

中小機械工業等における
償却資産に関する調査研究

昭和 60 年 3 月

財団法人 資産評価システム研究センター

は し が き

財団法人資産評価システム研究センターは、主として地域の資産に関する調査研究の実施を目的として、昭和53年5月に発足しました。

当評価センターにおける調査研究は、資産評価の基礎理論及び地方公共団体における資産評価技法の両面にわたって、毎年度、学識経験者並びに自治省、地方公共団体等の関係者をもって構成する資産評価システム、土地、家屋及び償却資産の各部門ごとの研究委員会において行われ、その成果は、直接、会員である地方公共団体等に配付のうえ、その活用を期待するとともに、当評価センターの実施する研究会、資料・情報の発行等、会員に対する便益提供のための各種事業の基盤ともなってきたところであります。

ここに、昭和59年度における調査研究の成果をとりまとめ公表することになりましたが、この機会に、熱心にご研究、審議をいただいた研究委員各位並びに実施調査に当たって種々ご協力を賜った地方公共団体関係者各位に心から感謝申しあげる次第であります。

なお、当評価センターは今後とも、所期の目的にそって、事業内容の充実のため、さらに努力を傾注する所存であります。地方公共団体をはじめ関係団体の皆様の一層のご指導、ご援助をお願い申しあげる次第であります。

最後に、この調査研究事業は、日本自転車振興会から競輪収益の一部である機械工業振興資金の補助金の交付を受けて実施したものであり、改めて深く感謝の意を表すものであります。

昭和60年3月

財団法人 資産評価システム研究センター
理事長 山下 稔

研 究 組 織

償却資産研究委員会

委員長	武 藤 三 雄	東京電力株理事
委 員	望 月 宝	(財)日本都市センター研究室室長
	花 島 一二三	千葉市固定資産評価員
	森 福 省 一	(社)全国自治体病院協議会企画調査部長
	今 村 一 美	(社)日本機械工業連合会業務第二部次長
	鶴 岡 啓 一	自治省固定資産税課長
	甲 斐 国 雄	自治省固定資産税課長補佐
	足 立 昭	自治省準公営企業室課長補佐
	関 英 二	(財)資産評価システム研究センター総務部長
	吉 田 隆 一	(財)資産評価システム研究センター調査研究部長
専門員	川 島 純	自治省固定資産税課償却資産第一係長
	池 下 雄 規	自治省準公営企業室病院事業係長
	高 田 広 明	横浜市企画財政局主税部固定資産税課償却資産係長
	鈴 木 兼 義	(財)資産評価システム研究センター主任研究員
	笹 生 正 博	(財)資産評価システム研究センター主任研究員

調 査 の 目 的

中小機械工業等の償却資産について、その保有及び管理の状況を業種別、規模別に調査研究を行うことにより、中小機械工業等の近代化、合理化の指針を示し、もって中小機械工業等の振興に寄与するとともに、地方公共団体における償却資産の適正な評価に役立てることを目的としたものである。

前 目 の 査 閲

査閲の照会等、同前業を別外の報告として採録のほか、ア、ウ、の調査機関の作業工期間小中
 別中小中ア、イ、の採録採得の採得等、出外派の作業工期間小中、イ、ウ、の採得採得等採得
 ア、イ、の採得採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等
 採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等採得等

目 次

1. 調査の内容	1
2. 調査方法及び調査時点	1
3. 調査及び集計の対象業種及び対象事業者	1
(1) 調査の対象業種及び対象事業者	1
ア. 調査の対象業種	1
イ. 調査の対象事業者	2
(2) 業種別の調査の対象都市数及び都道府県別の内訳	2
(3) 調査及び集計の対象事業者数	2
ア. 調査の対象事業者数	2
イ. 集計の対象事業者数	3
(4) 本研究資料活用上の留意事項	3
4. 保有状況の概要	4
(1) 総 括	4
(2) パン製造業	8
(3) 段ボール箱製造業	18
(4) 金型製造業	30
5. 更新状況の概要	44
(参 考)	
(1) 耐用年数に応じた段階別、取得年次別区分表	46
(2) 中小企業における償却資産に関する調査関係書類	47
(3) 主要機械設備一覧	53
(4) 中小機械工業等における償却資産に関する調査表	60
(集 計 表)	
表 1 業種別、1事業者当たりの資本金等、従業員数、事業所等の床面積、 決定価格及び年間売上高等	65
表 2 業種別、個人、法人別、従業員数別、1事業者当たりの資本金等、	

従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び年間売上高等並びに主要機械設備の保有台数

66

表3 業種別、個人、法人別、従業員数別、1事業者当たりの主要機械設備の保有台数及び取得年次別内訳

88

表4 (1)業種別、個人、法人別、従業員数別不要機械設備の更新状況(パン製造業) ...

188

(2) " 株式会社 (段ボール箱製造業) ...

204

(3) " 株式会社 (金型製造業) ...

224

5 各事業所別の台数 ト

5 管内の限外保有台数及び更新状況の調査の結果 (ロ)

5 各事業所別の台数及び更新状況 (ハ)

5 各事業所別の台数 ケ

6 各事業所別の台数 ト

8 主要設備の土田留付資産関係 (ホ)

4 更新の状況内訳 ト

4 計 64 (ロ)

8 業部別 (シ)

81 業部別 (セ)

10 業部別 (ホ)

14 更新の状況内訳 ト

(き 集)

85 業部別 (ロ)

11 業部別 (シ)

56 業部別 (セ)

69 業部別 (ホ)

(表 注 集)

66 業部別 (ロ)

..... 業部別 (シ)

..... 業部別 (セ)

1. 調査の内容

この調査は、昭和54年度より継続的に行われた中小企業等における償却資産の保有状況並びに更新状況についての第6年度目に当たる。今年度は都市における中小企業のうちパン製造業、段ボール箱製造業、金型製造業の3業種を調査対象業種に選び、別添「中小機械工業等における償却資産に関する調査要領」により、それぞれ個人、法人別に資本金等、従業員数、事業所等の床面積、年間売上高及び決定価格を調査するとともに、各中小企業者の所有する主要な機械設備の取得年月、保有台数及び更新状況等を調査したものである。なお、ここでいう主要な機械設備とは、当該事業を営むに当たって通常（最低限）必要な固有の機械設備（器具及び備品を含む）をいう。

2. 調査の方法及び調査時点

この調査は、昭和59年8月10日付で別添「中小企業における償却資産に関する調査について（照会）」により、各都道府県を通じて各市に調査方を依頼したものである。なお、調査方法は、各市の担当職員が指定された調査対象業種の事業者と直接面接し、その調査時点において当該事業者の所有する主要な機械設備の取得年次、保有台数及び更新状況等について聞き取り調査を行ったものである。

3. 調査及び集計の対象業種及び対象事業者

(1) 調査の対象業種及び対象事業者

ア 調査の対象業種

各業種とも、次に掲げる要件に適合する事業を行うものを調査の対象とした。

① パン製造業（日本産業分類（以下「産業分類」という。1871）

食パン、菓子パンの製造でサンドウィッチ、ホットドック、生菓子等製造部門を有する場合はこれを除外する。また販売部門償却資産（ケース、ウインド、レヂ等）も同様除外する。

② 段ボール箱製造業（産業分類 2432、2453）

段ボールシートの製造から段ボール箱製造にいたる事業とする。なおただ単に段ボールシートを受けて段ボール箱製造を業としている部門についてもこれに含めることとする。ホークリフト等の車輛部門は除外する。

③ 金型製造業（産業分類 3496）

主としてプレス用金型、プラスチック用金型であるが、その他の金型も含めた製造業であり、付属品製造部門は除外するものとする。

イ. 調査の対象事業者

原則として次に掲げる要件に該当する中小企業とし企業経理が比較的整理されている企業で本調査の主旨をよく理解し、かつ協力が得られるものから選定した。

業 種	要 件
パン製造業 段ボール箱製造業 金型製造業	従業員の数が300人以下の法人又は個人（法人にあっては資本の額又は出資の総額が1億円以下のものに限る。）

(2) 業種別の調査の対象都市数及び都道府県別の内訳

調査に当たっては、次表のとおり業種別に都道府県を指定し、当該都道府県内に所在する都市は、当該業種について調査することとした。

業種別調査対象都市数及び都道府県内訳

業 種 名	対象都市数	都 道 府 県 名
パン製造業	201	北海道、岩手、秋田、千葉、石川、三重、和歌山、鳥取、島根、山口、徳島、高知、長崎、大分、宮崎、鹿児島、沖縄
段ボール箱製造業	162	青森、福島、茨城、栃木、福井、岐阜、静岡、滋賀、京都、奈良、岡山、香川、愛媛、佐賀、熊本
金型製造業	288	宮城、山形、群馬、埼玉、東京、神奈川、新潟、富山、山梨、長野、愛知、大阪、兵庫、広島、福岡

(注) 東京都の特別区は全区をもって一つの市とした。

(3) 調査及び集計の対象事業者数

ア 調査の対象事業者数

各市は、指定された業種について、従業員数、年間売上高及び設備の状況等を勘案

して当該都市において大・中・小にランクされる業者の中から原則として各1事業者を選定し、調査したものである。

その結果、本年度における調査予定の事業者数は、17,760事業者であり、そのうち調査した事業者数は、1,047事業者（個人203事業者、法人844事業者）であった。

イ 集計の対象事業者数

回収した調査表のうち、次の(イ)及び(イ)に掲げる事由に該当する調査表は、集計対象から除外した。

(ア) 資本金等（個人は除く。）、従業員数、事業所等の床面積又は昭和59年度決定価格若しくは帳簿価格の欄のいずれか1以上の記載がないもの。

(イ) 主要機械設備名の記載がほとんどなく、当該業種の標準的な機械設備の構成に比して著しく不合理と思われるもの又は全く記載がないもの。

その結果、集計対象とした事業者は、1,026事業者（個人199事業者、法人827事業者）で、調査を行った事業者に対する割合（集計対象率）は97.9%となった。

なお、集計対象事業者について、業種別、個人、法人別及び従業員数の段階別（従業員数を事業の規模を表す指標とみた）に、事業所等の床面積、決定価格及び主要機械設備の保有状況及び更新状況等について集計及び分析を行った。

調査予定事業者数及び集計対象事業者数一覧

業種別	区分 調査予定 事業者数	調査事業者数									集計対象率 $\frac{(A)}{(B)} \times 100$ (%)
		集計対象			集計対象外			計			
		個人	法人	小計 (A)	個人	法人	小計	個人	法人	小計 (B)	
パン製造業	3,279	108	224	332	2	9	11	110	233	343	96.7
ダンボール箱製造業	4,553	21	172	193	2	5	7	23	177	200	96.5
金型製造業	9,928	70	431	501	—	3	3	70	434	504	99.4
合計	17,760	199	827	1,026	4	17	21	203	844	1,047	97.9

(注) 調査予定事業者数は、昭和55年工業統計表、企画編（通商産業省調査統計部編集）による。

(4) 本研究資料活用上の留意事項

ア この調査の対象とした企業は、経理内容が比較的整理されており、この調査の趣旨

をよく理解し協力が得られる者の中から選定した。

イ 各業種における1事業者当たりの決定価格及び保有台数等に係る個人分計、法人分計並びに個人分及び法人分の計の各平均値は、総平均により算出した。

ウ 耐用年数は、原則として「減価償却資産の耐用年数等に関する省令」別表第2の総合耐用年数の算定の基礎となった個別耐用年数によっているが、主要機械設備について当該個別年数がないもの又は不適当と思われるものは、同省令別表第2の総合耐用年数又は別表第1の耐用年数によっている。

4. 保有状況の概要

(1) 総括

1事業者当たりの業種別、個人・法人別の「従業員数」、「事業所等の床面積」、「決定価格」及び「年間売上高」は次表のとおりとなっている。

業種	個人・法人別の	従業員数	事業所等の床面積	決定価格	年間売上高
パン製造業	個人	8人	15㎡	2,438千円	36百万円
	法人	38	758	16,786	297
	計	28	559	12,119	212
段ボール箱製造業	個人	8	269	3,233	62
	法人	30	250	55,000	666
	計	28	226	49,367	600
金型製造業	個人	5	136	11,292	46
	法人	23	655	48,925	291
	計	21	583	43,667	257

「従業員数」、「事業所等の床面積」、「決定価格」及び「年間売上高」について個人と法人を比較すると、各業種とも大部分の項目において法人の数値が高く、1事業者当たりの事業規模が大きいことを示している。すなわち、「従業員数」について個人と法人を対比してみると、法人がパン製造業では4.8倍、段ボール箱製造業3.8倍、金型製

造業 4.6 倍といずれも個人を上回っており、「事業所等の床面積」においても法人は個人に対してパン製造業では 50.5 倍、金型製造業 4.6 倍となっているのに対し、段ボール箱製造業 0.9 倍となり、むしろ個人の方の事業所が広がっており、段ボール箱製造業については個人・法人間に「事業所等の床面積」の差は生じないものと思われる。「決定価格」においてもパン製造業 6.9 倍、段ボール箱製造業 17.0 倍、金型製造業 4.3 倍となっており、特に段ボール箱製造業については個人と法人の設備規模の格差が顕著なことを示している。「年間売上高」においてはパン製造業 8.3 倍、段ボール箱製造業 10.7 倍、金型製造業 6.3 倍となっている。

また、従業員 1 人当たりの「事業所等の床面積」及び「決定価格」についての各業種を比較すると、図 1-2 のとおりである。

図 1 - 1 業種別 1 事業者当たり従業員数、事業所等の床面積及び決定価格

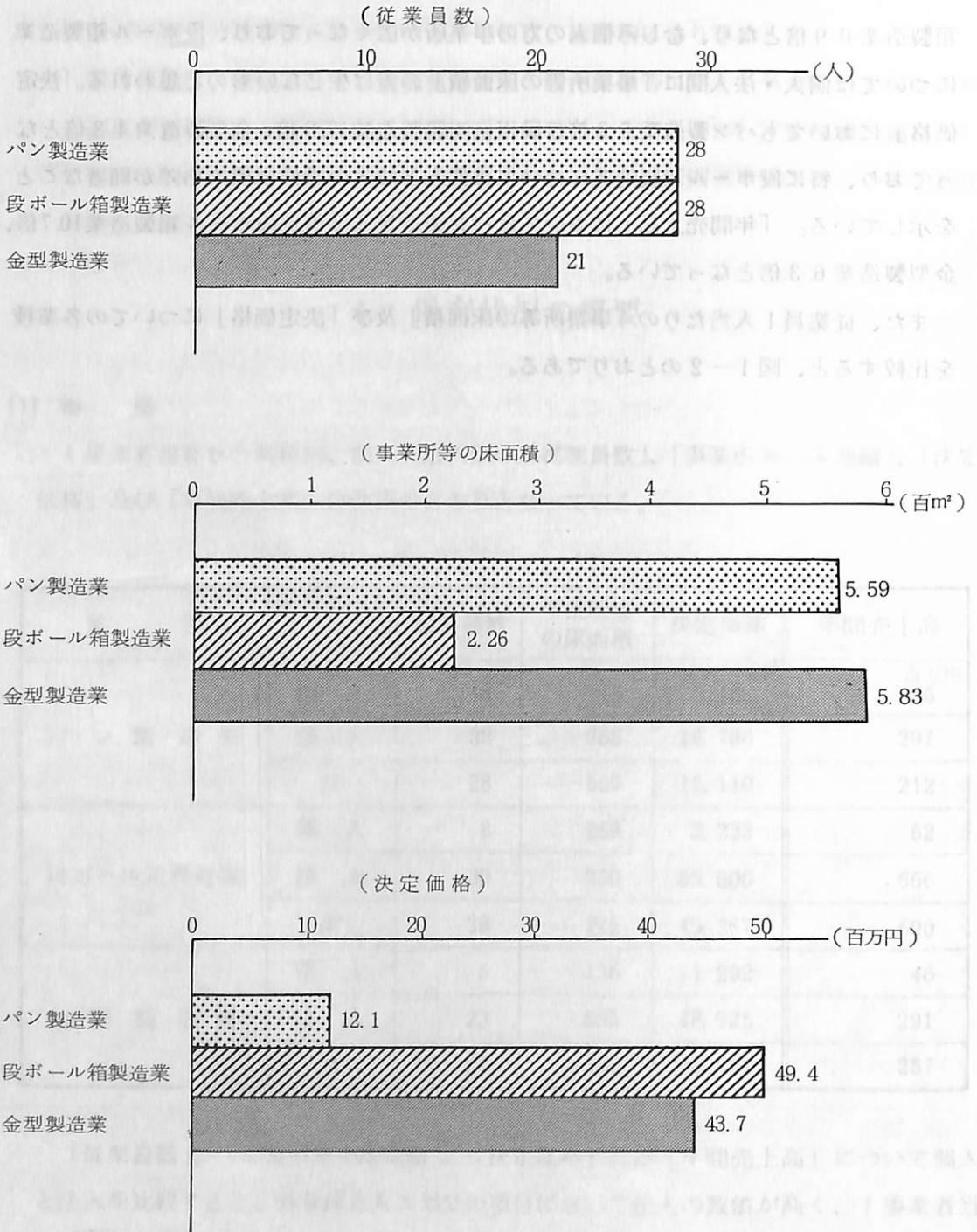
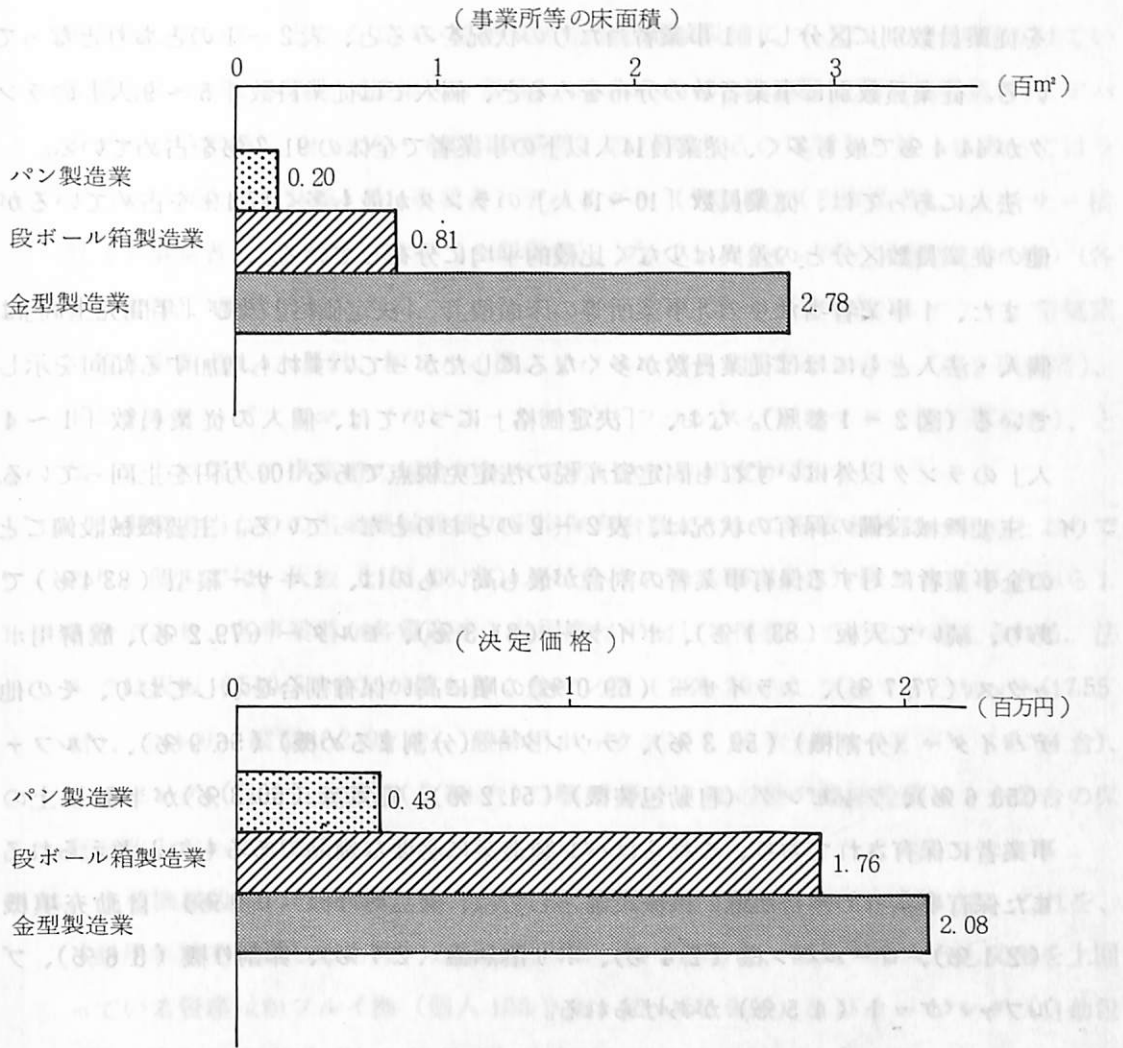


図 1-2 業種別従業員 1 人当たり事業所等の床面積及び決定価格



(2) パン製造業

ア. パン製造業の「従業員数」、「事業所等の床面積」、「決定価格」及び「年間売上高」を従業員数別に区分し、1事業者当たりの状況をみると、表2-1のとおりとなっている。従業員数別に事業者数の分布をみると、個人では従業員数「5~9人」のランクが44.4%で最も多く、従業員14人以下の事業者で全体の91.7%を占めている。

法人にあっては、従業員数「10~14人」のランクが最も多く17.4%を占めているが、他の従業員数区分との差異は少なく比較的平均に分布している。

また、1事業者当たりの「事業所等の床面積」、「決定価格」及び「年間売上高」は、個人・法人ともにはほぼ従業員数が多くなるにしたがっていずれも増加する傾向を示している(図2-1参照)。なお、「決定価格」については、個人の従業員数「1~4人」のランク以外はいずれも固定資産税の法定免税点である100万円を上回っている。

イ. 主要機械設備の保有の状況は、表2-2のとおりとなっている。主要機械設備ごとの全事業者に対する保有事業者の割合が最も高いものは、ミキサー縦型(83.4%)であり、続いて天板(83.1%)、ボイラー(81.3%)、モルダー(79.2%)、醗酵用ボックス(77.7%)、スライザー(69.0%)の順に高い保有割合を示しており、その他デバイダー(分割機)(59.3%)、ラウンダー(分割まるめ機)(56.9%)、ブルファ(53.6%)、ラッピング(自動包装機)(51.2%)、電気窯(50.3%)が半数以上の事業者に保有されており、これらはパン製造業に必要な備品であるものと考えられる。また保有事業者の割合が低い機械設備としては、廃品処理機(0.9%)、自動充填機(2.1%)、ロールパン機(2.4%)、ポリ溶熱盤(2.7%)、卵割り機(3.6%)、ブルファバケット(4.5%)があげられる。

これを、個人についてみると、ミキサー縦型(79.6%)、モルダー(79.6%)、スライザー(60.2%)、電気窯(54.6%)が半数以上の事業者に保有されており、反対に保有割合の零のものが、水量計ほか6品目あるが、これらはいずれも特殊な用途に使用するものとみられ、コンプレッサーほか保有割合の低い機械設備についても同様の理由であると考えられる。

また、法人についてみると、ミキサー縦型(85.3%)、モルダー(79.0%)、スライザー(73.2%)、デバイダー(分割機)(66.5%)、ラウンダー(分割まるめ機)(63.4%)、ボイラー(62.5%)、ラッピング(自動包装機)(62.1%)、醗酵用ボックス(59.8%)が半数以上の事業者に保有されており、反対に保有割合の低いも

のは、廃品処理機（1.3%）、ポリ溶熱盤（2.7%）、ロールパン機（3.6%）、ブルファバケット（4.0%）、シーラー熱盤（4.5%）となっており、個人とほぼ同じ傾向を示している。ところでパン製造業にかかる機械設備について、リースをうけている場合についてみると（後掲表3参照）、個人にあっては、電気窯（2事業者）、デバイダー（分割機）、オープン（各1事業者）のみであるのに対し、法人にあってはラッピング（自動包装機）（14事業者）デバイダー（分割機）（8事業者）、ミキサー横型（7事業者）、ミキサー縦型（6事業者）、ブルファ・ラウンダー（分割まるめ機）（各5事業者）、醗酵用ボックス、モルダー、オープン（各4事業者）、ボイラー、電気窯（各3事業者）、水皿計、粉フルイ機、リバースシート固定パンガマ（各2事業者）、トンネルオープンカマド（ウンコーカマド）、フランスパンカマド（各1事業者）、となっており個人の事業者の場合に比べてリースの利用度が高い。

ウ. 1事業者当たりの主要機械設備の平均保有台数についてみると図2-3のとおりであり、個人では、天板（191.03台）及び食パン型（96.14台）以外は1.0台から1.8台であり、各事業者が各資産を1台程度は平均して保有していると考えられる。法人では天板（510.51台）が最も多く食パン型（286.26台）ブルファバケット（17.55台）、ミキサー縦型（2.98台）、醗酵用ボックス（2.95台）、スライザー（2.34台）、ラッピング（自動包装機）（2.18台）の順で多く、その他の機械設備は1~2台の保有台数となっている。

エ. 主要機械設備の経過年数別保有状況は、図2-3のとおりとなっている。これを、「耐用年数を経過したもの」の保有割合についてみると、個人・法人とも50%を上回っている資産は粉フルイ機（個人100.0%、法人52.9%）及びラッピング（自動包装機）（個人57.6%、法人61.0%）となっている。

耐用年数の2分の1以上を経過しているもの（耐用年数を経過したものを含む）の保有割合についてみると、35品目中26品目が個人・法人ともに50%を上回っており、パン製造業については大中な資産の更新は行われていないものと思われる。また、「前年中取得したもの」の状況をみると、個人・法人とも10%を上回っている資産は軟水装置（個人16.0%、法人18.7%）及びフランスパンカマド（個人29.0%、法人11.9%）となっており、これらの資産については更新が盛んであると考えられる。

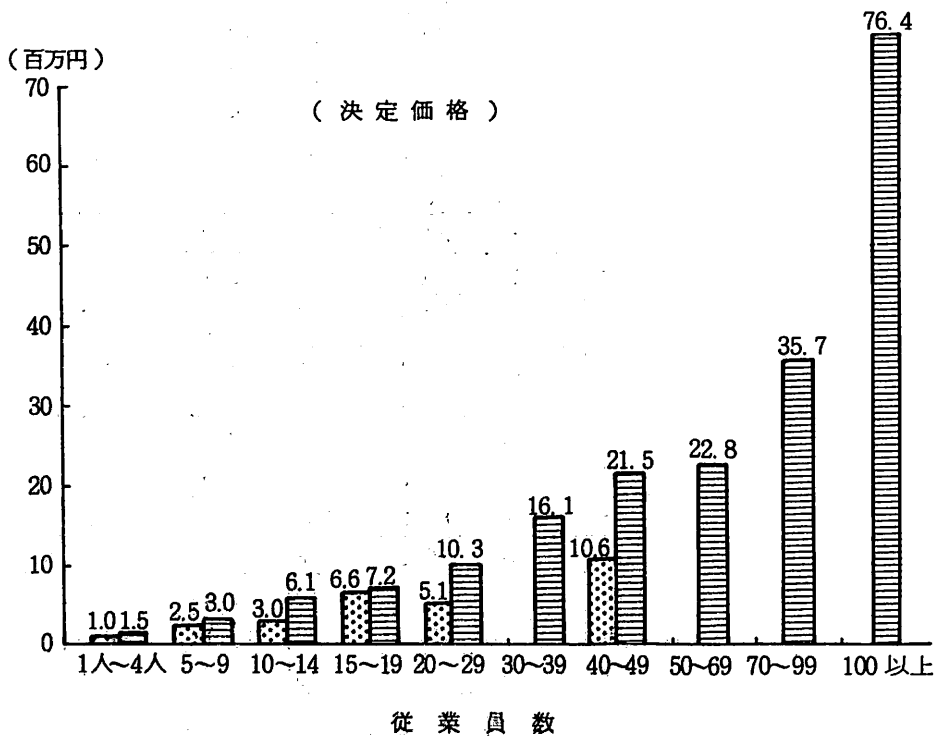
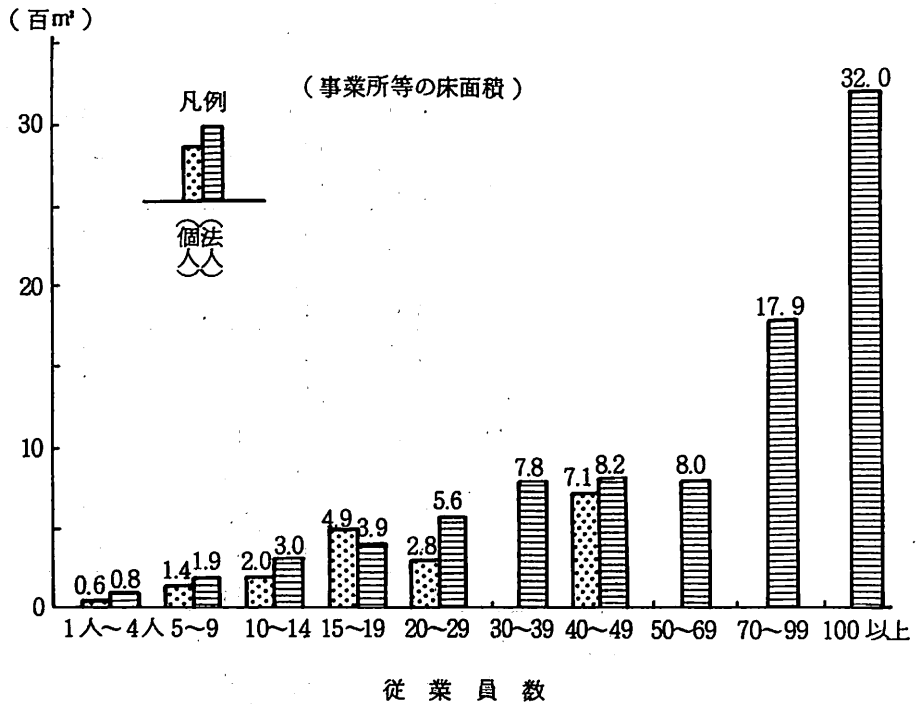
表2-1 1事業者当たり従業員数、事業所等の床面積、決定価格及び年間売上高（パン製造業）

区 分		事業者数	1 事 業 者 当 た り			
			従業員数	事業所等の床面積	決定価格	年間売上高
個 人	1人～4人	32	3 ^人	59.3 [㎡]	988 ^{千円}	12 ^{百万円}
	5～9	48	7	138.0	2,488	28
	10～14	19	11	197.2	2,975	54
	15～19	3	17	486.5	6,595	104
	20～29	5	21	276.6	5,059	98
	30～39	—	—	—	—	—
	40～49	1	45	710.0	10,647	300
	小 計	108	8	14.6	2,438	36
法 人	1～4	12	3	76.9	1,476	17
	5～9	36	7	188.0	2,954	55
	10～14	39	12	300.3	6,086	76
	15～19	33	17	389.0	7,222	114
	20～29	29	23	560.8	10,264	157
	30～39	14	34	784.6	16,061	205
	40～49	14	43	816.0	21,452	272
	50～69	15	57	804.9	22,774	407
	70～99	11	81	1,785.5	35,680	533
	100以上	21	172	3,198.9	76,357	1,635
	小 計	224	38	758.0	16,786	297
合 計	332	28	559.1	12,119	212	

表 2 - 2 主要機械設備の保有事業者の割合 (パン製造業)

部門	主要機械設備名	個人・法人の別 保有事業者数等		個人 (108事業者)		法人 (224事業者)		合計 (332事業者)	
		保有	保有割合	保有	保有割合	保有	保有割合	保有	保有割合
		事業者数	(%)	事業者数	(%)	事業者数	(%)	事業者数	(%)
混合	コンプレッサー	2	1.9	30	13.4	32	9.6		
	ミキサー縦型	86	79.6	191	85.3	277	83.4		
	ミキサー横型	41	38.0	106	47.3	147	44.3		
	水量計	-	-	30	13.4	30	9.0		
	計量計	10	9.3	17	7.6	27	8.1		
	粉フルイ機	1	0.9	42	18.8	43	13.0		
醗酵	軟水装置	6	5.6	26	11.6	32	9.6		
	ボイラー	42	38.9	140	62.5	182	81.3		
	ブルファ	20	18.5	100	44.6	120	53.6		
	ブルファバケット	1	0.9	9	4.0	10	4.5		
	醗酵用ボックス	40	37.0	134	59.8	174	77.7		
分割	デバイダー(分割機)	48	44.4	149	66.5	197	59.3		
	ラウンダー(分割まるめ機)	47	43.5	142	63.4	189	56.9		
	天板	31	28.7	56	25.0	276	83.1		
整形	モルダ	86	79.6	177	79.0	263	79.2		
	リバーシート	30	27.8	89	39.7	119	35.8		
	食パン型	35	32.4	50	22.3	85	25.6		
	クレセントモルディングマシン	3	2.8	34	15.2	37	11.1		
	デボジター	-	-	18	8.0	18	5.4		
オープン	トンネルオープンカマド (ウンコーカマド)	14	13.0	87	38.8	101	30.4		
	フランスパンカマド	7	6.5	27	12.1	34	10.2		
	電気窯	59	54.6	108	48.2	167	50.3		
	固定パンガマ	21	19.4	72	32.1	93	28.0		
	オープン	37	34.3	105	46.9	142	42.8		
製品処理	ラッピング(自動包装機)	31	28.7	139	62.1	170	51.2		
	日付印装置(分割まるめ機)	3	2.8	40	17.9	43	13.0		
	ポリ溶熱盤	3	2.8	6	2.7	9	2.7		
	シーラー熱盤	7	6.5	10	4.5	17	5.1		
	スライザー	65	60.2	164	73.2	229	69.0		
その他	生パン粉機	10	9.3	48	21.4	58	17.5		
	卵割り機	-	-	12	5.4	12	3.6		
	自動充填機	-	-	7	15.7	7	2.1		
	紋り機	-	-	19	8.5	19	5.7		
	廃品処理機	-	-	3	1.3	3	0.9		
	ロールパン機	-	-	8	3.6	8	2.4		

図 2 - 1 1 事業者当たり事業所等の床面積、決定価格及び年間売上高
(パン製造業)



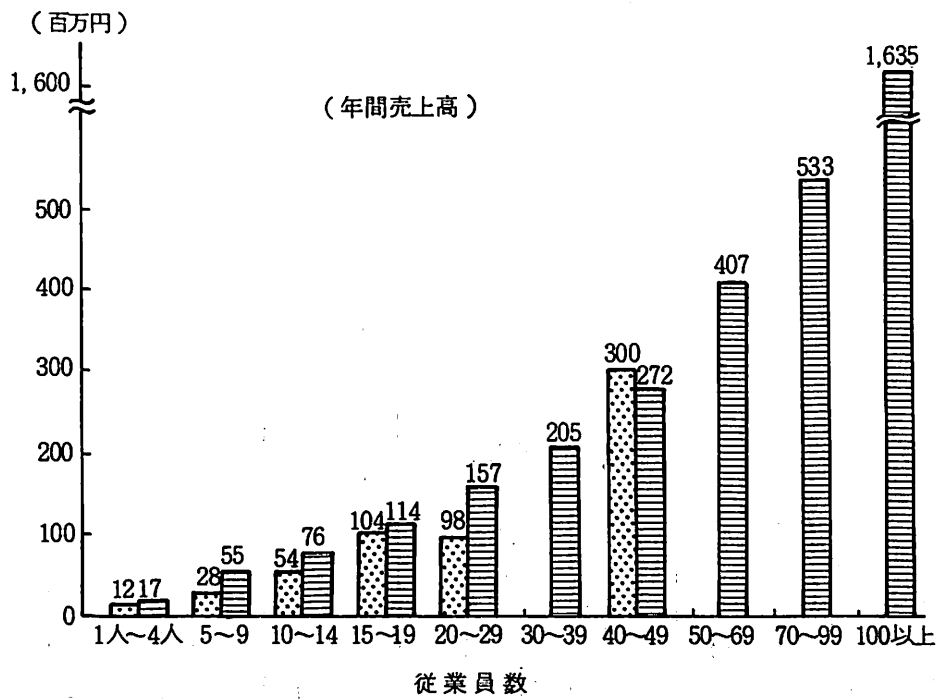
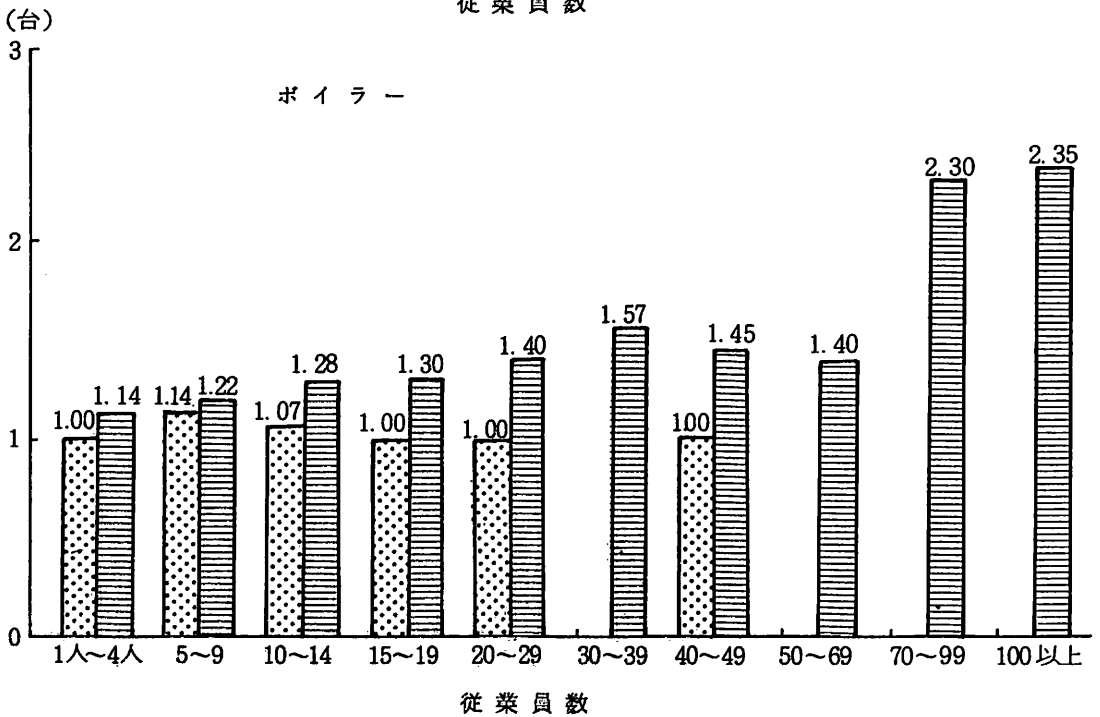
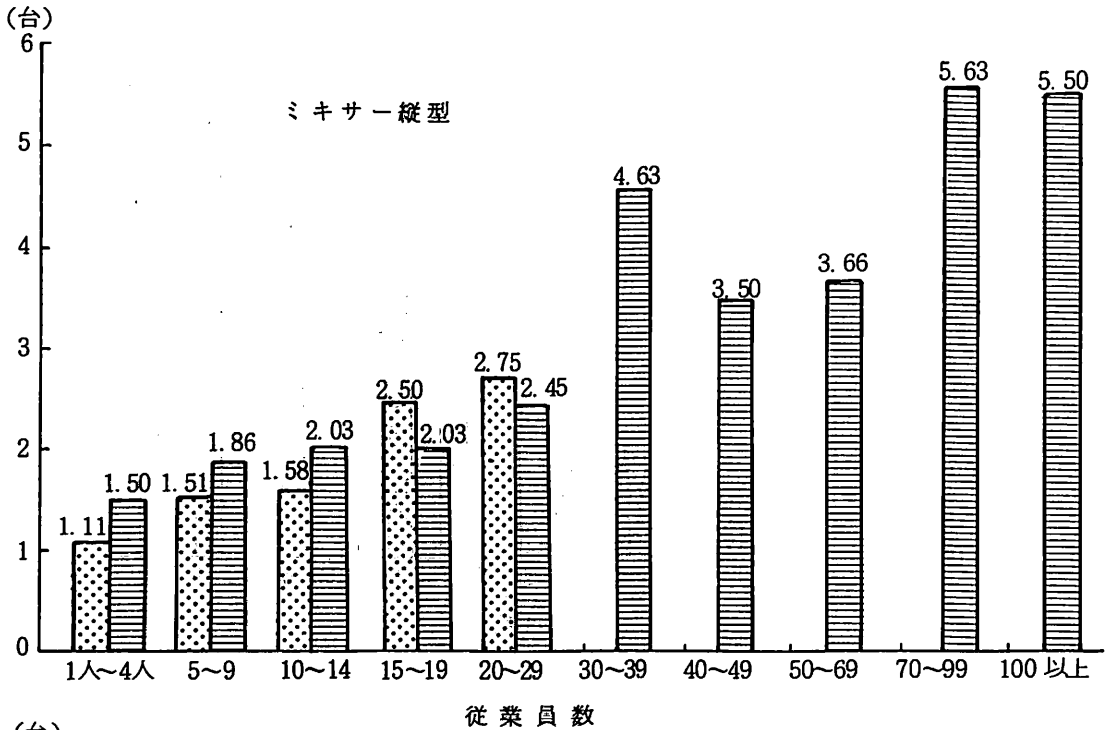
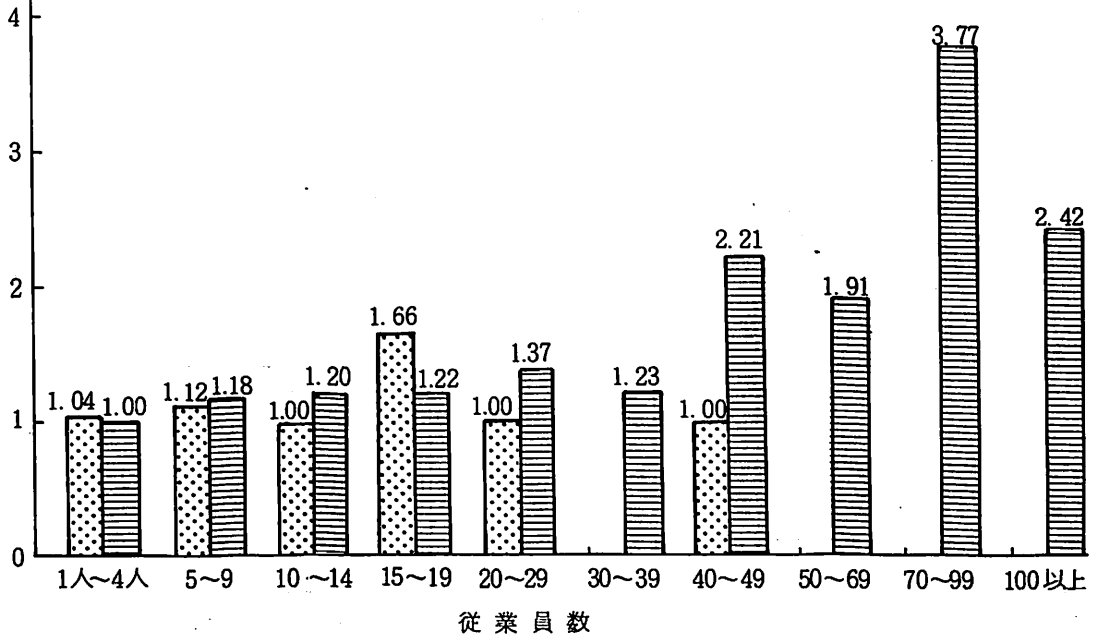


