1.11(1.60)	1.64(-)	2.23(4.40)	2.33(4.08)	2.33(1.67)
人	30 ~ 39	1.60(8.44)	2.12(1.52)	2.50(1.00)	6.23(5.00)	3.67(-)	3.80(1.75)	2.80(1.33)	2.50(3.71)	2.38(2.34)	1.40(2.00)
	40 ~ 49	2.17(12.00)	1.73(1.63)	4.00(5.28)	6.20(6.00)		2.00(2.33)	3.00(-)	1.92(2.50)	3.08(3.23)	5.00(2.50)
	50 ~ 69	5.40(5.86)	1.27(1.81)	4.50(3.67)	4.67(2.80)	2.00(4.00)	1.75(2.40)	4.00(1.00)	2.44(2.50)	1.89(3.87)	2.50(2.50)
	70 ~ 99	2.17(9.73)	1.64(1.50)	1.63(5.83)	4.00(4.00)	1.00(2.00)	1.67(1.50)	2.00(3.13)	2.57(3.50)	3.31(3.00)	1.80(4.00)
	100 以上	4.67(13.33)	3.29(1.29)	6.50(3.00)	16.83(1.67)	1.00(1.50)	2.00(2.00)	1.00(3.00)	7.88(8.71)	4.83(3.50)	5.75(1.00)
小計	2.58(7.49)	1.73(1.51)	2.51(3.18)	5.73(3.36)	2.21(2.00)	1.73(1.90)	1.87(2.60)	2.55(3.34)	2.32(2.86)	2.63(2.20)	
合計	2.58(7.34)	1.71(1.50)	2.48(3.12)	5.69(3.36)	2.13(1.88)	1.67(1.89)	1.85(2.64)	2.48(3.51)	2.25(2.78)	2.58(2.18)	

注1. 1事業者当たり主要機械の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除いたものであり、その事業者数は4の保有台数割に( )で示した。

注2. 各項目の( )内は前回調査の数値である。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 金属プレス製品製造業

区分	従業員数(人)	1 事業者当たり										マシンセンター
		主要機械										
個人	法人	ボーラ盤	中ぐり盤	フライス盤	NCフライス盤	ハンドソー	コンタマシン	研削盤	研磨盤	放電加工機		
1 ~ 4	1.44(1.44)	1.00(1.80)	1.00( - )	1.00( - )	1.00(1.00)	1.00( - )	1.00(1.00)	1.25(1.00)	1.20(1.00)	1.00(1.00)		
5 ~ 9	1.67(4.00)	1.50(2.17)	1.00( - )	1.00( - )	1.00(1.00)	1.00( - )	1.00(1.00)	1.00(1.00)	1.25(1.00)	1.00( - )		
10 ~ 14	1.50( - )	3.00( - )	1.00( - )	1.00( - )	1.00( - )	1.00( - )	1.33( - )	1.00( - )	2.00( - )			
15 ~ 19	-(6.00)							-(1.00)				
20 ~ 29												
30 ~ 39												
40 ~ 49												
50 ~ 69												
70 ~ 99												
100以上												
小計	1.50(2.76)	1.71(2.00)	1.00( - )	1.00( - )	1.00(1.00)	1.00(1.00)	1.17(1.00)	1.17(1.00)	1.36(1.00)	1.00(1.00)		
1 ~ 4	1.40(1.36)	2.00(1.33)				1.00(1.67)	1.00(1.14)	1.88(1.40)	1.33(1.50)	1.50(1.40)		
5 ~ 9	1.77(1.58)	1.54(1.74)	1.75(1.00)	1.25(1.33)	1.20(1.75)	1.00(1.20)	1.07(1.21)	1.30(1.28)	1.44(1.43)	1.00(1.20)	1.00(1.00)	
10 ~ 14	1.90(1.86)	2.17(2.41)	1.75(2.00)	1.91(2.52)	1.00(1.17)	1.00(1.17)	1.24(1.24)	1.41(1.24)	1.44(1.62)	1.92(1.25)	1.00(1.00)	
15 ~ 19	2.32(2.18)	1.40(1.50)	1.75(2.00)	1.91(2.52)	1.00(1.17)	1.00(1.17)	1.21(1.36)	1.82(1.63)	1.74(1.60)	1.38(1.33)	1.40( - )	
20 ~ 29	3.48(2.84)	1.67( - )	1.67( - )	2.36(2.07)	1.25(1.00)	1.00(1.00)	1.31(1.29)	1.95(1.73)	2.03(1.94)	2.33(2.12)	1.40(1.44)	
30 ~ 39	3.42(2.00)	1.25(2.00)	1.25(2.00)	3.29(1.93)	1.25(1.00)	1.00(1.00)	1.35(1.17)	3.24(2.91)	3.32(2.00)	2.92(2.00)	2.40(1.00)	
40 ~ 49	2.89(3.00)	1.00(2.40)	1.00(2.40)	1.75(3.30)	1.00(1.00)	2.00(1.33)	1.18(1.41)	3.33(1.93)	2.00(3.13)	2.89(3.00)	1.33(2.25)	
50 ~ 69	3.50(2.64)	2.71(2.00)	2.71(2.00)	2.80(2.60)	1.60( - )	2.00(1.00)	1.00(1.44)	2.67(3.40)	2.54(2.60)	3.60(2.38)	1.44(1.57)	
70 ~ 99	3.30(4.61)	1.50(1.33)	1.50(1.33)	7.70(2.61)	2.67(1.33)	1.00(1.00)	1.67(1.50)	3.70(5.12)	9.86(4.42)	3.57(2.69)	3.43(2.14)	
100以上	2.56(2.39)	1.71(1.71)	1.71(1.71)	2.35(2.18)	1.68(1.20)	1.35(1.24)	1.23(1.29)	2.16(2.46)	2.23(2.10)	2.40(2.06)	1.70(1.56)	
小計	2.50(2.41)	1.71(1.71)	1.71(1.71)	2.33(2.18)	1.64(1.20)	1.33(1.23)	1.23(1.29)	2.13(2.41)	2.18(2.02)	2.38(2.05)	1.70(1.56)	
合計												

注) 1. 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。  
 2. 各項目の( )内は前回調査の数値である。



金属プレス製品製造業

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定面積及び主要機械等保有台数

区分	1事業者当たり										
	従業員数(人)	折り曲げ機 (長尺)	折り曲げ機 (小物)	折たたみ機	アイアンバンド	ロールフィード	グリップフィード	エアフィード	圧力保持装置	送送装置	はね出し装置
個人	1 ~ 4	2.00(3.50)	1.00( - )	1.50( - )		3.50(1.80)		2.00(1.50)	- (1.00)		
	5 ~ 9	- (1.50)				2.00(1.00)		- (2.00)	1.00(2.00)	- (1.00)	5.00( - )
	10 ~ 14					5.00( - )		2.00( - )	1.00( - )		
	15 ~ 19							- (6.00)	- (2.00)		
	20 ~ 29										
	30 ~ 39										
	40 ~ 49										
	50 ~ 69										
	70 ~ 99										
	100以上										
小計	2.00(2.83)	1.00( - )	1.50( - )		3.50(1.50)		2.00(2.50)	1.00(1.75)	- (1.00)	5.00( - )	
法人	1 ~ 4	8.50(1.00)	1.00( - )	- (1.00)		1.00(2.33)		1.00( - )			
	5 ~ 9	1.43(1.86)	1.29(2.50)	1.00( - )	2.00( - )	1.69(1.00)	1.50(5.00)	1.50(2.00)	1.33( - )	1.00( - )	1.00(1.00)
	10 ~ 14	1.53(2.47)	2.50(1.67)	1.00(2.00)	1.00(1.00)	2.00(4.00)	1.00(1.33)	1.88(2.36)	1.83(1.80)	2.00( - )	1.00( - )
	15 ~ 19	2.18(2.33)	1.17( - )	1.00(7.00)	1.00(1.00)	2.56(1.40)	1.00(1.00)	1.75(1.77)	1.67(1.60)	1.00( - )	1.00( - )
	20 ~ 29	2.20(2.66)	1.39(2.60)	5.00(7.00)	4.20(1.00)	3.78(2.70)	2.75( - )	1.60(3.00)	1.67(1.00)	1.50( - )	1.00(2.00)
	30 ~ 39	3.18(2.61)	2.20(1.00)	1.00( - )	2.40(1.00)	4.62(1.50)	1.50( - )	2.00(3.33)	1.00(3.25)	3.00(9.00)	1.00(1.00)
	40 ~ 49	2.91(2.89)	1.60( - )	- (1.00)	1.00( - )	2.75(3.86)	1.00( - )	1.60(5.00)	1.00(3.00)	2.00(1.00)	4.00( - )
	50 ~ 69	2.33(5.45)	1.33(1.00)	1.00( - )	3.00(1.00)	5.91(5.29)	- (1.33)	4.63(4.67)	4.00(1.00)		1.00( - )
	70 ~ 99	1.50(4.25)	1.67(4.00)	2.00( - )	2.00(1.50)	3.75(2.83)	1.25(2.00)	2.20(2.20)	2.00(1.60)	- (4.00)	- (1.00)
	100以上	8.33(1.00)	6.00(4.00)	13.00( - )	13.00( - )	6.57(3.38)	7.50( - )	4.00(2.00)	1.67( - )		1.00(1.00)
小計	2.49(2.80)	1.91(2.47)	2.42(4.17)	2.95(1.10)	3.37(2.99)	2.52(2.09)	2.08(2.87)	1.63(1.61)	1.79(4.50)	1.38(1.29)	
合計	2.48(2.80)	1.90(2.47)	2.29(4.17)	2.95(1.10)	3.37(2.86)	2.52(2.09)	2.08(2.83)	1.59(1.63)	1.79(3.80)	1.64(1.29)	

注) 1. 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。  
 2. 各項目の( )内は前回調査の数値である。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数 金属プレス製品製造業

