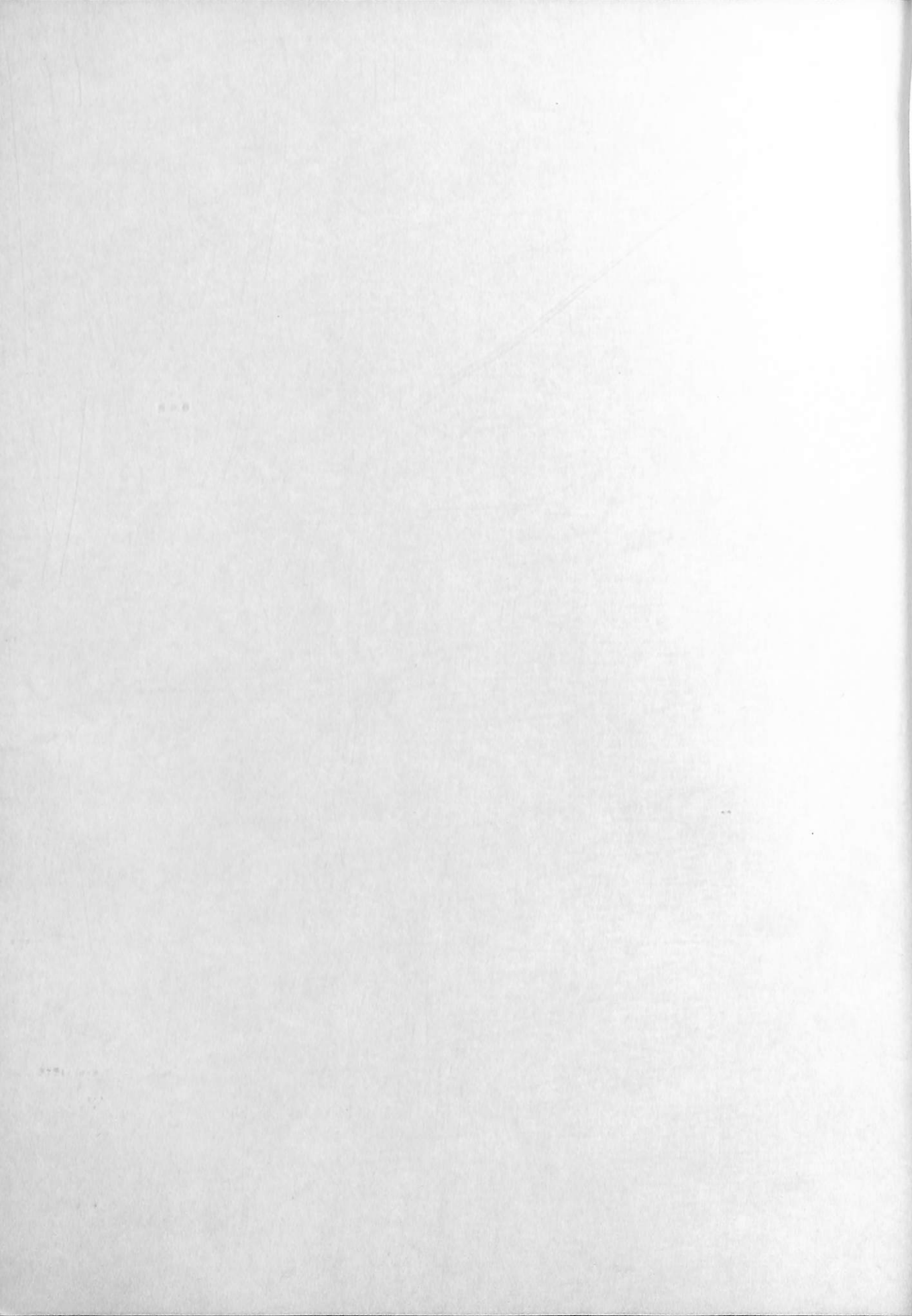


中小機械工業等における償却資産
に関する調査研究

昭和56年3月

財団法人 資産評価システム研究センター



は し が き

財団法人資産評価システム研究センターは、地域における資産に関する総合的な調査研究と固定資産評価事務に関する研修の実施を目的として、昭和53年5月発足しました。

このうち、調査研究事業については、土地研究委員会、家屋研究委員会及び償却資産研究委員会の三委員会並びに資産評価システム研究会を設置し、学識経験者並びに自治省、地方公共団体及び関係研究機関の職員を研究委員に委嘱し、鋭意、研究討議を重ねるとともに、実施調査等を行い、毎年度その研究成果を公表してきたところであります。

ここに昭和55年度における償却資産研究委員会の研究成果をとりまとめて公表することとなりましたが、この機会に、熱心にご研究、ご審議いただいた研究委員各位に厚くお礼を申しあげるとともに、実地調査に当たって種々ご協力を賜った地方公共団体関係者の方々に心から感謝申しあげる次第であります。

この研究報告が、当センターの会員である地方公共団体をはじめ関係機関において活用され、また、資産評価関係職員の評価事務の一助ともなれば幸いです。

なお、当センターは今後とも、所期の目的にそって、とくに地方公共団体における資産評価実務に役立つよう事業内容の充実に一層の努力を傾注する所存であります。地方公共団体をはじめ関係機関の皆様の一層のご指導、ご援助を重ねてお願い申しあげる次第であります。

最後にこの研究成果は、日本自転車振興会から競輪収益の一部である機械工業振興資金の補助を受けて作成したものであり、改めて深く感謝の意を表すものであります。

昭和56年3月

財団法人 資産評価システム研究センター
理 事 長 石 川 一 郎

研 究 組 織

償却資産研究委員会

- (委員長) 武 藤 三 雄 東京電力㈱理事
- (委 員) 吉 田 修 一 千葉市固定資産評価員
- 望 月 宝 (財)日本都市センター研究室次長
- 今 村 一 美 (財)日本機械工業連合会業務第一グループ
- 渡 辺 功 自治省固定資産税課長
- 下 崎 誠 一 自治省固定資産税課課長補佐 (55. 7 解嘱)
- 須 永 清 " (55. 8 委嘱)
- 植 弘 親 民 (財)資産評価システム研究センター理事
- (専門員) 白 井 敏 文 自治省固定資産税課償却資産第一係長
- 長谷川 憲 治 (財)資産評価システム研究センター調査研究部長

調 査 の 目 的

この調査は、中小企業をとりまく経済環境が依然として厳しく、一段と経営努力が要請済ていることに着目して、中小企業者の償却資産の保有状況等の現況（主として都市における状況）を業種別、従業員数別に明らかにすることによって、中小企業者の経営上の参考に資するとともに地方公共団体における償却資産の適正な評価に役立てることを目的としたものである。

目 次

1	調査の内容	1
2	調査方法及び調査時点	1
3	調査・集計対象業種及び事業者数	1
(1)	調査対象業種及び範囲	1
(2)	業種別調査対象都市数及び都道府県別内訳	2
(3)	調査及び集計対象事業者数	3
ア	調査対象事業者数	3
イ	集計対象事業者数	3
(4)	本研究資料活用上の留意事項	5
4	調査結果の概要	6
(1)	対象業種にかかる従業員数，事業所の面積，決定価格及び 年間生産高等	6
ア	1事業者当たり従業員数，事業所の面積，決定価格及び 年間生産高等	6
イ	従業員1人当たり事業所の面積，決定価格及び年間生産高等	7
(2)	ねじ製造業	11
(3)	自動車分解整備業	43
(4)	旅館業	60
(集計表)		
表1	業種別1事業者当たり資本金，従業員数，事業所の面積 及び決定価格並びに従業員1人当たり事業所の面積及び 決定価格	82
表2	業種別，個人・法人別，従業員数別1事業者当たり資本金， 従業員数，事業所の面積，決定価格及び主要機械保有台数	82

表 3	業種別，個人・法人別，従業員数別 1 事業者当たり主要 機械の保有台数及び取得年次別内訳	106
表 4	業種別，個人・法人別，従業員数別，従業員 1 人当たり資本金， 従業員数，事業所の面積，決定価格及び主要機械保有台数	216
(参 考)		
(1)	業種別，従業員数別集計対象事業者数一覧	236
(2)	耐用年数に応じた段階別取得年次別区分表	237
(3)	中小企業者等における償却資産に関する調査関係書類	238
(4)	業種別主要機械一覧	247
(5)	中小機械工業等における償却資産に関する調査表	259

1 調査の内容

本調査は、昨年度の調査に引き続いて実施したものであり第2年度目にあたる。今年度は、調査の目的に照らして、都市における中小企業のうちねじ製造業、自動車分解整備業及び旅館業の3業種を対象に選び、別添「中小機械工業等における償却資産に関する調査表」により、それぞれ個人・法人別に資本金等、従業員数事業所の面積及び昭和55年度の償却資産の決定価格等を調査するとともに各中小企業者の所有する主要な機械設備の取得年次、保有台数等を調査したものである。なお、ここでいう主要な機械設備とは、当該事業を行うに当たって通常（最低限）必要な固有の機械設備（器具、備品を含む。）をいう。

2 調査方法及び調査時点

本調査は、昭和55年9月7日付けで別添「中小機械工業等における償却資産に関する調査表」により、各都道府県を通じて各市に調査方を依頼したものである。なお、その調査方法は各市の担当職員が指定された調査対象業種の事業者に直接面接し、その時点において当該事業者の所有する主要な機械設備の取得年次及び保有台数等について聴き取り調査を行う方法をとっている。

3 調査・集計対象業種及び事業者数

(1) 調査対象業種及びその範囲

次の左欄に掲げる業種について、原則としてそれぞれ右欄に掲げる要件に該当する中小企業者とし、企業経理が比較的整理されている企業で本調査の趣旨をよく理解し、かつ、協力が得られる者とした。

業 種	要 件
ねじ製造業 自動車分解整備業	従業員の数が300人以下の法人又は個人 (法人にあつては資本の額又は出資の総額 が1億円以下のものに限る。)
旅館業	従業員の数が50人以下の法人又は個人 (法人にあつては資本の額又は出資の総額 が1,000万円以下のものに限る。)

(2) 業種別調査対象都市数及び都道府県別の内訳

調査に当たっては、次表に掲げるように業種別に当該都道府県内に所在する都市をあらかじめ当該業種の、調査対象都市として指定した。

業種別調査対象都市数及び都道府県別内訳

業 種 名	調査対象都市数	都 道 府 県 名
ねじ製造業	311	北海道, 群馬県, 千葉県, 東京都, 神奈川県, 新潟県 長野県, 岐阜県, 静岡県, 愛知県, 京都府, 大阪府 兵庫県, 広島県, 福岡県
自動車分解整備業	189	岩手県, 秋田県, 山形県, 茨城県, 埼玉県, 富山県 福井県, 山梨県, 滋賀県, 和歌山県, 鳥取県, 岡山県 香川県, 高知県, 佐賀県, 大分県, 鹿児島県
旅館業	147	青森県, 宮城県, 福島県, 栃木県, 石川県, 三重県 奈良県, 島根県, 山口県, 徳島県, 愛媛県, 長崎県 熊本県, 宮崎県, 沖縄県

(3) 調査及び集計対象事業者数

ア. 調査対象事業者数

各市は、あらかじめ指定された業種について、それぞれ従業員数、売上高等を勘案して当該市において大・中・小にランクされる業者の中から原則として各々1事業者を選定し、調査を行うこととしたものである。その結果、本年度における調査予定事業者数は1,941事業者であり、うち調査した事業者数は1,270事業者（個人351事業者、法人919事業者）であった。

イ. 集計対象事業者数

各業種について次の(ア)及び(イ)に該当するものは、集計対象事業者から除外した。

(ア) 従業員数、事業所の面積、決定価格のうちいずれか1つ以上記載のないもの

(イ) 主要機械設備名の記載が殆んどないもの等回答内容が不備なもの

その結果、集計対象事業者数は1,103事業者（個人289事業者、法人814事業者）、集計対象率86.9%となった。

なお、集計対象業種については、業種別、個人・法人別及び従業員数段階別（従業員数を事業の規模を最も端的に表わす指標とみた）に、事業所の面積、決定価格及び主要機械設備の保有状況等について集計及び分析を行った。

調査予定事業者数及び集計対象事業者数一覧

区分 業種別	調査予定 事業者数	調査事業者数								集計対象率 $\frac{(A)}{(B)} \times 100$ (%)		
		集計対象				集計対象外					計	
		個人	法人	小計 (A)		個人	法人	小計	個人		法人	小計 (B)
ねじ製造業	ポルト		103	103		7	7		110	110	93.6	
	ナット		47	47		20	20		67	67	70.2	
	その他のねじ		47	47		7	7		54	54	87.0	
	個人	52	-	52	31	-	31	83	-	83	62.7	
計	933	197	249	31	34	65	83	231	314	79.3		
自動車分解整備業	567	81	406	487	7	57	64	88	463	551	88.4	
旅館業	441	156	211	367	24	14	38	180	225	405	90.6	
合計	1,941	289	814	1,103	62	105	167	351	919	1,270	86.9	

(4) 本研究資料活用上の留意事項

ア. 本調査の対象企業は企業経理が比較的整理されており、かつ、本調査の趣旨をよく理解し、協力が得られる者を選定しているため、集計の対象となった事業者は必ずしもランダムな抽出とはなっていない。

イ. 各業種における1事業者当たり及び従業員1人当たり決定価格、保有台数等の個人分計、法人分計及び個人・法人分計の各平均値は総平均(オ参照)により算出したものである。

ウ. 耐用年数は原則として、減価償却資産の耐用年数に関する省令別表第Ⅱの総合耐用年数の算定の基礎となった個別年数により、主要機械設備について当該個別年数がないもの又は不適当なものは同省令別表Ⅰの通常の耐用年数等によっているものである。

エ. ねじ製造業の集計は、サンプル数が少ないため個人分については種類別にせず、また、法人分については、小ねじ、タッピンねじ、木ねじを「その他のねじ製造」に一括して集計したものである。

なお、法人分について二種類以上のねじ製造を行っているものは、主たる種類のねじ製造により区分したものである。

オ. 1事業者当たり年間生産高(ねじ製造業)及び年間車検台数(自動車分解整備業)は、当該数値の記載があった事業者数で、1事業者当たり主要機械設備の保有台数は当該主要機械設備を保有している事業者数でそれぞれ除して算出したものである。また、従業員1人当たりの年間生産高及び年間車検台数並びに主要機械設備の保有台数についても、それぞれの数値の記載があった事業者に係る従業員の数で除して算出したものである。

4 調査結果の概要

(1) 対象業種にかかる従業員数，事業所の面積，決定価格及び年間生産高等

ア. 1事業者当たり従業員数，事業所の面積，決定価格及び年間生産高等

業種別，個人・法人別の1事業者当たりの従業員数，事業所の面積，昭和55年度の償却資産に係る決定価格（以下単に「決定価格」という。）及び年間生産高等は，次のようになっている。

業 種	個人・法人の別	(人)	(㎡)	(千円)	参 考 事 項
		従業員数	事業所の面積	決定価格	
ね じ 製 造 業	個 人	4.5	169.3	5,911.8	(年間生産高(百万円)) 33.1
	法 人	30.9	1,520.5	45,583.7	(") 500.5
	計	25.4	1,238.3	37,298.8	(") 403.2
自動車分解整備業	個 人	7.5	408.5	2,567.4	(年間車検台数(台)) 330.9
	法 人	16.9	752.3	6,009.8	(") 631.2
	計	15.3	695.2	5,437.2	(") 581.2
旅 館 業	個 人	5.7	565.1	1,782.7	(収容能力(人)) 38.8
	法 人	16.0	1,514.7	5,718.3	(") 85.2
	計	11.6	1,111.0	4,045.4	(") 64.8

従業員数，事業所の面積，決定価格及び年間生産高等について個人と法人を比較すると各業種ともいずれも法人が高く，個人に対する法人の1事業者当たりの決定価格は，ねじ製造業が7.71倍，自動車分解整備業が2.34倍，旅館業が3.21倍となっており，ねじ製造業については個人と法人の規模の格差が大きいことを示し，また，年間生産高等についてもねじ製造業は15.12倍で自動車

分解整備業の 1.91 倍、旅館業の 2.20 倍に比べ高倍率となって現われている
(表 1, 図 1 - 1)。

イ. 従業員 1 人当たり事業所の面積, 決定価格及び年間生産高等

業種別, 個人, 法人別の従業員 1 人当たりの事業所の面積, 決定価格及び年間生産高等は, 次のようになっている。

業 種	個人・法人の別	事業所の面積 (m^2)	決定価格 (千円)	参 考 事 項
ね じ 製 造 業	個 人	37.5	1,308.1	(年間生産高(百万円)) 7.4
	法 人	49.3	1,477.5	(") 15.8
	計	48.8	1,471.2	(") 15.5
自動車分解整備業	個 人	54.3	341.5	(年間車検台数(台)) 44.0
	法 人	44.5	355.7	(") 37.4
	計	45.3	354.6	(") 37.9
旅 館 業	個 人	99.2	312.8	(収容能力(人)) 6.7
	法 人	94.5	356.8	(") 5.4
	計	95.5	347.6	(") 5.7

これを事業所の面積についてみると、ねじ製造業と自動車分解整備業はほぼ同じであるが、旅館業は宿泊を目的とする性格上他の業種に比較し 2 倍程度の面積となっている。決定価格では、ねじ製造業が個人・法人とも 100 万円を上回って資本集約的な傾向を示しているのに対し、自動車分解整備業及び旅館業は、いずれも 30 万円台であり、労働集約的であることを示している。

また、個人と法人の事業所の面積, 決定価格及び年間生産高等を比較すると、ねじ製造業では、いずれの項目も法人が個人を上回っており、特に年間生産高は、個人の 2.14 倍になり、法人における生産の合理化が図られていることを示

している。自動車分解整備業及び旅館業では、決定価格についてはいずれも法人が個人を上回っているが、事業所面積並びに年間車検台数及び収容人員では反対に個人が法人を上回っている（表1、図1-2）。

業種	事業所面積 (千平方メートル)	年間車検台数 (千台)	収容人員 (人)	決定価格
(個人)	1,897.1	2,574	1,000	個人
(法人)	2,774.7	2,000	1,000	法人
(個人)	2,173.2	2,000	1,000	個人
(法人)	2,173.2	2,000	1,000	法人
(個人)	2,173.2	2,000	1,000	個人
(法人)	2,173.2	2,000	1,000	法人
(個人)	2,173.2	2,000	1,000	個人
(法人)	2,173.2	2,000	1,000	法人
(個人)	2,173.2	2,000	1,000	個人
(法人)	2,173.2	2,000	1,000	法人

自動車分解整備業及び旅館業では、決定価格についてはいずれも法人が個人を上回っているが、事業所面積並びに年間車検台数及び収容人員では反対に個人が法人を上回っている（表1、図1-2）。

図1-1 業種別1事業者当たり従業員数、事業所の面積、決定価格及び年間生産高等

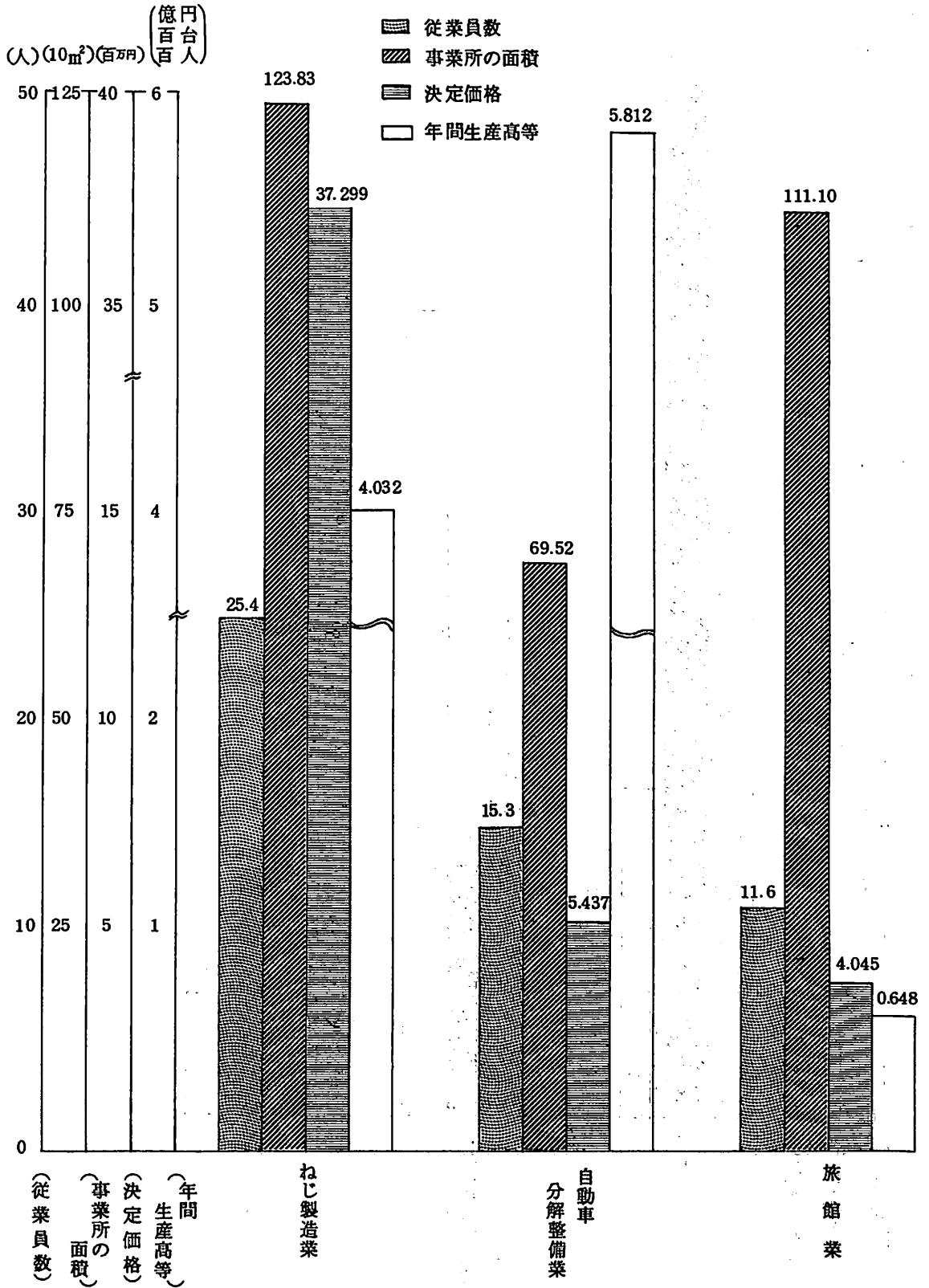


図 1-2 業種別従業員 1 人当たり事業所の面積，決定価格及び年間生産高等



(2) ねじ製造業

ア. ねじ製造業の従業員数別の1事業者当たり従業員数、事業所の面積、決定価格及び年間生産高は表2-1のとおりとなっている。

これを、個人についてみると従業員数「4人～9人」のランクの事業者が最も多くて全体の50.0%を占め、従業員数9人以下の事業者で全体の9割強を占めている。法人では、ボルト製造、ナット製造、その他のねじ製造とも個人と同様に従業員数「4人～9人」のランクの事業者が最も多くそれぞれ29.1%、36.2%、31.9%を占め「10人～19人」のランクの事業者がそれに次ぎ、従業員数4人～19人の範囲の事業者ではそれぞれ全体の51.4%、55.3%、63.8%と過半数を占めているが、「1人～3人」のランクの事業者数は個人の場合と異なりいずれも10%を下回っている。

また、1事業者当たりの事業所の面積、決定価格及び年間生産高は、個人・法人ともに従業員数が多くなるにしたがいいずれも増加する傾向を示し、これを個人と法人のそれぞれの平均で比較すると、ボルト製造、ナット製造、その他のねじ製造ともいずれの項目も個人に比べ5～20倍の値を示している。決定価格は、個人・法人の全てのランクにおいて決定免税点を上回っており、従業員数のランク別にみると相当の額の差が生じている(図2-1)。

なお、従業員1人当たりの事業所の面積、決定価格及び年間生産高については、個人・法人ともに従業員クラスの違いによる顕著な特徴はみられない(図2-2)。

イ. 主要機械設備別の保有事業者の割合は、表2-2のとおりとなっている。

個人・法人計の保有割合では、ねじ転造盤(69.9%)、ヘッダ(42.2%)、旋盤(40.6%)、自動旋盤(31.7%)を30%以上の事業者が保有し、ねじ切り盤(28.5%)、先付け盤(27.7%)、トリマ(20.9%)がこれに続いている。また、これとは逆に保有事業者の割合の低い機械設備は、座面仕上機(1.2%)、打抜機(2.4%)、ボルト製造機(2.4%)、伸線機(3.2%)、タンブラー(3.2%)、切削加工機(4.4%)となっており、熱処理炉を除く熱処理表面処理設備並びに硬さ試験機、引張り試験機及び工具(金属)顕

微鏡を除く試験検査機械設備のいずれも5%を下回っている。

これを個人についてみると、ねじ転造盤が53.9%で最も高く、旋盤(46.2%)、自動旋盤(46.2%)が30%を上回り、ヘッダ(28.9%)、ねじ切り盤(28.9%)、ねじ立て盤(15.4%)がこれに続いている。また、伸線機、ナットホーマ、打抜機等のブランク成形機械、熱処理・表面処理設備及び引張り試験機、衝撃試験機、ねじり試験機等の試験検査機械設備の保有割合は零となっている。法人についてみると、ボルト製造では、ねじ転造盤が87.4%で最も高く、ヘッダ(53.4%)、先付け盤(45.6%)、旋盤(43.7%)、トリマ(35.9%)、ねじ切り盤(35.9%)が30%を上回っている。ナット製造では、ナットホーマが48.9%で最も高く、ねじ立て盤(44.7%)、ねじ立て自動盤(44.7%)、自動旋盤(38.3%)、ねじ転造盤(34.0%)、旋盤(31.9%)が30%を上回り、伸線機、座面仕上機、ボルト製造機、ねじ疲れ試験機の保有割合は零となっている。その他のねじ製造では、ねじ転造盤が85.1%で最も高く、次いでヘッダ(57.5%)、すりわり盤(42.6%)、旋盤(36.2%)、自動旋盤(31.9%)が30%を上回っており、ナットホーマ、打抜機、座面仕上機、切削加工機、ボルト製造機、ナット自動盤及びねじ疲れ試験機の保有割合は零となっている。

なお、個人及び法人の各事業が共通して保有する機械設備は、切断機、ヘッダ、ボルトホーマ等22種に及んでいるが、共通して高い保有割合を示しているものは、旋盤、ねじ転造盤等の比較的汎用性の高い機械設備となっている。主要機械設備の保有事業者の割合が高いものについて1事業者当たりの平均保有台数を従業員数別に図示したものが図2-3である。

ウ. 1事業者当たり主要機械の保有状況(保有事業者当たり)についてみると、個人では、切削加工機が7.67台で最も多く、次いでヘッダ(6.53台)、自動旋盤(5.41台)、ナット自動盤(5.00台)、ねじ切り盤(4.40台)、ねじ切り自動旋盤(3.83台)、旋盤(3.79台)、先付け盤(3.50台)、ねじ転造盤(3.39台)と平均保有台数が3台を上回るものが続き、その他の機械設備は2台前後となっている。

法人のボルト製造では、ヘッダが4640台で最も多く、次いでナット自動盤（10.33台）、トリマ（9.38台）、自動旋盤（8.86台）、ねじ転造盤（8.62台）、ボルトホーム（7.77台）、旋盤（7.54台）、めっき装置（6.66台）、切削加工機（6.00台）、先付け盤（5.62台）、ねじ立て盤（5.22盤）と平均保有台数が5台を上回るものが続き、その他の機械設備は、2台前後のものが多くなっている。ナット製造では、打抜機が23.50台で最も多く、次いで、ねじ立て自動盤（20.43台）、ねじ立て盤（18.23台）、ねじ転造盤（14.56台）、ヘッダ（9.13台）、自動旋盤（8.55台）、ナット自動盤（7.43台）、先付け盤（7.28台）、旋盤（6.87台）、ナットホーム（5.95台）、切削加工機（5.72台）と平均保有台数が5台を上回るものが続き、その他の機械設備は1台クラスのものが多くなっている。その他のねじ製造では、ヘッダが20.33台で最も多く、次いで衝撃試験機（14.00台）ねじ転造盤（13.28台）、自動旋盤（8.20台）、旋盤（7.65台）、ねじ立て自動盤（5.33台）と平均保有台数が5台を上回るものが続いている。

エ. 主要機械設備の経過年数別保有状況は、図2-4のとおりとなっている。これを耐用年数を経過したものの保有割合についてみると個人では、ほとんどの機械設備が30%を下回り、法人の方が各事業とも個人に比較して若干高い割合を示している。

また、耐用年数の2分の1以上を経過しているものは、主要機械設備ごとにばらつきがあるが、個人及び法人の各事業とも比較的高い割合を示している。

耐用年数を経過したものの保有割合を個々の機械設備についてみると、個人では、ねじフライス盤、硬さ試験機がそれぞれ100.0%で最も高く、防錆処理設備（92.7%）がこれに続き、25%を上回るものが、ヘッダ（35.7%）切削加工機（34.8%）、プレス（33.3%）、旋盤（25.3%）となっている。法人のボルト製造は、ナットホーム及びねじ疲れ試験機がそれぞれ100.0%で最も高く、次いで硬さ試験機（91.7%）、ヘッダ（82.2%）、その他9種類の機械設備が50%を上回り、25%を上回るものは25種類にもなっ

いる。ナット製造では、衝撃試験機が100.0%で最も高く、工具（金属）顕微鏡が83.3%でこれに続き、50%を上回るものが、処理被膜の厚さ測定機（66.7%）、トリマ（56.6%）、ボルトホーマ（55.6%）、ねじ転造盤（51.9%）となっており、25%を上回るものは16種類となっている。その他のねじ製造では、めっき装置、硬さ試験機及びねじり試験機がそれぞれ100.0%で最も高いとともに50%を上回るものであり、17種類の主要機械設備が25%を上回っている。

なお、全体的には、試験・検査の機械設備の老朽度合が高いことが示されている。

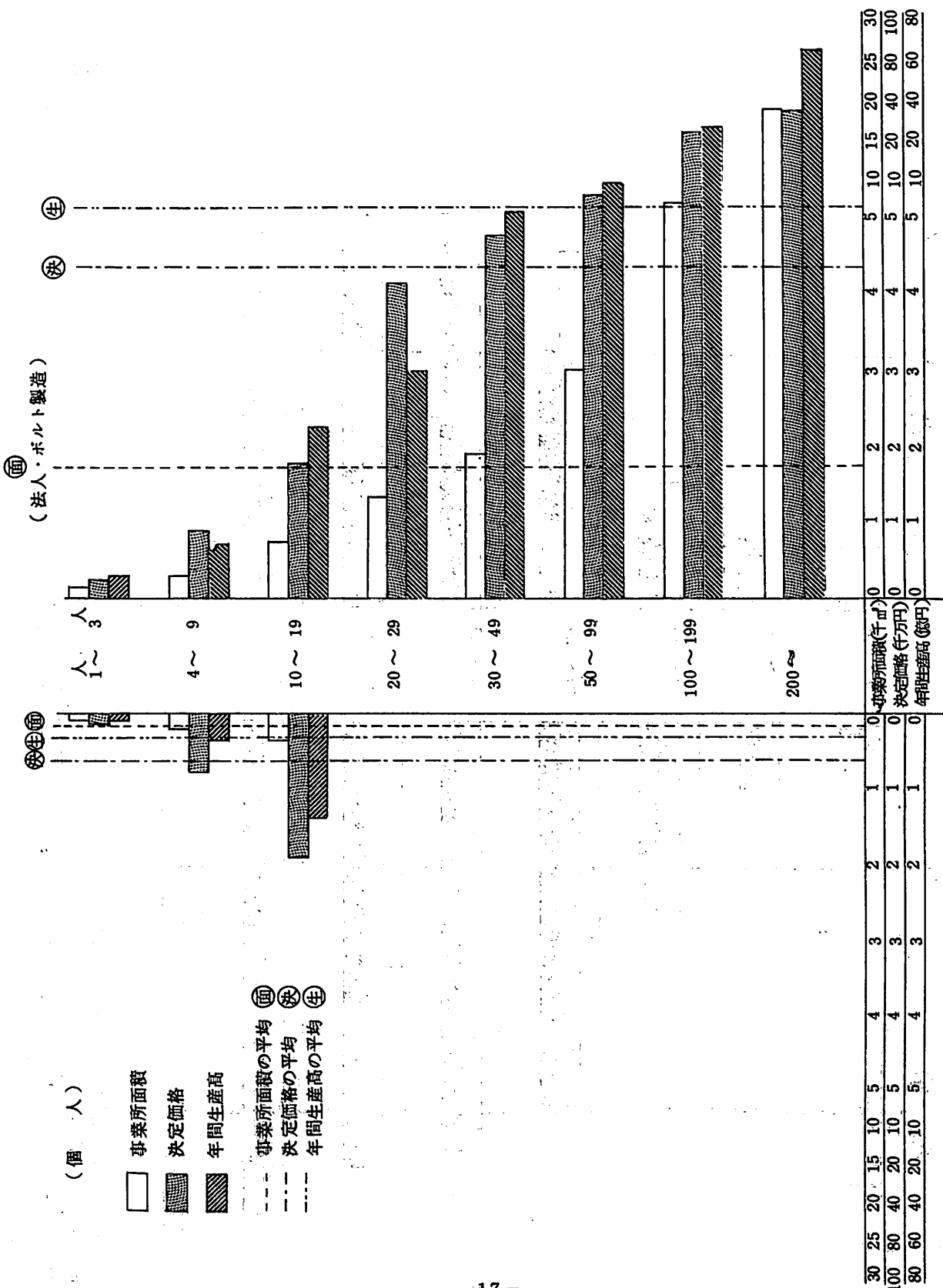
オ. 従業員数別に保有事業者の多い主要機械設備の耐用年数経過別保有状況を図示すると図2-5のとおりであり、従業員クラスによる顕著な特徴はみられない。

表2-1 1 事業者当たり従業員数，事業所の面積，決定価格及び年間生産高
並びに従業員1人当たり事業所の面積，決定価格及び年間生産高

区	分	事業者数	1 事業者当たり			従業員1人当たり			
			(人) 従業員数	(㎡) 事業所の面積	(千円) 決定価格	(百万円) 年間生産高	(㎡) 事業所の面積	(千円) 決定価格	(百万円) 年間生産高
個	人								
	1~3	22	2.2	84.5	1,388.1	10.1	37.9	623	4.5
	4~9	26	5.2	210.3	7,775.7	36.8	40.2	1,486.5	7.0
	10~19	4	1.25	361.8	18,676.3	135.0	29.5	1,494.1	10.8
人	20~								
	小計	52	4.5	169.3	5,911.8	33.1	37.5	1,308.1	7.4
	1~3	3	3.0	153.5	2,563.0	29.3	51.2	854.3	9.8
	4~9	30	6.2	309.8	8,697.6	72.1	50.2	1,410.4	11.5
	10~19	23	13.5	745.6	17,541.8	222.6	55.1	1,297.3	16.2
	20~29	14	2.46	1,322.4	40,633.2	293.9	53.7	1,648.9	11.9
	30~49	16	37.9	1,875.4	46,810.2	497.6	49.4	1,233.8	13.0
	50~99	10	75.0	2,952.8	70,044.7	853.6	39.4	933.9	11.4
	100~199	5	141.4	6,360.4	215,203.0	2,316.6	45.0	1,521.9	16.4
	200~	2	266.5	1,792.0	31,245.05	633.65	67.2	1,172.4	23.8
法人	小計	103	33.5	1,675.7	42,633.7	550.5	50.1	1,273.9	15.1

(つづき)

区	分	事業者数	1 事業者当たり			従業員 1 人当たり				
			(人) 従業員数	(㎡) 事業所の面積	(千円) 決定価格	(百万円) 年間生産高	(㎡) 事業所の面積	(千円) 決定価格	(百万円) 年間生産高	
法	人	製造	1～3	2.7	68.9	3271.0	12.0	25.8	1,226.6	4.5
			4～9	6.8	271.3	11,045.1	85.5	39.8	1,618.7	12.4
			10～19	15.2	716.7	29,344.8	246.5	47.1	1,927.8	16.3
			20～29	23.5	2,818.4	54,477.5	625.0	119.9	2,318.2	27.6
			30～49	43.5	2,786.3	82,265.7	1,094.5	64.1	1,891.2	25.2
			50～99	71.6	3,221.7	123,917.6	1,662.0	45.0	1,730.7	23.2
			100～199	160.5	4,683.4	197,000.0	380.0	29.2	1,227.4	23.7
			200～	250.0	23,607.0	854,131.0	—	94.4	3,416.5	—
			小計	47	1,879.6	6,470.0	644.8	57.2	1,968.2	22.2
			1～3	2.7	86.4	1,248.7	16.5	32.4	468.3	6.6
			4～9	5.7	216.9	7,022.5	87.9	37.8	1,224.9	15.0
			10～19	13.8	518.7	16,279.3	131.5	37.6	1,179.7	9.4
			20～29	24.0	1,499.8	46,064.0	333.8	62.5	1,919.3	14.7
			30～49	40.7	1,677.9	61,488.3	588.3	41.2	1,508.9	14.4
50～99	77.0	2,466.8	54,650.0	650.0	32.0	709.7	8.4			
100～199	116.0	2,718.1	20,299.0	784.3	23.4	1,749.9	6.8			
200	—	—	—	—	—	—	—			
小計	47	821.1	32,932.3	245.6	35.5	1,425.2	10.1			
計	197	30.9	1,520.5	45,583.7	500.5	49.3	1,477.5	15.8		
合計	249	25.4	1,238.3	37,298.8	403.2	48.8	1,471.2	15.5		





(個人)



- 事業所面積
- ▨ 決定価格
- ▩ 年間生産高

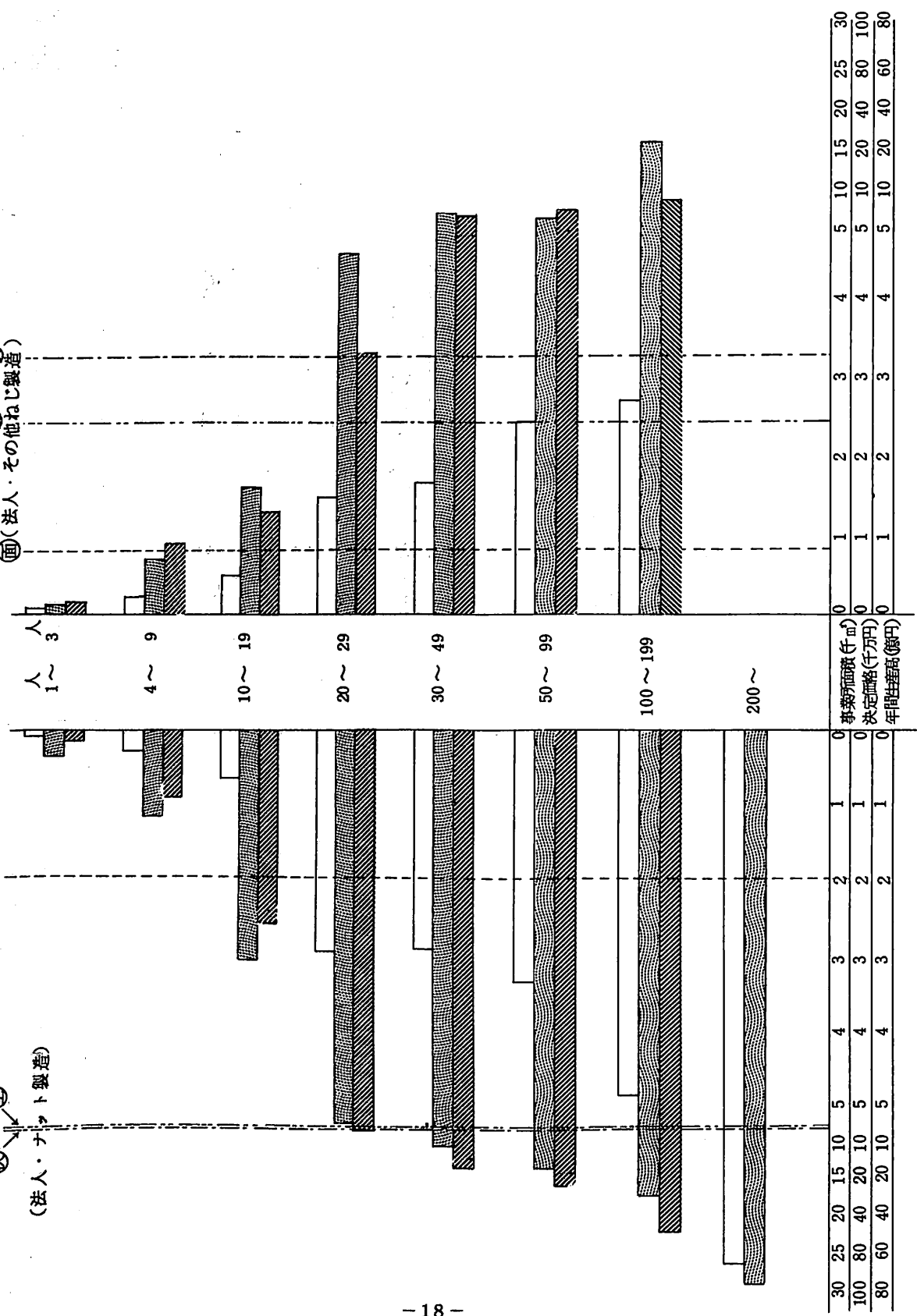
- 平均事業所面積
- 平均決定価格
- 平均年間生産高

事業所面積(千㎡)	決定価格(百万円)	年間生産高(億円)
0	0	0
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5
10	10	10
20	20	20
30	30	30
40	40	40
50	50	50
60	60	60
80	80	80

 (法人・ネット製造)


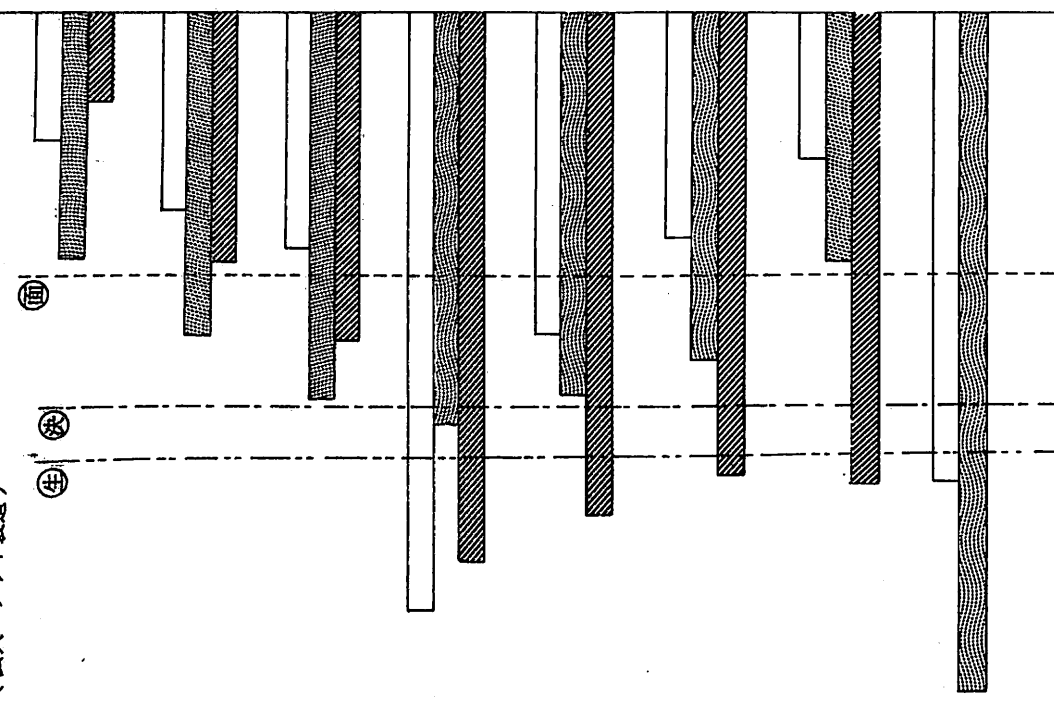
面

 (法人・その他ねじ製造)


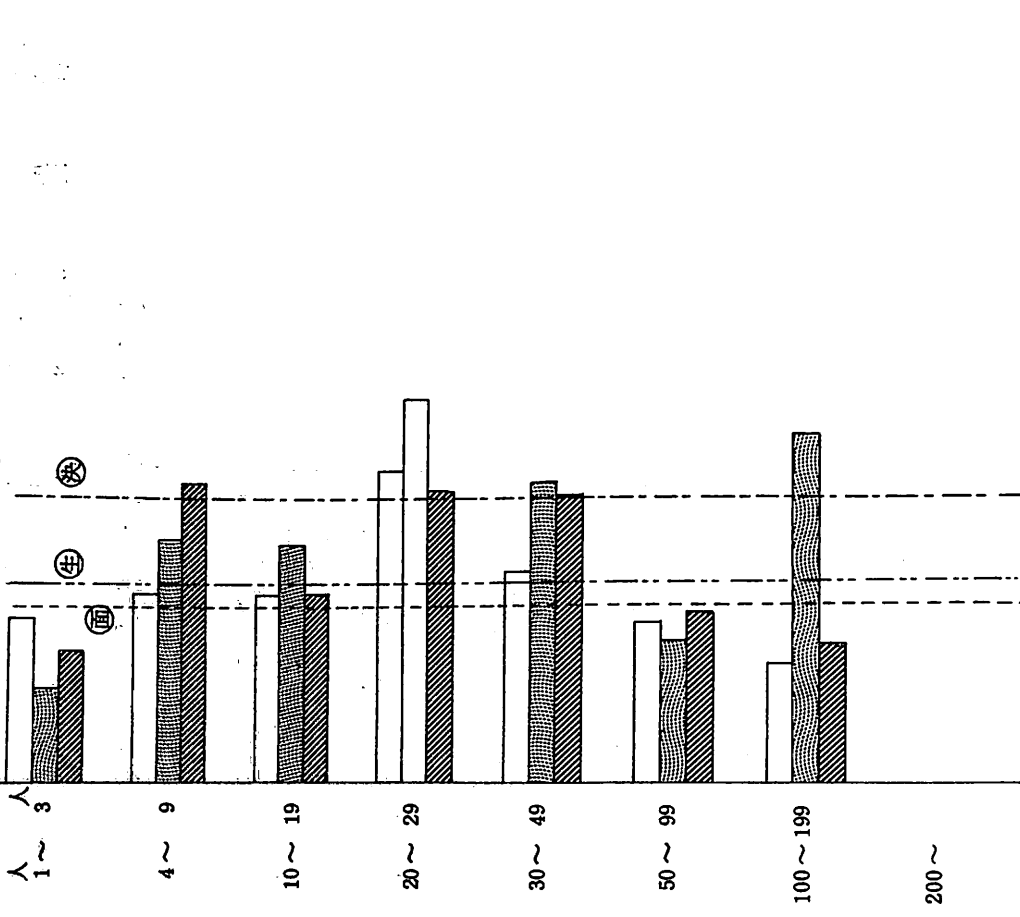


30	25	20	15	10	5	4	3	2	1	0
100	80	40	20	10	5	4	3	2	1	0
80	60	40	20	10	5	4	3	2	1	0
30	25	20	15	10	5	4	3	2	1	0
100	80	40	20	10	5	4	3	2	1	0
80	60	40	20	10	5	4	3	2	1	0
30	25	20	15	10	5	4	3	2	1	0
100	80	40	20	10	5	4	3	2	1	0
80	60	40	20	10	5	4	3	2	1	0