図 2 - 2 1 事業者当たり主要機械保有台数 (パン製造業)



(台)

モルダー



(台)

スライザー

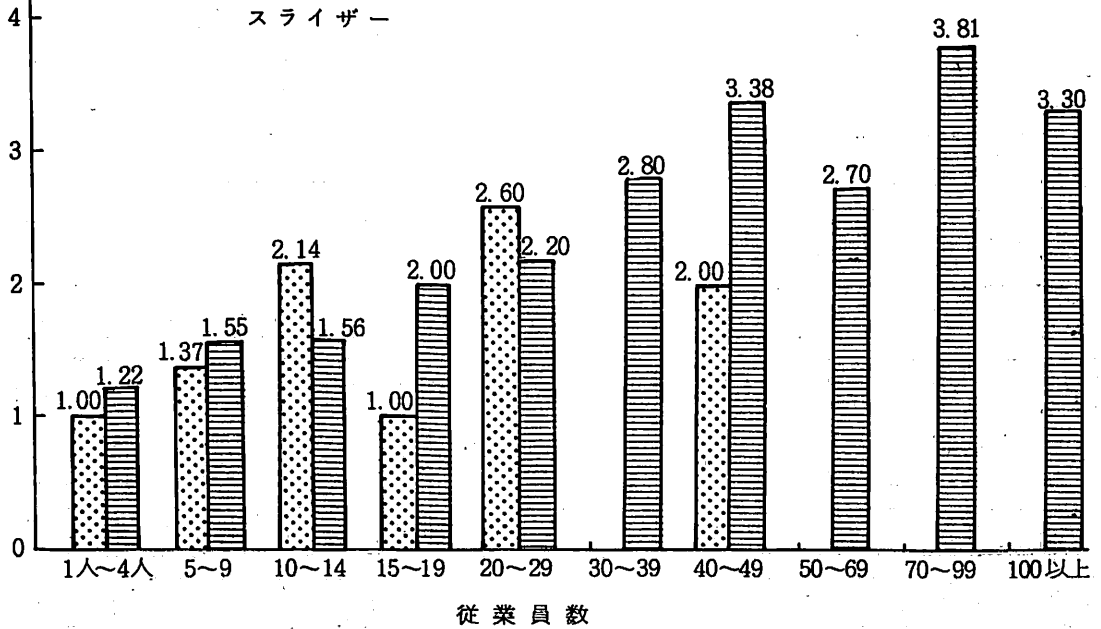






図 2 - 3 主要機械設備の耐用年数経過別保有状況 (パン製造業)

 前年中取得のもの(昭和58.1.2以降取得のもの)
 前年前取得のもの~耐用年数未経過のもの
 耐用年数以上経過のもの~耐用年数までのもの
 耐用年数を経過したもの

個人			主要機械設備名 (耐用年数)	法人							
耐用年数経過別保有状況 (%)	平均保有台数	保有業者数		耐用年数経過別保有状況 (%)	平均保有台数	保有業者数					
50.0	50.0	1.00	2	コンプレッサー(11)	30	1.23	10.6	32.5	40.7	16.2	
4.1	29.9	36.7	29.3	1.47	86	191	2.98	3.4	28.5	37.6	30.5
24.4	26.1	49.5	1.19	41	106	1.81	7.7	25.4	39.8	27.1	
5.6	44.4	50.0	1.80	10	17	1.52	2.7	38.1	41.6	17.6	
100.0	100.0	1.00	1	粉フルイ機(9)	42	1.02	3.3	23.0	30.9	42.8	
16.0	50.0	34.0	1.00	6	26	1.23	5.7	20.2	20.2	52.9	
6.4	50.5	33.0	1.09	42	140	1.50	6.0	18.7	35.0	30.9	15.4
23.8	23.8	52.4	1.05	20	100	1.35	3.0	42.7	30.0	21.3	
100.0	100.0	1.00	1	ブルファ パケット(14)	9	17.55	1.3-0.6	26.7	31.1	39.2	
15.4	22.9	33.1	28.6	1.75	40	134	2.95	3.7	27.8	36.3	32.2
11.5	11.5	14.5	62.5	1.04	48	149	1.55	5.2	23.2	24.5	47.1
3.9	24.0	16.3	55.8	1.04	47	142	1.57	4.5	22.3	29.3	43.9
30.6	17.7	51.7	191.03	31	56	510.5	4.4	22.6	36.9	36.1	
1.8	18.3	42.2	37.6	1.09	86	177	1.61	3.1	33.5	35.4	28.0
9.7	45.6	25.3	19.4	1.03	30	89	1.30	4.5	26.9	34.6	38.5
15.7	38.6	45.7	96.14	35	50	286.26	9.6	37.3	27.5	35.2	
33.0	67.0	1.00	3	クレセントモル ディングマシン(11)	34	1.14	9.6	51.8	26.3	12.3	

個人			主要機械設備名 (耐用年数)	法人		
耐用年数経過別保有状況(%)	平均保有台数	保有事業者数		保有事業者数	平均保有台数	耐用年数経過別保有状況(%)
			デポジター(1)	18	1.50	7.4 33.3 33.3 26.0
13.1 19.6 67.3	1.07	14	トンネルオープン カマド(ウンコー カマド)	87	1.60	6.3 23.1 27.5 43.1
29.0 29.0 29.0	1.00	7	フランスパン カマド	27	1.18	11.9 60.2 18.6
4.4 30.4 25.9 39.3	1.35	59	電気窯	108	1.87	3.2 21.4 31.0 44.4
34.9 30.3 34.8	1.09	21	固定パンガマ	72	1.54	2.6 28.5 29.9 39.0
8.3 33.9 35.5 22.3	1.21	37	オープン	105	1.83	6.0 47.6 28.4 18.0
7.2 17.6 17.6 57.6	1.25	31	ラッピング(8) (自動包装機)	139	2.18	4.6 15.1 19.3 61.0
33.0 67.0	1.00	3	日付印装置 (8)	40	1.40	5.0 30.7 48.6 15.7
24.8 75.2	1.33	3	ポリ容熱盤	6	1.83	8.8 63.9 27.3
36.8 50.9 12.3	1.14	7	シーラー熱盤	10	1.30	38.4 30.8 30.8
2.6 18.7 29.0 49.7	1.55	65	スライザー	164	2.34	2.6 20.1 33.8 43.5
18.2 45.4 18.2 18.2	1.10	10	生パン粉機	48	1.02	3.9 24.5 28.5 43.1
			卵割り機	12	1.16	43.1 56.9
			自動充填機	7	1.42	9.9 40.1 40.1
			紋り機	19	1.31	11.5 32.1 56.4
			廃品処理機	3	1.33	24.8 75.2
			ロールパン機	8	1.25	9.6 70.4 20.0

(3) 段ボール箱製造業

ア. 段ボール箱製造業の「従業員数」、「事業所等の床面積」、「決定価格」及び「年間売上高」を従業員数別に区分し、1事業者当たりの状況をみると、表3-1のとおりとなっている。事業者のうち約89%は法人となっており、また、従業員数別に事業者数の分布をみると、個人では、従業員数「5～9人」のランクが47.6%で最も多く、従業員数9人以下の事業者で全体の76.2%を占めている。

法人にあっては、従業員数「20～29人」のランクが最も多く19.8%を占めており、次いで「10～14人」のランクの18.6%となっており、従業員数49人以下の事業者で全体の82.6%を占めている。

1事業者当たりの「事業所等の床面積」、「決定価格」及び「年間売上高」は、個人・法人ともにほぼ従業員数が多くなるにしたがっていずれも増加する傾向を示している(図3-1参照)。ただし、個人の従業員数「20～29人」及び「30～39人」にあっては事業者数は1名であり、特別な現象をあらわしている。

なお、「決定価格」については、個人の従業員数「1～4人」で固定資産税の法定免税点である100万円を下回っている他は、いずれも免税点を上回っている。

イ. 主要機械設備の保有状況は、表3-2のとおりとなっている。主要機械設備ごとの全事業者に対する保有事業者の割合が最も高いものは、ダンボール箱の製箱工程で使用される針金止機(89.1%)であり、続いて手動型結束機(60.1%)、全自動型結束機(50.8%)、ピク(トムソン)打抜機(45.1%)、高速ロータリースリッター(43.5%)、セミオートグルアー(42.5%)、横通し印刷機(スロッター、クリーザー)(37.3%)、高速断裁機(35.2%)、フレキソプリンター・スロッター・グルアー(35.2%)、切込機(32.1%)の順に高い保有割合を示している。また、保有事業者の割合が低い機械設備としては、全自動合紙機プリンター(1.6%)、合紙機(3.6%)、トムソン計数機(3.6%)、オフセット印刷機(4.1%)、ロータリーカッター(4.1%)、片面用スリッター(4.1%)、テープ止機(4.7%)、ダンボール試験機(4.7%)があげられる。

これを、個人についてみると、針金止機(95.2%)はほとんどの事業者に保有されており、次いで保有割合の高いのは、手動型結束機(47.6%)、高速断裁機(42.9%)、筋付機(33.3%)、隅切機(33.3%)、ピク(トムソン)打抜機(28.6%)、自動平盤打抜機(28.6%)となっており、逆に、保有割合の零のものが、コルゲー

トマシン一式やオートスタッカーほか13品目あるが、これらはいずれも個人の事業者にあつては、段ボールシートまでも生産しているのではなく、ダンボール箱の製箱が中心となっていることやその作業工程が簡素であることによると思われ、全体的に個々の機械の保有割合が低いのも同様の理由であると考えられる。

また、法人についてみると、針金止機（88.4%）、手動型結束機（61.6%）、全自動型結束機（54.1%）を半数以上の事業者が保有し、保有割合が低いものは、全自動合紙機プリンター（1.7%）、ロータリーカッター（3.5%）、合紙機（3.5%）、トムソン計数機（4.1%）、オフセット印刷機（4.7%）、片面用スリッター（4.7%）テープ止機（4.7%）等となっている。

さらに、法人の場合、コルゲートマシン一式（17.4%）やシングルフェーサー（5.8%）を保有していることから、単に段ボールを素材としてダンボール箱を製箱しているのみならず、ダンボールシートそのものをも生産している事業者が2割程度いることがうかがわれる。

なお、保有する事業者の割合が高い主要機械設備の1事業者当たりの保有台数を個人・法人別、従業員数別に図示すると図3-2のとおりである。

ところで、段ボール箱製造にかかる機械設備について、リースをうけている場合についてみると（後掲表3参照）、個人にあつては針金止機（1事業者）のみであり、また、法人にあつては、全自動型結束機（6事業者）、シングルフェーサー、ロータリースリッタースコアラー、自動平盤打抜機、ダンボール屑処理機カッターフロア、自動給紙機（各3事業者）、横通し印刷機（スロッター、クリーザー）、ロータリーダイカッター、フォルダーグルア、セミオートグルア（各2事業者）、コルゲートマシン一式、オートスタッカー、高速断裁機、縦通し印刷機、切込機、針金止機（各1事業者）となっており、法人におけるリースの利用度が高い。

ウ 1事業者当たりの主要機械設備の平均保有台数についてみると図3-3のとおりであり、個人では、ロータリーダイカッター及び針金止機（各3.00台）、隅切機（1.71台）、切込機（1.66台）、筋付機（1.57台）の順で多くその他ロータリースリッタースコアラー及び箔押機が各1.50台等となっている。

法人では、個人同様、針金止機（4.37台）が最も多く、次いでダンボール試験機（3.11台）、片面用スリッター（3.00台）、全自動型結束機（2.51台）、手動型結束機（2.41台）、シングルフェーサー（2.10台）の順となっており、その他の機械設備は、1

～2台未満の保有状況となっている。

エ. 主要機械設備の経過年数別保有状況は、図3-3のとおりとなっている。これを「耐用年数を経過したもの」の保有割合についてみると、個人では、合紙機、フレキソプリンター、スロッター、グルアー、ロータリーダイカッター及びテープ止機がそれぞれ100%、針金止機（55.0%）、筋付機（54.8%）、高速断裁機（54.2%）及びロータリーカッター（50.0%）が50%以上という高い割合を示しているのに対し、法人ではわずかに針金止機（57.4%）及びダンボール試験機（57.0%）のみが50%以上という高い割合を示しているにすぎない。

耐用年数の2分の1以上を経過しているもの（耐用年数を経過したものを含む。）の保有割合についてみると、個人では保有されている22種類の機械設備のうち、自動平盤打抜機（34.0%）、フォルダーグルアー（33.0%）及び切込機（19.9%）を除き、その他の資産は全て50%以上となっており、法人では保有されている37種類の機械設備のうち、フォルダーグルアー（48.8%）、フレキソプリンター、スロッター、グルアー（47.5%）、セミオートグルアー（46.9%）、オートスタッカー（44.6%）、自動給紙機（44.0%）、テープ止機（27.3%）、及び全自動合紙機プリンター（0%）を除き、その他の資産は全て50%以上となっている。

一方、「前年中取得したもの」の状況を見ると、個人では、ラベル貼機（34.0%）、セミオートグルアー（20.0%）、ロータリースリッター、スコアラー（16.7%）、自動平盤打抜機（16.0%）、高速断裁機（7.6%）が前年中に取得されており、法人では全自動合紙機プリンター（33.0%）、箔押機（27.3%）、シングルフェーサー（19.0%）、合紙機（14.7%）、自動給紙機（14.2%）、フレキソプリンター、ダイカッター（13.7%）、フォルダーグルアー（10.4%）及び全自動型結束機（10.4%）を除いて10%以下であり、機械設備の更新は、自動化に寄与する一部の機械設備についてはさかんであるものの総じて低調であるといえる。

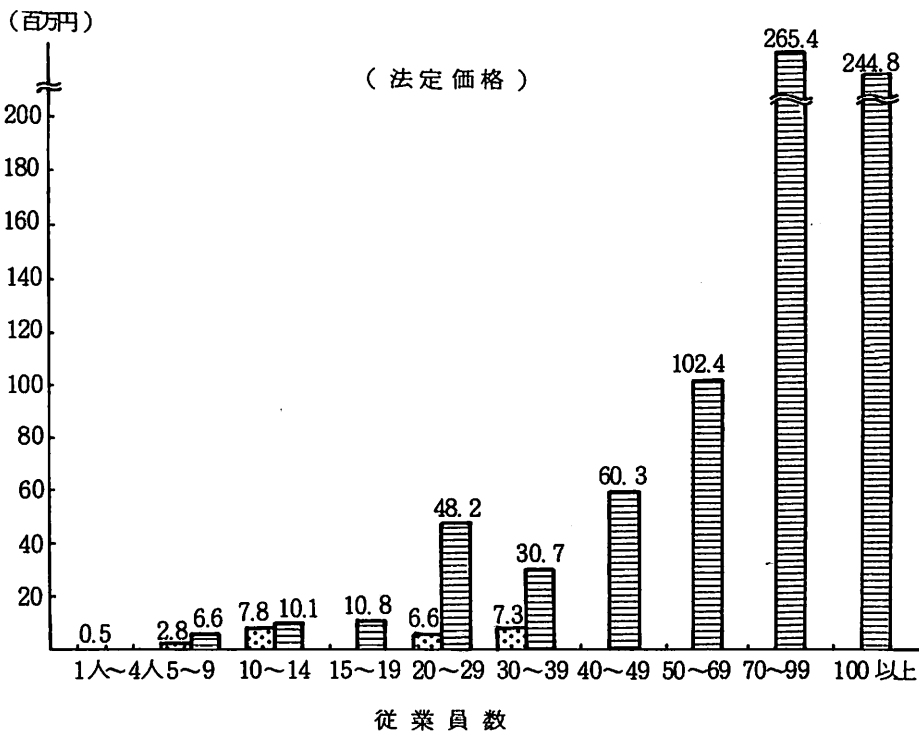
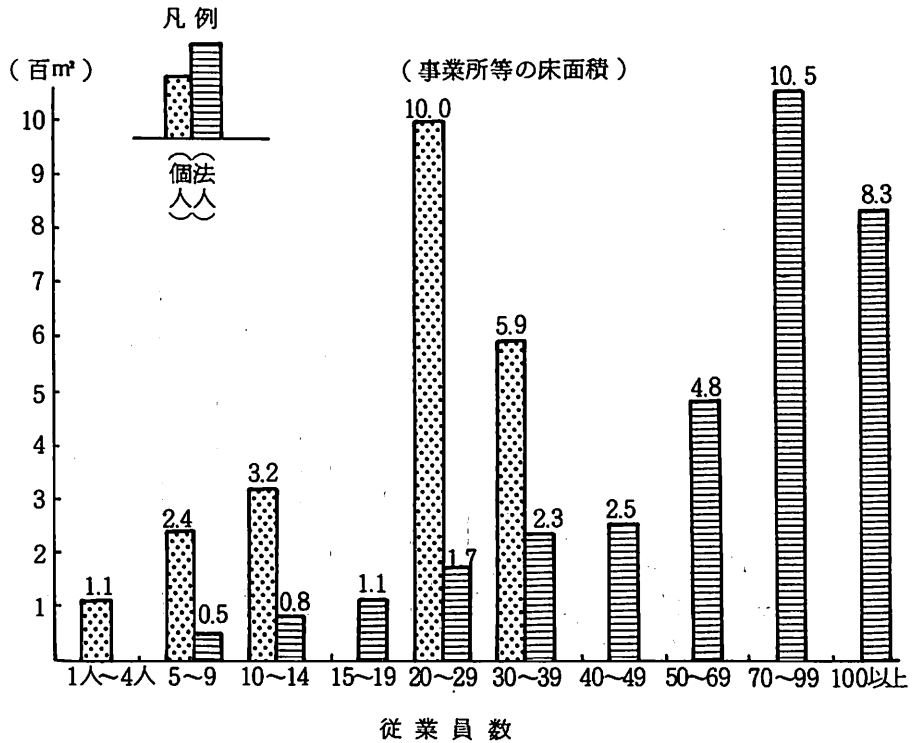
表 3 - 1 1 事業者当たり従業員数、事業所等の床面積、決定価格
及び年間売上高（段ボール箱製造業）

区 分		事業者数	1 事 業 者 当 たり			
			従業員数	事業所等 の床面積	決定価格	年間売上
個 人	1人～4人	6	3 ^人	112.97 [㎡]	507 ^{千円}	20 ^{百万円}
	5～9	10	6	242.15	2,758	29
	10～14	3	11	319.45	7,777	60
	20～29	1	21	1,000.00	6,591	506
	30～39	1	37	594.00	7,341	200
	小 計	21	8	269.13	3,233	62
法 人	5～9	22	8	54.69	6,573	149
	10～14	32	12	81.77	10,077	179
	15～19	28	17	114.60	10,817	279
	20～29	34	23	174.05	48,199	487
	30～39	19	34	231.54	30,715	538
	40～49	7	43	252.32	60,297	968
	50～69	11	60	478.64	102,437	1,206
	70～99	13	85	1,048.50	265,400	2,403
	100以上	6	112	825.87	244,753	3,281
	小 計	172	30	249.78	55,000	666
合 計		193	28	225.73	49,367	600

表 3-2 主要機械設備の保有事業者の割合（段ボール箱製造業）

主要機械名	個人・法人の別 保有事業者数等		個人 (21事業者)		法人 (172事業者)		合計 (193事業者)	
	保有 事業者数	保有割合 (%)	保有 事業者数	保有割合 (%)	保有 事業者数	保有割合 (%)	保有 事業者数	保有割合 (%)
コルゲートマシン一式	-	-	30	17.4	30	15.5		
オートスタッカー	-	-	33	19.2	33	17.1		
シングルフェーサー	-	-	10	5.8	10	5.2		
オフセット印刷機	-	-	8	4.7	8	4.1		
ロータリーカッター	2	9.5	6	3.5	8	4.1		
合紙機	1	4.8	6	3.5	7	3.6		
全自動合紙紙プリンター	-	-	3	1.7	3	1.6		
ロータリースリッタースコアラ	4	19.0	54	31.4	58	30.1		
片面用スリッター	-	-	8	4.7	8	4.1		
ギロチン断裁機	1	4.8	18	10.5	19	9.8		
高速ロータリースリッター	5	23.8	79	45.9	84	43.5		
高速断裁機	9	42.9	59	34.3	68	35.2		
横通し印刷機(スロッター、クリーザー)	4	19.0	68	39.5	72	37.3		
縦通し印刷機	-	-	39	22.7	39	20.2		
フレキソプリンターダイカッター	-	-	15	8.7	15	7.8		
フレキソプリンタースロッターグルア	1	4.8	67	39.0	68	35.2		
ロータリーダイカッター	1	4.8	35	20.3	36	18.7		
ビク(トムソン)打抜機	6	28.6	81	47.1	87	45.1		
自動平盤打抜機	6	28.6	37	21.5	43	22.3		
筋付機	7	33.3	46	26.7	53	27.5		
隅切機	7	33.3	37	21.5	44	22.8		
切込機	3	14.3	59	34.3	62	32.1		
サックマシン	-	-	11	6.4	11	5.7		
針金止機	20	95.2	152	88.4	172	89.1		
フォルダーグルア	3	14.3	55	32.0	58	30.1		
セミオートグルア	4	19.0	78	45.3	82	42.5		
テーピングマシン	-	-	20	11.6	20	10.4		
ラベル貼機	3	14.3	12	7.0	15	7.8		
箔押機	2	9.5	10	5.8	12	6.2		
テープ止機	1	4.8	8	4.7	9	4.7		
手動型結束機	10	47.6	106	61.6	116	60.1		
全自動型結束機	5	23.8	93	54.1	98	50.8		
ダンボール屑処理機カッターフロア	-	-	32	18.6	32	16.6		
自動給紙機	-	-	29	16.9	29	15.0		
コンプレッサ	-	-	40	23.3	40	20.7		
ダンボール試験機	-	-	9	5.2	9	4.7		
トムソン計数機	-	-	7	4.1	7	3.6		

図 3 - 1 1 事業者当たり事業所等の床面積、決定価格及び年間売上高
(段ボール箱製造業)



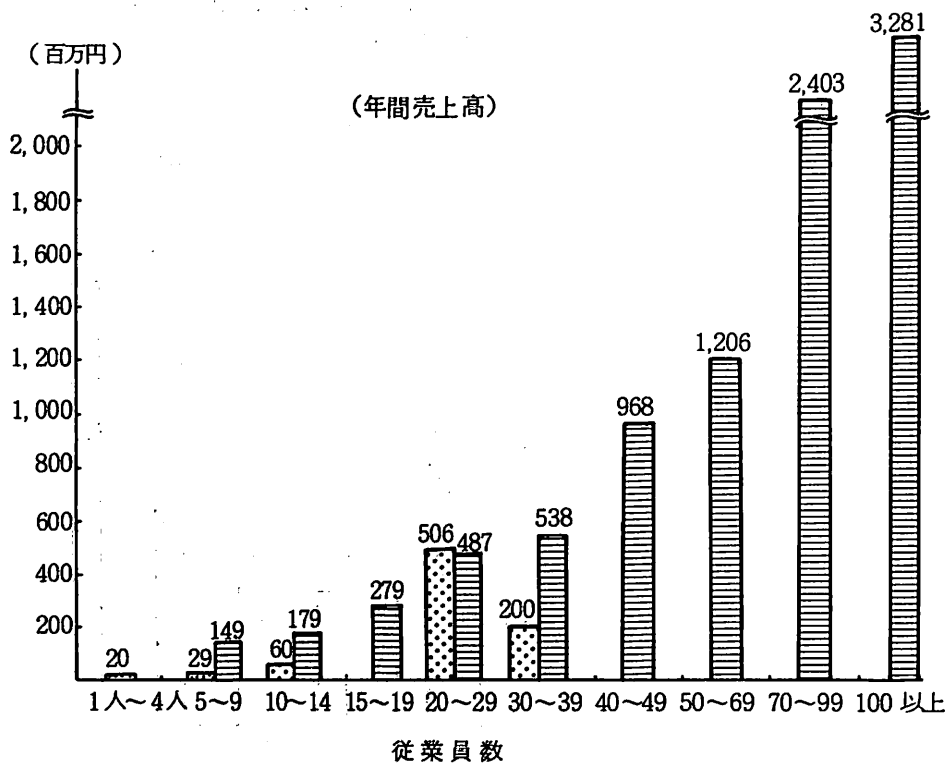
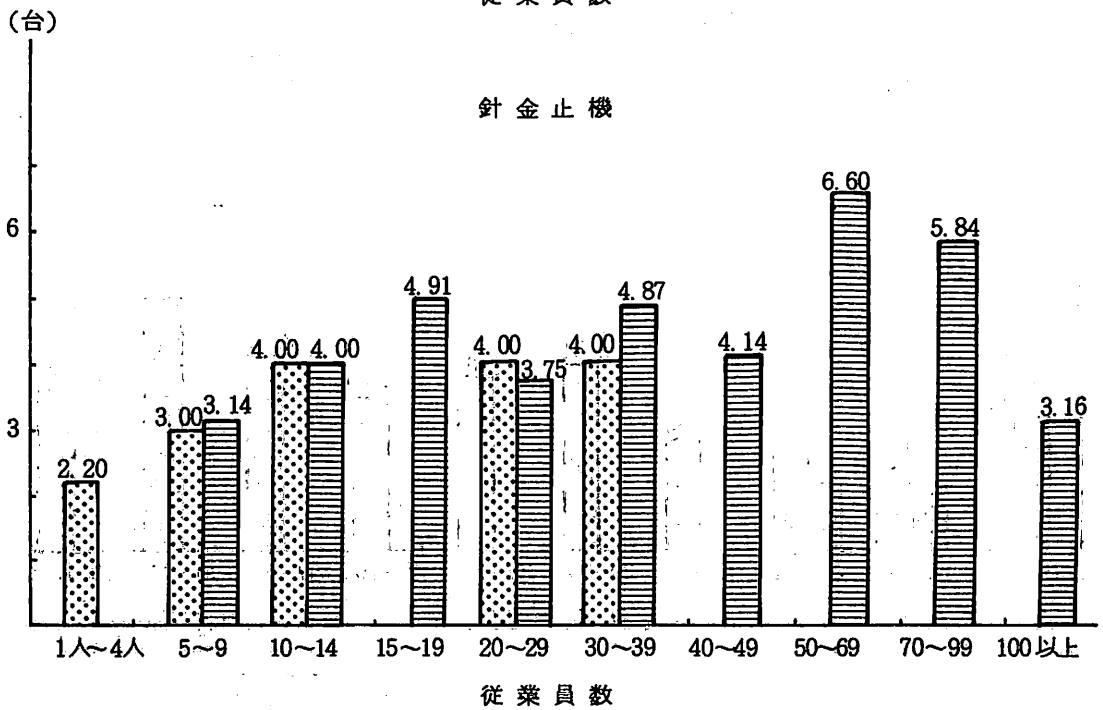
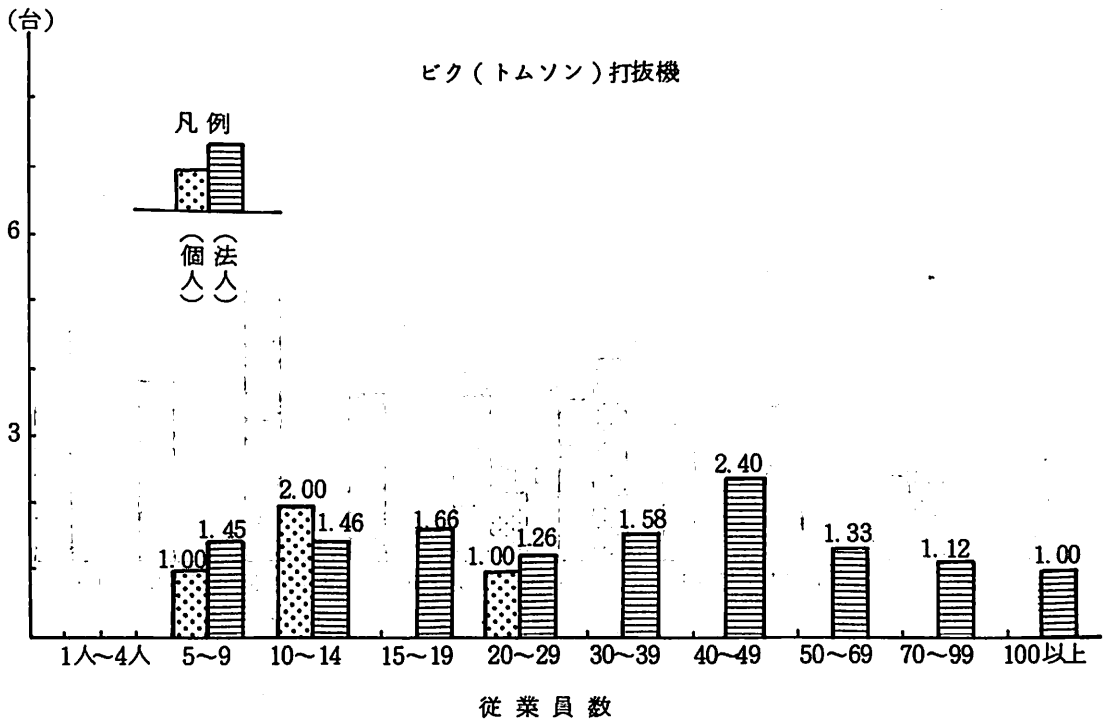
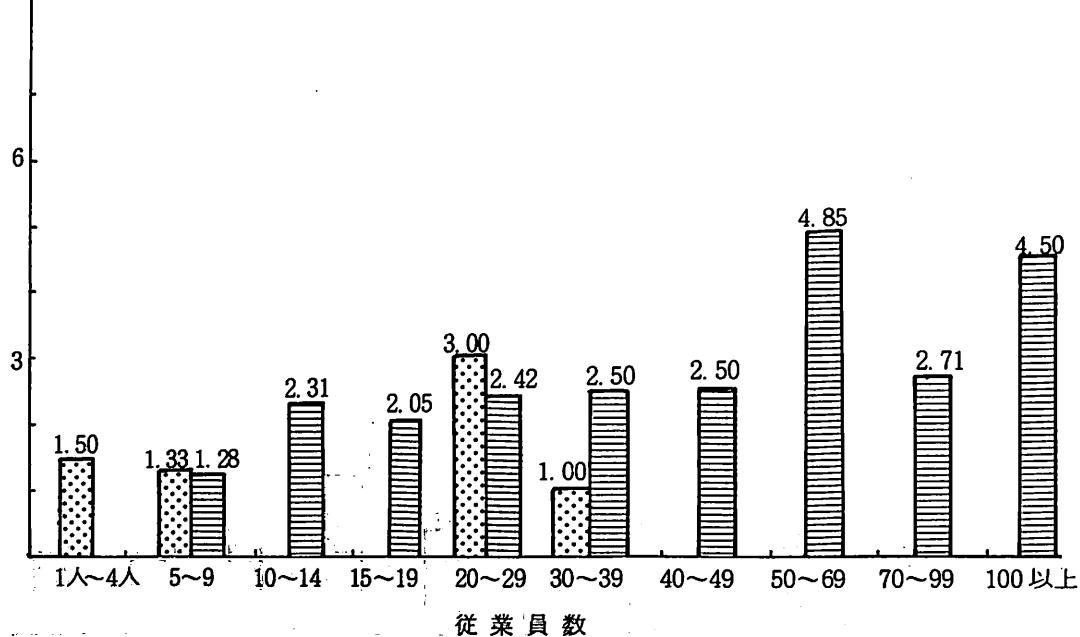


図 3 - 2 1 事業者当たり主要機械保有台数 (段ボール箱製造業)



(台)

手動型結束機



(台)

全自動型結束機

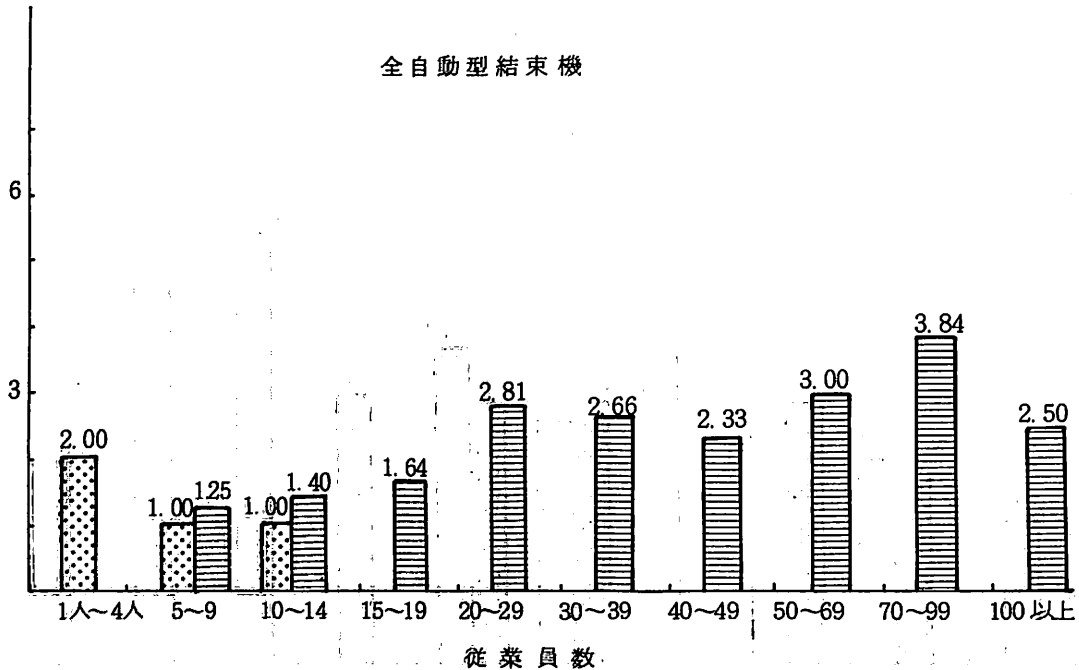


図 3 - 3 主要機械設備の耐用年数経過別保有状況 (段ボール箱製造業)

凡例

- 前年中取得のもの(昭58.1.2以降取得のもの)
- 前々年取得のもの~耐用年数未満経過のもの
- 耐用年数以上経過のもの~耐用年数までのもの
- 耐用年数を経過したもの

個 人		保有者数		主要機械設備名 (耐用年数)	法 人		保有者数		耐用年数経過別保有状況(%)	
耐用年数経過別保有状況(%)		平均 保有 台数	保有 者数		保有 者数	平均 保有 台数	耐用年数経過別保有状況(%)			
				コルゲートマシン 一式(12)	30	1.30	2.3	28.5	36.1	33.1
				オート スタッカー(12)	33	1.21	7.5	47.9	34.7	9.9
				シングル フェーサー(12)	10	2.10	4.8	19.0	28.6	47.6
				オフセット 印刷機(13)	8	1.50	3.0	41.4	25.3	25.3
50.0	50.0	1.00	2	ロータリー カッター(12)	6	1.33		37.6	37.6	24.8
100.0		1.00	1	合紙機(12)	6	1.16	14.7	28.4	28.4	28.5
				全自動合紙機 プリンター(13)	3	1.00		33.0	67.0	
16.7	33.3	1.50	4	ロータリースリッ タースコアラー (12)	54	1.72	1.7	25.6	34.9	37.8
				片面用 スリッター(12)	8	3.00	12.3		79.3	8.4
100.0		1.00	1	ギロチン 断裁機(12)	18	1.11		35.1	35.1	29.8
50.0	16.7	1.20	5	高速ロータリー スリッター(12)	79	1.86	2.7	23.1	39.8	34.4
7.6	30.6	1.44	9	高速断裁機(12)	59	1.71	3.5	19.9	34.5	42.1
25.0	75.0	1.00	4	横通し印刷機 (スロッター、 クリーザー)(13)	68	1.33	6.0	42.1	37.6	14.3
				縦通し印刷機 (13)	39	1.20	5.8	27.5	43.3	23.4
				フレキソプリンター スロッターグル アー(13)	15	1.46	13.7	31.5	45.9	8.9
100.0		1.00	1	フレキソプリンター ダイカッター (13)	67	1.79	5.6	46.9	36.9	10.6
100.0		3.00	1	ロータリー ダイカッター(12)	35	1.51	5.3	32.5	37.7	24.5
				ビク(トムソン) 打抜機(12)	81	1.46	2.1	34.9	34.9	28.1

個 人				主要機械設備名 (耐用年数)	法 人						
耐用年数経過別保有状況(%)	平均保有年数	保有台数	保有者数		保有台数	平均保有年数	耐用年数経過別保有状況(%)	保有者数			
16.0	50.0	34.0	1.00	6	自動平盤打抜機(12)	37	1.29	7.7	33.3	35.7	23.3
26.7	18.5	54.8	1.57	7	筋付機(12)	46	1.82	1.1	23.6	41.8	34.6
41.5	17.0	41.5	1.71	7	隅切機(15)	37	1.86	3.7	24.7	55.4	18.8
80.1	19.9		1.66	3	切込機(15)	59	1.35	7.6	22.2	47.4	26.7
			—	—	サックマシン(10)	11	1.18	2.1	39.0	22.9	30.5
28.3	16.7	55.0	3.00	20	針金止機(10)	152	4.37	10.4	14.4	26.1	57.4
67.0	33.0		1.00	3	フォルダーグラー(12)	3	1.00	4.6	40.8	36.0	12.3
20.0	20.0	20.0	1.25	4	セミオートグラー(12)	78	1.30	8.7	48.5	34.6	
			—	—	テーピングマシン(12)	20	1.15		52.2		39.1
34.0	33.0	33.0	1.00	3	ラベル貼機(12)	12	1.08		24.0	38.0	38.0
66.7	33.3		1.50	2	箔押機(12)	10	1.10	8.8	27.3	45.4	27.3
100.0			1.00	1	テープ止機(12)	8	1.37	2.9	55.4	27.0	8.8
40.0	46.7	13.3	1.50	10	手動型結束機(12)	106	2.41	10.4	30.3	41.5	25.3
50.0	33.3	16.7	1.20	5	全自動型結束機(12)	93	2.51	3.7	37.8	37.8	14.0
			—	—	ダンボール屑処理機カッターフロア(12)	32	1.62	7.1	36.4	46.3	13.6
			—	—	自動給紙機(12)	29	1.41	2.7	14.2	41.8	36.9
			—	—	コンプレッサー(12)	40	1.87		38.5	44.4	14.4
			—	—	ダンボール試験機(12)	9	3.11		21.5	21.5	57.0

個人		主要機械設備名 (耐用年数)	法人		
耐用年数経過別保有状況(%)	平均保有台数		保有台数	平均保有台数	耐用年数経過別保有状況(%)
	-	トムソン 計数機02	7	1.28	78.1 21.9

(4) 金型製造業

ア. 金型製造業の「従業員数」、「事業所等の床面積」、「決定価格」及び「年間売上高」を従業員数別に区分し、1事業者当たりの状況をみると、表4-1のとおりとなっている。事業者のうち約86%は法人となっており、また、従業員数別に事業者数の分布をみると、個人では従業員数「1~4人」のランクが62.9%で最も多く、従業員数9人以下の事業者で全体の91.4%を占めている。

法人にあつては、従業員数「5~9人」のランクが最も多く30.9%を占めており、次いで「10~14人」のランクの15.3%、「1~4人」のランクの14.6%となっており、従業員数49人以下の事業者で全体の87.7%を占めている。

1事業者当たりの「事業所等の床面積」、「決定価格」及び「年間売上高」は個人・法人ともにほぼ従業員数が多くなるにしたがっていずれも増加する傾向を示している(図4-1参照)。

なお、「決定価格」についてはいずれも固定資産税の法定免税点である100万円を上回っている。

イ. 主要機械設備の保有状況は、表4-2のとおりとなっている。主要機械設備ごとの全事業者に対する保有事業者の割合が最も高いものは、切削加工に使用される立てフライス盤(76.2%)であり、次いで平面研削盤(73.9%)、放電加工機(57.5%)、卓上旋盤(56.3%)、コンタマシン(48.7%)、ラジアルボール盤(46.5%)、卓上ボール盤(45.1%)、コンプレッサー(44.5%)の順に高い保有割合を示している。また、保有事業者の割合が低い機械設備としては、デジタイザー(0.6%)、横精密中ぐり盤(0.8%)、ローラーフィード(1.0%)、芯出投影機(1.0%)、プラノミラー(1.2%)、横型ボール盤(1.4%)、数値制御ボール盤(1.4%)、熱風循環乾燥機(1.4%)、超音波タンショウ機(1.4%)、金属試験機(1.4%)があげられる。

これを個人についてみると、立てフライス盤(71.4%)、平面研削盤(57.1%)、卓上旋盤(51.4%)が半数以上の事業者に保有されており、逆に、保有割合の零のものが深穴ボール盤や横型ボール盤ほか11品目ある。

また、法人についてみると、立てフライス盤(77.0%)、平面研削盤(76.6%)、放電加工機(59.4%)、卓上旋盤(57.1%)、ラジアルボール盤(50.8%)を半数以上の事業者が保有し、保有割合が低いものは、ローラーフィード(0.7%)、デジタイザ

ー（0.7%）、横精密中ぐり盤（0.9%）、芯出投影機（0.9%）等となっており、個人の場合とはほぼ同じ傾向を示している。個人・法人ともに立てフライス盤や平面研削盤等のごく一部の機械設備を除き、特に保有割合が高いものはなく、また、超音波タンショウ機や定盤、又はダイスポッティング等の検査、テスト用の機械設備の保有割合は低い。

これは、個人・法人ともに1事業者において種々の金型を生産するのではなく、ユーザーとの関係において特定の金型を生産している場合が多いこと、また、製品の検査、テストについても個々の製造業者が独自に行っているのではなく、ユーザーによるテスト使用等の結果を得ることをもって検査、テストの実施に替えていること等によるものと思われる。

なお、保有する事業者の割合が高い主要機械設備の1事業者当たりの保有台数を個人・法人別、従業員数別に図示すると図4-2のとおりである。

ところで、金型製造にかかる機械設備について、リースをうけている場合についてみると（後掲表3参照）、個人にあっては、立てフライス盤及びワイヤ放電加工機が各3事業者、数値制御中ぐり盤及び放電加工機が各2事業者、横フライス盤、平面研削盤及びクレーンが各1事業者となっているのに対し、法人にあってはワイヤ放電加工機が42事業者、立てフライス盤が31事業者、放電加工機が28事業者、数値制御フライス盤が27事業者、平面研削盤が24事業者、NCテープ作成機（数値制御のためのテープ作成機）が19事業者等々個人の事業者の場合に比べてリースの利用度が高い。

ウ. 1事業者当たりの主要機械設備の平均保有台数についてみると図4-3のとおりであり、個人では、デジタルゲージ（3.00台）、プレス（2.75台）、ジグ研削盤（2.33台）、立てフライス盤（2.04台）の順で多く、その他の機械設備については1.00～2.00未満となっている。