区分	1 事業者当たり										
	主 要 機 械					機 械 名					
個人 法人別	従業員数(人)	可動定盤	ダイリフタ	溶接機	コンプレッサー	切断機	ダンプガンツン	ロボット	測定機	キュービック	ナットファイダー
個	1 ~ 4			2.57( 1.50)	1.58(1.14)	1.33(1.00)	1.40(1.00)		1.00( - )		
	5 ~ 9			4.00( 1.28)	1.67(1.41)	3.00(1.00)	1.00(1.00)				
	10 ~ 14			1.50( - )	2.75( - )		1.33( - )				2.00( - )
	15 ~ 19			-( 3.00)	-(5.00)						
	20 ~ 29										
	30 ~ 39										
	40 ~ 49										
	50 ~ 69										
	70 ~ 99										
	100 以上										
小計				2.75( 1.50)	1.84(1.50)	1.50(1.00)	1.25(1.00)		1.00( - )		2.00( - )
法	1 ~ 4	1.00( - )		2.71( 1.50)	1.27(1.33)	2.33(1.00)	1.20(1.00)	2.00( - )	1.33( - )		
	5 ~ 9	1.00( - )	1.00( - )	2.52( 3.04)	1.54(1.58)	1.43(1.56)	1.63(1.10)	1.50( - )	2.00( - )		1.00( - )
	10 ~ 14	1.00(1.50)	1.00(1.50)	2.94( 3.33)	1.80(2.03)	1.74(1.70)	1.60(1.40)	1.00( - )	1.83( - )		
	15 ~ 19	2.00( - )	1.00(1.00)	4.06( 4.68)	2.00(1.73)	2.75(1.00)	1.59(1.36)	1.33( - )	2.00( - )		1.00( - )
	20 ~ 29	1.25(2.00)	1.67( - )	6.33( 4.69)	2.04(2.32)	2.60(1.30)	2.08(1.89)	6.00( - )	2.00( - )	1.00( - )	10.00( - )
	30 ~ 39	1.00(1.75)	1.33( - )	7.23( 6.90)	2.69(2.84)	2.47(1.50)	4.65(2.80)	2.50( - )	3.33( - )	2.00( - )	6.50( - )
	40 ~ 49	2.50(1.00)	1.00(2.00)	7.66( 5.67)	2.70(3.08)	4.47(1.00)	4.08(3.40)	2.33( - )			
	50 ~ 69	4.25(1.00)	1.67( - )	9.75(15.05)	2.77(3.88)	2.50(3.00)	2.14(3.75)	1.00( - )			
	70 ~ 99	-( 1.00)	1.00(2.33)	10.56( 9.40)	2.87(3.42)	4.50(1.83)	3.00(5.40)	22.00( - )	4.00( - )		
	100 以上	1.00(1.00)	7.50(1.00)	41.09(43.21)	3.31(4.42)	2.43(5.00)	8.67(3.50)				
小計	1.90(1.50)	2.06(1.75)	7.36( 8.87)	2.19(2.54)	2.61(1.95)	2.54(2.19)	2.44(2.10)	3.80( - )	2.13( - )	1.50( - )	6.25( - )
合計	1.90(1.50)	2.06(1.75)	7.15( 8.41)	2.17(2.47)	2.54(1.88)	2.44(2.10)	3.80( - )	2.08( - )	1.50( - )	1.50( - )	5.40( - )

注) 1. 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄( )で示した。  
 2. 各項目の( )内は前回調査の数値である。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械等保有台数

個人 法人別	区分 従業員数(人)	1事業者当たり	
		主要機械名	床面積
個	1 ~ 4	クレーン	2.00 (-)
	5 ~ 9		
	10 ~ 14		1.00 (-)
	15 ~ 19		
	20 ~ 29		
	30 ~ 39		
	40 ~ 49		
	50 ~ 69		
	70 ~ 99		
100以上			
小計			1.33 (-)
法	1 ~ 4		1.00 (-)
	5 ~ 9		1.00 (-)
	10 ~ 14		2.33 (-)
	15 ~ 19		1.67 (-)
	20 ~ 29		2.67 (-)
人	30 ~ 39		4.67 (-)
	40 ~ 49		2.00 (-)
	50 ~ 69		4.00 (-)
	70 ~ 99		
	100以上		8.00 (-)
小計			2.81 (-)
合計			2.66 (-)

(注) 1. 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したものであり、その事業者数は表4の保有台数欄に( )で示した。  
 2. 各項目の( )内は割戻率の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業(個人)1

区分 従業員数(人)	トランスファプレス(12年)			クラックプレス(12年)			自動プレス(12年)			パワープレス(13年)				
	左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)				
	保有台数	元年以降	52以前	保有台数	元年以降	52以前	保有台数	元年以降	52以前	保有台数	元年以降	51以前		
1 ~ 4	(1) 2.00		2.00	(2) 2.50		2.00	(3) 2.00		2.00	(13) 3.92	0.08	0.31	1.31	2.23
				(2) 4.50	1.50	1.50	(6) 3.40	1.50	1.50	(6) 3.17		0.50	0.50	2.17
5 ~ 9	(2) 1.50		1.50	2.00		2.00	(5) 2.40	0.60	0.60	(5) 2.40		0.40	0.40	1.60
				(1) 1.00		1.00	(12) 5.17	0.08	1.00	(7) 2.29		0.86	0.29	1.14
10 ~ 14	(1) 1.00		1.00	1.00		1.00	(1) 1.00		1.00	(3) 6.00	1.00	2.33	1.33	1.33
							(1) 4.00		4.00					
15 ~ 19	(1)						(1) 1.00		1.00					
20 ~ 29														
30 ~ 39														
40 ~ 49														
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100 以上														
個人 計	(1) 2.00		2.00	(5) 2.00	0.20	0.20	(9) 2.11	0.44	0.56	(21) 3.86	0.19	0.62	1.10	1.95
	(2) 1.50		1.50	(3) 3.33	1.00	1.33	(24) 4.21	0.04	0.96	(13) 2.69		0.69	0.38	1.62
個人・法人合計	(44) 3.75	0.23	0.61	(107) 5.21	0.13	0.93	(159) 3.96	0.31	1.26	(263) 5.95	0.37	1.53	1.45	2.60
	(36) 3.36	0.19	1.03	(43) 3.56	0.07	0.77	(275) 6.43	0.30	2.08	(151) 5.04	0.21	1.36	1.04	2.43

注) 1. 主要機械等の台数(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有台数の取得年次別内訳の下部は前回収査の値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業(個人)2

区分 従業員数(A)	精密打抜きプレス (13年)			シャーリングマシン (13年)			高速自動プレス (12年)			トルクバックプレス (13年)								
	保有台数	左の取得年次別内訳(台)			保有台数	左の取得年次別内訳(台)			保有台数	左の取得年次別内訳(台)								
		元年以降	63~58	57~52		51以前	元年以降	63~59		59~53	52以前	元年以降	63~58	57~52	51以前			
1 ~ 4	(3) 2.00	0.33		1.67	(1) 1.00	1.00			(1) 1.00				(1) 1.00					
	(5) 4.80	1.20	1.40	2.20	(4) 1.25	0.50	0.25	0.50	(1) 1.00	1.00			(1) 1.00					
5 ~ 9	(2) 8.50		4.50	4.00	(1) 1.00		1.00		(1) 1.00		1.00		(3) 2.00	0.33	1.33	0.34		
10 ~ 14	4(1)				(1) 1.00	1.00							(1) 5.00			2.00	3.00	
15 ~ 19	(1)				(1) 1.00			1.00										
20 ~ 29																		
30 ~ 39																		
40 ~ 49																		
50 ~ 69																		
70 ~ 99																		
100 以上																		
個人計	(3) 2.00	0.33		1.67	(3) 1.00	0.67	0.33		(1) 1.00	1.00			(2) 3.00			1.00	2.00	2.00
	(7) 5.98	2.14	2.14	1.57	(10) 1.30	0.50	0.20	0.60	(4) 1.75	0.25	1.25	0.25	(60) 5.68	0.20	1.05	0.70	0.44	2.19
個人・法人合計	(65) 2.55	0.22	0.97	0.62	(178) 1.71	0.11	0.63	0.43	(86) 3.12	0.20	1.47	0.51	(47) 3.56	0.27	1.77	0.85	0.57	1.37
	(76) 7.34	0.32	2.24	2.39	(185) 1.50	0.08	0.58	0.37	(86) 3.12	0.47	1.47	0.87	(47) 3.56	0.17	1.77	0.85	0.57	1.37

注) 1. 主要機械等の右題(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前同調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金庫プレス製品製造業(個人)3

区分 従業員数(人)	ダイニングマシン(13年)				ボンチングプレス(13年)				卓上プレス(13年)				油圧プレス(13年)						
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)				
	元年以上	63~58	57~52	51以前	元年以上	63~58	57~52	51以前	元年以上	63~58	57~52	51以前	元年以上	63~58	57~52	51以前			
1~4	19(25)				(2)			1.00		(1)				(4)			0.50	0.50	
5~9	7(18)	(1)			(1)					1.00				(3)			1.33	1.00	2.00
10~14	4(1)	(2)								1.00				(1)			1.00		
		1.50	0.50	0.50										(3)			0.66	0.67	0.67
					(1)					1.00				(1)					1.00
15~19	(1)																		
		(1)												(1)					
														18.00			7.00	3.00	8.00
20~29																			
30~39																			
40~49																			
50~69																			
70~99																			
100以上																			
個人計	30(45)	(1)			(4)									(6)			0.17	0.50	0.50
		1.00			1.00					0.75				1.00					
		(2)			(1)									(3)			2.33		
		1.50	0.50	0.50						1.00				3.00					
個人・法人合計	397(441)	(15)	0.53	0.93	0.53	0.13	0.13	0.64	0.64	1.85	0.23	0.60	0.55	(122)			0.23	1.06	0.49
		2.13	0.53	0.93	0.53	0.13	0.13	0.64	0.64	1.85	0.23	0.60	0.55	2.48			0.23	1.06	0.49
		(6)	0.13	0.75	0.63	0.37	0.37	0.41	0.76	(33)	0.21	1.18	0.70	(78)			0.63	1.24	0.76
		1.88	0.13	0.75	0.63	0.37	0.37	0.41	0.76	2.64	0.21	1.18	0.70	3.51			0.63	1.24	0.76

(注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前四半の数字である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業(個人)4

区分 従業員数(人)	13年		13年		13年		12年		12年		12年	
	保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数	
	元年以降	57~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~59	58~53	52以前
1 ~ 4	(6) 1.25	0.25	0.38	0.63	(1) 1.00	1.00			(9) 1.44	0.22	0.22	1.00
	(7) 2.00	0.57	0.57	0.86	(1) 2.00	2.00			(9) 1.44	0.22	0.22	1.00
5 ~ 9	(4) 1.00	0.25		0.75					(3) 1.67	0.33		1.33
	(7) 1.29	0.14	0.29	0.86					(7) 4.00	0.14	0.57	2.86
10 ~ 14	(2) 1.50	0.50	1.00						(2) 1.50	1.00	0.50	
15 ~ 19	(1)								(1) 6.00		1.00	5.00
20 ~ 29												
30 ~ 39												
40 ~ 49												
50 ~ 69												
70 ~ 99												
100 以上												
個人計	(14) 1.21	0.07	0.21	0.36	(1) 1.00	1.00			(14) 1.50	0.36	0.21	0.93
	(14) 1.64	0.36	0.43	0.85	(2) 1.50	1.50			(17) 2.76	0.06	0.35	2.00
個人・法人合計	(241) 2.25	0.10	0.44	0.47	(36) 2.58	3.33	1.53	0.58	(241) 2.50	0.09	0.51	1.19
	(238) 2.78	0.10	0.66	0.63	(39) 2.18	2.41	1.23	0.41	(251) 2.41	0.13	0.69	1.09