(法人・ネット製造)



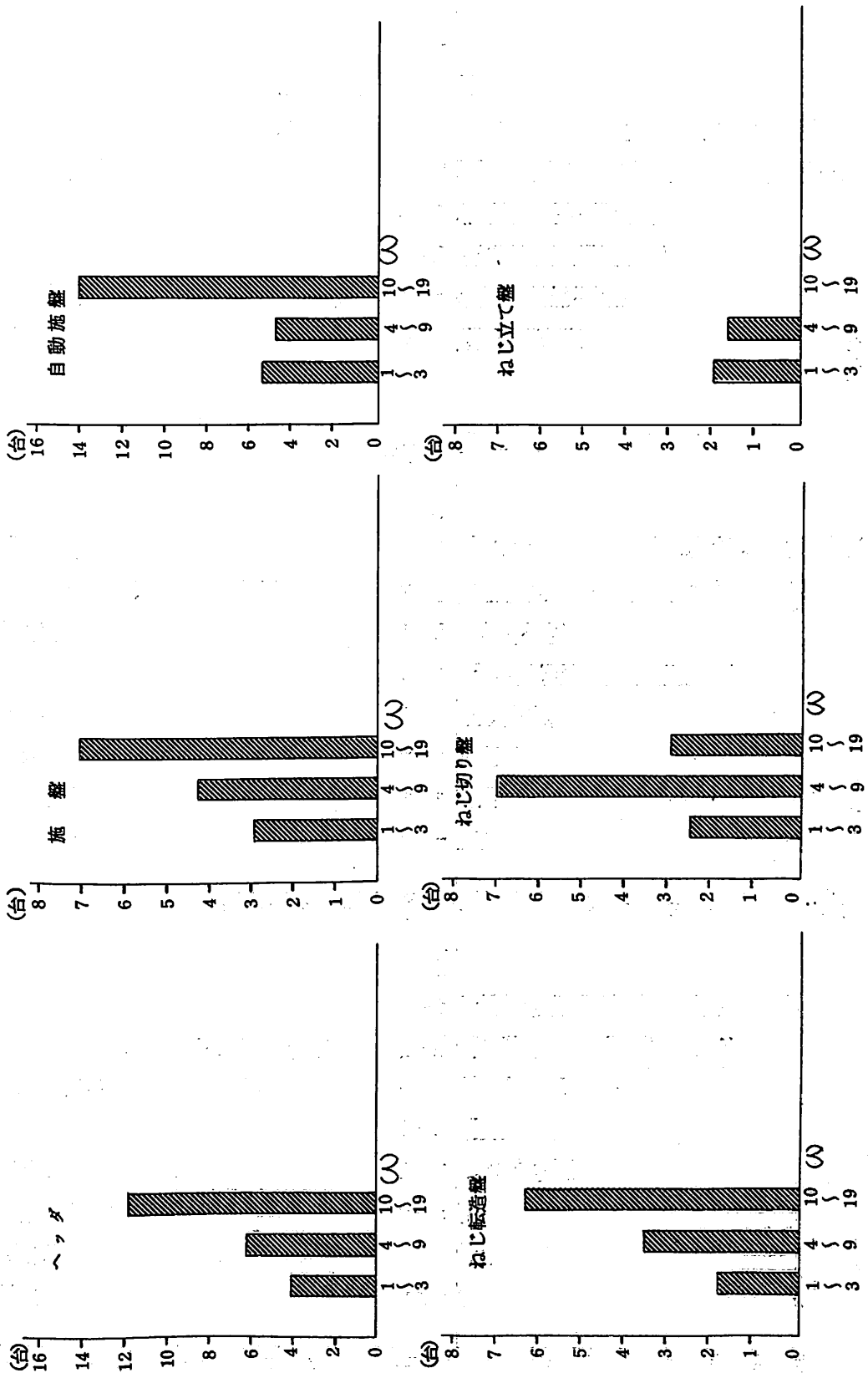
(法人・その他ねじ製造)



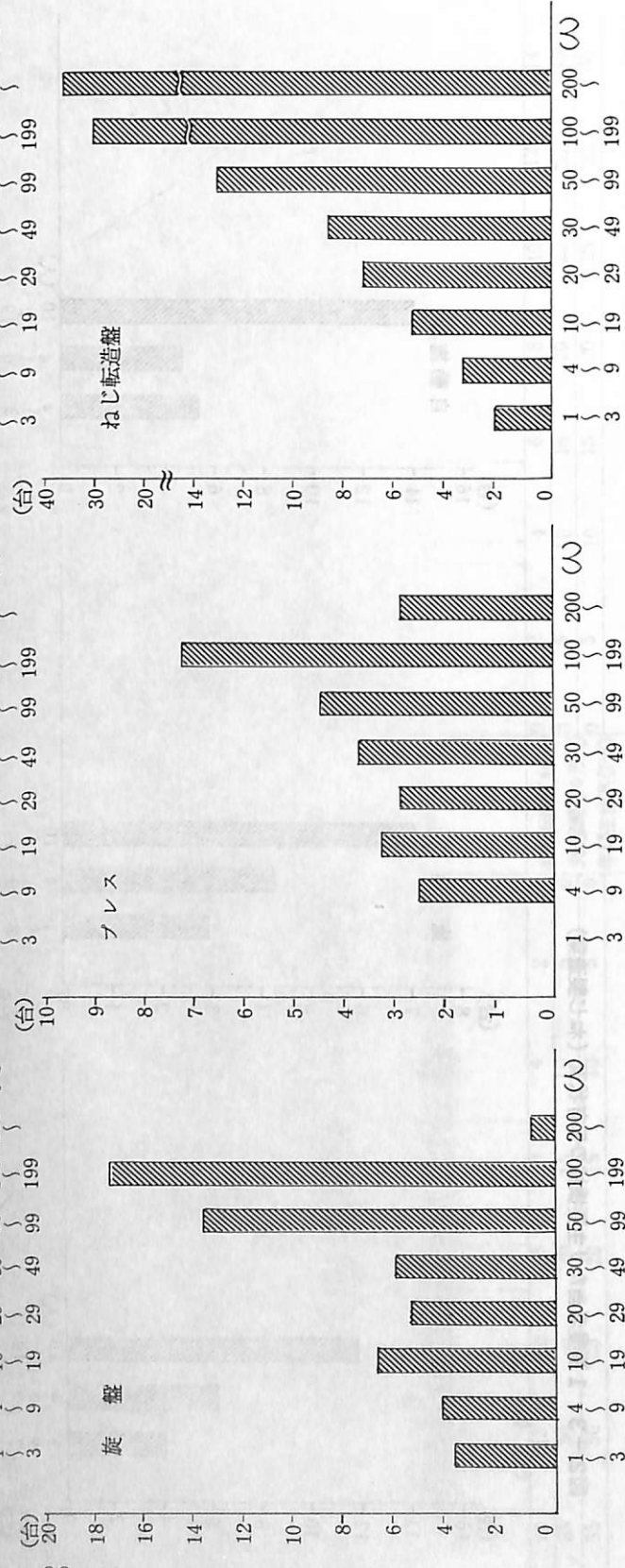
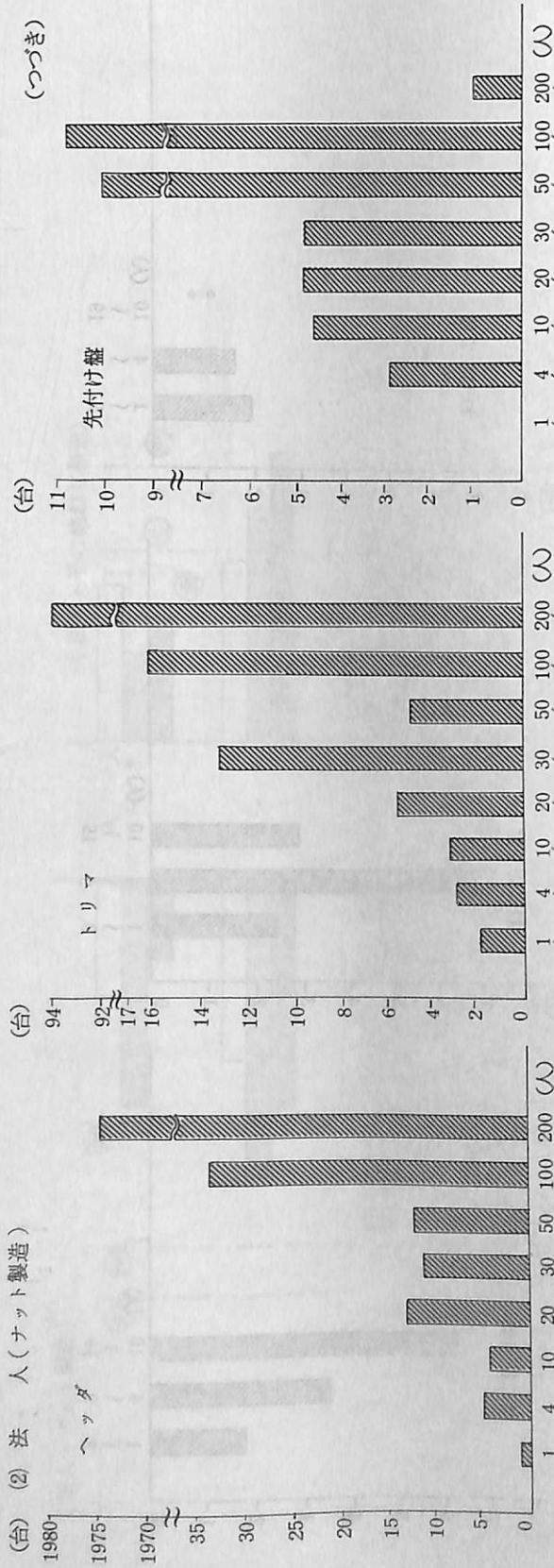
14	12	10	8	6	4	2	0	0	0	14
35	30	25	20	15	10	5	0	0	0	35
35	30	25	20	15	10	5	0	0	0	35

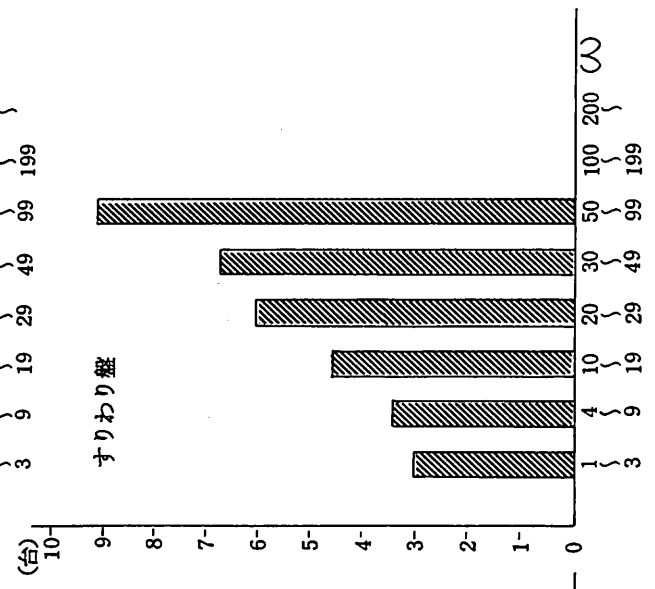
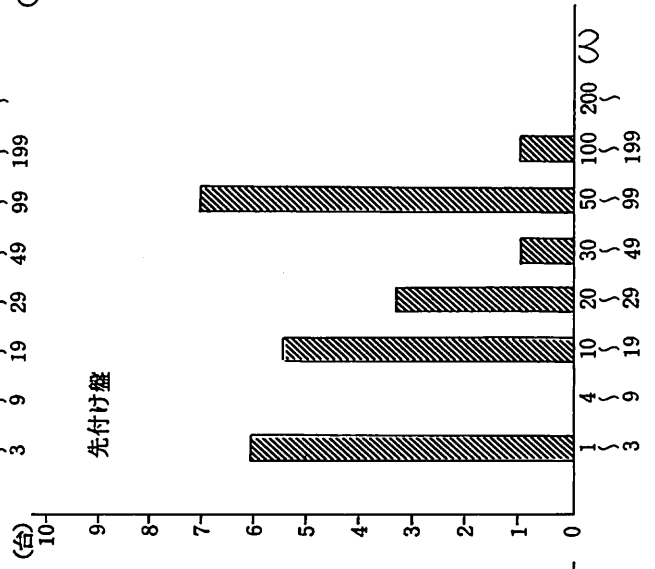
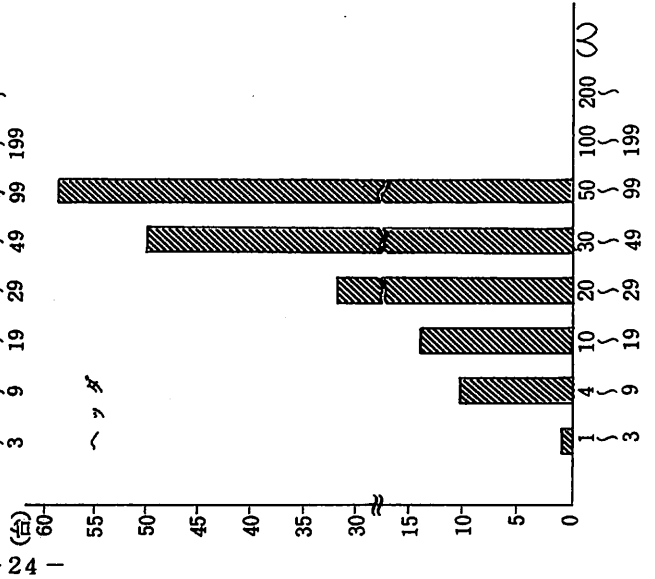
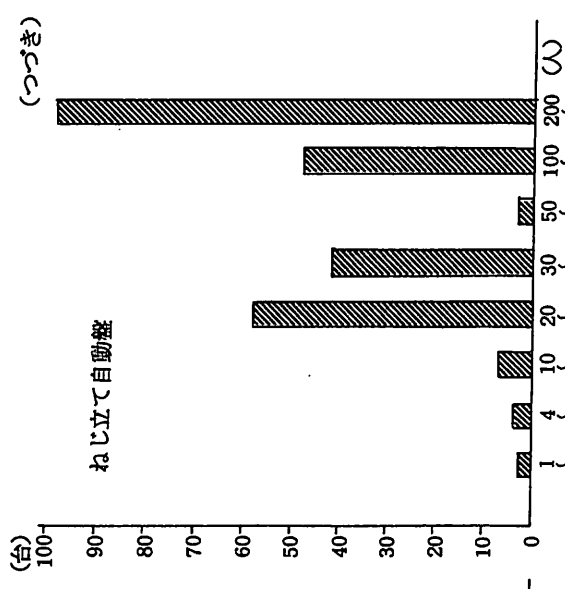
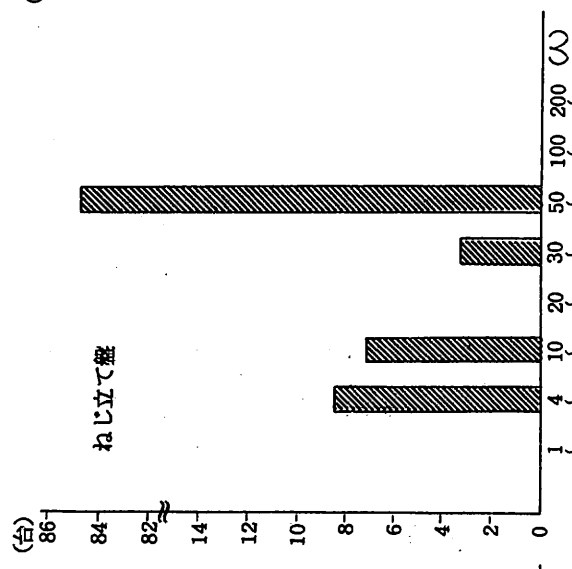
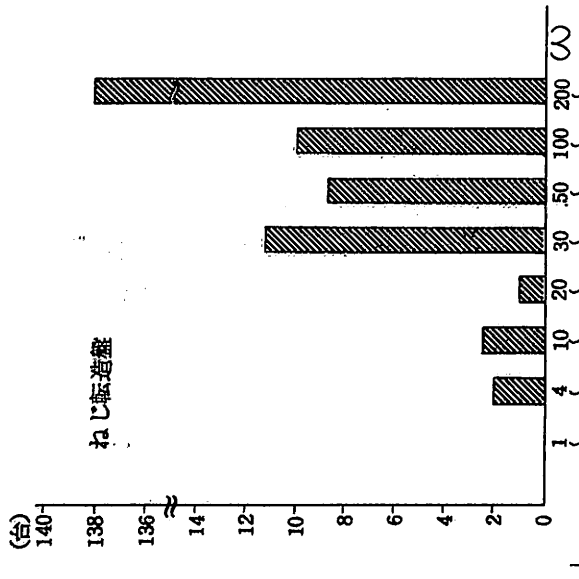
図2-3 1 事業者当たり主要機械の保有状況 (ねじ製造業)

(1) 個人



(2) 法人(ナット製造)





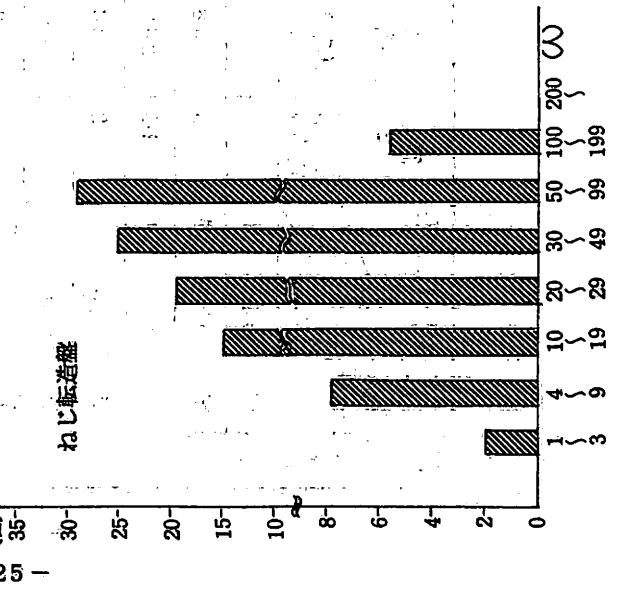
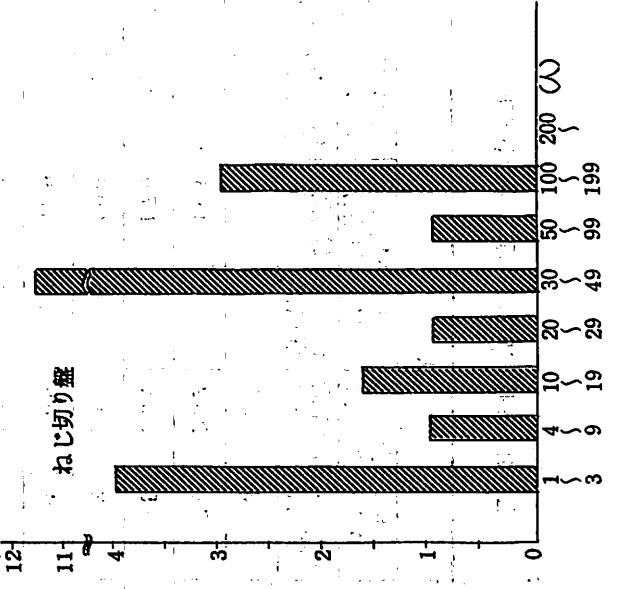
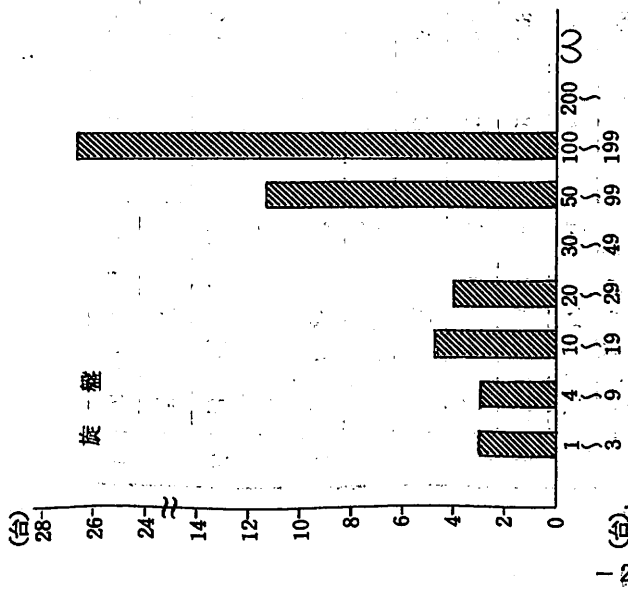
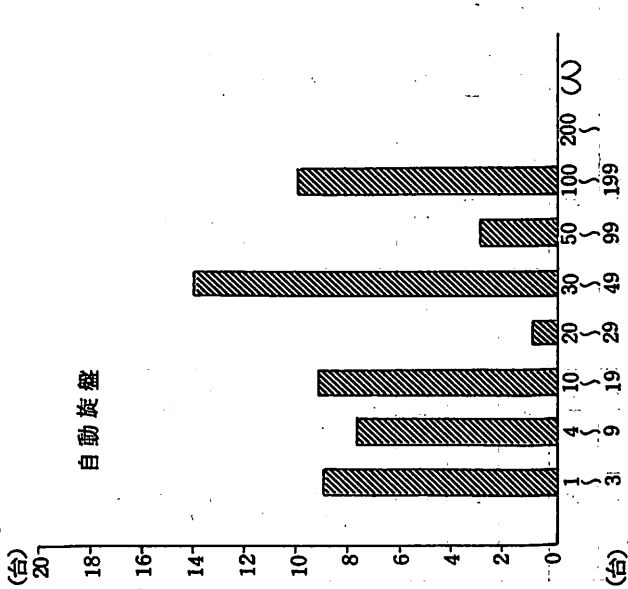


表2-2 主要機械設備の保有事業者の割合

部門	個人・法人の別 主要機械設備名	個人 (52事業者)		法人						計 (197事業者)		全 (249事業者)		
		保有 事業者数	保有割合 (%)	ポルト製造 (103事業者) 保有割合 (%)	ネット製造 (47事業者)		その他ねじ製造 (47事業者)		保有 事業者数	保有割合 (%)	保有 事業者数	保有割合 (%)	保有 事業者数	保有割合 (%)
					保有 事業者数	保有割合 (%)	保有 事業者数	保有割合 (%)						
イ	伸線機	1	—	6	5.8	—	—	2	4.3	8	4.1	8	3.2	
	切断機	3	5.8	26	25.2	9	19.1	2	4.3	37	18.8	40	16.1	
	へッダ	15	28.8	55	53.4	8	17.0	27	57.4	90	45.7	105	42.2	
エ	ポルトホーマ	2	3.8	22	21.4	5	10.6	2	4.3	29	14.7	31	12.4	
	ネットホーマ	—	—	1	0.9	23	48.9	—	—	24	12.2	24	9.6	
	プレス (加熱設備含)	2	3.8	28	27.2	6	12.8	3	6.4	37	18.8	39	15.7	
エ	打抜機	—	—	2	1.9	4	8.5	—	—	6	3.0	6	2.4	
	トリマ	2	3.8	37	35.9	5	10.6	8	17.0	50	25.4	52	20.9	
	先付け盤	2	3.8	47	45.6	7	14.9	13	27.7	67	34.0	69	27.7	
セ	面取機	3	5.8	11	10.7	13	27.7	3	6.4	27	13.7	30	12.0	
	座面仕上機	—	—	3	2.9	—	—	—	—	3	1.5	3	1.2	
	すりわり盤	4	7.7	13	12.6	3	6.4	20	42.6	36	18.3	40	16.1	
セ	旋盤	24	46.2	45	43.7	15	31.9	17	36.2	77	39.1	101	40.6	
	自動旋盤	24	46.2	22	21.4	18	38.3	15	31.9	55	27.9	79	31.7	
	研削盤	6	11.5	18	17.5	5	10.6	6	12.8	29	14.7	35	14.1	
形	切削加工機	3	5.8	1	0.9	7	14.9	—	—	8	4.1	11	4.4	

タ	ン	フ	ラ	ー	1	0.9	2	4.3	5	10.6	8	4.1	8	3.2	
全	面	仕	上	機	-	-	13	12.6	6	1.28	2	4.3	21	10.7	
ポ	ル	ト	製	造	機	-	6	5.8	-	-	6	3.0	6	2.4	
ナ	ッ	ト	自	動	盤	3	5.8	2.9	7	1.49	-	10	5.1	13	
そ	の	他	の	プ	ラ	16	30.8	49.5	13	2.77	17	36.2	81	41.1	
シ	ョ	ク	成	形	機	械	28	53.8	16	3.40	40	85.1	146	74.1	
ね	じ	切	り	盤	15	28.8	37	35.9	9	1.91	10	2.13	56	28.4	
ね	じ	切	り	旋	盤	1	1.9	15.5	4	8.5	6	1.28	26	13.2	
ね	じ	切	り	自	動	旋	盤	6	11.5	11	1.49	3	6.4	21	10.7
ね	じ	フ	ラ	イ	ス	盤	1	1.9	14	1.36	5	1.06	24	1.22	
ね	じ	立	て	盤	8	15.4	9	8.7	21	4.47	7	1.49	37	1.88	
ね	じ	立	て	自	動	盤	5	9.6	2	1.9	21	4.47	3	6.4	
そ	の	他	の	ね	じ	機	-	-	10	9.7	3	6.4	9	1.91	
加	工	機	械	熱	処	理	装	置	-	-	4	8.5	1	2.1	
熱	処	理	装	置	熱	処	理	炉	-	-	20	19.4	6	1.28	
表	面	処	理	装	置	表	面	処	理	装	置	表	面	処	理
め	っ	き	装	置	め	っ	き	装	置	め	っ	き	装	置	め
そ	の	他	の	熱	処	理	装	置	表	面	処	理	装	置	表
硬	さ	試	験	機	1	1.9	26	25.2	14	2.98	5	10.6	45	2.28	
引	張	り	試	験	機	-	12	11.7	6	1.28	4	8.5	22	1.12	
衝	撃	試	験	機	-	-	3	2.9	1	2.1	1	2.1	5	2.5	

(つづき)

部門	個人・法人の別		法										全 (249 事業者)	
	主要機械設備名	区分	個人 (52 事業者)		ポルト製造 (103 事業者)		ネット製造 (47 事業者)		その他ねじ製造 (47 事業者)		計 (197 事業者)		保有事業者数	保有割合 (%)
			保有事業者数	保有割合 (%)	保有事業者数	保有割合 (%)	保有事業者数	保有割合 (%)	保有事業者数	保有割合 (%)	保有事業者数	保有割合 (%)		
試験検査	工具 (金属)	額	1	1.9	16	15.5	3	6.4	6	12.8	25	12.7	26	10.4
	ねじり試験機		-	-	7	6.8	3	6.4	2	4.3	12	6.1	12	4.8
	ねじ疲れ試験機		-	-	2	1.9	-	-	-	-	2	1.0	2	0.8
	処理被膜の厚さ測定機		-	-	6	5.8	2	4.3	2	4.3	10	5.1	10	4.0
	耐食性試験設備		-	-	1	1.0	1	2.1	1	2.1	3	1.5	3	1.2
	その他の試験検査機		-	-	16	15.5	10	21.3	8	17.0	34	17.3	34	13.7
	防錆処理設備		6	11.5	10	9.7	11	23.4	14	29.8	35	17.8	41	16.5
	包装装置		1	1.9	11	10.7	7	14.9	5	10.6	23	11.7	24	9.6
	梱包装置		1	1.9	26	25.2	7	14.9	6	12.8	39	19.8	40	16.1
	その他の包装梱包		-	-	2	1.9	-	-	-	-	2	1.0	2	0.8

図2-4 1事業者当たり主要機械設備の耐用年数経過別保有状況(ねじ製造業)

備					人 (ボルト製造)												
耐用年数経過別保有状況 (%)					耐用年数経過別保有状況 (%)												
90	80	70	60	50	40	30	20	10	10	20	30	40	50	60	70	80	90
20.3	19.8	40.1	19.8	10	3	1.67	10	6	3.83	10	13.1	78.3	4.0	20.7	29.3	46.0	
35.7	17.3	8.1	10	15	6.53	10	55	46.40	1.9	10	20.7	82.2	1.9	20.7			
50.0	25.0	25.0	10	2	2.00	10	22	7.77	10	10	6.4	11.7	14.7	67.2			
33.3	66.7	10	10	1	1.00	10	1	1.00	10	3.5	34.8	31.3	30.4				
20.0	40.0	40.0	10	2	1.50	13	28	4.00	13	5.4	16.2	44.7	33.7				
85.7	14.3	50.0	13	2	3.50	13	47	5.62	13	8.0	35.2	37.5	19.3				
50.0	50.0	13	13	3	2.66	13	11	2.82	13	16.5	51.8	15.9					
20.0	20.0	60.0	13	1	1.25	13	3	2.00	13	4.5	16.5	67.0	16.5				
25.3	47.2	26.4	13	4	3.79	13	13	3.31	13	7	32.6	37.2	25.7				
46.2	41.6	6.1	13	24	3.79	13	45	7.54	13	5.0	21.2	49.9	23.9				
25.0	50.0	16.5	13	24	5.41	13	22	8.86	13	6.7	47.2	34.4	11.7				
34.8	30.4	34.8	13	6	2.00	13	18	3.39	13	31.3	32.7	36.0					
			10	3	7.67	13	1	6.00	13		100.0	100.0					
			13	1	3.00	10	1	3.00	10	33.3	66.7						
			13	13	1.46	13	13	1.46	13	5.5	57.5	15.8	21.2				
			13	6	4.00	13	6	4.00	13	33.3	33.3	33.3	33.4				

(つづき)

個					人					人 (ポルト製造)							
耐用年数経過別保有状況 (%)					耐用年数	保有事業者数	平均保有年数	主要設備名	保有事業者数	平均保有年数	耐用年数経過別保有状況 (%)						
90	80	70	60	50							40	30	20	10	20	30	40
26.8	28.6	25.1	66.6	10.6	13	3	5.00	ナット自動盤	3	10.33	13	64	16.2	67.7			
					10	16	3.50	その他のブランク成形機械	51	6.16	10	8.3	26.1	35.1	30.5		
20.9	13.6	52.8	18.0	8.3	10	28	3.39	ねじ転造盤	90	8.62	10	5.9	17.6	39.3	37.2		
					13	15	4.40	ねじ切り盤	37	2.65	13	9.1	41.9	27.5	21.5		
					13	1	1.00	ねじ切り旋盤	16	2.81	13	4.3	53.4	33.5			
21.7		52.2	17.5	8.6	13	6	3.83	ねじ切り自動旋盤	11	2.82	13	9.6	74.1	33.2			
					13	1	2.00	ねじフライス盤	14	2.22	12	2.1	38.7	41.9	19.4		
21.1		50.3	28.6		13	8	1.75	ねじ立て盤	9	5.22	13	32.0	55.4	10.5			
18.1		36.4	36.4	9.1	13	5	2.20	ねじ立て自動盤	2	5.00	13	10.0	20.0	70.0			
					13	-	-	その他のねじ加工機械	10	3.60	13	2.8	47.2	50			
					10	-	-	熱処理装置	4	1.25	10		60.0	40.0			
					12	-	-	熱処理炉	20	4.00	12	5.0	20.0	50.0	25.0		
					10	-	-	表面処理装置	2	1.50	10		33.3	66.7			
					10	-	-	めっき装置	5	6.66	10	9.0	42.0	40.0			
					10	-	-	その他の熱処理表面処理装置	2	1.50	10		66.7	33.3			
					5	1	1.00	硬さ試験機	26	1.93	5	2.1	91.7				
					5	-	-	引張り試験機	12	1.57	5	10.2	79.6				
					5	-	-	衝撃試験機	3	1.00	5		33.0	67.0			

(つづき)

個				人				人 (ポルト製造)															
耐用年数経過別保有状況 (%)				耐用年数	平均保有台数	保有事業者数	主要機名	耐用年数	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数	耐用年数経過別保有状況 (%)											
90	80	70	60	50	40	30	20	10	8	5	16	1.19	8	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
100.0									8	1.00	1			10.5	21.1	42.1	26.3						
									5	-	-	2.33	5	7.9	48.0	28.2	15.9						
									5	-	-	1.00	5	10.1	41.0	18.8	30.1						
									5	-	-	1.50	5	16.7	16.7	66.6							
									5	-	1	1.00	5	7.4	14.3	17.7	60.6						
									5	-	16	1.75	5	10.5	21.1	42.1	26.3						
									10	1.83	6		10	10.5	21.1	42.1	26.3						
									10	1.00	1	2.27	10	7.9	48.0	28.2	15.9						
									10	1.00	1	3.46	10	10.1	41.0	18.8	30.1						
									10	-	2	1.50	10	10.5	21.1	42.1	26.3						

(つづき)

法人 (ナット製造)										法人 (その他ねじ製造)									
耐用年数経過別保有状況 (%)					耐用年数経過別保有状況 (%)					保有事業者数	平均保有台数	耐用年数	主要設備名	保有事業者数	平均保有台数	耐用年数	保有事業者数	平均保有台数	耐用年数
90	80	70	60	50	40	30	20	10	90										
15.8	36.0	28.1	20.1	1.3	15.1	10	—	—	2	3.00	10	伸線機	2	3.00	10	33.3	66.7	—	
45.3	38.3	15.1	10	9.13	8	2.78	9	—	2	1.00	10	切断機	2	1.00	10	50.0	50.0	—	
55.6	11.1	22.2	11.1	7.2	21.8	10	1.80	5	27	20.33	10	ヘッド	27	20.33	10	28.6	32.2	35.2	
19.1	51.9	21.8	7.2	13.6	13.6	10	5.95	23	—	—	10	ボルトホームマ	2	1.50	10	66.7	33.3	—	
22.6	18.3	45.5	13.6	9.6	29.8	13	3.67	6	3	3.00	13	フレックス	3	3.00	13	11.0	55.7	33.3	
39.3	21.3	29.8	9.6	4.3	26.1	10	23.50	4	—	—	10	打抜機	—	—	10	—	—	—	
29.4	33.4	37.2	5.4	13.0	13.0	10	4.60	5	8	3.12	10	トリマ	8	3.12	10	8.0	51.9	40.1	
14.7	50.8	29.1	13	7.28	7.28	13	7.28	7	13	4.54	13	先付け盤	13	4.54	13	8.6	20.3	45.8	
34.0	33.0	33.0	13	4.23	4.23	13	4.23	13	3	2.33	13	面取機	3	2.33	13	14.2	28.8	57.0	
18.3	30.1	41.8	9.8	—	—	13	—	—	—	—	13	座面仕上機	—	—	13	—	—	—	
15.5	42.2	28.0	14.3	1.00	1.00	13	1.00	3	20	4.70	13	すりわり盤	20	4.70	13	19.1	38.3	41.5	
58.3	41.7	13	6.87	6.87	15	6.87	6.87	15	17	7.65	13	旋盤	17	7.65	13	6.1	25.4	32.3	
35.0	25.0	40.0	13	8.55	8.55	13	8.55	18	15	8.20	13	自動旋盤	15	8.20	13	13.0	27.7	43.0	
33.3	66.7	10	2.40	2.40	5	2.40	2.40	5	6	2.00	13	研削盤	6	2.00	13	—	58.5	25.0	
16.7	33.3	16.7	33.3	13	5.72	5.72	5.72	7	—	—	13	切削加工機	—	—	13	—	—	—	
—	—	—	—	10	1.50	1.50	1.50	2	5	1.80	10	タンブラー	5	1.80	10	—	44.4	33.3	
—	—	—	—	13	1.20	1.20	1.20	6	2	1.00	13	全面仕上機	2	1.00	13	—	50.0	50.0	
—	—	—	—	13	—	—	—	—	—	—	13	ボルト製造機	—	—	13	—	—	—	

(つづき)

法人 (ネット製造)				法人 (その他ねじ製造)															
耐用年数経過別保有状況 (%)		耐用年数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況 (%)		耐用年数	保有事業者数												
90	80			70	60			50	40	30	20	10							
26.9	44.3	13	7	7.43	13	7	ネット自動盤	-	-	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31.4	37.2	10	13	5.38	10	13	その他のブランク成形機	17	4.59	10	6.3	25.7	35.9	32.1	-	-	-	-	-
51.9	23.2	10	16	14.56	10	16	ねじ転造盤	40	13.28	10	4.0	27.3	41.4	27.3	-	-	-	-	-
50.0	37.6	13	9	1.78	13	9	ねじ切り盤	10	3.80	13	5.1	23.7	63.1	71.9	-	-	-	-	-
42.9	42.9	13	4	1.75	13	4	ねじ切り旋盤	6	4.00	13	4.3	25.0	58.2	12.5	-	-	-	-	-
24.8	54.9	13	7	2.86	13	7	ねじ切り自動旋盤	3	2.00	13	67.0	16.5	16.5	-	-	-	-	-	-
33.3	55.6	12	5	1.80	12	5	ねじフライス盤	5	1.60	12	12.5	37.5	37.5	37.5	-	-	-	-	-
59.8	18.3	13	21	18.23	13	21	ねじ立て盤	7	1.86	13	7.5	30.6	23.1	38.8	-	-	-	-	-
43.8	34.5	13	21	20.43	13	21	ねじ立て自動盤	3	5.33	13	18.9	28.8	52.3	-	-	-	-	-	-
38.5	66.5	13	3	2.00	13	3	その他のねじ加工機	9	2.33	13	50.0	50.0	50.0	-	-	-	-	-	-
30.0	60.0	10	4	2.50	10	4	熱処理装置	1	4.00	10	2.50	80.0	20.0	-	-	-	-	-	-
40.7	33.3	12	6	4.50	12	6	熱処理炉	2	2.50	12	30.0	60.0	10.0	-	-	-	-	-	-
100.0	100.0	10	2	1.00	10	2	表面処理装置	3	3.33	10	1.00	100.0	100.0	-	-	-	-	-	-
100.0	100.0	10	1	1.00	10	1	めっき装置	1	1.00	10	1.00	1.00	1.00	-	-	-	-	-	-
83.0	8.5	5	14	1.64	5	14	硬さ試験機	5	1.40	5	20.0	40.0	40.0	-	-	-	-	-	-
83.0	17.0	5	6	1.00	5	6	引張り試験機	4	1.25	5	85.7	14.3	-	-	-	-	-	-	-
100.0	100.0	5	1	1.00	5	1	衝撃試験機	1	14.00	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(つづき)

法人 (ネット製造)				法人 (その他のねじ製造)			
耐用年数	保有業者数	平均保有台数	耐用年数経過別保有状況 (%)	耐用年数	保有業者数	平均保有台数	耐用年数経過別保有状況 (%)
8	3	1.50	83.3	8	6	1.50	44.7
5	3	1.00	33.0	5	2	1.00	22.0
5	—	—	—	5	—	—	100.0
5	2	1.50	33.3	5	2	1.00	50.0
5	1	2.00	100.0	5	1	4.00	75.0
5	10	1.70	58.8	5	8	2.50	10.0
10	11	1.72	20.9	10	14	2.28	21.9
10	7	1.28	44.6	10	5	1.80	11.1
10	7	2.14	53.3	10	6	1.17	14.5
10	—	—	40.2	10	—	—	71.0

(注) 1 □ 前年中取得のもの (昭和54.1.2以降取得のもの)
 2 ▨ 前々年取得のもの~耐用年数1/2未満経過のもの
 3 ▩ 耐用年数1/2以上経過のもの~耐用年数までのもの
 4 ▪ 耐用年数を経過したもの

図2-5 従業員数別1事業者当たり主要機械設備の耐用年数経過別保有状況(ねじ製造業)
個人

個人 (耐用年数10年)				法人 (耐用年数13年)				
90	80	70	60	50	40	30	20	10
35.0	20.8	15.0	30.0	4.0	5	1人~	2.90	1.7
4.7	27.9	46.6	17.3	6.14	7	4~	4.23	36.4
5.7	5.7	34.3	54.2	11.67	3	10~	7.00	14.3
8.1	8.1	17.3	38.9	6.53	15	計	3.79	26.4
25.3	25.3	47.2	11					

自動旋盤 (耐用年数1.3年)				ねじ立て盤 (耐用年数13年)				
90	80	70	60	50	40	30	20	10
4.5	43.3	45.5	25.0	2.00	2	1人~	2.00	25.0
5.6	52.8	36.0	480	1.67	6	4~	1.67	29.9
14.3	21.4	57.1	14.00	-	-	10~	-	40.2
6.1	6.1	41.6	5.41	8	8	計	1.75	28.6
50.3	50.3	50.3						

(つづき)

ねじ製造盤 (耐用年数10年)					ねじ切り盤 (耐用年数13年)						
耐用年数経過別保有状況 (%)					耐用年数経過別保有状況 (%)						
90	80	70	60	50	40	30	20	10	平均保有台数	従業員数	保有事業者数
13.4	23.2	40.0	13.4	1.87	8	1人~3人	2.57	33.5	5.4	33.5	33.5
16.4	60.7	16.4	6.5	3.59	17	4~9	7.00	27.6	85.7	2.4	2.4
42.2	42.2	10.4	5.2	6.33	3	10~19	3.00	16.7	50.0	33.3	33.3
20.9	52.8	18.0	8.3	3.39	28	計	4.40	9.1	60.7	13.6	13.6

法人 (ボルト製造)

ねじ製造盤 (耐用年数10年)					ねじ切り盤 (耐用年数10年)						
耐用年数経過別保有状況 (%)					耐用年数経過別保有状況 (%)						
90	80	70	60	50	40	30	20	10	平均保有台数	従業員数	保有事業者数
100.0	100.0	100.0	100.0	1.00	1	1人~3人	2.00	50.0	50.0	50.0	50.0
28.9	44.7	10.8	4.6	5.19	16	4~9	2.90	6.7	34.5	34.5	24.1
34.1	38.6	22.7	4.1	4.40	10	10~19	3.29	3.5	47.7	43.5	43.5
34.4	34.4	27.1	4.7	13.71	7	20~29	5.60	42.9	57.1	57.1	57.1
37.7	37.7	19.9	4.7	11.78	9	30~49	13.33	13.3	47.5	46.2	46.2
41.5	23.4	27.3	7.8	12.83	6	50~99	5.00	30.0	30.0	40.0	40.0
54.1	24.7	7.1	0.9	34.00	5	100~199	16.20	23.5	19.7	53.1	53.1
94.3	94.3	4.3	4.3	97.500	1	200~	94.00	10.6	21.3	68.1	68.1
82.2	82.2	4.3	4.3	46.40	55	計	9.38	5.4	16.2	44.7	33.7
19	19	19	19	19	19		19	19	19	19	19

先 付 け 盤 (耐用年数13年)				旋 盤 (耐用年数13年)										
耐用年数経過別保有状況(台)				耐用年数経過別保有状況(台)										
90	80	70	60	50	40	30	20	10	平均保有台数	保有事業者数	従業員数	平均保有台数	保有事業者数	従業員数
11.4	38.8	38.4	11.4	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	400	1	人 1 ~ 3	-	-	人 1 ~ 3
45.8	40.6	40.6	45.8	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	444	9	4 ~ 9	2.89	9	4 ~ 9
32.3	38.3	38.3	32.3	53.9	53.9	53.9	53.9	53.9	709	11	10 ~ 19	4.63	8	10 ~ 19
15.1	47.2	47.2	15.1	35.3	35.3	35.3	35.3	35.3	567	6	20 ~ 29	4.86	7	20 ~ 29
11.4	27.1	27.1	11.4	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	633	9	30 ~ 49	4.82	11	30 ~ 49
9.3	37.2	37.2	9.3	21.5	21.5	21.5	21.5	21.5	1375	4	50 ~ 99	10.00	7	50 ~ 99
19.3	37.5	37.5	19.3	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	1750	4	100 ~ 199	10.75	4	100 ~ 199
35.2	35.2	35.2	35.2	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	1.00	1	200 ~	1.00	1	200 ~
8.0	8.0	8.0	8.0	49.9	49.9	49.9	49.9	49.9	62	45	計	62	47	計

ブ レ ス (耐用年数13年)				ね じ 転 造 盤 (耐用年数10年)										
耐用年数経過別保有状況(台)				耐用年数経過別保有状況(台)										
90	80	70	60	50	40	30	20	10	平均保有台数	保有事業者数	従業員数	平均保有台数	保有事業者数	従業員数
25.1	62.5	62.5	25.1	42.9	42.9	42.9	42.9	42.9	233	3	人 1 ~ 3	-	-	人 1 ~ 3
29.1	62.7	62.7	29.1	37.2	37.2	37.2	37.2	37.2	355	22	4 ~ 9	2.67	3	4 ~ 9
33.3	66.7	66.7	33.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	550	20	10 ~ 19	3.43	7	10 ~ 19
30.3	39.2	39.2	30.3	40.7	40.7	40.7	40.7	40.7	738	13	20 ~ 29	3.00	3	20 ~ 29
34.8	26.1	26.1	34.8	39.4	39.4	39.4	39.4	39.4	880	15	30 ~ 49	3.83	6	30 ~ 49
45.4	31.8	31.8	45.4	34.4	34.4	34.4	34.4	34.4	1310	10	50 ~ 99	4.60	5	50 ~ 99
30.4	34.8	34.8	30.4	31.3	31.3	31.3	31.3	31.3	3000	5	100 ~ 199	7.33	3	100 ~ 199
34.8	34.8	34.8	34.8	55.5	55.5	55.5	55.5	55.5	3600	2	200 ~	3.00	1	200 ~
34.8	34.8	34.8	34.8	39.3	39.3	39.3	39.3	39.3	862	90	計	4.00	28	計

ねじ切り盤 (耐用年数13年)						従業員数 人 1~3 4~9 10~19 20~29 30~49 50~99 100~199 200~ 計	保有事業者数	平均保有台数	耐用年数経過別保有状況 (%)									
90	80	70	60	50	40				30	20	10	10	20	30	40	50	60	70
21.2				26.4			42.0	10.4	3.45	11								
43.5							37.5	19.0	2.00	8								
42.9							42.9	14.2	1.75	4								
4.7							47.6	4.7	3.00	7								
40.0							40.0	20.0	2.50	4								
33.3							66.7		3.00	1								
33.3							66.7		1.50	2								
21.5				27.5			41.9	9.1	2.65	37								

ナットホーム (耐用年数10年)						従業員数 人 1~3 4~9 10~19 20~29 30~49 50~99 100~199 200~ 計	保有事業者数	平均保有台数	耐用年数経過別保有状況 (%)									
90	80	70	60	50	40				30	20	10	10	20	30	40	50	60	70
100.0									1.00	1								
17.4				74.0				4.3	4.60	5								
8.3				62.4			21.0	8.3	4.00	6								
4.2				42.9			42.9		2.33	3								
35.7							35.7	28.6	7.00	2								
26.7							40.0	20.0	3.75	4								
9.0				45.5			45.5		11.00	1								
31.0							47.6	2.4	42.00	1								
19.1				51.9			21.8	7.2	5.95	23								