法人では、プレス（3.47台）、立てフライス盤（3.03台）、平面研削盤（2.52台）、タレット旋盤（2.29台）、万能フライス盤（2.26台）、光学式成形研削盤（2.25台）、ならいフライス盤（2.10台）、クレーン（2.09台）、マグネスケール（2.08台）、卓上旋盤（2.02台）の順で多く、その他の大部分の機械設備は、個人同様1.00～2.00台未満となっている。

エ. 主要機械設備の経過年数別保有状況は、図4-3のとおりとなっている。これを「耐用年数を経過したもの」の保有割合についてみると、個人では、ならい旋盤、ドリル

ポインターがそれぞれ100%、型彫り盤、光学式成形研削盤、ファイリングマシン及び脱磁気機が各50%であるのに対し、法人では、ファイリングマシン（57.0%）、型彫り盤（54.6%）及び万能研削盤（52.0%）のみが50%を超えている。

耐用年数の2分の1以上を経過しているもの（耐用年数を経過したものを含む。）の保有割合についてみると、個人では56品目中、50%を超えていないのはジグ中ぐり盤、数値制御中ぐり盤、円筒研削盤、NC数値制御研削盤、数値制御放電加工機等13品目が0%、プレス（43.6%）、ジグ研削盤（42.9%）、放電加工機（41.3%）、電気炉（40.0%）、マグネスケール（33.6%）等9品目が50%未満となっている。これに対して法人では、69品目中、50%を超えていないのは、デジタイザーのみが0%、放電加工機（47.6%）、プレス（46.7%）、ジグ研削盤（46.6%）、金属試験機（46.5%）、シャリングマシン（43.8%）等の25品目が50%未満となっている。

一方、「前年中取得したもの」の状況をみると、個人ではマシニングセンター（100.0%）、数値制御中ぐり盤（67.0%）、数値制御放電加工機（67.0%）、NCテープ作成機（50.0%）、ワイヤ放電加工機（36.1%）、シャリングマシン（34.0%）及び数値制御フライス盤（28.6%）の割合が高く、法人では金属試験機の割合が38.4%と最も高く、次いで、マシニングセンター（34.4%）、数値制御放電加工機（34.2%）、数値制御中ぐり盤（30.8%）、ダイスポッティング（29.7%）、数値制御フライス盤（26.9%）、ワイヤ放電加工機（26.3%）及びNCテープ作成機（25.8%）が比較的高い割合を示している。

個人・法人ともに主要機械設備の更新は必ずしも順調であるとはいえないが、NC関係機器についてはその取得、更新が順調であることがうかがえる。

表 4 - 1 1事業者当たり従業員数、事業所等の床面積、決定価格
及び年間売上高（金型製造業）

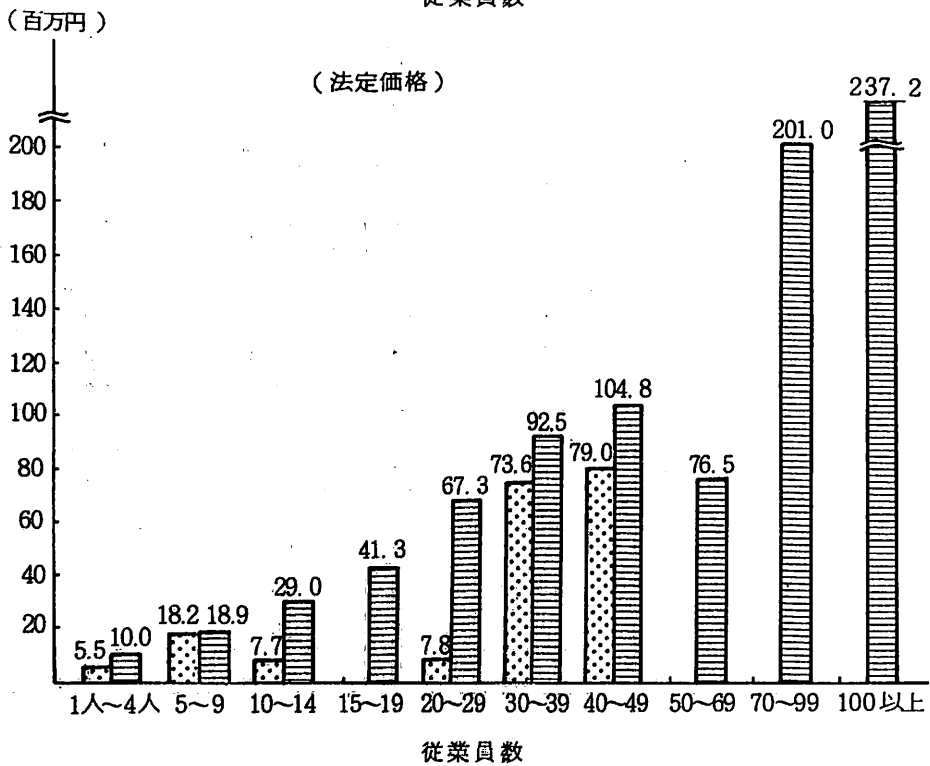
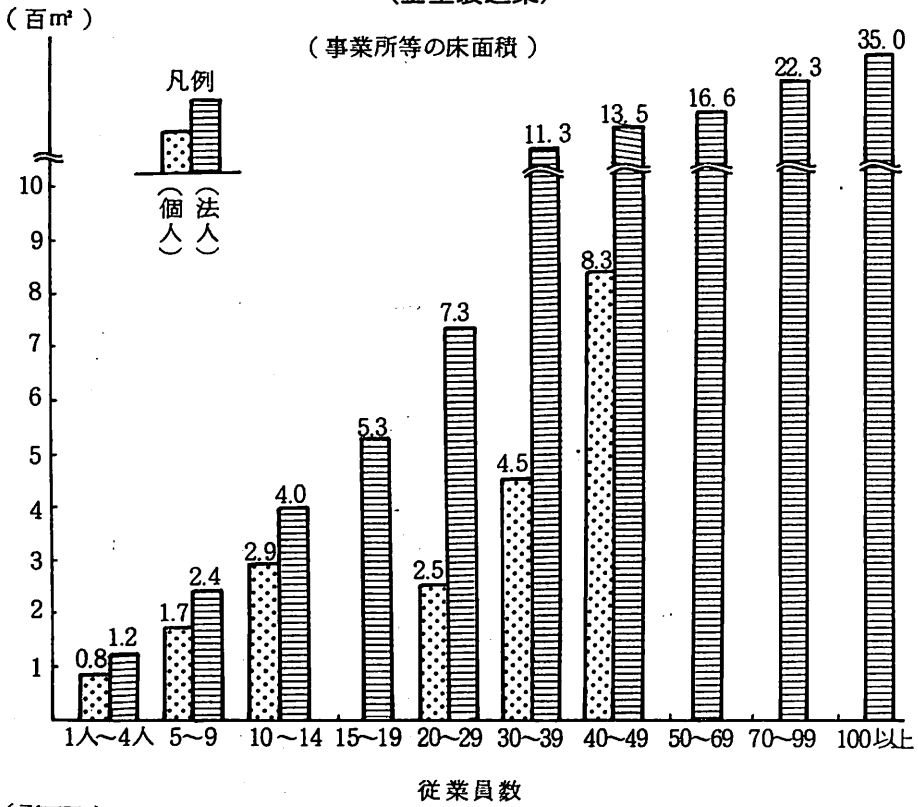
区 分		事業者数	1 事 業 者 当 たり			
			従業員数	事業所等 の床面積	決定価格	年間売上高
個 人	1人～4人	44	3 ^人	83.99 ^{m²}	5,510 ^{千円}	18 ^{百万円}
	5～9	20	6	169.90	18,226	40
	10～14	3	11	290.36	7,675	81
	20～29	1	27	254.10	7,791	480
	30～39	1	31	447.08	73,646	304
	40～49	1	41	825.00	79,035	600
	小計	70	5	135.58	11,292	46
法 人	1～4	63	5	120.65	9,988	31
	5～9	133	7	242.86	18,947	77
	10～14	66	12	397.80	28,995	152
	15～19	44	17	527.17	41,258	218
	20～29	37	25	725.28	67,329	296
	30～39	23	35	1,127.01	92,509	487
	40～49	12	42	1,351.25	104,824	693
	50～69	23	59	1,662.37	76,467	659
	70～99	15	80	2,229.22	201,005	1,136
	100以上	15	169	3,499.51	237,179	2,058
小計	431	23	655.43	48,925	291	
合 計		501	21	582.79	43,667	257

表4-2 主要機械設備の保有事業者の割合（金型製造業）

個人・法人 保有事業者数等 主要機械名	個人 (70事業者)		法人 (431事業者)		合計 (501事業者)	
	保有 事業者数	保有割合 (%)	保有 事業者数	保有割合 (%)	保有 事業者数	保有割合 (%)
卓上旋盤	36	51.4	246	57.1	282	56.3
タレット旋盤	13	18.6	54	12.5	67	13.4
立て旋盤	8	11.4	61	14.2	69	13.8
卓上ボール盤	39	55.7	187	43.4	226	45.1
直立ボール盤	17	24.3	120	27.8	137	27.3
ラジアルボール盤	14	20.0	219	50.8	233	46.5
多軸ボール盤	2	2.9	10	2.3	12	2.4
深穴ボール盤	-	-	11	2.6	11	2.2
横型ボール盤	-	-	7	1.6	7	1.4
横中ぐり盤	-	-	15	3.5	15	3.0
立て中ぐり盤	2	2.9	17	3.9	19	3.8
横フライス盤	14	20.0	121	28.1	135	26.9
立てフライス盤	50	71.4	332	77.0	382	76.2
万能フライス盤	17	24.3	149	34.6	166	33.1
型削り盤	9	12.9	130	30.2	139	27.7
平削り盤	17	24.3	58	13.5	75	15.0
プラノミラー	-	-	6	1.4	6	1.2
タックプ盤	8	11.4	25	5.8	33	6.6
ジグ中ぐり盤	1	1.4	50	11.6	51	10.2
立て精密中ぐり盤	-	-	9	2.1	9	1.8
横精密中ぐり盤	-	-	4	0.9	4	0.8
コンタマシン	29	41.4	215	49.9	244	48.7
ならい旋盤	1	1.4	23	5.3	24	4.8
ならいフライス盤	7	10.0	94	21.8	101	20.2
型彫り盤	2	2.9	31	7.2	33	6.6
彫刻盤	6	8.6	47	10.9	53	10.6
数値制御旋盤	2	2.9	24	5.6	26	5.2
数値制御ボール盤	-	-	7	1.6	7	1.4
数値制御中ぐり盤	3	4.3	10	2.3	13	2.6
数値制御フライス盤	5	7.1	125	29.0	130	25.9
円筒研削盤	1	1.4	45	10.4	46	9.2
内面研削盤	1	1.4	11	2.6	12	2.4
万能研削盤	14	20.0	83	19.3	97	22.5
平面研削盤	40	57.1	330	76.6	370	73.9
ジグ研削盤	3	4.3	78	18.1	81	16.2

個人・法人 保有事業者数等 の別 主要機械名	個人 (70事業者)		法人 (431事業者)		合計 (501事業者)	
	保有 事業者数	保有割合 (%)	保有 事業者数	保有割合 (%)	保有 事業者数	保有割合 (%)
ならい研削盤	2	2.9	12	2.8	14	2.8
光学式成形研削盤	2	2.9	12	2.8	14	2.8
NC数値制御研削盤	1	1.4	7	1.6	8	1.6
放電加工機	32	45.7	256	59.4	288	57.5
ワイヤ放電加工機	9	12.9	122	28.3	131	26.1
数値制御放電加工機	3	4.3	51	11.8	54	10.8
マシニングセンター	1	1.4	71	16.5	72	14.4
電解研削盤	-	-	14	3.2	14	2.8
ファイリングマシン	4	5.7	21	4.9	25	5.0
ドリルポインター	1	1.4	12	2.8	13	2.6
金切り帯ノコ盤	11	15.7	160	37.1	171	34.1
クレードル	4	5.7	8	1.9	12	2.4
ローラーフィード	2	2.9	3	0.7	5	1.0
パチオール	1	1.4	9	2.1	10	2.0
シャリングマシン	3	4.3	19	4.4	22	4.4
プレス	20	28.6	175	40.6	195	38.9
コンプレッサー	20	28.6	203	47.1	223	44.5
溶接断機	12	17.1	95	22.0	107	21.4
クレーン	6	8.6	115	26.7	121	24.2
ダイスポッティング	1	1.4	32	7.4	33	6.6
脱磁気機	2	2.9	8	1.9	10	2.0
芯出投影機	1	1.4	4	0.9	5	1.0
万能投影機	8	11.4	81	18.8	89	17.8
熱風循環乾燥機	-	-	7	1.6	7	1.4
電気炉	5	7.1	48	11.1	53	10.6
加熱炉	1	1.4	8	1.9	9	1.8
デジタルゲージ	1	1.4	25	5.8	26	5.2
マグネスケール	7	10.0	56	13.0	63	12.6
硬度計	-	-	24	5.6	24	4.8
超音波タンショウ機	-	-	7	1.6	7	1.4
定盤	11	15.7	73	16.9	84	16.8
デジタイザー	-	-	3	0.7	3	0.6
NCテープ作成機	2	2.9	65	15.1	67	13.4
金属試験機	-	-	7	1.6	7	1.4

図 4 - 1 1 事業者当たり事業所等の床面積、決定価格及び年間売上高
(金型製造業)



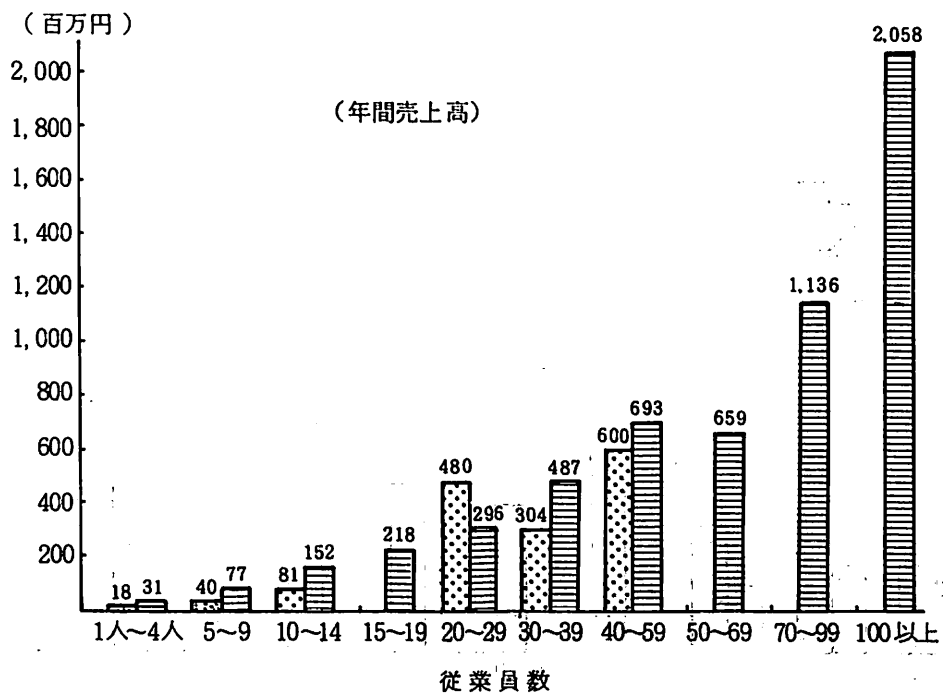
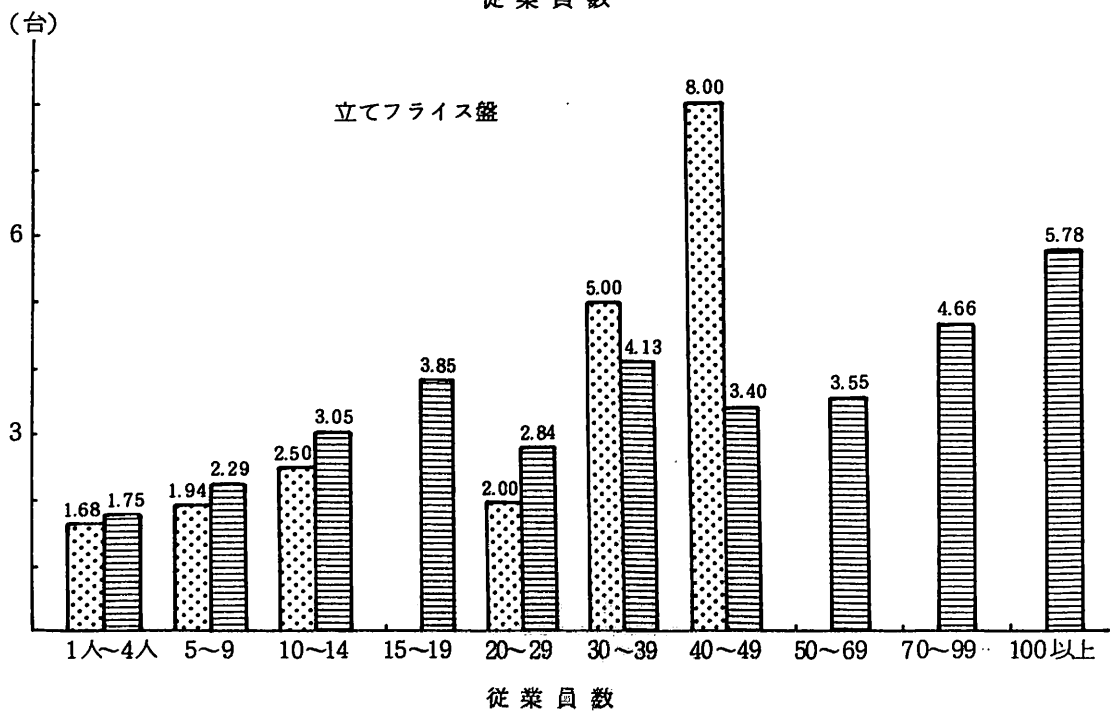
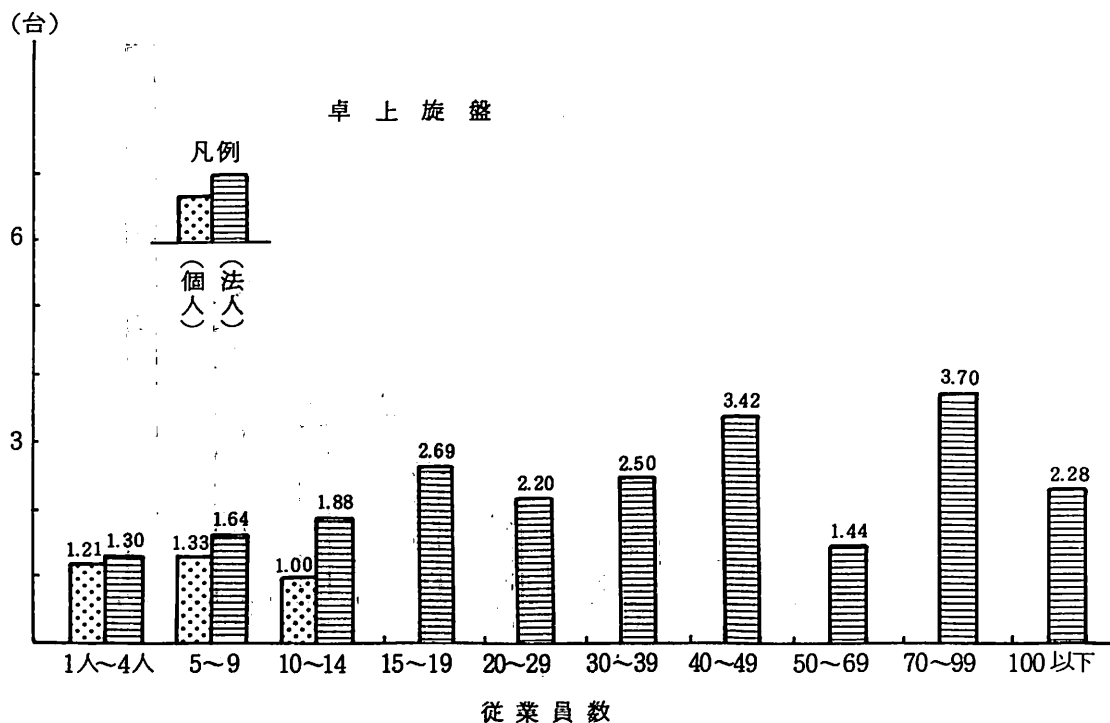


図4-2 1事業者当たり主要機械保有台数（金型製造業）



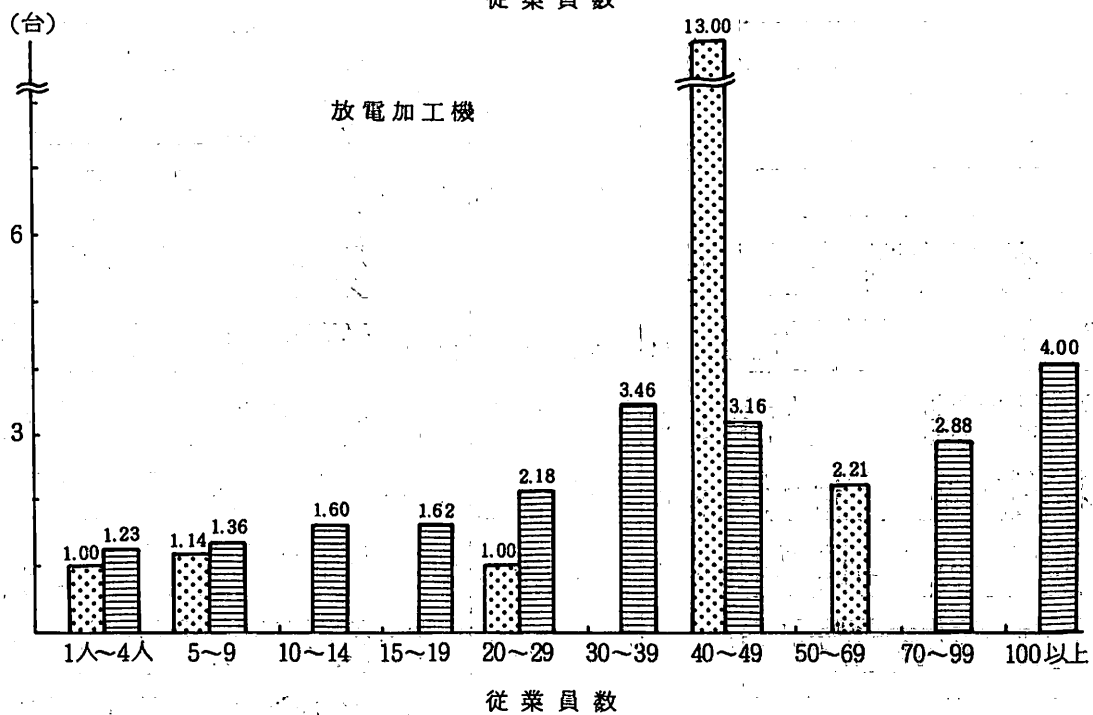
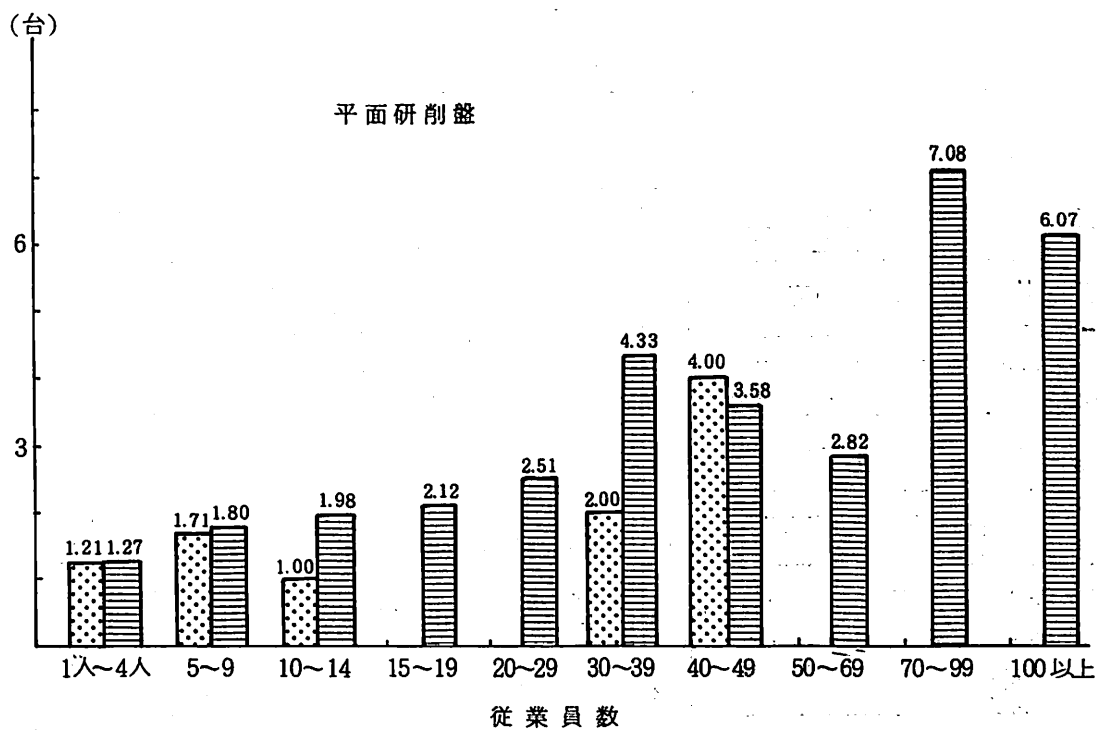








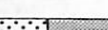








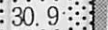






























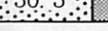

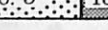
















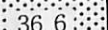








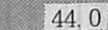











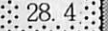









図4-3 主要機械設備の耐用年数経過別保有状況（金型製造業）

 前年中取得のもの（昭58.1.2以降取得のもの）
 前々年取得のもの～耐用年数%未満経過のもの
 耐用年数%以上経過のもの～耐用年数までのもの
 耐用年数を経過したもの

個人			主要機械設備名 (耐用年数)	法人				
耐用年数経過別保有状況(%)				耐用年数経過別保有状況(%)				
平均保有台数	保有事業者数		保有事業者数	平均保有台数				
2.4	12.8		246	2.02	4.0			
 23.8	 42.4	 42.4	1.25	36	卓上旋盤(12)	 23.8	 27.2	 45.0
						3.1		
 37.4	 37.4	 25.2	1.23	13	タレット旋盤(12)	 31.4	 34.9	 30.6
						2.1		
 8.0	 30.9	 22.8	1.62	8	立て旋盤(12)	 20.9	 39.8	 37.2
						1.6		
 26.0	 30.2	 43.8	1.46	39	卓上ボール盤(12)	 23.1	 35.2	 40.1
						5.8		
 39.3	 39.3	 21.4	1.35	17	直立ボール盤(12)	 31.6	 29.0	 33.6
						5.7		
 10.4	 37.0	 21.5	1.35	14	ラジアル ボール盤(12)	 34.4	 31.2	 28.7
 33.3	 66.7		1.50	2	多軸ボール盤(12)	 45.5	 36.3	 18.2
			—	—	深穴ボール盤(12)	 41.6	 52.6	
								5.8
			—	—	横型ボール盤(12)	 30.3	 50.0	
								9.8
			—	—	横中ぐり盤(12)	 36.5	 15.9	 47.6
								9.9
 66.7	 33.3		1.50	2	立て中ぐり盤(12)	 31.4	 25.0	 37.8
 5.8	 23.1	 41.3	1.21	14	横フライス盤(12)	 43.9	 27.2	 23.7
 14.7	 35.3	 36.3	2.04	50	立てフライス盤(12)	 36.6	 29.1	 26.7
 7.0	 37.3	 29.7	1.58	17	万盤フライス盤(12)	 42.9	 26.5	 23.5
 12.0	 44.0	 44.0	1.00	9	型削り盤(12)	 31.1	 30.0	 38.3
 22.5	 55.0	 22.5	1.29	17	平削り盤(12)	 26.4	 31.6	 36.8
			—	—	プラノミラー(12)	 14.7	 28.4	 28.4
								28.5
 25.0	 50.0	 25.0	1.00	8	タップ盤(10)	 30.8	 28.2	 38.4

個人		主要機械設備名 (耐用年数)	法人					
耐用年数経過別保有状況(%)	平均保有台数		保有事業者数	耐用年数経過別保有状況(%)				
100.0	1.00	51	ジグ中ぐり盤(10)	50 1.92	4.2	32.3	19.8	43.7
	—	—	立て精密中ぐり盤(12)	9 1.66	6.6	40.4	26.5	26.5
	—	—	横精密中ぐり盤(12)	4 1.50	16.7	66.7	16.6	
30.1	1.13	29	コンタマシン(10)	215 1.31	3.8	26.7	26.0	43.5
100.0	1.00	1	ならい旋盤(10)	23 1.65	2.4	23.6	34.6	39.4
29.6	1.42	7	ならいスライス盤(10)	94 2.10	8.6	31.4	25.7	34.3
50.0	1.00	2	型彫り盤(10)	31 1.54	5.8	18.8	20.8	54.6
50.0	1.00	6	彫刻盤(10)	47 1.48	2.7	21.6	31.1	44.6
33.3	1.50	2	数値制御旋盤(12)	24 1.79	4.5	23.4	55.9	16.2
	—	—	数値制御ボール盤(12)	7 1.14	7.7	75.4	24.6	
67.0	1.00	3	数値制御中ぐり盤(12)	10 1.30	0.5	30.8	38.4	23.1
28.6	1.40	5	数値制御フライス盤(12)	125 1.90	3.0	26.9	56.3	16.3
100.0	1.00	1	円筒研削盤(9)	45 1.35	6.2	42.9	12.6	41.5
100.0	1.00	1	内面研削盤(9)	11 1.45	4.7	56.6	37.2	
19.7	1.42	14	万能研削盤(9)	83 1.50	7.2	28.7	14.6	52.0
28.6	1.47	40	平面研削盤(9)	330 2.52	12.4	33.3	20.6	38.9
57.1	2.33	3	ジグ研削盤(10)	78 1.61		41.0	20.5	26.1
50.0	1.00	2	ならい研削盤(10)	12 1.91		43.5	22.0	34.5

個人			主要機械設備名 (耐用年数)	法人					
耐用年数経過別保有状況(%)	平均保有台数	保有事業者数		保有事業者数	平均保有台数	耐用年数経過別保有状況(%)			
50.0	50.0	1.00	2	12	2.25	11.1	52.0	29.8	7.1
100.0	100.0	1.00	1	7	1.28	21.9	45.3	21.9	10.9
8.4	50.3	1.43	32	256	1.91	8.9	43.5	29.3	18.3
36.1	54.9	1.22	9	122	1.71	26.3	57.3	13.5	2.9
67.0	33.0	1.00	3	51	1.58	34.2	64.6	0.6	0.6
100.0	100.0	1.00	1	71	1.60	34.4	55.0	10.0	0.6
—	—	—	—	14	1.42	9.9	25.3	45.1	19.7
50.0	50.0	1.00	4	21	1.00	24.0	19.0	57.0	—
100.0	100.0	1.00	1	12	1.16	13.8	50.9	21.5	13.8
46.6	22.9	1.18	11	160	1.36	3.7	29.4	25.7	41.2
40.0	60.0	1.25	4	8	1.25	—	49.6	30.4	20.0
100.0	100.0	1.00	2	3	1.33	24.8	75.2	—	—
100.0	100.0	1.00	1	9	1.00	—	45.0	22.0	33.0
34.0	33.0	1.00	3	19	1.21	8.3	47.9	26.4	17.4
7.3	49.1	2.75	20	175	3.47	5.5	47.8	30.8	15.9
4.3	26.1	1.15	20	203	1.50	10.0	35.3	28.0	26.7
6.9	43.1	1.16	12	95	1.38	7.3	33.3	31.9	27.5
17.0	66.0	1.00	6	115	2.09	10.5	57.9	25.4	6.2

個 人			主要機械設備名 (耐用年数)	法 人		
耐用年数経過別保有状況%	平均保有台数	保有事業者数		保有事業者数	平均保有台数	耐用年数経過別保有状況%
100.0	1.00	1	ダイスポッティング機 (12)	32	1.28	29.7 26.6 32.0 11.7
50.0 50.0	1.00	2	脱磁気機 (10)	8	1.25	40.0 40.0 20.0
100.0	1.00	1	芯出投影機 (12)	4	1.25	20.0 60.0 20.0
44.6 55.4	1.12	8	万能投影機 (12)	81	1.29	10.1 28.7 31.8 29.4
	—	—	熱風循環乾燥機 (12)	7	1.71	33.3 50.3 16.4
20.0 40.0 20.0 20.0	1.00	5	電気炉 (12)	48	1.25	8.0 53.6 27.2 11.2
100.0	1.00	1	加熱炉 (12)	8	1.75	64.6 21.1 14.3
100.0	3.00	1	デジタルゲージ (12)	25	1.92	12.5 60.4 20.8 6.3
10.9 55.5 33.6	1.28	7	マグネスケール (12)	56	2.08	10.1 56.7 32.7 0.5
	—	—	硬度計 (10)	24	1.12	14.3 25.9 18.7 41.1
	—	—	超音波タンショウ機 (12)	7	1.14	12.3 62.3 25.4
35.4 43.3 21.3	1.27	11	定盤 (12)	73	1.69	7.7 33.1 29.0 30.2
	—	—	デジタイザ (12)	3	1.00	100.0
50.0 50.0	1.00	2	NCテープ作成機 (10)	65	1.32	0.8 25.8 58.3 15.1
	—	—	金属試験機 (12)	7	1.85	38.4 15.1 31.4 15.1

(5) 更新状況の概要

ア. 総括

主要機械設備の更新状況（使用期間、不要となった理由及び処分状況）については、各業種及び個々の事業者における企業環境等によってその状況が異なるのは当然のことであり、また、本調査において各業種にかかる調査対象事業者の抽出が任意であること等から、この分析結果をもってただちに各業種における一般的傾向と判断することは必ずしも適当とはいえないが、本調査の結果における各業種別に更新状況の概要を述べることにする。

イ. パン製造業

個人・法人別、従業員数別の不要機械設備の更新状況は後掲表 4 (1)のとおりである。

まず、平均使用期間についてみると、耐用年数を経過する以前に更新される場合と耐用年数を経過した後に更新させる場合とはその割合が半々である。

これを個々の機械設備についてみると、天板（個別耐用年数11年）や食パン型（個別耐用年数12年）のようにある事業者では20年間使用した後に更新している場合と、また、他の事業者では3～4年間使用した後に更新している場合等、事業者間における使用期間の差が大きいことがうかがえる。

また、不要となった理由としては、技術革新を理由とするものよりもそれ以外の理由によるものが多くなっている。

更新後の処分状況としては、売却処分又は棄却処分がほとんどであり、中でも棄却処分が圧倒的に多い。棄却処分が売却処分等に比較してそのほとんどを占めているのは、耐用年数を既に経過したものが多くことや食品の製造の用に供するというようにその用途が特定しているために中古品としての価値が小さいことによるものと思われる。

ウ. 段ボール箱製造業

個人・法人別、従業員数別の不要機械設備の更新状況は後掲表 4 (2)のとおりであるが、個人事業者にかかる設備更新は法人の場合に比べてきわめて少ない。

平均使用期間は、高速ロータリースリッターやフレキソプリンタースロッターグルアーのように大部分の機械設備が耐用年数を経過する以前に更新されている反面、ギロチン断裁機や切込機の場合、あるいは、針金止機（個別耐用年数10年）の従業員数「10～14人」のランクの事業者のようにその使用期間が耐用年数を著しく上回って更

新されている場合もある。

また、不要となった理由としては、技術革新を理由とするものが全体の4割強、それ以外の理由によるものが全体の6割弱となっている。

更新時の処分状況としては、売却処分及び棄却処分で9割以上も占めており、遊休及び他への転用はきわめて少なく、また、売却処分及び棄却処分の中でも棄却処分が過半を占めている。

エ. 金型製造業

個人・法人別、従業員数別の不要機械設備の更新状況は後掲表4(3)のとおりである。

まず、平均使用期間についてみると、耐用年数を経過する以前に更新される場合が過半を占めており、設備の更新はおおむね順調であるといえる。ただ、個々の事業者の事情が反映されていると思われるにしろ、内面研削盤や加熱炉のように耐用年数を著しく上回って更新される機械設備がある反面、横中ぐり盤のように耐用年数の2分の1を経過する以前に更新されるものもある。

また、不要となった理由としては、技術革新によるものが約4割、その他の理由によるものが約6割となっている。

更新時の処分状況としては、売却処分及び棄却処分とで9割以上も占め、特に、他の2業種とは異なり、売却処分が過半を占めている。これは、旋盤、ボール盤及びフライス盤等については、一般的な工作機械であって金型製造業に特有な機械設備ではなく、それだけ他の業種における利用価値も高く、かつ、中古品市場も整っていると等により、売却し易い状況があるためと思われる。

(参考)

(1) 耐用年数に応じた段階別取得年次区分表

取得年次 耐用年数の 区分	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
38																
39																
40																
41																
42																
43																
44																
45																
46																
47																
48																
49																
50																
51																
52																
53																
54																
55																
56																
57																
58																
59																

(耐用年数未経過のもの)

(前年耐用年数未経過のもの)

(前年中取得のもの)

(注) 本表をもとに集計表第三表「取得年次別内訳」の年次別区分を行ったものである。

(2) 中小企業における償却資産に関する調査関係書類

自治固第64号

昭和59年8月10日

東京都総務・主税局長
各道府県総務部長
殿

自治省税務局固定資産税課長

中小企業における償却資産に関する調査について

都市における中小企業の標準的な償却資産の保有状況等を把握し、固定資産税における償却資産の評価事務に資するため、標記の調査を別添の「中小機械工業等における償却資産に関する調査要領」により実施することとしたので、貴管下市に御示達のうえ、よろしくお取り図らい願いたい。

なお、各市における調査結果については、原票をとりまとめのうえ9月30日までに当課へ御提出願いたい。

中小機械工業等における償却資産に関する調査要領

1. 調査対象

原則として次に掲げる要件に該当する中小企業者とし、企業経理が比較的整理されている企業で本調査の主旨をよく理解し、かつ、協力が得られる者を選定する。

業 種	要 件
パン製造業	従業員の数が300人以下の法人又は個人(法人にあっては資本の額又は出資の総額が1億円以下のものに限る。)
段ボール箱製造業	
金型製造業	

2. 調査業種

次に掲げる要件に適合する業者を調査対象とし、各市は「3.調査方法」で指定する業

種について調査するものとする。

1. パン製造業（日本産業分類（以下「産業分類」という。1871）

食パン、菓子パンの製造でサンドウィッチ、ホットドック、生菓子等製造部門を有する場合はこれを除外する。また販売部門償却資産（ケース、ウインド、レヂ等）も同様除外する。

2. 段ボール箱製造業（産業分類 2432、2453）

段ボールシートの製造から段ボール箱製造にいたる事業とする。なおただ単に段ボールシートを受けて段ボール箱製造を業としている部門についてもこれに含めることとする。ホークリフト等の車輛部門は除外する。

3. 金型製造業（産業分類 3496）

主としてプレス用金型、プラスチック用金型であるが、その他の金型も含めた製造業であり、付属品製造部門は除外するものとする。

3. 調査方法

- (1) 下記により業種別に都道府県を指定しているので当該都道府県内に所在する各市は、当該業種について調査するものとする。
- (2) 各市は、指定された業種について従業員数、売上高、設備等を勘定して、当該市における大、中、小の3事業者を選定し、調査するものとする。
- (3) (2)の選定が困難な場合には調査対象から任意に選定し、調査するものとする。

4. 調査項目等

別添「中小機械工業等における償却資産に関する調査表」のとおりとする。

業種別調査対象都市数及び都道府県内訳

業種名	対象都市数	都道府県名
パン製造業	210	北海道、岩手、秋田、千葉、石川、三重、和歌山、鳥取、島根、山口、徳島、高知、長崎、大分、宮崎、鹿児島、沖縄

業種名	対象都市数	都道府県名
段ボール箱製造業	162	青森、福島、茨城、栃木、福井、岐阜、 静岡、滋賀、京都、奈良、岡山、香川、 愛媛、佐賀、熊本
金型製造業	288	宮城、山形、群馬、埼玉、東京、神奈川、 新潟、富山、山梨、長野、愛知、大阪、 兵庫、広島、福岡

註 東京都の特別区は全区をもって一の市とした。

調査表の記載要領

第1 調査表(A)について

1. 「人口」欄は、昭和59年3月31日現在の住民基本台帳の登録人口を記載すること。
2. 「業種」欄は、指定された調査対象業種を記載するとともに（ ）内には調査対象となった事業所等について事業の内容を具体的に記載すること。
3. 「法人、個人の別」欄は、該当する番号に○をつけるとともに、法人にあっては該当する会社の種類に○をつけること。
4. 「資本の金額等」欄は、最近の事業年度末における資本の金額又は出資金の額を記載すること。ただし、個人事業者にあっては、記載を要しないものであること。
5. 「従業員数」欄は、調査日現在当該事業所等に勤務している常用労働者、個人事業者及び事業専従者の合計を、管理事務系従業員と現業従業員とに区分し記載すること。なお管理事務系と現業とを兼ねている者については、主たるものに区分し記載すること。

また、常用労働者、個人事業主及び事業専従者とは、それぞれ次に定める者をいうものであること。

ア 常用労働者は次のいずれかの従業者をいう。

- (イ) 期間を定めず又は1か月を超える期間を定めて雇われている者
- (ロ) 日々又は1か月以内の期間を限って雇われていた者のうち、その月とその前月にそれぞれ18日以上雇われた者
- (ハ) 重役、理事などの役員のうち、常時勤務して毎月給与の支払を受けている者

(三) 事業主の家族で所得税法上、家族専従者控除の対象となり得る者。したがって実質的には実務にたずさわっていない事業主とその家族で手伝い程度のものは含まれないこと。

6. 「事業所等の床面積」欄は、調査日現在当該事業所等の用に供している家屋の延べ床面積を記載すること。なお、併用住宅等の場合には当該事業所等の用に供している部分の面積を記載すること。

また、本・支社（店）がある場合には、調査対象となさっている事業所に係るもののみ延べ床面積を記載するものであるが、工程・部門の一部が独立して一の事業所を構成している場合等、各事業所を合わせて一の製造業等が営まれている場合は、これらを合計した家屋の延べ床面積を記載すること。

7. 「年間売上高」欄は、前事業年度（事業年度が6月の場合は2事業年度分）における売上高を記載すること。

8. 「昭和59年度決定価格」欄は、昭和59年度の償却資産に係る固定資産税の決定価格を記載すること。

9. 「帳簿価格」欄は、昭和59年度の固定資産税に係る償却資産申告書に記載された理論帳簿価格の合計の金額を記載すること。なお、申告書に理論帳簿価格の記載がない場合又は申告がない場合は、当該事業所の期末帳簿価格の合計を記載すること。

10. 事業所において事業の用に供している機械設備のうち、貸与設備（リース等を含む）されているものの有無について該当する事項に○をつけて下さい。

第2 調査表（B）について

1. 「工程・部門」及び「主要機械設備名」欄は、調査日現在、当該事業所において事業の用に供している機械設備をその工程又は部門別に記載するものであるが、次の点に留意すること。