注) 1. 主要機械の台数(年)は、当該機械の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有台数の取得年次別内訳の下欄は前同欄の値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金風プレス製品製造業(個人)5

区分 従業員数(A)	フ ラ イ ス 盤 (12年)				N C フ ラ イ ス 盤 (12年)				ハ ソ ー (12年)				コ ン タ マ シ ン (12年)											
	左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)				左の取得年次別内訳(台)											
	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前				
1 ~ 4	19(25)	(3) 1.00	0.33	0.33	0.33	(1) 1.00	1.00				(1) 1.00	1.00				(3) 1.00	0.33			0.67				
5 ~ 9	7(18)	(5) 1.80	0.20	1.20	0.40	(1) 1.00					(1) 1.00					(2) 1.00				1.00				
10 ~ 14	4(1)	(2) 3.00	0.17	1.00	0.50	(1) 1.00	1.00				(1) 1.00	1.00				(2) 1.00				1.00				
15 ~ 19	-(1)																							
20 ~ 29																								
30 ~ 39																								
40 ~ 49																								
50 ~ 69																								
70 ~ 99																								
100 以上																								
個人計	30(45)	(7) 1.71	0.14	0.86	0.71	(3) 1.00	0.67	0.33			(1) 1.00					(6) 1.17	0.33	0.50	0.33	0.33				
個人・法人合計	397(441)	(11) 2.00	0.09	0.64	0.82	(44) 2.33	0.07	0.55	1.05	(20) 2.18	(21) 1.64	0.20	0.50	0.36	(35) 1.20	(147) 1.23	0.10	0.43	0.24	0.57	0.03	0.17	0.31	0.72

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。



表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金函プレス製品製造業(個人)6

区分 従業員数(人)	事業者数		研 磨 盤 (12年)			研 磨 盤 (12年)			放 電 加 工 機 (12年)			マシニングセンター (12年)				
	保有台数	元年以降	左の取得年次別内訳(台)		保有台数	元年以降	左の取得年次別内訳(台)		保有台数	元年以降	左の取得年次別内訳(台)		保有台数	元年以降	左の取得年次別内訳(台)	
			63~59	58~53			52以前	63~59			58~53	52以前			63~59	58~53
1 ~ 4	(4) 1.25 1.00	0.25 1.00	0.50 1.00	0.50 1.00	(5) 1.20 1.00	0.20 1.00	0.20 0.63	0.20 0.37	0.60 1.00	(1) 1.00	1.00					
5 ~ 9	(1) 1.00 1.00		1.00	1.00	(4) 1.25 1.00		0.25 0.50	0.75 1.00	0.25 0.50	(1) 1.00 1.00	1.00					
10 ~ 14	(1) 1.00		1.00		(2) 2.00	1.00	0.16 0.50	0.17 0.50	0.67 0.50							
15 ~ 19	(1) 1.00			1.00												
20 ~ 29																
30 ~ 39																
40 ~ 49																
50 ~ 69																
70 ~ 99																
100 以上																
個 人 計	(9) 1.17 1.00	0.17 0.33	0.50 0.67	0.50 0.67	(11) 1.36 1.00	0.27 1.00	0.27 0.43	0.27 0.50	0.36 0.50	(2) 1.00	1.00					
個人・法人合計	(185) 2.18 (172) 2.41	0.15 0.23	0.47 0.70	0.50 0.51	(202) 2.18 (195) 2.02	0.09 0.12	0.53 0.57	0.74 0.76	0.82 0.76	(96) 2.38 (94) 2.05	0.30 0.27	0.86 1.03	0.74 0.55	0.47 0.20	0.85 1.08	0.43 0.20

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3. 事業者数・保有台数の取得年次別内訳の下部は前四桁の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業(個人)7

区分 従業員数(人)	事業者数	折り曲げ機(長尺)(12年)				折り曲げ機(小物)(12年)				折りたたみ機(12年)				アイアンハンド(12年)			
		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
		元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前
1 ~ 4	19(25)	(2) 2.00	0.50	1.00	0.50	(1) 1.00			1.00	(2) 1.50							
5 ~ 9	7(18)	(4) 3.50	0.25	0.25	1.00	2.00											
10 ~ 14	4(1)	(2) 1.50				1.50											
15 ~ 19	-(1)																
20 ~ 29																	
30 ~ 39																	
40 ~ 49																	
50 ~ 69																	
70 ~ 99																	
100 以上																	
個人計	30(45)	(2) 2.00	0.50	1.00	0.50	(1) 1.00			1.00	(2) 1.50				1.00	0.50		
個人・法人合計	397(441)	(6) 2.83	0.16	0.17	0.67	1.83				(14) 2.28				0.50	1.29	0.50	
		(55) 2.48	0.24	1.07	0.40	0.77	(67) 1.90	0.16	0.57	(6) 4.17	0.50	0.61	0.50	1.83	0.50	1.84	
		(127) 2.80	0.21	1.06	0.77	0.76	(17) 2.47	0.06	1.06	(10) 1.10	0.35	1.00	0.30	0.60	0.60	0.10	

注) 1. 主要機械等の右項(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有台数の取得年次別内訳の下欄は前四桁の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業(個人)8

区分 従業員数(人)	事業者数	ロールフイード(12年)				グリッパフイード(12年)				エヤーフイード(12年)				圧力保持装置(12年)										
		左の取得年次別内訳(台)		左の取得年次別内訳(台)		左の取得年次別内訳(台)		左の取得年次別内訳(台)		左の取得年次別内訳(台)		左の取得年次別内訳(台)		左の取得年次別内訳(台)										
		保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前								
1 ~ 4	19(25)	(2) 3.50		2.50	1.00						(1) 2.00		1.00	1.00										
		(5) 1.80		0.60	0.20	1.00					(2) 1.50		0.50	1.00						1.00				
5 ~ 9	7(18)	(1) 2.00		2.00							(1) 2.00				1.00					1.00				
		(3) 1.00		1.00							(3) 2.00			0.67	1.00	0.33					2.00			
10 ~ 14	4(1)	(1) 5.00		5.00							(1) 2.00		2.00								1.00			
15 ~ 19	- (1)																							
20 ~ 29											(1) 6.00		3.00	3.00							(1) 2.00	2.00		
30 ~ 39																								
40 ~ 49																								
50 ~ 69																								
70 ~ 99																								
100 以上																								
個人計	30(45)	(4) 3.50		0.50	2.50	0.50					(2) 2.00		1.00	0.50	0.50						(2) 1.00	1.00		
		(8) 1.50		0.37	0.50	0.63					(6) 2.50		0.17	0.83	1.33	0.17					(4) 1.75	0.25	1.50	
個人・法人合計	397(441)	(146) 3.37		1.45	0.90	0.71					(77) 2.52		0.12	1.20	0.72	0.48					(26) 1.89	0.17	0.45	0.24
		(96) 2.86		0.17	1.18	0.84	0.67				(60) 2.83		0.82	0.91	0.30	0.54					(1) 1.63	0.06	0.38	0.53

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有台数の取得年次別内訳の下欄は前四回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業(個人)9

区分 従業員数(人)	繰廻装置(12年)				はね出し装置(12年)				可動定盤(12年)				ダイリフタ(12年)			
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前
1 ~ 4																
5 ~ 9	(1) 1.00				(1) 5.00	4.00	1.00									
10 ~ 14																
15 ~ 19																
20 ~ 29																
30 ~ 39																
40 ~ 49																
50 ~ 69																
70 ~ 99																
100 以上																
個人計	(1) 1.00				(1) 5.00	4.00	1.00									
個人・法人合計	(14) 1.79	0.21	0.64	0.50	(14) 1.64	0.36	0.43		(20) 1.90	0.95	0.20	0.75	(17) 2.06	0.18	1.06	0.65
	(5) 3.80	0.20	2.80	0.40	(7) 1.29	1.29			(15) 1.50	0.29	0.21	0.64	(8) 1.75	0.12	0.88	0.25

注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回数調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業（個人）10

区分 従業員数(人)	溶接機(8年)			コンプレッサー(12年)			切斷機(12年)			ダンプトラック(12年)		
	左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)		
	保有台数	元年以降	56以前	保有台数	元年以降	58-59	58-59	52以前	保有台数	元年以降	63-59	58-53
1 ~ 4	(7) 2.57 1.50	0.14 0.29 0.43	1.71	(12) 1.58 (7) 1.14	0.25 0.17 0.58	0.58	(9) 1.33 (4) 1.00	0.22 0.44 0.44	(5) 1.40 (2) 1.00	0.20 0.60 0.50	0.40	0.20
5 ~ 9	(3) 4.00 (7) 1.28 (2) 1.50	0.33 0.67 0.29 0.14	2.67	(3) 1.67 (12) 1.41 (4) 2.75	0.33 0.67 0.50 0.58	0.58	(1) 3.00 (2) 1.00	1.00 1.00 1.00	(4) 1.00 (3) 1.00 (3) 1.33	0.50 0.50 0.33 0.33	0.50	0.50
10 ~ 14	4(1)	1.50		2.75	2.00	0.50						
15 ~ 19	(1) 3.00		3.00	(1) 5.00	1.00	3.00						
20 ~ 29												
30 ~ 39												
40 ~ 49												
50 ~ 69												
70 ~ 99												
100 以上												
個人 計	(12) 2.75 (16) 1.50 (257) 7.15 (235) 8.41	0.17 0.50 0.42	1.67	(19) 1.84 (20) 1.50 (303) 2.17 (265) 2.47	0.26 0.63 0.47	0.47	(10) 1.50 (6) 1.00 (162) 2.54 (74) 1.68	0.30 0.50 0.30	(12) 1.25 (5) 1.00 (159) 2.44 (69) 2.10	0.17 0.58 0.20 0.20 0.28 0.13	0.50 0.25 0.40	0.25 0.20 0.48 0.54
法人 合計	30(45)											
個人・法人合計	397(441)											

注) 1. 主要機械等の年別(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前四位の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金風プレス製品製造業(個人)11