施設 (耐用年数13年)					自動車 (耐用年数13年)					
耐用年数経過別保有状況(%)					耐用年数経過別保有状況(%)					
90	80	70	60	50	40	30	20	10	平均保有台数	保有事業者数
21.4	30.7	46.2	100.0	57.2	100.0	1.00	1	3	6.00	2
14.3	15.5	100.0	10.0	14.3	10.0	3.50	4	9	12.40	5
8.3	30.1	41.8	9.8	15.5	5.0	4.33	3	19	10.75	4
18.3	30.1	41.8	9.8	15.5	5.0	1.00	1	29	—	—
18.3	30.1	41.8	9.8	15.5	5.0	10.00	3	49	5.50	4
18.3	30.1	41.8	9.8	15.5	5.0	20.00	1	99	5.00	1
18.3	30.1	41.8	9.8	15.5	5.0	12.00	2	199	5.00	2
18.3	30.1	41.8	9.8	15.5	5.0	—	—	200	—	—
18.3	30.1	41.8	9.8	15.5	5.0	6.87	15	計	8.55	18

施設 (耐用年数10年)					自動車 (耐用年数10年)					
耐用年数経過別保有状況(%)					耐用年数経過別保有状況(%)					
90	80	70	60	50	40	30	20	10	平均保有台数	保有事業者数
37.5	37.5	25.0	37.5	25.0	37.5	2.00	4	9	—	—
20.0	20.0	60.0	20.0	20.0	20.0	2.50	2	19	2.50	2
100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	1.00	1	29	1.00	1
4.4	4.4	37.8	48.9	4.4	4.4	11.25	4	49	11.25	4
23.1	23.1	23.1	53.8	23.1	23.1	8.67	3	99	8.67	3
20.0	20.0	70.0	20.0	20.0	20.0	10.00	1	199	10.00	1
10.9	18.8	16.7	53.6	10.9	10.9	138.00	1	200	138.00	1
7.3	17.6	23.2	51.9	7.3	7.3	14.56	16	計	14.56	16

ねじ立て盤 (耐用年数13年)				ねじ立て自動盤 (耐用年数13年)													
耐用年数経過別保有状況 (%)				耐用年数経過別保有状況 (%)													
90	80	70	60	50	40	30	20	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
平均保有台数				平均保有台数				保有事業者数	従業員数	保有事業者数	従業員数	保有事業者数	従業員数	保有事業者数	従業員数	保有事業者数	従業員数
—				—				2	1~3	2	人	2.50	100.0	—	—	—	—
3.9				57.9				6	4~9	6	4~9	18.3	68.1	—	—	—	—
8.44				38.2				6	10~19	6	10~19	54.7	45.3	—	—	—	—
7.17				27.9				—	20~29	3	20~29	11.6	43.6	—	—	—	—
3.33				80.2				3	30~49	1	30~49	7.3	75.6	—	—	—	—
84.67				67.3				3	50~99	1	50~99	33.3	66.7	—	—	—	—
—				23.6				—	100~199	1	100~199	17.0	46.8	—	—	—	—
—				—				—	200~	1	200~	56.7	35.0	—	—	—	—
18.23				18.3				21	計	21	計	7.7	34.5	—	—	—	—
3.6				59.8				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—				18.3				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—				—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18.3				—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—				—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18.3				—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ゞゞゞ (耐用年数10年)				先付け盤 (耐用年数13年)													
耐用年数経過別保有状況 (%)				耐用年数経過別保有状況 (%)													
90	80	70	60	50	40	30	20	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
平均保有台数				平均保有台数				保有事業者数	従業員数	保有事業者数	従業員数	保有事業者数	従業員数	保有事業者数	従業員数	保有事業者数	従業員数
1.00				100.0				2	1~3	1	1~3	16.7	83.3	—	—	—	—
10.43				20.5				7	4~9	—	4~9	—	—	—	—	—	—
14.00				4.3				10	10~19	5	10~19	3.7	—	—	—	—	—
3.1				20.7				4	20~29	3	20~29	18.5	70.4	—	—	—	
31.75				3.1				3	30~49	1	30~49	30.0	30.0	—	—	—	
49.67				4.0				3	50~99	1	50~99	—	—	—	—	—	
58.00				1.7				1	100~199	2	100~199	28.6	21.4	—	—	—	
—				31.0				—	200~	1	200~	—	—	—	—	—	
—				—				—	計	—	計	—	—	—	—	—	
20.33				4.0				27	計	13	計	8.6	20.3	—	—	—	
—				28.6				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—				32.2				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20.33				28.6				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—				—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—				—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20.33				—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—				—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—				—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20.33				—				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

す り わ り 盤 (耐用年数13年)				従業員数		施 設		耐用年数13年)										
耐用年数経過別保有状況(%)				保有事業者数	人 1~	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況(%)										
90	80	70	60					50	40	30	20	10						
66.7	33.3	3.00	1	3	3.00	1	66.7	33.3	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
33.6	33.2	3.43	7	9	3.43	7	19.9	60.2	19.9	19.9	19.9	19.9	19.9	19.9	19.9	19.9	19.9	19.9
49.9	43.8	4.57	7	19	4.57	7	14.3	25.1	53.5	14.3	25.1	53.5	14.3	25.1	53.5	14.3	25.1	53.5
16.7	66.6	6.00	1	29	6.00	1	25.0	75.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
15.0	50.1	6.67	3	49	6.67	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	100.0	9.00	1	99	9.00	1	9.1	27.3	40.9	9.1	27.3	40.9	9.1	27.3	40.9	9.1	27.3	40.9
—	—	—	—	199	—	—	1.9	26.4	30.2	1.9	26.4	30.2	1.9	26.4	30.2	1.9	26.4	30.2
—	—	—	—	200~	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
41.5	38.3	4.70	20	計	4.70	20	6.1	25.4	32.3	6.1	25.4	32.3	6.1	25.4	32.3	6.1	25.4	32.3

自 動 施 設 盤 (耐用年数13年)				従業員数		ね じ 切 り 盤 (耐用年数13年)		耐用年数13年)										
耐用年数経過別保有状況(%)				保有事業者数	人 1~	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況(%)										
90	80	70	60					50	40	30	20	10						
44.5	33.3	9.0	1	3	9.0	1	25.0	75.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
12.8	46.1	7.80	5	9	7.80	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
21.6	37.9	9.25	4	19	9.25	4	40.1	59.9	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1	40.1
—	100.0	1.00	1	29	1.00	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	85.7	14.00	1	49	14.00	1	30.4	69.6	30.4	30.4	30.4	30.4	30.4	30.4	30.4	30.4	30.4	30.4
—	66.7	3.00	1	99	3.00	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15.0	30.0	10.00	2	199	10.00	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	200~	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16.3	43.0	8.20	15	計	8.20	15	5.3	23.7	63.1	5.3	23.7	63.1	5.3	23.7	63.1	5.3	23.7	63.1

(つづき)

ねじ転造盤 (耐用年数10年)																	
耐用年数経過別保有状況 (%)					平均保有台数		従業員数		保有事業者数								
90	80	70	60	50	40	30	20	10	10	20	30	40	50	60	70	80	90
50.0									2	1~	3						
22.6		32.2						4.3	12	4~	9						
30.5				45.3				1.6	13	10~	19						
32.3				36.4				7.3	5	20~	29						
14.9		52.7						5.4	3	30~	49						
31.6				3.5				1.7	2	50~	99						
23.5				47.1				11.8	3	100~	199						
27.3				41.4				27.3	-	200~							
								40	40	計							

(注) 1 □ 前年中取得のもの (昭和54. 1. 2以降取得のもの)
 2 ▨ 前々年中取得のもの~耐用年数ひき未経過のもの
 3 ▩ 耐用年数ひき以上経過のもの~耐用年数までのもの
 4 ■ 耐用年数を経過したもの

(3) 自動車分解整備業

ア. 自動車分解整備業の従業員数別の1事業者当たり従業員数、事業所の面積、決定価格及び車検台数並びに従業員1人当たり事業所の面積、決定価格及び車検台数は表3-1のとおりとなっている。

事業者は、個人・法人ともに従業員数「5人～9人」及び「10人～19人」のランクにその約75%が集中しているが、法人については「10人～19人」のランクを頂点に、従業員数が増加するのに対応して減少する傾向にある。

また1事業者当たりの決定価格、車検台数は個人・法人ともに従業員数の増加に対応して、増加しているが、事業所の面積は、個人については従業員の多少による著しい差異はないものの、法人については従業員数の増加に対応して事業所面積も増加する傾向にある。ちなみに、法人の従業員数「5人～9人」のランクの事業所面積が467.9㎡であるのに対して、「20人～29人」のランクの事業所面積は1,159.5㎡となっており、後者は前者の2倍以上となっている。

次に従業員1人当たりの事業所面積、決定価格及び車検台数をみると個人・法人ともに従業員数の増加に対応していずれも減少する傾向にある。

(注) 図3-1及び3-2は、表3-1の内容を1事業者当たり及び従業員1人当たりの別に図示したものである。

イ. 主要機械設備別の保有事業者の割合は、表3-2のとおりとなっている。

個人・法人の平均値で見ると、洗車設備(91.0%)及び検車装置(90.6%)は事業者の90%以上が保有しており、さらにエア・コンプレッサ(77.6%)、ブレーキ・テスタ(72.1%)、サイド・スリップ・テスタ(69.6%)、前照灯試験機(69.6%)、ホイール・バランス(62.6%)についても事業者の60%以上が保有している。

これとは逆に保有割合の低いものとしては、ブレーキ・ドラム・旋盤(5.7%)、コンロッド・アライナ(6.8%)、ライニング張替器(7.6%)、万能電気試験機(7.6%)があり、これらはいずれも事業者の10%以下が

保有している状況にある。

次に、主要機械設備別の保有状況を個人・法人別にみると各機械設備の保有割合は両者ともほぼ同程度であるが、ブレーキ・テスタについては個人の51.9%に対して、法人が76.1%となっており他の機械設備に比べて著しい差がある。

なお、図3-3は主要機械設備中、1事業者当たりの保有割合が個人・法人計で60%を超えるものについて、1事業者当たりの平均保有台数を従業員数別に図示したものである。

ウ. 1事業者当たりの主要機械設備の保有状況（保有事業者当たり）は図3-4のとおりとなっている。

平均保有台数の多いものとしては、検車装置（4.37台）があるが、その他の機械設備については1～2台程度の保有状況となっている。これは、個人・法人別にみても同様の傾向にある。

次に、主要機械設備別の経過年数別保有状況をみると、個人・法人とも耐用年数を経過してもなお保有しているものが多くみられるが、その分布状況は個人、法人とも概ね類似している。

さらに、これを個々の機械設備についてみると、耐用年数を経過してもなお保有している割合の大きいものとしては、整備用機械器具部門では卓上ボール盤（個人29.0%、法人49.5%）、溶接器（個人38.3%・法人40.4%）等、検査試験機器部門では、万能電気試験機（個人16%・法人41.4%）等があり、後者よりも前者の方が若干その比率が高い傾向にある。

エ. 従業員数別1事業者当たり主要機械設備の耐用年数経過別保有状況は図3-5のとおりとなっている。

主要機械設備を耐用年数を経過してもなお保有している割合の大きいランクは、個人については「10人～19人」、法人については「20人～29人」の各ランクに多い傾向にある。

表3-1 1 事業者当たり従業員数，事業所の面積，決定価格及び車検台数
並びに従業員1人当たり事業所の面積，決定価格及び車検台数

区 分	事業者数	1 事業者 当 たり				従業員 1 人 当 たり			
		従業員数 (人)	事業所の面積 (㎡)	決定価格 (千円)	車検台数 (台)	事業所の面積 (㎡)	決定価格 (千円)	車検台数 (台)	
個 人	1~2	10	405.7	1,150.7	124.4	213.5	605.6	62.2	
	3~4	10	397.1	1,224.7	116.5	116.8	360.2	33.3	
	5~9	39	339.0	2,486.5	359.1	47.4	347.6	49.5	
	10~19	22	492.9	3,965.3	526.8	39.1	314.9	41.8	
	20~	-	-	-	-	-	-	-	
小 計	81	408.5	2,567.4	330.9	54.3	341.5	44.0		
法 人	1~2	-	-	-	-	-	-	-	
	3~4	16	179.9	1,377.8	184.2	49.6	380.1	49.6	
	5~9	113	467.9	3,262.2	379.0	60.8	424.2	49.4	
	10~19	186	625.7	5,141.3	675.7	47.0	386.1	50.8	
	20~29	49	1,159.5	7,549.4	974.6	49.2	320.0	41.3	
30~49	27	1,555.7	18,330.0	810.0	42.1	495.9	21.8		
50~99	12	2,106.5	10,539.1	1,305.8	34.8	174.2	21.6		
100~199	2	3,120.3	26,449.5	1,730.0	22.7	192.4	12.6		
200~	1	2,971.0	48,816.0	1,907.0	9.9	162.7	6.4		
小 計	406	752.3	6,009.8	631.2	44.5	355.7	37.4		
合 計	487	695.2	5,437.2	581.2	45.3	354.6	37.9		

表3-2 主要機械設備の保有事業者の割合

部門	主要機械設備名	個人・法人の別保有事業者数等		個人(81事業者)		法人(406事業者)		全体(487事業者)	
		保有事業者数	保有割合(%)	保有事業者数	保有割合(%)	保有事業者数	保有割合(%)		
整備用機械・器具	洗車設備	73	90.1	370	91.1	443	91.0		
	検車装置	72	88.9	369	90.9	441	90.6		
	卓上ボール盤	17	21.0	99	24.4	116	23.8		
	プレス	40	49.4	192	47.3	232	47.6		
	エア・コンプレッサ	59	72.8	319	78.6	378	77.6		
	シャシ・ルブリケータ	25	30.9	99	24.4	124	25.5		
	コンロッド・アライナ	7	8.6	26	6.4	33	6.8		
	探傷器	12	14.8	44	10.8	56	11.5		
	ブレーキ・ドラム・施盤	3	3.7	25	6.2	28	5.7		
	ライニング張替機	6	7.4	31	7.6	37	7.6		
	充電器	46	56.8	183	45.1	229	47.6		
	溶接器	50	61.7	198	48.8	248	50.9		
	その他	46	56.8	227	55.9	273	56.1		
検査・試験機器	ホイール・バランス	43	53.1	262	64.5	305	62.6		
	エンジン・アナライザ	20	24.7	107	26.4	127	26.1		
	万能電気試験機	6	7.4	31	7.6	37	7.6		
	シャシ・ダイナモメータ	2	2.5	18	4.4	20	4.1		
	ホイール・アライメント・テスタ	20	24.7	79	19.5	99	20.3		
	サイド・スリップ・テスタ	50	61.7	289	71.2	339	69.6		
	ブレーキ・テスタ	42	51.9	309	76.1	351	72.1		
	前照灯試験機	48	59.3	291	71.7	339	69.6		
	音量計	36	44.4	203	50.0	239	49.1		
	速度計試験機	44	54.3	243	59.9	287	58.9		
	一酸化炭素測定器	47	58.0	239	58.9	286	58.7		
	炭化水素測定器	51	63.0	227	55.9	278	57.1		
	黒煙測定器	37	45.7	229	56.4	266	54.6		
その他	33	40.7	214	52.7	247	50.7			

図3-1 1事業者当たり事業所の面積・決定価格及び車検台数 (自動車整備業 個人・法人)

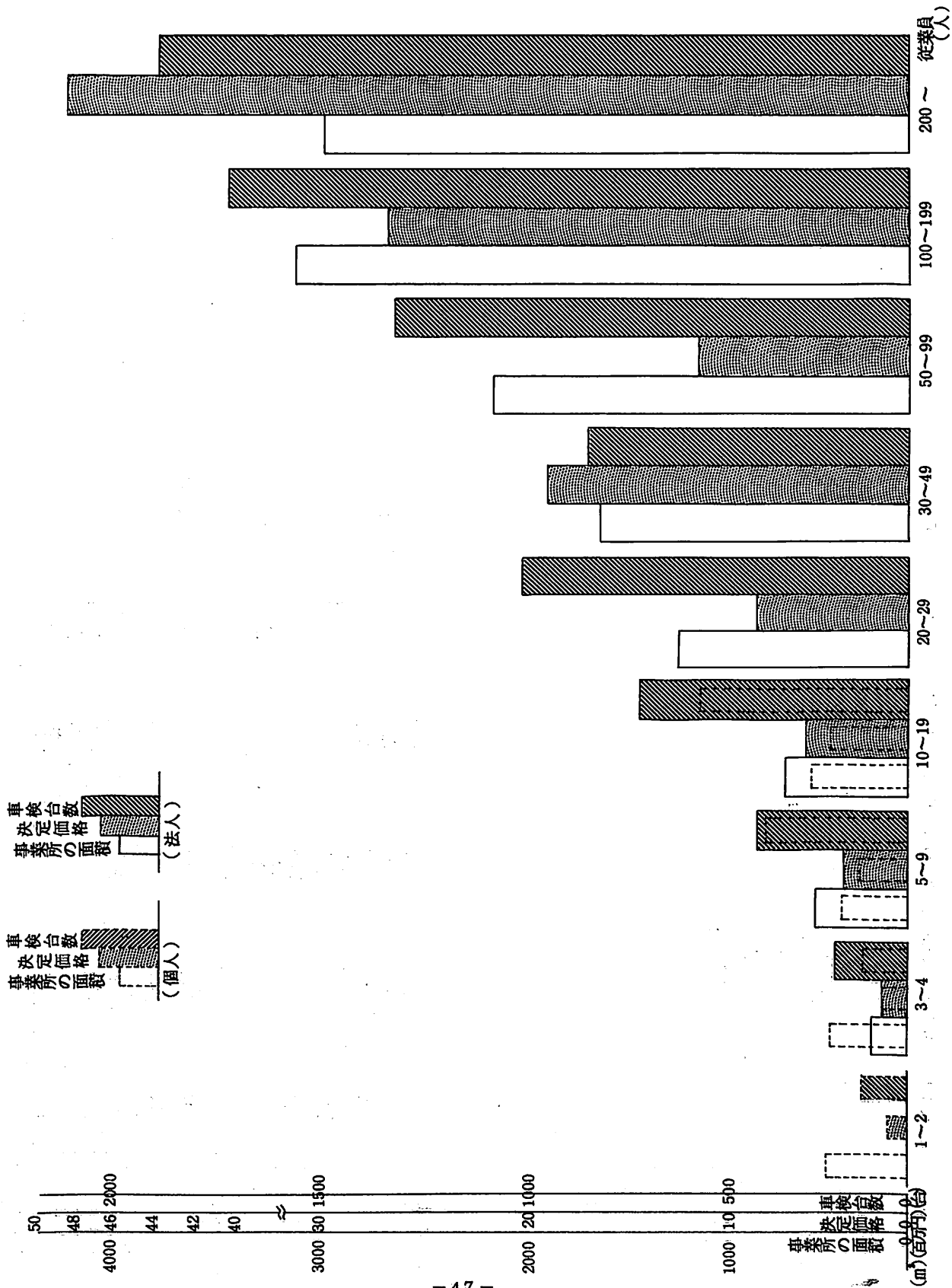


図3-2 従業員1人当たり事業所の面積・決定価格及び車検台数（自動車分解整備業 個人・法人）

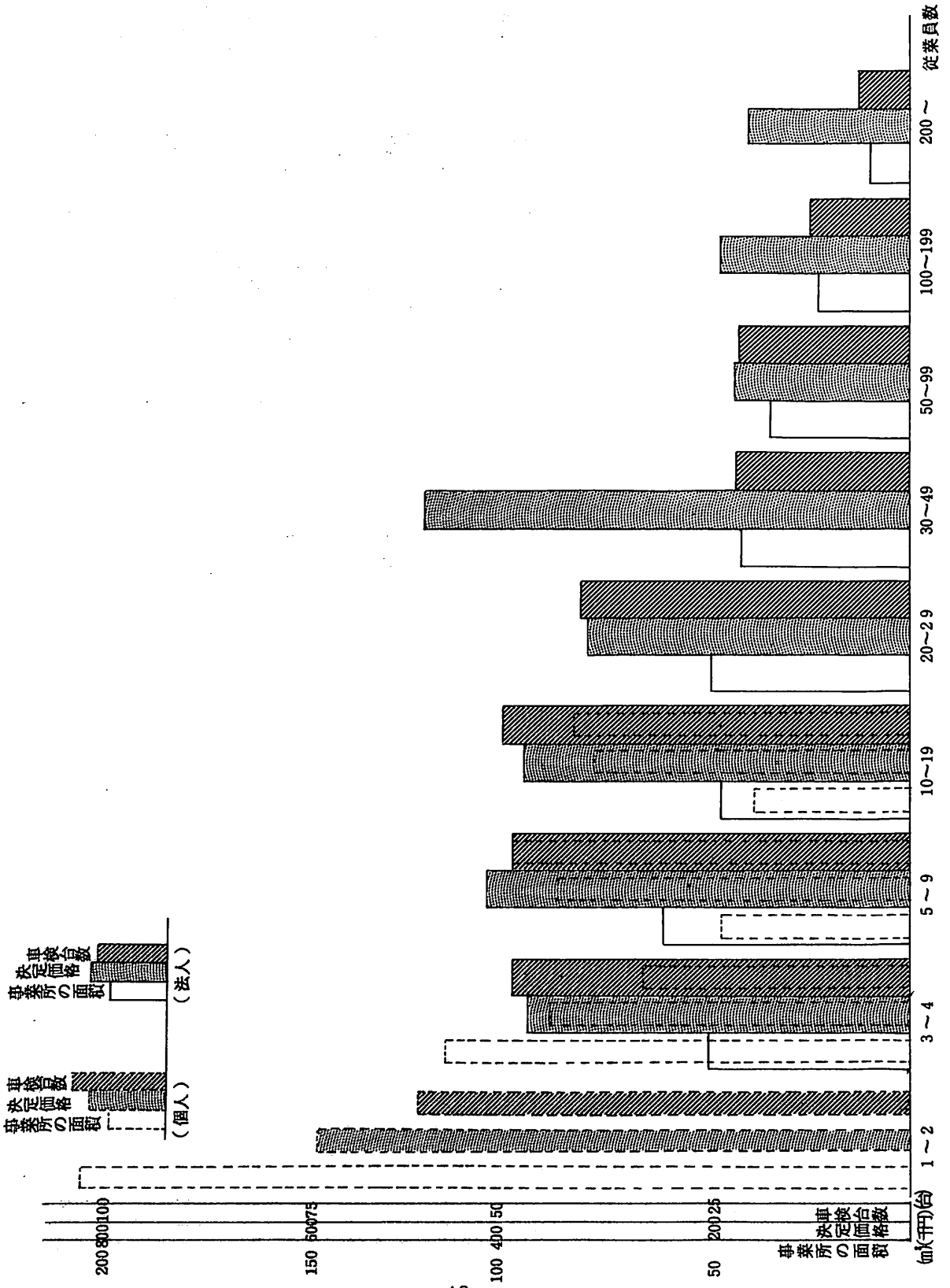
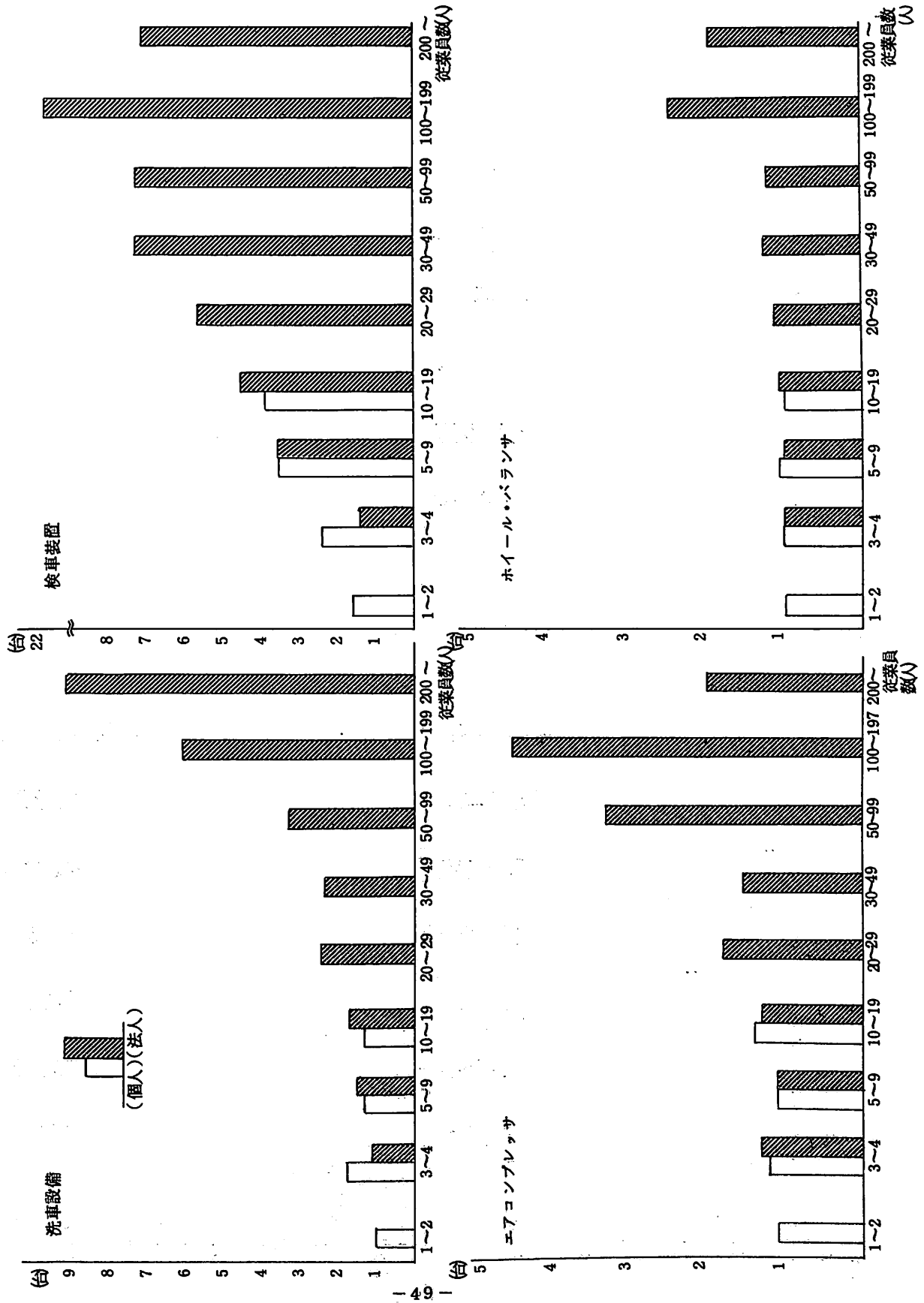
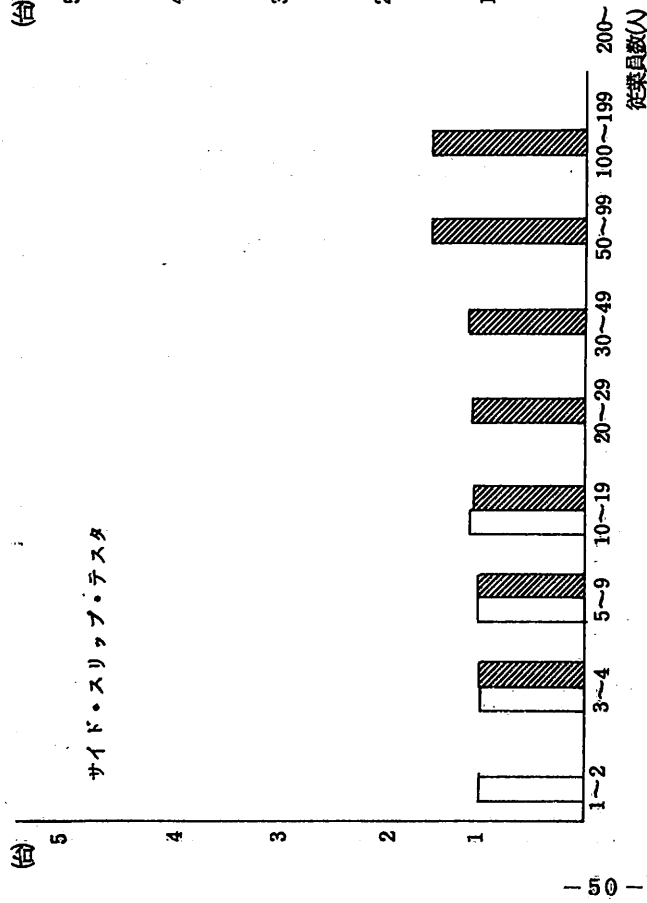
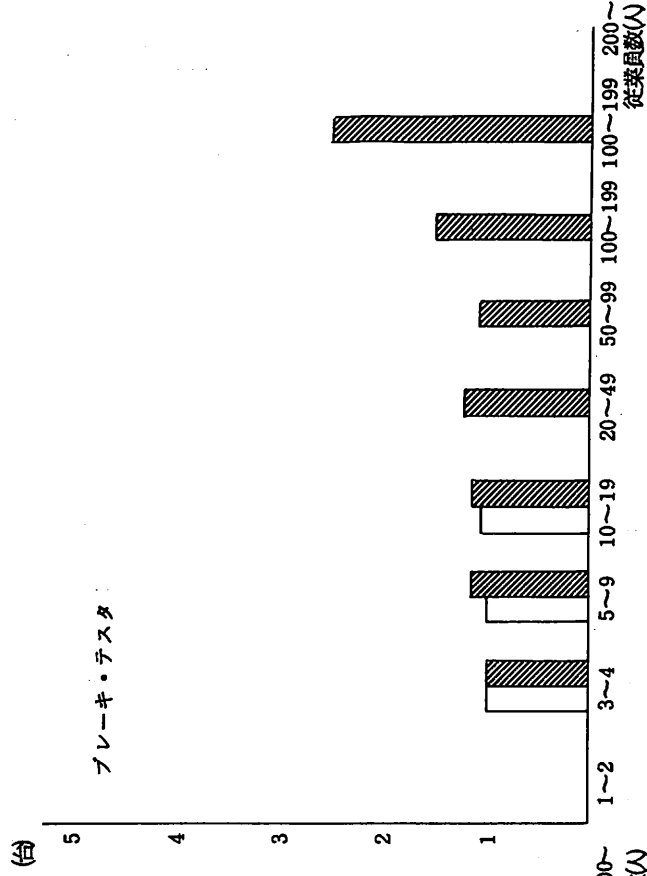


図3-3 1事業者当たり主要機械保有台数





前照灯試験機

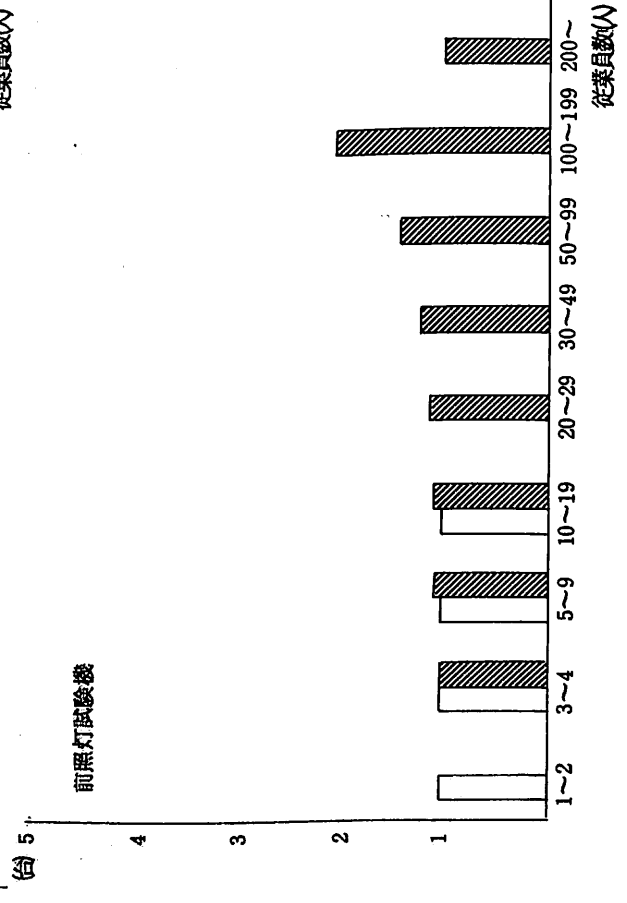


図3-4 1 事業者当たり主要機械設備の耐用年数経過別保有状況

個		人		法		人	
耐用年数経過別保有状況(%)		耐用年数	保有非 業者数	平均保 有台数	耐用年数	保有非 業者数	耐用年数
90	80	70	60	50	40	30	20
6.0	23.3	60.2	10.5	13	1.33	73	洗車設備
5.5	27.4	58.2	5.9	13	3.21	72	検車装置
1.7	47.0	18.0	6.0	12	1.00	17	卓上ボール盤
30.0	44.0	26.0	14	1.08	40	ブレス	
27.0	33.0	30.0	10.0	10	1.22	59	フレックス
20.0	44.0	32.0	4.0	13	1.00	25	シヤクエーター
11.3	57.0	29.0	14.0	13	1.00	7	コンロイ
11.3	35.9	42.7	14.5	12	1.17	12	探傷器
34.0	33.0	33.0	33.0	13	1.00	3	ブレンダム装置
50.0	17.0	33.0	33.0	13	1.00	6	ライオン機
42.2	42.2	30.3	15.6	13	1.09	46	充電器
38.3	16.7	40.0	5.0	8	1.20	50	溶接器
29.0	29.0	44.5	12.8	13	3.37	46	その他
8.6	44.3	33.3	13.3	12	1.05	43	ホイールバルサ
4.5	27.3	59.1	9.1	12	1.10	20	エナジー
15.0	67.0	17.0	17.0	12	1.00	6	万能電気
50.0	50.0	50.0	50.0	12	1.00	2	試験機
10.0	70.0	30	30	12	1.00	20	シヤクエーター
5.9	16.1	60.2	17.8	12	1.18	79	ホイールバルサ

個										人										
耐用年数経過別保有状況(%)					耐用年数					平均保有台数					保有事業者数					
90	80	70	60	50	40	30	20	10	耐用年数	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数	平均保有台数	保有事業者数
18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	12	1.02	50	12	1.07	289	10	25.2	53.3	10	1.07	289
3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	12	1.02	42	12	1.18	309	20	27.1	55.1	20	1.18	309
2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	12	1.00	48	12	1.11	291	30	26.1	53.2	30	1.11	291
7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	12	1.06	36	12	1.07	203	40	31.8	54.2	40	1.07	203
3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	12	1.00	44	12	1.16	243	4.3	22.4	62.9	4.3	1.16	243
2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	12	1.04	47	12	1.11	239	12.6	51.4	35.1	12.6	1.11	239
2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	12	1.00	51	12	1.10	227	9.1	81.8	1.0	9.1	1.10	227
18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	12	1.03	37	12	1.08	229	6.5	80.6	2.0	6.5	1.08	229
8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	12	2.15	33	12	2.43	214	7.0	43.2	40.7	7.0	2.43	214

(注) 1 □ 前年中取得のもの(昭和54.1.2以降取得のもの)
 2 ▨ 前々年取得のもの~耐用年数1/2未満経過のもの
 3 ▩ 耐用年数1/2以上経過のもの~耐用年数までのもの
 4 ▪ 耐用年数を経過したもの

図3-5 従業員数別1事業者当たり主要機械設備の耐用年数経過別保有状況
洗車設備（耐用年数13年）

（自動車分解整備業）

個		人		法		人		
耐用年数経過別保有状況		平均保有台数	保有事業者数	従業員数	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況	
90	80	70	60	50	40	30	20	10
25.0	63.0	1.00	8	1人~2人	0	0		
57.1	28.6	1.75	8	3人~4人	1.13	15	77.0	5.4
72.5	2.3	1.31	36	5人~9人	1.48	103	57.4	25.7
60.9	14.3	1.33	21	10人~19人	1.67	169	55.7	27.5
		0	0	20人~29人	2.43	46	49.4	36.6
		0	0	30人~49人	2.34	23	44.4	35.5
		0	0	50人~99人	3.27	11	55.7	30.6
		0	0	100人~199人	6.00	2	66.7	25.0
		0	0	200人~	9.00	1	55.6	44.4
60.2	10.5	1.33	73	計	1.82	370	54.9	6.1

検車装置(耐用年数13年)

個		人		法		人	
耐用年数経過別保有状況		平均保有台数	保有事業者数	従業員数	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況
90	80	70	60	50	40	30	20
10	20	30	40	50	60	70	80
90	80	70	60	50	40	30	20
7.1	64.1	7.1	1.56	9	1人~2人	0	0
5.0							
26.5	63.0	5.5	2.38	8	3人~4人	1.40	10
3.6	4.3						
35.9	56.2	4.3	3.45	33	5人~9人	3.51	107
16.7	57.1	8.4	3.82	22	10人~19人	4.49	170
			0	0	20人~29人	5.57	46
			0	0	30人~49人	7.18	22
			0	0	50人~99人	7.18	11
			0	0	100人~199人	2.20	2
			0	0	200人~	7.0	1
27.4	58.2	5.9	3.21	72	計	4.60	369

エアコンプレッサ（耐用年数10年）

個		人		法人		
耐用年数経過別保有状況		平均保有台数	保有業者数	従業員数	平均保有台数	保有業者数
90	27.0	1.11	9	1人～2人	0	0
80	33.3	1.20	5	3人～4人	1.31	13
70	34.2	1.12	26	5人～9人	1.12	82
60	36.6	1.42	19	10人～19人	1.30	145
50	48.2	0	0	20人～29人	1.80	44
40	50.5	0	0	30人～49人	1.54	22
30	52.7	0	0	50人～99人	3.30	10
20	55.6	0	0	100人～199人	4.50	2
10	59.3	0	0	200人～	2.00	1
計	77.7	1.22	59	計	1.43	319

ホイール・パラソカ(耐用年数12年)

個		人		法人		
耐用年数経過別保有状況		平均保有台数	保有事業者数	従業員数	平均保有台数	保有事業者数
90	100	1.00	1	1人~2人	0	0
80	50	1.00	2	3人~4人	1.00	6
70	56.9	1.09	23	5人~9人	1.02	64
60	35.0	1.00	17	10人~19人	1.08	123
50	41.0	0	0	20人~29人	1.15	40
40	12.0	0	0	30人~49人	1.29	18
30	12.0	0	0	50人~99人	1.25	8
20	100	0	0	100人~199人	2.50	2
10	44.8	0	0	200人~	2.00	1
計	33.3	1.05	43	計	1.11	262

前照灯試験機(耐用年数12年)

個		人		法		人		
耐用年数経過別保有状況		平均保有台数	保有事業者数	従業者数		平均保有台数	保有事業者数	
90	80	70	60	50	40	30	20	10
77.0	77.0	77.0	77.0	77.0	77.0	77.0	77.0	77.0
33.0	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0
77.0	77.0	77.0	77.0	77.0	77.0	77.0	77.0	77.0
30.0	40.0	25.0	5.0	40.0	25.0	5.0	40.0	25.0
4.5	30.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5	45.5
18.7	40.7	40.7	40.7	40.7	40.7	40.7	40.7	40.7
7.1	64.4	64.4	64.4	64.4	64.4	64.4	64.4	64.4
50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
1.00	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
58.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0
7.2	26.1	53.2	53.2	53.2	53.2	53.2	53.2	53.2
0	1人~2人	0	0	0	0	0	0	0
5	3人~4人	1.00	5	1.00	5	1.00	5	1.00
71	5人~9人	1.08	71	1.08	71	1.08	71	1.08
139	10人~19人	1.07	139	1.07	139	1.07	139	1.07
41	20人~29人	1.12	41	1.12	41	1.12	41	1.12
22	30人~49人	1.23	22	1.23	22	1.23	22	1.23
10	50人~99人	1.40	10	1.40	10	1.40	10	1.40
2	100人~199人	2.00	2	2.00	2	2.00	2	2.00
1	200人~	1.00	1	1.00	1	1.00	1	1.00
291	計	1.11	291	1.11	291	1.11	291	1.11

(注) 1 □ 前年中取得のもの(昭和54.1.2以降取得のもの)
 2 ▨ 前々年取得のもの~耐用年数1/2未満経過のもの
 3 ▩ 耐用年数1/2以上経過のもの~耐用年数までのもの
 4 ▪ 耐用年数を経過したもの

(4) 旅館業

ア. 旅館業の従業員数別の1事業者当たり従業員数、事業所の面積、決定価格及び収容人員並びに1人当たり事業所の面積、決定価格及び収容人員は表4-1のとおりとなっている。

個人については、従業員「3人～4人」のランクの事業者が一番多く、従業員9人以下の事業者が85%以上を占めているのに対し、法人は、従業員「5人～9人」のランクの事業者が一番多く、従業員9人以下の事業者は40%弱となっている。

1事業者当たりの事業所の面積、決定価格及び収容人員は、個人・法人ともに従業員数が増えるにつれ、いずれも増加しており、また、個人・法人についてその平均値をみるといずれも個人に比し法人の方が2倍程度の値を示している。決定価格では、従業員「1人～2人」のランクの事業者は、個人611千円・法人704千円といずれも法定免税点をかなり下回っているが、3人以上の従業員を有する事業者では個人の「3人～4人」のランクの925千円を除きいずれも法定免税点を上回っており、しかも従業員のランクによりかなりの相違がみられる(図4-1)。

従業員1人当たりの事業所の面積、決定価格及び収容人員については、個人・法人別には、特段目につく特長はないが、従業員数が増えるにつれ、個人・法人いずれもその値は漸減している(図4-2)。

イ. 主要機械設備別の保有事業者の割合は表4-2のとおりとなっている。個人・法人計でカラーテレビ(91.0%)、冷蔵庫(77.4%)は半数以上の事業者が保有しており、以下、火災報知装置(受信機)(46.3%)、応接セット(45.5%)、電子・レンジ(42.8%)と続いている。またこれとは逆に保有事業者の割合の少ない機械設備はガン・ゲーム・マシン(0%)、フリッパー・ゲームマシン(0.8%)、自動靴みがき器(1.4%)、メダル・ゲームマシン(1.6%)などがあり、娯楽設備が低いといえることができる。これを個人・法人別にみると、法人が個人に比べ全般的に保有割合が高くなっているものの、保有状況の全体的な構成は個人・法人ともに類似しているという

ことができる。比較的保有されており、かつ保有割合の著しい差がみられるものにタバコ自動販売機（法人の保有事業者の割合に対する個人の保有事業者の割合（以下略）、（約2.8倍）、飲料自動販売機（約2倍）、冷凍庫（約2.2倍）、製氷機（約3.1倍）、食器洗浄機（約3.7倍）がある。

この保有事業者の割合が、個人・法人いずれかにおいて40%を超えているものの1事業者当たり平均保有台数を従業員数別に図示したものが図4-3である。

ウ. 全体の主要機械設備の保有事業者及び保有台数のうちリース資産の占める割合をみると、食器洗浄機を除けばいずれも接客部門における設備であり、その状況は表4-3のとおりである。

エ. 次に、1事業者当たり主要機械の保有状況（保有事業者当たり）をみると、平均保有台数の大きいものからカラーテレビ10.96台、冷蔵庫94.9台、消火器79.4台、金庫5.84台、応接セット4.11式、TVゲーム・マシン2.80台、その他の設備は1～2台程度の保有状況となっている。これは個人・法人別にみても、とくに顕著な差異はみられない。これら保有台数の多い設備の従業員ランク別平均保有台数をみると、従業員の多い事業者つまり規模が大きくなるにしたがい、その保有台数は多くなるといういわば当然の調査結果があらわれている。

オ. 主要機械設備の経過年数別保有状況をみると図4-4のようになり、個人・法人とも耐用年数を経過して所有されているものが多く、その分布も同様の傾向となっている。この分布状況は新規取得のものについても同様であり、旅館業に関していえば、個人・法人間における経過年数別の保有状況はこれといった差異はないといえる。また、耐用年数の2分の1以上を経過して所有されているものは個人は70%程度、法人にあっては80%弱となっており、全般的に古い機械を多く保有していることを示している。これを個々の機械設備についてみると、耐用年数を経過して所有されているものが多いのは、応接セット（個人71.8%、法人61.3%）、カラーテレビ（個人50.6%、法人61.7%）、ステレオ（個人94.2%、法人43.6%）、ジュークボ

ックス（個人75.0％，法人74.1％），自動靴みがき器（個人100.0％，法人100.0％），メダルゲームマシン（個人100.0％，法人80.0％）等となっており，接客部門の設備が古いことを示している。

カ．従業員数別に保有事業者の多い設備における経過年数別保有状況は図4-5のようになり，従業員数の違いによる特長はとくにみられず，その分布傾向は類似している。

表4-1 1事業者当たり従業員数，事業所の面積，決定価格及び収容人員
並びに従業員1人当たり事業所の面積，決定価格及び収容人員

区 分	事業者数	1 事業者 当 たり			従 業 員 1 人 当 たり			
		(人) 従業員数	(㎡) 事業所の面積	(千円) 決定価格	(人) 収容人員	(㎡) 事業所の面積	(千円) 決定価格	(人) 収容人員
個	1～2	20	286.1	611.7	21.1	143.1	305.8	10.5
	3～4	3.5	394.3	924.8	30.2	113.1	265.4	8.7
	5～9	46	60.2	2,491.3	43.2	97.6	405.0	7.0
	10～19	18	1,159.5	420.88	57.6	91.5	332.3	4.5
	20～29	5	1,571.6	289.80	110.0	72.1	132.9	5.0
人	30～	—	—	—	—	—	—	—
	小 計	156	565.1	1,782.7	38.8	99.2	312.8	6.7
法	1～2	20	397.5	703.8	23.0	198.7	351.9	11.5
	3～4	15	369.6	1,517.7	38.5	99.0	406.5	10.4
	5～9	71	810.8	297.85	54.7	116.8	429.0	8.0
	10～19	60	1,332.4	521.62	71.8	98.8	386.9	5.4
	20～29	22	2,344.2	650.45	123.9	99.6	276.3	5.2
人	30～	40.4	3,313.1	1,383.82	178.6	82.1	342.7	4.4
	小 計	211	1,514.7	5,718.3	85.2	94.5	356.8	5.4
合 計	367	1,111.0	4,045.4	64.8	95.5	347.6	5.7	

図4-1 1事業者当たり事業所の面積、決定価格及び収容人員
(旅館業 個人・法人)