(1) 「主要機械設備名」は、別紙業種別の「主要機械設備一覧」に掲げる機械設備について記載するものであるが、「主要機械設備一覧」に列挙した機械設備以外で主要な機械設備がある場合には、当該機械設備名を工程・部門別に記載し、機械設備名の頭に「*」を付するとともに、「備考」欄に主たる用途を簡潔に記載すること。

(2) 主要機械設備は、固定資産税の課税客体となるか否かにかかわらず記載すること。

(3) 「主要機械設備名」及び「取得年月」が同一のものは、一括して記載して差し支

えないこと。なお、この場合に「取得価格」欄は、単価ではなく、当該機械設備全部の取得価格を記載すること。

2. 「保有台数のうち前3年以内に更新によって取得した台数」とは調査日現在において前3年以内に更新取得された主要機械設備について記載すること。
3. 「更新のため前3年以内に不要となった機械の状況」については、次の点に留意すること。
 - (1) 「更新のため前3年以内に不要となった機械の状況」とは前3年以内に更新のため不要となった機械について記載すること。
 - (2) 「同使用期間」には不要となった機械を過去何年間使用したかを記載すること。
 - (3) 「技術革新」とは能率化、生産性の向上進歩等を総称するものとし、旧機械と型式、性能が同じ程度のものは「その他」に計上すること。
 - (4) 「他に転用」とは、新しい機械(A)を取得したため機械(B)が不要となり他の部署において使用する場合を言うものであり、その機械(B)は新しく配置された工程・部門の主要機械として調査表に計上されることになるものであること。
 - (5) 「売却」とは中古品（機械）として売却したものをいい、「棄却」とはスクラップとして処分したものを言うものであること。

第3 調査表 (C) について

1. 「工程・部門」及び「機械設備名」欄は調査日現在当該事業所において、事業の用に供している機械設備のうち貸与（リース等を含む）されているものを記載すること。
2. 「現有台数」欄は調査日現在、貸与（リース等を含む）されている機械設備のうち、当該事業所に使用又は保管されているものの台数を記載すること。
3. 「貸与開始年月」欄は機械設備の貸与（リース等を含む）を受けた年月を記載すること。
4. 「貸与（使用）予定時間」欄は貸与（リース等を含む）された機械設備について期間のあるものはその期間を、また期間の無いものについては稼働状況等を勘案し予定年月を記載すること。
5. 「取得価格」欄は貸与された機械設備（リース等を含む）の取得価格の推計が可能なものについて記載すること。

記載についての留意事項

第1 調査表(A)について

1. 法人個人の別は必ず表示して下さい。
2. 『資本の金額』、『事業所の床面積』、『年間売上高』等の数値の記載については単位を明確に願います。
3. 貸与設備（リース等を含む）の有無については必ず確認の上記載して下さい。

第2 調査表(B)について

1. 主要機械設備名については一般的な平易な表現で統一しているので、メーカー名または難易な表現をつかっている機械名は調査時に、どの工程、部門に該当する機械設備であるかを確認の上記載して下さい。また列挙した以外についての主要機械についてはどの部門に入り主たる用途は何かを必ず記載して下さい。

第3 調査表(C)について

1. 調査表(A)において『リース資産等の有無欄』に◎と記載されたものについては必ず調査して下さい。
2. 貸与（リース等を含む）されているとは、リース業者から借り受けているものは勿論、依頼者から保管使用を求められているものを含めて記載して下さい。

その他は「調査表の記載要領」のとおりです。

(3) 主要機械設備一覽

業種 (パン製造業)

工程又は部門	主要機械設備名
混 合	コ ン プ レ ッ サ ー ミ キ サ ー 縦 型 " 横 型 水 量 計 計 量 計 粉 フ ル イ 機
醱 酵	軟 水 装 置 ボ イ ラ ー ブ ル フ ェ ブ ル フ ェ バ ケ ッ ト 醱 酵 用 ボ ッ ク ス
分 割	デ バ イ ダ ー (分 割 機) ラ ウ ン ダ ー (分 割 ま る め 機) 天 板
整 形	モ ル ダ ー リ バ ー ス シ ー ト 食 パ ン 型 ク レ セ ン ト モ ル デ イ ン グ マ シ ン デ ボ ジ タ ー
オ ー ブ ン	ト ン ネ ル オ ー プ ン カ マ ド (ウ ン コ ー カ マ ド) フ ラ ン ス パ ン カ マ ド 電 気 窯 固 定 パ ン ガ マ オ ー ブ ン
製 品 処 理	ラ ッ ピ ン グ (自 動 包 装 機) 日 付 印 装 置 ポ リ 溶 熱 盤 シ ー ラ ー 熱 盤 ス ラ イ ザ ー

工程又は部門	主要機械設備名
	生パン粉機
	卵割り機
その他の	自動充填機
	絞り機
	廃品処理機
	ロールパン機

業種（段ボール箱製造業）

工程又は部門	主要機械設備名
<p>コルゲートマシン （ダンボールシート 生産のための一連 設備一式）</p>	<p>ミルロールスタンドライナー用 ライナー用プレヒーター シングルフェーサー プレコンディショナー ミルロールスタンド中芯用 トリプルプレヒーター グルーイングマシン バキュームプレキークスタンド 糊製造装置 ヒーティングセクション クーリングセクション ロータリーシャー スリッタースコアラ NCスリッタースコアラ ロータリーカッター パルスカッターNCカッター オートスタッカー</p>
<p>美粧段ボール 生産方式</p>	<p>シングルフェーサー オフセット印刷機 ロータリーカッター 合紙機 全自動合紙機プリンター</p>
<p>断裁</p>	<p>ロータリースリッタースコアラ 片面用スリッター ギロチン断裁機 高速ロータリースリッター 高速断裁機</p>

工程又は部門	主要機械設備名
印刷成型打抜	横通し印刷機（スロッター、クリーザー） 縦通し印刷機 フレキソプリンターダイカッター フレキソプリンタースロッターグルアー ロータリーダイカッター ビク（トムソン）打抜機 自動平盤打抜機 筋付機 隅切機 切込機 サックマシン
糊付け・接合 （製箱）	針金止機 フォルダークルアー セミオートグルアー テーピングマシン ラベル貼機 箔押機 テープ止機
給束	手動型結束機 全自動型結束機
その他	ダンボール屑処理機カッターフロア 自動給紙機 コンプレッサー ダンボール試験機 トムソン計数機

業種 (金型製造業)

工程又は部門	主要機械設備名
<p>一般工作機械による切削加工</p>	<p>卓上旋盤 タレット旋盤 立て旋盤 卓上ボール盤 直立ボール盤 ラジアルボール盤 多軸ボール盤 深穴ボール盤 横型ボール盤 横中ぐり盤 立て中ぐり盤 横フライス盤 立てフライス盤 万能フライス盤 形削り盤 平削り盤 プラノミラー盤 タップ盤</p>
<p>精密工作機械による切削加工</p>	<p>ジグ中ぐり盤 立て精密中ぐり盤 横精密中ぐり盤</p>
<p>成形機による切削加工</p>	<p>コンタマシ ならい旋盤 ならいフライス盤 型彫り盤 彫刻盤 (NC工作機械) 数直制御旋盤 数直制御ボール盤 " 中ぐり盤 " フライス盤</p>

工程又は部門	主要機械設備名
一般工作機械による研削加工	円筒研削盤 内面 " 万能 " 平面 "
精密工作機械による研削加工	ジグ研削盤
成形機による研削加工	ならい研削盤 光学式成形研削盤 N C 数值制御研削盤
放電加工	放電加工機 ワイヤ放電加工機 数值制御放電加工機 マシニングセンター
電解加工	電解研削盤
その他	ファイリングマシン ドリルポインタシ 金切り帯ノコ盤 クレードル ローラーフィード パチオール シャリングマシン プレス コンプレッサー 溶接断機 クレーン ダイスポッティング 脱磁気機 芯出投影機 万能投影機 熱風循環乾燥機 電気炉 加熱炉

工程又は部門	主要機械設備名
<p style="text-align: center;">そ の 他</p>	<p>デジタルゲージ マグネスケール 硬 度 計 超音波タンショウ機 定 盤 デジタイザー NCテープ作成機 金属試験機</p>

4. 中小機械工業等における償却資産に関する調査表

調査表 (A)

都道府県名	都市名	市	人	口	人	
業	種	具体的に ()				
法人・個人の別	1. 法人(株式、有限、合資、合名、その他)	2. 個人				
事業の規模	資本の金額等					千円
	従業員数	管理・事務系	人	現業	人	
	事業所等の床面積					m ²
年間売上高					百万円	
参考	昭和59年度決定価格	千円	リース資産等の有無	有 無		
	帳簿価額	千円				

調査表(B)

業種名		種類	
-----	--	----	--

工程・部門	主要機械設備名	取得年月	保有台数	取得価格	保有台数のうち前3年以内に更新によって取得した台数	備考
			台	千円	台	

更新のため前3年以内に不要となった機械の状況

不要となった 機械設備名	同台数 台	同使用 期 間 年	不要となった理由		不要機械の処分状況			
			技 術 革 新 台	その他 台	1.遊休 台	2.他に 転用 台	3.売却 台	4.棄却 台

調査表(C)

業種名	種類
-----	----

工程・部門	機械設備名	現有台数	貸与開始年月	貸与(使用)予定期間	取得価格 万円	備	考
		台					

表1 業種別1事業者当たり資本金等、従業員数、事業所等の床面積及び決定価格等

業種	個人・法人の別	事業者数	1 事業者 当り				年間売上高 (百万円)
			資本金等 (千円)	従業員数 (人)	事業所等 の床面積 (㎡)	決定価格等 (千円)	
パ ン 製 造 業	個 人	108	-	8	146.48	2,438	36
	法 人	224	8,535	38	758.03	16,786	297
	計	332	8,535	28	559.09	12,119	212
段 ボ ー ル 箱 製 造 業	個 人	21	-	8	269.13	3,233	62
	法 人	172	17,136	30	249.78	55,000	666
	計	193	17,136	28	225.53	49,367	600
金 型 製 造 業	個 人	70	-	5	135.58	11,292	46
	法 人	431	10,431	23	655.43	48,925	291
	計	501	10,431	21	582.79	43,667	257

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数(人)	事業者数	1 事 業					コンプレッサー
			資本金等 (千円)	従業員数 (人)	事業所等 の床面積 (㎡)	決定価格等 (千円)	年間売上高 (百万円)	
個人	1～4	32		3	59.30	988	12	
	5～9	48		7	138.01	2,488	28	1.00
	10～14	19		11	197.16	2,975	54	1.00
	15～19	3		17	486.45	6,595	104	
	20～29	5		21	276.56	5,059	98	
	30～39							
	40～49	1		45	710.00	10,647	300	
	50～69							
	70～99							
	100以上							
小計	108		8	146.48	2,438	36	1.00	
法人	1～4	12	1,983	3	76.89	1,476	17	
	5～9	36	3,229	7	187.98	2,954	55	1.00
	10～14	39	3,396	12	300.32	6,086	76	1.33
	15～19	33	4,836	17	388.95	7,222	114	1.00
	20～29	29	5,775	23	560.78	10,264	157	1.00
	30～39	14	18,535	34	784.63	16,061	205	1.00
	40～49	14	9,003	43	816.04	21,452	272	1.00
	50～69	15	7,028	57	804.88	22,774	407	1.66
	70～99	11	15,500	81	1,785.46	35,680	533	1.16
	100以上	21	30,989	172	3,198.85	76,357	1,635	1.16
小計	224	8,535	38	758.03	16,786	297	1.23	
合計	332	8,535	28	559.09	12,119	212	1.21	

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

パン製造業（その1）

者 当 た り								
主 要 機 械 名								
ミキサー 縦 型	ミキサー 横 型	水量計	計量計	粉フルイ機	軟水装置	ボイラー	ブルファ	ブルファ バケツ
1.11	1.00		1.00		1.00	1.00	1.00	
1.51	1.05		1.66	1.00	1.00	1.14	1.00	1.00
1.58	1.50		5.00		1.00	1.07	1.12	
2.50	1.00					1.00	1.00	
2.75	1.33				1.00	1.00		
						—		
	1.00					1.00		
1.47	1.19		1.80	1.00	1.00	1.09	1.05	1.00
1.50					1.00	1.14	1.00	1.00
1.86	1.11		1.00	1.00	1.00	1.22	1.00	1.00
2.03	1.17	1.00	1.00	1.00	1.00	1.28	1.07	1.00
2.03	1.20		3.33	1.00	1.00	1.30	1.00	1.00
2.45	1.37	1.00	1.00	1.00	1.00	1.40	1.25	1.00
4.63	2.25	1.00	1.00	1.00		1.57	1.00	
3.50	1.55	1.00	1.00	1.00	1.00	1.45	1.50	
3.66	2.00	1.00	1.00	1.00	1.66	1.40	1.55	150.00
5.63	2.11	1.00	1.00	1.00	1.00	2.30	2.10	1.00
5.50	3.80	1.40	1.66	1.16	1.80	2.35	1.52	
2.98	1.81	1.13	1.52	1.04	1.23	1.50	1.35	17.55
2.51	1.63	1.13	1.62	1.04	1.18	1.41	1.30	15.90

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数 (人)	1 事 業						
		主 要						
		醃 酵 用 ボックス	デフイダー (分割機)	ラウンダー (分割まる め機)	天 板	モルダー	リバース シ ー ト	食パン型
個 人	1 ~ 4	1.12	1.00	1.00	200.00	1.04	1.00	111.60
	5 ~ 9	1.71	1.00	1.08	151.11	1.12	1.00	72.14
	10 ~ 14	2.00	1.00	1.00	250.25	1.00	1.16	188.33
	15 ~ 19	5.00	1.00	1.00	100.00	1.66	1.00	80.00
	20 ~ 29	2.25	1.66	1.00	350.00	1.00	1.00	41.00
	30 ~ 39							
	40 ~ 49	1.00	1.00	1.00		1.00		
	50 ~ 69							
	70 ~ 99							
	100以上							
小 計		1.75	1.04	1.04	191.03	1.09	1.03	96.14
法 人	1 ~ 4	1.00	1.20	1.00	80.00	1.00	1.00	116.00
	5 ~ 9	1.20	1.12	1.10	188.00	1.18	1.14	79.71
	10 ~ 14	1.85	1.09	1.04	240.00	1.20	1.00	159.10
	15 ~ 19	3.00	1.38	1.31	168.57	1.22	1.00	122.75
	20 ~ 29	2.22	1.14	1.31	427.27	1.37	1.07	270.90
	30 ~ 39	1.42	1.23	1.50	300.00	1.23	1.20	1.00
	40 ~ 49	4.81	1.50	1.27	510.00	2.21	1.33	265.00
	50 ~ 69	6.71	1.66	2.77	1,320.00	1.91	1.12	764.00
	70 ~ 99	5.57	2.00	2.11	714.75	3.77	1.75	894.33
	100以上	4.16	3.10	2.77	1,725.00	2.42	2.07	850.00
小 計		2.95	1.55	1.57	510.51	1.61	1.30	286.26
合 計		2.67	1.43	1.44	396.67	1.44	1.23	207.97

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

パン製造業（その2）

者 当 た り								
機 械 名								
クレセント モルディング マシン	デポジター	トンネルオ ープンカマ ド(ウニコ ーカマド)	フランス パンカマド	電 気 窯	固 定 パンガマ	オーブン	ラッピング (自動包 装機)	日付印 装 置
			1.00	1.25	1.00	1.12	1.00	
1.00		1.00	1.00	1.21	1.00	1.26	1.06	1.00
		1.00	1.00	1.80	1.16	1.16	1.28	1.00
1.00		1.50		1.50		1.00	2.00	
1.00		1.00	1.00	1.50	1.00	1.33	1.75	
		1.00	1.00		2.00			
1.00		1.07	1.00	1.35	1.09	1.21	1.25	1.00
				1.14	1.00	1.00	1.50	
1.00		1.00	1.00	1.28	1.30	1.25	1.55	1.00
		1.00	1.00	1.40	1.42	1.70	1.25	2.33
1.00	1.00	1.16	1.00	1.78	1.10	1.40	1.54	1.00
1.00	1.50	1.12	1.00	1.33	1.50	1.22	1.54	1.33
1.00	1.00	1.25	1.00	3.00	2.50	1.83	5.16	1.20
1.00	1.00	1.50	1.00	1.80	2.00	1.87	1.83	2.00
1.33	1.00	1.81		1.62	1.40	2.27	2.10	1.00
1.40	2.50	2.22	1.00	4.00	2.40	2.16	3.63	1.00
1.25	1.71	2.15	1.71	3.90	1.66	3.30	3.73	1.70
1.14	1.50	1.60	1.18	1.87	1.54	1.83	2.18	1.40
1.13	1.50	1.53	1.14	1.69	1.44	1.67	2.01	1.37

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数(人)	1 事業						
		主要						
		ポリ容熱盤	シーラー熱盤	スライザー	生パン粉機	卵割り機	自動充填機	紋り機
個人	1～4	1.00	1.00	1.00	1.00			
	5～9	1.00	1.00	1.37	1.00			
	10～14	2.00	1.00	2.14	2.00			
	15～19			1.00				
	20～29		2.00	2.60				
	30～39							
	40～49			2.00				
	50～69							
	70～99							
	100以上							
小計		1.33	1.14	1.55	1.10			
法人	1～4			1.22	1.00	1.00		
	5～9		1.50	1.55	1.00			
	10～14		1.00	1.56	1.00	1.00		1.00
	15～19	1.00	1.00	2.00	1.00	1.00		
	20～29	2.00	2.00	2.20	1.00			1.00
	30～39			2.80	1.00	1.00		1.00
	40～49		1.00	3.38	1.00	1.00		1.00
	50～69			2.70	1.00	1.00	1.00	1.00
	70～99	3.00		3.81	1.00	1.00	1.50	1.16
	100以上	1.00	1.00	3.30	1.20	2.00	1.50	2.25
小計		1.83	1.30	2.34	1.02	1.16	1.42	1.31
合計		1.66	1.23	2.12	1.03	1.16	1.42	1.31

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

パン製造業（その3）

者 当 た り								
機 械 名								
廃品 処理機	ロール パン機							
	1.00							
	1.00							
	2.00							
	1.50							
	1.00							
	1.00							
2.00								
1.00								
1.33	1.25							
1.33	1.25							

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数 (人)	事業者数	1 事 業					
			資本金等 (千円)	従業員数 (人)	事業所等 の床面積 (㎡)	決定価格等 (千円)	年間売上高 (百万円)	コルゲート マシ ン 式
個 人	1～4	6		3	112.97	507	20	
	5～9	10		6	242.15	2,758	29	
	10～14	3		11	319.45	7,777	60	
	15～19							
	20～29	1		21	1,000.00	6,591	506	
	30～39	1		37	594.00	7,341	200	
	40～49							
	50～69							
	70～99							
	100以上							
小計	21		8	269.13	3,233	62		
法 人	1～4							
	5～9	22	5,636	8	54.69	6,573	149	
	10～14	32	6,429	12	81.77	10,077	179	1.00
	15～19	28	13,941	17	114.60	10,817	279	1.00
	20～29	34	21,097	23	174.05	48,199	487	1.25
	30～39	19	17,054	34	231.54	30,715	538	2.00
	40～49	7	20,357	43	252.32	60,297	968	1.00
	50～69	11	21,365	60	478.64	102,437	1,206	1.50
	70～99	13	44,488	85	1,048.50	265,400	2,403	1.27
	100以上	6	38,358	112	825.87	244,753	3,281	1.25
小計	172	17,136	30	249.78	55,000	666	1.30	
合計	193	17,136	28	225.53	49,367	600	1.30	

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

段ボール箱製造業（その1）

者 当 た り								
主 要 機 械 名								
オート スタッカー	シングル フェーサ	オフセット 印刷機	ロータリー カッター	合紙機	自動合 紙機 プリンター	ロータリー スリッター スコアラ	片面用 スリッター	ギロチン 断裁機
			1.00			1.50		
			1.00			2.00		
				1.00				1.00
						1.00		
			1.00	1.00		1.50		1.00
1.33			1.00			2.00		1.14
1.00				1.00	1.00	1.57	7.0	1.00
1.00		1.50	1.00	1.00		1.83	2.33	1.50
1.27	1.66	1.00	1.50	1.00	1.00	1.40	1.00	1.00
	1.50		2.00	1.00		2.00	1.00	1.00
1.00	1.00					2.00		1.00
1.66	8.00	2.50	1.00	2.00		2.00		1.00
1.16	1.33	1.00		1.00		1.33		
1.00								
1.21	2.10	1.50	1.33	1.16	1.00	1.72	3.00	1.11
1.21	2.10	1.50	1.25	1.14	1.00	1.70	3.00	1.10

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数(人)	1 事 業 業						
		主 要						
		高 速 ロータリー スリッター	高 速 断 裁 機	横 通 し 刷 機 (スロッター、 クリーザー)	縦 通 し 印 刷 機	フ レ キ ソ ア プ リ ン タ ー ダ イ カ ッ タ ー	フ レ キ ソ ア プ リ ン タ ー ス ロ ッ タ ー グ ル ア ー	ロータリー ダ イ カ ッ タ ー
個人	1 ~ 4	1.00	1.00					
	5 ~ 9	1.00	1.28	1.00				
	10 ~ 14	1.00	3.00				1.00	3.00
	15 ~ 19							
	20 ~ 29	2.00		1.00				
	30 ~ 39							
	40 ~ 49							
	50 ~ 69							
	70 ~ 99							
	100以上							
小 計		1.20	1.44	1.00			1.00	3.00
法人	1 ~ 4							
	5 ~ 9	1.30	1.75	1.00	1.00	1.00	1.00	
	10 ~ 14	1.46	1.30	1.41	1.12	1.00	1.14	1.16
	15 ~ 19	1.87	1.50	1.41	1.42		1.00	1.00
	20 ~ 29	2.00	2.09	1.41	1.00	1.00	1.53	1.00
	30 ~ 39	1.75	1.55	1.20	1.33		1.22	1.33
	40 ~ 49	2.00	1.60	2.00	1.33		1.75	1.00
	50 ~ 69	3.14	3.00	1.20	1.20	2.00	4.20	4.00
	70 ~ 99	2.20	2.00	1.25	1.00	1.60	2.38	1.50
	100以上	1.66	2.00	1.00		1.50	1.83	1.20
小 計		1.86	1.71	1.33	1.20	1.46	1.79	1.51
合 計		1.82	1.67	1.31	1.20	1.46	1.77	1.55

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

段ボール箱製造業（その2）

者 当 た り								
機 械 名								
ビグ (トムソン) 打抜機	自動平盤 打抜機	筋付機	隅切機	切込機	サック マシン	針金止機	フォルダー グルアー	セミオート グルアー
	1.00	2.00	1.50	2.00		2.20		
1.00	1.00	1.00	1.00	2.00		3.00	1.00	1.00
2.00	1.00	1.66	2.33	1.00		4.00	1.00	1.50
1.00						4.00		
	1.00					4.00	1.00	
1.16	1.00	1.57	1.71	1.66		3.00	1.00	1.25
1.45	1.00	1.40	1.50	1.33		3.14	1.00	1.09
1.46	1.25	2.11	2.33	1.42	1.00	4.00	1.00	1.18
1.66	1.00	1.55	1.90	1.50		4.91	1.33	1.21
1.26	1.33	1.87	1.50	1.20	1.00	3.75	1.25	1.15
1.58	1.50	1.87	2.14	1.66	1.00	4.87	1.22	2.11
2.40	1.00	1.00	2.00	1.25	1.00	4.14	1.00	1.20
1.33		8.00		1.33	1.00	6.60	1.60	1.50
1.12	2.00	1.00		1.00		5.84	1.16	1.33
1.00	2.00		1.00	1.00	2.00	3.16	1.50	1.00
1.46	1.29	1.82	1.86	1.35	1.18	4.37	1.25	1.30
1.44	1.25	1.79	1.84	1.37	1.18	4.21	1.24	1.30

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数 (人)	1 事業						
		主 要						
		テーピング マシ ン	ラベル 貼 機	箔押機	テーブ 止 機	手動型 結 束 機	全自動型 結 束 機	ダンボール 屑処理機 タツタ マシ ン
個 人	1～4			1.00	1.00	1.50	2.00	
	5～9		1.00			1.33	1.00	
	10～14		1.00	2.00			1.00	
	15～19							
	20～29					3.00		
	30～39					1.00		
	40～49							
	50～69							
	70～99							
	100以上							
小 計			1.00	1.50	1.00	1.50	1.20	
法 人	1～4							
	5～9	1.00	1.00	1.00		1.28	1.25	1.00
	10～14	1.00	1.00	1.00	1.00	2.31	1.40	1.00
	15～19	1.25	1.33	1.00	1.00	2.05	1.64	1.00
	20～29	1.00	1.00	2.00		2.42	2.81	1.37
	30～39	1.33	1.00	1.00	2.50	2.50	2.66	1.20
	40～49		1.00		1.00	2.50	2.33	1.00
	50～69	1.00	1.00	1.00		4.85	3.00	5.00
	70～99	1.20		1.00		2.71	3.84	1.57
	100以上	1.00			1.00	4.50	2.50	1.00
小 計		1.15	1.08	1.10	1.37	2.41	2.51	1.62
合 計		1.15	1.06	1.16	1.33	2.33	2.44	1.62

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

段 ボール箱製造業（その3）

者 当 た り								
機 械 名								
自 動 給紙機	コ ン プ レ ッ サ ー	ダンボール 試 験 機	トムソン 計 数 機					
1.00	1.00		1.00					
1.40	1.00							
1.50								
1.00	1.20	1.00	2.00					
1.50	1.80	2.00	1.50					
1.00	1.00							
1.00	2.00	2.00						
1.71	3.20	5.00	1.00					
2.00	1.66	1.00						
1.41	1.87	3.11	1.28					
1.41	1.87	3.11	1.28					

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数 (人)	事業者数	1 事 業					
			資本金等 (千円)	従業員数 (人)	事業所等 の床面積 (㎡)	決定価格等 (千円)	年間売上高 (百万円)	卓 上 旋 盤
個 人	1 ~ 4	44		3	83.99	5,510	18	1.21
	5 ~ 9	20		6	169.90	18,226	40	1.33
	10 ~ 14	3		11	290.36	7,675	81	1.00
	15 ~ 19							
	20 ~ 29	1		27	254.10	7,791	480	
	30 ~ 39	1		31	447.08	73,646	304	
	40 ~ 49	1		41	825.00	79,035	600	
	50 ~ 69							
	70 ~ 99							
	100以上							
小 計		70		5	135.58	11,292	46	1.25
法 人	1 ~ 4	63	5,139	5	120.65	9,988	31	1.30
	5 ~ 9	133	4,206	7	242.86	18,947	77	1.64
	10 ~ 14	66	6,945	12	397.80	28,995	152	1.88
	15 ~ 19	44	7,581	17	527.17	41,258	218	2.69
	20 ~ 29	37	13,197	25	725.28	67,329	296	2.20
	30 ~ 39	23	24,403	35	1,127.01	92,509	487	2.50
	40 ~ 49	12	27,083	42	1,351.25	104,824	693	3.42
	50 ~ 69	23	17,510	59	1,662.37	76,467	659	1.44
	70 ~ 99	15	37,233	80	2,229.22	201,005	1,136	3.70
	100以上	15	32,342	169	3,499.51	237,179	2,058	2.28
小 計		431	10,431	23	655.43	48,925	291	2.02
合 計		501	10,431	21	582.79	43,667	257	1.92

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

金型製造業（その1）

者 当 た り								
主 要 機 械 名								
タレット 旋 盤	立て旋盤	卓 上 ボール盤	直 立 ボール盤	ラジアル ボール盤	多 軸 ボール盤	深 穴 ボール盤	横 型 ボール盤	横 中 ぐり盤
1.25	2.25	1.20	1.00	1.00				
1.33	1.00	1.63	1.50	1.60	1.50			
		1.50	1.00	3.00				
		1.00	1.00					
1.00		6.00	3.00	1.00				
1.00			1.00					
1.23	1.62	1.46	1.35	1.35	1.50			
1.20	1.25	1.46	1.00	1.07	1.00			1.00
1.75	1.33	1.46	1.31	1.29	1.00	1.20	1.75	
1.28	1.75	1.76	1.05	1.28	1.50			
2.00	1.66	2.41	1.00	1.65	1.00	3.50	1.00	1.00
3.00	2.60	1.80	2.25	1.70		1.00		1.33
3.50	4.00	1.80	2.37	2.00		1.00		
1.66	1.00	2.33	2.00	1.80		1.00	1.00	1.00
1.40	1.25	2.80	1.22	2.20	1.00	1.00		1.00
2.00	1.50	2.37	1.42	2.27	1.00			1.00
6.50	3.33	3.00	3.66	2.40	1.00			1.75
2.29	1.91	1.82	1.55	1.57	1.10	1.54	1.42	1.26
2.08	1.88	1.76	1.52	1.56	1.16	1.54	1.42	1.26

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数 (人)	1 事業						
		主 要						
		立て中 ぐり盤	横フラ イス盤	立 て フライス盤	万 能 フライス盤	型削り盤	平削り盤	プラノミラー
個 人	1 ~ 4	1.50	1.25	1.68	1.50	1.00	1.16	
	5 ~ 9		1.00	1.94	1.60	1.00	1.60	
	10 ~ 14		2.00	2.50		1.00		
	15 ~ 19							
	20 ~ 29			2.00				
	30 ~ 39		1.00	5.00	1.00			
	40 ~ 49		1.00	8.00	3.00			
	50 ~ 69							
	70 ~ 99							
	100以上							
小 計		1.50	1.21	2.04	1.58	1.00	1.29	
法 人	1 ~ 4		1.55	1.75	1.90	1.00	1.25	
	5 ~ 9	1.00	1.58	2.29	1.71	1.51	1.66	
	10 ~ 14	1.25	1.64	3.05	1.76	1.47	1.50	
	15 ~ 19	1.00	1.83	3.85	2.06	1.47	1.20	1.00
	20 ~ 29	1.00	1.80	2.84	2.15	1.66	1.75	1.00
	30 ~ 39	1.00	2.20	4.13	1.61	2.63	1.00	1.00
	40 ~ 49	2.00	1.50	3.40	1.85	2.28	1.66	
	50 ~ 69	2.33	1.40	3.55	2.07	1.00	1.33	
	70 ~ 99	1.00	2.12	4.66	5.00	3.00	2.25	1.00
	100以上	5.50	2.37	5.78	2.37	2.80	1.00	2.00
小 計		1.88	1.73	3.03	2.26	1.67	1.55	1.16
合 計		1.84	1.68	2.90	2.19	1.63	1.49	1.16

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

金型製造業（その2）

者 当 た り								
機 械 名								
タップ盤	ジグ 中ぐり盤	立て精密 中ぐり盤	横.精密 中ぐり盤	コンタ マシン	ならい 旋盤	ならい フライス盤	型彫り盤	彫刻盤
1.00	1.00			1.05		1.00	1.00	1.00
1.00				1.30	1.00	1.50		1.00
						3.00		
				1.00				1.00
1.00	1.00			1.13	1.00	1.42	1.00	1.00
1.00	1.50	1.00		1.19	1.00	1.28	1.00	1.00
1.00	1.44	1.00	1.00	1.21	1.00	1.35	1.00	1.00
1.33	2.00			1.22	1.25	1.47	1.00	1.00
3.00	1.71			1.27	1.00	1.44	1.50	1.00
1.00	1.40	3.50		1.41		1.55	1.33	1.50
4.00	1.50			1.16	1.60	2.57	1.00	1.00
3.00	2.75	2.00	1.00	2.00	2.00	3.00	1.00	1.00
	1.66			1.27	1.00	3.09	1.25	2.00
	4.66		3.00	1.77	3.50	3.14	2.40	3.40
1.50	2.00	1.00		1.77	2.33	6.25	2.50	3.00
1.56	1.92	1.66	1.50	1.31	1.65	2.10	1.54	1.48
1.42	1.90	1.66	1.50	1.29	1.62	2.05	1.51	1.43

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数 (人)	1 事業 業						
		主 要						
		数値制御 旋盤	数値制御 ボール盤	数値制御 中ぐり盤	数値制御 フライス盤	円筒 研削盤	内面 研削盤	万能 研削盤
個人	1～4			1.00	1.00	1.00		1.37
	5～9				1.33			1.50
	10～14							
	15～19							
	20～29							
	30～39	2.00			2.00		1.00	
	40～49	1.00						
	50～69							
	70～99							
	100以上							
小計		1.50		1.00	1.40	1.00	1.00	1.42
法人	1～4				1.25	1.00		1.20
	5～9	2.50	1.00	1.00	1.20	1.40	1.00	1.33
	10～14	1.00			1.20	1.50	1.00	1.37
	15～19	1.33	1.00	1.50	1.66	1.28	3.00	1.12
	20～29	1.00			2.87	1.16		2.28
	30～39		1.00	2.50	2.30	1.16	1.50	1.28
	40～49	1.00			2.28	1.40	1.00	2.00
	50～69	1.66	2.00	1.00	1.40	1.00		1.70
	70～99	10.00	1.00	1.00	3.77	1.50	1.00	1.80
	100以上	2.00		1.00	2.42	1.80	-	1.50
小計		1.79	1.14	1.30	1.90	1.35	1.45	1.50
合計		1.76	1.14	1.23	1.88	1.34	1.41	1.49

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

金型製造業（その3）

者 当 た り								
機 械 名								
平 面 研 削 盤	ジ グ 研 削 盤	な ら い 研 削 盤	光 学 式 成 形 研 削 盤	NC 数 値 制 御 研 削 盤	放 電 加 工 機	ワ イ ヤ 放 電 加 工 機	数 値 制 御 放 電 加 工 機	マ シ ニ ン グ セ ン タ ー
1.21	1.00		1.00		1.00	1.00	1.00	1.00
1.71		1.00		1.00	1.14	1.28	1.00	
1.00	4.00							
					1.00			
2.00	2.00							
4.00					13.00			
1.47	2.33	1.00	1.00	1.00	1.43	1.22	1.00	1.00
1.27	1.22	1.00	1.00		1.23	1.07	1.50	1.00
1.80	1.17	2.00	1.50	1.00	1.36	1.34	1.10	1.09
1.98	1.46	1.00	1.00	1.00	1.60	1.37	1.37	1.28
2.12	1.44				1.62	2.00	1.00	1.40
2.51	1.40				2.18	1.63	2.00	1.83
4.33	1.60			1.00	3.46	2.11	2.40	1.33
3.58	2.80		2.66	1.00	3.16	1.42	2.50	1.33
2.82	1.83	1.00	1.00	2.00	2.21	2.70	2.50	2.11
7.08	3.25		1.00		2.88	4.16	1.66	1.71
6.07	2.33	3.33	5.50	2.00	4.00	1.87	3.00	2.60
2.52	1.61	1.91	2.25	1.28	1.91	1.71	1.58	1.60
2.40	1.64	1.78	2.07	1.25	1.85	1.67	1.55	1.59

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数(人)	1 事 業 者						
		主 要						
		電 解 研 削 盤	フ ェ イ リ ン グ マ シ ン	ド リ ル ポ イ ン タ ー	金 切 り 帯 ノ コ 盤	ク レ ー ド ル	ロ ー ラ ー フ ィ ー ド	パ チ オ ー ル
個 人	1 ~ 4		1.00	1.00	1.16	1.50	1.00	
	5 ~ 9		1.00		1.00	1.00	1.00	1.00
	10 ~ 14				1.00			
	15 ~ 19							
	20 ~ 29					1.00		
	30 ~ 39				1.00			
	40 ~ 49				2.00			
	50 ~ 69							
	70 ~ 99							
	100以上							
小 計			1.00	1.00	1.18	1.25	1.00	1.00
法 人	1 ~ 4		1.00		1.07			1.00
	5 ~ 9	1.20	1.00	1.00	1.26	2.00		1.00
	10 ~ 14		1.00	1.00	1.26			
	15 ~ 19	1.50	1.00	1.00	1.25			1.00
	20 ~ 29	5.00			1.18	1.00		
	30 ~ 39	1.00		1.00	1.45	1.00		1.00
	40 ~ 49	1.00	1.00	1.00	1.50	2.00	1.00	
	50 ~ 69				1.28	1.00		1.00
	70 ~ 99	1.00	1.00		2.36	1.00		
	100以上	1.00	1.00	1.50	1.77		2.00	1.00
小 計		1.42	1.00	1.16	1.36	1.25	1.33	1.00
合 計		1.42	1.00	1.15	1.35	1.25	1.20	1.00

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

金型製造業（その4）

者 当 た り								
機 械 名								
シャリング マシ ン	プレス	コン プレ ッサー	溶接断機	クレーン	ダイスポッ ティ ング	脱磁気機	芯 出 投 影 機	万 能 投 影 機
1.00	2.27	1.00	1.28	1.00	1.00	1.00		1.00
	3.83	1.16	1.00	1.00		1.00	1.00	1.00
	1.00	1.00		1.00				
	5.00	2.00						1.00
	1.00	2.00						2.00
1.00	2.75	1.15	1.16	1.00	1.00	1.00	1.00	1.12
	2.04	1.00	1.27	1.00				1.00
1.00	2.10	1.16	1.13	1.63	1.00	1.00	1.00	1.06
1.00	3.63	1.20	1.20	1.57	1.25	1.00		1.00
1.33	2.53	1.25	1.38	1.65	1.00			1.00
1.00	4.56	1.70	1.40	1.92	1.00			1.12
1.00	5.00	1.76	1.88	2.37	1.33	1.00		2.00
1.00	5.75	1.50	1.50	2.09	1.00			1.57
	6.88	1.50	1.66	2.66	1.00	3.00	1.00	1.14
1.00	2.25	3.00	1.16	4.00	1.00		2.00	1.00
2.50	8.85	3.25	4.00	5.25	2.75	1.00	1.00	3.20
1.21	3.47	1.50	1.38	2.09	1.28	1.25	1.25	1.29
1.18	3.40	1.47	1.36	2.04	1.27	1.20	1.20	1.28

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表2 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり資本金等、

個人・法人別	区分 従業員数 (人)	1 事業					
		主要					
		熱風循環 乾燥機	電気炉	加熱炉	デジタル ゲージ	マグネ スケール	硬度計
個人	1～4		1.00	1.00	3.00	1.20	
	5～9		1.00				
	10～14					1.50	
	15～19						
	20～29		1.00				
	30～39						
	40～49						
	50～69						
	70～99						
	100以上						
小計			1.00	1.00	3.00	1.28	
法人	1～4		1.25		1.00	1.00	
	5～9	1.00	1.16	1.00	1.55	1.50	1.33
	10～14		1.22	1.00	1.00	1.12	1.00
	15～19	2.00	1.16	2.00	1.00	2.14	1.00
	20～29		1.00	1.00	1.00	1.66	1.00
	30～39	3.00	1.00	6.00	1.00	5.33	1.25
	40～49	1.00			9.50	2.00	1.00
	50～69		2.00		2.00	1.75	1.00
	70～99		1.20	1.00	-	1.00	1.50
	100以上	3.00	2.00	1.00	1.00	7.66	1.00
小計		1.71	1.25	1.75	1.92	2.08	1.12
合計		1.71	1.22	1.66	1.96	2.00	1.12

(注) 1事業者当たり主要機械等の保有台数は当該主要機械等を保有している事業者数で除したも

従業員数、事業所等の床面積、決定価格等及び主要機械等保有台数

金型製造業（その5）

者 当 た り								
機 械 名								
定 盤	デ ジ タイザー	NCテーブ 作 成 機	金 属 試 験 機					
1.50								
1.00		1.00						
1.27		1.00						
1.00		1.00						
1.12		1.14						
1.50		1.20						
1.66		1.00	1.00					
1.55		1.40	1.00					
1.40		1.44	1.00					
1.42	1.00	1.40	1.00					
1.50	1.00	1.50	2.00					
1.50		1.25						
6.20	1.00	2.50	3.50					
1.69	1.00	1.32	1.85					
1.64	1.00	1.31	1.85					

のであり、その事業者数は表3の保有台数欄に（ ）で示した。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	コンプレッサ(11年)					ミキサー縦型(12年)					ミキサー		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	32					(27) 1.11	0.11	0.25	0.34	0.41	(6) 1.00		0.16	
5 ~ 9	48	(1) 1.00			1.00	(41) 1.51	0.04	0.39	0.61	0.47	(17) 1.05		0.17	
10 ~ 14	19	(1) 1.00		1.00		(12) 1.58	0.08	0.67	0.50	0.33	(12) 1.50		0.33	
15 ~ 19	3					(2) 2.50		1.50	1.00		(2) 1.00		1.00	
20 ~ 29	5					(4) 2.75		1.00	1.00	0.75	(3) 1.33		0.33	
30 ~ 39														
40 ~ 49	1										(1) 1.00		1.00	
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	108	(2) 1.00		0.50	0.50	(86) 1.47	0.06	0.44	0.54	0.43	(41) 1.19		0.29	
個人 法人 合計	332	(32) 1.21	0.12	0.38	0.50	0.21	(277) 2.51	0.09	0.72	0.94	0.76	(147) 1.63	0.10	0.41
						(6) 0.032		0.029	0.003		(7) 0.047	0.006	0.035	

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業（個人） 1

横型(12年)		水量計(11年)				計量計(11年)				粉フルイ機(9年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~54	53 ~50	49 以前
0.33	0.51					(3) 1.00				1.00						
0.29	0.59					(6) 1.66	0.16		0.50	1.00	(1) 1.00			1.00		
0.33	0.84					(1) 5.00			5.00							
0.67	0.33															
0.31	0.59					(10) 1.80	0.10		0.80	0.90	(1) 1.00			1.00		
0.60	0.52	(30) 1.13	0.03	0.43	0.47	0.20	(27) 1.62	0.07	0.22	0.59	0.74	(43) 1.04	0.06	0.21	0.21	0.56
0.006		(2) 0.066		0.066								(2) 0.046		0.023	0.023	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	軟水装置(11年)				ボイラー(11年)				ブルファ				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	32	(1) 1.00		1.00		(3) 1.00		1.00		(4) 1.00		0.25		
5 ~ 9	48	(3) 1.00	0.34	0.33	0.33	(21) 1.14	0.09	0.43	0.43	0.19	(6) 1.00			
10 ~ 14	19	(1) 1.00		1.00		(13) 1.07		0.54	0.46	0.07	(8) 1.12	0.37		
15 ~ 19	3					(1) 1.00		1.00			(2) 1.00	0.50		
20 ~ 29	5	(1) 1.00			1.00	(3) 1.00		1.00						
30 ~ 39														
40 ~ 49	1					(1) 1.00	1.00							
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	108	(6) 1.00	0.16	0.50	0.34	(42) 1.09	0.07	0.55	0.36	0.11	(20) 1.05	0.25		
個人 法人 合計	332	(32) 1.18	0.21	0.44	0.38	0.15	(182) 1.41	0.08	0.62	0.44	0.27	(120) 1.30	0.03	0.34
						(3) 0.016	0.011	0.005			(5) 0.041	0.008	0.025	