区分 従業員数(人)	事業者数	ロボット(12年)			前定機(5年)			キマービック(15年)			ネットフイダー(12年)							
		左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)			左の取得年次別内訳(台)							
		保有台数	元年以降	52以前	保有台数	元年以降	61~60	59以前	保有台数	元年以降	63~57	56~50	49以前	保有台数	元年以降	63~59	58~53	52以前
1 ~ 4	19 (25)			(1) 1.00			1.00											
5 ~ 9	7 (18)																	
10 ~ 14	4 (1)																	
15 ~ 19	(1)																	
20 ~ 29																		
30 ~ 39																		
40 ~ 49																		
50 ~ 69																		
70 ~ 99																		
100 以上																		
個人計	30 (45)			(1) 1.00			1.00											
個人・法人合計	337(441)	(20) 3.80	0.30	1.55	0.80	1.15	1.54	0.25	0.17	1.54	1.50	1.00	0.50	5.40	1.40	1.00	0.60	2.40

注) 1. 主要機械の右横(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

区分 従業員数(人)	事業者数	クレーン(13年)			
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)		
			5年以降	63~58	57~52
1 ~ 4	19 (25)	(1) 2.00			2.00
5 ~ 9	7 (18)				
10 ~ 14	4 (1)	(2) 1.00	1.00		
15 ~ 19	(1)				
20 ~ 29					
30 ~ 39					
40 ~ 49					
50 ~ 69					
70 ~ 99					
100 以上					
個人計	30 (45)	(3) 1.33	0.67		0.67
個人・法人合計	397(441)	(28) 2.66	0.59	0.52	0.97

注) 1. 主要機械の右端(年)は、当該機械の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業(法人) 1

区分 従業員数(人)	トランスファプレス(12年)					クラックプレス(12年)					自動プレス(12年)					パワープレス(13年)				
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)			保有台数		左の取得年次別内訳(台)			保有台数		左の取得年次別内訳(台)			保有台数		左の取得年次別内訳(台)		
	元年以降	58~59	63~69	52以前	元年以降	58~59	63~69	52以前	元年以降	58~59	63~69	52以前	元年以降	58~59	63~69	52以前	元年以降	58~59	63~69	52以前
1 ~ 4	(1) 2.00		2.00		(4) 3.25		0.50	2.75		(6) 3.50		2.50	1.00		(9) 3.33	0.11	0.44	0.67	2.11	
5 ~ 9	(2) 2.00		0.50	0.50	(17) 2.94		0.06	0.53	2.00	(24) 2.95		0.09	0.82	0.55	(6) 2.17		0.83	0.50	0.64	
10 ~ 14	(1) 3.00		0.50	3.00	(3) 3.00		0.33	2.00	0.67	(33) 4.42		0.06	1.82	0.96	(12) 1.83		1.00	0.16	0.67	
15 ~ 19	(5) 4.00		0.60	2.60	(13) 5.23		0.08	0.85	2.69	(19) 2.37		0.16	1.32	0.63	(42) 5.45	0.29	1.19	1.24	2.74	
20 ~ 29	(3) 3.67		2.67	0.33	(2) 1.00		0.50		0.50	(36) 5.03		0.31	1.58	1.78	(21) 5.38	0.14	0.76	1.00	3.48	
30 ~ 39	(3) 2.33		1.33	1.00	(9) 5.50		1.25	1.13	3.13	(18) 2.61		0.22	1.67	0.39	(31) 5.29	0.19	1.10	1.74	2.26	
40 ~ 49	(3) 3.00		0.33	2.00	(5) 2.60		0.20	1.20	1.20	(34) 5.38		0.29	1.59	1.82	(17) 4.88	0.29	1.29	1.12	2.18	
50 ~ 59	(9) 2.78		0.56	2.11	(17) 5.24		0.24	0.88	1.12	(31) 3.26		0.32	0.84	0.74	(38) 5.13	0.55	1.08	1.00	2.50	
60 ~ 69	(3) 1.33		0.33	0.67	(6) 3.67		2.50	0.50	0.67	(9) 5.15		0.21	1.23	2.30	(24) 5.58	0.21	2.04	1.38	1.95	
70 ~ 79	(3) 1.00		1.00	6.00	(7) 4.20		0.14	1.71	4.14	(12) 6.74		0.25	2.08	0.92	(19) 7.58	0.79	2.05	2.32	2.42	
80 ~ 89	(6) 4.67		0.50	2.50	(13) 6.23		0.40	1.00	2.80	(23) 5.88		0.35	3.04	2.00	(16) 8.86	0.31	0.56	1.06	2.38	
90 ~ 99	(4) 6.50		0.25	0.75	(2) 3.50		1.00	0.50	2.00	(16) 8.00		0.94	1.31	1.75	(21) 9.00	0.48	2.90	2.57	2.90	
100以上	(4) 3.00		0.50	1.25	(10) 7.10		0.60	3.40	1.80	(10) 5.50		0.10	3.70	0.40	(9) 12.81	0.44	2.44	2.56	3.56	
法人計	(4) 3.25		1.25	1.00	(6) 5.83		0.83	0.33	4.67	(22) 9.59		0.41	2.50	2.55	(11) 3.55	0.09	0.82	0.73	1.91	
個人・法人合計	(5) 10.20		0.20	5.80	(6) 6.17		0.17	1.50	2.00	(9) 10.44		1.78	2.67	6.00	(12) 6.83	0.17	3.25	1.08	2.33	
	(2) 2.67		0.33	0.75	(2) 1.00		0.50		0.50	(21) 9.90		0.42	4.48	2.00	(7) 7.00	0.29	1.43	0.71	4.57	
	(5) 2.00		0.80	0.40	(8) 4.88		0.75	0.63	3.50	(6) 8.17		0.17	4.17	1.00	(8) 7.75	0.13	0.75	1.00	5.88	
	(3) 3.67		1.33	1.34	(9) 3.67		0.56	1.33	1.78	(20) 12.90		0.80	4.60	4.10	(15) 8.20	0.46	2.87	1.40	3.47	
	(43) 3.79		0.23	0.63	(102) 5.37		0.14	0.96	1.26	(150) 6.64		0.31	1.31	1.18	(242) 6.13	0.38	1.61	1.48	2.65	
	(34) 3.50		0.21	1.09	(40) 3.60		0.07	0.75	0.88	(251) 6.64		0.33	2.19	1.94	(138) 5.26	0.23	1.43	1.10	2.50	
	(44) 3.75		0.23	0.61	(107) 5.21		0.13	0.93	1.21	(189) 3.96		0.31	1.26	1.14	(263) 5.95	0.37	1.53	1.45	2.60	
	(36) 3.38		0.19	1.03	(43) 3.58		0.07	0.77	0.91	(275) 6.43		0.30	2.08	1.84	(151) 5.04	0.21	1.36	1.04	2.43	

注) 1. 主要機械等の右横(年)は、当該機械の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有台数の下欄は前四桁の値である。



表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業(法人)2

従業員数(人)	区分	箱型打抜きプレス(13年)				シャーリングマシン(13年)				高速自動プレス(12年)				トルクバックプレス(13年)			
		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
		元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~58	57~52	51以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~58	57~52	51以前
1 ~ 4	16(24)	(3) 3.33		3.33		(7) 1.43	0.29	0.57	0.57				(3) 2.00	0.33	1.00	0.33	0.33
		(5) 2.80	0.40	1.20	0.60	(10) 1.10	0.40	0.40	0.33				(2) 1.00		0.50		0.50
5 ~ 9	67(64)	(7) 2.14	0.14	0.57	0.43	(26) 1.19	0.04	0.38	0.31	0.46			(16) 2.66	0.13	1.38	0.81	0.38
		(6) 3.90		0.83	1.83	(23) 1.26	0.09	0.65	0.35	0.17			(6) 2.50	0.16	1.67	0.50	0.17
10 ~ 14	57(59)	(10) 2.70	0.20	1.00	0.90	(27) 1.96	0.15	0.70	0.37	0.74			(11) 4.45	0.64	2.91	0.64	0.27
		(11) 6.00		1.27	2.00	(24) 1.46		0.67	0.25	0.54			(7) 2.40	0.14	0.86	1.29	0.28
15 ~ 19	43(51)	(10) 2.40	0.20	1.30	0.40	(18) 1.33	0.06	0.56	0.33	0.39			(6) 3.83	0.50	1.56	1.39	0.39
		(8) 9.00	0.50	1.63	2.00	(22) 1.50	0.09	0.41	0.41	0.59			(9) 1.88	0.89	0.44	0.80	
20 ~ 29	64(66)	(7) 1.29	0.14	0.14	0.86	(33) 1.88	0.12	0.79	0.48	0.48			(12) 2.00	0.08	0.50	0.92	2.16
		(8) 8.50	0.62	2.88	3.50	(23) 1.82	0.17	0.83	0.39	0.43			(12) 3.08	0.41	1.25	0.50	0.22
30 ~ 39	35(41)	(5) 1.60	0.40	0.60	0.60	(17) 2.12	0.06	1.06	0.65	0.35			(10) 2.90	0.60	1.30	0.50	1.15
		(9) 8.44	0.56	4.33	2.33	(26) 1.52		0.66	0.41	0.45			(6) 1.00	0.50	0.50	1.00	0.40
40 ~ 49	28(24)	(6) 2.17	0.50	1.50	0.17	(15) 1.73	0.27	0.47	0.53	0.47			(6) 4.00	0.50	1.30	3.00	1.40
		(1) 12.00		6.00	6.00	(11) 1.68	0.27	0.45	0.36	0.55			(7) 5.28		1.00	4.00	1.00
50 ~ 69	23(28)	(5) 5.40	0.40	3.00	1.40	(15) 1.27	0.20	0.33	0.40	0.33			(6) 4.50	1.00	0.33	3.17	1.44
		(6) 5.86	0.29	2.43	2.43	(16) 1.81	0.12	0.63	0.50	0.56			(9) 3.67	1.00	0.78	1.22	0.80
70 ~ 99	18(27)	(6) 2.17	0.17	1.00	0.83	(11) 1.64		0.45	0.18	1.00			(2) 4.00	0.33	1.33	0.17	2.60
		(11) 9.73	0.36	2.55	2.91	(10) 1.50	0.10	0.30	0.50	0.60			(4) 5.83		2.58	2.25	2.50
100 以上	16(22)	(3) 4.67		0.33	0.33	(7) 3.29	0.14	1.29	0.71	1.14			(2) 6.50	0.50	6.00	4.00	6.17
		(3) 13.33	0.67	1.33	3.66	(7) 1.29		0.29	0.29	0.71			(11) 3.00	0.55	1.45	0.27	0.67
法人計	367(396)	(62) 2.58	0.23	1.00	0.79	(175) 1.73	0.11	0.63	0.43	0.55			(59) 2.51	0.20	1.07	0.53	1.68
		(65) 7.49	0.35	2.25	2.42	(175) 1.51	0.08	0.58	0.38	0.47			(81) 3.18	0.27	1.48	0.91	2.24
個人・法人合計	397(441)	(65) 2.55	0.22	0.97	0.75	(178) 1.71	0.11	0.63	0.43	0.54			(60) 2.48	0.20	1.05	0.53	1.67
		(75) 7.94	0.32	2.24	2.39	(185) 1.50	0.08	0.58	0.37	0.47			(65) 3.12	0.27	1.47	0.87	2.19