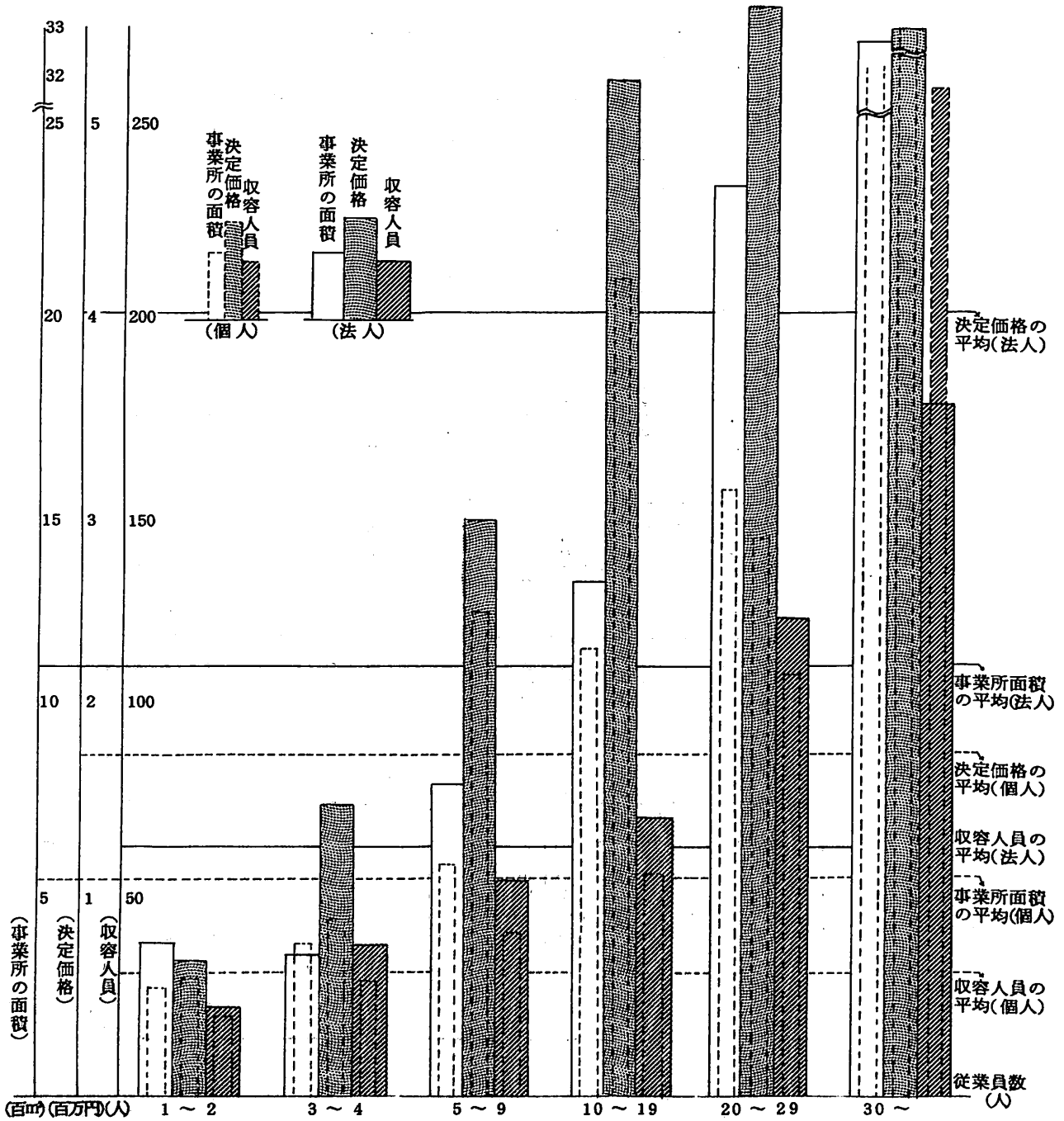
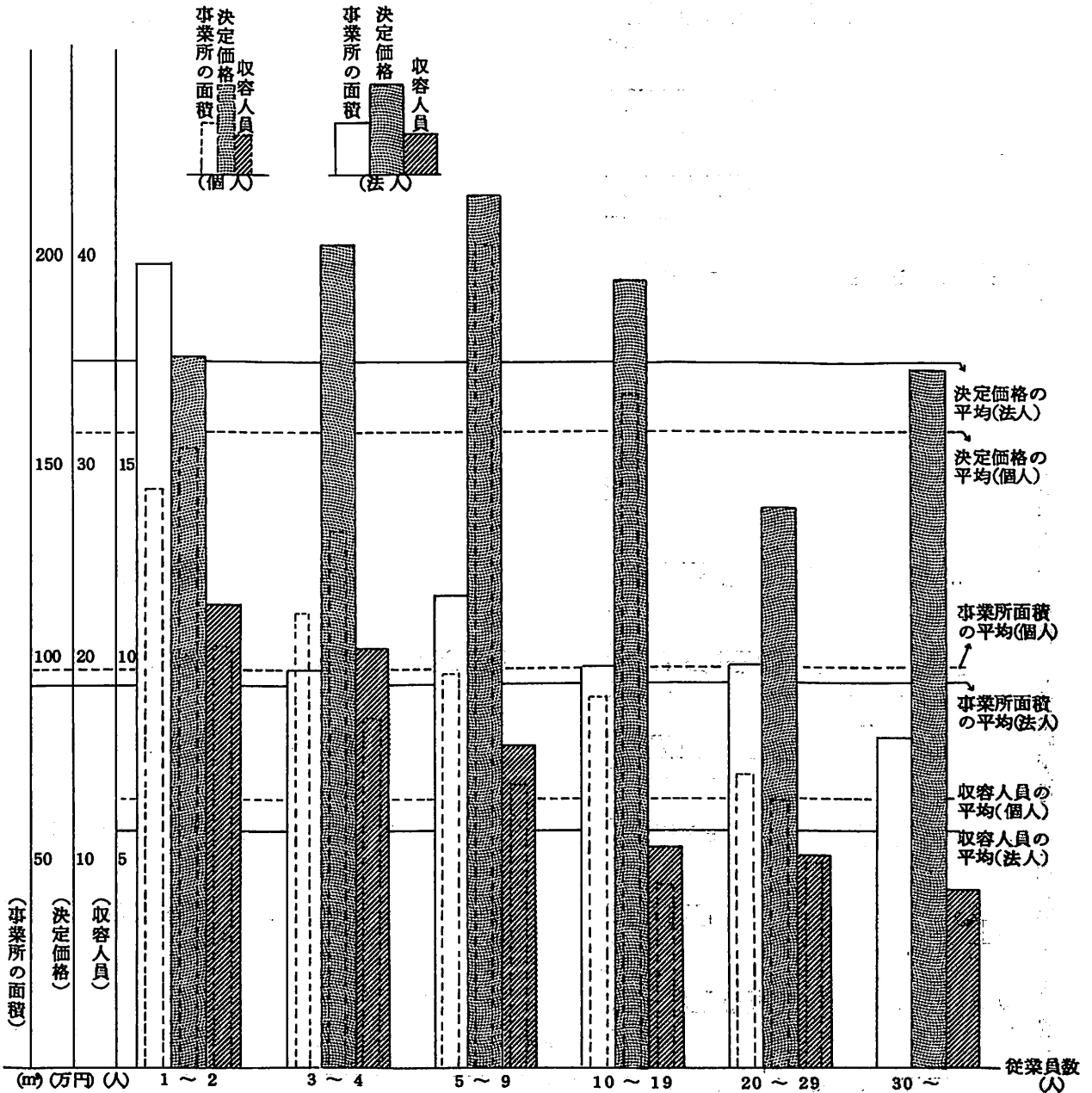
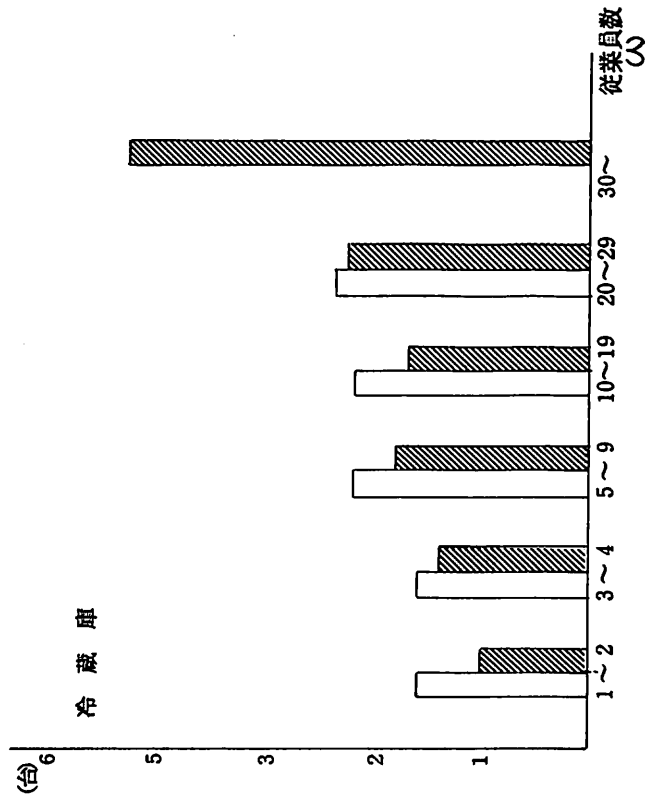
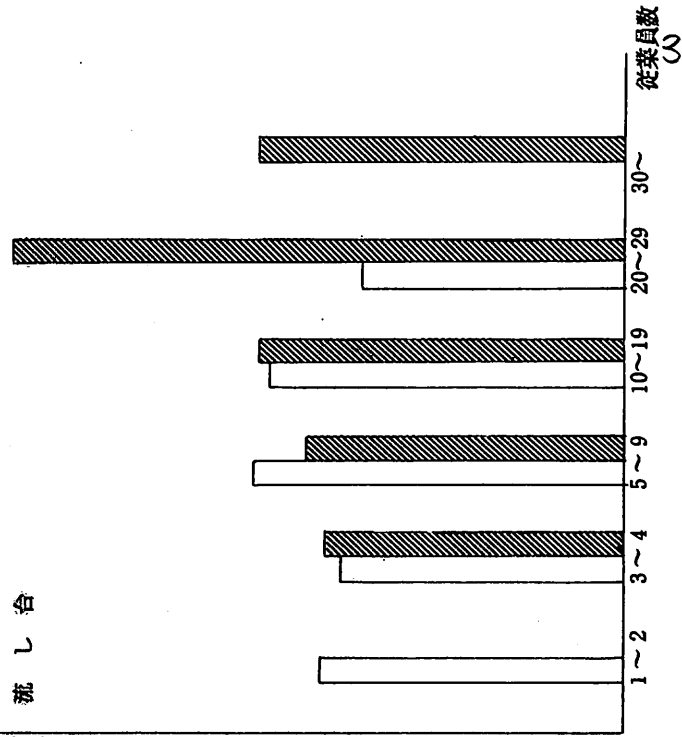
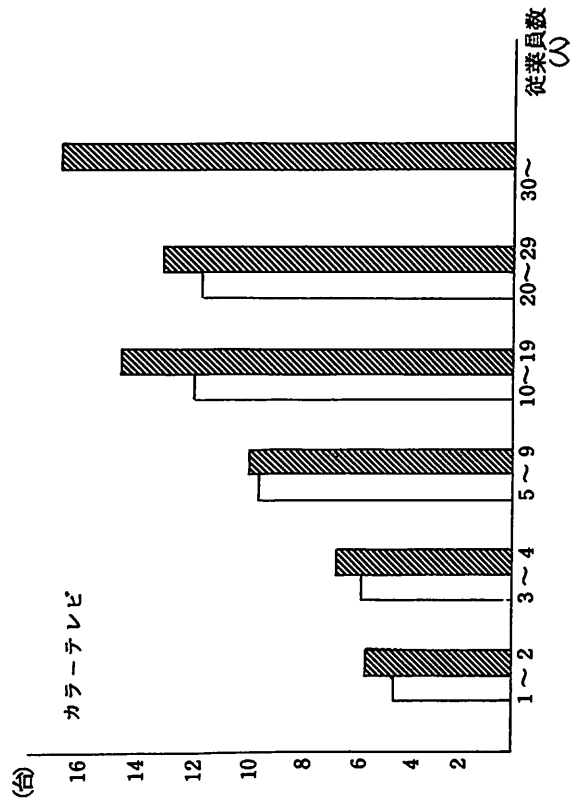
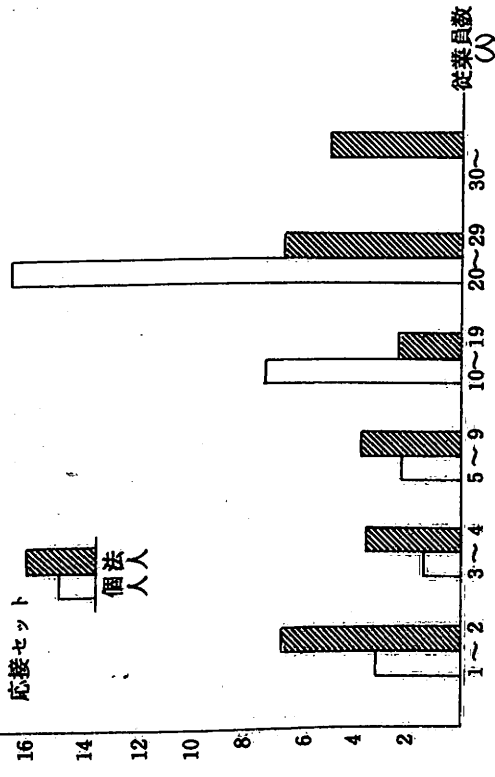


図4-2 従業員1人当たり事業所の面積、決定価格及び収容人員
(旅館業 個人・法人)



(組) 図4-3 1事業所当たり主要機械保有状況(旅館業 個人・法人)



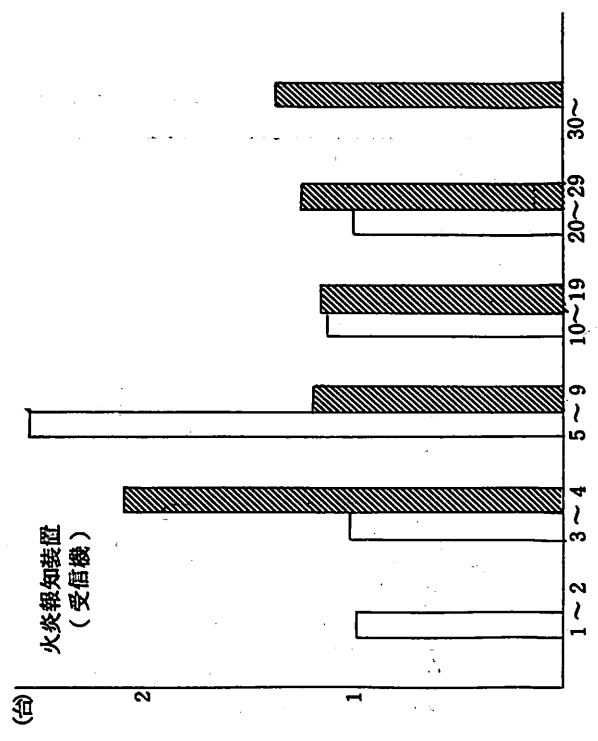
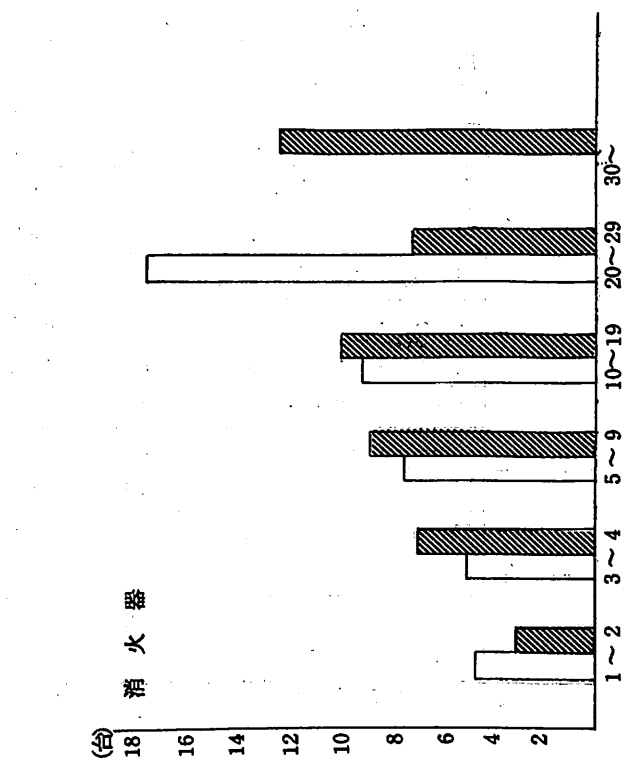
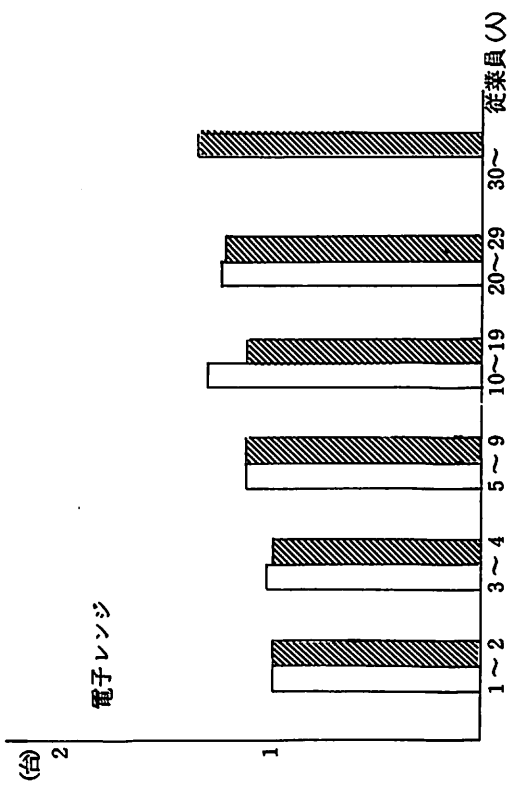
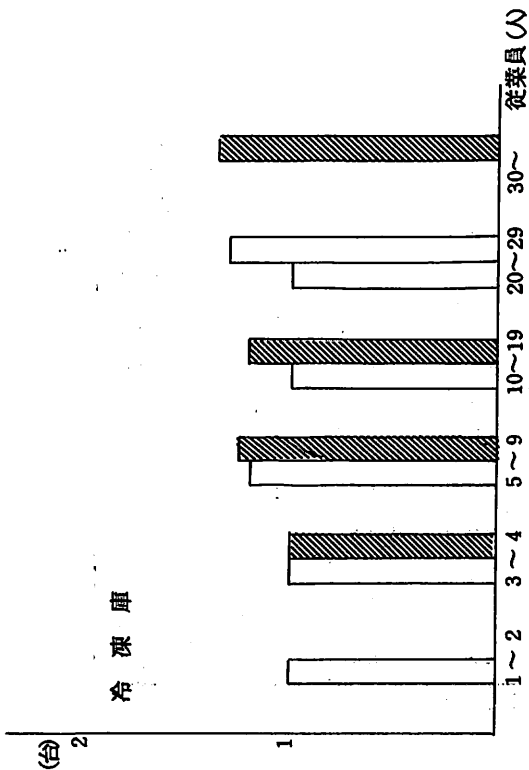
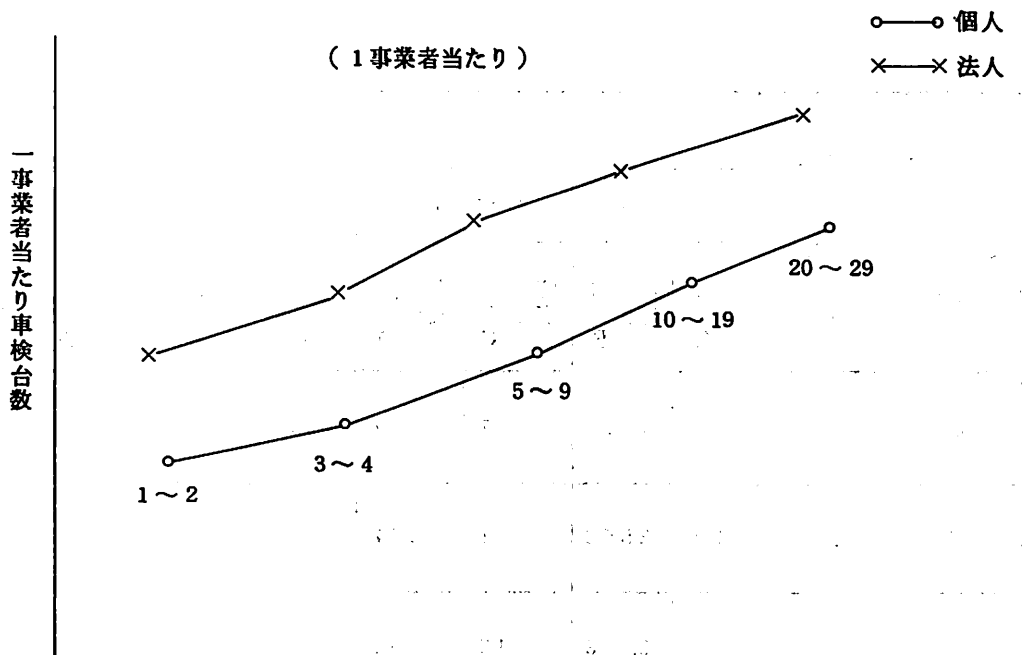


表4-2 主要機械設備の保有事業者の割合

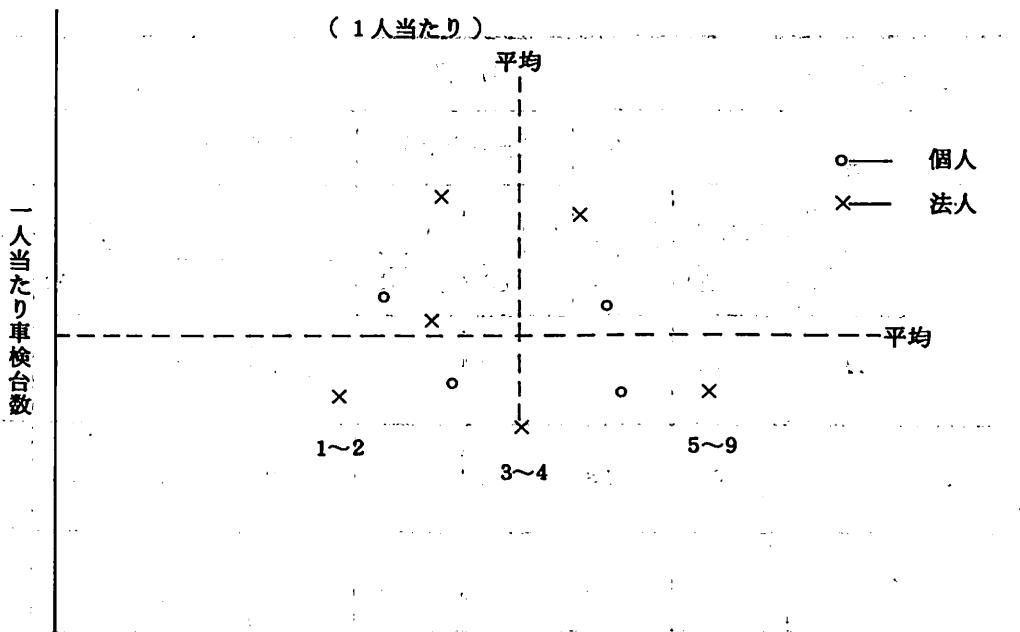
部門	主要機械設備名	個人・法人の別保有事業者数等		個人(156事業者)		法人(211事業者)		全体(367事業者)	
		保有事業者数	(%)保有割合	保有事業者数	(%)保有割合	保有事業者数	(%)保有割合		
接客	応接セット(組)	68	43.6	99	46.9	167	45.5		
	カラーテレビ	140	89.7	194	91.9	334	91.0		
	ステレオ	14	9.0	31	14.7	45	12.3		
	冷蔵庫	24	15.4	54	25.6	78	21.2		
	金庫	23	14.7	56	26.5	79	21.3		
	タバコ自動販売機	17	10.9	65	30.8	82	22.3		
	飲料 "	19	12.2	51	24.2	70	19.1		
	食品 "	2	1.3	9	4.3	11	3.0		
	ジューク・ボックス	4	2.6	37	17.5	41	11.2		
	自動靴みがき器	2	1.3	3	1.4	5	1.4		
	メダル・ゲーム・マシン	1	0.6	5	2.4	6	1.6		
	ガン・ゲーム・マシン	0	0	0	0	0	0		
	TV・ゲーム・マシン	4	2.6	11	5.2	15	4.1		
	フリッパー・ゲーム・マシン	0	0	3	1.4	3	0.8		
厨房	流し台(一式)	63	40.4	76	36.0	139	37.9		
	冷蔵庫	120	76.9	164	77.7	284	77.4		
	冷凍庫	32	20.5	96	45.5	128	34.9		
	冷蔵ショーケース	8	5.1	14	6.6	22	6.0		
	製氷機	12	7.7	51	24.2	63	17.2		
	食器洗浄機	10	6.4	50	23.7	60	16.3		
	食器消毒・保管器	13	8.3	19	9.0	32	8.7		
	自動炊飯器	52	33.3	56	26.5	108	29.4		
	ガス・レンジ	50	32.1	78	37.0	128	34.9		
	電子・レンジ	72	46.2	85	40.3	157	42.8		
	オープン(ガス・電気)	21	13.5	26	12.3	47	12.8		
ワゴン	13	8.3	16	7.6	29	7.9			
防災	消火器	62	40.0	73	34.6	135	36.8		
	避難ばしご	15	9.6	22	10.4	37	10.1		
	スパイラル・シュータ	1	0.6	4	1.9	5	1.4		
	非常放送設備	6	3.8	20	9.5	26	7.1		
	火災報知装置(受信機)	74	47.4	96	45.5	170	46.3		

(注) リース資産についても保有台数の中にも含めているものである。

決定価格・車検台数相関図



1事業者当たり決定価格



1人当たり決定価格

表4-3 リース資産の使用状況等

資産名 保有事業者数等 個人・法人の別		カ ラ ー テ レ ビ					冷		
		全 体		リース資産分		割 合 (%)		全 体	
		保有事業者数 (A)	保有総台数 (B)	使用総事業者数 (C)	使用総台数 (D)	$\frac{(C)}{(A)}$	$\frac{(D)}{(B)}$	保有事業者数 (A)	保有総台数 (B)
個 人	140	1,111	7	97	5.0	8.7	24	184	
法 人	194	2,552	11	367	5.7	14.4	54	556	
計	334	3,663	18	464	5.4	12.7	78	740	

資産名 保有事業者数等 個人・法人の別		タ バ コ 自 動 販 売 機					飲		
		全 体		リース資産分		割 合 (%)		全 体	
		保有事業者数 (A)	保有総台数 (B)	使用総事業者数 (C)	使用総台数 (D)	$\frac{(C)}{(A)}$	$\frac{(D)}{(B)}$	保有事業者数 (A)	保有総台数 (B)
個 人	17	18	3	4	17.6	22.2	19	41	
法 人	65	78	4	4	6.2	5.1	51	77	
計	82	96	7	8	8.5	8.3	70	118	

蔵 庫				金 庫					
リース資産分		割 合 (%)		全 体		リース資産分		割 合 (%)	
使用総事業者数 (C)	使用総台数 (D)	$\frac{(C)}{(A)}$	$\frac{(D)}{(B)}$	保有事業者数 (A)	保有総台数 (B)	使用総事業者数 (C)	使用総台数 (D)	$\frac{(C)}{(A)}$	$\frac{(D)}{(B)}$
0	0	0	0	23	124	0	0	0	0
7	203	13.0	36.5	56	337	3	96	5.4	28.5
7	203	9.0	27.4	79	461	3	96	3.8	20.8

料 自 動 販 売 機				食 品 自 動 販 売 機					
リース資産分		割 合 (%)		全 体		リース資産分		割 合 (%)	
使用総事業者数 (C)	使用総台数 (D)	$\frac{(C)}{(A)}$	$\frac{(D)}{(B)}$	保有事業者数 (A)	保有総台数 (B)	使用総事業者数 (C)	使用総台数 (D)	$\frac{(C)}{(A)}$	$\frac{(D)}{(B)}$
4	4	21.1	9.8	2	3	1	1	50.0	33.3
4	5	7.8	6.5	9	10	0	0	0	0
8	9	11.4	7.6	11	13	1	1	9.1	7.7

(つづく)

資産名 保有事業者数等 個人・法人の別	ジュークボックス						メ	
	全 体		リース資産分		割 合 (%)		全 体	
	保有事業者数 (A)	保有総台数 (B)	使用総事業者数 (C)	使用総台数 (D)	$\frac{(C)}{(A)}$	$\frac{(D)}{(B)}$	保有事業者数 (A)	保有総台数 (B)
個 人	4	4	1	1	25.0	25.0	1	3
法 人	37	43	0	0	0	0	5	10
計	41	47	1	1	2.4	2.1	6	13

資産名 保有事業者数等 個人・法人の別	食 器 洗 浄 機					
	全 体		リース資産分		割 合 (%)	
	保有事業者数 (A)	保有総台数 (B)	使用総事業者数 (C)	使用総台数 (D)	$\frac{(C)}{(A)}$	$\frac{(D)}{(B)}$
個 人	10	10	0	0	0	0
法 人	50	61	2	2	4.0	3.3
計	60	71	2	2	3.3	2.8

(つづき)

ダ ル ゲ ー ム マ シ ン				T V ゲ ー ム マ シ ン					
リ ー ス 資 産 分		割 合 (%)		全 体		リ ー ス 資 産 分		割 合 (%)	
使 用 総 事 業 者 数 (C)	使 用 総 台 数 (D)	$\frac{(C)}{(A)}$	$\frac{(D)}{(B)}$	保 有 事 業 者 数 (A)	保 有 総 台 数 (B)	使 用 総 事 業 者 数 (C)	使 用 総 台 数 (D)	$\frac{(C)}{(A)}$	$\frac{(D)}{(B)}$
1	3	100.0	100.0	4	9	4	9	100.0	100.0
2	2	40.0	20.0	11	214	7	23	63.6	10.7
3	5	50.0	38.5	15	223	11	32	73.3	14.3

図4-4 1 事業者当たり主要機械設備の耐用年数経過別保有状況(旅館業)

個					人					法					人				
耐用年数経過別保有状況(%)					耐用年数	平均保有台数	保有事業者数	主要機械設備名	保有事業者数	平均保有台数	耐用年数	保有事業者数	平均保有台数	耐用年数	耐用年数経過別保有状況(%)				
90	80	70	60	50											40	30	20	10	10
71.8						68	応接セット(組)	68	3.62	5	99	4.45	5	7.2					
50.6						140	カラータレレビ	140	7.94	5	194	13.15	5	7.5	18.0				
				94.2		14	ステレオ	14	1.21	5	31	1.26	5	2.4	26.2				
57.4						24	冷蔵庫	24	7.67	6	54	10.30	6	12.0	13.7				
0.7				67.0		23	金庫	23	5.39	20	56	6.02	20	1.2					
27.4						17	セルフ自動販売機	17	1.06	5	65	1.20	5	10.0					
					60.1	19	飲料	19	2.11	5	51	1.51	5	17.9					
33.3						2	食品	2	1.50	5	9	1.11	5		29.7				
						4	ジューク・ボックス	4	1.00	5	37	1.16	5	1.7					
						2	自動靴みがき器	2	1.00	5	3	1.00	5						
						1	メケームマシン	1	3.00	3	5	2.00	3						
						0	ガン・ゲームマシン	0	0	3	0	0	3						
44.4						4	TV・ゲームマシン	4	2.25	3	11	3.00	3	6.0					
						0	フリッシュマシン	0	0	3	3	1.33	3						
						63	流し台(一式)	63	1.20	9	76	1.37	9	13.1					
						120	冷蔵庫	120	1.90	10	164	2.21	10	5.9					
						32	冷凍庫	32	1.06	10	96	1.24	10	12.1					
						8	冷蔵ショーケース	8	1.13	6	14	1.07	6	19.6					

(つづき)

(つづき)

人										法										
耐用年数経過別保有状況(%)					耐用年数					保有事業者数					平均保有台数					
90	80	70	60	50	40	30	20	10	耐用年数	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数	平均保有台数	保有事業者数
50.0	25.0	25.0							6	1.00	12	6	1.11	51	15.8	25.4	41.2			
46.0	20.0								8	1.00	10	1.18	50	9.8	27.9	37.7				
40.0	13.0	27.0							9	1.15	13	1.56	19	8.7	65.8	6.0				
35.8	18.8								6	1.65	52	1.67	56	10.7	26.8					
33.9	8.5	50.8							12	1.18	50	1.26	78	10.7	55.7	26.7				
46.4	29.1								6	1.10	72	1.13	85	9.5	26.7	52.6				
4.6	34.5	51.8	9.1						12	1.10	21	1.17	26	18.7	56.1	3.2				
7.4	71.3								10	1.08	13	2.48	16	1.7	34.4	60.3				
31.5	25.0	28.1							10	6.51	62	9.18	73	12.4	52.0					
40.6	40.6	7.8							10	1.80	15	1.91	22	2.6		61.8				
100									8	1.00	1	1.25	4		40.0	60.0				
33.0	33.0	17.0							6	1.00	6	1.10	20	4.5	31.8	41.0				
4.9	61.5								10	1.61	4	1.30	96	7.7	53.8					

- (注) 1 □ 前年中取得のもの(昭和54.1.1.2以降取得のもの)
 2 □ 前々年取得のもの~耐用年数1/2未満経過のもの
 3 □ 耐用年数1/2以上経過のもの~耐用年数までのもの
 4 □ 耐用年数を経過したもの

図4-5 従業員数別1事業者当たり主要機械設備の耐用年数経過別保有状況(旅館業)
 応接セット(細)(耐用年数5年)

個					人					法					人				
耐用年数経過別保有状況(%)					平均保有台数	保有事業者数	従業員数	平均保有台数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況(%)									
90	80	70	60	50	40	30		20	10	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
5.9	88.2	5.9	5.9	5.9	5.9	5.9	3.40	5	2	1人~2人	7.00	57.1	42.9	4.4					
2.7	81.1	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	1.48	25	6	3~4	3.83	95.6	4.4						
4.4	69.0	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	2.52	27	39	5~9	3.95	87.5	12.5	0.8	1.3				
11.2	55.6	11.2	11.2	11.2	11.2	11.2	7.71	7	36	10~19	2.53	35.2	64.8	2.4					
21.4	78.6	21.4	21.4	21.4	21.4	21.4	17.50	4	12	20~29	7.00	77.4	22.6	1.1	2.4				
							0	0	14	30~	5.36	3.9	96.1	24.1	60.1				
10.2	71.8	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	3.62	68	99	計	4.45	72.7	27.3	7.2	61.3				

カラーテレビ(耐用年数5年)

個				人				法				人					
耐用年数経過別保有状況(%)				平均保有台数	保有事業者数	従業員数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況(%)				平均保有台数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況(%)			
90	80	70	60					50	40	30	20			10	10	20	30
139.8	131.2	117.5	111.2	7.5	20	1人~2人	3	5.67	5.8	76.6							
139.6	130.3	114.5	108.3	14.5	56	3~4	12	6.92		33.7							35.0
151.9	149.9	139.9	131.9	9.9	43	5~9	68	10.24		59.4							
161.4	156.4	146.4	136.4	16.1	16	10~19	56	15.46		56.3							
	175.5	165.5	155.5	1.6	5	20~29	21	13.76		58.8							
					0	30~	34	17.68		76.6							
					0	計	194	13.15		61.7							
	150.6	140.6	130.6	11.6	140			7.94									

流し台(一式)(耐用年数9年)

個				人				法				人					
耐用年数経過別保有状況(%)				平均保有台数	保有事業者数	従業員数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況(%)				平均保有台数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況(%)			
90	80	70	60					50	40	30	20			10	10	20	30
50.8	45.8	40.8	35.8	1.04	7	1人~2人	0	0									
38.3	33.3	28.3	23.3	10.3	27	3~4	8	1.13		32.7							44.3
49.6	44.6	39.6	34.6	32.1	20	5~9	25	1.20		33.3							33.3
	49.6	44.6	39.6	1.33	6	10~19	24	1.38		30.4							6.9
					3	20~29	6	2.33		78.5							
	34.0	29.0	24.0	33.0	0	30~	13	1.38		33.3							
					0	計	76	1.37		38.7							
	25.0	20.0	15.0	35.0	1.20			1.20									

冷蔵庫(耐用年数10年)

個			人			法			人			
耐用年数経過別保有状況(%)			平均保有台数	保有事業者数	従業員数	保有事業者数	平均保有台数	耐用年数経過別保有状況(%)				
90	80	70	60	50				40	30	20	10	
33.3	28.4	24.1	14.2	13	1人~2人	4	1.00	50.0	6.4	12.0	40.8	40.8
14.3	43.1	31.3	11.3	52	3~4	12	1.42	6.6	32.2	38.8	22.4	22.4
19.4	42.8	30.6	7.2	37	5~9	59	1.83	8.4	35.9	31.7	24.0	24.0
34.5	34.5	24.2	6.8	13	10~19	43	1.67	2.2	35.0	58.0	4.8	4.8
8.3	50.0	41.7		5	20~29	19	2.26	5.0	28.8	42.4		
20.0	38.7	30.3	11.0	0	30~	27	4.37	5.9	30.8	35.3	28.0	28.0
				120	計	164	2.21					

冷凍庫(耐用年数10年)

個			人			法			人			
耐用年数経過別保有状況(%)			平均事業者数	保有事業者数	従業員数	保有事業者数	平均保有年数	耐用年数経過別保有状況(%)				
90	80	70	60	50				40	30	20	10	
34.0	33.0	33.0	33.0	3	1人~2人	0	0					
40.0	40.0	50.0	50.0	10	3~4	5	1.00	20.0	40.0	40.0	40.0	40.0
46.6	53.4	53.4	53.4	11	5~9	26	1.23	6.5	37.4	40.7	15.4	15.4
33.0	33.0	33.0	17.0	6	10~19	34	1.21	17.4	26.4	38.8	17.4	17.4
50.0	50.0	50.0	50.0	2	20~29	14	1.29	5.4	50.4	33.3	10.9	10.9
38.7	47.1	47.1	5.7	0	30~	17	1.35	13.3	56.3	30.4	30.4	30.4
8.5	38.7	47.1		32	計	96	1.24	12.1	38.7	37.1	11.1	11.1

電子レンジ(耐用年数6年)

個人				法人													
耐用年数経過別保有状況(%)				耐用年数経過別保有状況(%)													
90	80	70	60	50	40	30	20	10	10	20	30	40	50	60	70	80	90
34.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	33.0	1.00	1.00	100.0						
46.6	39.8	2.9							1.03	1.00	43.0						
48.7	29.2	7.1							1.13	1.13	34.5						
37.2									1.33	1.13	19.5						
50.0	20.0								1.25	1.22	18.0						
46.4	29.1	5.5							0	1.36	31.6						
									1.10	1.16	26.7						
保有事業者数				保有事業者数				保有事業者数				保有事業者数					
9				9				1				1					
29				29				7				7					
24				24				31				31					
6				6				23				23					
4				4				9				9					
0				0				14				14					
72				72				85				85					
計				計				計				計					
1人				1人				1人				1人					
2人				2人				2人				2人					
3人				3人				3人				3人					
4人				4人				4人				4人					
5人				5人				5人				5人					
9人				9人				9人				9人					
19人				19人				19人				19人					
29人				29人				29人				29人					
30人				30人				30人				30人					
計				計				計				計					

消火器(耐用年数10年)

個人				法人													
耐用年数経過別保有状況(%)				耐用年数経過別保有状況(%)													
90	80	70	60	50	40	30	20	10	10	20	30	40	50	60	70	80	90
41.4	43.9								4.56	3.00	16.7						
41.9	32.5	17.1							4.96	6.83	63.4						
42.6	40.8								7.47	8.68	8.3						
44.4	22.2								9.00	9.83	15.5						
48.1									17.33	7.00	52.4						
31.5	28.1								0	12.09	0.7						
									6.51	9.18	12.4						
保有事業者数				保有事業者数				保有事業者数				保有事業者数					
9				9				2				2					
26				26				6				6					
19				19				28				28					
5				5				23				23					
3				3				3				3					
0				0				11				11					
62				62				73				73					
計				計				計				計					
1人				1人				1人				1人					
2人				2人				2人				2人					
3人				3人				3人				3人					
4人				4人				4人				4人					
5人				5人				5人				5人					
9人				9人				9人				9人					
19人				19人				19人				19人					
29人				29人				29人				29人					
30人				30人				30人				30人					
計				計				計				計					

火災報知装置（耐用年数10年）

個				人				法				人					
耐用年数経過別保有状況(%)				平均保有台数	保有事業者数	従業員数		平均保有台数	保有事業者数	耐用年数経過別保有状況(%)							
90	80	70	60	50	40	30	20	10	10	20	30	40	50	60	70	80	90
33.0				50.0				17.0	0	0	1人~						
2.9				2.9				2.9	8	2.13	3~4	17.8	17.8	64.4			
21.7				64.1				4.2	32	1.19	5~9	2.5	2.5	89.0			
22.1				55.8				2.1	31	1.16	10~19	8.6	8.6	35.7			
34.0				33.0				1.00	4	1.25	20~29	40.0	40.0	40.0			
14.9				5.0				0	21	1.38	30~	10.1	10.1	44.9			
								1.61	96	1.30	計	7.7	7.7	53.8			

- (注) 1 □ 前年中取得のもの(昭和54.1.2以降取得のもの)
 2 □ 前々年取得のもの~耐用年数1/2未満経過のもの
 3 □ 耐用年数1/2以上経過のもの~耐用年数までのもの
 4 □ 耐用年数を経過したもの

区分	人数	労働時間		労働時間	労働時間	労働時間	労働時間
		(分)	(分)				
常勤	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
非常勤	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
パート	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
合計	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
集 計 表							
常勤	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
非常勤	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
パート	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
合計	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000

区分	人数	労働時間		労働時間	労働時間	労働時間	労働時間
		(分)	(分)				
常勤	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
非常勤	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
パート	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
合計	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000

表1 業種別1事業者当たり資本金、従業員数、事業所の面積及び決定価格並びに従業

業種	個人・法人の別	事業者数	1 事業者 当り				
			(円) 資本金等	(人) 従業員数	(m ²) 事務所の面積	(千円) 決定価格等	
ねじ製造業	個人	52	—	4.5	169.3	5,911.8	
	法人	ボルト	103	13,242.5	33.5	1,675.6	42,633.7
		ナット	47	16,388.6	32.9	1,879.6	64,700.1
		その他 のねじ	47	10,346.0	23.1	821.1	32,932.3
		小計	197	13,302.1	30.9	1,520.5	45,583.7
	計	249	—	25.4	1,238.3	37,298.8	
自動車分解・整備業	個人	81	—	7.5	408.5	2,567.4	
	法人	406	15,875.1	16.9	752.3	6,009.8	
	計	487	—	15.3	695.2	5,437.2	
旅館業	個人	156	—	5.7	565.1	1,782.7	
	法人	211	10,556.6	16.0	1,514.7	5,718.3	
	計	367	—	11.6	1,111.0	4,045.4	

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり資本金、従業員数、事業所の

区分 個人別 従業員数(人)	事業者数	一 事 業								
		(千円) 資本金等	(人) 従業員数	(m ²) 事務所の面積	(千円) 決定価格等	生産高(百万)	主 要			
							伸線機	切断機	ヘツダ	
個人	1~3	22	—	2.2	84.5	1,388.1	10.1	—	1.00	4.00
	4~9	26	—	5.2	210.3	7,775.7	36.8	—	3.00	6.14
	10~19	4	—	12.5	361.8	18,676.3	135.0	—	—	11.67
	20~29									
	30~49									
	50~99									
	100~199									
200~										
小計	52	—	4.7	169.3	5,911.8	33.1	—	1.67	6.53	

(注) 1事業者当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者で除した

員1人当たり事業所の面積及び決定価格

生産高(百万円) 収容人員 車検台数(台) 数(人)	従業員1人当たり		
	(㎡) 事務所の面積	(千円) 決定価格等	生産高(百万円) 収容人員 車検台数(台) 数(人)
33.1	37.5	1,308.7	7.4
550.5	50.1	1,273.9	15.1
644.8	57.2	1,968.2	22.2
245.6	35.5	1,425.2	10.1
500.5	49.3	1,477.5	15.8
403.2	48.8	1,471.2	15.5
330.9	54.3	341.5	4.40
631.2	44.5	355.7	37.4
581.2	45.3	354.6	37.9
38.8	99.2	312.8	6.7
85.2	94.5	356.8	5.4
64.8	95.5	347.6	5.7

面積、決定価格及び主要機械保有台数 ねじ製造業(個人)

者 当 た り										
機 械 名										
ポルト ホーム	ナット ホーム	プレス	打抜機	トリマ	先付け盤	面取機	座 仕 上 機	すりわ 盤	旋盤	自動 旋盤
2.00	—	1.50	—	2.00	5.00	5.00	—	1.50	2.90	5.50
—	—	—	—	—	2.00	2.00	—	1.00	4.23	4.80
2.00	—	—	—	3.00	—	1.00	—	1.00	7.00	14.00
2.00	—	1.50	—	2.50	3.50	2.66	—	1.25	3.79	5.41

ものであり、その事業者数は表3の保有台数欄に()で示した。

表2 (続き)
ねじ製造業 (ボルト) 個人

個人 法人 の別	区分 従業員数 (人)	1 事業					
		主 要					
		研 削 盤	切削加工盤	タンブラー	全面仕上機	ボルト 製造板	ナット 自動盤
個 人	1 ~ 3	—	1.00	—	—	—	4.00
	4 ~ 9	1.60	11.00	—	—	—	7.00
	10 ~ 19	4.00	—	—	—	—	—
	20 ~ 29	—	—	—	—	—	—
	30 ~ 49	—	—	—	—	—	—
	50 ~ 99	—	—	—	—	—	—
	100 ~ 199	—	—	—	—	—	—
	200 ~	—	—	—	—	—	—
小 計		2.00	7.67	—	—	—	5.00

表2 (続き)
ねじ製造業 (ボルト) 個人

個人 法人 の別	区分 従業員数 (人)	1 事業					
		主 要					
		その他のね じ加工機械	熱処理装置	熱処理炉	表面処理装置	めつき装置	その他の熱処理 表面処理装置
個 人	1 ~ 3	—	—	—	—	—	—
	4 ~ 9	—	—	—	—	—	—
	10 ~ 19	—	—	—	—	—	—
	20 ~ 29	—	—	—	—	—	—
	30 ~ 49	—	—	—	—	—	—
	50 ~ 99	—	—	—	—	—	—
	100 ~ 199	—	—	—	—	—	—
	200 ~	—	—	—	—	—	—
小 計		—	—	—	—	—	—

者 当 た り							
機	械 名						
その他のフ ランク成形	ねじ転造盤	ねじ切り盤	ねじ切り 旋 盤	ねじ切り 自動旋盤	ねじフラ イス盤	ねじ立て盤	ねじ立て 自動盤
1. 71	1. 87	2. 57	—	5. 33	2. 00	2. 00	—
2. 86	3. 59	7. 00	—	2. 33	—	1. 67	2. 20
2. 00	6. 33	3. 00	1. 00	—	—	—	—
3. 50	3. 39	4. 40	1. 00	3. 83	2. 00	1. 75	2. 20

者 当 た り							
機	械 名						
硬さ試験機	引張り試験機	衝撃試験機	顕 微 鏡	ねじり試験機	ねじ疲れ 試験機	処理被膜の 厚さ測定機	耐食性 試験装置
—	—	—	—	—	—	—	—
1. 00	—	—	1. 00	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
1. 00	—	—	1. 00	—	—	—	—

表2 (続き)
ねじ製造業 (ボルト) 個人

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事業者当たり				
		主要機械名				
		その他の試験検査機械	防錆処理装置	包装装置	梱包装置	その他の包装梱包装置
個人	1～3	-	1.00	-	1.00	-
	4～9	-	2.00	-	-	-
	10～19	-	3.00	1.00	-	-
	20～29					
	30～49					
	50～99					
	100～199					
	200～					
小計		1.83	1.00	1.00	-	

表2 (続き)
ねじ製造業 (ボルト) 法人

個人 法人 の別	従業員数(人)	事業者数	1 事業								
			(千円)		(人)	(㎡)	(千円)	生産高(百万)	主		
			資本金等	従業員数	事業所面積	設備定等		伸線機	切断機	ヘツダ	
法人	1～3	3	1,916.7	3.0	153.5	2,563.0	29.3	-	-	1.00	
	4～9	30	2,604.8	6.2	309.8	8,697.6	72.1	1.00	1.67	5.19	
	10～19	23	8,978.1	13.5	745.6	17,541.8	222.6	1.50	3.00	4.40	
	20～29	14	9,464.3	24.6	1,322.4	40,633.2	308.9	-	1.33	13.71	
	30～49	16	23,503.1	37.9	1,875.5	46,810.2	497.6	3.00	3.33	11.78	
	50～99	10	27,140.0	75.0	2,952.8	70,044.7	853.6	-	4.75	12.83	
	100～199	5	32,728.0	141.4	6,360.4	21,520.3	2,316.6	8.00	2.50	34.00	
	200～	2	65,000.0	266.5	17,920.0	312,450.5	6,336.5	-	4.00	1,975.00	
小計	103	13,242.5	33.5	1,675.7	42,633.7	550.5	3.83	3.00			