- (註) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業（個人）2

(12年)		ブルファケット (14年)				醗酵用ボックス (14年)				デバイダー(分割機) (8年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~52	51 ~45	44 以前		58 以降	57 ~52	51 ~45	44 以前		58 以降	57 ~55	54 ~51	50 以前
0.25	0.50					(8) 1.12	0.25	0.62	0.25		(5) 1.00		0.20	0.20	0.60	
0.16	0.84	(1) 1.00			1.00	(21) 1.71	0.33	0.43	0.52	0.43	(27) 1.00	0.15	0.03	0.15	0.67	
0.25	0.50					(5) 2.00	0.20	0.20	0.40	1.20	(10) 1.00	0.20	0.30		0.50	
0.50						(1) 5.00				5.00	(1) 0.10	0.10				
						(1) 1.00					(2) 1.00		0.50		0.50	
						(4) 2.25	0.25	0.25	1.75		(3) 1.66			0.33	1.33	
						(1) 1.00			1.00		(1) 1.00			1.00		
0.25	0.55	(1) 1.00			1.00	(40) 1.75	0.27	0.40	0.58	0.50	(48) 1.04	0.12	0.12	0.15	0.65	
0.39	0.54	(10) 15.90		0.20	0.20	15.50	(174) 2.67	0.14	0.72	0.96	0.85	(197) 1.43	0.09	0.30	0.33	0.71
0.008						(4) 0.022	0.011	0.011			(9) 0.045	0.015	0.025	0.005		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	ラウンダー(分割まるめ機)(8年)				天板(11年)				モルダー				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~55	54 ~51	50 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53
1~4	32	(8) 1.00	0.12	0.38		0.50	(2) 200.00		100.00	100.00		(21) 1.04	0.04	0.28
5~9	48	(23) 1.08	0.04	0.17	0.17	0.70	(18) 151.11		45.00	16.66	89.45	(41) 1.12	0.02	0.19
10~14	19	(11) 1.00		0.36	0.28	0.36	(8) 250.25		75.00	31.25	144.00	(15) 1.00		0.26
15~19	3	(2) 1.00				1.00	(1) 100.00			100.00		(3) 1.66		
20~29	5	(2) 1.00		0.50		0.50	(2) 350.00		100.00	100.00	150.00	(5) 1.00		
30~39														
40~49	1	(1) 1.00			1.00							(1) 1.00		
50~69														
70~99														
100以上														
個人計	108	(47) 1.04	0.04	0.25	0.17	0.58	(31) 191.03		58.38	33.87	98.78	(86) 1.09	0.02	0.20
個人 合計 法人	332	(189) 1.44	0.06	0.33	0.39	0.66	(87) 396.67	14.36	94.94	133.43	153.94	(263) 1.44	0.04	0.43
		(5) 0.026	0.005	0.016	0.005							(4) 0.015		0.015

- 註 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業（個人）3

(12年)		リバースシート (11年)				食パン型 (12年)				クレセントモルディングマシン(11年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～48	47 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～48	47 以前
0.19	0.53	(5) 1.00	0.40	0.40	0.20		(5) 111.60		20.00	36.00	55.60					
0.47	0.44	(13) 1.00	0.07	0.55	0.07	0.31	(21) 72.14		9.76	26.09	36.29	(1) 1.00			1.00	
0.41	0.33	(6) 1.16		0.50	0.50	0.16	(6) 188.33		16.67	88.33	83.33					
1.66		(2) 1.00			0.50	0.50	(1) 80.00		80.00			(1) 1.00			1.00	
0.80	0.20	(4) 1.00		0.50	0.50		(2) 41.00		21.00	20.00		(1) 1.00			1.00	
1.00																
0.46	0.41	(30) 1.03	0.10	0.47	0.26	0.20	(35) 96.14		15.05	37.09	44.00	(3) 1.00		0.33	0.67	
0.53	0.44	(119) 1.23	0.02	0.38	0.40	0.43	(85) 207.97		69.03	61.55	77.39	(37) 1.13	0.10	0.54	0.30	
		(2) 0.025		0.025												

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	デポジター(11年)				トルネンオーブンカマド (ウンコーカマド)(11年)				フランスパン				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	32										(1) 1.00		1.00	
5 ~ 9	48					(6) 1.00			0.16	0.84	(3) 1.00	0.34	0.33	
10 ~ 14	19					(2) 1.00		0.50		0.50	(1) 1.00	1.00		
15 ~ 19	3					(2) 1.50				1.50				
20 ~ 29	5					(3) 1.00		0.34	0.33	0.33	(1) 1.00			
30 ~ 39														
40 ~ 49	1					(1) 1.00			1.00		(1) 1.00			
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	108					(14) 1.07		0.14	0.21	0.72	(7) 1.00	0.29	0.29	
個人 法人 合計	332	(18) 1.50	0.11	0.50	0.50	0.39	(101) 1.53	0.08	0.35	0.41	0.69	(34) 1.14	0.17	0.62
						(1) 0.009		0.009			(1) 0.029		0.029	

- 註) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業（個人）4

カマド(11年)		電 気 窯 (11年)				固定パンガマ (11年)				オ ー プ ン (11年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前
		(20) 1.25	0.10	0.20	0.35	0.60	(5) 1.00		0.40		0.60	(8) 1.12		0.37	0.50	0.25
	0.33	(23) 1.21	0.04	0.43	0.39	0.35	(7) 1.00		0.43	0.14	0.43	(19) 1.26	0.21	0.37	0.47	0.21
		(1) 0.04		0.04								(1) 0.05	0.05			
		(10) 1.80	0.10	0.70	0.40	0.60	(6) 1.16		0.16	0.67	0.33	(6) 1.16		0.67	0.16	0.33
		(1) 0.10	0.10													
		(2) 1.50		1.00		0.50						(1) 1.00			1.00	
1.00		(4) 1.50		0.25	0.25	1.00	(2) 1.00		0.50	0.50		(3) 1.33		0.33	0.33	0.67
1.00							(1) 2.00		1.00	1.00						
0.29	0.13	(59) 1.35	0.06	0.41	0.35	0.53	(21) 1.09		0.38	0.33	0.38	(37) 1.21	0.10	0.41	0.43	0.27
		(2) 0.033	0.017	0.016								(1) 0.027	0.027			
0.14	0.21	(167) 1.69	0.06	0.40	0.51	0.72	(93) 1.44	0.03	0.43	0.43	0.55	(142) 1.67	0.11	0.75	0.50	0.31
		(5) 0.035	0.005	0.030			(2) 0.021	0.011	0.010			(5) 0.049	0.021	0.021	0.007	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業
~~利~~ ~~益~~ ~~熱~~ ~~度~~

区分 従業員数(人)	事業者数	ラッピング(自動包装機)(8年)					日付印装置(8年)							
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~55	54 ~51	50 以前		58 以降	57 ~55	54 ~51	50 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	32	(2) 1.00		0.50		0.50						(1) 1.00		
5 ~ 9	48	(16) 1.06	0.12	0.18	0.25	0.51	(2) 1.00		0.50	0.50		(1) 1.00		
10 ~ 14	19	(7) 1.28		0.14	0.14	1.00	(1) 1.00			1.00		(1) 2.00		
15 ~ 19	3	(2) 2.00				2.00								
20 ~ 29	5	(4) 1.75	0.25	0.50	0.50	0.50								
30 ~ 39														
40 ~ 49	1													
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	108	(31) 1.25	0.09	0.22	0.22	0.72	(3) 1.00		0.33	0.67		(3) 1.33		
個人 合 計 法人	332	(170) 2.01	0.10	0.31	0.39	1.21	(43) 1.37	0.06	0.42	0.68	0.21	(9) 1.66		0.77
		(14) 0.100		0.088	0.012									

- 註 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業（個人）5

熱盤(11年)		シーラー熱盤 (11年)				スライザー (10年)				生パン粉機 (11年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前
	1.00	(1) 1.00				1.00	(15) 1.00		0.20	0.20	0.60	(1) 1.00		1.00		
1.00		(3) 1.00		0.33	0.67		(29) 1.37	0.06	0.13	0.42	0.76	(8) 1.00	0.12	0.51	0.12	0.25
	2.00	(2) 1.00			1.00		(14) 2.14	0.07	0.50	0.64	0.93	(1) 2.00	1.00		1.00	
							(1) 1.00				1.00					
		(1) 2.00		2.00			(5) 2.60		0.80	1.00	0.80					
							(1) 2.00		1.00		1.00					
0.33	1.00	(7) 1.14		0.42	0.58	0.14	(65) 1.55	0.04	0.29	0.45	0.77	(10) 1.10	0.20	0.50	0.20	0.20
0.22	0.67	(17) 1.23		0.47	0.47	0.29	(229) 2.12	0.06	0.42	0.69	0.95	(58) 1.03	0.06	0.30	0.27	0.40
							(5) 0.048		0.044	0.004						

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	卵割り機(11年)				自動充填機(11年)				紋り機				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53
~4 1~4	32													
5~9	48													
10~14	19													
15~19	3													
20~29	5													
30~39														
40~49	1													
50~69														
70~99														
100以上														
個人計	108													
個人 法人 合計	332	(12) 1.16		0.50	0.66	(7) 1.42	0.14	0.57	0.14	0.57	(19) 1.31		0.15	

- 註 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業（個人） 6

(11年)		廃品処理機（11年）				ロールパン機（11年）									
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)							
52 ～48	47 以前		58 以降	57 ～53	52 ～48	47 以前		58 以降	57 ～53	52 ～48	47 以前				
0.42	0.74	(3) 1.33		0.33	1.00	(8) 1.25		0.88	0.12	0.25					

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	コンプレッサー(11年)				ミキサー縦型(12年)				ミキサー				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53
1~4	12					(12) 1.50		0.59	0.41	0.50				
5~9	36	(1) 1.00		1.00		(29) 1.86		0.34	1.21	0.31	(9) 1.11	0.22	0.22	
10~14	39	(3) 1.33	0.33	0.67		(27) 2.03	0.07	0.55	0.82	0.59	(23) 1.17	0.04	0.39	
15~19	33	(1) 1.00			1.00	(28) 2.03	0.03	0.71	0.79	0.50	(10) 1.20		0.30	
20~29	29	(3) 1.00			0.67	(24) 2.45	0.12	0.83	0.79	0.71	(16) 1.37	0.06	0.25	
30~39	14	(2) 1.00		0.50	0.50	(11) 4.63	0.18	1.36	1.36	1.73	(4) 2.25	0.25	1.00	
40~49	14	(2) 1.00		0.50	0.50	(14) 3.50	0.07	1.50	1.07	0.86	(9) 1.55	0.22	0.33	
50~69	15	(6) 1.66	0.33	0.67	0.50	(15) 3.66	0.20	0.93	1.33	1.20	(11) 2.00	0.27	0.27	
70~99	11	(6) 1.16	0.16	0.34	0.50	(11) 5.63	0.18	0.81	2.09	2.55	(9) 2.11	0.22	0.78	
100以上	21	(6) 1.16		0.16	0.84	(20) 5.50	0.30	1.60	1.90	1.70	(15) 3.80	0.20	0.93	
法人計	224	(30) 1.23	0.13	0.40	0.50	(191) 2.98	0.10	0.85	1.12	0.91	(106) 1.81	0.14	0.46	
個人 合計	332	(32) 1.21	0.12	0.38	0.50	(277) 2.51	0.09	0.72	0.94	0.76	(147) 1.63	0.10	0.41	
法人						(6) 0.032		0.029	0.003		(7) 0.047	0.006	0.035	

- 註 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業（法人） 1

横型（12年）		水 量 計（11年）				計 量 計（11年）				粉フルイ機（9年）								
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)					
52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～48	47 以前		58 以降	57 ～53	52 ～48	47 以前		58 以降	57 ～54	53 ～50	49 以前		
0.22	0.45					(1) 1.00				1.00	(4) 1.00		0.50			0.50		
0.35	0.39	(3) 1.00		0.67		0.33	(1) 1.00		1.00		(5) 1.00		0.20			0.80		
		(1) 0.33		0.33														
0.40	0.50					(3) 3.33				1.67	1.66	(8) 1.00			0.37	0.63		
0.50	0.56	(3) 1.00		0.67		0.33	(3) 1.00			0.33	0.67	(3) 1.00			0.33	0.67		
1.00		(3) 1.00	0.34	0.33	0.33		(1) 1.00	1.00				(1) 1.00			1.00			
0.56	0.44	(2) 1.00		1.00			(1) 1.00			1.00		(1) 1.00		1.00				
1.00	0.46	(5) 1.00		0.20	0.40	0.40	(2) 1.00			0.50	0.50	(4) 1.00		0.25	0.25	0.50		
0.09		(1) 0.20		0.20								(1) 0.25		0.25				
0.67	0.44	(4) 1.00		0.25	0.75		(2) 1.00		0.50		0.50	(4) 1.00				1.00		
1.87	0.80	(10) 1.40		0.40	0.80	0.20	(3) 1.66		1.33		0.33	(12) 1.16	0.25	0.33	0.25	0.33		
												(1) 0.08			0.08			
0.72	0.49	(30) 1.13	0.03	0.43	0.47	0.20	(17) 1.52	0.05	0.35	0.47	0.65	(42) 1.04	0.07	0.21	0.21	0.55		
0.009		(2) 0.066		0.066								(2) 0.047		0.024	0.023			
0.60	0.52	(30) 1.13	0.03	0.43	0.47	0.20	(27) 1.62	0.07	0.22	0.59	0.74	(48) 1.04	0.06	0.21	0.21	0.56		
0.006		(2) 0.066		0.066								(2) 0.046		0.023	0.023			

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	軟水装置(11年)				ボイラー(11年)				ブルファ				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53
1~4	12	(1) 1.00		1.00			(7) 1.14		0.43	0.43	0.28	(1) 1.00		
5~9	36	(1) 1.00		1.00			(18) 1.22		0.56	0.39	0.27	(3) 1.00		0.33
10~14	39	(2) 1.00			1.00		(21) 1.28	0.09	0.72	0.43	0.04	(14) 1.07		0.21
15~19	33	(3) 1.00	0.34	0.33		0.33	(20) 1.30	0.15	0.60	0.25	0.30	(11) 1.00		0.55
							(2) 0.10	0.05	0.05					
20~29	29	(4) 1.00		0.50	0.50		(22) 1.40	0.13	0.50	0.50	0.27	(16) 1.25	0.06	0.38
30~39	14						(7) 1.57		0.86	0.43	0.28	(9) 1.00	0.11	0.45
												(2) 0.22	0.11	0.11
40~49	14	(1) 1.00		1.00			(11) 1.45	0.18	0.73	0.36	0.18	(8) 1.50		0.38
												(1) 0.12		0.12
50~69	15	(3) 1.66	0.67	0.33	0.33	0.33	(10) 1.40	0.10	0.60	0.20	0.50	(9) 1.55	0.11	
												(1) 0.11		
70~99	11	(6) 1.00	0.16	0.16	0.34	0.34	(10) 2.30		0.60	0.90	0.80	(10) 2.10	0.10	0.40
100以上	21	(5) 1.80	0.40	0.60	0.60	0.20	(14) 2.35	0.14	0.85	0.79	0.57	(19) 1.52		0.47
							(1) 0.07	0.07				(1) 0.05		0.05
法人計	224	(26) 1.23	0.23	0.43	0.38	0.19	(140) 1.50	0.09	0.64	0.45	0.32	(100) 1.35	0.04	0.36
							(3) 0.021	0.014	0.007			(5) 0.050	0.010	0.030
個人 合計 法人	332	(32) 1.18	0.21	0.44	0.38	0.15	(182) 1.41	0.08	0.62	0.44	0.27	(120) 1.30	0.03	0.34
							(3) 0.016	0.011	0.005			(5) 0.041	0.008	0.025

- 脚 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業（法人） 2

(12年)		ブルファケット (14年)				醗酵用ボックス (14年)				デバイダー(分割機)(8年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以内		58 以降	57 ~52	51 ~45	44 以内		58 以降	57 ~52	51 ~45	44 以内		58 以降	57 ~55	54 ~51	50 以内
	1.00	(1) 1.00				1.00	(4) 1.00		0.75		0.25	(5) 1.20		0.20		1.00
0.67		(2) 1.00		0.50	0.50		(15) 1.20	0.06	0.54	0.40	0.20	(16) 1.12	0.06	0.19	0.19	0.68
0.35	0.51	(1) 1.00				1.00	(27) 1.85	0.03	0.44	0.52	0.86	(21) 1.09		0.28	0.19	0.62
0.36	0.09	(2) 1.00		0.50		0.50	(20) 3.00	0.05	1.10	1.45	0.40	(21) 1.38	0.09	0.38	0.24	0.67
							(2) 0.10		0.10			(2) 0.09		0.05	0.04	
0.12	0.69	(1) 1.00				1.00	(18) 2.22	0.11	1.05	0.33	0.73	(21) 1.14	0.04	0.33	0.19	0.58
0.33	0.11						(7) 1.42	0.14	1.00	0.14	0.14	(13) 1.23	0.07	0.38	0.47	0.31
							(1) 0.14	0.14				(3) 0.23	0.07	0.16		
0.12	1.00						(11) 4.81	0.09	0.63	1.27	2.82	(10) 1.50	0.10	0.30	0.40	0.70
0.89	0.55	(1) 150.00				150.00	(7) 6.71		0.71	3.72	2.28	(12) 1.66	0.08	0.84	0.16	0.58
0.11																
0.90	0.70	(1) 1.00				1.00	(7) 5.57	0.14	0.42	2.15	2.86	(11) 2.00	0.09	0.27	0.64	1.00
												(2) 0.16		0.16		
0.42	0.63						(18) 4.16	0.38	1.34	1.78	0.66	(19) 3.10	0.26	0.42	1.15	1.27
							(1) 0.05	0.05				(1) 0.05	0.05			
0.42	0.53	(9) 17.55		0.22	0.11	17.22	(134) 2.95	0.11	0.82	1.07	0.95	(149) 1.55	0.08	0.36	0.38	0.73
0.010							(4) 0.029	0.015	0.014			(8) 0.053	0.013	0.034	0.006	
0.39	0.54	(10) 15.90		0.20	0.20	15.50	(174) 2.67	0.14	0.72	0.96	0.85	(197) 1.43	0.09	0.30	0.33	0.71
0.008							(4) 0.022	0.011	0.011			(9) 0.045	0.015	0.025	0.005	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	ラウンダー(分割まるめ機)(8年)				天板(11年)				モルダー				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~55	54 ~51	50 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53
1~4	12	(3) 1.00			0.67	0.33	(5) 80.00		30.00	30.00	20.00	(7) 1.00		0.28
5~9	36	(19) 1.10		0.26	0.26	0.58	(5) 188.00		40.00	18.00	130.00	(22) 1.18		0.41
10~14	39	(21) 1.04	0.04	0.34	0.04	0.62	(9) 240.00		44.44		195.56	(30) 1.20	0.06	0.30
15~19	33	(22) 1.31	0.09	0.22	0.41	0.59	(7) 168.57	7.14	35.71	117.15	8.57	(27) 1.22	0.11	0.25
		(1) 0.04		0.04										
20~29	29	(22) 1.31	0.13	0.46	0.22	0.50	(11) 427.27	109.09	136.36	63.63	118.19	(24) 1.37	0.04	0.20
		(1) 0.04		0.04										
30~39	14	(8) 1.50	0.12	0.12	0.38	0.88	(1) 300.00		300.00			(13) 1.23		0.62
		(2) 0.25	0.13	0.12								(2) 0.15		0.15
40~49	14	(11) 1.27		0.18	0.64	0.45	(5) 510.00		130.00	180.00	200.00	(14) 2.21		0.50
												(1) 0.07		0.07
50~69	15	(9) 2.77	0.33	0.66	0.55	1.23	(5) 1,320.00		320.00	460.00	540.00	(12) 1.91		1.25
70~99	11	(9) 2.11		0.44	0.89	0.78	(4) 714.75			24.75	690.00	(9) 3.77	0.33	1.45
100以上	21	(18) 2.77	0.05	0.55	1.11	1.06	(4) 1,725.00		360.00	1,375.00		(19) 2.45	0.05	1.05
		(1) 0.05			0.05							(1) 0.05		0.05
法人計	224	(142) 1.57	0.07	0.35	0.46	0.69	(56) 510.51	22.32	115.17	188.56	184.46	(177) 1.61	0.05	0.54
		(5) 0.035	0.007	0.021	0.007							(4) 0.022		0.022
個人 法人 合計	332	(189) 1.44	0.06	0.33	0.39	0.66	(87) 396.67	14.36	94.94	133.43	153.94	(263) 1.44	0.04	0.43
		(5) 0.026	0.005	0.016	0.005							(4) 0.015		0.015

- 註 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業 (法人) 3

(12年)		リバースシート (11年)				食パン型 (12年)				クレセントモルディングマシン (11年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前
	0.72	(2) 1.00			1.00		(2) 116.00		100.00	16.00						
0.41	0.36	(7) 1.14		0.43	0.28	0.43	(7) 79.71		12.85	24.00	42.86	(1) 1.00			1.00	
0.54	0.30	(12) 1.00		0.25	0.34	0.41	(10) 159.10		4.80	16.00	138.30					
0.34	0.52	(14) 1.00		0.21	0.36	0.43	(8) 122.75		12.75	56.25	53.75	(4) 1.00		0.75	0.25	
0.37	0.76	(13) 1.07		0.46	0.46	0.15	(11) 270.90		66.36	36.36	68.18	(7) 1.00		0.58	0.14	0.28
0.54	0.07	(5) 1.20		0.60		0.60	(1) 1.00		1.00			(2) 1.00	0.50	0.50		
		(1) 0.20		0.20												
1.14	0.57	(6) 1.33		0.67	0.16	0.50	(2) 265.00			265.00		(4) 1.00		0.75		0.25
		(1) 0.33		0.33												
0.33	0.33	(8) 1.12		0.38	0.37	0.37	(4) 764.00		225.00	289.00	250.00	(3) 1.33		1.00	0.33	
1.11	0.88	(8) 1.75		0.25	0.37	1.13	(3) 894.33		390.00	112.66	391.67	(5) 1.40	0.40	0.20	0.60	0.20
1.05	0.27	(14) 2.07		0.28	1.00	0.79	(2) 850.00		500.00	350.00		(8) 1.25	0.12	0.63	0.50	
0.57	0.45	(89) 1.30		0.35	0.45	0.50	(50) 285.26		105.82	78.68	100.76	(34) 1.14	0.11	0.59	0.30	0.14
		(2) 0.033		0.033												
0.53	0.44	(119) 1.23	0.02	0.38	0.40	0.43	(85) 207.97		69.03	61.55	77.39	(37) 1.13	0.10	0.54	0.30	0.19
		(2) 0.025		0.025												

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	デポジター (11年)				トンネルオープンカムド (ウソコーカムド) (11年)				フランスパン				
		保有 台数	左の 得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	12													
5 ~ 9	36					(2) 1.00			1.00		(5) 1.00		0.80	
10 ~ 14	39					(3) 1.00			0.33	0.67	(4) 1.00		0.50	
15 ~ 19	33	(2) 1.00		0.50	0.50	(12) 1.16	0.08	0.16	0.25	0.67	(2) 1.00		0.50	
20 ~ 29	29	(2) 1.50		1.00		0.50	(16) 1.12	0.06	0.12	0.31	0.63	(3) 1.00	0.33	0.67
30 ~ 39	14	(1) 1.00		1.00			(4) 1.25	0.25		0.75	0.25	(1) 1.00		
40 ~ 49	14	(1) 1.00			1.00		(10) 1.50	0.10	0.50	0.10	0.80	(4) 1.00	0.25	0.50
50 ~ 69	15	(3) 1.00	0.34		0.33	0.33	(11) 1.81	0.09	0.54	0.45	0.73			
70 ~ 99	11	(2) 2.50	0.50	1.50		0.50	(9) 2.22	0.22	0.89	0.22	0.89	(1) 1.00		
100以上	21	(7) 1.71		0.43	0.85	0.43	(20) 2.15	0.10	0.50	0.80	0.75	(7) 1.71	0.28	1.15
法人計	224	(18) 1.50	0.11	0.50	0.50	0.39	(87) 1.60	0.10	0.37	0.44	0.69	(27) 1.18	0.14	0.71
							(1) 0.011		0.011			(1) 0.037		0.037
個人 合計 法人	332	(18) 1.50	0.11	0.50	0.50	0.39	(101) 1.53	0.08	0.35	0.41	0.69	(34) 1.14	0.17	0.62
							(1) 0.009		0.009			(1) 0.029		0.029

- 註 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業 (法人) 4

カマド(11年)		電 気 窯 (11年)				固定パンガマ (11年)				オープン (11年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年度別内訳(台)				保有 台数	左の取得年度別内訳(台)				保有 台数	左の取得年度別内訳(台)			
52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前
		(7) 1.14		0.14	0.58	0.42	(4) 1.00		0.50	0.25	0.25	(5) 1.00		0.20	0.20	0.60
0.20		(21) 1.28	0.04	0.33	0.48	0.43	(10) 1.30		0.50	0.40	0.40	(12) 1.25	0.16	0.42	0.42	0.25
	0.50	(20) 1.40		0.40	0.25	0.75	(7) 1.42		0.28	0.42	0.72	(20) 1.70	0.10	0.90	0.45	0.25
	0.50	(14) 1.78		0.64	0.14	1.00	(10) 1.10	0.10	0.20	0.30	0.50	(15) 1.40	0.06	0.67	0.47	0.20
		(2) 0.21		0.21			(1) 0.10	0.10				(1) 0.06			0.06	
		(12) 1.33	0.08	0.16	0.25	0.84	(12) 1.50		0.84	0.33	0.33	(9) 1.22		0.78	0.22	0.22
	1.00	(6) 3.00		0.83	0.66	1.51	(4) 2.50	0.25	1.00	0.50	0.75	(6) 1.83	0.33	0.84	0.33	0.33
		(1) 0.16		0.16								(1) 0.33	0.33			
0.25		(5) 1.80	0.20	0.20	1.00	0.40	(3) 2.00		0.67	1.00	0.33	(8) 1.87		0.75	0.62	0.50
							(1) 0.33		0.33			(1) 0.12		0.12		
		(8) 1.62	0.12	0.25	0.75	0.50	(5) 1.40		0.40	0.40	0.60	(11) 2.27	0.09	1.10	0.45	0.63
	1.00	(4) 4.00		0.50	1.00	2.50	(5) 2.40			0.80	1.60	(6) 2.16	0.16	1.17	0.67	0.16
0.14	0.14	(11) 3.90	0.27	0.63	1.82	1.18	(12) 1.66	0.08	0.25	0.58	0.75	(13) 3.30	0.23	1.54	1.15	0.38
												(1) 0.15		0.15		
0.11	0.22	(108) 1.87	0.06	0.40	0.58	0.83	(72) 1.54	0.04	0.44	0.46	0.60	(105) 1.83	0.11	0.87	0.52	0.33
		(3) 0.037		0.037			(2) 0.027	0.014	0.013			(4) 0.057	0.019	0.029	0.009	
0.14	0.21	(167) 1.69	0.06	0.40	0.51	0.72	(93) 1.44	0.03	0.43	0.43	0.55	(142) 1.67	0.11	0.75	0.50	0.31
		(5) 0.035	0.005	0.030			(2) 0.021	0.011	0.010			(5) 0.049	0.021	0.021	0.007	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	ラッピング(自動包装機)(8年)				日付印装置(8年)				ポリ容器				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~55	54 ~51	50 以前		58 以降	57 ~55	54 ~51	50 以前		58 以降	57 ~53
1~4	12	(4) 1.50			0.25	1.25								
5~9	36	(9) 1.55		0.33	0.22	1.00	(2) 1.00		1.00					
10~14	39	(20) 1.25	0.10	0.25	0.20	0.70	(3) 2.33		1.67	0.33	0.33			
15~19	33	(24) 1.54		0.21	0.33	1.00	(3) 1.00			0.67	0.33	(1) 1.00		1.00
20~29	29	(24) 1.54	0.08	0.20	0.38	0.88	(6) 1.33		0.50	0.67	0.16	(3) 2.00		1.67
30~39	14	(6) 5.16			0.16	5.00	(5) 1.20	0.20		0.60	0.40			
40~49	14	(12) 1.83	0.08	0.33	0.33	1.09	(2) 2.00	0.50	0.50	1.00				
50~69	15	(10) 2.10	0.20	0.50	0.40	1.00	(5) 1.00		0.20	0.60	0.20			
70~99	11	(11) 3.63	0.36	0.72	0.82	1.73	(4) 1.00	0.25	0.25	0.50		(1) 3.00		1.00
100以上	21	(19) 3.73	0.15	0.63	0.89	2.06	(10) 1.70		0.40	1.00	0.30	(1) 1.00		
法人計	224	(139) 2.18	0.10	0.33	0.42	1.33	(40) 1.40	0.07	0.43	0.68	0.22	(6) 1.83		1.17
個人 法人 合計	332	(14) 0.122		0.108	0.014									
		(170) 2.01	0.10	0.31	0.39	1.21	(43) 1.37	0.06	0.42	0.68	0.21	(9) 1.66		0.77
		(14) 0.100		0.088	0.012									

- 註 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業(法人) 5

熱盤(11年)		シーラー熱盤(11年)				スライザー(10年)				生パン粉機(11年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前
						(9) 1.22		0.44	0.22	0.56	(2) 1.00			0.50	0.50	
		(2) 1.50		0.50	0.50	0.50	(20) 1.55		0.30	0.60	0.65	(3) 1.00		1.00		
		(2) 1.00				1.00	(25) 1.56		0.28	0.52	0.76	(4) 1.00			0.50 0.50	
		(2) 1.00			0.50	0.50	(22) 2.00		0.22	0.50	1.28	(6) 1.00			0.33 0.67	
						(1) 0.04		0.04								
0.33		(2) 2.00		1.50	0.50		(24) 2.20	0.16	0.37	0.50	1.17	(10) 1.00	0.10	0.30	0.20 0.40	
						(1) 0.04		0.04								
						(10) 2.80		0.30	1.40	1.10	(2) 1.00		0.50		0.50	
		(1) 1.00			1.00		(13) 3.38	0.07	1.24	1.00	1.07	(5) 1.00	0.20		0.80	
						(1) 0.53		0.53								
						(10) 2.70	0.10	0.90	0.80	0.90	(8) 1.00		0.37	0.37	0.26	
						(1) 0.10		0.10								
	2.00					(11) 3.81		0.63	1.54	1.64	(3) 1.00		0.34	0.33	0.33	
	1.00	(1) 1.00		1.00			(20) 3.30	0.25	0.60	1.40	1.05	(5) 1.20		0.20	0.60 0.40	
						(1) 0.05			0.05							
0.16	0.50	(10) 1.30		0.50	0.40	0.40	(164) 2.34	0.06	0.47	0.79	1.02	(48) 1.02	0.04	0.25	0.29 0.44	
						(5) 0.067		0.061	0.006							
0.22	0.67	(17) 1.23		0.47	0.47	0.29	(229) 2.12	0.06	0.42	0.69	0.95	(58) 1.03	0.06	0.30	0.27 0.40	
						(5) 0.048		0.044	0.004							

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	卵割り機 (11年)				自動充填機 (11年)				紋り機				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	12	(1) 1.00			1.00									
5 ~ 9	36													
10 ~ 14	39	(1) 1.00			1.00					(1) 1.00				
15 ~ 19	33	(2) 1.00		0.50	0.50									
20 ~ 29	29									(2) 1.00				
30 ~ 39	14	(1) 1.00			1.00					(1) 1.00				
40 ~ 49	14	(2) 1.00		0.50	0.50					(2) 1.00				
50 ~ 69	15	(2) 1.00		1.00		(1) 1.00	1.00			(3) 1.00				
70 ~ 99	11	(1) 1.00			1.00	(2) 1.50	1.00		0.50	(6) 1.16		0.16		
100以上	21	(2) 2.00		1.00	1.00	(4) 1.50	0.25	0.25	0.25	0.75	(4) 2.25		0.50	
法人計	224	(12) 1.16		0.50	0.66	(7) 1.42	0.14	0.57	0.14	0.57	(19) 1.31		0.15	
個人 法人 合計	332	(12) 1.16		0.50	0.66	(7) 1.42	0.14	0.57	0.14	0.57	(19) 1.31		0.15	

- 注 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

パン製造業（法人） 6

(11年)		廃品処理機 (11年)				ロールパン機 (11年)									
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)							
52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~48	47 以前				
						(1) 1.00		1.00							
	1.00					(2) 1.00		1.00							
						(1) 2.00			1.00	1.00					
0.50	0.50														
	1.00					(2) 1.50		1.50							
	1.00					(1) 1.00		1.00							
0.67	0.33					(1) 1.00				1.00					
0.33	0.67	(1) 2.00			2.00										
0.75	1.00	(2) 1.00		0.50	0.50										
0.42	0.74	(3) 1.33		0.33	1.00	(8) 1.25		0.88	0.12	0.25					
0.42	0.74	(3) 1.33		0.33	1.00	(8) 1.25		0.88	0.12	0.25					

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	コルゲートマシナー式(12年)				オートスタッカー(12年)				シングルフェー				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 以前
1～4	6													
5～9	10													
10～14	3													
15～19														
20～29	1													
30～39	1													
40～49														
50～69														
70～99														
100以上														
個人計	21													
個人 合計	193	(30) 1.30	0.03	0.37	0.47	0.43	(33) 1.21	0.09	0.58	0.42	0.12	(10) 2.10	0.40	0.60
法人		(1) 0.033		0.033			(1) 0.030	0.030				(3) 0.30	0.20	0.10

- 註 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業（個人） 1

サー(12年)		オフセット印刷機(13年)				ロータリーカッター(12年)				合紙機(12年)							
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～52	51 ～46	45 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前	
						(1) 1.00											
						(1) 1.00											
											(1) 1.00					1.00	
							(2) 1.00		0.50		0.50	(1) 1.00					1.00
1.00	0.10	(8) 1.50	0.12	0.62	0.38	0.38	(8) 1.25		0.50	0.38	0.37	(7) 1.14	0.15	0.28	0.28	0.43	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	全自動合紙機プリンター(13年)				ロータリースリタースコアラ(12年)				片面用スリッ				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~52	51 ~46	45 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	6					(2) 1.50	0.50		0.50	0.50				
5 ~ 9	10					(1) 2.00		1.00	1.00					
10 ~ 14	3													
15 ~ 19														
20 ~ 29	1													
30 ~ 39	1					(1) 1.00		1.00						
40 ~ 49														
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	21					(4) 1.50	0.25	0.50	0.50	0.25				
個人 法人合計	193	(3) 1.00	0.33	0.67		(58) 1.70	0.05	0.45	0.58	0.62	(8) 3.00		0.37	
						(3) 0.051	0.017	0.017	0.017					

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業（個人）2

ター(12年)		ギロチン断裁機(12年)				高速ロータリースリッター(12年)				高速断裁機(12年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前
						(2) 1.00		0.50		0.50	(1) 1.00		1.00			
						(1) 1.00		1.00			(7) 1.28	0.14	0.28	0.14	0.72	
		(1) 1.00			1.00	(1) 1.00			1.00		(1) 3.00		1.00		2.00	
						(1) 2.00		1.00		1.00						
		(1) 1.00			1.00	(5) 1.20		0.60	0.20	0.40	(9) 1.44	0.11	0.44	0.11	0.78	
2.38	0.25	(19) 1.10		0.37	0.42	0.31	(84) 1.82	0.04	0.44	0.71	0.63	(68) 1.67	0.07	0.35	0.53	0.72
											(1) 0.014		0.014			

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区 分 従業員数(人)	事業者数	横通し印刷機 (スロッターフリーザー) (13年)				縦通し印刷機 (13年)				フレキシブリンターダイ				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~52	51 ~46	45 以前		58 以降	57 ~52	51 ~46	45 以前		58 以降	57 ~52
1~4	6													
5~9	10	(3) 1.00		0.33	0.67									
10~14	3													
15~19														
20~29	1	(1) 1.00			1.00									
30~39	1													
40~49														
50~69														
70~99														
100以上														
個人計	21	(4) 1.00		0.25	0.75									
個人 法人 合計	193	(72) 1.31	0.08	0.54	0.51	0.18	(39) 1.20	0.07	0.33	0.52	0.28	(15) 1.46	0.20	0.46
		(2) 0.027	0.014		0.013		(1) 0.025		0.025					

- ① 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業（個人） 3

カッター (13年)		フレキシブプリンタースロッターグルア (13年)				ロータリーダイカッター (12年)				ビク(トムソン)打抜機(12年)									
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)						
51 ～46	45 以前		58 以降	57 ～52	51 ～46	45 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前			
												(4) 1.00		0.25	0.75				
		(1) 1.00				1.00	(1) 3.00					3.00	(1) 2.00		2.00				
												(1) 1.00							1.00
		(1) 1.00				1.00	(1) 3.00					3.00	(6) 1.16		0.50	0.50	0.16		
0.67	0.13	(68) 1.77	0.10	0.83	0.64	0.20	(36) 1.55	0.08	0.47	0.56	0.44	(87) 1.44	0.03	0.50	0.50	0.41			
							(2) 0.055		0.055										

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	自動平盤打抜機(12年)				筋付機(12年)				隅切機				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~51
1 ~ 4	6	(1) 1.00		1.00			(2) 2.00			1.00	1.00	(2) 1.50		0.50
5 ~ 9	10	(3) 1.00		0.33	0.67		(2) 1.00		0.50		0.50	(2) 1.00		0.50
10 ~ 14	3	(1) 1.00	1.00				(3) 1.66		0.66		1.00	(3) 2.33		1.00
15 ~ 19														
20 ~ 29	1													
30 ~ 39	1	(1) 1.00		1.00										
40 ~ 49														
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	21	(6) 1.00	0.16	0.50	0.34		(7) 1.57		0.42	0.29	0.86	(7) 1.71		0.71
個人 法人 合計	193	(43) 1.25	0.11	0.44	0.44	0.26	(53) 1.79		0.43	0.70	0.66	(44) 1.84	0.02	0.50
		(3) 0.069		0.023		0.046								

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業（個人）4

(15年)		切込機 (15年)				サックマシン (10年)				針金止機 (10年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
50 ～44	43 以前		58 以降	57 ～51	50 ～44	43 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前
	1.00	(1) 2.00				2.00					(5) 2.20		1.00	0.80	0.40	
0.50		(1) 2.00		1.00		1.00					(10) 3.00		0.70	0.50	1.80	
		(1) 1.00				1.00					(1) 0.10		0.10			
0.33	1.00	(1) 1.00				1.00					(3) 4.00				4.00	
											(1) 4.00		2.00	1.00	1.00	
											(1) 4.00		4.00			
0.29	0.71	(3) 1.66		0.33		1.33					(20) 3.00		0.85	0.50	1.65	
											(1) 0.050		0.050			
0.91	0.41	(62) 1.37	0.04	0.31	0.61	0.41	(11) 1.18	0.09	0.46	0.27	0.36	(172) 4.21	0.08	0.65	1.07	2.41
		(1) 0.016	0.016									(2) 0.011	0.006	0.005		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区 分 従業員数(人)	事業者数	フォルダーグラブ(12年)				セミオートグラブ(12年)				テーピング				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	6													
5 ~ 9	10	(1) 1.00		1.00		(2) 1.00	0.50			0.50				
10 ~ 14	3	(1) 1.00			1.00	(2) 1.50		0.50	0.50	0.50				
15 ~ 19														
20 ~ 29	1													
30 ~ 39	1	(1) 1.00		1.00										
40 ~ 49														
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	21	(3) 1.00		0.67	0.33	(4) 1.25	0.25	0.25	0.25	0.50				
個人 合 法 人	193	(58) 1.24	0.12	0.52	0.45	0.15	(82) 1.30	0.07	0.61	0.44	0.18	(20) 1.15		0.10
		(2) 0.034	0.034				(2) 0.024	0.012	0.012					

1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業（個人） 5

マシン(12年)		ラベル貼機 (12年)				箱 押 機 (12年)				テープ止機 (12年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前
						(1) 1.00			1.00		(1) 1.00				1.00	
		(2) 1.00	0.50			0.50										
		(1) 1.00			1.00		(1) 2.00		1.00	1.00						
		(3) 1.00	0.34		0.33	0.33	(2) 1.50		1.00	0.50	(1) 1.00				1.00	
0.60	0.45	(15) 1.06	0.06	0.20	0.40	0.40	(12) 1.16	0.26	0.41	0.41	0.08	(9) 1.33	0.11	0.67	0.33	0.22

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	手動型結束機(12年)				全自動型結束機(12年)				ダンボール処理機カッター					
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年		
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	
1 ~ 4	6	(2) 1.50		1.00	0.50		(1) 2.00		2.00						
5 ~ 9	10	(6) 1.33		0.50	0.50	0.33	(3) 1.00		0.34	0.33	0.33				
10 ~ 14	3						(1) 1.00			1.00					
15 ~ 19															
20 ~ 29	1	(1) 3.00			3.00										
30 ~ 39	1	(1) 1.00		1.00											
40 ~ 49															
50 ~ 69															
70 ~ 99															
100以上															
個人計	21	(10) 1.50		0.60	0.70	0.20	(5) 1.20		0.60	0.40	0.20				
個人 合計 法人	193	(116) 2.33	0.06	0.72	0.98	0.57	(98) 2.44	0.25	0.93	0.92	0.34	(32) 1.62	0.06	0.59	
							(6) 0.061	0.041	0.010	0.010		(3) 0.093		0.062	

- 註 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業（個人） 6

フロア(12年)		自動給紙機 (12年)				コンプレッサー (12年)				ダンボール試験機(12年)									
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)						
52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前			
0.75	0.22	(29, 1.41	0.20	0.59	0.52	0.10	(40) 1.87	0.05	0.72	0.83	0.27	(9) 3.11					0.67	0.67	1.77
0.031		(3) 0.103	0.103																

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業者当たり
主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業(個人) 7

区分 従業員数(人)	事業者数	トムソン計数機(12年)				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
			58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前
1～4	6					
5～9	10					
10～14	3					
15～19						
20～29	1					
30～39	1					
40～49						
50～69						
70～99						
100以上						
個人計	21					
個人 法人 合計	193	(7) 1.28		1.00	0.28	

- 注 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを内数で示す。

業事上の経費調査表（個人去・人員）（昭和25年度）B表

経費の種類	用途	（1）個人去					（2）人員					計	
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5		
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
36													
37													
38													
39													
40													
41													
42													
43													
44													
45													
46													
47													
48													
49													
50													

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	コルゲートマシン一式(12年)				オートスタッカー(12年)				シングルフェー				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53
1～14														
5～9	22					(3) 1.33	0.33	0.67	0.33					
10～14	32	(1) 1.00			1.00	(2) 1.00		0.50	0.50					
15～19	28	(3) 1.00		0.67	0.33	(6) 1.00		0.67	0.33					
20～29	34	(4) 1.25		0.75	0.50	(11) 1.27	0.18	0.64	0.18	0.27	(3) 1.66	1.00		
		(1) 0.25		0.25		(1) 0.09	0.09				(2) 1.00	0.50	0.50	
30～39	19	(2) 2.00			2.00						(2) 1.50		1.50	
40～49	7	(1) 1.00			1.00	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00		1.00	
50～69	11	(4) 1.50			0.50	1.00	(3) 1.66		0.33	1.00	0.33	(1) 8.00		1.00
70～99	13	(11) 1.27	0.09	0.36	0.27	0.55	(6) 1.16		0.33	0.83		(3) 1.33	0.33	0.33
											(1) 0.33	0.33		
100以上	6	(4) 1.25		0.50		0.75	(1) 1.00		1.00					
法人計	172	(30) 1.30	0.03	0.37	0.47	0.43	(33) 1.21	0.09	0.58	0.42	0.12	(10) 2.10	0.40	0.60
		(1) 0.033		0.033			(1) 0.030	0.030				(3) 0.30	0.20	0.10
個人 合計 法人	193	(30) 1.30	0.03	0.37	0.47	0.43	(33) 1.21	0.09	0.58	0.42	0.12	(10) 2.10	0.40	0.60
		(1) 0.033		0.033			(1) 0.030	0.030				(3) 0.30	0.20	0.10