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3. 事業者数・保有台数の下欄は加回調査の数値である。





表4 業種別、個人・法人別、従業員数別・事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業（法人）5

区分 従業員数(人)	フ ラ イ ス 盤 (12年)				N C フ ラ イ ス 盤 (12年)				ハ ン ド ソ ー (12年)				コ ン タ マ シ ン (12年)										
	事業者数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数						
	元年以降	63～59	58～53	52以前	元年以降	63～59	58～53	52以前	元年以降	63～59	58～53	52以前	元年以降	63～59	58～53	52以前	元年以降	63～59	58～53	52以前			
1 ～ 4	(6) 2.00	0.17	0.50	0.50	0.83	(2) 1.00				(2) 1.00	0.50	0.50	(5) 1.00	0.20	0.20	0.60	(3) 1.00	0.33	1.34	(7) 1.14	0.43		0.71
5 ～ 9	(28) 1.54	0.04	0.36	0.43	0.71	(4) 1.75	0.50	1.25		(5) 1.20	0.40	0.40	(15) 1.07	0.33	0.13	0.60	(28) 1.74	0.09	0.57	(23) 1.74	0.33	0.13	0.60
10 ～ 14	(28) 1.57	0.07	0.54	0.43	0.65	(4) 1.25	0.25	0.75	0.25	(4) 1.33	0.75	0.25	(28) 1.57	0.21	0.43	0.50	(28) 1.57	0.11	0.36	(23) 1.74	0.33	0.13	0.60
15 ～ 19	(23) 1.91	0.22	0.39	0.57	0.74	(5) 1.00	0.40	0.60		(5) 1.00	0.60		(23) 1.91	0.21	0.37	0.58	(23) 1.91	0.22	0.39	(23) 1.91	0.33	0.13	0.60
20 ～ 29	(29) 2.32	0.07	0.75	1.03	0.66	(1) 1.00	1.00			(1) 1.00	1.00		(29) 2.32	0.04	0.13	0.64	(29) 2.32	0.07	0.75	(29) 2.32	0.04	0.13	0.64
30 ～ 39	(36) 2.36	0.03	0.50	0.39	0.83	(8) 2.00	0.25	0.63	1.13	(8) 2.00	0.25	0.63	(36) 2.36	0.08	0.28	0.80	(36) 2.36	0.03	0.50	(36) 2.36	0.08	0.28	0.80
40 ～ 49	(35) 2.07	0.14	0.47	0.61	0.81	(3) 1.67	0.67	0.33		(4) 1.31	0.75		(35) 2.07	0.11	0.56	0.37	(35) 2.07	0.14	0.47	(35) 2.07	0.11	0.56	0.37
50 ～ 59	(20) 2.80	0.08	0.44	0.68	1.16	(4) 1.25	0.75			(4) 1.25	0.75		(20) 2.80	0.23	0.38	0.69	(20) 2.80	0.08	0.44	(20) 2.80	0.23	0.38	0.69
60 ～ 69	(21) 1.93	0.13	0.67	0.47	0.80	(2) 1.00	0.50	0.50		(2) 1.00	0.50	0.50	(21) 1.93	0.35	0.29	0.65	(21) 1.93	0.13	0.67	(21) 1.93	0.35	0.29	0.65
70 ～ 79	(15) 1.93	0.76	0.90	1.62	1.62	(4) 1.25	0.25	0.75	0.25	(4) 1.25	0.25	0.75	(15) 1.93	0.06	0.47	0.82	(15) 1.93	0.76	0.90	(15) 1.93	0.06	0.47	0.82
80 ～ 89	(16) 3.30	0.20	0.80	0.33	0.60	(1) 1.00	1.00			(1) 1.00	1.00		(16) 3.30	0.67	0.33	0.17	(16) 3.30	0.20	0.80	(16) 3.30	0.67	0.33	0.17
90 ～ 99	(20) 2.50	0.13	0.50	0.44	0.69	(2) 1.00	0.50	0.50		(2) 1.00	0.50	0.50	(20) 2.50	0.18	0.09	0.73	(20) 2.50	0.13	0.50	(20) 2.50	0.18	0.09	0.73
100 以上	(10) 7.70	0.05	1.35	0.60	1.30	(5) 1.60	1.40	0.20		(5) 1.60	1.40	0.20	(10) 7.70	0.12	0.29	0.77	(10) 7.70	0.05	1.35	(10) 7.70	0.12	0.29	0.77
法人計	(207) 2.35	0.07	0.54	0.65	1.09	(41) 2.20	0.17	0.51	0.61	(41) 2.20	0.17	0.51	(207) 2.35	0.27	0.09	0.64	(207) 2.35	0.07	0.54	(207) 2.35	0.27	0.09	0.64
個人・法人合計	(239) 2.18	0.11	0.66	0.60	0.80	(20) 2.18	0.25	0.50	0.35	(20) 2.18	0.25	0.50	(239) 2.18	0.31	0.39	0.62	(239) 2.18	0.11	0.66	(239) 2.18	0.31	0.39	0.62

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金風プレス製品製造業(法人)6

従業員数(人)	事業者数	研削盤(12年)				研野盤(12年)				放电加工機(12年)				マシニングセンター(12年)			
		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
		元年以降	52以前	元年以降	52以前	元年以降	52以前	元年以降	52以前	元年以降	52以前	元年以降	52以前	元年以降	52以前	元年以降	52以前
1 ~ 4	16(24)	(8) 1.88	0.13	0.50	0.25	1.00	(6) 1.33	0.17	0.50	0.67	(2) 1.50	0.50	1.00				
5 ~ 9	67(64)	(10) 1.40	0.20	0.40	0.30	0.50	(6) 1.50	0.67	0.33	0.50	(5) 1.40	1.20	1.20				
10 ~ 14	57(59)	(20) 1.30	0.10	0.45	0.25	0.50	(34) 1.44	0.41	0.47	0.56	(10) 1.00	0.40	0.40	0.20	0.25	0.75	
15 ~ 19	43(51)	(18) 1.28	0.06	0.28	0.22	0.72	(21) 1.43	0.10	0.52	0.52	(5) 1.20	1.20					
20 ~ 29	64(56)	(27) 1.41	0.11	0.15	0.52	0.63	(27) 1.44	0.04	0.33	0.63	(12) 1.92	0.33	0.50	0.83	0.25	0.60	0.40
30 ~ 39	35(41)	(21) 1.24	0.24	0.38	0.19	0.43	(26) 1.62	0.12	0.27	0.46	(9) 1.25	0.12	0.88	0.25	0.33	0.67	
40 ~ 49	28(24)	(19) 1.63	0.11	0.32	0.63	0.57	(20) 1.60	0.40	0.42	0.47	(8) 1.38	0.13	0.63	0.63	0.40	0.80	0.20
50 ~ 59	23(28)	(29) 2.10	0.03	0.48	0.62	0.97	(33) 2.03	0.06	0.82	0.45	(18) 2.20	0.07	0.40	0.93	0.80	0.43	0.57
60 ~ 69	35(41)	(25) 3.28	0.24	1.08	0.68	1.28	(32) 1.94	0.19	0.72	0.50	(15) 2.13	0.40	0.80	0.53	0.40	0.67	0.33
70 ~ 79	18(27)	(21) 1.95	0.10	0.67	0.43	0.76	(22) 1.82	0.14	0.36	0.64	(9) 2.33	0.22	1.00	0.67	0.44	0.40	0.60
80 ~ 89	16(22)	(11) 1.73	0.64	0.45	0.64	0.64	(26) 1.95	0.19	0.69	0.54	(8) 2.12	0.44	1.11	0.45	0.22	1.22	
90 ~ 99	357(396)	(17) 3.24	0.53	0.41	0.47	1.82	(19) 3.32	0.16	0.47	1.58	(18) 2.92	1.31	0.85	0.54	0.23	0.40	1.20
100 以上	397(441)	(11) 2.91	0.91	0.82	0.91	0.27	(8) 2.00	0.12	0.50	0.63	(9) 2.00	0.44	1.11	0.45	0.25	0.40	1.20
法人計	357(396)	(15) 3.33	0.53	0.73	0.67	1.40	(12) 2.00	0.17	0.58	0.25	(9) 2.68	1.67	0.56	0.67	0.67	1.17	0.17
個人・法人合計	397(441)	(14) 1.93	0.07	0.50	0.29	1.07	(15) 3.13	0.20	0.73	0.73	(8) 3.00	0.50	1.25	0.88	0.37	0.75	0.50
		(12) 2.67	0.08	0.67	0.67	1.25	(13) 2.54	0.08	0.92	0.85	(10) 3.60	0.30	1.30	1.00	1.00	1.22	0.11
		(20) 3.40	0.35	0.85	0.80	1.40	(15) 2.60	0.73	0.67	1.20	(13) 2.38	0.30	1.00	0.85	0.23	1.43	0.14
		(10) 3.70	0.60	0.60	0.60	2.50	(7) 9.86	0.29	1.29	3.71	(7) 3.57	0.14	1.57	1.14	0.71	1.43	0.71
		(17) 5.12	0.29	1.71	0.77	2.35	(12) 4.42	0.33	1.17	1.17	(13) 2.69	0.23	1.31	0.77	0.38	0.57	1.43
		(179) 2.16	0.16	0.48	0.50	1.03	(94) 2.23	0.08	0.54	0.75	(94) 2.40	0.31	0.86	0.76	0.48	0.40	0.85
		(166) 2.46	0.23	0.72	0.63	0.98	(181) 2.10	0.13	0.61	0.68	(93) 2.06	0.26	1.04	0.56	0.20	1.08	0.20
		(185) 2.18	0.15	0.47	0.50	1.01	(202) 2.18	0.09	0.53	0.74	(95) 2.38	0.30	0.86	0.74	0.47	0.40	0.85
		(172) 2.41	0.23	0.70	0.51	0.87	(195) 2.02	0.12	0.57	0.57	(94) 2.05	0.27	1.03	0.55	0.20	1.08	0.20

注) 1. 主要機械の右端(年)は、当該機械の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下端は今回調査の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金ブレス製品製造業(法人)7