要 者 当 機 械 名

ボルト ホーム	ナット ホーム	プレス	打抜機	トリマ	先付け盤	面取機	座面仕上機	すりわり盤	旋 盤	自動旋盤
-	-	-	-	2.00	-	2.00	-	-	4.00	1.00
3.00	-	2.67	-	2.90	2.89	3.50	4.00	-	4.44	5.43
1.50	-	3.43	1.00	3.29	4.63	2.00	1.00	3.00	7.09	6.25
2.50	-	3.00	-	5.60	4.86	2.00	1.00	2.00	5.67	10.33
3.33	-	3.83	-	13.33	4.82	2.67	-	3.50	6.33	5.00
30.00	-	4.60	-	5.00	10.00	1.00	-	3.00	13.75	8.00
2.80	1.00	7.33	1.00	16.20	10.75	4.50	-	4.50	17.50	61.00
-	-	3.00	-	94.00	1.00	-	-	-	1.00	-
7.77	1.00	4.00	1.00	9.38	5.62	2.82	2.00	3.31	7.54	8.86

表2 (続き)
ねじ製造業 (ボルト) 法人

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事 業						
		主					要	
		研 削 盤	切削加工盤	タンブラー	全面仕上機	ボルト製造機	ナット自動盤	
法 人	1～3	—	—	—	—	1.00	—	
	4～9	1.00	—	—	2.00	1.00	10.00	
	10～19	1.75	6.00	—	1.33	—	1.00	
	20～29	1.00	—	—	2.00	12.00	—	
	30～49	1.00	—	—	1.00	6.00	—	
	50～99	1.50	—	3.00	1.50	—	20.00	
	100～199	10.75	—	—	1.50	—	—	
	200～	—	—	—	1.00	3.00	—	
小 計	3.39	6.00	3.00	1.46	4.00	10.33		

表2 (続き)
ねじ製造業 (ボルト) 法人

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事 業					
		主				要	
		その他のねじ加工機械	熱処理装置	熱処理炉	表面処理装置	めつき装置	その他の熱処理表面処理装置
法 人	1～3	—	—	—	2.00	—	—
	4～9	1.00	—	—	—	—	—
	10～19	1.00	—	1.00	—	—	—
	20～29	3.00	—	1.00	—	—	—
	30～49	2.50	1.00	1.25	—	—	—
	50～99	7.00	—	3.00	—	7.00	1.50
	100～199	—	1.50	11.00	1.00	8.00	—
	200～	—	—	1.50	—	2.00	—
小 計	3.60	1.25	4.00	1.50	6.66	1.50	

者 当 た り							
機 械 名							
その他のプランク成形機械	ねじ転造盤	ねじ切り盤	ねじ切り旋盤	ねじ切り自動旋盤	ねじフライイス盤	ねじ立て盤	ねじ立て自動盤
—	2.33	—	—	—	—	—	—
2.00	3.55	3.45	2.80	—	1.00	—	—
3.00	5.50	2.00	1.50	3.75	2000	5.00	—
9.63	7.38	1.75	—	—	1.00	1.00	3.00
5.55	8.80	3.00	2.50	1.50	1.00	3.00	—
9.71	13.10	2.50	6.00	3.67	1.00	12.00	7.00
15.00	30.00	3.00	—	—	4.00	4.00	—
9.00	36.00	1.50	4.50	1.00	13.00	—	—
6.16	8.62	2.65	2.81	2.82	2.22	5.22	5.00

者 当 た り							
機 械 名							
硬さ試験機	引張り試験機	衝撃試験機	顕微鏡	ねじり試験機	ねじ疲れ試験機	処理被膜の厚さ試験機	耐食性試験装置
—	—	—	—	—	—	—	—
1.00	—	—	1.00	—	—	—	—
1.00	—	—	1.00	—	—	—	—
1.25	—	—	1.50	—	—	1.00	—
1.25	1.50	1.00	1.20	—	—	—	—
2.00	2.00	1.00	1.00	1.00	—	3.00	—
4.25	1.50	—	1.00	5.00	1.00	1.00	1.00
2.00	1.00	1.00	2.00	1.00	1.00	—	—
1.93	1.57	1.00	1.19	2.33	1.00	1.50	1.00

表2 (続き)
ねじ製造業(ボルト) 法人

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事業者当り 主要機械名				
		その他の試 験検査機器	防錆処理装置	包装装置	梱包装置	その他の包 装梱包装置
		法人	1~3	-	-	-
	4~9	1.00	1.00	-	1.00	-
	10~19	1.50	2.00	1.25	2.33	-
	20~29	1.00	2.00	1.00	1.25	-
	30~49	1.33	3.00	2.50	1.29	1.50
	50~99	1.80	-	-	1.17	-
	100~199	4.00	1.67	1.00	18.00	-
	200~	-	2.00	11.00	12.00	-
小計		1.75	1.90	2.27	3.46	1.50

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり資本金、従業員数、事業所の
ねじ製造業(ナット) 法人

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	事業者数	1 事業主							
			(千円) 資本金等	(人) 従業員数	(㎡) 事業所の 面積	(千円) 決 定 格 等	生産高(百万円)	伸線機	切断機	ヘッダ
			法人	1~3	3	1,666.6	2.7	68.9	3,271.0	12.0
	4~9	17	3,017.6	6.8	271.3	11,045.1	85.5	-	4.00	4.00
	10~19	9	10,544.4	15.2	716.7	29,344.8	246.5	-	1.00	-
	20~29	4	16,365.5	23.5	2,818.4	54,477.5	625.0	-	3.00	-
	30~49	6	48,766.7	43.5	2,786.3	82,265.7	1,094.5	-	1.00	9.50
	50~99	5	30,200.0	71.6	3,221.7	123,917.6	1,662.0	-	2.00	5.00
	100~199	2	43,000.0	160.5	4,683.4	197,000.0	3,800.0	-	-	6.00
	200~	1	24,000.0	250.0	23,607.0	854,131.0	-	-	-	29.00
小計		47	16,388.6	32.9	1,879.6	64,700.1	644.8	-	2.78	9.13

面積、決定価格及び主要機械保有台数

者 当 た り										
要 機 械 名										
ボルト ホーム	ナット ホーム	プレス	打抜機	トリマ	先付け盤	面取機	座 面 仕上機	すりわ り 盤	旋 盤	自動旋盤
-	1.00	-	-	-	-	-	-	-	1.00	6.00
1.00	4.60	1.00	10.00	4.00	1.00	5.00	-	1.00	3.50	12.40
-	4.00	1.00	14.00	-	-	1.75	-	-	4.33	10.75
-	2.33	3.00	-	-	-	4.50	-	-	1.00	-
2.50	7.00	-	-	6.00	14.50	3.00	-	1.00	10.00	5.50
-	3.75	4.00	-	4.00	4.00	4.50	-	1.00	20.00	5.00
-	11.00	12.00	56.00	5.00	2.00	14.00	-	-	12.00	5.00
2.00	42.00	-	-	-	11.00	-	-	-	-	-
1.80	5.95	3.67	23.50	4.60	7.28	4.23	-	1.00	6.87	8.55

表2 (続き)
ねじ製造業(ナット) 法人

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事業					
		主 要					
		研 削 盤	切削加工盤	タンブラー	全面仕上機	ボルト製造機	ナット自動盤
法 人	1～3	—	—	—	—	—	—
	4～9	—	2.50	—	1.00	—	5.50
	10～19	2.00	2.00	1.50	1.00	—	9.00
	20～29	—	—	—	1.00	—	—
	30～49	2.00	1.50	—	1.00	—	—
	50～99	3.00	17.00	—	1.00	—	7.00
	100～199	3.00	13.00	—	—	—	9.00
	200～	—	—	—	—	—	—
小 計		2.40	5.72	1.50	1.20	—	7.43

表2 (続き)
ねじ製造業(ナット) 法人

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事業					
		主 要					
		その他のねじ加工機械	熱処理装置	熱処理炉	表面処理装置	めつき装置	その他の熱処理表面処理装置
法 人	1～3	—	—	—	—	—	—
	4～9	—	—	—	1.00	—	—
	10～19	—	—	1.00	—	—	—
	20～29	—	—	1.00	—	—	—
	30～49	1.00	1.00	1.00	—	—	—
	50～99	—	3.00	1.00	—	1.00	—
	100～199	4.00	—	—	—	—	—
	200～	—	—	22.00	1.00	—	—
小 計		2.00	2.50	4.50	1.00	1.00	—

者 当 た り							
機		械			名		
その他のブランク成形機	ねじ転造盤	ねじ切り盤	ねじ切り旋盤	ねじ切り自動旋盤	ねじフライス盤	ねじ立て盤	ねじ立て自動盤
1.00	—	—	1.00	1.00	1.00	—	2.50
1.66	2.00	1.66	—	1.00	2.50	8.44	3.67
2.00	2.50	1.00	3.00	—	—	7.17	7.00
1.00	1.00	3.00	—	—	2.00	—	57.33
6.00	11.25	4.00	—	5.00	—	3.33	41.00
8.00	8.67	1.00	1.50	1.00	1.00	84.67	3.00
29.00	10.00	1.00	—	6.00	—	—	47.00
—	138.00	—	—	—	—	—	97.00
5.38	14.56	1.70	1.75	2.86	1.80	18.23	20.43

者 当 た り							
機		械			名		
硬さ試験機	引張り試験機	衝撃試験機	顕微鏡	ねじり試験機	ねじ疲れ試験機	処理被膜の厚さ試験機	耐食性試験装置
—	—	—	—	—	—	—	—
1.00	—	—	—	1.00	—	—	—
1.00	—	—	—	—	—	—	—
1.33	1.00	—	1.00	—	—	—	—
4.00	1.00	1.00	1.00	1.00	—	—	—
1.00	1.00	—	1.00	—	—	—	—
1.00	1.00	—	—	1.00	—	1.00	—
6.00	—	—	3.00	—	—	2.00	2.00
1.64	1.00	1.00	1.50	1.00	—	1.50	2.00

表2 (続き)
ねじ製造業(ナット) 法人

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事業者当たり				
		主要機械名				
		その他の試験検査機器	防錆処理装置	包装装置	梱包装置	その他の包装梱包装置
法人	1～3	—	1.00	—	—	—
	4～9	—	2.33	1.50	—	—
	10～19	1.00	1.50	1.00	2.00	—
	20～29	1.00	2.00	1.00	—	—
	30～49	2.50	1.50	1.50	1.00	—
	50～99	2.00	1.50	—	2.33	—
	100～199	2.00	—	—	4.00	—
	200～	—	—	—	—	—
小計		1.70	1.72	1.28	2.14	—

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり資本金、従業員数、事業所の
ねじ製造業(その他のねじ) 法人

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事業主							
		事業者数	(千円) 資本金等	(人) 従業員数	(㎡) 事業所の 面積	(千円) 決 定 価 値 等	生産高(百万円)	主	
								伸線機	切断機
法人	1～3	3	666.6	2.7	86.4	1,248.7	16.5	—	—
	4～9	15	4,350.9	5.7	216.9	7,022.5	87.9	—	1.00
	10～19	15	9,813.9	13.8	518.7	16,279.3	131.5	1.00	—
	20～29	5	18,300.0	24.0	1,499.8	46,064.0	333.8	5.00	—
	30～49	4	22,050.0	40.7	1,677.9	61,488.3	588.3	—	—
	50～99	2	14,750.0	77.0	2,466.8	54,650.0	650.0	1.00	—
	100～199	3	20,866.6	116.0	2,718.1	202,990.3	784.3	—	—
	200～	—	—	—	—	—	—	—	—
小計	47	10,346.0	23.1	821.1	32,932.3	219.4	2.33	1.00	

面積、決定価格及び主要機械保有台数

者 要 当 機 械 名 だ り											
ヘツダ	ボルト ホーム	ナット ホーム	プレス	打抜機	トリマ	先付け盤	面取機	座 面 仕上機	すりわ り 盤	旋 盤	自動旋盤
1.00	-	-	-	-	1.00	6.00	-	-	3.00	3.00	9.00
10.43	-	-	2.00	-	6.00	-	-	-	3.43	2.86	7.80
14.00	1.00	-	1.00	-	1.00	5.40	1.00	-	4.57	4.67	9.25
31.75	-	-	6.00	-	3.33	3.33	4.00	-	6.00	4.00	1.00
49.67	-	-	-	-	2.00	1.00	-	-	6.67	-	14.00
58.00	2.00	-	-	-	5.00	7.00	-	-	9.00	11.00	3.00
-	-	-	-	-	-	1.00	2.00	-	-	6.50	10.00
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20.33	1.50	-	3.00	-	3.12	4.54	2.33	-	4.70	7.65	8.20

表2 (続き)

ねじ製造業(その他のねじ) 法人

個人 法人の 別	区分 従業員数(人)	1 事業						
		主 要						
		研 削 盤	切削加工盤	タンブラー	全面仕上機	ホ ル ト 機	ナ 自 動 盤	ト 盤
法 人	1～3	1.00	-	-	-	-	-	-
	4～9	1.00	-	1.00	-	-	-	-
	10～19	5.00	-	2.50	1.00	-	-	-
	20～29	-	-	2.00	1.00	-	-	-
	30～49	-	-	1.00	-	-	-	-
	50～99	3.00	-	-	-	-	-	-
	100～199	-	-	-	-	-	-	-
	200～	-	-	-	-	-	-	-
小 計		2.00	-	1.80	1.00	-	-	-

表2 (続き)

ねじ製造業(その他のねじ) 法人

個人 法人の 別	区分 従業員数(人)	1 事業					
		主 要					
		その他のね じ加工機械	熱処理装置	熱処理炉	表 面 処 理 装 置	めつき装置	その他の熱処理 表面処理装置
法 人	1～3	-	-	-	-	-	-
	4～9	3.20	-	-	1.00	-	-
	10～19	1.00	-	-	2.00	-	-
	20～29	2.00	-	-	-	-	-
	30～49	-	-	4.00	7.00	1.00	-
	50～99	1.00	4.00	1.00	-	-	-
	100～199	1.00	-	-	-	-	-
	200～	-	-	-	-	-	-
小 計		2.33	4.00	2.50	3.33	1.00	-

者 当 た り							
機		械			名		
その他のブランク成形機械	ねじ転造盤	ねじ切り盤	ねじ切り旋盤	ねじ切り自動旋盤	ねじフライス盤	ねじ立て盤	ねじ立て自動盤
1.00	2.00	4.00	-	1.00	-	-	-
5.67	7.75	1.00	3.50	2.00	3.00	1.00	-
3.88	14.62	1.67	2.00	-	1.00	1.00	7.50
5.00	19.20	1.00	-	-	-	1.00	-
-	24.67	11.50	12.00	-	-	-	-
13.00	28.50	1.00	-	-	1.00	1.00	1.00
5.00	5.67	3.00	1.00	3.00	-	4.00	-
-	-	-	-	-	-	-	-
4.59	13.28	3.80	4.00	2.00	1.40	1.86	5.33

者 当 た り							
機		械			名		
硬さ試験機	引張り試験機	衝撃試験機	顕微鏡	ねじり試験機	ねじ疲れ試験機	処理被膜の厚さ試験機	耐食性試験装置
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	1.00	-	1.00	-	-	1.00	4.00
2.00	2.00	-	1.00	1.00	-	-	-
1.00	-	14.00	1.33	1.00	-	1.00	-
1.00	1.00	-	-	-	-	-	-
1.00	-	-	3.00	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
1.40	1.20	14.00	1.50	1.00	-	1.00	4.00

表2 (続き)

ねじ製造業(その他のねじ) 法人

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事業者当たり				
		主要機械名				
		その他の試験検査機器	防錆処理装置	包装装置	梱包装置	その他の包装梱包装置
法人	1~3	-	2.00	-	-	-
	4~9	1.00	1.50	1.00	1.00	-
	10~19	1.00	3.00	1.00	1.00	-
	20~29	1.00	1.75	4.00	1.00	-
	30~49	2.00	4.00	2.00	2.00	-
	50~99	2.00	-	1.00	-	-
	100~199	1.00	1.00	-	-	-
	200~	-	-	-	-	-
小計		2.50	2.28	1.80	1.17	-

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり資本金、従業員数、事業所の自動車分解整備業

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	事業者数	1 事業					
			(千円)	(人)	(千円)	車検台数(台)	洗車設備	
			資本金等	従業員数	事業所の積	決定価格等		
個人	1~2	10		1.9	405.7	1,150.7	124.4	1.00
	3~4	10		3.4	397.1	1,224.7	116.5	1.75
	5~9	39		7.2	339.0	2,486.5	359.1	1.31
	10~19	22		12.6	492.9	3,965.3	526.8	1.33
	小計	81		7.5	408.5	2,567.4	330.9	1.33
法人	1~2	-		-	-	-	-	-
	3~4	16	1,290.6	3.6	179.9	1,377.0	184.2	1.13
	5~9	113	9,807.1	7.7	467.9	3,262.2	379.0	1.48
	10~19	186	15,231.9	13.3	625.7	5,141.3	675.7	1.67
	20~29	49	19,731.9	23.6	1,159.5	7,549.4	974.6	2.43
	30~49	27	44,509.3	37.0	1,555.7	18,330.0	810.0	2.34
	50~99	12	19,558.3	60.5	2,106.5	10,539.1	1,305.8	3.27
	100~199	2	25,000.0	137.5	3,120.3	26,449.5	1,730	6.00
200~	1	30,000.0	300.0	2,971.0	48,816.0	1,907.0	9.00	
小計	406	15,875.1	16.9	752.3	6,009.8	631.2	1.82	
合計	487	13,234.7	15.3	695.2	5,437.2	581.2	1.74	

面積、決定価格及び主要機械保有台数

者 当 た り											
主	要 機 械 名										
検車装置	卓上ホ ル 盤	プレス	エアコン プレッサ	シャッ トル ブリケータ	コンロッド アライナ	探傷器	ブレーキ ラム旋盤	ランニン グ張替機	充電器	溶接器	その他
1. 56	1. 00	1. 00	1. 11	1. 00		2. 00			1. 00	1. 17	4. 20
2. 38		1. 00	1. 20						1. 00	1. 40	5. 67
3. 45	1. 00	1. 00	1. 12	1. 00	1. 00	1. 00	1. 00	1. 00	1. 05	1. 23	2. 88
3. 82	1. 00	1. 30	1. 42	1. 00	1. 00	1. 00		1. 00	1. 19	1. 11	3. 43
3. 21	1. 00	1. 08	1. 22	1. 00	1. 00	1. 17	1. 00	1. 00	1. 09	1. 20	3. 37
1. 40		1. 00	1. 31	1. 00		1. 00			1. 29	1. 17	1. 89
3. 51	1. 00	1. 04	1. 12	1. 05	1. 00	1. 00	1. 00	1. 00	1. 10	1. 31	3. 62
4. 49	1. 11	1. 12	1. 30	1. 12	1. 13	1. 09	1. 11	1. 13	1. 21	1. 55	4. 87
5. 57	1. 44	1. 19	1. 80	1. 11	1. 00	1. 00	1. 17	1. 00	1. 31	1. 79	7. 44
7. 18	1. 44	1. 58	1. 54	1. 50	1. 00	1. 00	2. 00	1. 00	1. 15	2. 60	63. 00
7. 18	1. 20	1. 67	3. 30	1. 00	1. 00	2. 50	1. 00	1. 00	1. 50	3. 17	12. 63
22. 00		1. 50	4. 50						1. 00	2. 00	1. 00
7. 00			2. 00	1. 00						3. 00	32. 00
4. 60	1. 17	1. 16	1. 43	1. 11	1. 08	1. 09	1. 28	1. 06	1. 20	1. 66	9. 08
4. 37	1. 15	1. 14	1. 39	1. 09	1. 09	1. 11	1. 25	1. 05	1. 17	1. 56	8. 12

表2 (続き)
自動車分解整備業

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	事業者 1						
		主 要 機						
		ホイール バランス	エンジン アナライザ	万能電気 試験機	シャシ・ダイ ナモメータ	ホイール・アライ メント・テスタ	サイド・スリ ップ・テスタ	ブレーキ テスタ
個 人	1～ 2	1.00	1.00			1.00	1.00	
	3～ 4	1.00	1.00			1.00	1.00	1.00
	5～ 9	1.09	1.00	1.00	1.00	1.00	1.04	1.00
	10～ 19	1.00	1.20	1.00	1.00	1.00	1.10	1.05
小 計		1.05	1.10	1.00	1.00	1.00	1.02	1.02
法 人	1～ 2							
	3～ 4	1.00	1.00			1.00	1.00	1.00
	5～ 9	1.02	1.10	1.00	1.00	1.00	1.04	1.16
	10～ 19	1.08	1.09	1.36	1.00	1.12	1.07	1.15
	20～ 29	1.15	1.14	1.00	1.00	1.20	1.08	1.23
	30～ 49	1.28	1.36	1.00	1.00	1.00	1.14	1.09
	50～ 99	1.25	1.25	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50
	100～199	2.50	3.00				1.50	2.50
200～	2.00							
小 計		1.11	1.15	1.16	1.00	1.18	1.07	1.18
合 計		1.10	1.14	1.14	1.00	1.14	1.06	1.16

人 当 た り						
機 名						
前照灯 試験機	音量計	速度計 試験機	一酸化炭 素測定器	炭化水素 測定器	黒煙 測定器	その他
1.00		1.00	1.00	1.00		1.00
1.00		1.00	1.00	1.00		1.00
1.00	1.00	1.00	1.05	1.00	1.05	2.13
1.00	1.13	1.00	1.06	1.00	1.00	2.67
1.00	1.06	1.00	1.04	1.00	1.03	2.15
1.00	1.00	1.00	1.10	1.00	1.00	1.60
1.08	1.02	1.36	1.06	1.05	1.11	2.04
1.07	1.06	1.07	1.12	1.10	1.09	2.29
1.12	1.19	1.13	1.04	1.13	1.21	3.00
1.23	1.09	1.06	1.17	1.14	1.18	2.41
1.40	1.25	1.50	1.17	1.00	1.00	5.33
2.00	1.00	2.00	1.50	1.00	1.00	
1.00	1.00	1.00	2.00	4.00	1.00	8.00
1.11	1.07	1.16	1.11	1.10	1.08	2.43
1.09	1.07	1.14	1.10	1.08	1.07	2.40

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり資本金、従業員数、事

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	事業者 数	1 事 業						
			(千円)	(人)	(m^2)	(千円)	収容人員(人)	応接セット	カラー テレビ
			資本金等	従業員数	事業所の 面 積	決定価格等			
個 人	1~ 2	23		2.0	286.1	611.7	21.1	3.40	4.65
	3~ 4	64		3.5	394.3	924.8	30.2	1.48	(14.00) 5.95
	5~ 9	46		6.2	600.2	2,491.3	43.2	2.52	(11.50) 9.88
	10~ 19	18		12.7	1,159.5	4,208.8	57.6	7.71	(30.00) 12.44
	20~ 29	5		21.8	1,571.6	2,898.0	110.0	17.50	(8.00) 12.20
	小 計	156		5.7	565.1	1,782.7	38.8	3.62	(13.86) 7.94
法 人	1~ 2	6	2,350.0	2.0	397.5	703.8	23.0	7.00	5.67
	3~ 4	15	3,157.3	3.7	369.6	1,517.7	38.5	3.83	6.92
	5~ 9	71	7,307.0	6.9	810.8	2,978.5	54.7	3.95	(15.00) 10.24
	10~ 19	60	20,164.2	13.5	1,332.4	5,216.2	71.8	2.63	(36.50) 15.46
	20~ 29	22	3,647.3	23.5	2,344.2	6,504.5	123.9	7.00	(34.00) 13.76
	30~	37	9,651.4	40.4	3,313.1	13,838.2	178.6	5.36	(47.33) 17.68
小 計	211	10,556.6	16.0	1,514.7	5,718.3	85.2	4.45	(33.36) 13.15	
合 計	367	10,556.6	11.6	1,111.0	4,045.4	64.8	4.11	(25.78) 10.96	

業所の面積、決定価格及び主要機械保有台数

旅館業

者 当 た り										
主 要 機 械 名										
ステレオ	冷蔵庫	金庫	タバコ自動販売機	飲料自動販売機	食品自動販売機	ジュークボックス	自動靴みがき器	メダルゲーム	カーンゲーム	T. Vゲーム
1.00	1.25	1.00	1.00	-	-	-	-	-	-	-
				(1.00)	-	-	-	-	-	-
1.25	5.83	1.00	1.00	1.00	-	-	1.00	-	-	-
			(1.00)	(1.00)	(1.00)	-	-	-	-	(1.67)
1.00	5.33	1.00	1.00	2.75	1.50	1.00	1.00	-	-	1.67
			(1.00)	-	-	-	-	-	-	-
-	7.60	8.67	1.20	1.00	-	1.00	-	-	-	-
				(1.00)	-	(1.00)	-	(3.00)	-	(4.00)
2.00	24.67	0.50	1.00	1.00	-	1.00	-	3.00	-	4.00
			(1.00)	(1.00)	(1.00)	(1.00)	-	(3.00)	-	(2.25)
1.21	7.67	5.39	1.06	2.11	1.50	1.00	1.00	3.00	-	2.25
			-	-	-	1.00	-	-	-	-
-	3.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.00	5.00	6.00	-	1.33	-	-	-	-	-	-
				(1.00)	-	-	-	-	-	(2.00)
1.33	5.09	6.00	1.22	1.54	1.33	1.33	1.00	-	-	2.00
	(15.00)	(10.00)	(1.00)	(1.50)	-	-	-	(1.00)	-	(2.80)
1.27	6.53	2.70	1.24	1.23	1.00	1.00	1.00	1.00	-	2.67
			(1.00)	-	-	-	-	-	-	-
1.00	3.00	1.17	1.09	1.57	-	1.50	-	-	-	2.00
	(34.60)	(43.00)	(1.00)	(1.00)	-	-	-	-	-	(7.00)
1.25	22.93	2.86	1.21	1.73	1.00	1.07	1.00	6.00	-	4.33
	(29.00)	(32.00)	(1.00)	(1.25)	-	-	-	(1.00)	-	(3.29)
1.26	10.30	6.02	1.20	1.51	1.11	1.16	1.00	2.00	-	3.00
	(29.00)	(32.00)	(1.00)	(1.13)	(1.00)	(1.00)	-	(1.67)	-	(2.91)
1.24	9.49	5.84	1.17	1.67	1.18	1.15	1.00	2.17	-	2.80

表2 (続き)
旅館業

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事業者								
		主 要 機 械					機			
		フリッパ ゲーム	流し台	冷蔵庫	冷凍庫	冷蔵シロ ケース	製氷機	食器洗 浄機	食器消 毒保管	白, 炊飯器
個 人	1～2	—	1.14	1.62	1.00	1.00	—	—	—	1.40
	3～4	—	1.07	1.60	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.48
	5～9	—	1.40	2.22	1.18	1.00	1.00	1.00	1.00	1.82
	10～19	—	1.33	2.23	1.00	1.55	1.00	1.00	1.67	1.25
	20～29	—	1.00	2.40	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	3.00
小 計		—	1.20	1.90	1.06	1.13	1.00	1.00	1.15	1.65
法 人	1～2	—	—	1.00	—	—	—	—	—	—
	3～4	—	1.13	1.42	1.00	—	—	1.00 (1.00)	1.00	1.50
	5～9	—	1.20	1.83	1.23	1.00	1.10	1.19	1.00	1.63
	10～19	1.00	1.38	1.67	1.21	1.00	1.00	1.00	1.29	2.18
	20～29	—	2.33	2.26	1.29	—	1.14	2.00 (1.00)	1.00	1.33
	30～	1.50	1.38	4.37	1.35	1.17	1.26	1.16 (1.00)	2.75	1.20
小 計		1.33	1.37	2.21	1.24	1.07	1.14	1.22 (1.00)	1.84	1.68
合 計		1.33	1.29	2.08	1.20	1.09	1.11	1.18 (1.00)	1.56	1.67

表2 (続き)
旅館業

個人 法人 の別	区分 従業員数(人)	1 事業者当たり				
		主 要 機 械 名				
		消火器	避難はしご	スパイラル シュータ	非常 放送設備	火 災 報知装置
個 人	1～2	4.56	1.00	—	—	1.00
	3～4	4.96	1.00	—	1.00	1.03
	5～9	7.47	1.33	—	1.00	2.59
	10～19	9.00	2.00	—	—	1.13
	20～29	17.33	3.67	1.00	1.00	1.00
小 計		6.51	1.80	1.00	1.00	1.61
法 人	1～2	3.00	—	—	—	—
	3～4	6.83	1.00	—	—	2.13
	5～9	8.68	1.50	1.00	1.00	1.19
	10～19	9.83	2.78	1.00	1.00	1.16
	20～29	7.00	1.00	—	—	1.25
	30～	12.09	1.00	1.50	1.22	1.38
小 計		9.18	1.91	1.25	1.10	1.30
合 計		7.94	1.86	1.20	1.08	1.44

当 た り			
械		名	
ガスレンジ	電子レンジ	オープン	ワゴン
1.00	1.00	1.00	-
1.05	1.03	1.00	1.00
1.41	1.13	1.29	2.00
1.20	1.33	1.00	-
1.00	1.25	1.00	1.00
1.18	1.10	1.10	1.08
-	1.00	-	1.00
1.00	1.00	1.00	1.00
1.29	1.13	1.20	2.00
1.15	1.13	1.10	4.33
1.50	1.22	1.00	1.00
1.67	1.36	1.60	5.29
1.31	1.16	1.23	3.63
1.26	1.13	1.17	2.48

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械の保有台数及び取得

ねじ製造業（個人）

従業員数(人)	区分	事業者数	切断機（10年）				ヘツダ（10年）					
			保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
				54～	50 ～53	45 ～49	44以前		54～	50 ～53	45 ～49	44以前
1～3		22	(2) 1.00	-	-	0.50	0.50	(5) 4.00	0.80	0.60	1.20	1.40
4～9		26	(1) 3.00	1.00	2.00	-	-	(7) 6.14	0.29	1.71	2.86	1.28
10～19		4	-	-	-	-	-	(3) 11.67	0.67	0.67	4.00	6.33
計		52	(3) 1.67	0.33	0.67	0.33	0.34	(15) 6.53	0.53	1.13	2.54	2.33

表3（続き）

ねじ製造業（個人）

従業員数(人)	区分	事業者数	先付け盤（13年）				面取機（13年）					
			保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
				54～	48 ～53	42 ～47	41以前		54～	48 ～53	42 ～47	41以前
1～3		22	(1) 5.00	-	5.00	-	-	(1) 5.00	-	2.00	3.00	-
4～9		26	(1) 2.00	1.00	1.00	-	-	(1) 2.00	-	1.00	1.00	-
10～19		4	-	-	-	-	-	(1) 1.00	-	1.00	-	-
計		52	(2) 3.50	0.50	3.00	-	-	(3) 2.66	-	1.33	1.33	-

年次別内訳

ボルトホーム (10年)					プレス (13年)					トリマ (10年)				
保有 台数	左の取得年次別内訳台				保有 台数	左の取得年次別内訳台				保有 台数	左の取得年次別内訳台			
	54～	50 ～53	45 ～49	44以前		54～	48 ～53	42 ～47	41以前		54～	50 ～53	45 ～49	44以前
(1) 2.00	-	-	2.00	-	(2) 1.50	-	1.00	-	0.50	(1) 2.00	-	1.00	-	1.00
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(1) 2.00	1.00	1.00	-	-	-	-	-	-	-	(1) 3.00	-	1.00	2.00	-
(2) 2.00	0.50	0.50	2.00	-	(2) 1.50	-	1.00	-	0.50	(2) 2.50	-	1.00	1.00	0.50

すりわり盤 (13年)					旋盤 (13年)					自動旋盤 (13年)				
保有 台数	左の取得年次別内訳台				保有 台数	左の取得年次別内訳台				保有 台数	左の取得年次別内訳台			
	54～	48 ～53	42 ～47	41以前		54～	48 ～53	42 ～47	41以前		54～	48 ～53	42 ～47	41以前
(2) 1.50	-	1.00	0.50	-	(10) 2.90	-	0.30	1.70	0.90	(8) 5.50	0.25	2.50	2.38	0.37
(1) 1.00	-	1.00	-	-	(13) 4.23	0.07	1.54	1.85	0.77	(15) 4.80	0.27	1.73	2.53	0.27
(1) 1.00	-	-	-	1.00	(1) 7.00	-	1.00	2.00	4.00	(1) 14.00	2.00	8.00	3.00	1.00
(4) 1.25	-	0.75	0.25	0.25	(24) 3.79	0.04	1.00	1.79	0.96	(24) 5.41	0.33	2.20	2.50	0.33

表3 (続き)

ねじ製造業(個人)

区分 従業員数(人)	事業者数	研削盤(13年)					切削加工盤(13年)				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54～	48 ～53	42 ～47	41以前		54～	48 ～53	42 ～47	41以前
1～3	22	—	—	—	—	—	(1) 1.00	—	—	1.00	—
4～9	26	(5) 1.60	0.20	0.80	1.40	0.20	(2) 11.00	—	4.00	3.00	4.00
10～19	4	(1) 4.00	1.00	2.00	1.00	—	—	—	—	—	—
計	52	(6) 2.00	0.33	1.00	0.50	0.17	(3) 7.67	—	2.67	2.33	2.67

表3 (続き)

ねじ製造業(個人)

区分 従業員数(人)	事業者数	ねじ切り盤(13年)					ねじ切り旋盤(13年)				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54～	48 ～53	42 ～47	41以前		54～	48 ～53	42 ～47	41以前
1～3	22	(7) 2.57	0.86	0.71	0.14	0.86	—	—	—	—	—
4～9	26	(6) 7.00	—	0.83	6.00	0.17	—	—	—	—	—
10～19	4	(2) 3.00	—	0.50	1.50	1.00	(1) 1.00	—	—	1.00	—
計	52	(15) 4.40	0.40	0.73	2.67	0.60	(1) 1.00	—	—	1.00	—

ナット自動盤 (13年)					その他のブランク成形機械(10年)					ねじ転造盤 (10年)				
保有 台数	左の取得年次別内訳台				保有 台数	左の取得年次別内訳台				保有 台数	左の取得年次別内訳台			
	54～	⁴⁸ ～53	⁴² ～47	41以前		54～	⁵⁰ ～53	⁴⁵ ～49	44以前		54～	⁵⁰ ～53	⁴⁵ ～49	44以前
(2) 4.00	—	2.00	1.50	0.50	(7) 1.71	0.14	0.57	0.57	0.43	(8) 1.87	0.25	0.75	0.62	0.25
(1) 7.00	—	6.00	1.00	—	(7) 2.86	0.14	1.43	0.43	0.86	(17) 3.59	0.23	0.59	2.18	0.59
—	—	—	—	—	(2) 12.00	2.00	3.00	3.50	3.50	(3) 6.33	0.66	0.33	2.67	2.67
(3) 5.00	—	3.33	1.34	0.33	(16) 3.50	0.37	1.25	0.88	1.00	(28) 3.39	0.28	0.61	1.79	0.71

ねじ切り自動旋盤 (13年)					ねじフライス盤 (12年)					ねじ立て盤 (13年)				
保有 台数	左の取得年次別内訳台				保有 台数	左の取得年次別内訳台				保有 台数	左の取得年次別内訳台			
	54～	⁴⁸ ～53	⁴² ～47	41以前		54～	⁴⁹ ～53	⁴³ ～48	42以前		54～	⁴⁸ ～53	⁴² ～47	41以前
(3) 5.33	0.33	1.00	2.33	1.67	(1) 2.00	—	—	—	2.00	(2) 2.00	—	0.50	1.50	—
(3) 2.33	0.33	0.33	1.67	—	—	—	—	—	—	(6) 1.67	—	0.50	0.67	0.50
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(6) 3.83	0.33	0.67	2.00	0.83	(1) 2.00	—	—	—	2.00	(8) 1.75	—	0.50	0.88	0.37

表3 (続き)

ねじ製造業(個人)

区分 従業員数(人)	事業者数	ねじ立て自動盤 (13年)					硬さ試験機 (5年)				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54 ~	48 ~ 53	42 ~ 47	41以前		54 ~	52 ~ 53	50 ~ 51	49以前
1 ~ 3	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4 ~ 9	26	(5) 2.20	0.20	0.80	0.80	0.40	(1) 1.00	-	-	-	1.00
10 ~ 19	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
計	52	(5) 2.20	0.20	0.80	0.80	0.40	(1) 1.00	-	-	-	1.00

表3 (続き)

ねじ製造業(個人)

区分 従業員数(人)	事業者数	梱包装置 (10年)				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54 ~	50 ~ 53	45 ~ 49	44以前
1 ~ 3	22	(1) 1.00	-	1.00	-	-
4 ~ 9	26	-	-	-	-	-
10 ~ 19	4	-	-	-	-	-
計	52	(1) 1.00	-	1.00	-	-

工具(金属)顕微鏡(8年)					防錆処理設備(10年)					包装装置(10年)				
保有 台数	左の取得年次別内訳台				保有 台数	左の取得年次別内訳台				保有 台数	左の取得年次別内訳台			
	54~	51 ~53	47 ~50	44以前		54~	50 ~53	45 ~49	44以前		54~	50 ~53	45 ~49	44以前
-	-	-	-	-	(2) 1.00	-	0.50	-	0.50	-	-	-	-	-
(1) 1.00	-	-	1.00	-	(3) 2.00	-	0.33	-	1.67	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	(1) 3.00	-	-	1.00	2.00	(1) 1.00	-	-	1.00	-
(1) 1.00	-	-	1.00	-	(6) 1.83	-	0.33	1.00	1.33	(1) 1.00	-	-	1.00	-

表3 業種別 個人・法人別 従業員数別1事業

ねじ製造業(ボルト)

法人

区分 従業員数(人)	事業者数	伸線機(10年)				切断機(10年)				保有台数		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54.12 ~	50 ~53	45 ~49	44 以前		54 ~	50 ~53		45 ~49	44 以前
1~3	3	() ()					() ()					(1) 1.00 ()
4~9	30	(1) 1.00 ()			1.00		(3) 1.67 ()			0.33	1.34	(16) 5.19 ()
10~19	23	(2) 1.50 ()		1.00	0.50		(7) 3.00 ()	0.29	1.29	0.57	0.85	(10) 4.40 ()
20~29	14	() ()					(3) 1.33 ()		0.33	0.67	0.33	(7) 13.71 ()
30~49	16	(1) 3.00 ()			1.00	2.00	(6) 3.33 ()	0.17	0.33	1.33	1.50	(9) 11.78 ()
50~99	10	() ()					(4) 4.75 ()		0.50	1.75	2.50	(6) 12.83 ()
100~199	5	(2) 8.00 ()			1.00	7.00	(2) 2.50 ()		0.50	0.50	1.50	(5) 34.00 ()
200~	2	() ()					(1) 4.00 ()		1.00		3.00	(1) 1975.00 ()
計	103	(6) 3.83		0.33	0.50	3.00	(26) 3.00	0.12	0.62	0.88	1.38	(55) 46.40

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

者当たり主要機械の保有台数及び取得年次別内訳

ツダ (10年)				ボトルホーマ (10年)				ナットホーマ (10年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ~	50 ~53	45 ~49	44 以前		54 ~	50 ~53	45 ~49	44 以前		54 ~	50 ~53	45 ~49	44 以前
			1.00	()					()				
				()					()				
0.56	0.81	2.32	1.50	(3) 3.00		1.00	1.33	0.67	()				
				()					()				
0.20	1.00	1.70	1.50	(2) 1.50		0.50		1.00	()				
				()					()				
0.57	3.72	4.71	4.71	(2) 2.50	0.50	1.00	1.00		()				
				()					()				
0.56	2.34	4.44	4.44	(6) 3.33	0.67	1.16	0.83	0.67	()				
				()					()				
1.00	3.50	3.00	5.33	(4) 30.00	0.75	0.50	2.50	26.25	()				
				()					()				
2.40	2.40	8.80	18.40	(5) 2.80	0.60	1.00	0.80	0.40	(1) 1.00				1.00
				()					()				
10.00	18.00	85.00		()					()				
				(22)					(1)				
0.87	2.42	4.95	38.16	7.77	0.50	0.91	1.14	5.22	1.00				1.00

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

ねじ製造業 (ボルト) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	プレス (13年)				打抜機 (10年)				ト 保有台数		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54 ~	48 ~ 53	42 ~ 47	41 以前		54 ~	50 ~ 53		45 ~ 49	44 以前
1~3	() ()	()				()				(1) 2.00 ()		
4~9	(3) 2.67 ()		0.33 12.4	1.67 62.5	0.67 25.1	()				(10) 2.90 ()		
10~19	(7) 3.43 ()	0.14 4.1	2.15 62.7	1.00 29.1	0.14 4.1	(1) 1.00 ()			1.00	(7) 3.29 ()		
20~29	(3) 3.00 ()			2.00	1.00	()				(5) 5.60 ()		
30~49	(6) 3.83 ()	0.17	1.50	1.00	1.16	()				(6) 13.33 ()		
50~99	(5) 4.60 ()	0.40	1.40	1.20	1.60	()				(2) 5.00 ()		
100~199	(3) 7.33 ()		2.33	1.67	3.33	(1) 1.00 ()		1.00		(5) 16.20 ()		
200~	(1) 3.00 ()				3.00 100.0	()				(1) 94.00 ()		
計	(28) 4.00	0.14	1.39	1.25	1.22	(2) 1.00		0.50	0.50	(37) 9.38		

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

リ マ (10年)				先 付 け 盤 (13年)				面 取 機 (13年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ~	50 ~ 53	45 ~ 49	44 以前		54 ~	48 ~ 53	42 ~ 47	41 以前		54 ~	48 ~ 53	42 ~ 47	41 以前
	1.00	1.00		()					(1)		1.00	1.00	
				()					2.00				
0.20	1.00	1.00	0.70	(9) 2.89	0.33	1.11	1.12	0.33	(2) 2.50			2.00	1.50
				()	11.4	38.4	38.8	11.4	()				
	0.29	1.57	1.43	(8) 4.63	0.38	0.25	1.88	2.12	(1) 2.00			1.00	1.00
				()	8.2	5.4	40.6	45.8	()				
		2.40	3.20	(7) 4.86	0.43	1.00	1.86	1.57	(1) 2.00		1.00	1.00	
				()					()				
0.17	0.67	6.33	6.16	(11) 4.82	0.18	1.64	2.27	0.73	(3) 2.67		2.00	0.67	
				()					()				
1.50		1.50	2.00	(7) 10.00	1.00	5.15	2.71	1.14	(1) 1.00				1.00
				()					()				
0.60	3.80	3.20	8.60	(4) 10.75	0.75	5.00	4.00	1.00	(2) 4.50		1.00	3.50	
				()					()				
10.00	20.00	64.00		(1) 1.00			1.00		()				
				()					()				
0.51	1.52	4.19	3.16	(47) 5.62	0.45	1.98	2.11	1.08	(11) 2.82		0.91	1.46	0.45

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

ねじ製造業(ボルト) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	座面仕上機(13年)				すりわり盤(13年)				旋 保有 台数		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54 ~	48 ~ 53	42 ~ 47	41 以前		54 ~	48 ~ 53		42 ~ 47	41 以前
1~3		() ()					() ()				(1) ()	
4~9		(1) ()		1.00	3.00		() ()				(9) 4.44 ()	
10~19		(1) 1.00 ()				1.00	(1) 3.00 ()		3.00		(11) 7.09 ()	
20~29		(1) 1.00 ()			1.00		(3) 2.00 ()		0.33	0.67	1.00	(6) 5.67 ()
30~49		() ()					(2) 3.50 ()			1.50	2.00	(9) 6.33 ()
50~99		() ()					(3) 3.00 ()	0.33	1.00	0.67	1.00	(4) 13.75 ()
100~199		() ()					(4) 4.50 ()	0.25	1.75	2.25	0.25	(4) 17.50 ()
200~		() ()					() ()					(1) 1.00 ()
計		(3) 2.00		0.33	1.34	0.33	(13) 3.31	0.15	1.08	1.23	0.85	(45) 7.54

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

盤 (13年)				自動旋盤 (13年)				研削盤 (13年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	48 ～ 53	42 ～ 47	41 以前		54 ～	48 ～ 53	42 ～ 47	41 以前		54 ～	48 ～ 53	42 ～ 47	41 以前
	2	2		() ()			1		() ()				
0.22	2.00	1.78	0.44	(7) 5.43 ()	0.86	2.43	2.00	0.14	(2) 1.00 ()		0.50	0.50	
0.09	0.91	3.82	2.27	(4) 6.25 ()		4.00	2.25		(4) 1.75 ()		1.00	0.75	
0.33	2.00	2.34	1.00	(3) 10.33 ()	1.33	6.33	1.67	1.00	(3) 1.00 ()		0.33	0.33	0.34
0.22	0.44	3.23	2.44	(3) 5.00 ()		2.33	1.67	1.00	(3) 1.00 ()		0.67	0.33	
2.00	3.00	7.75	1.00	(3) 8.00 ()	0.33	3.67	3.33	0.67	(2) 1.50 ()			1.50	
0.50	3.50	8.50	5.00	(1) 61.00 ()	2.00	22.00	23.00	14.00	(4) 10.75 ()		2.75	2.75	5.25
		1.00		()					()				
0.38	1.60	3.76	1.80	(22) 8.86	0.59	4.18	3.05	1.04	(18) 3.39		1.06	1.11	1.22

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

ねじ製造業(ボルト) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	切削加工機 (13年)				タンブラー (10年)				全面		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数
			54 ~	48 ~ 53	42 ~ 47	41 以前		54 ~	50 ~ 53	45 ~ 49	44 以前	
1~3		() ()					() ()				() ()	
4~9		() ()					() ()				(1) 2.00 ()	
10~19		(1) 6.00 ()		6.00			() ()				(3) 1.33 ()	
20~29		() ()					() ()				(2) 2.00 ()	
30~49		() ()					() ()				(2) 1.00 ()	
50~99		() ()				(1) 3.00 ()	1.00		2.00		(2) 1.50 ()	
100~199		() ()				() ()					() ()	
200~		()				()					(1) 1.00	
計		(1) 6.00		6.00		(1) 3.00	1.00		2.00		(13) 1.46	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

仕上機 (13年)				ボルト製造機 (13年)				ナット自動盤 (13年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	48 ～ 53	42 ～ 47	41 以前		54 ～	48 ～ 53	42 ～ 47	41 以前		54 ～	48 ～ 53	42 ～ 47	41 以前
				(1)					()				
				()					()				
		2.00		(2) 1					(1) 10.00		4.00		6.00
	0.33	0.67	0.33	()					(1) 1.00		1.00		
	2.00			(1) 12.00			4.00 8.00		()				
	1.00			(1) 6.00		3.00 3.00			()				
	1.50			()					(1) 20.00	2.00		3.00	15.00
				(2) 1.50	0.50		0.50 0.50		()				
	1.00			(1) 3.00		3.00			()				
0.08	0.84	1.23	0.31	(6) 4.00		1.33 1.33 1.34			(3) 10.33	0.66	1.67	1.00	7.00