(注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業(法人) 1

サー(12年)		オフセット印刷機(13年)				ロータリーカッター(12年)				合紙機(12年)						
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~52	51 ~46	45 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
						(1) 1.00		1.00								
										(1) 1.00	1.00					
		(2) 1.50		1.50		(1) 1.00			1.00	(1) 1.00				1.00		
0.66		(2) 1.00		0.50	0.50	(2) 1.50		1.00	0.50	(1) 1.00				1.00		
						(1) 2.00			2.00	(1) 1.00			1.00			
6.00	1.00	(2) 2.50		0.50	1.00	1.00	(1) 1.00			1.00	(1) 2.00		1.00	1.00		
0.67		(2) 1.00	0.50			0.50				(1) 1.00				1.00		
1.00	0.10	(8) 1.50	0.12	0.62	0.38	0.38	(6) 1.33		0.50	0.50	0.33	(6) 1.16	0.17	0.33	0.33	0.33
1.00	0.10	(8) 1.50	0.12	0.62	0.38	0.38	(8) 1.25		0.50	0.38	0.37	(7) 1.14	0.15	0.28	0.28	0.43

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	全自動合紙機プリンター(13年)				ロータリースリッタースコアラー(12年)				片面用スリッター				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ～52	51 ～46	45 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53
1～4														
5～9	22					(3) 2.00		0.33	1.67					
10～14	32	(1) 1.00		1.00		(7) 1.57			0.14	1.43	(2) 7.00		0.50	
15～19	28					(12) 1.83		0.66	0.51	0.66	(3) 2.33		0.66	
20～29	34	(2) 1.00	0.50	0.50		(10) 1.40		0.50	0.40	0.50	(2) 1.00			
30～39	19					(1) 0.10		0.10						
40～49	7					(8) 2.00	0.12	0.38	1.00	0.50	(1) 1.00			
50～69	11					(2) 0.25	0.13		0.12					
70～99	13					(3) 2.00	0.33	1.00	0.67					
100以上	6					(5) 2.00		0.40	0.60	1.00				
法人計	172	(3) 1.00	0.33	0.67		(6) 1.33		0.33	0.50	0.50				
個人 法人 合計	193	(54) 1.72				(3) 0.055	0.019	0.018	0.018		(8) 3.00		0.37	
		(3) 1.00	0.33	0.67		(58) 1.70	0.05	0.45	0.58	0.62	(8) 3.00		0.37	
						(3) 0.051	0.017	0.017	0.017					

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業(法人)2

-(12年)		ギロチン断裁機(12年)				高速ロータリースリッター(12年)				高速断裁機(12年)						
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
		(7) 1.14		0.58	0.28	0.28	(10) 1.30	0.10	0.50	0.30	0.40	(4) 1.75	0.25	0.25	0.25	1.00
6.50		(3) 1.00			0.67	0.33	(15) 1.46		0.33	0.53	0.60	(13) 1.30		0.24	0.53	0.53
1.34	0.33	(2) 1.50				1.50	(8) 1.87		0.75	0.75	0.37	(8) 1.50	0.12	0.12	0.76	0.50
0.50	0.50	(2) 1.00		0.50	0.50		(17) 2.00		0.35	1.00	0.65	(11) 2.09		0.45	0.82	0.82
1.00		(2) 1.00		0.50	0.50		(12) 1.75	0.25	0.42	0.66	0.42	(9) 1.55		0.55	0.55	0.45
		(1) 1.00		1.00			(2) 2.00		1.00	0.50	0.50	(5) 1.60	0.20	0.20	0.20	1.00
		(1) 1.00			1.00		(7) 3.14		0.14	1.42	1.58	(2) 3.00	0.50	0.50	0.50	1.50
												(1) 0.50		0.50		
							(5) 2.20		0.80	0.60	0.80	(4) 2.00		0.50	0.50	1.00
							(3) 1.66			0.66	1.00	(3) 2.00		0.33	1.00	0.67
2.38	0.25	(18) 1.11		0.39	0.39	0.33	(79) 1.86	0.05	0.43	0.74	0.64	(59) 1.71	0.06	0.34	0.59	0.72
												(1) 0.016		0.016		
2.38	0.25	(19) 1.10		0.37	0.42	0.31	(84) 1.82	0.04	0.44	0.71	0.63	(68) 1.67	0.07	0.35	0.53	0.72
												(1) 0.014		0.014		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	横通し印刷機(スロッタークリーザー)(13年)					縦通し印刷機(13年)					フレキシブリンターダイ				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次			
			58 以降	57 ~52	51 ~46	45 以前		58 以降	57 ~52	51 ~46	45 以前		58 以降	57 ~52		
1 ~ 4																
5 ~ 9	22	(9) 1.00		0.33	0.56	0.11	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00	1.00			
10 ~ 14	32	(12) 1.41	0.08	0.67	0.33	0.33	(8) 1.12		0.38	0.37	0.37	(2) 1.00			1.00	
15 ~ 19	28	(12) 1.41	0.08	0.84	0.41	0.08	(7) 1.42		0.14	0.71	0.57					
20 ~ 29	34	(17) 1.41	0.05	0.41	0.65	0.30	(6) 1.00		0.33	0.67		(2) 1.00			0.50	
		(1) 0.05	0.05													
30 ~ 39	19	(5) 1.20		0.60	0.60		(6) 1.33		0.50	0.50	0.33					
		(1) 0.20			0.20		(1) 0.16		0.16							
40 ~ 49	7	(3) 2.00	0.33	1.00	0.67		(3) 1.33	0.67	0.33	0.33						
50 ~ 69	11	(5) 1.20		0.40	0.40	0.40	(5) 1.20	0.20	0.20	0.60	0.20	(3) 2.00	0.33	0.33		
70 ~ 99	13	(4) 1.25	0.25	0.50	0.50		(3) 1.00		0.34	0.33	0.33	(5) 1.60			0.60	
100以上	6	(1) 1.00	1.00									(2) 1.50	0.50			
法人計	172	(68) 1.33	0.08	0.56	0.50	0.19	(39) 1.20	0.07	0.33	0.52	0.28	(15) 1.46	0.20	0.46		
		(2) 0.029	0.015		0.014		(1) 0.025		0.025							
個人 法人 合計	193	(72) 1.31	0.08	0.54	0.51	0.18	(39) 1.20	0.07	0.33	0.52	0.28	(15) 1.46	0.20	0.46		
		(2) 0.027	0.014		0.013		(1) 0.025		0.025							

(注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業(法人)3

カッター(13年)		フレキシブプリンター-スロッター-グラマー(13年)				ロータリー-カッター(12年)				ビク(トムソン)打抜機(12年)						
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
51 ~46	45 以前		58 以降	57 ~52	51 ~46	45 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
		(6) 1.00	0.33	0.67							(11) 1.45	0.09	0.73	0.18	0.45	
		(7) 1.14		0.28	0.86		(6) 1.16		1.00	0.16	(13) 1.46	0.07	0.62	0.54	0.23	
		(2) 1.00		0.50	0.50		(3) 1.00	0.67		0.33	(9) 1.66		0.55	0.67	0.44	
	0.50	(15) 1.53		0.53	0.67	0.33	(7) 1.00	0.29	0.42	0.29	(15) 1.26		0.20	0.53	0.53	
		(9) 1.22		0.44	0.56	0.22	(3) 1.33	0.33	0.67	0.33	(12) 1.58		0.50	0.67	0.41	
		(4) 1.75	0.25	1.00	0.50		(1) 1.00			1.00	(5) 2.40	0.20	1.00	1.00	0.20	
1.34		(5) 4.20	0.20	3.20	0.60	0.20	(4) 4.00	0.75	1.75	1.00	0.50	(6) 1.33		0.33	1.00	
1.00		(13) 2.38	0.23	1.00	0.92	0.23	(6) 1.50	0.16	0.67	0.67	(8) 1.12		0.75	0.25	0.12	
0.50	0.50	(6) 1.83		0.66	0.84	0.33	(5) 1.20	0.80	0.20	0.20	(2) 1.00			0.50	0.50	
0.67	0.13	(67) 1.79	0.10	0.84	0.66	0.19	(35) 1.51	0.08	0.49	0.57	0.37	(81) 1.46	0.03	0.51	0.51	0.41
0.67	0.13	(68) 1.77	0.10	0.83	0.64	0.20	(2) 0.057	0.057			(87) 1.44	0.03	0.50	0.50	0.41	
							(2) 0.055	0.055								

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	自動平盤打抜機(12年)				筋付機(12年)				隅切機				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~51
1 ~ 4														
5 ~ 9	22	(5) 1.00		0.20	0.60	0.20	(5) 1.40		0.40	0.20	0.80	(6) 1.50		
10 ~ 14	32	(8) 1.25		0.50	0.63	0.12	(9) 2.11		0.22	1.00	0.89	(6) 2.33	0.83	
		(1) 0.12		0.12										
15 ~ 19	28	(5) 1.00		0.60	0.20	0.20	(9) 1.55		0.11	0.78	0.66	(11) 1.90	0.09	0.63
		(1) 0.20				0.20								
20 ~ 29	34	(9) 1.33		0.23	0.55	0.55	(8) 1.87		1.00	0.50	0.37	(4) 1.50		0.75
30 ~ 39	19	(4) 1.50	0.25	0.25	0.75	0.25	(8) 1.87		0.37	1.13	0.37	(7) 2.14		
40 ~ 49	7	(2) 1.00		1.00			(3) 1.00			0.67	0.33	(1) 2.00	2.00	
50 ~ 69	11						(1) 8.00		4.00	1.00	3.00			
70 ~ 99	13	(3) 2.00	1.00	0.33		0.67	(3) 1.00			0.67	0.33			
		(1) 0.33				0.33								
100以上	6	(1) 2.00		2.00								(2) 1.00		
法人計	172	(37) 1.29	0.10	0.43	0.46	0.30	(46) 1.82		0.43	0.76	0.63	(37) 1.86	0.02	0.46
		(3) 0.081		0.027		0.054								
個人 合計 法人	193	(43) 1.25	0.11	0.44	0.44	0.26	(53) 1.79		0.43	0.70	0.66	(44) 1.84	0.02	0.50
		(3) 0.069		0.023		0.046								

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業(法人)4

(15年)		切込機(15年)				サックマシン(10年)				針金止機(10年)									
別内訳(台)		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)						
50 ~44	43 以前		58 以降	57 ~51	50 ~44	43 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前			
1.17	0.33	(6) 1.33		0.50	0.83							(21) 3.14		1.04	0.90	1.20			
1.34	0.16	(7) 1.42			0.85	0.57	(2) 1.00			0.50	0.50	(27) 4.00	0.11	0.33	1.41	2.15			
0.63	0.55	(14) 1.50	0.14	0.36	0.64	0.36						(24) 4.91	0.08	0.58	1.08	3.17			
		(1) 0.07	0.07																
0.50	0.25	(10) 1.20	0.10	0.10	0.60	0.40	(2) 1.00	0.50		0.50		(28) 3.75		0.35	0.68	2.72			
1.86	0.28	(6) 1.66		0.83	0.50	0.33	(1) 1.00				1.00	(16) 4.87	0.18	1.06	1.56	2.07			
												(1) 0.06			0.06				
		(4) 1.25		0.25	0.75	0.25	(3) 1.00		0.67	0.33		(7) 4.14		0.42	1.00	2.72			
		(6) 1.33		0.33	0.67	0.33	(1) 1.00		1.00			(10) 6.60	0.20	0.50	2.50	3.40			
		(5) 1.00		0.20	0.40	0.40						(13) 5.84	0.23	1.00	0.84	3.77			
0.50	0.50	(1) 1.00				1.00	(2) 2.00		1.00		1.00	(6) 3.16	0.16	0.50	0.66	1.84			
1.03	0.35	(59) 1.35	0.05	0.30	0.64	0.36	(11) 1.18	0.09	0.46	0.27	0.36	(152) 4.37	0.09	0.63	1.14	2.51			
		(1) 0.016	0.016									(1) 0.06			0.06				
0.91	0.41	(62) 1.37	0.04	0.31	0.61	0.41	(11) 1.18	0.09	0.46	0.27	0.36	(172) 4.21	0.08	0.65	1.07	2.41			
		(1) 0.016	0.016									(2) 0.011		0.006	0.005				

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	フォルダーグラア- (12年)				セミオートグラア- (12年)				テーピングマシ				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4														
5 ~ 9	22	(2) 1.00	0.50	0.50		(11) 1.09		0.82	0.18	0.09	(2) 1.00		0.50	
10 ~ 14	32	(4) 1.00	0.50	0.50		(16) 1.18		0.69	0.37	0.12	(2) 1.00		0.50	
15 ~ 19	28	(6) 1.33	0.16	0.67	0.50	(14) 1.21	0.14	0.43	0.43	0.21	(4) 1.25			
		(1) 0.16	0.16											
20 ~ 29	34	(16) 1.25		0.69	0.38	0.18	(13) 1.15	0.07	0.54	0.31	0.23	(2) 1.00		
							(1) 0.07	0.07						
30 ~ 39	19	(9) 1.22	0.33	0.22	0.56	0.11	(9) 2.11		0.89	1.00	0.22	(3) 1.33		
							(1) 0.11	0.11						
40 ~ 49	7	(3) 1.00	0.34	0.33	0.33		(5) 1.20	0.20	0.20	0.60	0.20			
		(1) 0.34	0.34											
50 ~ 69	11	(5) 1.60		0.40	0.80	0.40	(6) 1.50		0.84	0.50	0.16	(1) 1.00		
70 ~ 99	13	(6) 1.16	0.33	0.51	0.16	0.16	(3) 1.33	0.33	0.33	0.67		(5) 1.20		
100 以上	6	(4) 1.50		0.50	0.50	0.50	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00		
法人計	172	(55) 1.25	0.13	0.51	0.45	0.16	(78) 1.30	0.06	0.63	0.45	0.16	(20) 1.15	0.10	
		(2) 0.036	0.036				(2) 0.025	0.013	0.012					
個人 合計 法人	193	(58) 1.24	0.12	0.52	0.45	0.15	(82) 1.30	0.07	0.61	0.44	0.18	(20) 1.15	0.10	
		(2) 0.034	0.034				(2) 0.024	0.012	0.012					

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業(法人)5

ン(12年)		ラベル貼機(12年)				箱 押 機(12年)				テープ止機(12年)								
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)					
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		
0.50		(1) 1.00			1.00		(1) 1.00	1.00										
0.50		(2) 1.00			0.50	0.50	(2) 1.00	0.50	0.50		(3) 1.00			0.67	0.33			
0.50	0.75	(3) 1.33		0.33		1.00	(2) 1.00	0.50		0.50	(1) 1.00			1.00				
1.00		(2) 1.00		0.50		0.50	(1) 2.00			2.00								
1.33		(1) 1.00		1.00			(2) 1.00	0.50	0.50		(2) 2.50			2.50				
		(1) 1.00			1.00						(1) 1.00	1.00						
1.00		(2) 1.00			1.00		(1) 1.00	1.00										
0.20	1.00						(1) 1.00	1.00										
	1.00										(1) 1.00			1.00				
0.60	0.45	(12) 1.08		0.26	0.41	0.41	(10) 1.10	0.30	0.50	0.30	(8) 1.37	0.12	0.76	0.37	0.12			
0.60	0.45	(15) 1.06	0.06	0.20	0.40	0.40	(12) 1.16	0.26	0.41	0.41	0.08	(9) 1.33	0.11	0.67	0.33	0.22		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	手動型結束機(12年)					全自動型結束機(12年)					ダンボール屑処理機カッタ					
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次				
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53			
1 ~ 4																	
5 ~ 9	22	(14) 1.28	0.07	0.64	0.50	0.07	(4) 1.25	0.25	0.25	0.25	0.50	(1) 1.00					
10 ~ 14	32	(22) 2.31	0.09	0.40	0.96	0.86	(10) 1.40		1.00	0.20	0.20	(3) 1.00				0.67	
15 ~ 19	28	(19) 2.05	0.10	0.58	0.85	0.52	(14) 1.64	0.28	0.50	0.65	0.21	(1) 1.00				1.00	
20 ~ 29	34	(19) 2.42	0.05	1.00	0.90	0.47	(22) 2.81	0.40	1.05	1.00	0.36	(8) 1.37	0.12		0.88		
30 ~ 39	19	(10) 2.50		0.70	0.60	1.20	(12) 2.66	0.16	0.42	1.66	0.42	(5) 1.20			0.40		
40 ~ 49	7	(6) 2.50	0.16	1.00	1.00	0.34	(6) 2.33	0.50	1.17	0.50	0.16	(1) 1.00					
50 ~ 69	11	(7) 4.85		1.14	2.57	1.14	(8) 3.00	0.25	1.50	1.25		(3) 5.00			1.34		
70 ~ 99	13	(7) 2.71		0.85	1.58	0.28	(13) 3.84	0.30	1.62	1.08	0.84	(7) 1.57	0.14	0.43			
100以上	6	(2) 4.50	0.50	1.00	2.00	1.00	(4) 2.50		0.50	1.75	0.25	(3) 1.00					
法人計	172	(106) 2.41	0.07	0.73	1.00	0.61	(93) 2.51	0.26	0.95	0.95	0.35	(32) 1.62	0.06	0.59			
個人 法人	193	(116) 2.33	0.06	0.72	0.98	0.57	(6) 0.064	0.044	0.010	0.010		(3) 0.093		0.062			
							(98) 2.44	0.25	0.93	0.92	0.34	(32) 1.62	0.06	0.59			
							(6) 0.061	0.041	0.010	0.010		(3) 0.093		0.062			

(注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

段ボール箱製造業(法人) 6

-フロア(12年)		自動給紙機(12年)				コンプレッサ(12年)				ダンボール試験機(12年)										
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)							
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前				
1.00		(3) 1.00		0.33	0.67		(3) 1.00		0.67	0.33										
	0.33	(5) 1.40		0.40	1.00		(6) 1.00		0.33	0.67										
		(2) 1.50	0.50	0.50	0.50															
0.37		(4) 1.00		0.50	0.25	0.25	(5) 1.20		1.00		0.20	(1) 1.00							1.00	
0.80		(2) 1.50	0.50		1.00		(5) 1.80		0.40	1.20	0.20	(1) 2.00			2.00					
		(1) 0.50	0.50																	
1.00		(2) 1.00	0.50	0.50			(1) 1.00			1.00										
		(1) 0.50	0.50																	
3.00	0.66	(1) 1.00		1.00			(4) 2.00		1.50	0.50		(2) 2.00		0.50	1.50					
0.57	0.43	(7) 1.71	0.43	0.86	0.28	0.14	(10) 3.20	0.20	0.90	1.50	0.60	(4) 5.00		0.75	0.75	3.50				
0.14		(1) 0.14	0.14																	
0.67	0.33	(3) 2.00		1.00	0.67	0.33	(6) 1.66		0.50	0.66	0.50	(1) 1.00							1.00	
0.75	0.22	(29) 1.41	0.20	0.59	0.52	0.10	(40) 1.87	0.05	0.72	0.83	0.27	(9) 3.11		0.67	0.67	1.77				
0.031		(3) 0.103	0.103																	
0.75	0.22	(29) 1.41	0.20	0.59	0.52	0.10	(40) 1.87	0.05	0.72	0.83	0.27	(9) 3.11		0.67	0.67	1.77				
0.031		(3) 0.103	0.103																	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1業者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳
段ボール箱製造業(法人) 7

区分 従業員数(人)	事業者数	トムソン計数機(12年)				
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
			58以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
1 ~ 4						
5 ~ 9	22	(1) 1.00			1.00	
10 ~ 14	32					
15 ~ 19	28					
20 ~ 29	34	(1) 2.00		2.00		
30 ~ 39	19	(2) 1.50		1.50		
40 ~ 49	7					
50 ~ 69	11					
70 ~ 99	13	(3) 1.00		0.67	0.33	
100以上	6					
法人計	172	(7) 1.28		1.00	0.28	
個人 合計 法人	193	(7) 1.28		1.00	0.28	

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	卓上旋盤(12年)					タレット旋盤(12年)					立て旋盤		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53
1～4	44	(23) 1.21	0.04	0.22	0.52	0.43	(8) 1.25		0.49	0.38	0.38	(4) 2.25		0.75
5～9	20	(12) 1.33		0.08	0.58	0.67	(3) 1.33		0.33	1.00		(4) 1.00	0.25	0.25
10～14	3	(1) 1.00				1.00								
15～19														
20～29	1													
30～39	1						(1) 1.00		1.00					
40～49	1						(1) 1.00				1.00			
50～69														
70～99														
100以上														
個人計	70	(36) 1.25	0.03	0.16	0.53	0.53	(13) 1.23		0.46	0.46	0.31	(8) 1.62	0.13	0.50
個人 法人 合計	501	(282) 1.92	0.07	0.44	0.55	0.86	(67) 2.08	0.05	0.67	0.73	0.63	(69) 1.88	0.05	0.42
		0.046	0.008	0.032	0.003	0.003	(1) 0.014		0.014			(3) 0.144		0.014

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業(個人)1

(12年)		卓上ボール盤(12年)				直立ボール盤(12年)				ラジアルボール盤(12年)						
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
0.50	1.00	(24) 1.20		0.41	0.38	0.41	(5) 1.00		0.60	0.20	0.20	(7) 1.00	0.14	0.43	0.43	
0.25	0.25	(11) 1.63		0.18	0.54	0.91	(8) 1.50		0.50	0.88	0.12	(5) 1.60	0.20	0.80	0.20	0.40
		(2) 1.50		0.50	0.50	0.50	(1) 1.00	1.00				(1) 3.00				3.00
		(1) 1.00			1.00		(1) 1.00		1.00							
		(1) 6.00		2.00		4.00	(1) 3.00				3.00	(1) 1.00				1.00
							(1) 1.00	1.00								
0.37	0.62	(39) 1.46		0.38	0.44	0.64	(17) 1.35		0.53	0.53	0.29	(14) 1.35	0.14	0.50	0.29	0.42
0.71	0.70	(226) 1.76	0.03	0.41	0.61	0.71	(137) 1.52	0.08	0.50	0.45	0.49	(233) 1.56	0.09	0.54	0.48	0.45
0.130		(3) 0.017		0.013	0.004		(4) 0.051		0.051			(5) 0.030	0.009	0.009	0.012	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	多軸ボール盤(12年)				深穴ボール盤(12年)				横型ボール				
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次	
			58以降	57～53	52～47	46以前		58以降	57～53	52～47	46以前		58以降	57～53
1～4	44													
5～9	20	(2) 1.50	0.50	1.00										
10～14	3													
15～19														
20～29	1													
30～39	1													
40～49	1													
50～69														
70～99														
100以上														
個人計	70	(2) 1.50	0.50	1.00										
個人 合計 法人	501	(12) 1.16	0.41	0.41	0.34	(11) 1.54	0.64	0.81	0.09	(7) 1.42	0.14	0.43		

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業(個人) 2

盤(12年)		横中ぐり盤(12年)				立て中ぐり盤(12年)				横フライス盤(12年)						
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
						(2) 1.50		1.00	0.50		(8) 1.25		0.25	0.62	0.38	
											(3) 1.00		0.34	0.33	0.33	
											(1) 2.00	1.00		1.00		
											(1) 1.00	1.00				
											(1) 1.00				1.00	
											(1) 1.00		1.00			
						(2) 1.50		1.00	0.50		(14) 1.21	0.07	0.28	0.50	0.36	
											(1) 0.071	0.071				
0.71	0.14	(15) 1.26		0.46	0.20	0.60	(19) 1.84	0.10	0.63	0.48	0.63	(135) 1.68	0.09	0.71	0.47	0.41
		(2) 0.133		0.067		0.066						(3) 0.029	0.007	0.015	0.007	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	立てフライス盤(12年)				万能フライス盤(12年)				型削り盤				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	44	(25) 1.68	0.28	0.64	0.64	0.12	(10) 1.50	0.10	0.50	0.40	0.50	(3) 1.00		0.34
		(1) 0.04		0.04										
5 ~ 9	20	(18) 1.94	0.27	0.78	0.78	0.11	(5) 1.60	0.20	0.60	0.60	0.20	(4) 1.00		
		(1) 0.05		0.05										
10 ~ 14	3	(4) 2.50	0.50	1.25	0.50	0.25						(2) 1.00		
		(1) 0.50	0.50											
15 ~ 19														
20 ~ 29	1	(1) 2.00			2.00									
30 ~ 39	1	(1) 5.00			1.00	4.00	(1) 1.00				1.00			
40 ~ 49	1	(1) 8.00	1.00	1.00	2.00	4.00	(1) 3.00		2.00	1.00				
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	70	(50) 2.04	0.30	0.72	0.74	0.28	(17) 1.58	0.11	0.59	0.47	0.41	(9) 1.00		0.12
		(3) 0.080	0.040	0.040										
個人 法人	501	(382) 2.90	0.24	1.06	0.86	0.74	(166) 2.19	0.15	0.93	0.59	0.52	(139) 1.63	0.01	0.50
		(34) 0.149	0.029	0.103	0.010	0.007	(7) 0.060		0.054	0.006		(2) 0.021		0.021

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業(個人)3

(12年)		平削り盤(12年)				プラノミラー(12年)				タップ盤(10年)						
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前
0.33	0.33	(12) 1.16		0.25	0.50	0.41					(4) 1.00			0.50	0.50	
0.25	0.75	(5) 1.60		0.40	1.20						(4) 1.00		0.50	0.50		
1.00																
0.44	0.44	(17) 1.29		0.29	0.71	0.29					(8) 1.00		0.25	0.50	0.25	
0.50	0.62	(75) 1.49	0.06	0.39	0.53	0.51	(6) 1.16	0.17	0.33	0.33	0.33	(33) 1.42	0.03	0.42	0.45	0.52
		(1) 0.013		0.013								(1) 0.030		0.030		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	ジグ中ぐり盤(10年)				立て精密中ぐり盤(12年)				横精密中ぐり				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53
1～4	44	(1) 1.00		1.00										
5～9	20													
10～14	3													
15～19														
20～29	1													
30～39	1													
40～49	1													
50～69														
70～99														
100以上														
個人計	70	(1) 1.00		1.00										
個人 合計 法人	501	(51) 1.90	0.07	0.63	0.37	0.83	(9) 1.66	0.11	0.67	0.44	0.44	(4) 1.50	0.25	1.00
		(6) 0.117	0.039	0.039	0.039									

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業(個人)4

盤(12年)		コンタマシン(10年)				ならい旋盤(10年)				ならいフライス盤(10年)						
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前
		(18) 1.05		0.33	0.33	0.39					(4) 1.00		0.25	0.75		
		(10) 1.30		0.40	0.80	0.10	(1) 1.00			1.00	(2) 1.50		0.50	0.50	0.50	
											(1) 3.00		1.00	2.00		
		(1) 1.00				1.00										
		(29) 1.13		0.34	0.48	0.31	(1) 1.00			1.00	(7) 1.42		0.42	0.86	0.14	
	0.25	(244) 1.29	0.04	0.35	0.36	0.54	(24) 1.62	0.04	0.37	0.54	0.67	(101) 2.05	0.16	0.64	0.56	0.69
		(4) 0.028	0.008	0.020							(10) 0.118	0.029	0.070	0.019		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	型彫り盤(10年)				彫刻盤(10年)				数値制御旋				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	44	(2) 1.00		0.50		0.50	(4) 1.00		0.75		0.25			
5 ~ 9	20						(1) 1.00			1.00				
10 ~ 14	3													
15 ~ 19														
20 ~ 29	1													
30 ~ 39	1											(1) 2.00		1.00
40 ~ 49	1						(1) 1.00				1.00	(1) 1.00	1.00	
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	70	(2) 1.00		0.50		0.50	(6) 1.00		0.50	0.17	0.33	(2) 1.50	0.50	0.50
個人 法人 合計	501	(33) 1.51 (2) 0.090	0.09 0.060	0.30 0.030	0.30	0.82	(53) 1.43 (1) 0.018	0.03	0.34	0.43	0.63	(26) 1.76 (3) 0.115	0.42	0.96 0.038

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業(個人)5

盤(11年)		数値制御ボール盤(12年)				数値制御中ぐり盤(12年)				数値制御フライス盤(12年)					
別内訳(台)		保有台数				保有台数				保有台数					
52 ~48	47 以前	58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前	58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前	58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以		
						(3) 1.00	0.67	0.33		(1) 1.00	1.00				
						(2) 0.66	0.66								
										(3) 1.33		1.00	0.33		
1.00										(1) 2.00	1.00	1.00			
0.50						(3) 1.00	0.67	0.33		(5) 1.40	0.40	0.80	0.20		
						(2) 0.66	0.66								
0.31	0.07	(. 7) 1.14	0.86	0.28		(13) 1.23	0.46	0.46	0.24	0.07	(130) 1.88	0.51	1.05	0.31	0.01
						(5) 0.364	0.230	0.154			(27) 0.253	0.092	0.161		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	円筒研削盤(9年)				内面研削盤(9年)				万能研削盤				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ~54	53 ~50	49 以前		58 以降	57 ~54	53 ~50	49 以前		58 以降	57 ~54
1 ~ 4	44	(1) 1.00		1.00							(8) 1.37	0.25	0.25	
5 ~ 9	20										(6) 1.50		0.33	
10 ~ 14	3													
15 ~ 19														
20 ~ 29	1													
30 ~ 39	1					(1) 1.00			1.00					
40 ~ 49	1													
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100 以上														
個人計	70	(1) 1.00		1.00		(1) 1.00			1.00		(14) 1.42	0.14	0.28	
個人 法人 合計	501	(46) 1.34	0.04	0.59	0.17	0.54	(12) 1.41		0.75	0.16	0.50	(97) 1.49	0.08	0.41
		(3) 0.065		0.065		(1) 0.083				0.083	(4) 0.051	0.010	0.041	

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業(個人)6

(9年)		平面研削盤(9年)						ジグ研削盤(10年)				ならい研削盤(10年)				
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
53 ~50	49 以前		58 以降	57 ~54	53 ~50	49 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前
0.37	0.50	(23) 1.21	0.08	0.39	0.48	0.26	(1) 1.00		1.00							
		(1) 0.04	0.04													
0.84	0.33	(14) 1.71	0.21	0.36	0.57	0.57					(2) 1.00		0.50	0.50		
		(1) 1.00			1.00		(1) 4.00		2.00	2.00						
		(1) 2.00		1.00		1.00	(1) 2.00		1.00		1.00					
		(1) 4.00		2.00		2.00										
0.57	0.43	(40) 1.47	0.13	0.42	0.50	0.42	(3) 2.33		1.33	0.67	0.33	(2) 1.00		0.50	0.50	
		(1) 0.025	0.025													
0.28	0.72	(370) 2.40	0.18	0.79	0.51	0.92	(81) 1.64	0.19	0.68	0.35	0.42	(14) 1.78		0.78	0.43	0.57
		(25) 0.102	0.029	0.057	0.016		(6) 0.098		0.098							

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	光学式成形研削盤(10年)				NC 数値制御研削盤(10年)				放電加工機				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～54
1～4	44	(2) 1.00		0.50	0.50					(16) 1.00	0.19	0.57		
										(1) 0.06	0.06			
5～9	20					(1) 1.00		1.00		(14) 1.14	0.07	0.57		
10～14	3													
15～19														
20～29	1									(1) 1.00				
30～39	1													
40～49	1									(1) 13.00		6.00		
										(1) 4.00		4.00		
50～69														
70～99														
100以上														
個人計	70	(2) 1.00		0.50	0.50	(1) 1.00		1.00		(32) 1.43	0.12	0.72		
										(2) 0.156	0.031	0.125		
個人 法人 合計	501	(14) 2.07	0.21	1.00	0.21	0.65	(8) 1.25	0.25	0.63	0.25	0.12	(288) 1.85	0.16	0.82
		(1) 0.142		0.142								(30) 0.128	0.038	0.087

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業(個人) 7

(10年)		ワイヤ放電加工機(10年)				数値制御放電加工機(10年)				マシニングセンター(10年)							
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				
53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前	
0.12	0.12	(2) 1.00		1.00			(1) 1.00	1.00				(1) 1.00	1.00				
		(1) 0.50		0.50													
0.50		(7) 1.28	0.57	0.57	0.14		(2) 1.00	0.50	0.50								
		(2) 0.28	0.28														
1.00																	
4.00	3.00																
0.44	0.15	(9) 1.22	0.44	0.67	0.11		(3) 1.00	0.67	0.33			(1) 1.00	1.00				
		(3) 0.333	0.222	0.111													
0.55	0.32	(131) 1.67	0.45	0.95	0.22	0.05	(54) 1.55	0.53	0.98	0.02	0.02	(72) 1.59	0.56	0.86	0.16	0.01	
0.003		(45) 0.427	0.153	0.252	0.022		(13) 0.407	0.148	0.259			(14) 0.250	0.125	0.098	0.027		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	電解研削盤(10年)				ファイリングマシン(10年)				ドリルポインタ				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54
1 ~ 4	44					(2) 1.00				1.00	(1) 1.00			
5 ~ 9	20					(2) 1.00			1.00					
10 ~ 14	3													
15 ~ 19														
20 ~ 29	1													
30 ~ 39	1													
40 ~ 49	1													
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	70					(4) 1.00			0.50	0.50	(1) 1.00			
個人 法人 合計	501	(14) 1.42	0.14	0.36	0.64	0.28	(25) 1.00		0.20	0.24	0.56	(13) 1.15	0.15	0.54

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業(個人) 8

-(10年)		金切り帯ノコ盤(10年)				クレードル(10年)				ローラーフィード(10年)						
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前
	1.00	(6) 1.16		0.33	0.50	0.33	(2) 1.50		0.50	1.00		(1) 1.00		1.00		
		(2) 1.00		1.00			(1) 1.00		1.00			(1) 1.00		1.00		
		(1) 1.00		1.00												
							(1) 1.00			1.00						
		(1) 1.00		1.00												
		(1) 2.00				2.00										
	1.00	(11) 1.18		0.55	0.27	0.36	(4) 1.25		0.50	0.75		(2) 1.00		1.00		
0.23	0.23	(171) 1.35	0.05	0.41	0.34	0.55	(12) 1.25		0.58	0.50	0.17	(5) 1.20		0.60	0.60	
		(3) 0.018		0.012	0.006											

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	パチオール(10年)				シャリングマシン(12年)				プレス				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~52
1 ~ 4	44					(3) 1.00	0.34	0.33		0.33	(11) 2.27	0.09	1.00	
5 ~ 9	20	(1) 1.00		1.00							(6) 3.83	0.50	2.17	
10 ~ 14	3										(1) 1.00			
15 ~ 19														
20 ~ 29	1										(1) 5.00		2.00	
30 ~ 39	1													
40 ~ 49	1										(1) 1.00		1.00	
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	70	(1) 1.00		1.00		(3) 1.00	0.34	0.33		0.33	(20) 2.75	0.20	1.35	
個人 法人 合計	501	(10) 1.00		0.50	0.20	0.30	(22) 1.18	0.13	0.55	0.27	0.23	(195) 3.40	0.19	1.63
						(1) 0.045		0.045			(14) 0.112	0.035	0.067	

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業(個人) 9

(13年)		コンプレッサー(10年)				溶接断機(10年)				クレーン(15年)						
別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
51 ~46	45 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~51	50 ~44	43 以前
1.00	0.18	(11) 1.00		0.46	0.27	0.27	(7) 1.28	0.14	0.57	0.14	0.43	(4) 1.00		0.75	0.25	
1.00	0.16	(6) 1.16		0.16	0.50	0.50	(5) 1.00		0.40	0.40	0.20	(1) 1.00		1.00		
1.00		(1) 1.00			1.00							(1) 1.00	1.00			
												(1) 1.00	1.00			
3.00		(1) 2.00	1.00		1.00											
		(1) 2.00			2.00											
1.05	0.15	(20) 1.15	0.05	0.30	0.50	0.30	(12) 1.16	0.08	0.50	0.25	0.33	(6) 1.00	0.17	0.66	0.17	
												(1) 0.17	0.17			
1.07	0.51	(223) 1.47	0.14	0.51	0.43	0.39	(107) 1.36	0.10	0.47	0.42	0.37	(121) 2.04	0.22	1.19	0.51	0.12
0.010		(4) 0.017	0.004	0.013			(3) 0.037	0.009	0.028			(4) 0.033	0.017	0.016		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	ダイスポッピング(12年)				脱磁気機(10年)				芯出投影機				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～53
1～4	44	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00				1.00			
5～9	20						(1) 1.00			1.00		(1) 1.00		1.00
10～14	3													
15～19														
20～29	1													
30～39	1													
40～49	1													
50～69														
70～99														
100以上														
個人計	70	(1) 1.00		1.00			(2) 1.00			0.50	0.50	(1) 1.00		1.00
個人 法人 合計	501	(33) 1.27 (3) 0.090	0.36	0.36	0.40	0.15	(10) 1.20		0.40	0.50	0.30	(5) 1.20		0.40

(注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業(個人)10

(12年)		万能投影機(12年)				熱風循環乾燥機(12年)				電気炉(12年)						
別内訳(台)		保有台	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
		(2) 1.00		0.50	0.50						(3) 1.00	0.34		0.33	0.33	
		(4) 1.00		0.75	0.25						(1) 1.00		1.00			
		(1) 1.00			1.00						(1) 1.00		1.00			
		(1) 2.00			2.00											
		(8) 1.12		0.50	0.62						(5) 1.00	0.20	0.40	0.20	0.20	
0.60	0.20	(89) 1.28	0.12	0.38	0.43	0.35	(7) 1.71		0.57	0.86	0.28	(53) 1.22	0.11	0.64	0.32	0.15
		(2) 0.022		0.022			(1) 0.285		0.285			(1) 0.037		0.037		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	加熱炉(12年)				デジタルゲージ(12年)				マグネステー				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次	
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	44	(1) 1.00		1.00		(1) 3.00		3.00			(5) 1.20	0.20	0.60	
5 ~ 9	20													
10 ~ 14	3										(2) 1.50		1.00	
15 ~ 19														
20 ~ 29	1													
30 ~ 39	1													
40 ~ 49	1													
50 ~ 69														
70 ~ 99														
100以上														
個人計	70	(1) 1.00		1.00		(1) 3.00		3.00			(7) 1.28	0.14	0.71	
個人 合計 法人	501	(9) 1.66		1.11	0.33	0.22	(26) 1.96	0.23	1.24	0.38	0.11	(63) 2.00	0.20	1.14
						(3) 0.115	0.077	0.038						

(注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	デジタイザー(12年)				NCテープ作成機(10年)				金属試験				
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年	
			58以降	57~53	52~47	46以前		58以降	57~54	53~49	48以前		58以降	57~53
1~4	44													
5~9	20					(2) 1.00	0.50	0.50						
10~14	3													
15~19														
20~29	1													
30~39	1													
40~49	1													
50~69														
70~99														
100以上														
個人計	70					(2) 1.00	0.50	0.50						
個人 法人 合計	501	(3) 1.00		1.00		(67) 1.31	0.34	0.77	0.19	0.01	(7) 1.85	0.71	0.28	
						(19) 0.313	0.089	0.209	0.015		(1) 0.142		0.142	

(注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	卓上旋盤(12年)				タレット旋盤(12年)				立て旋盤				
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年	
			58以降	57~53	52~47	46以前		58以降	57~53	52~47	46以前		58以降	57~53
1~4	63	(33) 1.30	0.06	0.55	0.30	0.39	(5) 1.20		0.04	0.60	0.20	(4) 1.25	0.25	0.50
		(1) 0.03		0.03										
5~9	133	(68) 1.64	0.05	0.53	0.51	0.55	(12) 1.75	0.08	0.17	0.92	0.58	(18) 1.33		0.56
		(1) 0.01		0.01										
10~14	66	(42) 1.88	0.04	0.38	0.50	0.96	(7) 1.28		0.71	0.43	0.14	(4) 1.75		1.25
		(1) 0.04		0.04										
15~19	44	(33) 2.69	0.18	0.66	0.76	1.09	(6) 2.00	0.33	1.00	0.67		(6) 1.66		0.50
		(3) 0.09	0.03	0.06								(1) 0.16		0.16
20~29	37	(25) 2.20	0.16	0.52	0.52	1.00	(5) 3.00		1.60	0.60	0.80	(10) 2.60	0.20	0.40
		(2) 1.00	0.50	0.50								(1) 0.10		
30~39	23	(12) 2.50		0.25	0.75	1.50	(6) 3.50		1.00	1.33	1.17	(3) 4.00		0.33
40~49	12	(7) 3.42		0.14	1.57	1.71	(3) 1.66		0.66		1.00	(2) 1.00		
40~69	23	(9) 1.44		0.22	0.33	0.89	(5) 1.40		0.60	0.20	0.60	(4) 1.25		
							(1) 0.20		0.20					
70~99	15	(10) 3.70	0.20	0.20	0.80	2.50	(1) 2.00				2 2.00	(4) 1.50		
100以上	15	(7) 2.28	0.14	0.71	0.14	1.29	(4) 6.50	0.25	1.25	2.50	2.50	(6) 3.33		
		(1) 0.57		0.29	0.14	0.14						(1) 1.33		
法人計	431	(246) 2.02	0.08	0.48	0.55	0.91	(54) 2.29	0.07	0.72	0.80	0.70	(61) 1.91	0.04	0.40
		(9) 0.052	0.008	0.036	0.004	0.004	(1) 0.018		0.018			(3) 0.163		0.016
個人合計 法人	501	(282) 1.92	0.07	0.44	0.55	0.86	(67) 2.08	0.05	0.67	0.78	0.63	(69) 1.88	0.05	0.42
		(9) 0.046	0.008	0.032	0.003	0.003	(1) 0.014		0.014			(3) 0.144		0.014