区分 従業員数(人)	折り曲げ機(長尺)(12年)						折り曲げ機(小物)(12年)						折りたたみ機(12年)					
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)			
	元年以降	52以前	元年以降	58~59	59~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前
1 ~ 4	(2) 8.50	0.50	6.50			(3) 1.00	0.33				(1) 1.00							
5 ~ 9	(2) 1.00	0.50				(7) 1.29	0.43	0.43	0.43	(2) 1.00	1.00				2.00			
10 ~ 14	(14) 1.43	0.07	0.86	0.14	0.56	(2) 2.50	2.00		0.50	(2) 1.00								
15 ~ 19	(15) 2.18	0.07	0.60	0.40	0.47	(3) 1.53	0.18	0.82	0.53	0.94	(6) 1.17	0.33	0.33	0.17	(2) 1.00	0.50	0.50	0.50
20 ~ 29	(17) 2.47	0.18	0.82	0.53	0.94	(6) 1.17	0.18	1.00	0.45	0.55	(18) 1.39	0.11	0.39	0.33	(4) 5.00	3.75	1.25	0.60
30 ~ 39	(11) 3.18	0.64	1.55	0.82	0.18	(2) 2.20	0.27	0.80	0.47	0.67	(5) 2.60	0.20	0.20	0.20	(1) 7.00	1.00	6.00	1.00
40 ~ 49	(23) 2.61	0.35	1.00	0.76	0.48	(5) 1.60	0.26	1.16	0.84	0.42	(1) 1.00	0.20	0.40	1.00	(2) 7.00	4.50	2.50	1.00
50 ~ 69	(9) 2.89	0.67	1.11	0.55	0.56	(6) 1.33	0.07	0.80	0.60	0.86	(1) 1.00				(1) 1.00	1.00		
70 ~ 99	(6) 1.50	0.17	0.83	0.17	1.17	(3) 1.67	0.17	0.83	0.17	1.17	(3) 4.00	0.33	0.67	0.33	(1) 2.00	1.00		
100 以上	(11) 5.45	0.18	1.82	1.27	2.18	(1) 1.00	0.18	1.82	1.27	2.18	(3) 6.00	0.75	1.75	2.25	(1) 13.00	1.00	3.00	1.00
法人計	(6) 2.49	0.50	0.33	0.17	0.50	(3) 2.47	0.50	0.33	0.17	0.50	(6) 1.90	1.00	0.33	0.33	(12) 2.42	0.58	1.33	0.50
個人・法人合計	(8) 4.25	2.50	0.87	0.88	4.00	(3) 2.47	2.50	0.87	0.88	4.00	(6) 1.90	0.06	1.06	0.35	(6) 2.29	1.83	0.50	1.84
	(3) 8.33	5.33	0.67	2.33	6.00	(1) 4.00	5.33	0.67	2.33	6.00	(17) 2.47	0.16	0.57	0.55	(14) 2.29	0.50	1.29	0.50
	(3) 1.00	0.33	0.67		4.00	(1) 2.47	0.33	0.67		4.00	(17) 2.47	0.06	1.06	0.35	(6) 4.17	1.83	0.50	1.84
	(93) 2.49	0.25	1.09	0.39	0.77	(66) 1.91	0.25	1.09	0.39	0.77	(12) 2.42	0.17	0.58	0.55	(12) 2.42	0.58	1.33	0.50
	(121) 2.80	0.21	1.10	0.78	0.71	(17) 2.47	0.21	1.10	0.78	0.71	(17) 2.47	0.06	1.06	0.35	(6) 4.17	1.83	0.50	1.84
	(95) 2.48	0.24	1.07	0.40	0.77	(67) 1.90	0.24	1.07	0.40	0.77	(67) 1.90	0.16	0.57	0.55	(14) 2.29	0.50	1.29	0.50
	(127) 2.80	0.21	1.06	0.77	0.76	(17) 2.47	0.21	1.06	0.77	0.76	(17) 2.47	0.06	1.06	0.35	(6) 4.17	1.83	0.50	1.84

注) 1. 主要機械等の右道(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

3. 事業者数・保有台数の取得年次別内訳の下部は前四桁の数字である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金剛プレス製品製造業(法人)8

区分 従業員数(人)	ロールブレード(12年)				グリッドブレード(12年)				エアーブレード(12年)				圧力保持装置(12年)			
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前
1 ~ 4	(2) 1.00		1.00		(3) 1.00				(3) 1.00							
5 ~ 9	(3) 2.33	0.33	2.00		(2) 1.50	1.00	0.50		(12) 1.50	0.58	0.50	0.42	(3) 1.33	0.67	0.67	
10 ~ 14	(16) 1.66	0.38	0.25	0.38	(2) 5.00	1.00	2.50	1.50	(8) 1.88	0.13	0.38	0.75	(6) 1.83	0.50	1.17	0.17
15 ~ 19	(24) 4.00	0.08	1.13	0.50	(3) 1.33	1.00	0.33		(11) 2.36	0.45	0.18	1.36	(5) 1.80	0.80	0.20	0.80
20 ~ 29	(13) 2.56	0.23	1.62	1.15	(3) 1.00	1.00			(8) 1.75	0.13	0.50	0.75	(3) 1.67	0.33	1.33	
30 ~ 39	(18) 1.40	0.17	1.17	0.61	(2) 1.00	1.00			(9) 1.77	0.22	0.89	0.44	(5) 1.60	0.40	0.40	0.20
40 ~ 49	(10) 3.78	0.10	0.60	0.70	(1) 2.75	1.00	1.25	0.25	(15) 3.00	0.07	0.67	0.33	(6) 1.67	0.83	0.67	0.17
50 ~ 59	(32) 2.70	0.28	2.13	0.72	(4) 1.50	0.50	0.50		(8) 2.00	0.50	2.00	0.38	(2) 1.00		1.00	
60 ~ 69	(20) 4.62	0.15	1.45	0.55	(4) 1.50	0.50	0.50		(11) 3.33	1.18	0.55	0.27	(4) 3.25	0.75	2.50	0.25
70 ~ 79	(13) 1.50	0.23	2.31	1.62	(3) 1.00	0.33	0.33	0.33	(6) 1.60	1.67	1.00	0.66	(1) 3.00	1.00		
80 ~ 89	(6) 2.75	0.83	0.33	0.34	(3) 1.00	0.33	0.33	0.33	(5) 6.00	0.40	1.00	0.20	(1) 3.00			3.00
90 ~ 99	(12) 3.86	0.25	1.00	1.08	(3) 1.00	1.00	1.23		(8) 4.63	0.25	1.75	1.13	(1) 4.00			4.00
100以上	(7) 5.91	0.71	1.43	1.72	(4) 7.50	3.25	1.75	2.25	(6) 4.67	1.17	2.00	1.50	(2) 1.00	0.50	0.50	
法人計	(11) 5.29	0.45	3.64	0.82	(3) 1.33	1.00	0.33	0.33	(5) 2.20	1.20	0.40	0.60	(2) 2.00	2.00		
個人・法人合計	(8) 146	0.38	2.38	0.25	(4) 3.37	7.50	2.52	0.91	(7) 2.09	0.75	1.00	0.25	(3) 1.67	0.67	0.33	0.67
	(142) 2.99	0.32	1.48	0.85	(25) 2.52	1.20	0.72	0.48	(4) 2.08	0.07	0.79	0.64	(27) 1.63	0.19	0.70	0.48
	(88) 3.37	0.18	1.25	0.88	(11) 2.52	0.82	0.91	0.36	(54) 2.87	0.22	1.04	1.04	(28) 1.61	0.07	0.75	0.39
	(146) 2.86	0.31	1.45	0.90	(25) 2.08	1.20	0.72	0.48	(77) 2.83	0.09	0.78	0.64	(29) 1.59	0.17	0.72	0.45
	(98) 2.86	0.17	1.18	0.84	(11) 2.08	0.82	0.91	0.36	(60) 2.83	0.21	1.01	1.07	(32) 1.63	0.06	0.66	0.38

注) 1. 主要機械等の古備(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
3. 事業者数・保有台数の取得年次別内訳の「元年以降」は、当該機械等を保有している事業者数を示す。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金風プレス製品製造業(法人)9

区分 従業員数(人)	製造装置(12年)				はね出し装置(12年)				可動定盤(12年)				ダイリフタ(12年)			
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
	元年以降	58~59	58~59	52以前	元年以降	63~59	58~59	52以前	元年以降	63~59	58~59	52以前	元年以降	63~59	58~59	52以前
1 ~ 4									(1)							
5 ~ 9	(4)	0.50	0.25	0.25	(1)	1.00			(2)	0.50				1.00		
10 ~ 14	(2)	0.50	1.00	0.50	(1)	1.00			(3)	0.33	0.33	0.33		1.00		
15 ~ 19	(1)				(1)	1.00			(4)	0.50				1.50		
20 ~ 29	(2)	1.00	0.50		(4)	0.25	0.75		(2)	2.00		1.50				0.33
30 ~ 39	(1)	0.67	1.00	0.67	(1)		1.00		(4)					1.00		
40 ~ 49	(2)	0.50	1.50	1.00	(1)	1.00	1.00		(4)	0.75	1.00	1.00				
50 ~ 69	(1)				(1)	1.00			(4)	3.50	0.25	0.50	0.50			
70 ~ 99	(2)	2.50	1.00	0.50	(1)	1.00			(1)	1.00				1.00		
100 以上					(2)	1.00			(2)	0.50				4.50	3.00	
法人計	(14)	0.21	0.64	0.43	(13)	0.38	0.38	0.38	(20)	0.95	0.20	0.75	0.18	1.06	0.65	0.18
個人・法人合計	(5)	0.20	2.80	0.40	(7)	1.29	0.36	0.43	(14)	0.95	0.20	0.75	0.18	1.06	0.65	0.18
	3.80				(7)	1.29			(14)	0.29	0.21	0.36	0.12	0.88	0.25	0.50