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

ねじ製造業(ボルト) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	その他のブランク成形機械(10年)				ねじ転造盤(10年)				ねじ 保有 台数		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54 ~	50 ~ 53	45 ~ 49	44 以前		54 ~	50 ~ 53		45 ~ 49	44 以前
1~3		() ()					(3) 2.33 ()			0.33		() ()
4~9		(9) 2.00 ()	0.11	1.11	0.56	0.22	(22) 3.55 ()	0.23	0.77	1.32	1.23	(11) 3.45 ()
10~19		(12) 3.00 ()		0.50	1.50	1.00	(20) 5.50 ()		1.05	2.60	0.85	(8) 2.00 ()
20~29		(8) 9.63 ()	0.25	3.25	3.00	3.13	(13) 7.38 ()	0.69	1.54	3.00	2.15	(4) 1.75 ()
30~49		(11) 5.55 ()	0.91	1.64	1.45	1.55	(15) 8.80 ()	0.33	1.40	3.47	3.60	(7) 3.00 ()
50~99		(7) 9.71 ()	1.71	1.00	5.14	1.86	(10) 13.10 ()	0.40	1.50	4.50	6.70	(4) 2.50 ()
100~199		(3) 15.00 ()	0.33	5.00	3.33	6.34	(5) 30.00 ()	0.60	5.60	9.40	14.40	(1) 3.00 ()
200~		(1) 9.00 ()			1.00	8.00	(2) 36.00 ()	10.00	6.00	20.00		(2) 1.50 ()
計		(51) 6.16	0.51	1.61	2.16	1.88	(90) 8.62	0.51	1.52	3.39	3.20	(37) 2.65

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

切り盤 (13年)				ねじ切り旋盤(13年)				ねじ切り自動旋盤 (13年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ~	48 ~ 53	42 ~ 47	41 以前		54 ~	48 ~ 53	42 ~ 47	41 以前		54 ~	48 ~ 53	42 ~ 47	41 以前
				()					()				
				()					()				
0.36	1.45	0.91	0.73	(5) 2.80 ()		0.80	1.40	0.60	()				
0.38	0.75		0.87	(4) 1.50 ()	0.25	1.25			(4) 3.75 ()	0.25	2.75	0.50	0.25
0.25	0.75	0.75		() ()					() ()				
0.14	1.43	1.29	0.14	(4) 2.50 ()		1.25	1.00	0.25	(2) 1.50 ()		1.00	0.50	
	0.50	1.00	1.00	(1) 6.00 ()		6.00			(3) 3.67 ()	0.67	2.67	0.33	
	2.00		1.00	() ()					() ()				
	1.00	0.50		(2) 4.50 ()	0.50	2.00	2.00		(2) 1.00 ()		1.00		
0.24	1.11	0.73	0.57	(16) 2.81 ()	0.12	1.50	0.94	0.25	(11) 2.82 ()	0.27	2.09	0.37	0.09

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

ねじ製造業 (ボルト) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	ねじフライス盤 (12年)				ねじ立て盤 (13年)				ねじ立 保有 台数		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54 ~	49 ~ 53	43 ~ 48	42 以前		54 ~	48 ~ 53		42 ~ 47	41 以前
1~3		() ()					() ()				() ()	
4~9		(1) 1.00 ()		1.00			() ()				() ()	
10~19		(2) 2.00 ()		1.00	1.00		(1) 5.00 ()		4.00	1.00	() ()	
20~29		(3) 1.00 ()		0.33	0.33	0.34	(1) 1.00 ()				1.00 (1) ()	
30~49		(3) 1.00 ()			1.00		(3) 3.00 ()		0.67	2.33	() ()	
50~99		(3) 1.00 ()		0.33	0.33	0.34	(2) 12.00 ()		3.50	7.00	1.50 (1) ()	
100~199		(1) 4.00 ()				4.00	(2) 4.00 ()	0.50	1.00	2.00	0.50 () ()	
200~		(1) 13.00 ()		7.00	6.00		()				()	
計		(14) 2.22		0.86	0.93	0.43	(9) 5.22	0.11	1.67	2.89	0.55 (2)	

(注) 1. 主要機械名の右端 (年) は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

て自動盤（13年）				その他のねじ加工機械（13年）				熱処理装置（10年）					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	48 ～ 53	42 ～ 47	41 以前		54 ～	48 ～ 53	42 ～ 47	41 以前		54 ～	50 ～ 53	45 ～ 49	44 以前
				()				()					
				()				()					
				(1) 1.00 ()			1.00	()					
				(1) 1.00 ()	1.00			()					
	1.00	2.00		(1) 3.00 ()		1.00	2.00	()					
				(4) 2.50 ()		2.00	0.50	(2) 1.00 ()		0.50		0.50	
			7.00	(3) 7.00 ()		2.67	4.33	()					
				() ()				(2) 1.50 ()		1.00		0.50	
				()				()					
	0.50	1.00	3.50	(10) 3.60	0.10	1.70	1.80	(4) 1.25		0.75		0.50	

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

ねじ製造業 (ボルト) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	熱処理炉 (12年)				表面処理装置 (10年)				めつ 保有 台数		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54 ~	49 ~ 53	43 ~ 48	44 以前		54 ~	50 ~ 53		45 ~ 49	44 以前
1~3		() ()					(1) 1.00 ()				() ()	
4~9		() ()					() ()				() ()	
10~19		(3) 1.00 ()			0.67	0.33	() ()				() ()	
20~29		(2) 1.00 ()			1.00		() ()				() ()	
30~49		(4) 1.25 ()		0.75	0.25	0.25	() ()				() ()	
50~99		(4) 3.00 ()	0.25	0.50	1.75	0.50	() ()				(1) 7.00 ()	
100~199		(5) 11.00 ()	0.60	1.80	5.40	3.20	(1) 1.00 ()		1.00		(3) 8.00 ()	
200~		(2) 1.50 ()		1.00	0.50		() ()				(1) 2.00 ()	
計		(20) 4.00	0.20	0.80	2.00	1.00	(2) 1.50		0.50	1.00	(5) 6.66	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

き装置 (10年)				その他の熱処理表面処理装置(10年)									
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	50 ～53	45 ～49	44 以前		54 ～	50 ～53	45 ～49	44 以前		54 ～	50 ～53	46 ～49	45 以前
				()									
				()									
				()									
				()									
				()									
				()									
2.00	2.00	2.00	1.00	(2) 1.50 ()			1.00 0.50						
	0.33	0.40	3.67	() ()									
1.00			1.00	()									
0.60	0.60	2.80	2.60	(2) 1.50			1.00 0.50						

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

ねじ製造業 (ボルト) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	硬さ試験機(5年)				張り試験機(5年)				衝撃 保有台数		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54~	52 ~53	50 ~51	49以前		54~	52 ~53		50 ~51	49以前
1~3		—				—					—	
4~9		(1) 1.00				—					—	
10~19		(4) 1.00	0.25	—	0.25	0.50	—				—	
20~29		(4) 1.25	—	—	0.25	1.00	—				—	
30~49		(4) 1.25	—	—	0.25	1.00	(2) 1.50			1.50	(1) 1.00	
50~99		(7) 2.00				2.00	(4) 2.00	0.25	0.50	1.25	(1) 1.00	
100~199		(4) 4.25				4.25	(4) 1.50	0.25		1.25		
200~		(2) 2.00				2.00	(2) 1.00			1.00	(1) 1.00	
計		(26) 1.93	0.04		0.12	1.77	(12) 1.57		0.16	0.16	1.25	(3) 1.00

表3 (続き)

ねじ製造業 (ボルト) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	ねじ疲れ試験機(5年)				処理被膜の厚さ測定機(5年)				耐食 保有台数		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54~	52 ~53	50 ~51	49以前		54~	52 ~53		50 ~51	49以前
1~3		—				—					—	
4~9		—				—					—	
10~19		—				—					—	
20~29		—				(1) 1.00				1.00	—	
30~49		—				—					—	
50~99		—				(3) 3.00	1.00			2.00	—	
100~199		(1) 1.00			1.00	(2) 1.00		0.50	0.50		(1) 1.00	
200~		(2) 1.00			1.00	—					—	
計		(2) 1.00			1.00	(6) 1.50	0.25		0.25	1.00	(1) 1.00	

試験機 (5年)				工具(金属)顕微鏡(8年)				ねじり試験機(5年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54~	52 ~53	50 ~51	49以前		54~	52 ~53	47 ~50	46以前		54~	52 ~53	50 ~51	49以前
				(2) 1.00	0.50		0.50						
				(2) 1.00	—	—	0.50	0.50					
				(2) 1.50	—	0.5	1.00	—					
		1.00		(5) 1.20	—	0.60	0.20	0.40					
			1.00	(2) 1.00	0.50			0.50	(1) 1.00	1.00			
				(2) 1.00	0.50			0.50	(5) 5.00		1.00	4.00	
			1.00	(1) 2.00				2.00	(1) 1.00				1.00
		0.33	0.67	(16) 1.19	0.19	0.25	0.31	0.44	(7) 2.33	0.33		0.33	1.67

性試験設備(5年)				その他の試験検査機器(5年)				防錆処理設備(10年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54~	52 ~53	50 ~51	49以前		54~	52 ~53	50 ~51	49以前		54~	50 ~53	45 ~49	44以前
				—					—				
				(1) 1.00		1.00			(1) 1.00	1.00			
				(2) 1.50	0.50		1.00		(2) 2.00	0.50	—	0.50	1.00
				(3) 1.00	—	0.33	0.33	0.34	(2) 2.00	—	—	1.50	0.50
				(3) 1.33	0.33	—	0.33	0.67	(1) 3.00	1.00			2.00
				(5) 1.80	—	0.40	—	1.40	—				
		1.00		(2) 4.00			0.50	3.50	(3) 1.67	1.00	0.67		
				—					(1) 2.00			2.00	
		1.00		(16) 1.75	0.13	0.25	0.31	1.06	(10) 1.90	0.20	0.40	0.80	0.50

表3 (続き)
ねじ製造業(ボルト) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	包装装置(10年)				梱包装置(10年)				その他の		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数
			54~	50 ~53	45 ~49	44以前		54~	50 ~53	45 ~49	44以前	
1~3		—									—	
4~9		—				(2) 1.00					—	
10~19		(4) 1.25	—	0.75	0.50	(3) 2.33	0.33	0.67	1.33	—	—	
20~29		(2) 1.00	—	—	0.50	(4) 1.25	0.5	0.75	—	—	—	
30~49		(2) 2.50	1.00	0.50	0.50	(7) 1.29	0.57	0.43	0.29	—	(2) 1.50	
50~99		—				(6) 1.17	0.33	0.84	—	—	—	
100~199		(2) 1.00				(2) 18.00		1.50	3.00	13.50	—	
200~		(1) 11.00		8.00	3.00	(2) 12.00		9.50	2.50		—	
計		(11) 2.27	0.18	1.09	0.64	(26) 3.46	0.35	1.42	0.65	1.04	(2) 1.50	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械の保有台数及び取得
ねじ製造業(ナット) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	切断機(10年)				ヘッダ(10年)				ボルト		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数
			54~	50 ~53	45 ~49	44以前		54~	50 ~53	45 ~49	44以前	
1~3	3	(4) 4.00	1.25	0.50	1.50	0.75					—	
4~9	17	(1) 1.00		1.00			(1) 4.00	1.00		3.00	(2) 1.00	
10~19	9	(1) 3.00			3.00		—				—	
20~29	4	(1) 1.00				1.00	—				—	
30~49	6	(2) 2.00		2.00			(2) 9.50		2.00	3.00	4.50	(2) 2.50
50~99	5	—					(3) 5.00		1.34	0.33	3.33	—
100~199	2	—					(1) 6.00			1.00	5.00	—
200~	1	—					(1) 29.00		3.00	17.00	9.00	(1) 2.00
計	47	(9) 2.78	0.56	0.78	1.00	0.44	(8) 9.13	0.12	1.38	3.50	4.13	(5) 1.80

包装・梱包装置（10年）

左の取得年次別内訳(台)			
54～	50 ～53	45 ～49	44以前
—	—	1.50	—
—	—	1.50	

年次別内訳

トホーマ（10年）

左の取得年次別内訳(台)			
54～	50 ～53	45 ～49	44以前
	0.50		0.50
0.50	—	0.50	1.50
	1.00		1.00
0.20		0.20	1.00

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別1事

ねじ製造業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	ナットホーム(10年)				プレス(13年)				打		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数
			54.12 ～	53 ～50	49 ～45	44 以前		54 ～	53 ～48	47 ～42	41 以前	
1～3		(1) 1.00				1.00						
4～9		(5) 4.60	0.20	0.20	3.40	0.80	(1) 1.00				1.00	(1) 10.00
			4.3	4.3	74.0	17.4						
10～19		(6) 4.00	0.33	0.84	2.50	0.33	(2) 1.00		0.50	0.50		(2) 14.00
			8.3	21.0	62.4	8.3						
20～29		(3) 2.33		1.00	1.00	0.33	(1) 3.00	1.00	1.00	1.00		
				42.9	42.9	14.2						
30～49		(2) 7.00	2.00	2.50	2.50	-						
			28.6	35.7	35.7							
50～99		(4) 3.75	0.50	0.75	1.50	1.00	(1) 4.00		2.00	2.00		
			13.3	20.0	40.0	26.7						
100～199		(1) 11.00		5.00	5.00	1.00	(1) 12.00	2.00	6.00		4.00	(1) 56.00
				45.5	45.5	9.0						
200～		(1) 42.00	2.4	19.0	47.6	31.0						
			1.00	8.00	20.00	13.00						
計		(23) 5.95	0.43	1.30	3.09	1.13	(6) 3.67	0.50	1.67	0.67	0.83	(4) 23.50

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

業者当たり主要機械の保有台数及び取得年次別内訳

抜 機 (10年)				ト リ マ (10年)				先 付 け 盤 (13年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ~	53 ~ 50	49 ~ 45	44 以前		54 ~	53 ~ 50	49 ~ 45	44 以前		54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前
		10.00		(1) 4.00			4.00		(1) 1.00			1.00	
	1.00	13.00											
				(1) 6.00				6.00	(2) 14.50		2.50	5.00	7.00
				(2) 4.00	0.50	0.50	1.00	2.00	(2) 4.00		1.50	2.50	
9.00	26.00	10.00	11.00	(1) 5.00		2.00		3.00	(1) 2.00		1.00	1.00	
									(1) 11.00		10.00	1.00	
2.25	7.00	5.00	9.25	(5) 4.60	0.20	0.60	1.20	2.60	(7) 7.28		2.71	2.43	2.14

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	面 取 機 (13年)					すりわり盤 (13年)					旋 保有 台数
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54.12 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前		54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前	
1~3												(1) 1.00
4~9		(2) 5.00			5.00		(1) 1.00			1.00		(4) 3.50
10~19		(4) 1.75		0.25	1.50							(3) 4.33
20~29		(2) 4.50	0.50	1.00	2.50	0.50						(1) 1.00
30~49		(2) 3.00		1.00	1.50	0.50	(1) 1.00	1.00				(3) 10.00
50~99		(2) 4.50	0.50	3.50	0.50		(1) 1.00		1.00			(1) 20.00
100~199		(1) 14.00	1.00	4.00	3.00	6.00						(2) 12.00
200~												
計		(13) 4.23	0.23	1.23	2.15	0.62	(3) 1.00	0.33	0.33	0.34		(15) 6.87

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

盤 (13年)				自動旋盤 (13年)				研削盤 (13年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ~	53 ~48	47 ~42	41 以前		54 ~	53 ~48	47 ~42	41 以前		54 ~	53 ~48	47 ~42	41 以前
		1.00		(2) 6.00	1.00	0.50	4.50						
		100.0			16.7	8.3	75.0						
0.50	0.25	2.00	0.75	(5) 12.40	2.20	3.00	6.00	1.20					
14.3	7.1	57.2	21.4		17.7	24.2	48.4	9.7					
0.67	2.00	1.33	0.33	(4) 10.75		3.25	6.00	1.50	(2) 2.00		1.50	0.50	
15.5	46.2	30.7	7.6			30.2	55.8	14.0					
	1.00												
	100.0												
1.00	5.00	2.67	1.33	(4) 5.50	0.75	2.50	0.25	2.00	(1) 2.00			2.00	
10.0	50.0	26.7	13.3		13.6	45.4	4.6	36.4					
1.00	9.00	8.00	2.00	(1) 5.00		1.00		4.00	(1) 3.00		2.00	1.00	
5.0	45.0	40.0	10.0			20.0		80.0					
1.00	5.50	1.00	4.50	(2) 5.00	3.00	1.50	0.50		(1) 3.00			3.00	
8.3	45.9	8.3	37.5		60.0	30.0	10.0						
0.67	2.87	2.07	1.26	(18) 8.55	1.22	2.39	3.61	1.33	(5) 2.40		1.00	1.40	

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	切削加工機(13年)				タンブラー(10年)				全		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数
			54.12 ~	53 ~48	47 ~42	41 以前		54 ~	53 ~50	49 ~45	44 以前	
1~3												
4~9		(2) 2.50		2.50							(2) 1.00	
10~19		(1) 2.00			2.00	(2) 1.50		1.00	0.50		(1) 1.00	
20~29											(1) 1.00	
30~49		(2) 1.50		0.50	0.50	0.50					(1) 1.00	
50~99		(1) 17.00		8.00	6.00	3.00					(1) 1.00	
100~199		(1) 13.00		2.00	1.00	10.00						
200~												
計		(7) 5.72		2.29	1.43	2.00	(2) 1.50		1.00	0.50	(6) 1.20	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

面仕上機（13年）				ナット自動盤（13年）				その他のブランク成形機械（10年）					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	53 ～48	47 ～42	41 以前		54 ～	53 ～48	47 ～42	41 以前		54 ～	53 ～50	49 ～45	44 以前
									(1) 1.00			1.00	
												100.0	
0.50		0.50		(2) 5.50	0.50	2.00	3.00		(3) 1.66		0.33	0.33	1.00
											19.9	19.9	60.2
1.00				(2) 9.00		2.00	4.50	2.50	(3) 2.00		1.00	1.00	
											50.0	50.0	
		1.00							(1) 1.00		1.00		
											100.0		
			1.00						(2) 6.00	0.50	1.00	4.00	0.50
										8.3	16.7	66.7	8.3
	1.00			(2) 7.00		0.50	3.50	3.00	(2) 8.00	0.50	1.50	4.00	2.00
										6.3	18.7	50.0	25.0
				(1) 9.00		5.00	1.00	3.00	(1) 29.00		10.00	5.00	14.00
											34.5	17.2	48.3
0.40	0.20	0.40	0.20	(7) 7.43	0.14	2.00	3.29	2.00	(13) 5.38	0.15	1.54	2.00	1.69

2. 「台数」欄の（ ）は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	ねじ転造盤(10年)				ねじ切り盤(13年)				ねじ 保有 台数		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54.12 ~	53 ~ 50	49 ~ 45	44 以前		54 ~	53 ~ 48		47 ~ 42	41 以前
1~3										(1) 1.00		
4~9		(4) 2.00		0.75 37.5	0.50 25.0	0.75 37.5	(3) 1.66	0.33	1.00	0.33		
10~19		(2) 2.50		0.50 20.0	1.50 60.0	0.50 20.0	(2) 1.00			1.00	(1) 3.00	
20~29		(1) 1.00			1.00 100.0		(1) 3.00			3.00		
30~49		(4) 11.25	0.50 4.4	1.00 8.9	4.25 37.8	5.50 48.9	(1) 4.00		2.00	2.00		
50~99		(3) 8.67		2.00 23.1	2.00 23.1	4.67 53.8	(1) 1.00				(2) 1.50	
100~199		(1) 10.00		1.00 10.0	2.00 20.0	7.00 70.0	(1) 1.00		1.00			
200~		(1) 138.00	10.9 15.00	18.8 26.00	16.7 23.00	53.6 74.00						
計		(16) 14.56	1.06	2.56	3.38	7.56	(9) 1.78	0.11	0.67	0.89	0.11	(4) 1.75

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

切り旋盤（13年）				ねじ切り自動旋盤（13年）				ねじフライス盤（12年）					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	53 ～ 48	47 ～ 42	41 以前		54 ～	53 ～ 48	47 ～ 42	41 以前		54 ～	53 ～ 49	48 ～ 43	42 以前
		1.00		(1) 1.00		1.00			(1) 1.00			1.00	
				(1) 1.00		1.00			(2) 2.50		1.50	1.00	
	2.00	1.00											
									(1) 2.00		2.00		
				(2) 5.00		2.50	2.00	0.50					
	0.50	0.50	0.50	(2) 1.00			0.50	0.50	(1) 1.00	1.00			
				(1) 6.00	2.00	4.00							
	0.75	0.75	0.25	(7) 2.86	0.29	1.57	0.71	0.29	(5) 1.80	0.20	1.00	0.60	

2. 「台数」欄の（ ）は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	ねじ立て盤(13年)				ねじ立て自動盤(13年)				その他の 保有 台数			
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)					
			54.12 ~	53 ~48	47 ~42	41 以前		54 ~	53 ~48		47 ~42	41 以前	
1~3						(2) 2.50			2.50				
4~9		(9) 8.44	0.33	3.22	4.89		(6) 3.67	0.33	0.67	2.50	0.17		
			3.9	38.2	57.9			9.0	18.3	68.1	4.6		
10~19		(6) 7.17	1.17	2.00	21.7	1.83	(6) 7.00		3.83	3.17			
			16.3	27.9	30.3	25.5			54.7	45.3			
20~29							(3) 57.33	6.66	19.67	25.00	6.00		
								11.6	34.3	43.6	10.5		
30~49		(3) 3.33		2.67	0.33	0.33	(1) 41.00	3.00	31.00	7.00		(2) 1.00	
				80.2	9.9	9.9		7.3	75.6	17.1			
50~99		(3) 84.67	20.00	7.00	57.00	0.67	(1) 3.00		1.00	2.00			
			23.6	8.3	67.3	0.8			33.3	66.7			
100~199							(1) 47.00	8.00	22.00	10.00	7.00	(1) 4.00	
								17.0	46.8	21.3	14.9		
200~						(1) 97.00		8.3 8.00	56.7 55.00	35.0 34.00			
計		(21) 18.23	3.33	3.33	10.90	0.67	(21) 20.43	1.57	7.05	8.95	2.86	(3) 2.00	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

ねじ加工機械(13年)				熱処理装置(10年)				熱処理炉(12年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ~	53 ~48	47 ~42	41 以前		54 ~	53 ~50	49 ~45	44 以前		54 ~	53 ~49	48 ~43	42 以前
								(1) 1.00	1.00				
								(1) 1.00	1.00				
	1.00			(1) 1.00		1.00		(1) 1.00		1.00			
				(3) 3.00	0.33	1.67	1.00	(2) 1.00	0.5	0.5			
	2.00		2.00										
								(1) 22.00	4.00	7.00	11.00		
	1.33		0.67	(4) 2.50	0.25	1.50	0.75	(6) 4.50	1.17	1.50	1.83		

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	表面処理装置 (10年)				めっき装置 (10年)				硬		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数
			54.12 ~	53 ~50	49 ~45	44 以前		54 ~	53 ~50	49 ~45	44 以前	
1~3												
4~9		(1) 1.00		1.00						(2) 1.00		
10~19										(2) 1.00		
20~29										(3) 1.33		
30~49										(1) 4.00		
50~99						(1) 1.00		1.00		(3) 1.00		
100~199										(2) 1.00		
200~		(1) 1.00		1.00						(1) 6.00		
計		(2) 1.00		1.00		(1) 1.00		1.00		(14) 1.64		

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

さ 試験機 (5年)				引張り試験機 (5年)				衝撃試験機 (5年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	53 ～52	51 ～50	49 以前		54 ～	53 ～52	51 ～50	49 以前		54 ～	53 ～52	51 ～50	49 以前
	0.50		0.50										
			1.00										
	0.33		1.00	(2) 1.00			1.00						
			4.00	(2) 1.00			0.50	0.50	(1) 1.00			1.00	
			1.00	(1) 1.00			1.00						
0.50			0.50	(1) 1.00			1.00						
1.00			5.00										
0.14	0.14		1.36	(6) 1.00			0.17	0.83	(1) 1.00			1.00	

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	工具(金属)顕微鏡(8年)				ねじり試験機(5年)				処理被		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数
			54.12 ~	53 ~ 51	50 ~ 47	46 以前		54 ~	53 ~ 52	51 ~ 50	49 以前	
1~3												
4~9						(1) 1.00			1.00			
10~19												
20~29		(1) 1.00		1.00								
30~49		(1) 1.00		1.00		(1) 1.00				1.00		
50~99		(1) 1.00		1.00								
100~199						(1) 1.00		1.00			(1) 1.00	
200~		(1) 3.00		1.00	2.00						(1) 2.00	
計		(3) 1.50		0.25	1.25	(3) 1.00		0.33	0.33	0.34	(2) 1.50	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

膜の厚さ測定機(5年)				耐食性試験設備(5年)				その他の試験検査機器(5年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ~	53 ~52	51 ~50	49 以前		54 ~	53 ~52	51 ~50	49 以前		54 ~	53 ~42	51 ~50	49 以前
								(2) 1.00	0.50	0.50			
								(2) 1.00			0.50	0.50	
								(2) 2.50		0.50	1.00	1.00	
								(2) 2.00				2.00	
			1.00					(2) 2.00	0.50			1.50	
		1.00	1.00	(1) 2.00		2.00							
		0.50	1.00	(1) 2.00		2.00		(10) 1.70	0.20	0.20	0.30	1.00	

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	防錆処理設備 (10年)				包装装置 (10年)				梱 保有 台数		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54.12 ~	53 ~50	49 ~45	44 以前		54 ~	53 ~50		49 ~45	44 以前
1~3		(1) 1.00			1.00							
4~9		(3) 2.33			2.33			(2) 1.50	0.50	0.50	0.50	
10~19		(2) 1.50		0.50	0.50	0.50	(1) 1.00				1.00	(1) 2.00
20~29		(1) 2.00		1.00	1.00		(2) 1.00				0.50	0.50
30~49		(2) 1.50		0.50		1.00	(2) 1.50		1.00	0.50		(2) 1.00
50~99		(2) 1.50		0.5	0.5	0.5						(3) 2.33
100~199												(1) 4.00
200~												
計		(11) 1.72		0.36	1.00	0.36	(7) 1.28	0.14	0.43	0.57	0.14	(7) 2.14

- (注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)
 2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

包装置 (10年)			
左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	53 ～50	49 ～45	44 以前
1.00	1.00		
0.50	0.50		
1.33	1.00		
	3.00	1.00	
0.86	1.14	0.14	

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	伸縮機(10年)				切断機(10年)				保有台数		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54 ～	53 ～50	49 ～45	44 以前		54 ～	53 ～50		49 ～45	44 以前
1～3	3									(2) 1.00		
4～9	15					(2) 1.00	0.50	0.50		(7) 10.43		
10～19	15	(1) 1.00	1.00							(10) 14.00		
20～29	5	(1) 5.00	1.00		4.00					(4) 31.75		
30～49	4									(3) 49.67		
50～99	2									(1) 58.00		
100～199	3											
200～												
計	47	(2) 3.00	1.00		2.00	(2) 1.00	0.50	0.50		(27) 20.33		

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

ダ (10年)				ボルトホーマ (10年)				プレス (13年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ~	53 ~ 50	49 ~ 45	44 以前		54 ~	53 ~ 50	49 ~ 45	44 以前		54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前
			1.00										
0.71 6.8	2.43 23.3	2.14 20.5	5.15 49.4					(1) 2.00				2.00	
0.60 4.3	2.90 20.7	4.20 30	6.30 45	(1) 1.00			1.00	(1) 1.00				1.00	
1.00 3.1	12.50 39.4	11.50 36.2	6.75 21.3					(1) 6.00		1.00	5.00		
2.00 4.0	14.34 28.9	22.00 44.3	11.33 22.8										
1.00 1.7	18.00 31	8.00 14	31.00 53.3	(1) 2.00		2.00							
0.82	5.82	6.56	7.15	(2) 1.50		1.00	0.50	(3) 3.00		0.33	1.67	1.00	

2. 「台数」欄の () は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	先付け盤(13年)				面取機(13年)				すり 保有台数		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前		54 ~	53 ~ 48		47 ~ 42	41 以前
1~3		(1) 6.00			1.00 16.7	5.00 83.3					(1) 3.00	
4~9											(7) 3.43	
10~19		(5) 5.40	0.20 3.7	1.00 18.5	3.80 70.4	0.40 7.4	(1) 1.00		1.00		(7) 4.57	
20~29		(3) 3.33	1.00 30.0	1.00 30.0	1.33 40.0		(1) 4.00		1.00		(1) 6.00	
30~49		(1) 1.00	1.00 100.0								(3) 6.67	
50~99		(2) 7.00		2.00 28.6	1.50 21.4	3.50 50.0					(1) 9.00	
100~199		(1) 1.00				1.00 100.0	(1) 2.00	1.00		1.00		
200~												
計		(13) 4.54	0.39	0.92	2.08	1.15	(3) 2.33	0.33	0.67	1.33	(20) 4.70	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

わり盤 (13年)				旋 盤 (13年)				自 動 旋 盤 (13年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前		54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前		54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前
	1.00 33.3		2.00 66.7	(1) 3.00		2.00 66.7	1.00 33.3	(1) 9.00		2.00 22.2	3.00 33.3	4.00 44.5	
	1.14 33.2	1.14 33.2	1.15 33.6	(7) 2.86		0.57 19.9	1.72 60.2	0.57 19.9	(5) 7.80	0.20 2.6	3.00 38.5	3.60 46.1	1.00 12.8
	0.29 6.3	2.00 43.8	2.28 49.9	(6) 4.67	0.67 14.3	1.17 25.1	0.33 7.1	2.50 53.5	(4) 9.25	0.75 8.1	3.00 32.4	3.50 37.9	2.00 21.6
	1.00 16.7	4.00 66.6	1.00 16.7	(1) 4.00	1.00 25.0		3.00 75.0		(1) 1.00		1.00 100.0		
0.33 4.9	2.00 30.0	3.34 50.1	1.00 15.0						(1) 14.00		2.00 14.3	12.00 85.7	
			9.00 100.0	(2) 11.00	1.00 9.1	3.00 27.3	4.50 40.9	2.50 22.7	(1) 3.00	1.00 33.3	2.00 66.7		
				(2) 26.50	0.50 1.9	7.00 26.4	8.00 30.2	11.00 41.5	(2) 10.00	5.50 55.0		3.00 30.0	1.50 15.0
0.05	0.90	1.80	1.95	(17) 7.65	0.47	1.94	2.47		(15) 8.20	1.07	2.27	3.53	1.33

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	研 削 盤 (13年)				タ ン プ ラ ー (10年)				全 保有 台数		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前		54 ~	53 ~ 50		49 ~ 45	44 以前
1 ~ 3		(2) 1.00		0.50	0.50							
4 ~ 9		(2) 1.00		1.00			(1) 1.00			1.00		
10 ~ 19		(1) 5.00		1.00	2.00	2.00	(2) 2.50		1.50	0.50	0.50	
20 ~ 29							(1) 2.00			1.00	1.00	
30 ~ 49							(1) 1.00		1.00			
50 ~ 99		(1) 3.00		3.00								
100 ~ 199												
200 ~												
計		(6) 2.00		1.17	0.50	0.33	(5) 1.80		0.80	0.60	0.40	
											(2) 1.00	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

面仕上機（13年）				その他のブランク成形機械（10年）				ねじ転造機（10年）					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	53 ～ 50	49 ～ 45	44 以前		54 ～	53 ～ 50	49 ～ 45	44 以前		54 ～	53 ～ 50	49 ～ 45	44 以前
				(2) 1.00			0.50 50.0	0.50 50.0	(2) 2.00			1.00 50.0	1.00 50.0
				(3) 5.67			2.67 47.1	3.00 52.9	(12) 7.75	0.33 4.3	3.17 40.9	2.50 32.2	1.75 22.6
	1.00			(8) 3.88	0.25 6.5	1.37 35.3	1.13 29.1	1.13 29.1	(13) 14.62	0.23 1.6	3.31 22.6	6.62 45.3	4.46 30.5
1.00				(2) 5.00	0.50 10.0	0.50 10.0	2.00 40.0	2.00 40.0	(5) 19.20	1.40 7.3	4.60 24.0	7.00 36.4	6.20 32.3
									(3) 24.67	1.33 5.4	6.67 27.0	13.00 52.7	3.67 14.9
				(1) 13.00	2.00 15.4	6.00 46.1	4.00 30.8	1.00 7.7	(2) 28.50	0.50 1.7	9.00 31.6	10.00 35.1	9.00 31.6
				(1) 5.00		2.00 40.0	2.00 40.0	1.00 20.0	(3) 5.67	0.67 11.8	1.00 17.6	2.67 47.1	1.33 23.5
0.50	0.50	—	—	(17) 4.59	0.29	1.18	1.65	1.47	(40) 13.28	0.53	3.63	5.50	3.63

2. 「台数」欄の（ ）は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	ねじ切り盤(13年)				ねじ切り旋盤(13年)				ねじ切 保有 台数		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前		54 ~	53 ~ 48		47 ~ 42	41 以前
1~3		(1) 4.00		1.00 25.0	3.00 75.0					(1) 1.00		
4~9		(1) 1.00	1.00 100.0			(2) 3.50	0.50	1.50	1.50	(1) 2.00		
10~19		(3) 1.67			0.67 40.1	1.00 59.9		1.00	1.00			
20~29		(1) 1.00	1.00 100.0									
30~49		(2) 11.50		3.50 30.4	8.00 69.6	(1) 12.00		1.00	8.00	3.30		
50~99		(1) 1.00		1.00 100.0								
100~199		(1) 3.00			3.00 100.0	(1) 1.00			1.00	(1) 3.00		
200~												
計		(10) 3.80	0.18 0.20	0.90	2.40	0.27 0.30	(6) 4.00	0.17	1.00	2.33	0.50	(3) 2.00

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

り自動旋盤（13年）				ねじフライス盤（12年）				ねじ立て盤（13年）					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	53 ～ 48	47 ～ 42	41 以前		54 ～	53 ～ 49	48 ～ 43	42 以前		54 ～	53 ～ 48	47 ～ 42	41 以前
	1.00												
		1.00	1.00	(1) 3.00		2.00		1.00	(1) 1.00			1.00	
				(2) 1.00		0.50		0.50	(2) 1.00		0.50	0.50	
									(1) 1.00	1.00			
				(2) 1.50	0.50		0.50		(1) 1.00		1.00		
	3.00								(2) 4.00		2.00	0.50	1.50
	1.34	0.33	0.33	(5) 1.60	0.20	0.60	0.20	0.60	(7) 1.86	0.14	0.57	0.43	0.72

2. 「台数」欄の（ ）は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	ねじ立て自動盤 (13年)				その他のねじ加工機械(13年)				熟		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数
			54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前		54 ~	53 ~ 48	47 ~ 42	41 以前	
1~3												
4~9						(5) 3.20	0.40	0.80	2.00			
10~19		(2) 7.50		7.00	0.50	(1) 1.00			1.00			
20~29						(1) 2.00	2.00					
30~49												
50~99		(1) 1.00		1.00		(1) 1.00		1.00			(1) 4.00	
100~199						(1) 1.00		1.00				
200~												
計		(3) 5.33		5.00	0.33	(9) 2.33	0.44	0.67	1.22		(1) 4.00	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

処理装置（10年）				熱処理炉（12年）				表面処理装置（10年）					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	53 ～ 50	49 ～ 45	44 以前		54 ～	53 ～ 49	48 ～ 43	42 以前		54 ～	53 ～ 50	49 ～ 45	44 以前
								(1) 1.00			1.00		
								(1) 2.00	1.00	1.00			
				(1) 4.00		3.00	1.00	(1) 7.00	2.00	5.00			
	2.00	2.00		(1) 1.00		1.00							
	2.00	2.00		(2) 2.50		2.00	0.50	(3) 3.33	1.00	2.00	0.33		

2. 「台数」欄の（ ）は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	めっき装置 (10年)				硬さ試験機 (5年)				引張		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数
			54 ~	53 ~ 50	49 ~ 45	44 以前		54 ~	53 ~ 52	51 ~ 50	49 以前	
1 ~ 3												
4 ~ 9												
10 ~ 19											(2) 1.00	
20 ~ 29						(2) 2.00				2.00	(1) 2.00	
30 ~ 49		(1) 1.00			1.00	(1) 1.00				1.00		
50 ~ 99						(1) 1.00				1.00	(1) 1.00	
100 ~ 199						(1) 1.00				1.00		
200 ~												
計		(1) 1.00			1.00	(5) 1.40				1.40	(4) 1.25	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

り試験機 (5年)				衝撃試験機 (5年)				工具(金属)顕微鏡 (8年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ~	53 ~ 52	51 ~ 50	49 以前		54 ~	53 ~ 52	51 ~ 50	49 以前		54 ~	53 ~ 51	50 ~ 47	46 以前
0.50			0.50					(1) 1.00		1.00			
	2.00							(1) 1.00				1.00	
				(1) 14.00	12.00		2.00	(3) 1.33			0.67	0.66	
			1.00										
								(1) 3.00		3.00			
0.25	0.50		0.50	(1) 14.00	12.00		2.00	(6) 1.50		0.67		0.50	

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	ねじり試験機 (5年)					処理被膜の厚さ測定機(5年)					耐食
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数
			54 ~	53 ~ 52	51 ~ 50	49 以前		54 ~	53 ~ 52	51 ~ 50	49 以前	
1~3												
4~9												
10~19						(1) 1.00		1.00				(1) 4.00
20~29		(1) 1.00										
30~49		(1) 1.00				1.00	(1) 1.00				1.00	
50~99												
100~199												
200~												
計		(2) 1.00				1.00	(2) 1.00		0.50		0.50	(1) 4.00

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

性試験設備（５年）				その他の試験検査機器（５年）				防錆処理設備（１０年）					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54 ～	53 ～ 52	51 ～ 50	49 以前		54 ～	53 ～ 52	51 ～ 50	49 以前		54 ～	53 ～ 50	49 ～ 45	44 以前
									(1) 2.00			2.00	
				(2) 1.00	0.50	0.50			(2) 1.50	1.00			0.50
3.00	1.00			(1) 1.00			1.00		(5) 3.00		0.40	1.80	0.80
				(1) 1.00		1.00			(4) 1.75	0.25	0.50	0.75	0.25
				(1) 2.00		1.00		1.00	(1) 4.00	1.00	3.00		
				(1) 12.00	1.00	10.00		1.00					
				(2) 1.00			0.5	0.5	(1) 1.00			1.00	
3.00	1.00			(8) 2.50	0.25	1.63	0.25	0.37	(14) 2.28	0.28	0.50	1.07	0.43

2. 「台数」欄の（ ）は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

ねじ製造業 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	包装装置(10年)				梱包装置(10年)					
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54 ~	53 ~ 50	49 ~ 45	44 以前		54 ~	53 ~ 50	49 ~ 45	44 以前
1~3											
4~9		(1) 1.00			1.00		(1) 1.00			1.00	
10~19		(1) 1.00			1.00		(2) 1.00	0.50	0.50		
20~29		(1) 4.00			1.00	3.00	(2) 1.00			1.00	
30~49		(1) 2.00			2.00		(1) 2.00			2.00	
50~99		(1) 1.00		1.00							
100~199											
200~											
計		(5) 1.80		0.20	1.00	0.60	(6) 1.17	0.17	0.17	0.83	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別

自動車分解整備業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	洗車設備(13年)				検車装置(13年)				卓 保有台数		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54~	53 ~48	47 ~42	41~		54~	53 ~48		47 ~42	41~
1~2	10	(8) 1.00	0.63	0.25	0.12	—	(9) 1.56	0.11	1.00	0.34	0.11	(1) 1.00
3~4	10	(8) 1.75	0.13	0.50	1.00	0.12	(8) 2.38	0.13	1.50	0.63	0.12	—
5~9	39	(36) 1.31	0.03	0.95	0.25	0.08	(33) 3.45	0.15	1.94	1.24	0.12	(10) 1.00
10~19	22	(21) 1.33	0.19	0.81	0.24	0.09	(22) 3.82	0.32	2.18	0.68	0.64	(6) 1.00
20~29												
合計	81	(73) 1.33	0.14	0.80	0.31	0.08	(72) 3.21	0.19	1.87	0.88	0.27	(17) 1.00

自動車分解整備業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	シャツ・ルブリケータ(13年)				コンロッド・アライナ(13年)				探 保有台数		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54~	53 ~48	47 ~42	41~		54~	53 ~48		47 ~42	41~
1~2	10	(1) 1.00	—	—	—	1.00	—	—	—	—	—	(2) 2.00
3~4	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5~9	39	(14) 1.00	0.07	0.22	0.57	0.14	(2) 1.00	0.50	—	0.50	—	(4) 1.00
10~19	22	(10) 1.00	—	0.50	0.30	0.20	(5) 1.00	—	0.40	0.60	—	(6) 1.00
20~29		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合計	81	(25) 1.00	0.04	0.32	0.44	0.20	(7) 1.00	0.14	0.29	0.57	—	(12) 1.17

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

1 事業者当たり主要機械の保有台数及び取得年次別内訳

上ボール盤 (12年)				プレス (14年)				エアコンプレッサ (10年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
54~	53 ~49	48 ~43	42~		54~	53 ~48	48 ~41	40~		54~	53 ~50	49 ~45	44~
—	—	1.00	—	(8) 1.00	—	0.63	0.12	0.25	(9) 1.11	0.22	0.56	0.22	0.11
—	—	—	—	(3) 1.00	—	0.33	0.67	—	(5) 1.20	0.20	0.40	0.20	0.40
0.10	0.10	0.50	0.30	(19) 1.00	—	0.16	0.58	0.26	(26) 1.12	0.08	0.23	0.54	0.27
—	0.33	0.33	0.34	(10) 1.30	—	0.20	0.50	0.60	(19) 1.42	0.11	0.42	0.37	0.52
0.06	0.18	0.47	0.29	(40) 1.08	—	0.28	0.48	0.32	(59) 1.22	0.12	0.36	0.40	0.34

傷 器 (12年)				ブレーキ・ドラム・旋盤 (13年)				ライニング張替機 (13年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
54~	53 ~49	48 ~43	42~		54~	53 ~48	47 ~42	41~		54~	53 ~48	47 ~42	41~
—	1.50	0.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0.25	0.25	0.25	0.25	(3) 1.00	—	0.33	0.33	0.34	(4) 1.00	0.50	—	0.50	—
0.17	0.33	0.50	—	—	—	—	—	—	(2) 1.00	—	0.50	0.50	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.17	0.50	0.42	0.08	(3) 1.00	—	0.33	0.33	0.34	(6) 1.00	0.33	0.17	0.50	—

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

第3表(続き)

自動車分解整備業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	充電器(13年)				溶接器(8年)				保有台数		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54 ~53	53 ~48	47 ~42	41~		54~	53 ~51		50 ~47	46~
1~2	10	(5) 1.00	0.20	0.40	0.20	0.20	(6) 1.17	—	0.84	0.33	—	(5) 4.20
3~4	10	(4) 1.00	—	0.25	0.50	0.25	(5) 1.40	0.20	0.80	0.20	0.20	(3) 5.67
5~9	39	(21) 1.05	0.14	0.33	0.53	0.05	(21) 1.23	0.09	0.33	0.29	0.52	(24) 2.88
10~19	22	(16) 1.19	0.25	0.31	0.44	0.19	(18) 1.11	—	0.44	0.17	0.5	(14) 3.43
20~29		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合計	81	(46) 1.09	0.17	0.33	0.46	0.13	(50) 1.20	0.06	0.48	0.20	0.46	(46) 3.37

自動車分解整備業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	ホイール・バルンサ(12年)				エンジン・アナライザ(12年)				保有台数		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54~	53 ~47	46 ~43	42~		54~	53 ~47		46 ~43	42~
1~2	10	(1) 1.00	—	1.00	—	—	(1) 1.00	—	1.00	—	—	—
3~4	10	(2) 1.00	0.50	—	—	0.50	(2) 1.00	0.50	0.50	—	—	—
5~9	39	(23) 1.09	0.13	0.30	0.62	0.04	(7) 1.00	—	0.43	0.43	0.14	(3) 1.00
10~19	22	(17) 1.00	0.12	0.41	0.35	0.12	(10) 1.20	0.10	0.80	0.30	—	(3) 1.00
20~29		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合計	81	(43) 1.05	0.14	0.35	0.47	0.09	(20) 1.10	0.10	0.65	0.30	0.05	(6) 1.00

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

の 他 (13年)			
左の取得年次別内訳(台)			
54~	53 ~48	47 ~42	41~
0.60	1.40	1.60	0.60
4.00	1.33	0.34	—
0.17	1.38	1.18	0.17
0.07	1.79	0.57	1.00
—	—	—	—
0.43	1.50	0.98	0.46

電気試験機 (12年)				シャシ・ダイナモータ (12年)				ホイール・アライメント (12年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54~	53 ~47	46 ~43	42~		54~	53 ~47	46 ~43	42~		54~	53 ~49	48 ~43	42~
—	—	—	—	—	—	—	—	—	(3) 1.00	—	0.77	0.23	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	(2) 1.00	—	0.50	0.50	—
—	—	0.66	0.34	(1) 1.00	—	—	1.00	—	(8) 1.00	—	0.13	0.87	—
—	0.33	0.67	—	(1) 1.00	—	—	—	1.00	(7) 1.00	—	0.29	0.71	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	0.17	0.67	0.16	(2) 1.00	—	—	0.50	0.50	(20) 1.00	—	0.30	0.70	—

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

第3表(続き)

自動車分解整備業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	サイド・スリップ・テスタ (12年)				ブレーキ・テスタ (12年)				前 保有 台数		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54~	53 ~49	48 ~43	42~		54~	53 ~49		48 ~43	42~
1 ~ 2	10	(2) 1.00	-	-	1.00	-	-	-	-	-	(3) 1.00	
3 ~ 4	10	(3) 1.00	-	0.67	0.33	-	(1) 1.00	-	1.00	-	(3) 1.00	
5 ~ 9	39	(25) 1.04	-	0.16	0.80	0.08	(21) 1.00	0.05	0.09	0.81	0.05	(22) 1.00
10 ~ 19	22	(20) 1.10	-	0.20	0.65	0.25	(20) 1.05	-	0.25	0.70	0.10	(20) 1.00
20 ~ 29		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
合計	81	(50) 1.02	-	0.19	0.69	0.14	(42) 1.02	0.03	0.19	0.72	0.08	(48) 1.00

自動車分解整備業 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	一酸化炭素測定器 (12年)				炭化水素測定器 (12年)				黒煙 保有 台数		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54~	53 ~49	48 ~43	42~		54~	53 ~49		48 ~43	42~
1 ~ 2	10	(6) 1.00	0.50	0.33	0.17	-	(2) 1.00	1.00	-	-	-	-
3 ~ 4	10	(2) 1.00	0.50	0.50	-	-	(5) 1.00	0.20	0.80	-	-	-
5 ~ 9	39	(22) 1.05	0.19	0.36	0.50	-	(28) 1.00	0.11	0.64	0.25	-	(20) 1.05
10 ~ 19	22	(17) 1.06	0.18	0.41	0.41	0.06	(16) 1.00	-	0.81	0.13	0.06	(17) 1.00
20 ~ 29		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
合計	81	(47) 1.04	0.23	0.38	0.41	0.02	(51) 1.00	0.12	0.68	0.18	0.02	(37) 1.03