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人） 1

(12年)		卓上ボール盤 (12年)				直立ボール盤 (12年)				ラジアルボール盤 (12年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
	0.50	(30) 1.46	0.03	0.53	0.64	0.26	(10) 1.00	0.10	0.20	0.50	0.20	(13) 1.07	0.15	0.46	0.46	
		(1) 0.06		0.06												
0.50	0.27	(52) 1.46	0.08	0.42	0.65	0.31	(35) 1.31	0.08	0.46	0.28	0.49	(61) 1.29	0.13	0.64	0.41	0.11
		(1) 0.02					(1) 0.02		0.02			(1) 0.01		0.01		
0.50		(25) 1.76	0.04	0.64	0.36	0.72	(18) 1.05	0.05	0.56	0.22	0.22	(39) 1.28	0.08	0.38	0.46	0.36
		(1) 0.04		0.04			(1) 0.05		0.05							
1.16		(17) 2.41		0.29	1.06	1.06	(8) 1.00	0.12	0.50	0.12	0.26	(29) 1.65	0.10	0.66	0.55	0.34
												(2) 0.06	0.03	0.03		
1.20	0.80	(21) 1.80	0.05	0.19	0.52	1.04	(12) 2.25	0.08	0.84	1.00	0.33	(20) 1.70	0.05	0.55	0.55	0.55
0.10							(1) 0.33		0.33							
1.67	2.00	(15) 1.80		0.46	0.94	0.40	(8) 2.37		1.00	0.50	0.87	(16) 2.00	0.18	0.57	0.75	0.50
		(1) 0.06		0.06								(2) 0.25	0.07		0.18	
0.50	0.50	(6) 2.33		0.17	1.00	1.16	(7) 2.00	0.14	0.28	0.58	1.00	(10) 1.80		0.60	0.60	0.60
							(1) 0.14		0.14							
	1.25	(5) 2.80		0.80	0.20	1.80	(9) 1.22		0.44	0.34	0.44	(10) 2.20		0.50	0.20	1.50
0.25	1.25	(8) 2.37		0.37	0.25	1.75	(7) 1.42	0.14		0.86	0.42	(11) 2.27		0.27	0.55	1.45
1.50	1.83	(8) 3.00		0.13	0.75	2.12	(6) 3.66	0.33	0.50	0.83	2.00	(10) 2.40		0.50	0.60	1.30
1.33																
0.76	0.71	(187) 1.82	0.03	0.42	0.64	0.73	(120) 1.55	0.09	0.49	0.45	0.52	(219) 1.57	0.09	0.54	0.49	0.45
0.147		(3) 0.021		0.016	0.005		(4) 0.058		0.058			(5) 0.031	0.009	0.009	0.013	
0.71	0.70	(226) 1.76	0.03	0.41	0.61	0.71	(137) 1.52	0.08	0.50	0.45	0.49	(233) 1.56	0.09	0.54	0.48	0.45
0.130		(3) 0.017		0.013	0.004		(4) 0.051		0.051			(5) 0.030	0.009	0.009	0.012	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	多軸ボール盤(12年)				深穴ボール盤(12年)				横型ボール盤				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53
1~4	63	(2) 1.00		0.50	0.50									
5~9	133	(1) 1.00			1.00		(5) 1.20		0.80	0.40		(4) 1.75		0.75
10~14	66	(2) 1.50		0.50	0.50	0.50								
15~19	44	(1) 1.00				1.00	(2) 3.50		0.50	3.00		(1) 1.00		
20~29	37						(1) 1.00				1.00			
30~39	23						(1) 1.00		1.00					
40~49	12						(1) 1.00			1.00		(2) 1.00	0.50	
50~69	23	(2) 1.00		1.00			(1) 1.00		1.00					
70~99	15	(1) 1.00			1.00									
100以上	15	(1) 1.00		1.00										
法人計		(10) 1.10		0.50	0.40	0.20	(11) 1.54		0.64	0.81	0.09	(7) 1.42	0.14	0.43
個人 合計 法人		(12) 1.16		0.41	0.41	0.34	(11) 1.54		0.64	0.81	0.09	(7) 1.42	0.14	0.43

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業 (法人) 2

(12年)		横中ぐり盤 (12年)				立て中ぐり盤 (12年)				横フライス盤 (12年)						
次別内訳 (台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
		(1) 1.00			1.00						(18) 1.55	0.22	0.78	0.44	0.11	
0.75	0.25					(2) 1.00	0.50	0.50			(34) 1.58	0.06	1.06	0.35	0.11	
						(4) 1.25	1.00	0.25			(17) 1.64		0.65	0.47	0.52	
1.00		(1) 1.00			1.00	(1) 1.00	1.00				(12) 1.83	0.08	0.50	0.50	0.75	
		(3) 1.33	0.67	0.33	0.33	(2) 1.00	0.50	0.50			(10) 1.80	0.20	0.60	0.40	0.60	
										(1) 0.10		0.10				
						(1) 1.00			1.00		(5) 2.20	0.40	0.80	0.60	0.40	
0.50		(2) 1.00			1.00	(1) 2.00			2.00		(4) 1.50		0.25	0.50	0.75	
		(3) 1.00	0.33		0.67	(3) 2.33	0.67	0.33	1.33		(5) 1.40		0.80		0.60	
		(1) 1.00	1.00			(1) 1.00		1.00			(8) 2.12		0.50	0.75	0.87	
		(1) 1.00	1.00													
		(4) 1.75	0.75	0.25	0.75	(2) 5.50	1.00	0.50	1.50	2.50	(8) 2.37		0.75	1.00	0.62	
		(1) 0.25			0.25						(1) 0.25		0.13	0.12		
0.71	0.14	(15) 1.26	0.46	0.20	0.60	(17) 1.88	0.11	0.59	0.47	0.71	(121) 1.73	0.09	0.76	0.47	0.41	
		(2) 0.133	0.067		0.066						(2) 0.024		0.016	0.008		
0.71	0.14	(15) 1.26	0.46	0.20	0.60	(19) 1.84	0.10	0.63	0.48	0.63	(135) 1.68	0.09	0.71	0.47	0.41	
		(2) 0.133	0.067		0.066						(3) 0.029	0.007	0.015	0.007		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	立てフライス盤 (12年)					万能フライス盤 (12年)					型削り盤		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53
1 ~ 4	63	(37) 1.75	0.27	0.73	0.43	0.32	(10) 1.90		1.30	0.40	0.20	(15) 1.00		0.46
		(1) 0.02	0.02				(1) 0.30		0.30					
5 ~ 9	133	(99) 2.29	0.24	1.10	0.59	0.36	(35) 1.71	0.17	0.74	0.60	0.20	(35) 1.51	0.02	0.66
		(6) 0.10	0.01	0.09								(1) 0.02		0.02
10 ~ 14	66	(51) 3.05	0.21	1.28	0.96	0.60	(25) 1.76	0.04	0.88	0.40	0.44	(21) 1.47		0.33
		(4) 0.11	0.03	0.08			(2) 0.08		0.04	0.04		(1) 0.09		0.09
15 ~ 19	44	(35) 3.85	0.37	1.31	1.43	0.74	(15) 2.06	0.06	1.20	0.60	0.20	(17) 1.47		0.35
		(3) 0.14	0.02	0.06	0.06		(2) 0.13		0.13					
20 ~ 29	37	(33) 2.84	0.12	1.00	0.81	0.91	(10) 2.15	0.05	0.89	0.89	0.32	(9) 1.66	0.12	0.55
		(5) 0.27	0.06	0.18	0.03									
30 ~ 39	23	(23) 4.13	0.26	1.39	1.22	1.26	(13) 1.61	0.15	1.08	0.31	0.07	(11) 2.63		0.72
		(3) 0.17		0.17										
40 ~ 49	12	(10) 3.40	0.10	0.70	1.30	1.30	(7) 1.85	0.14	0.85	0.43	0.43	(7) 2.28		0.86
		(3) 0.40	0.10	0.30										
50 ~ 69	23	(18) 3.55	0.38	1.28	0.44	1.45	(14) 2.07	0.50	0.29	0.21	1.07	(5) 1.00		0.20
		(3) 0.44	0.39											
70 ~ 99	15	(12) 4.66		0.50	0.91	3.25	(12) 5.00	0.16	1.50	1.34	2.00	(5) 3.00		0.20
							(1) 0.16		0.16					
100以上	15	(14) 5.78	0.07	1.35	2.29	2.07	(8) 2.37	0.37	0.75	0.37	0.88	(5) 2.80		0.80
		(3) 0.42		0.14	0.07	0.21	(1) 0.12		0.12					
法人計	431	(332) 3.03	0.23	1.11	0.88	0.81	(149) 2.26	0.16	0.97	0.60	0.53	(130) 1.67	0.01	0.52
		(31) 0.159	0.027	0.111	0.012	0.009	(7) 0.067		0.060	0.007		(2) 0.023		0.023
個人 法人 合計	501	(382) 2.90	0.24	1.06	0.86	0.74	(166) 2.19	0.15	0.93	0.59	0.52	(139) 1.63	0.01	0.50
		(34) 0.149	0.029	0.103	0.010	0.007	(7) 0.060		0.054	0.006		(2) 0.021		0.021

(注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人） 3

(12年)		平 削り 盤 (12年)				プ ラ ノ ミ ラ ー (12年)				タ ッ プ 盤 (10年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前
0.27	0.27	(8) 1.25	0.12	0.76	0.25	0.12					(3) 1.00	0.34	0.34	0.33	0.33	
0.57	0.26	(15) 1.66	0.06	0.26	0.74	0.60					(7) 1.00		0.42	0.29	0.29	
		(1) 0.06		1 0.06												
0.38	0.76	(10) 1.50		0.40	0.50	0.60					(6) 1.33		0.50	0.67	0.16	
											(1) 0.16		0.16			
0.53	0.59	(5) 1.20		0.40	0.40	0.40	(1) 1.00		1.00		(2) 3.00			0.50	2.50	
0.44	0.55	(8) 1.75	0.25	0.38	0.62	0.50	(1) 1.00		1.00		(2) 1.00				1.00	
							(1) 1.00			1.00	(1) 4.00		4.00			
0.82	1.09	(1) 1.00		1.00												
											(2) 3.00	0.50	0.50	0.50	1.50	
0.42	1.00	(3) 1.66	0.33			1.33										
0.20	0.60	(3) 1.33		0.33	0.33	0.67										
0.40	2.40	(4) 2.25		0.50	0.50	1.25	(2) 1.00	0.50			0.50					
1.00	1.00	(1) 1.00		1.00			(1) 2.00			1.00	1.00	(2) 1.50			1.00	0.50
0.50	0.64	(58) 1.55	0.08	0.41	0.49	0.57	(6) 1.16	0.17	0.33	0.33	0.33	(25) 1.56	0.04	0.48	0.44	0.60
		(1) 0.017		0.017								(1) 0.040		0.040		
0.50	0.62	(75) 1.49	0.06	0.39	0.53	0.51	(6) 1.16	0.17	0.33	0.33	0.33	(33) 1.42	0.03	0.42	0.45	0.52
		(1) 0.013		0.013								(1) 0.030		0.030		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	ジグ中ぐり盤 (10年)				立て精密中ぐり盤 (12年)				横精密中ぐり盤				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53
1～4	63	(4) 1.50		0.75	0.25	0.50	(3) 1.00		1.00					
5～9	133	(9) 1.44	0.22	0.33	0.56	0.33	(2) 1.00			1.00		(2) 1.00		1.00
		(2) 0.22	0.22											
10～14	66	(7) 2.00		1.00	0.28	0.72								
		(2) 0.28		0.28										
15～19	44	(7) 1.71	0.14	0.86	0.43	0.28								
		(1) 0.14			0.14									
20～29	37	(5) 1.40		0.60	0.20	0.60	(2) 3.50	0.50	1.00	1.00	1.00			
30～39	23	(4) 1.50		0.25	0.75	0.50								
		(1) 0.25			0.25									
40～49	12	(4) 2.75		0.25	0.75	1.75	(1) 2.00		1.00		1.00	(1) 1.00		
50～69	23	(3) 1.66		0.33		1.33								
70～99	15	(3) 4.66		1.33	0.33	3.00						(1) 3.00	1.00	2.00
100以上	15	(4) 2.00	0.25	0.50		1.25	(1) 1.00			1.00				
法人計	431	(50) 1.92	0.08	0.62	0.38	0.84	(9) 1.66	0.11	0.67	0.44	0.44	(4) 1.50	0.25	1.00
		(6) 0.120	0.040	0.040	0.040									
個人 法人 合計	501	(51) 1.90	0.07	0.63	0.37	0.83	(9) 1.66	0.11	0.67	0.44	0.44	(4) 1.50	0.25	1.00
		(6) 0.117	0.039	0.039	0.039									

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人） 4

(12年)		コンタマシン（10年）				ならい旋盤（10年）				ならいフライス盤（10年）						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前
		(26) 1.19	0.15	0.54	0.35	0.15	(2) 1.00			1.00		(7) 1.28	0.14		0.86	0.28
												(1) 0.14	0.14			
		(64) 1.21	0.02	0.39	0.34	0.46	(2) 1.00		0.50		0.50	(17) 1.35	0.17	0.65	0.42	0.11
												(1) 0.05		0.05		
		(35) 1.22	0.02	0.22	0.40	0.58	(4) 1.25		0.75	0.50		(19) 1.47	0.11	0.47	0.32	0.57
		(1) 0.02		1 0.02												
		(18) 1.27	0.11	0.22	0.28	0.66	(2) 1.00				1.00	(9) 1.44	0.11	0.78	0.32	0.22
												(4) 0.66	0.11	0.33	0.22	
		(24) 1.41	0.12	0.46	0.50	0.33						(9) 1.55	0.11	0.78	0.22	0.44
		(3) 0.25	0.08	0.17												
		(12) 1.16		0.41	0.34	0.41	(5) 1.60	0.20	0.80	0.60		(7) 2.57	0.86	0.86	0.71	0.14
												(1) 0.14		0.14		
	1.00	(7) 2.00		0.43	0.43	1.14	(2) 2.00		0.50		1.50	(4) 3.00	0.25	0.50	0.75	1.50
		(11) 1.27	0.09	0.09	0.18	0.91	(1) 1.00				1.00	(11) 3.09	0.09	0.54	0.64	1.82
												(2) 0.18		0.18		
		(9) 1.77		0.22	0.22	1.33	(2) 3.50			0.50	3.00	(7) 3.14	0.14	0.57	0.86	1.57
												(1) 0.14	0.14			
		(9) 1.77		0.22	0.11	1.44	(3) 2.33			1.67	0.66	(4) 6.25		2.50	1.50	2.25
	0.25	(215) 1.31	0.05	0.35	0.34	0.57	(23) 1.65	0.04	0.39	0.57	0.65	(94) 2.10	0.18	0.66	0.54	0.72
		(4) 0.032	0.009	0.023								(10) 0.127	0.031	0.075	0.021	
	0.25	(244) 1.29	0.04	0.35	0.36	0.54	(24) 1.62	0.04	0.37	0.54	0.67	(101) 2.05	0.16	0.65	0.56	0.69
		(4) 0.028	0.008	0.020								(10) 0.118	0.029	0.070	0.019	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	型彫り盤(10年)				彫刻盤(10年)				数値制御旋盤				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~53
1~4	63	(1) 1.00		1.00		(3) 1.00			0.33	0.67				
5~9	133	(5) 1.00	0.20		0.40	0.40	(9) 1.00		0.33	0.45	0.22	(2) 2.50	1.00	1.00
		(1) 0.20	0.20				(1) 0.11		0.11					
10~14	66	(2) 1.00			0.50	0.50	(6) 1.00		0.17	0.33	0.50	(2) 1.00		1.00
												(1) 0.50		0.50
15~19	44	(2) 1.50	1.00	0.50			(6) 1.00		0.34	0.33	0.33	(6) 1.33	0.33	1.00
		(1) 1.00	0.50	0.50										
20~29	37	(6) 1.33		0.33	0.33	0.67	(6) 1.50		0.33		1.17	(6) 1.00		0.67
												(1) 0.16		0.16
30~39	23	(1) 1.00			1.00		(6) 1.00			0.67	0.33			
40~49	12	(1) 1.00		1.00			(1) 1.00			1.00		(1) 1.00	1.00	
50~69	23	(4) 1.25				1.25	(2) 2.00			0.50	1.50	(3) 1.66	0.34	0.66
70~99	15	(5) 2.40		0.80	0.40	1.20	(5) 3.40	0.40	1.40	0.40	1.20	(1) 10.00	3.00	6.00
100以上	15	(4) 2.50			0.50	2.00	(3) 3.00			1.67	1.33	(3) 2.00	0.33	0.67
												(1) 0.33	0.33	
法人計	431	(31) 1.54	0.09	0.29	0.32	0.84	(47) 1.48	0.04	0.32	0.46	0.66	(24) 1.79	0.42	1.00
		(2) 0.096	0.064	0.032			(1) 0.021		0.021			(3) 0.125	0.041	0.084
個人 法人 合計	501	(33) 1.51	0.09	0.30	0.30	0.82	(53) 1.43	0.03	0.34	0.43	0.63	(26) 1.76	0.42	0.96
		(2) 0.090	0.060	0.030			(1) 0.018		0.018			(3) 0.115	0.038	0.077

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人） 5

(11年)		数値制御ボール盤 (12年)				数値制御中ぐり盤 (12年)				数値制御フライス盤 (12年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~48	47 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
										(4) 1.25	0.25	1.00				
	0.50	(2) 1.00		1.00		(1) 1.00	1.00			(24) 1.20	0.25	0.83	0.12			
										(7) 0.33	0.08	0.25				
										(20) 1.20	0.45	0.70	0.05			
										(1) 0.10	0.05	0.05				
		(1) 1.00		1.00		(2) 1.50	0.50	0.50		0.50	(18) 1.66	0.50	1.00	0.16		
										(1) 0.27	0.11	0.16				
0.33										(16) 2.87	0.62	1.44	0.81			
										(5) 0.31	0.06	0.25				
		(2) 1.00		0.50	0.50	(2) 2.50		1.50	1.00		(10) 2.30	0.70	1.20	0.40		
						(1) 0.50		0.50			(1) 0.20	0.10	0.10			
										(7) 2.28	0.71	1.57				
										(3) 0.57	0.43	0.14				
0.66		(1) 2.00		2.00		(2) 1.00	0.50		0.50	(10) 1.40	0.40	0.30	0.70			
										(2) 0.20		0.20				
	1.00	(1) 1.00		1.00		(1) 1.00		1.00		(9) 3.77	1.00	2.11	0.55	0.11		
						(1) 1.00		1.00		(1) 0.22	0.11	0.11				
1.00						(2) 1.00	0.50	0.50		(7) 2.42	0.57	1.29	0.42	0.14		
						(1) 0.50	0.50			(2) 0.42	0.14	0.28				
0.29	0.08	(7) 1.14		0.86	0.28	(10) 1.30	0.40	0.50	0.30	0.10	(125) 1.90	0.51	1.07	0.31	0.01	
						(3) 0.30	0.10	0.20			(27) 0.264	0.096	0.168			
0.31	0.07	(7) 1.14		0.86	0.28	(13) 1.23	0.46	0.46	0.24	0.07	(130) 1.88	0.51	1.05	0.31	0.01	
						(5) 0.364	0.230	0.154			(27) 0.253	0.092	0.161			

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	円筒研削盤(9年)				内面研削盤(9年)				万能研削盤				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~54	53 ~50	49 以前		58 以降	57 ~54	53 ~50	49 以前		58 以降	57 ~54
1~4	63	(1) 1.00			1.00						(5) 1.20		0.20	
5~9	133	(5) 1.40		1.00	0.20	0.20	(2) 1.00		1.00		(24) 1.33	0.12	0.50	
											(2) 0.08	0.04	0.04	
10~14	66	(6) 1.50		0.84	0.33	0.33	(1) 1.00		1.00		(8) 1.37		0.62	
15~19	44	(7) 1.28	0.28	0.43	0.14	0.43	(2) 3.00		2.50	0.50	(8) 1.12	0.13	0.37	
		(1) 0.14		0.14			(1) 0.50			0.50				
20~29	37	(6) 1.16		0.33	0.33	0.50					(7) 2.28	0.14	0.14	
30~39	23	(6) 1.16		0.83		0.33	(2) 1.50		0.50		1.00	(7) 1.28	0.14	0.71
40~49	12	(5) 1.40		0.60		0.80	(2) 1.00				1.00	(5) 2.00		0.40
		(1) 0.40		0.40								(1) 0.20		0.20
50~69	23	(2) 1.00				1.00						(10) 1.70		0.70
70~99	15	(2) 1.50		0.50		1.00	(2) 1.00				1.00	(5) 1.80		
		(1) 0.50		0.50								(1) 0.20		0.20
100以上	15	(5) 1.80		0.40	0.20	1.20						(4) 1.50		
法人計	431	(45) 1.35	0.04	0.58	0.17	0.56	(11) 1.45		0.82	0.09	0.54	(83) 1.50	0.07	0.43
		(3) 0.066		0.066			(1) 0.090			0.090		(4) 0.060	0.012	0.048
個人 合計 法人	501	(46) 1.34	0.04	0.59	0.17	0.54	(12) 1.41		0.75	0.16	0.50	(97) 1.49	0.08	0.41
		(3) 0.065		0.065			(1) 0.083			0.083		(4) 0.051	0.010	0.041

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人） 6

(9年)		平面研削盤(9年)				ジグ研削盤(10年)				ならい研削盤(10年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
53 ~50	49 以前		58 以降	57 ~54	53 ~50	49 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前
0.20	0.80	(37) 1.27	0.11	0.54	0.24	0.18	(9) 1.22	0.33	0.56	0.22	0.11	(1) 1.00		1.00		
0.33	0.38	(96) 1.80	0.14	0.68	0.37	0.61	(17) 1.17	0.05	0.71	0.30	0.11	(4) 2.00		1.00	0.50	0.50
		(6) 0.07	0.03	0.04			(1) 0.05		0.05							
0.13	0.62	(54) 1.98	0.11	0.86	0.38	0.63	(15) 1.46	0.26	0.54	0.40	0.26	(3) 1.00		0.34	0.33	0.33
		(3) 0.05	0.01	0.04												
	0.62	(40) 2.12	0.20	0.80	0.45	0.67	(9) 1.44	0.22	0.78	0.33	0.11					
		(3) 0.10		0.10			(1) 0.11		0.11							
0.29	1.71	(27) 2.51	0.11	0.74	0.81	0.85	(5) 1.40		0.40	0.60	0.40					
		(5) 0.22	0.04	0.14	0.04		(1) 0.20		0.20							
0.14	0.29	(21) 4.33	0.38	2.14	0.86	0.95	(5) 1.60		0.60	0.20	0.80					
		(2) 0.33	0.05	0.05	0.23											
0.40	1.20	(12) 3.58	0.08	1.08	0.67	1.75	(5) 2.80	0.40	0.60	0.60	1.20					
							(1) 0.60		0.60							
0.40	0.60	(17) 2.82	0.17	0.41	0.35	1.89	(6) 1.83	0.33	0.84	0.16	0.50	(1) 1.00				1.00
		(4) 0.29	0.12	0.17			(1) 0.16		0.16							
	1.80	(12) 7.08	0.33	1.17	1.08	4.50	(4) 3.25	0.50	1.25		1.50					
							(1) 0.25		0.25							
	1.50	(14) 6.07	0.78	1.14	1.36	2.79	(3) 2.33		0.33	0.67	1.33	(3) 3.33		1.33	0.67	1.33
		(1) 0.35	0.14	0.21												
0.22	0.78	(330) 2.52	0.18	0.84	0.52	0.98	(78) 1.61	0.20	0.66	0.33	0.42	(12) 1.91		0.83	0.42	0.66
		(24) 0.112	0.030	0.064	0.018		(6) 0.102		0.102							
0.28	0.72	(370) 2.40	0.18	0.79	0.51	0.92	(81) 1.64	0.19	0.68	0.35	0.42	(14) 1.78		0.78	0.43	0.57
		(25) 0.102	0.029	0.057	0.016		(6) 0.098		0.098							

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	光学式成形研削盤(10年)				NC数値制御研削盤(10年)				放電加工機				
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年	
			58以降	57~54	53~49	48以前		58以降	57~54	53~49	48以前		58以降	57~54
1~4	63	(1) 1.00		1.00							(30) 1.23	0.16	0.74	
											(4) 0.13	0.07	0.06	
5~9	133	(2) 1.50		1.50		(1) 1.00		1.00			(73) 1.36	0.15	0.73	
											(9) 0.12	0.04	0.08	
10~14	66	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00		1.00		(38) 1.60	0.10	0.66	
											(3) 0.07	0.05	0.02	
15~19	44									(32) 1.62	0.15	0.69		
										(3) 0.09		0.06		
20~29	37									(22) 2.18	0.27	0.82		
										(3) 0.13	0.04	0.09		
30~39	23					(2) 1.00	0.50	0.50			(15) 3.46	0.46	1.67	
											(1) 0.13	0.07	0.06	
40~49	12	(3) 2.66		0.66	0.66	1.34	(1) 1.00	1.00			(12) 3.16		0.83	
		(1) 0.66		0.66							(1) 0.08		0.08	
50~69	23	(2) 1.00	0.50			0.50	(1) 2.00			1.00	1.00	(14) 2.21	0.28	0.93
												(2) 0.21	0.07	0.14
70~99	15	(1) 1.00				1.00						(9) 2.88	0.11	1.34
												(1) 0.11		0.11
100以上	15	(2) 5.50	1.00	4.00		0.50	(1) 2.00		1.00	1.00		(11) 4.00	0.09	1.18
												(1) 0.27		0.27
法人計	431	(12) 2.25	0.25	1.17	0.16	0.67	(7) 1.28	0.28	0.58	0.28	0.14	(256) 1.91	0.17	0.83
		(1) 0.166		0.166								(28) 0.125	0.039	0.083
個人合計 法人	501	(14) 2.07	0.21	1.00	0.21	0.65	(8) 1.25	0.25	0.63	0.25	0.12	(288) 1.85	0.16	0.82
		(1) 0.142		0.142								(30) 0.128	0.038	0.087

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人） 7

(10年)		ワイヤ放電加工機(10年)				数値制御放電加工機(10年)				マシニングセンター(10年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前
0.20	0.13	(13) 1.07	0.54	0.53			(2) 1.50		1.50			(1) 1.00	1.00			
		(3) 0.23	0.07	0.16			(1) 1.00		1.00							
0.36	0.12	(38) 1.34	0.37	0.90	0.05	0.02	(10) 1.10	0.60	0.50			(11) 1.09	0.36	0.64	0.09	
		(14) 0.52	0.18	0.34			(1) 0.10	0.10				(3) 0.36	0.27	0.09		
0.58	0.26	(16) 1.37	0.31	0.88	0.18		(8) 1.37	0.62	0.75			(7) 1.28	0.57	0.71		
		(5) 0.31	0.06	0.25								(2) 0.28	0.14	0.14		
0.59	0.19	(4) 2.00	0.25	0.50	1.25		(11) 1.00	0.18	0.82			(10) 1.00	0.70	0.40	0.30	
0.03		(2) 1.00	0.25	0.25	0.50		(2) 0.18	0.14	0.14			(2) 0.30	0.30			
0.64	0.45	(11) 1.63	0.18	0.91	0.45	0.09	(6) 2.00	0.34	1.34	0.16	0.16	(12) 1.83	0.58	0.84	0.33	0.08
		(5) 0.45	0.09	0.27	0.09		(3) 0.66	0.16	0.50			(4) 0.50	0.17	0.17	0.16	
1.00	0.33	(9) 2.11	1.00	1.00	0.11		(5) 2.40	0.80	1.60			(6) 1.33	0.67	0.50	0.16	
		(3) 0.55	0.44	0.11			(2) 0.80	0.40	0.40			(1) 0.16		0.16		
1.08	1.25	(7) 1.42	0.14	1.00	0.28		(2) 2.50	2.00	0.50			(3) 1.33	0.33	1.00		
		(1) 0.14		0.14												
0.43	0.57	(10) 2.70	0.60	1.80	0.30		(2) 2.50	0.50	2.00			(9) 2.11	0.22	1.67	0.22	
		(5) 0.60	0.30	0.30			(1) 1.50		1.50			(1) 0.11		0.11		
0.77	0.66	(6) 4.16	1.33	1.67	0.33	0.83	(3) 1.66	1.00	0.66			(7) 1.71	0.86	0.85		
		(1) 0.16		0.16			(2) 1.00	1.00				(1) 0.14		0.14		
1.27	1.46	(8) 1.87	0.25	1.00	0.62		(2) 3.00		3.00			(5) 2.60	0.60	1.80	0.20	
		(3) 0.37		0.37			(1) 1.50		1.50							
0.56	0.35	(122) 1.71	0.45	0.98	0.23	0.05	(51) 1.58	0.54	1.02	0.01	0.01	(71) 1.60	0.55	0.88	0.16	0.01
0.003		(42) 0.434	0.147	0.263	0.024		(13) 0.431	0.156	0.275			(14) 0.253	0.127	0.098	0.028	
0.55	0.32	(131) 1.67	0.45	0.95	0.22	0.05	(54) 1.55	0.53	0.98	0.02	0.02	(72) 1.59	0.56	0.86	0.16	0.01
0.003		(45) 0.427	0.153	0.252	0.022		(13) 0.407	0.148	0.259			(14) 0.250	0.125	0.098	0.027	

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	電解研削盤(10年)				ファイリングマシン(10年)				ドリルポインター				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54
1~4	63					(3) 1.00		0.34	0.33	0.33				
5~9	133	(5) 1.20	0.20	0.40	0.60	(8) 1.00		0.38		0.62	(1) 1.00		1.00	
10~14	66					(5) 1.00		0.20	0.20	0.60	(1) 1.00	1.00		
15~19	44	(2) 1.50			1.50	(2) 1.00			0.50	0.50	(1) 1.00		1.00	
20~29	37	(1) 5.00		1.00	2.00	2.00								
30~39	23	(1) 1.00		1.00							(3) 1.00		0.67	
40~49	12	(1) 1.00				1.00	(1) 1.00			1.00	(2) 1.00		1.00	
50~69	23													
70~99	15	(3) 1.00		0.34	0.33	0.33	(1) 1.00			1.00				
100以上	15	(1) 1.00	1.00				(1) 1.00			1.00	(4) 1.50	0.25	0.25	
法人計	431	(14) 1.42	0.14	0.36	0.64	0.28	(21) 1.00		0.24	0.19	0.57	(12) 1.16	0.16	0.59
個人 合計 法人	501	(14) 1.42	0.14	0.36	0.64	0.28	(25) 1.00		0.20	0.24	0.56	(13) 1.15	0.15	0.54

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人） 8

(10年)		金切り帯ノコ盤（10年）				クレードル（10年）				ローラーフィード（10年）						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前
		(14) 1.07	0.21	0.14	0.29	0.43										
		(45) 1.26		0.49	0.44	0.33	(1) 2.00			1.00	1.00					
		(23) 1.26	0.04	0.43	0.26	0.53										
		(1) 0.04		0.04												
		(16) 1.25		0.37	0.25	0.63										
		(1) 0.06		0.06												
		(16) 1.18	0.25	0.31	0.12	0.50	(2) 1.00		0.50	0.50						
0.33		(11) 1.45		0.54	0.64	0.27	(1) 1.00		1.00							
		(1) 0.09			0.09											
		(8) 1.50		0.38	0.12	1.00	(1) 2.00		2.00		(2) 1.00		1.00			
		(7) 1.28	0.14	0.28	0.43	0.43	(1) 1.00				1.00					
		(11) 2.36		0.36	0.45	1.55	(2) 1.00		0.50	0.50						
0.50	0.50	(9) 1.77		0.44	0.44	0.89					(1) 2.00		1.00	1.00		
0.25	0.16	(160) 1.36	0.05	0.40	0.35	0.56	(8) 1.25		0.62	0.38	0.25	(3) 1.33		0.33	1.00	
		(3) 0.018		0.012	0.006											
0.23	0.23	(171) 1.35	0.05	0.41	0.34	0.55	(12) 1.25		0.58	0.50	0.17	(5) 1.20		0.60	0.60	
		(3) 0.018		0.012	0.006											

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	パチオール(10年)				シャリングマシン(12年)				プレス				
		保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年次別内訳(台)				保有台数	左の取得年	
			58以降	57~54	53~49	48以前		58以降	57~53	52~47	46以前		58以降	57~52
1~4	63	(2) 1.00		1.00							(23) 2.04	0.18	1.04	
5~9	133	(3) 1.00		0.33	0.67	(4) 1.00		0.75	0.25		(49) 2.10	0.12	0.94	
											(2) 0.04		0.02	
10~14	66					(2) 1.00	0.50	0.50			(30) 3.63	0.23	1.57	
											(2) 0.16		0.16	
15~19	44	(1) 1.00			1.00	(3) 1.33		0.33	0.33	0.67	(15) 2.53	0.06	1.07	
											(1) 0.06		0.06	
20~29	37					(2) 1.00		1.00			(16) 4.56	0.12	2.88	
											(3) 0.18		0.18	
30~39	23	(1) 1.00		1.00		(3) 1.00		0.67	0.33		(10) 5.00	0.10	3.90	
40~49	12					(2) 1.00	0.50	0.50			(8) 5.75	0.25	2.25	
						(1) 0.50		0.50			(3) 0.50	0.26	0.12	
50~69	23	(1) 1.00			1.00						(9) 6.88	0.22	2.22	
											(2) 0.22	0.11	0.11	
70~99	15					(1) 1.00				1.00	(8) 2.25	0.25	0.75	
100以上	15	(1) 1.00			1.00	(2) 2.50		0.50	1.50	0.50	(7) 8.85	1.00	4.00	
											(2) 0.71	0.57	0.14	
法人計	431	(9) 1.00		0.45	0.22	0.33	(19) 1.21	0.10	0.58	0.32	0.21	(175) 3.47	0.19	1.66
						(1) 0.052		0.052			(14) 0.125	0.040	0.074	
個人 法人 合計	501	(10) 1.00		0.50	0.20	0.30	(22) 1.18	0.13	0.55	0.27	0.23	(195) 3.40	0.19	1.63
						(1) 0.045		0.045			(14) 0.112	0.035	0.067	

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人） 9

(13年)		コンプレッサー(10年)				溶接断機(10年)				クレーン(15年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
51 ~46	45 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~54	53 ~49	48 以前		58 以降	57 ~51	50 ~44	43 以前
0.39	0.43	(16) 1.00	0.13	0.31	0.38	0.18	(11) 1.27	0.27	0.55	0.45		(3) 1.00	0.33	0.67		
0.84	0.20	(53) 1.16	0.11	0.41	0.38	0.26	(22) 1.13	0.09	0.36	0.41	0.27	(19) 1.63	0.52	0.64	0.47	
0.02		(1) 0.01		0.01								(1) 0.05	0.05			
1.17	0.66	(39) 1.20	0.12	0.49	0.20	0.39	(15) 1.20		0.40	0.26	0.54	(19) 1.57	0.21	0.89	0.32	0.15
		(1) 0.02		0.02			(1) 0.06		0.06							
1.00	0.40	(20) 1.25	0.15	0.35	0.35	0.40	(13) 1.38	0.15	0.54	0.23	0.46	(20) 1.65	0.20	0.95	0.45	0.05
0.94	0.62	(20) 1.70	0.15	0.90	0.35	0.30	(10) 1.40	0.20	0.40	0.60	0.20	(13) 1.92	0.08	1.46	0.30	0.08
							(1) 0.10	0.10								
0.60	0.40	(13) 1.76	0.15	0.69	0.38	0.54	(9) 1.88		0.56	0.88	0.44	(8) 2.37	0.38	0.87	0.87	0.25
												(1) 0.12		0.12		
2.25	1.00	(10) 1.50		0.60	0.60	0.30	(4) 1.50	0.25	1.00	0.25		(11) 2.09		1.46	0.18	0.45
0.12		(1) 0.10		0.10			(1) 0.50		0.50			(1) 0.09		0.09		
2.78	1.66	(10) 1.50	0.10	0.60	0.50	0.30	(3) 1.66			0.33	1.33	(12) 2.66		1.66	0.75	0.25
0.50	0.75	(10) 3.00	0.20	0.90	0.70	1.20	(6) 1.16		0.16	0.50	0.50	(6) 4.00	0.17	1.83	2.00	
2.71	1.14	(12) 3.25	0.58	0.58	1.17	0.92	(2) 4.00		1.50	1.00	1.50	(4) 5.25	0.50	4.00	0.75	
		(1) 0.08	0.08													
1.07	0.55	(203) 1.50	0.15	0.53	0.42	0.40	(95) 1.38	0.10	0.46	0.44	0.38	(115) 2.09	0.22	1.21	0.53	0.13
0.011		(4) 0.019	0.004	0.015			(3) 0.042	0.010	0.032			(3) 0.026	0.008	0.018		
1.07	0.51	(223) 1.47	0.14	0.51	0.43	0.39	(107) 1.36	0.10	0.47	0.42	0.37	(121) 2.04	0.22	1.19	0.51	0.12
0.010		(4) 0.017	0.004	0.013			(3) 0.037	0.009	0.028			(4) 0.033	0.017	0.016		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	ダイスポッピング(12年)					脱磁気機(10年)				芯出投影機			
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～53
1～4	63													
5～9	133	(3) 1.00	0.34	0.33	0.33		(4) 1.00		0.50	0.50		(1) 1.00		1.00
10～14	66	(4) 1.25	0.50	0.25	0.25	0.25	(1) 1.00				1.00			
15～19	44	(3) 1.00	0.67	0.33										
20～29	37	(7) 1.00	0.14	0.43	0.29	0.14								
		(1) 0.14		0.14										
30～39	23	(3) 1.33	0.67	0.33	0.33		(1) 1.00		1.00					
40～49	12	(4) 1.00	0.25	0.25	0.25	0.25								
		(1) 0.25		0.25										
50～69	23	(1) 1.00			1.00		(1) 3.00		1.00	1.00	1.00	(1) 1.00		
70～99	15	(3) 1.00	0.33	0.67								(1) 2.00		
		(1) 0.33		0.33										
100以上	15	(4) 2.75	0.50	0.25	1.50	0.50	(1) 1.00			1.00		(1) 1.00		
法人計	431	(32) 1.23	0.38	0.34	0.41	0.15	(8) 1.25		0.50	0.50	0.25	(4) 1.25		0.25
		(3) 0.093		0.093										
個人 合計 法人	501	(33) 1.27	0.36	0.36	0.40	0.15	(10) 1.20		0.40	0.50	0.30	(5) 1.20		0.40
		(3) 0.090		0.090										

(注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人）10

(12年)		万能投影機 (12年)				熱風循環乾燥機 (12年)				電気炉 (12年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前
		(5) 1.00	0.20	0.60	0.20						(8) 1.25		0.88	0.37		
		(15) 1.06	0.06	0.33	0.47	0.20	(1) 1.00		1.00		(12) 1.16	0.25	0.59	0.16	0.16	
		(1) 0.06		0.06												
		(14) 1.00		0.50	0.29	0.21					(9) 1.22		0.89	0.32		
		(10) 1.00	0.30	0.10	0.20	0.40	(1) 2.00	2.00			(6) 1.16		0.83	0.33		
		(1) 0.10		0.10			(1) 2.00	2.00			(1) 0.33		0.33			
		(8) 1.12	0.25		0.62	0.25					(3) 1.00	0.67		0.33		
		(6) 2.00	0.50	1.00	0.33	0.17	(1) 3.00	1.00	2.00		(1) 1.00		1.00			
		(7) 1.57		0.29	0.71	0.57	(3) 1.00	0.33	0.67							
1.00		(7) 1.14	0.14	0.57	0.29	0.14					(2) 2.00		1.50	0.50		
1.00	1.00	(4) 1.00			0.75	0.25					(5) 1.20		0.20	0.40	0.60	
1.00		(5) 3.20		0.40	0.40	2.40	(1) 3.00		1.00	2.00	(2) 2.00		0.50	1.50		
0.75	0.25	(81) 1.29	0.13	0.37	0.41	0.38	(7) 1.71	0.57	0.86	0.28	(48) 1.25	0.10	0.67	0.34	0.14	
		(2) 0.024		0.024			(1) 0.285	0.285			(1) 0.041		0.041			
0.60	0.20	(89) 1.28	0.12	0.38	0.43	0.35	(7) 1.71	0.57	0.86	0.28	(53) 1.22	0.11	0.64	0.32	0.15	
		(2) 0.022		0.022			(1) 0.285	0.285			(1) 0.037		0.037			

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	加熱炉(12年)					デジタルゲージ(12年)					マグネスケール		
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53	52 ~47	46 以前		58 以降	57 ~53
1~4	63					(2) 1.00		0.50	0.50		(3) 1.00	0.34	0.33	
5~9	133	(1) 1.00	1.00			(9) 1.55	0.11	1.22	0.11	0.11	(14) 1.50	0.07	0.79	
10~14	66	(1) 1.00	1.00			(3) 1.00		0.67	0.33		(8) 1.12		0.87	
15~19	44	(1) 2.00			2.00	(4) 1.00	0.50	0.50			(7) 2.14		2.14	
20~29	37	(1) 1.00	1.00			(2) 1.00	0.50			0.50	(9) 1.66	0.22	0.67	
30~39	23	(1) 6.00	4.00	2.00		(1) 1.00	1.00				(3) 5.33	1.67	3.00	
40~49	12					(2) 9.50		6.50	2.50	0.50	(3) 2.00		1.67	
50~69	23					(1) 2.00			2.00		(4) 1.75	0.50	0.25	
70~99	15	(2) 1.00	1.00								(2) 1.00		0.50	
100以上	15	(1) 1.00		1.00		(1) 1.00	1.00				(3) 7.66	0.33	3.33	
法人計	431	(8) 1.75	1.13	0.37	0.25	(25) 1.92	0.24	1.16	0.40	0.12	(56) 2.08	0.21	1.18	
個人 合計 法人	501	(9) 1.66	1.11	0.33	0.22	(26) 1.96	0.23	1.24	0.38	0.11	(63) 2.00	0.20	1.14	
						(3) 0.115	0.077	0.038						

(注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人）11

(12年)		硬 度 計 (10年)				超音波タンショウ機 (12年)				定 盤 (12年)						
次別内訳(台)		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)			
52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前
0.33										(7) 1.00	0.14	0.57		0.29		
0.57	0.07	(3) 1.33		1.33			(3) 1.33	0.67	0.33	0.33	(16) 1.12		0.81	0.31		
0.25		(3) 1.00	0.67	0.33			(1) 1.00	1.00			(12) 1.50	0.08	0.50	0.50	0.42	
		(4) 1.00		0.25	0.25	0.50					(6) 1.66	0.33		0.83	0.50	
0.77		(2) 1.00			0.50	0.50					(9) 1.55	0.34	0.33	0.44	0.44	
0.66		(4) 1.25	0.25	0.25	0.25	0.50	(1) 1.00	1.00			(5) 1.40		0.60	0.60	0.20	
											(1) 0.20			0.20		
0.33							(1) 1.00			1.00	(7) 1.42	0.28	0.28	0.28	0.58	
1.00		(2) 1.00	0.50			0.50	(1) 1.00	1.00			(4) 1.50	0.25	0.25	0.25	0.75	
0.50		(2) 1.50				1.50					(2) 1.50			1.00	0.50	
4.00		(4) 1.00			0.50	0.50					(5) 6.20		1.80	1.60	2.80	
0.68	0.01	(24) 1.12	0.16	0.29	0.21	0.46	(7) 1.14	0.71	0.14	0.29	(73) 1.69	0.13	0.56	0.49	0.51	
											(1) 0.013			0.013		
0.65	0.01	(24) 1.12	0.16	0.29	0.21	0.46	(77) 1.14	0.71	0.14	0.29	(84) 1.64	0.11	0.55	0.50	0.48	
											(1) 0.011			0.011		