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前四桁の数字である。



表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金風プレス製品製造業(法人)10

区分 従業員数(人)	溶接機(8年)				コンプレッサー(12年)				切断機(12年)				ダンプینگマシン(12年)								
	事業者数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数		保有台数				
	元年以降	63~61	60~57	56以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	元年以降	63~59	58~53	52以前	
1~4	(7) 2.71	0.43	0.29	2.00	(11) 1.27	0.27	0.27	0.73	(6) 2.33	0.83	0.67	0.83	(5) 1.20	0.20	0.40	0.60	(3) 1.00	0.67		0.33	
5~9	(31) 2.52	0.52	0.68	1.32	(46) 1.54	0.09	0.46	0.39	(21) 1.43	0.05	0.48	0.33	(24) 1.63	0.13	0.58	0.13	(10) 1.10	0.20	0.50	0.40	
10~14	(23) 3.04	0.17	0.70	1.30	(24) 1.58	0.04	0.79	0.42	(9) 1.56	0.11	0.33	0.67	(10) 1.10	0.20	0.50	0.40	(20) 1.60	0.05	0.25	0.45	0.85
15~19	(33) 4.06	0.16	0.53	0.84	(40) 2.94	0.20	0.48	0.65	(19) 1.74	0.11	0.84	0.47	(20) 1.40	0.06	0.35	0.41	(17) 1.59	0.06	0.35	0.41	0.76
20~29	(33) 4.69	0.18	0.45	1.00	(37) 2.03	0.11	0.84	0.46	(10) 1.70	0.70	0.70	0.30	(11) 1.36	0.82	0.36	0.18	(26) 2.08	0.19	0.50	0.54	0.85
30~39	(32) 6.90	0.76	1.61	1.49	(50) 2.04	0.28	0.72	0.70	(30) 2.60	0.23	0.77	0.63	(9) 1.89	0.89	0.78	0.22	(15) 2.47	0.53	0.73	0.40	0.80
40~49	(21) 7.85	0.86	1.43	1.14	(27) 3.08	0.22	0.93	1.00	(15) 4.47	0.20	2.07	1.47	(13) 4.08	0.31	2.23	0.31	(5) 3.40	0.29	0.71	0.29	0.86
50~69	(20) 9.75	3.00	1.20	4.05	(22) 2.77	0.45	1.00	1.05	(16) 3.00	0.56	0.75	0.56	(14) 3.75	1.00	0.75	2.00	(8) 3.40	0.13	0.50	0.87	1.50
70~99	(16) 10.56	0.50	2.00	2.06	(15) 2.87	0.13	1.20	0.93	(8) 4.50	0.63	1.00	1.63	(9) 3.00	0.44	0.78	1.11	(6) 3.75	0.29	0.71	0.29	0.86
100以上	(11) 41.09	0.70	3.00	1.55	(19) 3.42	0.32	1.16	1.00	(6) 1.83	0.67	0.33	0.83	(5) 3.40	1.40	2.20	1.80	(7) 3.40	0.71	1.00	1.00	4.67
100以上	(19) 43.21	2.00	6.05	15.42	(19) 4.42	0.32	1.47	1.53	(6) 5.00	0.50	1.83	1.50	(2) 3.50	2.50		1.00	(147) 2.54	0.29	0.80	0.50	0.95
法人計	(245) 7.36	0.92	1.90	1.89	(284) 2.19	0.22	0.76	0.74	(152) 2.61	0.31	0.88	0.72	(64) 1.95	0.13	0.77	0.56	(147) 2.54	0.29	0.80	0.50	0.95
個人・法人合計	(287) 7.15	0.88	1.64	1.82	(303) 2.17	0.22	0.75	0.72	(162) 2.54	0.31	0.88	0.68	(64) 1.95	0.13	0.77	0.56	(159) 2.44	0.28	0.79	0.48	0.89
	(285) 8.41	0.99	1.74	2.33	(283) 2.47	0.18	1.00	0.66	(74) 1.88	0.14	0.55	0.61	(66) 2.10	0.13	0.72	0.54	(69) 2.10	0.28	0.79	0.48	0.89

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。  
 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前同表の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業(法人)11

区分 従業員数(人)	ロケット(12年)				固定機(5年)				キュービック(15年)				ナットファイダー(12年)			
	保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
	元年以降	52以前	63~69	58~63	52以前	63~69	61~60	59以前	元年以降	63~69	56~50	49以前	元年以降	63~69	58~53	52以前
1 ~ 4	(1) 2.00	2.00			(3) 1.33		1.33									
5 ~ 9	(2) 1.50	1.00	0.50		(3) 2.00		2.00						(1) 1.00			
10 ~ 14	(1) 1.00	1.00		1.00	(6) 1.83	0.17	0.33	1.33								
15 ~ 19	(3) 1.33	0.67	0.67		(4) 2.00	0.50		1.50					(1) 1.00			
20 ~ 29	(5) 6.00	1.00	0.40	4.60	(3) 2.00	0.67		1.33	(1) 1.00	1.00			(1) 10.00	2.00	2.00	4.00
30 ~ 39	(2) 2.50	0.50	1.00	1.00	(3) 3.33	0.33	0.33	2.67	(1) 2.00	1.00			(2) 6.50	1.50	0.50	4.00
40 ~ 49	(3) 2.33	0.33	1.33	0.67												
50 ~ 69	(2) 1.00	0.50	0.50													
70 ~ 99	(1) 22.00	1.00	15.00	6.00	(1) 4.00	2.00		2.00								
100 以上																
法人計	(20) 3.60	0.30	1.55	0.80	(23) 2.13	0.13	0.26	0.17	(2) 1.50	1.00	0.50		(4) 6.25	1.75	0.75	3.00
個人・法人合計	(20) 3.60	0.30	1.55	0.80	(24) 2.08	0.13	0.25	0.17	(2) 1.50	1.00	0.50		(5) 5.40	1.40	0.60	2.40

注) 1. 主要機械等の右端(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前四半の数値である。

表4 業種別、個人・法人別、従業員数別1 事業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳 金属プレス製品製造業(法人) 12

区分 従業員数(人)	クレーン(13年)										左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)		保有台数		左の取得年次別内訳(台)	
	事業者数		保有台数		元年以降		57~58		51以前		保有台数		元年以降		保有台数		元年以降		保有台数	
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)
1 ~ 4	16 (24)	(1)	1.00		1.00															
5 ~ 9	67 (64)	(3)	1.00	0.67	0.33															
10 ~ 14	57 (59)	(3)	2.33	0.67	0.33	1.33														
15 ~ 19	43 (51)	(6)	1.67	0.33	1.17	0.17														
20 ~ 29	64 (66)	(3)	2.67	0.33		2.33														
30 ~ 39	35 (41)	(3)	4.67	3.00	0.67	1.00														
40 ~ 49	28 (34)	(1)	2.00			2.00														
50 ~ 69	23 (28)	(5)	4.00	1.20	1.20	0.60	1.00													
70 ~ 99	18 (27)																			
100 以上	16 (22)	(1)	8.00	1.00	1.00	6.00														
法人計	367(396)	(26)	2.81	0.65	0.58	0.58	1.00													
個人・法人合計	397(441)	(29)	2.66	0.59	0.63	0.62	0.97													

注) 1. 主要機械等の右欄(年)は、当該機械等の耐用年数である。 2. 保有台数の( )は、当該機械等を保有している事業者数を示す。  
 3. 事業者数・保有機械の取得年次別内訳の下欄は前四位の数値である。

## (4) リース資産利用率

表1 木製建具製造業における主要保有機械についてのリース利用率

機械名	個人			法人			合計		
	保有台数	うちリース台数	リース利用率%	保有台数	うちリース台数	リース利用率%	保有台数	うちリース台数	リース利用率%
糸鋸盤	20			42			62		
帯鋸盤	44			99	1	1.0	143	1	0.7
自動立引丸鋸盤	84			201	3	1.5	285	3	1.1
自動横切丸鋸盤	55	2	3.6	194	4	2.1	249	6	2.4
手動鋸盤	53			116			169		
万能昇降丸鋸盤	146	1	0.7	308	2	0.6	454	3	0.7
軸傾斜式立切盤	31			68	2	2.9	99	2	2.0
軸傾斜式横切盤	42			127	2	1.6	169	2	1.2
チップソー	69	2	2.9	180	10	5.6	249	12	4.8
自動かんな盤(一面)	193	3	1.6	374	10	2.7	567	13	2.3
自動かんな盤(両面)	15			90	5	5.6	105	5	4.8
超仕上かんな盤	160	2	1.3	302	3	1.0	462	5	1.1
手押かんな盤	157			371	2	0.5	528	2	0.4
平削盤	11			30			41		
丸削かんな盤	56			76			132		
ほぞ穴あけ盤	110	2	1.8	179	5	2.8	289	7	2.4
多軸ほぞ取り盤	94			147	3	2.0	241	3	1.2
組ほぞ取り盤	114	1	0.9	177	3	1.7	291	4	1.4
両頭ほぞ取り盤	33			47	1	2.1	80	1	1.3
蒲ほぞ盤	9			27	1	3.7	36	1	2.8
穿孔機	14			63	5	7.9	77	5	6.5
多軸穿孔機	8	1	12.5	48	1	2.1	56	2	3.6
自動溝切盤	30			73	6	8.2	103	6	5.8
自動角のみ盤	99			210	7	3.3	309	7	2.3
幅とり機	25	1	4.0	70	1	1.4	95	2	2.1
ダブルアンドテノオー (ダブルサイザー)	2			69	7	10.1	71	7	9.9
自動単軸面取盤	30			69	1	1.4	99	1	1.0
自動多軸面取盤	13			40	2	5.0	53	2	3.8
手動面取盤	67			127			194		
高速面取盤	30	1	3.3	88	3	3.4	118	4	3.4
オートサンダー	13			49	3	6.1	62	3	4.8
エアサンダー	4			15	1	6.7	19	1	5.3
ドラムサンダー	8			30	2	6.7	38	2	5.3
自動縁貼仕上機 (エッジホーマー)	39	3	7.7	166	13	7.8	205	16	7.8
自動両面のり付機	11			87	4	4.6	98	4	4.1
自動枠組機 (ステッチングマシン)	96	1	1.0	194	5	2.6	290	6	2.1
オートクッカー	21	1	4.8	37			58	1	1.7
自動釘打機	21			25			46		
自動目立盤	2			13			15		
かんな盤研磨機	118			201	2	1.0	319	2	0.6
ファイリングマシン	8			20			28		
プレス	193			504	9	1.8	697	9	1.3
コンプレッサー	80			244	3	1.2	324	3	0.9
乾燥機	19			63	3	4.8	82	3	3.7
築塵機	114	1	0.9	343	10	2.9	457	11	2.4
合計	2,561	22	0.9	6,003	145	2.4	8,564	167	2.0

表2 船用機関製造業における主要保有機械についてのリース利用率

機械名	区分 台数等	個人			法人			合計		
		保有台数	うちリース 台数	リース 利用率%	保有台数	うちリース 台数	リース 利用率%	保有台数	うちリース 台数	リース 利用率%
変電設備					54	1	1.9	54	1	1.9
キュービック					11	2	18.2	11	2	18.2
縦型フライス盤	1				69	15	21.7	70	15	21.4
横型フライス盤	4				50	12	24.0	54	12	22.2
膝型フライス盤	2				22	7	31.8	24	7	29.2
ボール盤	14				210	17	8.1	224	17	7.6
旋盤	28	2	7.1		370	39	10.5	398	41	10.3
シャーリングマシン					21	1	4.8	21	1	4.8
アングルカッター	2				12			14		
ホイスト	6				121	10	8.3	127	10	7.9
クレーン	4				150	9	6.0	154	9	5.8
大型切断機	1				14			15		
ハンドソー	1				13	1	7.7	14	1	7.1
ラクソー					5			5		
セーパー					26	1	3.8	26	1	3.8
溶接機	11				187	3	1.6	198	3	1.5
半自動溶接機	6				73			79		
油圧ポンプ	2				20			22		
油圧ラム					4			4		
パワープレス	2				41			43		
精密スロッター	2				17	2	11.8	19	2	10.5
リニヤスケール					3			3		
銅盤	4				57	2	3.5	61	2	3.3
切断機	8				62	3	4.8	70	3	4.3
研削盤	1				70	12	17.1	71	12	16.9
研磨盤	1				48	8	16.7	49	8	16.3
中線盤	6				40			46		
定盤	1				46			47		
ボーニングマシン	2				19	1	5.3	21	1	4.8
コンプレッサー	3				86	4	4.7	89	4	4.5
真空ポンプ					1			1		
集塵機	1				29	2	6.9	30	2	6.7
マシニングセンター					54	11	20.4	54	11	20.4
パーツクリーナー					7			7		
ロボット					3			3		
合計		113	2	1.8	2,015	163	8.1	2,128	165	7.8