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

照灯試験機 (12年)				音 量 計 (12年)				速 度 計 試 験 機 (12年)					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54~	53 ~49	48 ~43	42~		54~	53 ~47	48 ~43	42~		54~	53 ~47	48 ~43	42~
-	0.23	0.77	-	-	-	-	-	-	(1) 1.00	-	1.00	-	-
-	0.67	0.33	-	-	-	-	-	-	(2) 1.00	-	0.50	-	0.50
-	0.23	0.77	-	(21) 1.00	0.14	0.19	0.67	-	(23) 1.00	0.04	0.13	0.83	-
0.05	0.25	0.40	0.30	(15) 1.13	-	0.53	0.40	0.20	(18) 1.00	-	0.28	0.50	0.22
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.02	0.27	0.58	0.13	(36) 1.06	0.08	0.34	0.56	0.08	(44) 1.00	0.03	0.23	0.62	0.12

測 定 器 (12年)				そ の 他 (12年)				
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54~	53 ~49	48 ~43	42~		54~	53 ~49	48 ~43	42~
-	-	-	-	1.00	-	1.00	-	-
-	-	-	-	(4) 1.00	0.25	0.75	-	-
-	0.80	0.25	-	(16) 2.13	0.19	0.44	1.50	-
-	0.88	0.12	-	(12) 2.67	0.17	1.92	0.50	0.08
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	0.84	0.19	-	(33) 2.15	0.18	1.03	0.91	0.03

2. 「台数」欄の()は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械の保有台数及び取得
(自動車分解整備業) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	洗車設備(13年)					検車装置(13年)				
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54~	53 ~48	47 ~42	41~		54~	53 ~48	47 ~42	41~
3~4	16	(15) 1.13	0.13	0.87	0.13	-	(10) 1.40	-	1.10	0.20	0.10
5~9	114	(103) 1.48	0.17	0.85	0.38	0.08	(107) 3.51	0.26	2.25	0.80	0.20
10~19	186	(169) 1.67	0.16	0.93	0.46	0.12	(170) 4.49	0.28	2.77	1.18	0.26
20~29	49	(46) 2.43	0.17	1.20	0.89	0.17	(46) 5.57	0.28	3.46	1.26	0.57
30~49	27	(23) 2.34	0.30	1.04	0.83	0.17	(22) 7.18	0.50	4.18	2.28	0.22
50~99	12	(11) 3.27	0.18	1.82	1.00	0.27	(11) 7.18	0.09	2.91	3.64	0.54
100~199	2	(2) 6.00	0.50	4.00	1.50	-	(2) 22.00	0.50	20.50	1.00	-
200~	1	(1) 9.00	-	5.00	4.00	-	(1) 7.00	-	6.00	1.00	-
合計	406	(370) 1.82	0.18	1.00	0.53	0.11	(369) 4.60	0.27	2.86	1.19	0.28

表3 (続き)
(自動車分解整備業) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	シャシ・ルブリケータ(13年)					コンロッド・アライナ(13年)				
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54~	53 ~48	47 ~42	41~		54~	53 ~48	47 ~42	41~
3~4	16	(2) 1.00	-	1.00	-	-	-	-	-	-	-
5~9	114	(20) 1.05	0.10	0.45	0.22	0.30	(2) 1.00	-	-	0.50	0.50
10~19	186	(51) 1.12	0.06	0.36	0.41	0.29	(15) 1.13	0.20	-	0.53	0.40
20~29	49	(18) 1.11	0.06	0.44	0.33	0.28	(5) 1.00	-	-	0.60	0.40
30~49	27	(4) 1.50	-	0.50	0.75	0.25	(3) 1.00	-	-	0.67	0.33
50~99	12	(3) 1.00	-	-	1.00	-	(1) 1.00	-	-	1.00	-
100~199	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200~	1	(1) 1.00	-	1.00	-	-	-	-	-	-	-
合計	406	(99) 1.11	0.06	0.41	0.37	0.27	(26) 1.08	0.12	-	0.58	0.38

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である(以下同じ)。

年次別内訳

卓上ボール盤 (12年)					プレス (14年)					エア・コンプレッサ (10年)				
保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
	54～	53 ～49	48 ～43	42～		54～	53 ～48	47 ～41	40～		54～	53 ～50	49 ～45	44～
-	-	-	-	-	(9) 1.00	-	0.56	0.53	0.11	(13) 1.31	-	0.38	0.69	0.24
(25) 1.00	0.04	0.20	0.32	0.44	(49) 1.04	0.06	0.31	0.33	0.24	(82) 1.12	0.11	0.38	0.44	0.19
(44) 1.11	0.02	0.25	0.30	0.54	(83) 1.12	0.03	0.28	0.24	0.47	(145) 1.30	0.07	0.40	0.47	0.36
(16) 1.44	-	0.32	0.56	0.56	(31) 1.19	0.06	0.23	0.24	0.26	(44) 1.80	0.05	0.73	0.52	0.50
(9) 1.44	-	0.11	0.33	1.00	(12) 1.58	0.25	0.42	0.48	0.33	(22) 1.54	0.27	0.41	0.41	0.45
(5) 1.20	-	0.20	0.20	0.80	(6) 1.67	-	0.17	0.17	0.33	(10) 3.30	0.50	1.00	0.80	1.00
-	-	-	-	-	(2) 1.50	-	0.50	0.50	0.-	(2) 4.50	0.50	2.50	1.50	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(1) 2.00	-	-	2.00	-
(99) 1.17	0.02	0.23	0.34	0.58	(192) 1.16	0.06	0.30	0.46	0.34	(319) 1.43	0.11	0.47	0.50	0.35

探 傷 器 (12年)					ブレーキ・ドラム・旋盤 (13年)					ランニング張替機 (13年)				
保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
	54～	53 ～48	47 ～42	41～		54～	53 ～48	47 ～42	41～		54～	53 ～48	47 ～42	41～
(1) 1.00	-	-	-	1.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(14) 1.00	0.21	0.28	0.43	0.08	(3) 1.00	0.67	0.33	-	-	(5) 1.00	0.40	-	0.20	0.40
(18) 1.09	0.22	0.22	0.28	0.34	(9) 1.11	-	0.60	0.22	0.23	(16) 1.13	0.19	0.13	0.25	0.56
(6) 1.00	0.50	0.33	-	0.17	(6) 1.17	-	0.17	0.33	0.67	(5) 1.00	0.20	0.20	0.40	0.20
(3) 1.00	-	0.33	-	0.67	(5) 2.00	-	-	1.60	0.40	(4) 1.00	-	0.50	0.25	0.25
(2) 2.50	-	-	0.50	2.00	(2) 1.00	-	-	1.00	-	(1) 1.00	-	1.00	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(44) 1.09	0.23	0.25	0.27	0.34	(25) 1.28	0.08	0.32	0.56	0.32	(31) 1.06	0.19	0.19	0.26	0.42

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械の保有台数及び取得
(自動車分解整備業) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	充電器 (13年)					溶接器 (8年)				
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54～	53 ～48	47 ～42	41～		54～	53 ～51	50 ～47	46～
3～4	16	(7) 1.29	—	0.43	0.57	0.29	(6) 1.17	0.17	0.50	0.17	0.33
5～9	114	(50) 1.10	0.04	0.44	0.44	0.18	(49) 1.31	0.14	0.37	0.27	0.53
10～19	186	(82) 1.21	0.13	0.43	0.41	0.24	(86) 1.55	0.13	0.49	0.26	0.67
20～29	49	(26) 1.31	0.04	0.35	0.54	0.38	(33) 1.79	0.12	0.64	0.24	0.79
30～49	27	(13) 1.15	—	0.24	0.54	0.37	(15) 2.60	0.40	0.53	0.87	0.80
50～99	12	(4) 1.50	—	0.50	0.50	0.50	(6) 3.17	0.17	0.50	1.00	1.50
100～199	2	(1) 1.00	—	—	1.00	—	(2) 2.00	1.00	1.00	—	—
200～	1	—	—	—	—	—	(1) 3.00	1.00	1.00	1.00	—
合計	406	(183) 1.20	0.08	0.40	0.45	0.27	(198) 1.66	0.17	0.49	0.33	0.67

表3 (続き)
(自動車分解整備業) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	万能電気試験機 (12年)					ジャシ・ダイナモメータ (12年)				
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54～	53 ～49	48 ～43	42～		54～	53 ～49	48 ～43	42～
3～4	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5～9	114	(10) 1.00	0.20	0.30	0.40	0.10	(4) 1.00	0.25	0.50	0.25	—
10～19	186	(14) 1.36	0.07	0.14	0.36	0.79	(8) 1.00	—	0.13	0.62	0.25
20～29	49	(2) 1.00	0.50	—	—	0.50	(1) 1.00	—	—	1.00	—
30～49	27	(4) 1.00	0.25	—	0.50	0.25	(3) 1.00	—	—	1.00	—
50～99	12	(1) 1.00	—	—	—	1.00	(2) 1.00	—	—	1.00	—
100～199	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
200～	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
合計	406	(31) 1.16	0.16	0.16	0.36	0.48	(18) 1.00	0.06	0.17	0.67	0.10

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ)。

年次別内訳

その他 (13年)					ホイール・バランス (12年)					エンジン・アナライザ (12年)				
保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
	54~	53 ~48	47 ~42	41~		54~	53 ~49	48 ~43	42~		54~	53 ~49	48 ~43	42~
(9) 1.89	0.22	0.89	0.44	0.34	(6) 1.00	0.17	0.50	0.33	-	(2) 1.00	-	-	1.00	-
(53) 3.62	0.30	1.55	0.94	0.83	(64) 1.02	0.11	0.31	0.52	0.08	(30) 1.1	0.23	0.50	0.27	0.10
(104) 4.87	0.38	2.40	1.41	0.68	(123) 1.08	0.07	0.30	0.59	0.12	(45) 1.09	0.16	0.47	0.30	0.16
(36) 7.44	0.33	3.50	2.58	1.03	(40) 1.15	0.12	0.40	0.40	0.23	(14) 1.14	0.14	0.64	0.29	0.07
(15) 63.00	1.20	2.67	57.47	1.66	(18) 1.28	0.17	0.44	0.56	0.11	(11) 1.36	0.36	0.28	0.45	0.27
(8) 2.63	1.13	2.63	6.00	2.87	(8) 1.25	0.13	0.25	0.62	0.25	(4) 1.25	0.50	-	0.75	-
(1) 1.00	-	-	1.00	-	(2) 2.50	-	-	2.50	-	(1) 3.00	1.00	1.00	1.00	-
(1) 32.00	2.00	2800	2.00	-	(1) 2.00	-	1.00	1.00	-	-	-	-	-	-
(227) 9.08	0.43	2.44	5.32	0.89	(262) 1.11	0.11	0.33	0.55	0.12	(107) 1.15	0.21	0.46	0.35	0.13

ホイール・アライメント・テスタ (12年)					サイド・スリップ・テスタ (12年)					ブレーキ・テスタ (12年)				
保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
	54~	53 ~49	48 ~43	42~		54~	53 ~49	48 ~43	42~		54~	53 ~49	48 ~43	42~
(1) 1.00	-	1.00	-	-	(6) 1.00	-	0.33	0.50	0.17	(4) 1.00	-	-	0.75	0.25
(18) 1.00	0.11	0.17	0.61	0.11	(72) 1.04	0.07	0.37	0.47	0.13	(73) 1.16	0.05	0.47	0.53	0.11
(41) 1.12	0.07	0.20	0.65	0.20	(141) 1.07	0.06	0.22	0.65	0.14	(152) 1.15	0.07	0.28	0.70	0.10
(10) 1.20	-	-	0.90	0.30	(39) 1.08	0.03	0.26	0.43	0.36	(47) 1.23	0.04	0.26	0.62	0.31
(6) 1.00	-	0.33	0.50	0.17	(21) 1.14	0.14	0.19	0.67	0.14	(23) 1.09	0.17	0.27	0.48	0.17
(3) 1.00	-	-	0.67	0.33	(8) 1.50	0.13	0.24	1.00	0.13	(8) 1.50	-	0.50	0.88	0.12
-	-	-	-	-	(2) 1.50	-	1.50	-	-	(2) 2.50	-	-	2.00	0.50
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(79) 1.18	0.07	0.19	0.71	0.21	(289) 1.07	0.07	0.27	0.57	0.16	(309) 1.18	0.06	0.32	0.65	0.15

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業者当たり主要機械の保有台数及び取得
(自動車分解整備業) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	前照灯試験機(12年)					音量計(12年)					速 保有 台数
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
			54~	53~ 4				54~	53~ 49	48~ 43	42~	
3~4	16	(5) 1.00	-	0.20	0.80	-	(1) 1.00	-	-	1.00	-	(3) 1.00
5~9	114	(71) 1.08	0.08	0.35	0.54	0.11	(46) 1.02	0.06	0.48	0.46	0.02	(53) 1.36
10~19	186	(139) 1.07	0.06	0.24	0.63	0.14	(108) 1.06	0.06	0.30	0.63	0.07	(121) 1.07
20~29	49	(41) 1.12	0.05	0.34	0.51	0.22	(31) 1.19	0.13	0.35	0.55	0.16	(39) 1.13
30~49	27	(22) 1.23	0.23	0.23	0.50	0.27	(11) 1.09	0.09	0.27	0.55	0.18	(17) 1.06
50~99	12	(10) 1.40	0.10	0.30	0.90	0.10	(4) 1.25	-	0.25	1.00	-	(8) 1.50
100~199	2	(2) 2.00	-	1.00	1.00	-	(1) 1.00	-	-	1.00	-	(1) 2.00
200~	1	(1) 1.00	-	1.00	-	-	(1) 1.00	-	1.00	-	-	(1) 1.00
合計	406	(291) 1.11	0.08	0.29	0.59	0.15	(203) 1.07	0.07	0.34	0.58	0.08	(243) 1.16

表3 (続き)
(自動車分解整備業) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	黒煙測定器(12年)					その他(12年)				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54~	53~ 49	48~ 43	42~		54~	53~ 49	48~ 43	42~
3~4	16	(8) 1.00	0.50	0.13	0.24	0.13	(5) 1.60	-	0.80	0.40	0.40
5~9	114	(57) 1.11	0.02	0.89	0.20	-	(50) 2.04	0.20	1.18	0.66	-
10~19	186	(103) 1.02	0.08	0.83	0.11	-	(106) 2.29	0.08	1.00	0.97	0.24
20~29	49	(34) 1.21	0.06	1.03	0.12	-	(29) 3.00	0.14	1.10	1.31	0.45
30~49	27	(17) 1.18	0.12	0.94	0.12	-	(17) 2.41	0.65	0.47	1.06	0.23
50~99	12	(7) 1.00	-	1.00	-	-	(6) 5.33	0.33	1.67	2.67	0.66
100~199	2	(2) 1.00	-	1.00	-	-	() -	-	-	-	-
200~	1	(1) 1.00	-	1.00	-	-	(1) 8.00	1.00	6.00	1.00	-
合計	406	(229) 1.08	0.07	0.87	0.13	0.01	(214) 2.43	0.17	1.05	0.99	0.22

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

年次別内訳

度計試験機（12年）				一酸化炭素測定器（12年）				炭化水素測定器（12年）					
左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
54～	53～ 49	48～ 43	42～		54～	53～ 49	48～ 43	42～		54～	53～ 49	48～ 43	42～
—	—	0.67	0.33	(9) 1.10	0.22	0.44	0.44	—	(6) 1.00	0.17	0.50	0.33	—
0.06	0.47	0.74	0.09	(64) 1.06	0.13	0.60	0.33	—	(63) 1.05	0.16	0.84	0.05	—
0.05	0.17	0.76	0.09	(113) 1.12	0.12	0.55	0.44	0.01	(105) 1.10	0.07	0.90	0.11	0.02
0.03	0.26	0.69	0.15	(26) 1.04	0.15	0.54	0.35	—	(31) 1.13	0.03	0.97	0.13	—
0.06	0.24	0.47	0.29	(18) 1.17	0.22	0.61	0.28	0.06	(14) 1.14	0.14	1.00	—	—
—	0.50	0.88	0.12	(6) 1.17	0.17	0.67	0.33	—	(6) 1.00	0.17	0.83	—	—
—	—	1.00	—	(2) 1.50	—	1.00	0.50	—	(1) 1.00	—	1.00	—	—
—	—	1.00	—	(1) 2.00	—	1.00	1.00	—	(1) 4.00	—	4.00	—	—
0.05	0.26	0.73	0.12	(239) 1.11	0.14	0.57	0.39	0.01	(227) 1.10	0.10	0.90	0.89	0.01

左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			

2. 「台数」欄の（ ）は当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 業種別、個人・法人別 従業員数別1事業

従業員数(人)	区分	事業者数	応接セット(5年)				カラー		
			保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の
				54~	52~ 53	50~ 51	49~		
1~2		23	() (5) 3.40	0.20		0.20	3.00	() (20) 4.65	0.35
3~4		64	() (25) 1.48		0.04	0.24	1.20	[(2)] [14.00] (56) 5.95	[4.00] 0.86
5~9		46	() (27) 2.52	0.11	0.30	0.37	1.74	[(2)] [11.50] (43) 9.88	0.98
10~19		18	() (7) 7.71	0.86	1.28	1.28	4.29	[(1)] [30.00] (16) 12.44	[30.00] 2.00
20~29		5	() (4) 17.50	0.75			13.75	[(2)] [8.00] (5) 12.20	[0.50] 0.20
		リース	() ()					() [(7)] [13.86]	[5.57]
合計		156	(68) 3.62	0.37	0.27	0.38	2.60	(140) 7.94	0.92

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

者当たり主要機械の保有台数及び取得年次別内訳

(旅館) 個人

テレビ(5年)			ステレオ(5年)				
取得年次別内訳(台)			保有者数	左の取得年次別内訳(台)			
52~ 53	50~ 51	49~		54~	52~ 53	50~ 51	49~
1.00	1.45	1.85	() (1) 1.00				1.00
0.93	1.80	2.36	() (8) 1.25			0.13	1.12
2.12	1.65	5.13	() (4) 1.00				1.00
1.56	1.25	7.63	() ()				
2.60	0.20	9.20	() (1) 2.00				2.00
	[3.29]	[5.00]	() ()				
1.43	1.61	4.01	(14) 1.21			0.07	1.14

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)
(旅館) 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	冷蔵庫 (6年)				金		
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)			保有台数	左の	
			54~	52~ 53	49~ 51		48~	54~
1 ~ 2	23	() (4) 1.25			1.00	0.25	() (1) 1.00	
3 ~ 4	64	() (6) 5.83	0.67		0.33	4.83	() (8) 1.00	0.13
5 ~ 9	48	() (6) 5.33	0.17	0.67	3.66	0.83	() (7) 1.00	
10 ~ 19	18	() (5) 7.60	0.20	4.80		2.60	() (3) 8.67	
20 ~ 29	5	() (3) 24.67	5.00		0.33	19.34	() (4) 20.50	3.75
	リース	() ()					() ()	
合計	156	(24) 7.67	0.88	1.17	1.21	4.41	(23) 5.39	0.70

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

庫 (20年)			タバコ自動販売機 (5年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
45~ 53	35~ 44	34~		54~	52~ 53	50~ 51	49~
	1.00		() (1) 1.00		1.00		
0.62	0.25		() (3) 1.00		0.33	0.67	
0.72	0.14	0.14	[(2)] [1.00] (6) 1.00	[0.50] 0.33	[0.50] 0.33	0.17	0.17
8.00	0.67		[(1)] [1.00] (5) 1.20	0.40		[1.00] 0.40	0.40
12.25	4.50		() (2) 1.00				1.00
			() [(3)] [1.00]	[0.33]	[0.33]	[0.34]	
3.61	1.04	0.04	(17) 1.06	0.24	0.24	0.29	0.29

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)

(旅館) 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	飲料自動販売機(5年)					食品自動	
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の
			54~	52~ 53	50~ 51	49~		54~
1 ~ 2		() ()					() ()	
3 ~ 4		[(1)] [1.00] (4) 1.00	0.25	0.25	[1.00] 0.25	0.25	() ()	
5 ~ 9		[(2)] [1.00] (12) 2.75	1.91	0.25		[1.00] 0.42	[(1)] [1.00] (2) 1.50	
10 ~ 19		() (2) 1.00				1.00	() ()	
20 ~ 29		[(1)] [1.00] (1) 1.00				[1.00] 1.00	() ()	
	リース	() (4) [1.00]			[0.25]	[0.75]	() [(1)] [1.00]	
合計		(19) 2.11	1.27	0.21	0.16	0.47	(2) 1.50	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

販売機 (5年)			シューク、ボックス (5年)				
取得年次別内訳(内)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52~ 53	50~ 51	49~		54~	52~ 53	50~ 51	49~
			() ()				
			() ()				
1.00		[1.00] 0.50	() (1) 1.00				1.00
			() (1) 1.00				1.00
			(1) [1.00] (2) 1.00			[1.00] 0.50	0.50
		1.00	((1)) [1.00]			[1.00]	
1.00		0.50	(4) 1.00			0.25	0.75

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)
(旅館) 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	自動靴みがき器 (5年)				メタル, ゲーム,			
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の	
			54~	52~ 53	50~ 51	49~		54~	
1 ~ 2		() ()					() ()		
3 ~ 4		() (1) 1.00				1.00	() ()		
5 ~ 9		() (1) 1.00				1.00	() ()		
10 ~ 19		() ()					() ()		
20 ~ 29		() ()					[(1)] [3.00] (1) 3.00		
	リース	() () ()					() [(1)] [3.00]		
合計	156	(2) 1.00				1.00	(1) 3.00		

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

マシン (3年)			カン, ゲーム, マシン (3年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
53~ 53	52~ 52	51~		54~	53~ 53	52~ 52	~
			() ()				
			() ()				
			()				
			()				
		[3.00] 3.00	()				
		[3.00]	()				
		3.00	()				

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)

(旅 館) 個 人

区分 従業員数 (人)	事業者数	T.V. ゲーム, マシン (3年)				フリッパー, ゲー		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の
			54~	53~ 53	52~ 52	51~		54~
1 ~ 2		() ()					() ()	
3 ~ 4		() ()					() ()	
5 ~ 9		[[3]] [1.67] (3) 1.67	[0.33] 0.33	[1.34] 1.34			() ()	
10 ~ 19		() ()					() ()	
20 ~ 29		[[1]] [1.00] (1) 4.00				[4.00] 4.00	() ()	
	リース	() () [[4]] [2.25]	[0.25] [0.25]	[1.00] [1.00]		[1.00] [1.00]	() ()	
合 計	156	(4) 2.25	0.25	1.00		1.00	()	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

ム、マシン (3年)			流 し 台 (9年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
53～ 53	52～ 52	51～		54～	50～ 53	46～ 49	45～
			() (7) 1.14		0.28	0.28	0.58
			() (27) 1.07	0.11	0.44	0.41	0.11
			() (20) 1.40	0.45	0.40	0.25	0.30
			() (6) 1.33		0.67		0.66
			() (3) 1.00	0.33	0.33		0.34
			() ()				
			(63) 1.20	0.20	0.42	0.30	0.28

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)

(旅館) 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	冷 蔵 庫 (10年)					冷 凍	
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の
			54~	50~ 53	45~ 49	44~		54~
1 ~ 2		() (13) 1.62	0.23	0.39	0.46	0.54	() (3) 1.00	0.33
3 ~ 4		() (52) 1.60	0.18	0.50	0.69	0.23	() (10) 1.00	
5 ~ 9		() (37) 2.22	0.16	0.68	0.95	0.43	() (11) 1.18	
10 ~ 19		() (13) 2.23	0.15	0.54	0.77	0.77	() (6) 1.00	0.17
20 ~ 29		() (5) 2.40	1.00	1.20		0.20	() (2) 1.00	
	リース	() ()					() ()	
合 計	156	(120) 1.90	0.21	0.58	0.74	0.38	(32) 1.06	0.06

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

庫 (10年)			冷蔵ショーケース (6年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
50～ 53	45～ 49	44～		54～	52～ 53	49～ 51	48～
0.33	0.34		() (1) 1.00				1.00
0.50	0.40	0.10	() (3) 1.00			0.33	0.67
0.63	0.55		() (1) 1.00	1.00			
0.33	0.17	0.33	() (2) 1.50				1.50
0.50	0.50		() (1) 1.00				1.00
			() ()				
0.50	0.41	0.09	(8) 1.13	0.13		0.13	0.87

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)
(旅 館) 個 人

区分 従業員数(人)	事業者数	製 氷 機 (6年)				食 器 洗		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の 54～
			54～	52～ 53	49～ 51	48～		
1～2		() ()					() ()	
3～4		() (2) 1.00				1.00	() (3) 1.00	
5～9		() (4) 1.00	0.25	0.50		0.25	() (3) 1.00 0.33	
10～19		() (4) 1.00	0.25	0.25		0.50	() (3) 1.00	
20～29		() (2) 1.00	0.50			0.50	() (1) 1.00 1.00	
	リース	() ()					() ()	
合 計	156	(12) 1.00	0.25	0.25		0.50	(10) 1.00 0.20	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

浄 機 (8 年)			食 器 消 毒 , 保 管 器 (9 年)				
取得年次別内訳(台)			保 有 台 数	左の取得年次別内訳(台)			
51~ 53	47~ 50	46~		54~	50~ 53	46~ 49	45~
			()				
			()				
0.33	0.34	0.33	(4) 1.00		0.25	0.50	0.25
	0.33	0.34	(5) 1.00	0.40	0.40		0.20
0.33	0.67		(3) 1.67			0.33	1.34
			()		1.00		
			(1) 1.00				
			()				
			()				
0.20	0.40	0.20	(13) 1.15	0.15	0.31	0.23	0.46

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

(旅館) 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	自動炊飯器(6年)					ガス	
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の
			54~	52~ 53	49~ 51	48~		54~
1~2		() (5) 1.40	0.60	0.20	0.60		() (6) 1.00	
3~4		() (23) 1.48	0.17	0.39	0.35	0.57	() (19) 1.05	0.11
5~9		() (17) 1.82	0.41	0.47	0.59	0.35	() (17) 1.41	0.12
10~19		() (4) 1.25		0.50	0.25	0.50	() (5) 1.20	
20~29		() (3) 3.00	0.67			2.33	() (3) 1.00	0.33
	リース	() ()					() ()	
合計	156	(52) 1.65	0.31	0.38	0.37	0.59	(50) 1.18	1.10

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

レンジ(12年)			電子レンジ(6年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
49～ 53	43～ 48	42～		54～	52～ 53	49～ 51	48～
			()				
0.67	0.33		(9) 1.00	0.33	0.33	0.39	
			()				
0.42	0.47	0.05	(29) 1.03	0.03	0.11	0.41	0.48
			()				
0.64	0.47	0.18	(24) 1.13	0.08	0.33	0.17	0.55
			()				
1.00	0.20		(6) 1.33		0.17		1.16
			()				
0.67			(4) 1.25	0.25		1.00	
			()				
			()				
			(72)				
0.60	0.40	0.08	1.10	0.06	0.21	0.32	0.51

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)
(旅 館) 個 人

区分 従業員数 (人)	事業者数	オープン(ガス, 電気) (12年)					ワ ゴ	
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の 54~
			54~	49~ 53	43~ 48	42~		
1 ~ 2		()					()	
		(2) 1.00		1.00			()	
3 ~ 4		()					()	
		(6) 1.00		0.33	0.67		(2) 1.00	
5 ~ 9		()					()	
		(7) 1.29	0.29	0.86		0.14	(1) 2.00	
10 ~ 19		()					()	
		(5) 1.00		0.40	0.60		()	
20 ~ 29		()					()	
		(1) 1.00			1.00		(10) 1.00	1.00
	リース	()					()	
		()					()	
合 計	156	(21) 1.10	0.10	0.57	0.38	0.05	(13) 1.08	0.77

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

ン (10年)			消 火 器 (10年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
50~ 53	45~ 49	44~		54~	50~ 53	45~ 49	44~
			()				
			(9) 4.56		0.67	2.00	1.89
	1.00		() (26) 4.96	0.85	1.61	2.08	0.42
	1.00	1.00	() (19) 7.47	3.05	1.58	1.95	0.89
			() (5) 9.00	2.00	4.00	1.40	1.60
			() (3) 17.33	8.33	1.67	4.00	3.33
			() ()				
	0.23	0.08	(62) 6.51	1.83	1.63	2.05	1.00

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)

(旅館) 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	避難ばしご(10年)					スパイラル,	
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の
			54~	50~ 53	45~ 49	44~		54~
1 ~ 2		() (1) 1.00					() ()	
3 ~ 4		() (3) 1.00		0.33	0.67		() ()	
5 ~ 9		() (6) 1.33		0.17	0.66	0.50	() ()	
10 ~ 19		() (2) 2.00				2.00	() ()	
20 ~ 29		() (3) 3.67	0.67	0.33	1.67	1.00	() (1) 1.00	1.00
	リース	() ()					() ()	
合 計	156	(15) 1.80	0.14	0.20	0.73	0.73	(1) 1.00	1.00

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

シュータ (8年)			非常放送設備 (6年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
51~ 53	47~ 50	46~		54~	52~ 53	49~ 51	48~
			()				
			()				
			() (1) 1.00		1.00		
			() (3) 1.00		0.67	0.33	
			()				
			() (2) 1.00	0.50	0.50		
			() ()				
			(6) 1.00	0.17	0.33	0.33	0.17

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)

(旅館) 個人

区分 従業員数(人)	事業者数	火災報知装置(10年)				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
			54~	50~ 53	45~ 49	44~
1 ~ 2		() (6) 1.00	0.17	0.50	0.33	
3 ~ 4		() (30) 1.03	0.03	0.30	0.67	0.03
5 ~ 9		() (27) 2.59	0.11	0.26	1.66	0.56
10 ~ 19		() (8) 1.13		0.25	0.63	0.25
20 ~ 29		() (3) 1.00	0.33	0.33	0.34	
	リース	() ()				
合計		(74) 1.61	0.08	0.30	0.99	0.24

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 1 1951 年 10 月 31 日 止 的 各 項 經 濟 指 標 的 完 成 情 况

(按 部 門 分)

部 門	1951 年 10 月 31 日 止 的 完 成 情 况						計 划 完 成 率 (%)	備 注
	計 划 数	完 成 数	完 成 率 (%)	超 额 完 成 数	短 缺 数	短 缺 率 (%)		
一、工 业 部 門	100000	105000	105.0	5000	0	0.0		
1. 煤 炭 工 业	50000	52000	104.0	2000	0	0.0		
2. 金 属 冶 炼 工 业	30000	31000	103.3	1000	0	0.0		
3. 机 械 工 业	15000	15500	103.3	500	0	0.0		
4. 化 工 工 业	10000	10200	102.0	200	0	0.0		
5. 其 他 工 业	15000	15300	102.0	300	0	0.0		
二、交 通 运 输 部 門	80000	82000	102.5	2000	0	0.0		
1. 铁 路 运 输	40000	41000	102.5	1000	0	0.0		
2. 公 路 运 输	30000	31000	103.3	1000	0	0.0		
3. 水 路 运 输	10000	10000	100.0	0	0	0.0		
三、商 业 部 門	60000	61000	101.7	1000	0	0.0		
1. 批 发 商 业	30000	30500	101.7	500	0	0.0		
2. 零 售 商 业	30000	30500	101.7	500	0	0.0		
四、金 融 部 門	40000	40000	100.0	0	0	0.0		
1. 银 行	20000	20000	100.0	0	0	0.0		
2. 信 托	20000	20000	100.0	0	0	0.0		
五、其 他 部 門	20000	20000	100.0	0	0	0.0		
1. 教 育	10000	10000	100.0	0	0	0.0		
2. 文 化 康 乐	10000	10000	100.0	0	0	0.0		
3. 其 他	10000	10000	100.0	0	0	0.0		
合 计	200000	208000	104.0	8000	0	0.0		

(注) 1. 本 表 所 列 各 項 指 標 均 按 1951 年 10 月 31 日 止 的 数 据 编 制。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	応接セット(5年)					カラー	
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の
			54~	52~ 53	50~ 51	49~		54~
1~2	6	() (2)					() (3) 5.67	
3~4	15	() (6) 3.83	0.17				() (12) 6.92	1.67
5~9	71	() (39) 3.95	0.03	0.41	0.05	3.46	[(3)] [15.00] (68) 10.24	0.10
10~19	60	() (36) 2.53	0.31	0.06	0.89	1.27	[(4)] [36.50] (56) 15.46	[3.00] 1.53
20~29	22	() (12) 7.00	0.08	5.42	0.17	1.33	[(1)] [34.00] (21) 13.76	[34.00] 2.76
30~	37	() (14) 5.36	1.29	0.64	0.21	3.22	[(3)] [47.33] (34) 17.68	0.56
	リース	() () ()					() () [(11)] [33.36]	[4.18]
合計	211	(99) 4.45	0.32	1.01	0.39	2.73	(194) 13.15	0.98

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

者当たり主要機械の保有台数及び取得年次別内訳

(旅 館) 法 人

テレビ (5年)			ステレオ (5年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52~ 53	50~ 51	49~		54~	52~ 53	50~ 51	49~
			()				
1.00	0.33	4.34	()				
			()				
0.50	2.33	2.42	(2)		0.50		0.50
[6.67]	[8.00]	[0.33]	()				
2.15	1.90	6.09	(12)		0.42	0.08	0.83
			()				
[33.50]			(11)				
3.77	1.45	8.71	(11)		0.27	0.73	0.27
			()				
1.76	1.14	8.10	(2)			0.50	0.50
			()				
[8.67]	[6.66]	[32.00]	(4)				
1.71	1.85	13.56	(4)	0.25	0.25	0.25	0.50
			()				
			()				
[16.36]	[4.00]	[8.82]	()				
			(31)				
2.37	1.68	8.12	(31)	0.03	0.33	0.35	0.55

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

(旅館) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	冷 蔵 庫 (6年) 金						
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の 54~
			54~	52~ 53	49~ 51	48~		
1 ~ 2		() (2) 3.50			1.00	2.50	() ()	
3 ~ 4		() [(2)] 5.00		0.50	3.00	1.50	() (1) 6.00	
5 ~ 9		() (11) 5.09		2.00	1.18	1.91	() (15) 6.00	0.07
10 ~ 19		(2) [15.00] (19) 6.53	1.53	[10.00] 1.63	[5.00] 1.26	2.11	[(1)] [10.00] (20) 2.70	0.05
20 ~ 29		() [(5)] 3.00			1.00	2.00	() (6) 1.17	
30 ~		(5) [34.60] (15) 22.92	[6.00] 2.53	[1.00] 1.47	[8.40] 6.60	[19.20] 12.33	[(2)] [43.00] (14) 12.86	0.14
	リース	() () [(7)] [29.00]	[4.29]	[3.57]	[7.43]	[13.71]	() () [(3)] [32.00]	
合 計	211	(54) 10.30	1.24	1.41	2.76	4.89	(56) 6.02	0.07

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

庫 (20年)			タバコ自動販売機 (5年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
45~	35~	34~		54~	52~	50~	49~
53	44		()				
			()				
			()				
	6.00		()				
3.40	2.20	0.33	(9) 1.22	0.11	0.44	0.11	0.56
[10.00]			[(2)] [1.00]			[1.00]	
2.30	0.30	0.05	(17) 1.24	0.18	0.12	0.53	0.41
			[(1)] [1.00]				[1.00]
0.84	0.33		(11) 1.09		0.27	0.55	0.27
[43.00]			[(1)] [1.00]			[1.00]	
9.50	3.22		(28) 1.21	0.14	0.14	0.54	0.39
			()				
			()				
[32.00]			[(4)] [1.00]			[0.75]	[0.25]
			(65)				
4.20	1.64	0.11	1.20	0.12	0.20	0.48	0.40

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

(旅館) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	飲料自動販売機 (5年)					食品自動	
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の 54~
			54~	52~ 53	50~ 51	49~		
1 ~ 2		()					()	
		()					()	
3 ~ 4		()					()	
		(3) 1.33		1.00		0.33	()	
5 ~ 9		(1) [1.00] (13)		[1.00]			()	
		1.54	0.31	0.46	0.31	0.46	(3) 1.33	1.00
10 ~ 19		(2) [1.50] (13)					()	
		1.23	[0.50] 0.23	0.54	[0.50] 0.31	[0.50] 0.15	(1) 1.00	
20 ~ 29		()					()	
		(7) 1.57		0.86	0.57	0.14	()	
30 ~		(1) [1.00] (15)					()	
		1.73	0.47	0.26	[1.00] 0.47	0.53	(5) 1.00	
	リース	() () (4)					()	
		[1.25]	[0.25]	[0.25]	[0.57]	[0.25]	()	
合計	211	(51) 1.51	0.27	0.51	0.38	0.35	(9) 1.11	0.33

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

販売機 (5年)			ジューク, ボックス (5年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52~ 53	50~ 51	49~		54~	52~ 53	50~ 51	49~
			()				
			(1) 1.00				1.00
			()				
			()				
0.33			(9) 1.33		0.11		1.22
			()				
	1.00		(9) 1.00		0.11	0.11	0.78
			()				
			(4)			0.50	1.00
			()				
0.20	0.60	0.20	(14) 1.07	0.07	0.21	0.14	0.65
			()				
			()				
			()				
0.22	0.45	0.11	(37) 1.16	0.02	0.14	0.14	0.86

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

(旅館) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	自動靴みがき器 (5年)					メダル、ゲ	
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の 54～
			54～	52～ 53	50～ 51	49～		
1～2		()					()	
		()					()	
3～4		()					()	
		()					()	
5～9		()					()	
		(1) 1.00				1.00	()	
10～19		()					[(2)] [1.00]	
		(1) 1.00				1.00	(4) 1.00	
20～29		()					()	
		()					()	
30～		()					()	
		(1) 1.00				1.00	(1) 6.00	
リース		()					()	
		()					()	
		()					[(2)] [1.00]	
合計	211	(3) 1.00				1.00	(5) 2.00	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

ム, マシン(3年)			カン, ゲーム, マシン (3年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
53~ 53	52~ 52	51~		54~	53~ 53	52~ 52	51~
			()				
			()				
			()				
			()				
[0.50] 0.50		[0.50] 0.50	() ()				
			() ()				
		6.00	() ()				
[0.50]		[0.50]	() () ()				
0.40		1.60	()				

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)

(旅 館) 法 人

区分 従業員数(人)	事業者数	T.V.ゲーム, マシン (3年)				フリッパー, ゲ		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の 54~
			54~	53~ 53	52~ 52	51~		
1 ~ 2		() ()					() ()	
3 ~ 4		() ()					() ()	
5 ~ 9		[(1)] [2.00] (1) 2.00		[2.00] 2.00			() ()	
10 ~ 19		(5) [2.80] (6) 2.67	[0.20] 0.33	[2.60] 2.17		0.17	() (1) 1.00	
20 ~ 29		() [(1)] 2.00				2.00	() ()	
30 ~		() [7.00] (3) 4.33		[7.00] 3.33		1.00	() (2) 1.50	
	リース	() () [(7)] [3.29]	[0.14]	[3.15]			() () ()	
合 計	211	(11) 3.00	0.18	2.27		0.55	(3) 1.33	

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

ム、マシン(3年)			流 し 台 (9年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
53～ 53	52～ 52	51～		54～	50～ 53	46～ 49	45～
			()				
			()				
			()				
			(8) 1.13	0.13	0.13	0.36	0.50
			()				
			(25) 1.20	0.12	0.28	0.40	0.40
			()				
		1.00	(24) 1.38	0.38	0.33	0.42	0.25
			()				
			(6) 2.33	0.17	0.17	1.83	0.16
			()				
		1.50	(13) 1.38		0.54	0.46	0.38
			()				
			()				
			()				
		1.33	(76) 1.37	0.18	0.32	0.53	0.34

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表3 (続き)

(旅館) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	冷 蔵 庫 (10年)				冷 凍 庫 (10				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳		
			54～	50～ 53	45～ 49	44～		54～	50～ 53	45～ 49
1～2		() (4) 1.00			0.50	0.50	() ()			
3～4		() (12) 1.42	0.17	0.09	0.58	0.58	() (5) 1.00	0.20	0.40	0.40
5～9		() (59) 1.83	0.12	0.59	0.71	0.41	() (26) 1.23	0.08	0.46	0.50
10～19		() (43) 1.67	0.14	0.60	0.53	0.40	() (34) 1.21	0.21	0.32	0.47
20～29		() (19) 2.26	0.05	0.79	1.31	0.11	() (14) 1.29	0.07	0.65	0.43
30～		() (27) 4.37	0.22	1.26	1.04	1.85	() (17) 1.35	0.18	0.76	0.41
	リース	() ()					() ()			
合 計	211	() (164) 2.21	0.13	0.68	0.78	0.62	() (96) 1.24	0.15	0.48	0.46

年)	冷蔵ショーケース (6年)					製氷機 (6年)				
(台)	保有 台数	左の取得年次別内訳 (台)				保有 台数	左の取得年次別内訳 (台)			
44～		54～	52～ 53	49～ 51	48～		54～	52～ 53	49～ 51	48～
	()					()				
	()					()				
	()					()				
	()					()				
0.19	(3) 1.00	0.33	0.33		0.34	(10) 0.10	0.20		0.60	0.30
0.21	(3) 1.00	0.20	0.20	0.40	0.20	(15) 1.00	0.27	0.13	0.47	0.13
0.14	() ()					(7) 1.14		0.57	0.43	0.14
	(6) 1.17	0.17	0.33	0.33	0.34	(19) 1.26	0.16	0.47	0.42	0.21
	() ()					() ()				
0.15	(14) 1.07		0.29	0.29	0.28	(51) 1.14	0.18	0.29	0.47	0.20

表3 (続き)

(旅館) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	食器洗浄機 (8年)				食器消毒,		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の 54~
			54~	51~ 53	47~ 50	46~		
1 ~ 2		() ()					() ()	
3 ~ 4		() (1) 1.00				1.00	() (1) 1.00	
5 ~ 9		[(1)] [1.00] (16) 1.19		[1.00] 0.38	0.38	0.43	() (1) 1.00	
10 ~ 19		() (9) 1.00	0.22	0.22	0.34	0.22	() (7) 1.29	0.29
20 ~ 29		() (5) 2.00	0.20	0.20	1.40	0.20	() (2) 1.00	
30 ~		[(1)] [1.00] (19) 1.16	[1.00] 0.16	0.42	0.37	0.21	() (8) 2.75	0.13
	リース	() () [(2)] [1.00]	[0.50]	[0.50]			() () ()	
合計	211	(50) 1.22	0.12	0.34	0.47	0.30	(19) 1.84	0.16

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

保管器 (6年)			自動炊飯器 (6年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
50～ 53	46～ 49	45～		54～	52～ 53	49～ 51	48～
			()				
			()				
	1.00		(4) 1.50	0.25		0.75	0.50
1.00			() (19) 1.63	0.32	0.37	0.37	0.57
0.57	0.29	0.14	() (17) 2.18	0.18	0.65	0.41	0.94
0.50		0.50	() (6) 1.33		0.33	0.17	0.83
2.12	0.50		() (10) 1.20		0.50	0.30	0.40
			() () ()				
1.21	0.36	0.11	(56) 1.68	0.18	0.45	0.38	0.67

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)

(旅館) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	ガス, レンジ (12年)					電子,	
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の
			54~	49~ 53	43~ 48	42~		54~
1 ~ 2		() ()					() (1) 1.00	1.00
3 ~ 4		() (5) 1.00		0.80	0.20		() (7) 1.00	
5 ~ 9		() (24) 1.29	0.21	0.66	0.29	0.13	() (31) 1.13	0.03
10 ~ 19		() (27) 1.15	0.15	0.52	0.33	0.15	() (23) 1.13	0.22
20 ~ 29		() (10) 1.50	0.10	0.80	0.60		() (9) 1.22	0.22
30 ~		() (12) 1.67	0.08	1.25	0.34		() (14) 1.36	
	リース	() () ()					() () ()	
合計	211	(78) 1.31	0.14	0.73	0.35	0.09	(85) 1.16	0.11

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

レンジ (6年)			オープン(ガス, 電気) (12年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52~ 53	49~ 51	48~		54~	49~ 53	43~ 48	42~
			()				
			()				
			()				
	0.43	0.57	(5) 1.00	0.20	0.40	0.40	
0.16	0.39	0.55	() (5) 1.20		1.20		
0.13	0.26	0.52	() (10) 1.10	0.40	0.30	0.30	0.10
		1.00	() (1) 2.00		2.00		
0.21	0.43	0.72	() (5) 1.60	0.20	1.00	0.40	
			() () ()				
0.13	0.31	0.61	(26) 1.23	0.23	0.69	0.27	0.04

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)

(旅館) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	ワゴン (10年)					消火	
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の 54~
			54~	50~ 53	45~ 49	44~		
1 ~ 2		() (1) 1.00			1.00		() (2) 3.00	0.50
3 ~ 4		() (1) 1.00		1.00			() (6) 6.83	4.33
5 ~ 9		() (2) 2.00		1.00	1.00		() (28) 8.68	0.72
10 ~ 19		() (3) 4.33		0.67	3.00	0.66	() (23) 9.83	1.52
20 ~ 29		() (2) 1.00		0.50	0.50		() (3) 7.00	
30 ~		() (7) 5.29	0.14	2.00	3.15		() (11) 12.09	0.09
	リース	() () ()					() () ()	
合 計	211	(16) 3.63	0.06	1.25	2.19	0.13	(73) 9.18	1.14

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

器 (10年)			避難ばしご (10年)				
取得年次別内訳(内)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
50～ 53	45～ 49	44～		54～	50～ 53	45～ 49	44～
			()				
	2.50		()				
1.67	0.83		(1) 1.00	1.00			
0.96	6.04	0.96	() (8) 1.50		0.38	0.75	0.39
1.61	3.70	3.00	() (9) 2.78		0.78	1.89	0.11
	3.67	3.33	() (2) 1.00			0.50	0.50
1.64	6.63	3.73	() (2) 1.00			1.00	
			() () ()				
1.26	4.77	2.01	(22) 1.91	0.05	0.45	1.18	0.23

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

表 3 (続き)

(旅館) 法人

区分 従業員数(人)	事業者数	スパイラル, シュータ (8年)				非常放		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の
			54~	51~ 53	47~ 50	46~		54~
1 ~ 2		()					()	
		()					()	
3 ~ 4		()					()	
		()					()	
5 ~ 9		()					()	
		(1) 1.00				1.00	(8) 1.00	
10 ~ 19		()					()	
		(1) 1.00			1.00		(3) 1.00	
20 ~ 29		()					()	
		()					()	
30 ~		()					()	
		(2) 1.50			0.50	1.00	(9) 1.22	0.11
リース		()					()	
		()					()	
		()					()	
合 計	211	(4) 1.25			0.50	0.75	(20) 1.10	0.05

(注) 1. 主要機械名の右端(年)は当該機械の耐用年数である。(以下同じ。)

送 設 備 (6 年)			火 災 報 知 装 置 (1 0 年)				
取得年次別内訳(台)			保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52～ 53	49～ 51	48～		54～	50～ 53	45～ 49	44～
			()				
			()				
			()				
			(8) 2.13	0.38	0.38	1.37	
			()				
	0.50	0.50	(32) 1.19	0.03	0.16	0.87	0.13
			()				
0.67		0.33	(31) 1.16	0.10	0.26	0.41	0.39
			()				
			(4) 1.25		0.25	0.50	0.50
			()				
0.33	0.33	0.45	(21) 1.38	0.14	0.14	0.62	0.48
			()				
			()				
			()				
0.25	0.35	0.45	(96) 1.30	0.10	0.21	0.70	0.29

2. 「台数」欄の()は、当該機械設備を保有している事業者数を示す。

第IV表 業種別、個人・法人別、従業員数別従業員1人当たり資本

ねじ製造業 個人

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	事業 者数	従 業 員						
			(㎡)	(千円)	(百万円)	主 要			
			事業所の 面 積	決 定 価 格 等	生 産 高	切 断 機	ヘ ッ ダ	ボ ル ト ホ ー マ	プ レ ス
個 人	1～3	22	37.9	623	4.5	0.50	1.82	1.00	0.75
	4～9	26	40.2	1,486.5	7.2	0.33	1.43	—	—
	10～19	4	29.5	1,494.1	10.8	—	0.94	0.18	—
小	計	52	37.5	1,308.2	7.4	0.38	1.32	0.33	0.75