表3 業種別、個人・法人別、従業員数別、1事業

区分 従業員数(人)	事業者数	デジタイザー(12年)				NCテープ作成機(10年)				金属試験機				
		保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年次別内訳(台)				保有 台数	左の取得年	
			58 以降	57 ～53	52 ～47	46 以前		58 以降	57 ～54	53 ～49	48 以前		58 以降	57 ～53
1～4	63					(2) 1.00		1.00						
5～9	133					(14) 1.14	0.57	0.57						
						(6) 0.42	0.14	0.28						
10～14	66					(10) 1.20	0.50	0.60	0.10					
						(1) 0.10		0.10						
15～19	44					(8) 1.00	0.38	0.50	0.12		(1) 1.00		1.00	
						(3) 0.38	0.12	0.26			(1) 1.00		1.00	
20～29	37					(5) 1.40	0.20	1.00	0.20		(1) 1.00			
						(1) 0.20	0.20							
30～39	23					(9) 1.44	0.22	0.89	0.33		(1) 1.00			
						(3) 0.33		0.33						
40～49	12	(1) 1.00	1.00			(5) 1.40		1.40			(1) 1.00			
						(2) 0.40		0.40						
50～69	23	(1) 1.00	1.00			(4) 1.50	0.25	1.25			(1) 2.00			
70～99	15					(4) 1.25		0.75	0.25	0.25				
						(1) 0.50		0.25	0.25					
100以上	15	(1) 1.00	1.00			(4) 2.50	0.50	0.50	1.50		(2) 3.50	2.50	0.50	
						(2) 0.75	0.50	0.25						
法人計	431	(3) 1.00	1.00			(65) 1.32	0.34	0.77	0.20	0.01	(7) 1.85	0.71	0.28	
						(19) 0.323	0.092	0.216	0.015		(1) 0.142		0.142	
個人 法人 合計	501	(3) 1.00	1.00			(67) 1.31	0.34	0.77	0.19	0.01	(7) 1.85	0.71	0.28	
						(19) 0.313	0.089	0.209	0.015		(1) 0.142		0.142	

- (注) 1. 主要機械等の右端(年)は当該機械等の耐用年数である。
 2. 保有台数の()は、当該機械等を保有している事業者数を示す。
 3. 保有機械の取得年次別内訳の下欄はリースに係るものを外数で示す。

者当たり主要機械等の保有台数及び取得年次別内訳

金型製造業（法人）12

（12年）	
次別内訳（台）	
52 ～47	46 以前
1.00	
1.00	
	1.00
1.00	1.00
0.50	
0.58	0.28
0.58	0.28

表 4 (1) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	従業員数 区分 (人)	不要機械名		コンプレッサー (11年)							事業者数	台数
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況					
					技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却		
個人	1 ~ 4										2	2
	5 ~ 9										3	3
	10 ~ 14										1	1
	15 ~ 19										1	1
	20 以上											
	計										7	7
法人	1 ~ 4										1	1
	5 ~ 9										2	2
	10 ~ 14	1	1	15.0		1				1	4	4
	15 ~ 19										4	4
	20 ~ 29										2	2
	30 ~ 39										3	4
	40 ~ 49										4	4
	50 ~ 69										2	2
	70 ~ 99										2	2
	100 以上										4	6
	計										1	28
個人・法人合計		1	1	15.0		1				1	35	38

従業員数別不要機械設備の状況

パン製造業（その1）

ミキサー縦型（12年）							ミキサー横型（12年）									
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却	
10.5		2				2	1	1	10.0		1					1
14.3	1	2			1	2										
17.0		1				1	1	1	10.0		1					1
9.0		1			1											
12.8	1	6			2	5	2	2	10.0		2					2
15.0	1					1										
12.0	1	1				2	2	2	14.0	1	1					2
9.2		4				4	1	1	10.0		1					1
11.0	3	1				4										
13.0		2				2	1	1	19.0		1					1
10.0		4				4										
14.7	1	3				4	2	2	12.5	1	1					2
4.5		2			1	1	1	1	16.0		1					1
7.5	1	1			1	1										
10.1	3	3		1	1	4	4	4	8.7	2	2					4
10.6	10	21		1	3	27	11	11	12.0	4	7					11
11.0	11	27		1	5	32	13	13	11.7	4	9					13

表 4 (1) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	従業員数 区分 (人)	計 量 計 (11年)									事業者数	台数	
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理 由		処 分 状 況			事業者数			台数
					技術革新	その他	遊休	他に転用	売却				
個人	1 ~ 4												
	5 ~ 9	1	1	10.0		1				1			
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計	1	1	10.0		1				1			
法人	1 ~ 4												
	5 ~ 9												
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 ~ 29												
	30 ~ 39												
	40 ~ 49										1	1	
	50 ~ 69												
	70 ~ 99												
	100 以上												
	計										1	1	
個人・法人合計		1	1	10.0		1				1	1	1	

従業員数別不要機械設備の状況

パン製造業（その2）

粉フルイ機（9年）							軟水装置（11年）									
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却	
							1	1	10.0		1					1
							1	1	10.0		1					1
							1	1	10.0		1					1
15.0	1					1	1	1	10.0		1					1
							1	1	9.0		1					1
15.0	1					1	3	3	9.6		3					3
15.0	1					1	4	4	9.5		4					4

表4(1) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	従業員数 区分 (人)	ボイラー (11年)									事業者数	台数	
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況						
					技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却			
個人	1 ~ 4	1	1	10.0	1						1		
	5 ~ 9	4	4	6.0		4					4	1	1
	10 ~ 14	2	2	7.5	1	1					2	1	1
	15 ~ 19	2	2	10.0		2					2		
	20 以上	1	1	4.0		1					1	1	1
	計	10	10	7.3	2	8					10	3	3
法人	1 ~ 4											1	1
	5 ~ 9	3	3	14.6	1	2					3	1	1
	10 ~ 14	4	4	12.0	1	3		1			3	1	1
	15 ~ 19	2	2	12.0	1	1					2	1	1
	20 ~ 29	6	8	6.3	4	4	2				6		
	30 ~ 39	1	1	3.0		1					1		
	40 ~ 49	1	1	7.0		1					1	2	2
	50 ~ 69	3	3	13.3	2	1					3		
	70 ~ 99	3	3	11.0		3					3		
	100 以上	4	5	13.2		5					5	1	2
	計	27	30	10.5	9	21	2	1			27	7	8
個人・法人合計		37	40	9.7	11	29	2	1		37	10	11	

従業員数別不要機械設備の状況

パン製造業（その3）

ブルファ（12年）							ブルファバケット（14年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	合数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
9.0		1				1									
13.0	1					1									
13.0	1					1									
11.6	2	1				3									
17.0		1				1									
15.0		1				1									
10.0		1				1									
15.0	1					1									
							1	1	9.0	1				1	
18.5	1	1				2									
18.0		2				2									
16.2	2	6				8	1	1	9.0	1				1	
15.0	4	7				11	1	1	9.0	1				1	

表 4 (1) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	従業員数 区分 (人)	不要機械名									ラウ	
		デバイダー (分割機) (8年)									事業者数	台数
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況					
技術革新	その他				遊休	他に転用	売却	棄却	事業者数	台数		
個人	1 ~ 4										1	1
	5 ~ 9											
	10 ~ 14	1	1	7.0	1				1		3	3
	15 ~ 19											
	20 以上											
	計	1	1	7.0	1				1		4	4
法人	1 ~ 4											
	5 ~ 9	1	1	9.0	1				1		2	2
	10 ~ 14	1	1	2.0		1			1		1	1
	15 ~ 19										1	1
	20 ~ 29	1	1	5.0	1				1		4	4
	30 ~ 39	1	1	12.0		1			1			
	40 ~ 49											
	50 ~ 69	4	4	16.7	1	3			4		1	1
	70 ~ 99	2	2	17.0	1	1	1		1		2	2
	100 以上	6	6	8.3	3	3			6		2	2
	計	16	16	11.1	7	9	1		15		13	13
個人・法人合計		17	17	10.9	8	9	1		1	15	17	17

従業員数別不要機械設備の状況

パン製造業（その4）

ンダー（分割まるめ機）（8年）							天板（11年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
19.0	1				1										
12.3		3													
14.0	1	3			1	3									
12.0	2					2	1	100	20.0		100			100	
5.0		1				1									
20.0		1			1										
12.2		4			2	2	1	200	3.0	200				200	
16.0		1				1									
17.0	1	1	1			1									
5.5		2	1			1	1	300	3.0		300			300	
12.2	3	10	2		3	8	3	600	5.8	200	400			600	
12.6	4	13	2		4	11	3	600	5.8	200	400			600	

表 4 (1) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名	モ ル ダ - (12年)							事業者数	台数		
			従業員数 (人)	事業者数	台数	平均使用期間(年)	理 由		処 分 状 況				
							技術革新	その他	遊休			他に転用	売却
個人	1 ~ 4		1	1	15.0		1				1		
	5 ~ 9												
	10 ~ 14		1	1	12.0		1				1		
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計		2	2	13.5		2				2		
法人	1 ~ 4											1	200
	5 ~ 9		3	3	10.3	2	1				3		
	10 ~ 14		2	2	15.5		2				2		
	15 ~ 19												
	20 ~ 29											1	300
	30 ~ 39												
	40 ~ 49												
	50 ~ 69		1	1	16.0		1				1		
	70 ~ 99		1	1	14.0		1				1		
	100 以上		4	4	6.7		4	1	1		2	1	300
	計		11	11	10.8	2	9	1	1		9	3	800
個人・法人合計			13	13	11.2	2	11	1	1		11	3	800

従業員数別不要機械設備の状況

パン製造業（その5）

食パン型（12年）							クレセントモルディングマシン（11年）								
平均使用期間年	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間年	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
20.0	200					200									
4.0	300					300									
4.0	150	150				300	1	1	7.0	1				1	
8.0	650	150				800	1	1	7.0	1				1	
8.0	650	150				800	1	1	7.0	1				1	

表4(1) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	従業員数 (人)	不要機械名		トンネルオープンカマド(ウンコーカマド)(11年)							フ	
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			事業者数	台数	
					技術革新	その他	遊休	他に転用	売却			棄却
個人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14	1	1	17.0		1				1		
	15 ~ 19											
	20 以上											
	計	1	1	17.0		1				1		
法人	1 ~ 4											
	5 ~ 9	1	1	12.0		1				1		
	10 ~ 14											
	15 ~ 19	1	1	17.0		1				1		
	20 ~ 29											
	30 ~ 39											
	40 ~ 49											
	50 ~ 69	1	1	15.0		1				1		
	70 ~ 99	1	1	10.0		1				1		
	100 以上	4	5	13.8	1	4			1	4	1	1
	計	8	9	13.6	1	8			1	8	1	1
個人・法人合計		9	10	14.0	1	9			1	9	1	1

従業員数別不要機械設備の状況

パン製造業（その6）

ランスパンカマド（11年）							電気窯（11年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
							1	1	17.0		1				1
							1	1	10.0		1				1
							1	1	10.0		1			1	
							1	1	13.0		1				1
							4	4	12.5		4			1	3
							2	2	10.5	2					2
							2	2	10.5	1	1				2
							1	2	18.0		2				2
							1	1	14.0		1				1
							2	3	15.0		3				3
14.0		1				1									
14.0		1				1	8	10	13.7	3	7				10
14.0		1				1	12	14	13.3	3	11			1	13

表 4 (1) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	従業員数 (人)	不要機械名		固定パンガマ (11年)						事業者数	台数
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
					技術革新	その他	遊休	他に転用	売却		
個人	1 ~ 4										
	5 ~ 9	1	1	8.0		1				1	2
	10 ~ 14	1	1	9.0		1				1	
	15 ~ 19										
	20 以上										1
	計	2	2	8.5		2				2	3
法人	1 ~ 4	1	1	3.0		1	1				
	5 ~ 9										1
	10 ~ 14										2
	15 ~ 19										1
	20 ~ 29										
	30 ~ 39										1
	40 ~ 49										1
	50 ~ 69										1
	70 ~ 99										1
	100 以上										1
	計	1	1	3.0		1	1				9
個人・法人合計		3	3	6.6		3	1			2	12

従業員数別不要機械設備の状況

パン製造業（その7）

オープン（11年）							ラッピング（自動包装機）（8年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
14.5	1	1				2									
15.0		1				1									
14.6	1	2				3									
20.0		1				1	2	2	13.0	1	1				2
4.5		2				2	2	2	10.0	2					1
23.0	1		1												
10.0		2				2									
5.0		1			1										
3.0		1			1										
11.5	2				2		2	4	13.0	1	3				4
2.5		2			2		5	6	7.3	2	4		1	3	2
9.0	3	9	1		6	5	11	14	8.2	6	8	1	1	3	9
10.1	4	11	1		6	8	11	14	8.2	6	8	1	1	3	9

表 4 (1) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	従業員数 区分 (人)	不要機械名		スライザー (10年)							事業者数	台数	
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			事業者数			台数
					技術革新	その他	遊休	他に転用	売却				
個人	1 ~ 4												
	5 ~ 9	1	1	11.0		1				1			
	10 ~ 14	1	2	12.5		2				2	1	1	
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計	2	3	12.0		3				3	1	1	
法人	1 ~ 4	1	1	22.0		1	1						
	5 ~ 9												
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 ~ 29												
	30 ~ 39												
	40 ~ 49	1	1	3.0		1			1				
	50 ~ 69	1	1	10.0		1				1			
	70 ~ 99	2	3	8.3		3				3	1	1	
	100 以上	2	3	13.0		3			2	1			
	計	7	9	8.5		9	1		3	5	1	1	
個人・法人合計		9	12	9.4		12	1		3	8	2	2	

従業員数別不要機械設備の状況

パン製造業（その8）

生パン粉機（11年）																	
平均使用期間(年)	理由		処分状況														
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却											
13.0		1				1											
13.0		1				1											
15.0	1					1											
15.0	1					1											
14.0	1	1				2											

表4(2) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名	コルゲートマシン一式 (12年)								事業者数	台数			
			区 分	従 業 員 数 (人)	事 業 者 数	台 数	平 均 使 用 期 間 (年)	理 由		処 分 状 況					
								技 術 革 新	そ の 他	遊 休			他 に 転 用	売 却	棄 却
個 人	1 ~ 4														
	5 ~ 9														
	10 ~ 14														
	15 ~ 19														
	20 以上														
	計														
法 人	1 ~ 4														
	5 ~ 9														
	10 ~ 14														
	15 ~ 19														
	20 ~ 29														
	30 ~ 39														
	40 ~ 49														
	50 ~ 69														
	70 ~ 99	3	3	15.3	1	2			2	1	1	1			
	100 以上										1	1			
	計	3	3	15.3	1	2			2	1	2	2			
個人・法人合計		3	3	15.3	1	2			2	1	2	2			

従業員数別不要機械設備の状況

段ボール箱製造業（その1）

スリッタースコアラー（12年）							ロータリーカッター（12年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
							1	1	5.0	1					1
6.0	1					1									
12.0		1				1	1	1	13.0		1				1
9.0	1	1				2	2	2	9.0	1	1				2
9.0	1	1				2	2	2	9.0	1	1				2

表 4 (2) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	区 分 従 業 員 数 (人)	不要機械名		オートスタッカー (12年)							事業 者 数	台 数
		事業 者 数	台 数	平 均 使 用 期 間 (年)	理 由		処 分 状 況					
					技 術 革 新	そ の 他	遊 休	他 に 転 用	売 却	棄 却		
個 人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 以上											
	計											
法 人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 ~ 29	2	2	10.0	1	1				2		
	30 ~ 39											
	40 ~ 49											
	50 ~ 69											
	70 ~ 99											
	100 以上										1	1
	計	2	2	10.0	1	1				2	1	1
個人・法人合計		2	2	10.0	1	1				2	1	1

従業員数別不要機械設備の状況

段ボール箱製造業（その2）

シングルフェーザー（12年）							オフセット印刷機（13年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
7.0		1			1		1	1	12.0		1			1	
7.0		1			1		1	1	12.0		1			1	
7.0		1			1		1	1	12.0		1			1	

表 4 (2) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	区 分 従 業 員 数 (人)	不要機械名		合 紙 機 (12年)							事業 者 数	台 数	
		事業 者 数	台 数	平 均 使 用 期 間 (年)	理 由		処 分 状 況						
					技 術 革 新	そ の 他	遊 休	他 に 転 用	売 却	棄 却			
個 人	1 ~ 4												
	5 ~ 9												
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計												
法 人	1 ~ 4												
	5 ~ 9										1	1	
	10 ~ 14	1	1	8.0	1					1			
	15 ~ 19												
	20 ~ 29	1	1	8.0	1				1		3	4	
	30 ~ 39												
	40 ~ 49										1	1	
	50 ~ 69												
	70 ~ 99												
	100 以上												
	計	2	2	8.0	2					1	1	5	6
個人・法人合計		2	2	8.0	2					1	1	5	6

従業員数別不要機械設備の状況

段ボール箱製造業（その3）

ロータリースリッタースコアラー（12年）							ギロチン断裁機（12年）									
平均使用期間年	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間年	理由		処分状況				
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却	
16.0		1														
12.2	2	2			3	1										
9.0	1				1		1	1	23.0		1					1
12.3	3	3			4	2	1	1	23.0		1					1
12.3	3	3			4	2	1	1	23.0		1					1

表4(2) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名	高速ロータリースリッター (12年)								事業者数	台数	
			従業員数(人)	事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
							技術革新	その他	遊休	他に転用			売却
個人	1 ~ 4												
	5 ~ 9												
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計												
法人	1 ~ 4												
	5 ~ 9	1	1	10.0		1				1	2	2	
	10 ~ 14										2	2	
	15 ~ 19												
	20 ~ 29	1	1	8.0	1					1	2	4	
	30 ~ 39	2	3	9.3		3	2			1	1	1	
	40 ~ 49												
	50 ~ 69												
	70 ~ 99												
	100 以上												
	計	4	5	9.2	1	4	2			3	7	9	
個人・法人合計		4	5	9.2	1	4	2			3	7	9	

従業員数別不要機械設備の状況

段ボール箱製造業（その4）

高速断裁機（12年）							横通し印刷機（スロッタークリーザー）（13年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
4.0	1	1			1	1	5	7	4.7	6	1	1		2	4
13.0		2			1	1	2	2	9.5	2				2	
							2	2	8.5	2				2	
7.0	2	2				4	4	5	10.4	4	1			1	4
10.0	1					1	1	1	12.0		1				1
							1	1	13.0	1				1	
8.0	4	5			2	7	15	18	8.1	15	3	1		8	9
8.0	4	5			2	7	15	18	8.1	15	3	1		8	9

表4(2) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名	縦通し印刷機 (13年)								事業者数	台数	
			従業員数(人)	事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
							技術革新	その他	遊休	他に転用			売却
個人	1 ~ 4												
	5 ~ 9												
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計												
法人	1 ~ 4												
	5 ~ 9										1	1	
	10 ~ 14	1	1	18.0	1					1			
	15 ~ 19	1	1	9.0		1				1			
	20 ~ 29												
	30 ~ 39												
	40 ~ 49												
	50 ~ 69	1	1	7.0	1					1			
	70 ~ 99											1	1
	100 以上												
計		3	3	11.3	2	1			1	2	2	2	
個人・法人合計			3	3	11.3	2	1			1	2	2	2

従業員数別不要機械設備の状況

段ボール箱製造業（その5）

フレキソプリンターダイカッター（13年）							フレキソプリンターロッターグルアー（13年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
5.0		1				1									
							2	2	10.5	1	1			2	
							2	2	9.0	2				1	1
							1	1	8.0		1				1
7.0	1					1	1	1	7.0	1				1	
							1	1	10.0		1			1	
6.0	1	1				2	7	7	9.1	4	3			5	2
6.0	1	1				2	7	7	9.1	4	3			5	2

表 4 (2) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	区 分 従業員 数 (人)	不要機械名										
		ロータリーダイカッター (12年)								事業者数	台数	
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況					
技術革新	その他				遊休	他に転用	売却	棄却	事業者数	台数		
個人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 以上											
	計											
法人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 ~ 29	1	2	4.0	2					2	1	1
	30 ~ 39											
	40 ~ 49											
	50 ~ 69	1	1	13.0		1				1	1	1
	70 ~ 99											
	100 以上	1	1	12.0	1				1			
	計	3	4	8.2	3	1			1	3	2	2
個人・法人合計		3	4	8.2	3	1			1	3	2	2

従業員数別不要機械設備の状況

段ボール箱製造業（その6）

ビグ（トムソン）打抜機（12年）							自動平盤打抜機（12年）								
平均使用期間年	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間年	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
							1	1	10.0		1			1	
							1	1	14.0	1				1	
							2	2	16.0		2			1	1
16.0		1			1		2	2	16.5	1	1			1	1
							1	1	11.0	1				1	
14.0		1													
15.0		2			1	1	7	7	14.2	3	4			5	2
15.0		2			1	1	7	7	14.2	3	4			5	2

表 4 (2) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名	筋付機 (12年)								事業者数	台数	
			従業員数 (人)	事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
							技術革新	その他	遊休	他に転用			売却
個人	1 ~ 4												
	5 ~ 9												
	10 ~ 14										1	1	
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計										1	1	
法人	1 ~ 4												
	5 ~ 9		2	2	8.0	1	1			2	1	1	
	10 ~ 14												
	15 ~ 19		1	1	15.0		1			1			
	20 ~ 29		1	1	11.0		1			1			
	30 ~ 39										1	2	
	40 ~ 49												
	50 ~ 69												
	70 ~ 99												
	100 以上												
	計		4	4	10.5	1	3			4	2	3	
個人・法人合計			4	4	10.5	1	3			4	3	4	

従業員数別不要機械設備の状況

段ボール箱製造業（その7）

隅切機（15年）							切込機（15年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
15.0	1					1									
15.0	1					1									
2.0	1		1												
							1	2	19.0	2					2
10.0	2					2									
7.3	3		1			2	1	2	19.0	2					2
9.2	4		1			3	1	2	19.0	2					2

表 4 (2) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名	針 金 止 機 (10 年)								事業 者数	台 数	
			区 分 業 員 数 (人)	事 業 者 数	台 数	平 均 使 用 期 間 (年)	理 由		処 分 状 況				
							技 術 革 新	そ の 他	遊 休	他 に 転 用			売 却
個 人	1 ~ 4												
	5 ~ 9												
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計												
法 人	1 ~ 4												
	5 ~ 9	4	5	3.8	1	4				5			
	10 ~ 14	1	5	21.0		5				5	1	1	
	15 ~ 19												
	20 ~ 29	2	3	15.6		3			1	2			
	30 ~ 39	2	2	15.5	1	1			1	1			
	40 ~ 49												
	50 ~ 69												
	70 ~ 99	3	8	14.6	1	7			6	2			
	100 以上										2	2	
	計	12	23	13.8	3	20			8	15	3	3	
個人・法人合計		12	23	13.8	3	20			8	15	3	3	

従業員数別不要機械設備の状況

段ボール箱製造業（その8）

フォルダ－グルア－（12年）							セミオートグルア－（12年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
							1	1	6.0	1				1	
							1	1	6.0	1				1	
							1	1	5.0	1				1	
9.0		1				1	2	2	9.0	1	1			2	
							1	1	10.0	1				1	
							2	2	5.5	1	1			1 1	
							1	1	7.0		1			1	
							2	2	3.0	2				2	
13.0		2			1	1									
11.6		3			1	2	9	9	5.3	6	3			5 4	
11.6		3			1	2	10	10	5.4	7	3			6 4	

表 4 (2) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	区 分 従 業 員 数 (人)	不要機械名		ラベル貼機 (12年)						事業 者 数	台 数
		事業 者 数	台 数	平 均 使 用 期 間 (年)	理 由		処 分 状 況				
					技 術 革 新	そ の 他	遊 休	他 に 転 用	売 却		
個 人	1 ~ 4										
	5 ~ 9	1	1	11.0		1				1	
	10 ~ 14										
	15 ~ 19										
	20 以上										
	計	1	1	11.0		1				1	
法 人	1 ~ 4										
	5 ~ 9										
	10 ~ 14										
	15 ~ 19										
	20 ~ 29	1	1	1.0		1		1			1 1
	30 ~ 39										
	40 ~ 49										
	50 ~ 69										
	70 ~ 99										
	100 以上										
	計	1	1	1.0		1		1			
個人・法人合計		2	2	6.0		2		1		1	1

従業員数別不要機械設備の状況

段ボール箱製造業（その9）

箱 押 機 (12年)							手動型結束機 (12年)									
平均使用期間(年)	理 由		処 分 状 況				事 業 者 数	台 数	平均使用期間(年)	理 由		処 分 状 況				
	技術革新	そ 他	遊 休	他に転用	売 却	棄 却				技術革新	そ 他	遊 休	他に転用	売 却	棄 却	
							1	1	6.0						1	
							1	1	6.0						1	
							1	1	7.0		1					1
							4	4	11.0	1	3					4
							3	3	13.0	1	2				1	2
5.0		1				1	2	2	13.5		2					2
							1	1	8.0		1					1
							1	2	13.5		2					2
							12	13	10.9	2	11				1	12
5.0		1				1	13	14	10.5	3	11				2	12

表 4 (2) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	区 分 従 業 員 数 (人)	不要機械名		全自動型結束機 (12年)							事業 者 数	台 数
		事業 者 数	台 数	平 均 使 用 期 間 (年)	理 由		処 分 状 況					
					技 術 革 新	そ の 他	遊 休	他 に 転 用	売 却	棄 却		
個 人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 以上											
	計											
法 人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 ~ 29	5	6	7.5	1	5			4	2		
	30 ~ 39	1	1	10.0		1				1		
	40 ~ 49											
	50 ~ 69	1	2	13.0		2				2		
	70 ~ 99	4	5	8.4	4	1			2	3	1	1
	100 以上	1	3	10.0		3				3		
	計	12	17	10.5	5	12			6	11	1	1
個人・法人合計		12	17	10.5	5	12			6	11	1	1

従業員数別不要機械設備の状況

段ボール箱製造業 (その10)

ダンボール屑処理機カッターフロア (12年)							コンプレッサー (12年)								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
14.0		1				1	1	1	3.0	1				1	
14.0		1				1	1	1	3.0	1				1	
14.0		1				1	1	1	3.0	1				1	

表4(3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名		卓 上 旋 盤 (12年)							事業者数		台数				
				区 分 従 業 員 数 (人)		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理 由						処 分 状 況		
									技術革新	その他					遊休	他に転用	売却
個人	1 ~ 4																
	5 ~ 9																
	10 ~ 14																
	15 ~ 19																
	20 以上																
	計																
法人	1 ~ 4																
	5 ~ 9	4	4	9.7	2	2	1		2	1	3	4					
	10 ~ 14	3	4	14.0	4				3	1	1	1					
	15 ~ 19	4	4	9.7	1	3			3	1	4	5					
	20 ~ 29	3	3	14.0	2	1			1	2	1	1					
	30 ~ 39	1	1	13.0		1				1	2	3					
	40 ~ 49	1	1	10.0		1			1		1	1					
	50 ~ 69	1	1	8.0	1				1		2	2					
	70 ~ 99																
	100 以上																
計	17	18	11.5	10	8	1		11	6	14	17						
個人・法人合計		17	18	11.5	10	8	1		11	6	14	17					

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その1）

立て旋盤（12年）							卓上ボール盤（12年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
15.0	3	1	1		1	2									
9.0		1			1		1	1	7.0		1			1	
18.6	1	4			2	3	1	1	19.0		1			1	
5.0	1				1										
10.3		3			2	1	1	1	22.0		1			1	
18.0		1			1		1	1	19.0	1				1	
10.0	1	1			1	1									
							1	3	20.0		3			3	
13.8	6	11	1		9	7	5	7	18.1	1	6			1 6	
13.8	6	11	1		9	7	5	7	18.1	1	6			1 6	

表 4 (3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名	直立ボール盤 (12年)								事業者数	台数	
			従業員数 (人)	事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
							技術革新	その他	遊休	他に転用			売却
個人	1 ~ 4												
	5 ~ 9											1	1
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計											1	1
法人	1 ~ 4												
	5 ~ 9	1	1	14.0	1				1			4	4
	10 ~ 14	1	1	15.0	1				1				
	15 ~ 19											2	2
	20 ~ 29	2	2	16.0	1	1			1	1		1	1
	30 ~ 39											2	2
	40 ~ 49	1	1	23.0	1						1		
	50 ~ 69												
	70 ~ 99											1	1
	100 以上	1	1	14.0	1				1				
	計	6	6	16.3	5	1			4	2		10	10
個人・法人合計		6	6	16.3	5	1			4	2		11	11

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その2）

ラジアルボール盤（12年）							横中ぐり盤（12年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
5.0	1			1											
5.0	1			1											
11.7	3	1			3	1	1	1	5.0	1					1
13.0	2				1	1									
13.0	1				1										
10.0		2			2										
15.0	1				1										
12.1	7	3			8	2	1	1	5.0	1					1
11.4	8	3		1	8	2	1	1	5.0	1					1

表4(3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	不要機械名 区分 従業員数(人)	横フライス盤(12年)								事業者数	台数	
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況					
					技術革新	その他	遊休	他に転用	売却			棄却
個人	1 ~ 4									4	4	
	5 ~ 9	1	1	2.0	1				1	3	3	
	10 ~ 14									1	1	
	15 ~ 19											
	20 以上											
	計	1	1	2.0	1				1	8	8	
法人	1 ~ 4									3	3	
	5 ~ 9	1	1	9.0		1			1	5	7	
	10 ~ 14									9	13	
	15 ~ 19	1	1	8.0	1				1	4	5	
	20 ~ 29	1	1	11.0		1			1	4	5	
	30 ~ 39	1	1	16.0		1			1	3	8	
	40 ~ 49	1	1	25.0	1				1	2	5	
	50 ~ 69									7	8	
	70 ~ 99									1	2	
	100 以上									4	9	
計	5	5	13.8	2	3			2	3	42	65	
個人・法人合計		6	6	11.8	3	3			3	3	50	73

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その3）

立てフライス盤（12年）							万能フライス盤（12年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
6.5	3	1			4										
9.0	2	1			3										
10.0	1					1									
7.8	6	2			7	1									
10.3	3				3		1	1	14.0	1					1
11.1	3	4			4	3	1	1	9.0	1					1
12.6	3	10			6	7	2	2	11.0	1	1			1	1
12.8	2	3			4	1	1	1	4.0	1				1	
10.0	3	2			5		1	1	9.0	1				1	
11.6	3	5	3		5		1	1	11.0		1				1
14.8	4	1			5										
13.3	4	4			3	5	1	2	4.0		2		2		
13.0		2			2		1	2	15.0		2			2	
12.4	9				6	3									
11.8	34	31	3		43	19	9	11	9.7	5	6		2	7	2
11.4	40	33	3		50	20	9	11	9.7	5	6		2	7	2

表4(3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名 区分 従業員数 (人)	形削り盤 (12年)								事業者数	台数
			事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
						技術革新	その他	遊休	他に転用	売却		
個人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 以上											
	計											
法人	1 ~ 4											
	5 ~ 9	3	3	9.6	2	1			3			
	10 ~ 14	1	1	12.0	1				1		1	1
	15 ~ 19	5	9	9.8	6	3			8	1	1	1
	20 ~ 29	1	1	11.0		1			1		1	1
	30 ~ 39	2	2	15.5		2			1	1		
	40 ~ 49											
	50 ~ 69											
	70 ~ 99											
	100 以上											
計	12	16	10.7	9	7			14	2	3	3	
個人・法人合計												
		12	16	10.7	9	7			14	2	3	3

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その4）

平 削 り 盤 (12年)							ジグ 中 ぐ り 盤 (10年)								
平均使用期間(年)	理 由		処 分 状 況				事 業 者 数	台 数	平均使用期間(年)	理 由		処 分 状 況			
	技術革新	その他	遊 休	他に転用	売 却	棄 却				技術革新	その他	遊 休	他に転用	売 却	棄 却
5.0	1				1										
12.0		1			1										
13.0		1				1									
							1	1	7.0	1				1	
10.0	1	2			2	1	1	1	7.0	1				1	
10.0	1	2			2	1	1	1	7.0	1				1	

表4(3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	区分 従業員数(人)	不要機械名		コンタマシン(10年)							事業者数	台数	
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			事業者数			台数
					技術革新	その他	遊休	他に転用	売却				
個人	1 ~ 4												
	5 ~ 9												
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計												
法人	1 ~ 4	1	1	3.0		1			1				
	5 ~ 9	7	7	10.0	4	3	1		4	2			
	10 ~ 14	3	5	10.4	1	4				5			
	15 ~ 19												
	20 ~ 29	1	1	15.0		1				1			
	30 ~ 39										1	1	
	40 ~ 49												
	50 ~ 69	1	1	4.0		1				1			
	70 ~ 99												
	100 以上												
計	13	15	9.6	5	10	1		5	9	1	1		
個人・法人合計		13	15	9.6	5	10	1		5	9	1	1	

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その5）

ならい旋盤（10年）							ならいフライス盤（10年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
							1	1	15.0	1				1	
15.0		1				1	2	4	11.7	3	1			1	3
							1	1	7.0	1				1	
							1	1	15.0		1				1
							2	2	14.5	2				1	1
15.0		1				1	7	9	12.5	7	2			4	5
15.0		1				1	7	9	12.5	7	2			4	5

表 4 (3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名		形 影 り 盤 (10年)							事業者数	台数		
				区 分 従業員 数 (人)	事業者数	台数	平均 使用 期間 (年)	理 由		処 分 状 況				
								技 術 革 新	そ の 他	遊 休			他 に 転 用	売 却
個人	1 ~ 4	1	1	15.0		1				1				
	5 ~ 9													
	10 ~ 14													
	15 ~ 19													
	20 以上													
	計	1	1	15.0		1				1				
法人	1 ~ 4													
	5 ~ 9										1	1		
	10 ~ 14													
	15 ~ 19													
	20 ~ 29										2	2		
	30 ~ 39	1	1	12.0	1					1	1	1		
	40 ~ 49													
	50 ~ 69													
	70 ~ 99	2	3	16.3		3			1	2	2	3		
	100 以上													
	計	3	4	15.2	1	3			1	3	6	7		
個人・法人合計		4	5	15.2	1	4			1	4	6	7		

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その6）

彫 刻 盤 (10年)							数 値 制 御 旋 盤 (11年)								
平均使用期間(年)	理 由		処 分 状 況				事 業 者 数	台 数	平均使用期間(年)	理 由		処 分 状 況			
	技術革新	その他	遊 休	他に転用	売 却	棄 却				技術革新	その他	遊 休	他に転用	売 却	棄 却
3.0		1				1									
15.0		2			1	1	1	1	8.0		1			1	
17.0		1			1										
12.0		3			1	2									
12.2		7			3	4	1	1	8.0		1			1	
12.2		7			3	4	1	1	8.0		1			1	

表 4 (3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名 区分 従業員数 (人)	数値制御フライス盤 (12年)								事業者数	台数
			事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
						技術革新	その他	遊休	他に転用	売却		
個人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 以上											
	計											
法人	1 ~ 4											
	5 ~ 9	1	1	7.0	1				1			
	10 ~ 14	1	1	2.0	1				1		1	1
	15 ~ 19										1	1
	20 ~ 29	2	2	9.0		2			2			
	30 ~ 39										1	2
	40 ~ 49											
	50 ~ 69											
	70 ~ 99											
	100 以上											
計	4	4	6.7	2	2			4		3	4	
個人・法人合計												
		4	4	6.7	2	2			4		3	4

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その7）

円筒研削盤（9年）							内面研削盤（9年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
16.0		1				1									
13.0		1				1									
18.5		2				2	1	1	21.0		1				1
16.5		4				4	1	1	21.0		1				1
16.5		4				4	1	1	21.0		1				1

表 4 (3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名 区分 従業員数 (人)	万能研削盤 (9年)								事業者数	台数		
			事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況						
						技術革新	その他	遊休	他に転用	売却			棄却	
個人	1 ~ 4										1	1		
	5 ~ 9													
	10 ~ 14													
	15 ~ 19													
	20 以上													
	計										1	1		
法人	1 ~ 4										2	2		
	5 ~ 9	1	1	10.0		1				1	10	11		
	10 ~ 14										6	8		
	15 ~ 19	1	1	2.0		1			1		3	3		
	20 ~ 29										4	4		
	30 ~ 39										6	12		
	40 ~ 49										3	3		
	50 ~ 69													
	70 ~ 99										2	5		
	100 以上													
	計	2	2	6.0		2				1	1	36	48	
個人・法人合計			2	2	6.0		2				1	1	37	49

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その8）

平面研削盤（9年）							ジグ研削盤（10年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
11.0		1			1										
11.0		1			1										
4.5	1	1			1	1									
7.1	4	7			8	3									
13.6	2	6			2	6	1	1	9.0		1				1
11.6		3			1	2									
8.2	1	3			2	2									
12.6	6	6			3	9									
14.3	2	1			3										
10.8		5			1	4									
							1	1	6.0		1				1
10.7	16	32			21	27	2	2	7.5		2				2
10.7	16	33			22	27	2	2	7.5		2				2

表 4 (3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名	放電加工機 (10年)								事業者数	台数	
			区分 従業員数 (人)	事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
							技術革新	その他	遊休	他に転用			売却
個人	1 ~ 4												
	5 ~ 9										1	1	
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計										1	1	
法人	1 ~ 4												
	5 ~ 9	2	2	4.0	2				1	1	2	2	
	10 ~ 14	6	9	8.2	5	4			5	4			
	15 ~ 19												
	20 ~ 29	4	4	9.7	1	3			3	1	1	1	
	30 ~ 39	4	8	13.5	5	3			5	3			
	40 ~ 49												
	50 ~ 69	1	1	7.0	1					1			
	70 ~ 99												
	100 以上												
	計	17	24	9.8	14	10			14	10	3	3	
個人・法人合計		17	24	9.8	14	10			14	10	4	4	

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その9）

ワイヤ放電加工機（10年）							マシニングセンター（10年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
2.0	1				1										
2.0	1				1										
2.5	2				1	1									
2.0		1				1									
							1	1	2.0		1			1	
2.3	2	1			1	2	1	1	2.0		1			1	
2.2	3	1			2	2	1	1	2.0		1			1	

表 4 (3) 業種別、個人・法人別、

個人・法別別		不要機械名	電 解 研 削 盤 (10 年)								事業 者 数	台 数	
			区 分 業 員 数 (人)	事 業 者 数	台 数	平 均 使 用 期 間 (年)	理 由		処 分 状 況				
							技 術 革 新	そ の 他	遊 休	他 に 転 用			売 却
個 人	1 ~ 4												
	5 ~ 9												
	10 ~ 14												
	15 ~ 19												
	20 以上												
	計												
法 人	1 ~ 4												
	5 ~ 9												
	10 ~ 14									1	2		
	15 ~ 19	1	1	3.0		1				1			
	20 ~ 29	1	1	11.0	1				1				
	30 ~ 39												
	40 ~ 49												
	50 ~ 69												
	70 ~ 99	1	1	10.0		1			1				
	100 以上												
	計	3	3	8.0	1	2			2	1	1	2	
個人・法人合計		3	3	8.0	1	2			2	1	1	2	

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その10）

ファイリングマシン（10年）							金切り帯ノコ盤（10年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
							1	1	15.0		1				1
							1	1	15.0		1				1
							3	3	10.0	1	2			1	2
15.0		2				2	1	1	22.0		1				1
							2	2	9.0		2			2	
							1	1	11.0	1				1	
							1	1	18.0		1				1
							2	2	7.5	1	1	1			1
15.0		2				2	10	10	11.4	3	7	1		4	5
15.0		2				2	11	11	11.7	3	8	1		4	6

表 4 (3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別		不要機械名 区分 従業員数 (人)	プレス (13年)								事業者数	台数
			事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況				
						技術革新	その他	遊休	他に転用	売却		
個人	1 ~ 4											
	5 ~ 9	1	1	2.0		1			1			
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 以上										1	1
	計	1	1	2.0		1			1		1	1
法人	1 ~ 4										1	1
	5 ~ 9	8	9	10.0	3	6			3	6	2	2
	10 ~ 14	2	6	8.1		6				6	2	2
	15 ~ 19	1	1	1.0		1			1		2	2
	20 ~ 29										3	6
	30 ~ 39										2	2
	40 ~ 49	2	2	3.5	1	1			2		1	1
	50 ~ 69	1	1	11.0		1				1	1	1
	70 ~ 99											
	100 以上											
	計	14	19	8.3	4	15			6	13	14	17
個人・法人合計		15	20	8.0	4	16			7	13	15	18

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その11）

コンプレッサー（10年）							溶接断機（10年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況				事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却				技術革新	その他	遊休	他に転用	売却	棄却
							1	1	10.0		1				1
8.0		1				1									
8.0		1				1	1	1	10.0		1				1
5.0		1				1									
10.0	1	1				2	1	1	22.0		1			1	
8.5		2				2									
8.5		2			1	1									
9.3	1	5	2		1	3									
12.0		2			2		1	2	10.0		2			1	1
4.0		1			1										
5.0		1	1												
8.7	2	15	3		5	9	2	3	14.0		3			2	1
8.6	2	16	3		5	10	3	4	13.0		4			2	2

表4(3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	不要機械名 区分 従業員数(人)	クレーン (15年)								事業者数	台数	
		事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況					
					技術革新	その他	遊休	他に転用	売却			棄却
個人	1 ~ 4	1	1	11.0		1				1		
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 以上											
	計	1	1	11.0		1				1		
法人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 ~ 29											
	30 ~ 39											
	40 ~ 49											
	50 ~ 69	1	1	9.0		1	1					
	70 ~ 99	1	2	6.0		2			2			
	100 以上										1	1
計	2	3	7.0		3	1		2		1	1	
個人・法人合計		3	4	10.6		4	1		2	1	1	1

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その12）

ダイスポットティング（12年）						万能投影機（12年）								
平均使用期間(年)	理由		処分状況			事業者数	台数	平均使用期間(年)	理由		処分状況			
	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却				棄却	技術革新	その他	遊休	他に転用	売却
						1	1	4.0	1				1	
						1	2	14.5		2			2	
15.0	1													
15.0	1					1	2	3	11.0	1	2		1	2
15.0	1					1	2	3	11.0	1	2		1	2

表 4 (3) 業種別、個人・法人別、

個人・法人別	区 分 従 業 員 数 (人)	不要機械名		電 気 炉 (12年)							事 業 者 数	台 数
		事 業 者 数	台 数	平 均 使 用 期 間 (年)	理 由		処 分 状 況					
					技 術 革 新	そ の 他	遊 休	他 に 転 用	売 却	棄 却		
個 人	1 ~ 4											
	5 ~ 9											
	10 ~ 14											
	15 ~ 19											
	20 以上											
	計											
法 人	1 ~ 4											
	5 ~ 9	1	1	2.0		1			1			
	10 ~ 14	2	3	6.3	3					3		
	15 ~ 19											
	20 ~ 29	1	1	15.0		1			1			
	30 ~ 39										1	4
	40 ~ 49											
	50 ~ 69											
	70 ~ 99											
	100 以上											
計	4	5	7.2	3	2			2	3	1	4	
個人・法人合計		4	5	7.2	3	2			2	3	1	4

従業員数別不要機械設備の状況

金型製造業（その13）

加 熱 炉 (12年)							金 属 試 験 機 (12年)								
平均使用期間(年)	理 由		処 分 状 況				事 業 者 数	台 数	平均使用期間(年)	理 由		処 分 状 況			
	技術革新	その他	遊 休	他に転用	売 却	棄 却				技術革新	その他	遊 休	他に転用	売 却	棄 却
28.0	4					4	1	1	5.0	1					1
28.0	4					4	1	1	5.0	1					1
28.0	4					4	1	1	5.0	1					1

この調査研究は、日本自転車振興会から競輪収益の一部である機械工業振興資金の補助を受けて実施したものである。