表3 金属プレス製品製造業における主要保有機械についてのリース利用率

区分 台数等	個人			法人			合計		
	保有台数	うちリース台数	リース利用率%	保有台数	うちリース台数	リース利用率%	保有台数	うちリース台数	リース利用率%
トランスファプレス	2			163	8	4.9	165	8	4.8
クランクプレス	10			548	8	1.5	558	8	1.4
自動プレス	19	1	5.3	610	46	7.5	629	47	7.5
パワープレス	81	6	7.4	1,483	56	3.8	1,564	62	4.0
精密打抜プレス	6			160	15	9.4	166	15	9.0
シャーリングマシン	3	1	33.3	302	12	4.0	305	13	4.3
高速自動プレス	1			148	23	15.5	149	23	15.4
トルクバックプレス	6			607	39	6.4	613	39	6.4
ダイニングマシン	1			31	3	9.7	32	3	9.4
ポンチングプレス	4			71	6	8.5	75	6	8.0
卓上プレス	1			73	8	11.0	74	8	10.8
油圧プレス	7	1	14.3	296	7	2.4	303	8	2.6
旋盤	17			526	2	0.4	543	2	0.4
NC旋盤	1			92	2	2.2	93	2	2.2
ボール盤	21			582	14	2.4	603	14	2.3
中ぐり盤				53	2	3.8	53	2	3.8
フライス盤	12	1	8.3	486	11	2.3	498	12	2.4
NCフライス盤	3			69	6	8.7	72	6	8.3
ハンドソー	1			27			28		
コンタマシン	7			174			181		
研削盤	7			387	11	2.8	394	11	2.8
研磨盤	15			425	8	1.9	440	8	1.8
放電加工機	3	2	66.7	226	29	12.8	229	31	13.5
マシニングセンター				90	10	11.1	90	10	11.1
折り曲げ機(長尺)	4	1	25.0	232	8	3.4	236	9	3.8
折り曲げ機(小物)	1			126	6	4.8	127	6	4.7
折たたみ機	3			29			32		
アイアンハンド				65	4	6.2	65	4	6.2
ロールフィード	14			478	20	4.2	492	20	4.1
グリッパーフィード				63	1	1.6	63	1	1.6
エアフィード	4			156	4	2.6	160	4	2.5
圧力保持装置	2			44			46		
緩速装置				25			25		
はね出し装置	5			18			23		
可動定盤				38			38		
ダイリフタ				35			35		
溶接機	33	2	6.1	1,804	39	2.2	1,837	41	2.2
コンプレッサー	35			621	18	2.8	658	18	2.4
切断機	15			396	7	1.8	411	7	1.7
タッピングマシン	15			373	6	1.6	388	6	1.5
ロボット				78	17	22.4	78	17	22.4
測定機	1			49	8	12.2	50	8	12.0
キュービック				3			3		
ナットフィダー	2			25			27		
クレーン	4			73	2	2.7	77	2	2.6
合計	366	15	4.1	12,358	462	3.7	12,724	477	3.7

## (5) リース資産の保有台数、リース期間及びリース形態

表 1 木製建具製造業

## (1) 個人

機械名	台数	リース	リース	リース	リース	リース	ファイナンス	ファイナンス	その他
		1	2	3	4	5	ファイナンス付き	ファイナンスなし	
自動横切丸鋸盤	2					2	1		1
万能昇降丸鋸盤	1					1		1	
チップソー	2					2	1	1	
自動かんな盤(一面)	3					3		1	2
組仕上かんな盤	2					2		1	1
ほぞ穴あけ盤	2					2		2	
組ほぞ取り盤	1	1						1	
多軸穿孔機	1					1	1		
幅とり機	1					1	1		
高速面取盤	1					1		1	
自動縁貼仕上機 (エッジホーマー)	3					3	1	1	1
自動枠組機 (ステッチングマシン)	1					1		1	
オートタッカー	1					1	1		
換照機	1					1		1	
個人計	22	1				21	6	11	5

## (2) 法人

機械名	台数	リース	リース	リース	リース	リース	ファイナンス	ファイナンス	その他
		1	2	3	4	5	ファイナンス付き	ファイナンスなし	
帯鋸盤	1					1	1		
自動立引丸鋸盤	3					3	3		
自動横切丸鋸盤	4					4		4	
万能昇降丸鋸盤	2					2	1	1	
軸傾斜式立切盤	2					2		2	
軸傾斜式横切盤	2					2		2	
チップソー	10				1	9	7	3	
自動かんな盤(一面)	10					10	5	5	
自動かんな盤(両面)	5				1	4	3	2	
組仕上かんな盤	3					3	1	2	
手押かんな盤	2					2	2		
ほぞ穴あけ盤	5					5	2	3	
多軸ほぞ取り盤	3					3		3	
組ほぞ取り盤	3					3	1	2	
両頭ほぞ取り盤	1					1		1	
溝ほぞ盤	1					1	1		
穿孔機	5				1	4	4	1	
多軸穿孔機	1					1		1	
自動滑切盤	6					6	4	2	
自動角のみ盤	7					7	2	5	
幅とり機	1					1	1		
ダブルアンドテノオー (ダブルサイザー)	7	1				6	2	5	
自動単軸面取盤	1					1	1		
自動多軸面取盤	2					2	1	1	
高速面取盤	3				1	2	1	2	
オートサンダー	3				1	2	2	1	
エアサンダー	1					1		1	
ドラムサンダー	2					2	1	1	
自動縁貼仕上機 (エッジホーマー)	13				1	12	6	6	1
自動両面のり付機	4					4	2	1	1
自動枠組機 (ステッチングマシン)	5				1	4	2	3	
かんな盤研磨機	2					2	1	1	
プレス	9				1	8	2	7	
コンプレッサー	3					3	1	2	
乾燥機	3					3		2	1
換照機	10					10	4	5	1
法人計	145	1			8	136	64	77	4
個人・法人計	167	2			8	167	70	88	9

表2 船用機関製造業

(1) 個人

機械名	台数	リース 1	リース 2	リース 3	リース 4	リース 5	ファイナンス メンテナンス付き	ファイナンス メンテナンスなし	その他
旋盤	2					2		2	
個人計	2					2		2	

(2) 法人

機械名	台数	リース 1	リース 2	リース 3	リース 4	リース 5	ファイナンス メンテナンス付き	ファイナンス メンテナンスなし	その他
発電設備	1					1			1
キュービック	2					1	1		1
旋型フライス盤	15					15		1	14
筒型フライス盤	12					12			12
球型フライス盤	7					7			7
ボール盤	17					17			17
旋盤	39			1	1	37	4	12	23
シャーリングマシン	1					1	1		
ホイスト	10					10			10
クレーン	9					9		1	8
ハンドソー	1				1			1	
セーバー	1					1			1
溶接機	3					2	1	2	1
精密スロッター	2					2			2
鋸盤	2					2			2
切断機	3					3			3
研削盤	12					12			12
研磨盤	8					8			8
ボーニングマシン	1				1			1	
コンプレッサ	4					4	1		3
築盤機	2					2			2
マシニングセンター	11	1				10	1	7	3
法人計	183	1		1	7	154	8	25	130
個人・法人計	185	1		1	7	156	8	27	130



表3 金属プレス製品製造業

(1) 個人

機械名	台数	リース	リース	リース	リース	リース	ファイナンス	ファイナンス	その他
		1	2	3	4	5	メンテナンス付き	メンテナンスなし	
自動プレス	1					1		1	
パワープレス	6					6	3	3	
シャーリングマシン	1					1	1		
油圧プレス	1					1	1		
フライス盤	1					1		1	
放電加工機	2					2		5	
折り曲げ機(長尺)	1					1	1		
溶接機	2					2	2		
個人計	15					2	13	8	10

(2) 法人

機械名	台数	リース	リース	リース	リース	リース	ファイナンス	ファイナンス	その他
		1	2	3	4	5	メンテナンス付き	メンテナンスなし	
トランスファプレス	8					8	4	4	
クラックプレス	8		1			7	2	5	1
自動プレス	48	6	1	3	1	35	9	35	2
パワープレス	58	2	1			6	47	48	3
精密打抜プレス	15				1	14	6	8	1
シャーリングマシン	12					12	7	4	1
高速自動プレス	23					23	6	17	
トルクバックプレス	39			2		37	10	21	8
ダイニングマシン	3					3	3		
ポンチングプレス	6					6		3	3
車上プレス	8					8	8		
油圧プレス	7					7	2	5	
旋盤	2					2		1	1
NC旋盤	14				1	13	9	2	3
ボール盤	2					2		2	
中ぐり盤	2					2			2
フライス盤	11		2			9		8	3
NCフライス盤	6					6	5	1	
研削盤	11		1		1	9	3	6	2
研磨盤	8					8	4	4	
放電加工機	29		1			28	2	24	3
マシンニングセンター	10					10	2	6	3
折り曲げ機(長尺)	8					8	1	6	1
折り曲げ機(小物)	6	1				5		6	
アイアンハンド	4					4	3	1	
ロールフィード	20	1	2	1	2	14	2	17	1
グリッパーフィード	1					1	1		
エアフィード	4	1				3		4	
溶接機	39				1	38	20	16	8
コンプレッサー	16	1			1	14	1	14	1
切断機	7					7		7	
タッピングマシン	6					6	1	5	
ロボット	17					17	7	5	5
測定機	6					6		5	1
クレーン	2	1			1			2	
法人計	462	13	9	6	15	419	123	291	48
個人・法人計	477	13	9	6	17	432	131	301	48

(注) リース期間区分

- ・リース1 ..... 1年未満
- ・リース2 ..... 1年以上～2年未満
- ・リース3 ..... 2年以上～3年未満
- ・リース4 ..... 3年以上～5年未満
- ・リース5 ..... 5年以上