(注) 従業員1人当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者の従業員数

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	事業 者数	従 業 員 1						
			主 要 機 械						
			その他の フランク 成形機械	ね じ 式 造 盤	ね じ 切 り 盤	ね じ 切 り 旋 盤	ね じ 切 り 自 動 旋 盤	ね じ フ ラ イ ス 盤	ね じ 立 て 盤
個 人	1～3	22	0.75	0.79	1.13	—	2.00	1.00	0.80
	4～9	26	0.49	0.66	0.13	—	0.47	—	0.28
	10～19	4	0.86	0.48	0.22	0.10	—	—	—
小	計	52	0.66	0.63	0.86	0.10	1.00	1.00	0.34

金、従業員数、事業所の面積、決定価格及び主要機械保有台数

1 人 当 た り								
機 械 名								
トリマ	先付け盤	面取機	すりわり盤	旋盤	自動旋盤	研削盤	切削加工盤	ナット自動盤
1.00	2.50	1.67	0.60	1.38	2.44	—	0.33	1.33
—	0.22	0.29	0.25	0.75	0.88	0.24	2.00	1.40
0.27	—	0.06	0.10	0.41	0.32	0.24	—	—
0.38	0.63	0.29	0.26	0.75	1.11	0.24	1.64	1.36

で除したものであり、その従業員数は、個表Cの「従業員数」欄に記載している。

人 当 た り					
機 名					
ねじ立て自動盤	硬さ試験機	顕微鏡	防錆処理機	包装装置	梱包装置
—	—	—	0.50	—	0.33
0.42	0.13	0.13	0.46	—	—
—	—	—	0.25	0.08	—
0.42	0.13	0.13	0.38	0.08	0.33

第IV表(続き)

ねじ製造業(ボルト)法人

個人 法人 別	区分		従業員						
	従業員数(人)	事業 者数	(千円)	(㎡)	(千円)	(百万円)	主		
			資本金等	事業所の 面積	決定価 格等	生産高	伸線機	切断機	ヘッダ
法	1~3	3	638.9	51.2	854.3	9.8	-	-	0.33
	4~9	30	422.4	50.2	1,410.4	14.4	0.33	0.25	0.94
	10~19	23	663.9	55.1	1,297.3	16.2	0.11	0.19	0.38
	20~29	14	384.1	53.7	1,648.9	11.9	-	0.06	0.58
	30~49	16	619.5	49.4	1,233.8	12.9	0.71	0.09	0.30
	50~99	10	361.8	39.4	933.9	11.4	-	0.06	0.17
人	100~199	5	231.5	44.9	1,521.9	16.4	0.66	0.02	0.38
	200~	2	243.9	67.2	1,172.4	23.8	-	0.02	6.86
小	計	103	395.7	50.1	1,273.9	14.4	0.07	0.06	1.34

(注) 従業員1人当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者の従業員数

個人 法人 別	区分		従業員						
	従業員数(人)	事業 者数	主 要						
			旋 盤	自動旋盤	研削盤	切 削 加工盤	タンブラー	全 面 仕上機	ボルト 自動盤
法	1~3	3	1.33	0.33	-	-	-	-	0.33
	4~9	30	0.68	0.75	0.15	-	-	0.40	0.14
	10~19	23	0.51	0.38	0.12	0.50	-	0.10	-
	20~29	14	0.22	0.39	0.04	-	-	0.08	0.60
	30~49	16	0.17	0.15	0.03	-	-	0.03	0.13
	50~99	10	0.18	0.11	0.02	-	0.05	0.02	-
人	100~199	5	0.12	0.45	0.07	-	-	0.01	-
	200~	2	0.01	-	-	-	-	0.01	0.01
小	計	103	0.18	0.30	0.06	0.50	0.05	0.02	0.06

1 人 当 た り								
要 機 械 名								
ボルト ホーム	ナット ホーム	プレス	打抜機	トリマ	先付け盤	面取機	座 面 仕上機	すりわり盤
-	-	-	-	0.67	-	0.67	-	-
0.64	-	0.44	-	0.48	0.47	0.64	0.44	-
0.14	-	0.23	0.08	0.29	0.34	0.15	0.06	0.27
0.09	-	0.11	-	0.23	0.19	0.09	0.04	0.08
0.08	-	0.11	-	0.35	0.13	0.08	-	0.09
0.35	-	0.06	-	0.07	0.14	0.02	-	0.04
0.02	0.01	0.05	0.01	0.12	0.07	0.03	-	0.03
-	-	0.01	-	0.33	0.01	-	-	-
0.12	0.01	0.07	0.01	0.21	0.13	0.06	0.12	0.04

で除したものであり、その従業員数は、個表Cの「従業員数」欄に記載している。

1 人 当 た り								
機 械 名								
ナット 自動盤	その他の ブランク 成形機械	ねじ式 造 盤	ねじ切り盤	ねじ切り 旋 盤	ねじ切り 自動盤	ねじフラ イス盤	ねじ立て盤	ねじ立て 自動盤
-	-	0.78	-	-	-	-	-	-
2.5	0.29	0.58	0.51	0.37	-	0.2	-	-
0.08	0.22	0.47	0.13	0.11	0.28	0.18	0.42	-
-	0.37	0.30	0.07	-	-	0.04	0.04	0.14
-	0.15	0.24	0.08	0.07	0.04	0.01	0.09	-
0.33	0.12	0.17	0.03	0.10	0.04	0.01	0.19	0.12
-	0.09	0.21	0.02	-	-	0.03	0.02	-
-	0.04	0.14	0.01	0.02	0.01	0.05	-	-
0.39	0.15	0.24	0.06	0.05	0.05	0.03	0.08	0.12

第IV表(続き)

ねじ製造業(ボルト)法人

個人 法人 別	区分		従業員						
	従業員数(人)	事業 者数	主 要						
			その他の ねじ加工 機 械	熱処理装置	熱処理炉	表面処理 装 置	めっき 装 置	その他の熱 処理表面処 理 装 置	硬 さ 試 験 機
法 人	1～ 3	3	—	—	—	0.67	—	—	—
	4～ 9	30	0.25	—	—	—	—	—	0.14
	10～ 19	23	0.05	—	0.08	—	—	—	0.09
	20～ 29	14	0.12	—	0.04	—	—	—	0.05
	30～ 49	16	0.09	0.03	0.03	—	—	—	0.04
	50～ 99	10	0.10	—	0.04	—	0.08	0.02	0.03
	100～199	5	—	0.01	0.08	0.01	0.05	—	0.03
200～	2	—	—	0.01	—	0.01	—	0.01	
小 計	103	0.10	0.02	0.04	0.02	0.04	0.02	0.03	

(注) 従業員1人当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者の従業員数

個人 法人 別	区分		従業員1人当たり		
	従業員数(人)	事業 者数	主要機械名		
			包装装置	梱包装置	その他の 包装梱包 装 置
法 人	1～ 3	3	—	—	—
	4～ 9	30	—	0.18	—
	10～ 19	23	0.10	0.18	—
	20～ 29	14	0.04	0.05	—
	30～ 49	16	0.06	0.03	0.04
	50～ 99	10	—	0.02	—
	100～199	5	0.01	0.13	—
200～	2	0.04	0.05	—	
小 計	103	0.04	0.05	0.04	

1 人 当 た り								
機 械 名								
引張り 試験機	衝 撃 試験機	顕 微 鏡	ね じ り 試験機	ね じ 破 れ 試験機	処理被膜 の 厚 さ の 試 験 機	耐 食 性 試 験 装 置	その他の 試験検査 機 器	防 錆 処 理 装 置
—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	0.22	—	—	—	—	0.20	0.17
—	—	0.06	—	—	—	—	0.10	0.15
—	—	0.06	—	—	0.04	—	0.04	0.07
0.05	0.03	0.03	—	—	—	—	0.03	0.07
0.03	0.01	0.02	0.02	—	0.03	—	0.02	—
0.01	—	0.01	0.04	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01
0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	—	—	—	0.01
0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.03	0.02

で除したものであり、その従業員数は、個表Cの「従業員数」欄に記載している。

第IV表(続き)
ねじ製造業(ナット)法人

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	事業 者数	従業員						
			(千円)	(㎡)	(千円)	(百万円)	主		
			資本金等	事業所の 面積	決定価 格等	生産高	切断機	ヘッダ	ボルト ホーム
法	1~3	3	625.	25.8	1,226.6	4.5	-	-	-
	4~9	17	442.2	39.8	1,618.7	12.4	0.50	0.67	0.15
	10~19	9	692.7	47.1	1,927.8	16.3	0.83	-	-
	20~29	4	696.4	119.9	2,318.2	27.6	0.15	-	-
	30~49	6	1,121.1	64.1	1,891.2	25.2	0.02	0.21	0.06
	50~99	5	421.8	44.9	1,730.7	23.2	0.03	0.06	-
	100~199	2	267.9	29.2	1,227.4	23.7	-	0.03	-
人	200~1	1	96.0	94.4	3416.5	-	-	0.12	0.01
小	計	47	498.6	57.2	1,968.2	18.5	0.09	0.09	0.03

(注) 従業員1人当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者の従業員数

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	事業 者数	従業員							
			主							要
			硝削盤	切削 加工盤	タンブラー	全 面 仕上機	ナット 自動盤	その他の ブランク 成形機械	ねじ式 造盤	
法	1~3	3	-	-	-	-	-	0.33	-	
	4~9	17	-	0.50	-	1.33	0.73	0.23	0.09	
	10~19	9	0.15	0.13	0.10	0.08	0.50	0.13	0.14	
	20~29	4	-	-	-	0.04	-	0.05	0.05	
	30~49	6	0.04	0.03	-	0.02	-	0.14	0.25	
	50~99	5	0.06	0.31	-	0.01	0.10	0.12	0.12	
	人	100~199	2	0.02	0.10	-	-	-	0.15	0.05
人	200~	1	-	-	-	-	-	-	0.55	
小	計	47	0.04	0.13	0.13	0.03	0.22	0.14	0.24	

1 人 当 た り								
要 機 械 名								
ナット ホーム	プレス	打抜機	トリマ	先付け盤	面取機	すりわり盤	旋 盤	自動旋盤
0.33	-	-	-	-	-	-	0.33	2.40
0.61	0.17	2.00	0.57	0.17	1.00	0.14	0.61	2.14
0.26	0.07	0.90	-	-	0.11	-	0.30	0.74
0.09	0.15	-	-	-	0.20	-	0.05	-
0.16	-	-	0.12	0.33	0.01	0.03	0.22	0.13
0.06	0.05	-	0.05	0.05	0.07	0.01	0.36	0.09
0.08	0.09	0.30	0.03	0.01	0.11	-	0.08	0.03
0.17	-	-	-	0.04	-	-	-	-
0.15	0.08	0.42	0.06	0.07	0.12	0.02	0.17	0.24

で除したものであり、その従業員数は、個表Cの「従業員数」欄に記載している。

1 人 当 た り								
機 械 名								
ねじ切り盤	ねじ切り 旋 盤	ねじ切り 自動旋盤	ね じ フライス盤	ねじ立て盤	ねじ立て 自 動 盤	その他の ねじ加工 機 械	熱 処 理 装 置	熱処理炉
-	0.33	0.50	0.33	-	0.83	-	-	-
0.26	-	0.17	0.42	1.51	0.60	-	-	-
0.06	0.17	-	-	0.43	0.45	-	-	0.08
0.15	-	-	0.10	-	2.32	-	-	0.36
0.09	-	0.11	-	0.74	1.11	0.02	0.02	0.02
0.01	0.02	0.02	0.01	1.17	0.04	-	0.04	0.02
0.01	-	0.05	-	-	0.36	0.02	-	-
-	-	-	-	-	0.39	-	-	0.09
0.04	0.04	0.05	0.07	0.74	0.61	0.02	0.04	0.06

第IV表(続き)

ねじ製造業(ナット)法人

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	事業 者数	従 業 員 1						
			主 要 機 械						
			表面処理 装 置	めっき 装 置	硬 さ 試 験 機	引 張 り 試 験 機	衝 撃 試 験 機	顕 微 鏡	ね じ り 試 験 機
法 人	1~ 3	3	-	-	-	-	-	-	-
	4~ 9	17	0.11	-	0.13	-	-	-	0.14
	10~ 19	9	-	-	0.06	-	-	-	-
	20~ 29	4	-	-	0.05	0.04	-	0.04	-
	30~ 49	6	-	-	0.08	0.02	0.02	0.02	0.02
	50~ 99	5	-	0.01	0.02	0.01	-	0.01	-
	100~199	2	-	-	0.01	0.01	-	-	0.01
200~	1	0.01	-	0.03	-	-	0.01	-	
小 計	47	0.01	0.01	0.03	0.02	0.02	0.02	0.02	

(注) 従業員1人当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者の従業員数

人 当 た り						
機 名						
ねじ破れ 試験機	処理被膜の 厚さ試験機	耐食性 試験装置	その他の 試験検査器 機	防錆処理 装 置	包装装置	梱包装置
—	—	—	—	0.33	—	—
—	—	—	—	0.41	0.18	—
—	—	—	0.13	0.10	0.07	0.13
—	—	—	0.04	0.07	0.04	—
—	—	—	0.05	0.04	0.04	0.02
—	—	—	0.03	0.02	—	0.03
—	0.01	—	0.01	—	—	0.03
—	0.01	0.01	—	—	—	—
—	0.01	0.01	0.03	0.06	0.05	0.03

で除したものであり、その従業員数は、個表Cの「従業員数」欄に記載している。

第IV表(続き)

ねじ製造業(その他のねじ)法人

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	事業 者数	従 業 員						
			(千円)	(㎡)	(千円)	(百万円)	主		
			資本金等	事業所の 面積	決 定 価 格 等	生 産 高	伸線機	切断機	ヘッダ
法	1~ 3	3	250	32.4	468.3	6.6	—	—	0.40
	4~ 9	15	758.9	37.8	1,224.8	15.1	—	0.15	1.69
	10~ 19	15	711.1	37.6	1,179.7	9.4	0.06	—	0.97
	20~ 29	5	762.5	62.5	1,919.3	14.7	0.25	—	1.34
	30~ 49	4	541.1	41.2	1,508.9	14.4	—	—	1.16
	50~ 99	2	191.6	32.0	709.7	8.4	0.02	—	0.48
人	100~199	3	179.9	23.4	1,749.9	6.8	—	—	—
	200~	—	—	—	—	—	—	—	—
小	計	47	447.8	35.5	1,425.2	9.5	0.08	0.15	1.02

(注) 従業員1人当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者の従業員数

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	事業 者数	従 業 員						
			主 要						
			タンブラー	全 面 仕上機	その他の ブランク 成形機械	ね じ 式 造 盤	ねじ切り盤	ねじ切り 旋 盤	ねじ切り 自動旋盤
法	1~ 3	3	—	—	0.40	0.80	2.00	—	0.50
	4~ 9	15	0.17	—	1.00	1.29	0.17	0.70	0.25
	10~ 19	15	0.18	0.08	0.27	1.02	0.11	0.09	—
	20~ 29	5	0.10	0.04	0.19	0.80	0.04	—	—
	30~ 49	4	0.03	—	—	0.64	0.28	0.25	—
	50~ 99	2	—	—	0.16	0.29	0.03	0.02	—
人	100~199	3	—	—	0.05	0.05	0.03	0.01	0.03
	200~	—	—	—	—	—	—	—	—
小	計	47	0.10	0.05	0.21	0.51	0.10	0.09	0.05

1 人 当 た り								
要 機 械 名								
ボルト ホーム	プレス	トリマ	先付け盤	面取機	すりわり盤	旋 盤	自動旋盤	研削盤
-	-	0.33	2.00	-	1.00	0.60	3.00	0.40
-	0.40	1.00	-	-	0.56	0.51	1.35	0.20
0.06	0.06	0.06	0.34	0.10	0.53	0.30	0.67	0.26
-	0.30	0.15	0.15	0.16	0.23	0.15	0.04	-
-	-	0.06	0.03	-	0.16	-	0.40	-
0.03	-	0.07	0.09	-	0.10	0.12	0.04	0.04
-	-	-	0.01	0.02	-	0.26	0.08	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.03	0.21	0.13	0.13	0.05	0.25	0.23	0.26	0.10

で除したものであり、その従業員数は、個表Cの「従業員数」欄に記載している。

1 人 当 た り								
機 械 名								
ね じ フライス盤	ねじ立て 盤	ねじ立て 自動盤	その他の ねじ加工 機 械	熱処理 装 置	熱処理炉	表面処理 装 置	めっき 装 置	硬 さ 試験機
-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.43	0.25	-	0.55	-	-	0.17	-	-
0.08	0.07	0.71	0.05	-	-	0.11	-	-
-	0.04	-	0.08	-	-	-	-	0.09
-	-	-	-	-	0.08	0.15	0.02	0.02
0.02	0.01	0.01	0.01	0.06	0.01	-	-	0.01
-	0.03	-	0.01	-	-	-	-	0.01
-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.05	0.03	0.16	0.08	0.06	0.04	0.14	0.02	0.03

第IV表(続き)

ねじ製造業(その他のねじ)法人

個人 法人 別	区分		従業員1人当						
	従業員数(人)	事業 者数	主 要 機 械						
			引張り 試験機	衝 撃 試験機	顕 微 鏡	ね じ り 試験機	処理被膜 の厚さ 試験機	耐 食 性 試験装置	その他の 試験検査 器
法 人	1~ 3	3	-	-	-	-	-	-	-
	4~ 9	15	-	-	-	-	-	-	0.20
	10~ 19	15	0.07	-	0.05	-	0.06	0.22	0.08
	20~ 29	5	0.10	-	0.05	0.05	-	-	0.05
	30~ 49	4	-	0.29	0.03	0.03	0.02	-	0.06
	50~ 99	2	0.01	-	-	-	-	-	0.17
	100~199	3	-	-	0.03	-	-	-	0.01
200~	-	-	-	-	-	-	-	-	
小 計	47	0.04	0.29	0.03	0.03	0.03	0.22	0.06	

(注) 従業員1人当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者の従業員数

た り		
名		
防 錆 処理装置	包装装置	梱包装置
0.67	—	—
0.25	0.20	0.13
0.19	0.05	0.06
0.07	0.20	0.05
0.12	0.04	0.04
—	0.04	—
0.01	—	—
—	—	—
0.10	0.06	0.06

で除したものであり、その従業員数は、個表Cの「従業員数」欄に記載している。

第IV表(続き)

自動車分解整備業

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	事業 者数	従業員							
			(千円)		(㎡)	(千円)	(百万円)	主		
			資本金等	事業所の 面積	決定価 格等	生産高	洗車設備	車検装置	卓上 ボール盤	
個人	1~2	10		213.5	605.6	62.2	0.50	0.82	0.50	
	3~4	10		116.8	360.2	33.3	0.52	0.68	-	
	5~9	39		47.4	347.6	49.5	0.18	0.46	0.13	
	10~19	22		39.1	314.9	41.8	0.10	0.30	0.09	
小計		81		54.3	341.5	44.0	0.17	0.40	0.12	
法人	1~2	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3~4	16	356.0	49.6	380.1	49.6	0.31	0.39	-	
	5~9	113	1,275.3	60.8	424.2	49.4	0.19	0.45	0.13	
	10~19	186	1,143.8	47.0	386.1	50.8	0.13	0.34	0.08	
	20~29	49	836.4	49.2	320.0	41.3	0.11	0.24	0.06	
	30~49	27	1,204.2	42.1	495.9	21.8	0.07	0.20	0.04	
	50~99	12	323.3	34.8	174.2	21.6	0.05	0.12	0.02	
	100~199	2	181.8	22.7	192.4	12.6	0.04	0.16	-	
200~	1	100.0	9.9	162.7	6.4	0.03	0.02	-		
小計		406	939.7	44.5	355.7	37.4	0.11	0.27	0.06	
合計		487	939.7	45.3	354.6	37.9	0.11	0.28	0.07	

(注) 従業員1人当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者の従業員数

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	事業 者数	従業員						
			主 要						
			その他	ホイール・ バルンサ	エンジン・ アトライザ	万能電気 試験機	シャン, ダイナモ メータ	ホイール, アライメン ト, テスタ	サイド, スリップ, テスタ
個人	1~2	10	2.33	0.50	0.50	-	-	0.50	0.50
	3~4	10	1.70	0.29	0.25	-	-	0.30	0.30
	5~9	39	0.41	0.14	0.13	0.12	0.13	0.13	0.14
	10~19	22	0.25	0.08	0.09	0.06	0.05	0.08	0.09
小計		81	0.41	0.11	0.11	0.08	0.07	0.13	0.11
法人	1~2	-	-	-	-	-	-	-	-
	3~4	16	0.52	0.26	0.25	-	-	0.33	0.29
	5~9	113	0.47	0.11	0.15	0.12	0.14	0.12	0.14
	10~19	186	0.36	0.08	0.08	0.10	0.08	0.09	0.08
	20~29	49	0.32	0.06	0.05	0.04	0.03	0.05	0.05
	30~49	27	1.80	0.03	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03
	50~99	12	0.22	0.02	0.02	0.01	0.02	0.02	0.02
	100~199	2	0.01	0.02	0.03	-	-	-	0.01
200~	1	0.11	0.01	-	-	-	-	-	
小計		406	0.50	0.06	0.06	0.07	0.05	0.06	0.06
合計		487	0.50	0.06	0.07	0.07	0.05	0.07	0.07

1 人 当 た り								
要 機 械 名								
プレス	エアコン プレッサー	シャシル ブリケータ	コンロッド ・フライナ	探傷器	プレーキ ドラム・ 旋 盤	ライニング 張 替 機	充電機	溶 接 機
0.50	0.59	0.50	—	1.50	—	—	0.50	0.64
0.30	0.38	—	—	—	—	—	0.29	0.41
0.14	0.16	0.13	0.12	0.13	0.13	0.12	0.15	0.16
0.10	0.11	0.07	0.08	0.08	—	0.09	0.09	0.09
0.15	0.16	0.10	0.09	0.12	0.13	0.10	0.13	0.14
—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.26	0.35	0.25	—	0.50	—	—	0.35	0.28
0.14	0.15	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.15	0.17
0.08	0.10	0.08	0.08	0.09	0.09	0.08	0.09	0.12
0.05	0.08	0.04	0.04	0.04	0.05	0.04	0.05	0.08
0.04	0.05	0.04	0.03	0.03	0.05	0.03	0.03	0.07
0.03	0.05	0.01	0.01	0.03	0.01	0.01	0.02	0.04
0.01	0.03	—	—	—	—	—	0.01	0.01
—	0.01	0.01	—	—	—	—	—	0.01
0.07	0.08	0.06	0.05	0.06	0.05	0.06	0.07	0.08
0.07	0.09	0.06	0.06	0.07	0.06	0.06	0.08	0.09

で除したものであり、その従業員数は、個表Cの「従業員数」欄に記載している。

1 人 当 た り							
機 械 名							
ブレーキ, テスタ	前照灯 試験機	音量計	速度計 試験機	一酸化炭素 測定器	炭化水素 測定器	黒 煙 測定器	その他
—	0.50	—	0.50	0.50	0.50	—	0.50
0.33	0.30	—	0.29	0.29	0.29	—	0.25
0.13	0.14	0.13	0.13	0.13	0.14	0.13	0.28
0.08	0.08	0.09	0.08	0.08	0.05	0.08	0.19
0.10	0.11	0.11	0.10	0.12	0.12	0.10	0.23
—	—	—	—	—	—	—	—
0.29	0.25	0.33	0.27	0.29	0.26	0.30	0.47
0.17	0.14	0.13	0.15	0.14	0.14	0.14	0.27
0.09	0.08	0.08	0.08	0.09	0.08	0.08	0.17
0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.05	0.05	0.13
0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.07
0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.09
0.02	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01	—
—	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.03
0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.14
0.07	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.06	0.14

第IV表(続き)
旅館業

個人 法人 別	区分 従業員数(人)	事業 者数	従 業 員						
			(千円)	(㎡)	(千円)	(人)	主		
			資本金等	事業所の 面積	決 定 価 格 等	収容人員	応 接 セ ッ ト	カ ラ ー テ レ ビ	ステレオ
個 人	1人~ 2人	23		143.1	305.8	10.5	1.70	2.33	0.50
	3人~ 4人	64		113.1	265.4	8.7	0.44	(3.50) 1.67	0.36
	5人~ 9人	46		97.6	405.0	7.0	0.41	(1.77) 1.58	0.15
	10人~19人	18		91.5	332.3	4.5	0.62	(2.50) 0.98	—
	20人~29人	5		72.1	132.9	5.0	0.63	(0.37) 0.46	0.10
小 計		156		99.2	312.8	6.7	0.54	(1.28) 1.28	0.22
法 人	1人~ 2人	6	1,175.0	198.7	351.9	11.5	3.50	2.83	—
	3人~ 4人	15	845.7	99.0	406.5	10.4	0.99	1.84	0.25
	5人~ 9人	71	1,052.3	116.8	429.0	8.0	0.55	(1.67) 1.47	0.18
	10人~19人	60	1,495.5	98.8	386.9	5.4	0.18	(3.17) 1.15	0.09
	20人~29人	22	154.9	99.6	276.3	5.2	0.31	(1.17) 0.59	0.05
	30人~	37	239.0	82.1	342.7	4.4	0.12	(1.14) 0.44	0.03
小 計		211	658.6	94.5	356.8	5.4	0.26	(1.62) 0.81	0.09
合 計		367	658.6	95.5	347.6	5.7	0.32	(1.53) 0.91	0.11

(注) 従業員1人当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者の従業員数

1 人 当 た り									
要 機 械 名									
冷蔵庫	金庫	タバコ 自動 販売機	食料 自売 販売機	食品 自売 販売機	ジューク ボックス	自、靴 みがき器	メダル・ ゲーム	T.V ゲーム	フリップ ゲーム
0.60	0.50	0.50	—	—	—	—	—	—	—
1.59	0.28	0.27	(0.25) 0.36	—	—	0.33	—	—	—
0.76	0.16	(0.18) 0.17	(0.03) 0.43	(0.17) 0.25	0.20	0.17	—	(0.29) 0.29	—
0.59	0.70	(0.06) 0.10	0.08	—	0.08	—	—	—	—
1.09	0.74	0.05	(0.05) 0.05	—	(0.05) 0.04	—	(0.14) 0.14	(0.19) 0.19	—
0.90	0.55	(0.11) 0.12	(0.11) 0.30	(0.17) 0.25	(0.05) 0.06	0.22	(0.14) 0.14	(0.24) 0.24	—
1.75	—	—	—	—	0.50	—	—	—	—
1.25	1.50	—	0.36	—	—	—	—	—	—
0.76	0.91	0.19	(0.20) 0.22	0.25	0.18	0.13	—	(0.40) 0.40	—
(1.36) 0.49	(0.83) 0.19	(0.09) 0.09	(0.12) 0.09	0.06	0.08	0.07	(0.09) 0.08	(0.23) 0.22	0.08
0.13	0.05	(0.03) 0.05	0.07	—	0.09	—	—	0.09	—
(0.92) 0.59	(1.06) 0.30	(0.02) 0.03	(0.02) 0.04	0.03	0.03	0.03	0.17	(0.19) 0.12	0.04
(0.20) 0.54	(1.03) 0.30	(0.04) 0.05	(0.07) 0.07	0.04	0.05	0.05	(0.09) 0.11	(0.22) 0.15	0.04
(0.96) 0.60	(1.03) 0.34	(0.06) 0.05	(0.08) 0.10	(0.17) 0.05	(0.05) 0.05	0.07	(0.11) 0.12	(0.23) 0.17	0.04

で除したものであり、その従業員数は、個表Cの「従業員数」欄に記載している。

第IV表(続き)
旅館業

個人 法人 別	区分		従業員						
	従業員数(人)	事業者数	主 要						
			流し台	冷蔵庫	冷凍庫	冷蔵 ショー ケース	製氷機	食器 洗浄機	食器 消毒保管
個 人	1人~2人	23	1.57	0.81	0.50	0.50	—	—	—
	3人~4人	64	0.31	0.46	0.28	0.30	0.29	0.25	0.31
	5人~9人	46	0.22	0.35	0.17	0.17	0.15	0.14	0.18
	10人~19人	18	0.11	0.18	0.08	0.12	0.08	0.08	0.13
	20人~29人	5	0.05	0.09	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04
小 計		156	0.19	0.30	0.14	0.13	0.09	0.11	0.14
法 人	1人~2人	6	—	0.50	—	—	—	—	—
	3人~4人	15	0.30	0.38	0.25	—	—	0.25	0.25
	5人~9人	71	0.17	0.27	0.18	0.14	0.15	(0.13) 0.16	0.17
	10人~19人	60	0.10	0.12	0.09	0.07	0.07	0.07	0.10
	20人~29人	22	0.10	0.10	0.05	—	0.05	0.09	0.04
30人~	37	0.04	0.11	0.03	0.03	0.03	(0.03) 0.03	0.07	
小 計		211	0.09	0.14	0.07	0.04	0.05	(0.05) 0.05	0.07
合 計		367	0.11	0.18	0.08	0.06	0.05	(0.05) 0.06	0.08

(注) 従業員1人当たりの主要機械の保有台数は当該主要機械を保有している事業者の従業員数

1 人 当 た り											
機 械 名											
自, 炊飯器	ガス, レンジ	電子, レンジ	オープン	ワゴン	消火器	避 難 ばしご	スパイ ラル, シュータ	非 放 設	常 送 備	火 報 装	災 知 置
0.70	0.50	0.50	0.50	—	2.28	0.50	—	—	—	0.50	
0.43	0.30	0.30	0.27	0.33	1.40	0.30	—	0.33	—	0.28	
0.29	0.22	0.18	0.24	0.22	1.17	0.19	—	0.14	—	0.41	
0.09	0.09	0.11	0.08	—	0.79	0.16	—	—	—	0.09	
0.14	0.04	0.05	0.05	0.43	0.81	0.17	0.04	0.05	—	0.05	
0.27	0.18	0.17	0.16	0.37	1.06	0.19	0.04	0.09	—	0.26	
—	—	0.50	—	0.50	1.50	—	—	—	—	—	
0.40	0.25	0.26	0.26	0.25	1.78	0.25	—	—	—	0.55	
0.24	0.21	0.17	0.17	0.33	1.29	0.20	0.11	0.18	—	0.17	
0.16	0.08	0.08	0.08	0.37	0.69	0.23	0.06	0.08	—	0.09	
0.05	0.06	0.05	0.10	0.05	0.29	0.04	—	—	—	0.05	
0.03	0.04	0.03	0.04	0.11	0.32	0.03	0.03	0.03	—	0.04	
0.10	0.08	0.07	0.08	0.13	0.65	0.14	0.04	0.05	—	0.08	
0.15	0.10	0.10	0.10	0.15	0.76	0.16	0.04	0.05	—	0.12	

で除したものであり、その従業員数は、個表Cの「従業員数」欄に記載している。

(1) 業種別，従業員数別集計対象事業者数一覧

業 種 名	従 業 員 数	個 人	法 人	計
ね じ 製 造 業	1 ～ 3	2 2	9	3 1
	4 ～ 9	2 6	6 2	8 8
	10 ～ 19	4	4 7	5 1
	20 ～ 29	-	2 3	2 3
	30 ～ 49	-	2 6	2 6
	50 ～ 99	-	1 7	1 7
	100 ～ 199	-	1 0	1 0
	200 ～	-	3	3
	計	5 2	1 9 7	2 4 9
自 動 車 分 解 整 備 業	1 ～ 2	1 0	-	1 0
	3 ～ 4	1 0	1 6	2 6
	5 ～ 9	3 9	1 1 3	1 5 2
	10 ～ 19	2 2	1 8 6	2 0 8
	20 ～ 29	-	4 9	4 9
	30 ～ 49	-	2 7	2 7
	50 ～ 99	-	1 2	1 2
	100 ～ 199	-	2	2
200 ～	-	1	1	
	計	8 1	4 0 6	4 8 7
旅 館 業	1 ～ 2	2 3	6	2 9
	3 ～ 4	6 4	1 5	7 9
	5 ～ 9	4 6	7 1	1 1 7
	10 ～ 19	1 8	6 0	7 8
	20 ～ 29	5	2 2	2 7
	30 ～	-	3 7	3 7
	計	1 5 6	2 1 1	3 6 7

(注) 従業員数の段階区分については，原則としてねじ製造業は通産省「工業統計表」，自動車分解整備業及び旅館業については総理府統計局「事業所統計調査報告」の区分によった。

3 中小企業者等における償却資産に関する調査関係書類

自治固 第85号

昭和55年9月17日

東京都総務・主税局長
各道府県総務部長 殿

自治省税務局固定資産税課長

中小企業者等における償却資産に関する調査について

都市における中小企業者の標準的な償却資産の保有状況を把握し、固定資産税における償却資産の評価事務に資するため、標記の調査を別添の「中小機械工業等における償却資産に関する調査要領」により実施することとしたので、貴管下市に御示達のうえ、よろしくお取り図らい願いたい。

なお、各市における調査結果については、原票をとりまとめのうえ11月8日までに当課へ御提出願いたい。

中小機械工業等における償却資産に関する調査要領

1. 調査対象

原則として次に掲げる要件に該当する中小企業者とし、企業経理が比較的整理されている企業で本調査の主旨をよく理解し、かつ協力が得られる者を選定する。

業 種	要 件
ね じ 製 造 業 自動車分解整備業	従業員の数が300人以下の法人又は個人 (法人にあっては資本の額又は出資の総額が1億円以下のものに限る。)
旅 館 業	従業員の数が50人以下の法人又は個人 (法人にあっては資本の額又は出資の総額が1,000万円以下のものに限る。)

2. 調査業種

次に掲げる要件に適合する業者を調査対象とし、各市は「3. 調査方法」で指定する業種について調査するものとする。

(1) ねじ製造業

ボルト・ナット・小ねじ・タッピンねじ又は木ねじでいずれも金属製のものを製造する事業をいう。したがってリベット・スパイク・テーパピン平行ピン・割ピン・鈑・座金等の製造業は、除くものであること。

(2) 自動車分解整備業

道路運送車両法第94条の2の規定により指定された指定自動車整備事業をいう。したがって、同法第78条の規定による認証を受けただけの自動車分解整備事業者及び同法第94条の規定による認定を受けただけの優良自動車整備事業者並びに二輪の小型自動車、小型特殊自動車又は大型特殊自動車

のみを対象としている事業者は除くものであること。

なお、自己の所有する自動車のみを自工場において分解整備する場合（バス会社の整備工場等）は、たとえ指定工場であっても除くものであること。

(3) 旅館業

旅館業法第2条第3項に規定する旅館営業で同法第3条の許可を受けたものをいい、風俗営業等取締法第4条の6第1項に規定するモーテル営業及びこれに類するものを除くものであること。

3. 調査方法

(1) 別紙により業種別に都道府県を指定しているので当該都道府県所在の各市は、当該指定された業種について調査するものとする。

(2) 各市は、指定された業種について、従業員数、営業面積、設備等を勘案して、当該市における大、中、小の3事業者を選定し、調査するものとする。

なお、ねじ製造業にあつては、ボルト、ナット、小ねじ、タッピンねじ及び木ねじの5種類の製造業種の中から適宜、大、中、小の3事業者を選定するものとし、一つの事業者が2種類以上のねじ等を製造している場合でも一つの事業者とし、一つの製造業種の一部の工程を独立させ、他に事業所を設けている場合は、これらを総合して、一つの製造事業者とみなすこと。

例 A市 (大) ボルト製造業者 (中) タッピンねじ製造業者
(小) 木ねじ製造業者
B市 (大) ボルト・ナット製造業者 (中) ナット製造業者
(小) 小ねじ製造業者

4. 調査項目等

別添「中小機械工業等における償却資産に関する調査表」のとおりとする。

別 添

都 道 府 県 の 指 定

業 種 名	都 道 府 県 名
ね じ 製 造 業	北海道，群馬県，千葉県，東京都，神奈川県，新潟県 長野県，岐阜県，静岡県，愛知県，京都府，大阪府 兵庫県，広島県，福岡県
自動車分解整備業	岩手県，秋田県，山形県，茨城県，埼玉県，富山県 福井県，山梨県，滋賀県，和歌山県，鳥取県，岡山県 香川県，高知県，滋賀県，大分県，鹿児島県
旅 館 業	青森県，宮城県，福島県，栃木県，石川県，三重県 奈良県，島根県，山口県，徳島県，愛媛県，長崎県， 熊本県，宮崎県，沖縄県，

(注) 東京都の特別区は，全区をもって一の市とする。

調査表の記載要領

1. 「人口」欄は、昭和55年3月31日現在の住民基本台帳の登録人口を記載すること。
2. 「業種」欄は、指定された調査対象業種を記載するとともに（ ）内には調査対象となった事業所等について事業の内容を具体的に記載すること。
(記載例)

業 種	ねじ製造業 (ボルト製造及び卸売)
-----	-------------------

3. 「法人・個人の別」欄は、該当する番号に○をつけるとともに、法人にあっては、該当する会社の種類に○をつけること。
4. 「資本の金額等」欄は、最近の事業年度末における資本の金額又は出資金の額を記載すること。ただし、個人事業者にあっては、記載を要しないものであること。
5. 「従業員数」欄は、調査日現在当該事業所等に勤務している常用労働者、個人事業主及び無給家族従業者の合計を管理事務系従業員と現業従業員とに区分し記載すること。

なお、常用労働者、個人事業主及び無給家族従業者とは、それぞれ次に定める者をいうものであること。

ア 常用労働者 次のうちいずれかの従業者をいう。

- (イ) 期間を決めず又は1カ月を超える期間をきめて雇われている者。
- (ロ) 日々又は1カ月以内の期間を限って雇われていた者のうち、その月とその前月にそれぞれ18日以上雇われた者。
- (ハ) 重役、理事などの役員のうち、常時勤務して毎月給与の支払を受けている者。
- (ニ) 事業主の家族で、その事業所に働いている者のうち、常時勤務して毎月給与の支払を受けている者。

イ 個人事業主及び無給家族従業者

業務に従事している個人事業主と、その家族で無報酬で常時就業している者。したがって、実務にたずさわっていない事業主とその家族で手伝い程度のもものは含まないこと。

6. 「事業所等の床面積」欄は、調査日現在当該事業所等の用に供している家屋の延べ面積を記載すること。なお、併用住宅等の場合には当該事業所等の用に供している部分の面積（2の記載例では、製造部門の床面積）を記載すること。
- また、本・支社（店）、チェーン店等がある場合には、調査対象となっている事業所に係るものみの延べ面積を記載するものであるが、工程・部門の一部が独立して一の事業所を構成している場合等、各事業所を合わせて一の製造業等が営まれている場合は、これらを合計した家屋の延べ面積を記載すること。
7. 「その他」欄は、業種別に当該事業の規模を表わす次に掲げる項目について記載すること。

ねじ製造業	年間生産高（百万円）
自動車分解整備業	年間車検台数（3輪車以上）（台）
旅館業	収容人員数（人）及び客室数（室）

なお、「事業の規模」及び「参考」の各欄について、当該調査対象となった事業所に係るもの以外の要素を含んでいる場合は、当該欄にその旨（例えば、「昭和55年度決定価格」は、2以上の事業所に係るもの等）を記載すること。

8. 「昭和55年度決定価格」欄は、昭和55年度の償却資産に係る固定資産税の決定価格を記載すること。
9. 「帳簿価額」欄は、昭和55年度の固定資産税に係る償却資産申告書に記載された理論帳簿価額の合計の金額を記載すること。なお、申告書に理論帳簿価額の記載がない場合又は申告がない場合は、当該事業所の期末帳簿価額の合計を記載すること。
10. 「工程・部門名」及び「主要機械設備名」欄以下は、調査日現在、当該事業所において事業の用に供している機械設備をその工程又は部門別に記載するも

のであるが、次の点に留意すること。

- (1) 「主要機械設備名」は、別紙業種別の「主要機械設備一覧」に掲げる機械設備について記載するものであるが、「主要機械一覧」に列挙した機械設備以外で主要な機械設備がある場合には、当該機械設備名を工程・部門別に記載し、機械設備名の頭に「＊」を付すること。
- (2) 工程等の一部を外部に委託している場合には、当該工程等に係る主要機械設備名は記載を要しないが、「備考」欄に委託している事業内容を記載すること。
- (3) 主要機械設備がリース資産であっても「取得価額」欄以外については記載し、「取得年」欄は、当該機械設備の「リース開始年」と読み替えるとともに「備考」欄にリース資産である旨記載すること。
- (4) 主要機械設備は、固定資産税の課税客体となるか否かにかかわらず記載すること。
- (5) 「主要機械設備名」及び「取得年」が同一のものは、一括して記載して差し支えないこと。なお、この場合の「取得価額」欄は、単価ではなく、当該機械設備全部の取得価額を記載すること。

11. 業種別留意事項

(1) ねじ製造業

ア 調査表は、「ボルト」「ナット」「小ねじ」「タッピンねじ」又は「木ねじ」の種類異なるごとに別業とし、さらに「ボルト」及び「ナット」にあつては、それぞれ「冷間、温間圧造」「熱間圧造」又は「切削成形」の製造形式異なるごとに、別業とすること。

イ 「工程・部門」欄は、「ボルト(ナット)ブランク成形」「ねじ加工」「熱処理・表面処理」「試験・検査」及び「包装・梱包」の工程に区分すること。

ウ 「主要機械設備名」が、「切削加工機」にあつては機械の種類(例えば、ターレット旋盤等)、「熱処理装置」及び「熱処理炉」にあつては、熱処理の種類、「表面処理装置」にあつては、表面処理の種類並びに「硬さ試

験機」及び「衝撃試験機」にあつては試験機の種類をそれぞれ「備考」欄に記載すること。

(2) 自動車分解整備業

ア 「工程・部門」欄は、「整備用機械・器具」及び「検査・試験機器」に区分すること。

イ 「主要機械設備名」が「エンジンアナライザ」及び「万能電気試験機」にあつては、その測定内容並びに「検車装置」「探傷器」及び「溶接器」にあつてはその種類をそれぞれ「備考」欄に記入すること。

(3) 旅館業

「工程・部門」欄は、「接客」、「厨房」及び「防災」の部門に区分すること。

12. 記載例を示すと次のとおりである。

業 種 名	ねじ製造業	種 類	ボルト製造	製造形式	冷間圧造
工程・部門	主要機械設備名	取得年	取得価額 (千円)	台数	備 考
ボルト・ブランク 成 形	ボルトホーマ	48	5,000	1	
	＃	50	11,000	2	
	先付け盤	50	3,000	1	
	∴	∴	∴	∴	
	∴	∴	∴	∴	
	〇〇〇〇機	〇〇	〇〇〇〇	〇	
ねじ加工	ねじ転造盤	48	10,000	1	
	ねじ切り盤	50	8,000	1	
	∴	∴	∴	∴	
	∴	∴	∴	∴	
熱処理・ 表面処理	熱処理炉	53	3,000	1	焼入れ炉
	めっき装置	53	2,000	1	
試験・検査	硬さ試験機	48	1,000	1	ブリネル シャルピー
	衝撃試験機	48	3,000	1	
	金属顕微鏡	49	500	1	
	∴	∴	∴	∴	
	∴	∴	∴	∴	
	〇〇〇〇機	〇〇	〇〇〇〇	〇	
包装・梱包	防錆処理設備	48	800	1	
	梱包装置	48	300	1	

(4) 主要機械設備一覽

(ねじ製造業)

種類 製造形式 工程	ボ ル ト			ナ ッ ト		
	冷間・熱間圧造	熱間圧造	切削成形	冷間・温間圧造	熱間圧造	切削成形
ボルト(ナット) ブランク成形	伸線機 ボルトホーム ヘッダ トリマ 先付け盤 タンブラー ボルト製造機	切断機 プレス (加熱設備含) 先付け盤 座面仕上機 全面仕上機 タンブラー	旋盤 自動旋盤 研削盤 タンブラー	伸線機 ナットホーム 打抜機 面取機 タンブラー	切断機 プレス (加熱設備含) 座面仕上機 座面仕上機 タンブラー	切削加工機 ナット自動盤 タンブラー
ねじ加工	ねじ転造盤 ねじ切り盤 ねじ切り旋盤 ねじ切り 自動旋盤 ねじフライス盤	左に同じ	左に同じ	ねじ立て盤 ねじ立て自動盤	左に同じ	左に同じ
熱処理 表面処理	熱処理装置 熱処理炉 表面処理装置 めっき装置	左に同じ	左に同じ	左に同じ	左に同じ	左に同じ
試験検査	硬さ試験機 引張り試験機 衝撃試験機 工具(金属) 顕微鏡 ねじり試験機 ねじ疲れ試験機 処理被膜の厚さ 測定機 耐食性試験設備	左に同じ	左に同じ	左に同じ	左に同じ	左に同じ
包装梱包	防錆処理設備 包装装置 梱包装置	左に同じ	左に同じ	左に同じ	左に同じ	左に同じ

(注) ねじ製作機械名は、原則として、JIS-B-0101ねじ用語によった。

工程 \ 種類	小ねじ	タッピンねじ	木ねじ
ブランク成形	伸線機 ヘッダ すりわり盤 先付け盤 タンブラー	伸線機 ヘッダ タンブラー	伸線機 ヘッダ すりわり盤 タンブラー
ねじ加工	ねじ転造盤 ねじ切り盤 ねじ切り旋盤	ねじ転造盤 先付け盤	ねじ転造盤 ねじ切り自動盤
熱処理表面処理	熱処理装置 熱処理炉 表面処理装置 めっき装置	左に同じ	左に同じ
試験検査	硬さ試験機 引張り試験機 衝撃試験機 工具(金属)顕微鏡 ねじり試験機 ねじ疲れ試験機 処理被膜の厚さ測定機 耐食性試験設備	左に同じ	左に同じ
包装梱包	防錆処理設備 包装装置 梱包装置	左に同じ	左に同じ

(自動車分解整備業)

(旅館業)

部 門	主 要 機 械 設 備 名	部 門	主 要 機 械 設 備 名
整備用 機械・器具	洗 車 設 備 検 車 装 置 卓上ボール盤 プ レ ス エア・コンプレッサ シャシ・ルブリケータ コンロッド・アライナ 探 傷 器 ブレーキ・ドラム・旋盤 ライニング張替機 充 電 器 溶 接 器	接 客	応接セット(組) カラ－テレビ ス テ レ オ 冷 蔵 庫 金 庫 タバコ自動販売機 飲 料 " " 食 品 " " ジュ－ク・ボックス 自 動 靴 み が き 器 メダル・ゲーム・マシン ガン・ゲーム・マシン T V ・ゲ－ム・マシン フリッパー・ゲーム・マシン
	検査・試験 機 器		厨 房
防 災		消 火 器 避 難 ば し ご スパイラル・シュータ 非 常 放 送 設 備 火災報知装置(受信機)	

(5) 中小機械工業等における償却資産に関する調査表

都道府県名		都市名	市	人	口	人
業	種	(具体的に)				
法	人・個人の別	1. 法人(株式, 有限, 合資, 合名, その他) 2. 個人				
事業の規模	資本の金額等	千円				
	従業員数	管理・事務系	人	現	業	人
	事業所等の床面積	㎡				
	その他					
参	考	昭和55年度決定価格	千円			
		帳簿価額	千円			

業種名	種類	種類	取得年	取得価額(円)	台数	製造形式
工程・部門	主要機械設備名	取得年	取得価額(円)	台数	製造形式	備考

